

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВСТРОИПРОЕКТА ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ

Серия ИИ-64

выпуск 1

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ПОД ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ
НАГРУЗКИ 500, 750 и 1000 $\text{кг}/\text{м}^2$

*Введены в действие
Госстроем СССР
приказом №40
от 21.II-60г.*

*Отпечатано в ЦИТИ
г. Москва
Спортивная ул. д. 22*

<https://zavodjbi.com/>
МОСКВА 1961

Государственный Комитет Совета Министров СССР по авиационной технике.

Государственный Союзный Проектный Институт № 10.

Типовые детали и конструкции зданий и сооружений.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ
ЗДАНИЙ С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ.

СЕРИЯ ИИ-64.

ВЫПУСК I.

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки
500; 750 и 1000 кг/м².

РАЗРАБОТАНО ГСПИ-10

Начальник Института *Одоевцев* /Одоевцев Б.С./
Главный инженер Института *Шехтман* /Шехтман М.А./
Гл. конструктор Института *Парский* /Парский А.Д./
Начальник техн. отдела *Шеглов* /Шеглов Б.А./
Начальник строител. отдела *Кочетов* /Кочетов В.А./
Главный конструктор проекта *Коселев* /Коселев К.В./

При участии:

НИИЖБ А.С. и Ар.СССР.
Директор Института *Карташов* /Карташов К.Н./
Руководитель лаборатории *Бердичевский* /Бердичевский Г.М./
Ст. научный сотрудник *Кузьмицев* /Кузьмицев А.Е./
ГИПРОТИСА ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА
Директор Института *Лутов* /Лутов Н.С./
Главный инженер Института *Ступин* /Ступин Е.Н./
Главный инженер проекта *Осмоловская* /Осмоловская Е.А./

- 1959 г. -

<https://zavodjbi.com/>

О Г Л А В Л Е Н И Е

Пояснительная записка

Стр.

Рабочие чертежи:

5-9

2. Доборные

Листы

А. Плиты с обычным армированием

I. Основные

Марки П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7.

Листы

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов

- I

То же, с закладными деталями

Марки П1-1-1, П1-2-1, П1-3-1, П1-4-1, П1-5-1, П1-6-1, П1-7-1.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов

- 2

Марки П1-1-2, П1-2-2, П1-3-2, П1-4-2, П1-5-2, П1-6-2, П1-7-2.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов

- 3

Марки П1-1-3, П1-2-3, П1-3-3, П1-4-3, П1-5-3, П1-6-3, П1-7-3.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов

- 4

Конструкция плит

- 5

Узлы

- 6

Арматурные каркасы и закладные детали

- 7

Сварные сетки

- 8

Спецификация и выборка арматуры плит марок П1-1, П1-2, П1-1-1, П1-1-2, П1-1-3, П1-2-1, П1-2-2, П1-2-3.

- 9

Спецификация и выборка арматуры плит марок П1-3, П1-4, П1-3-1, П1-3-2, П1-3-3, П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3.

- 10

Спецификация и выборка арматуры плит марок П1-5, П1-6, П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3, П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3.

- 11

Спецификация и выборка арматуры плит марок П1-7, П1-7-1, П1-7-2, П1-7-3.

- 12

Марки П2- 3, П2-5, П2-7.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 13

То же, с закладными деталями марки П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 14

Конструкция плит - 15

Узлы - 16

Арматурные каркасы, сетки и закладные детали - 17

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-3, П2-5, П2-3-1, П2-5-1. - 18

Спецификация и выборка арматуры плит марок П2-7, П2-7-1. - 19

Б. Плиты с предварительно напряженной стержневой арматурой

Основные

Марки ПС1-4, ПС1-5, ПС1-6, ПС1-7.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 20

То же, с закладными деталями

Марки ПС1-4-1, ПС1-5-1, ПС1-6-1, ПС1-7-1.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 21

Марки ПС1-4-2, ПС1-5-2, ПС1-6-2, ПС1-7-2.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 22

Марки ПС1-4-3, ПС1-5-3, ПС1-6-3, ПС1-7-3.

Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов - 23

Конструкция плит - 24

Узлы - 25

5449

5449.3

Арматурные каркасы, сетки и закладные детали	- 26
Сварные сетки	- 27
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПС1-4, ПС1-5, ПС1-4-1, ПС1-4-2, ПС1-4-3, ПС1-5-1, ПС1-5-2, ПС1-5-3.	- 28
Спецификация и выборка арматуры плит ПС1-6, ПС1-7, ПС1-6-1, ПС1-6-2, ПС1-6-3, ПС1-7-1, ПС1-7-2, ПС1-7-3.	- 29
В. Плиты с предварительно напряженной арматурой высокопрочной проволокой	

<u>Основные</u>	
Марки ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7.	
Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов	- 30
<u>То же, с закладными деталями</u>	
Марки ПВ1-1-1, ПВ1-2-1, ПВ1-3-1, ПВ1-4-1, ПВ1-5-1, ПВ1-6-1, ПВ1-7-1.	
Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов	- 31
Марки ПВ1-1-2, ПВ1-2-2, ПВ1-3-2, ПВ1-4-2, ПВ1-5-2, ПВ1-6-2, ПВ1-7-2.	
Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов	- 32
Марки ПВ1-1-3, ПВ1-2-3, ПВ1-3-3, ПВ1-4-3, ПВ1-5-3, ПВ1-6-3, ПВ1-7-3.	
Опалубочный чертёж и показатели расхода материалов	- 33
Конструкция плит	- 34
Узлы	- 35
Арматурные каркасы, сетки и закладные детали	- 36
Сварные сетки	- 37

5449

Листы

Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-1-2, ПВ1-1-3, ПВ1-2-1, ПВ1-2-2, ПВ1-2-3, ПВ1-1-1.	- 38
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-3-1, ПВ1-3-2, ПВ1-3-3, ПВ1-4-1, ПВ1-4-2, ПВ1-4-3.	- 39
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-5-1, ПВ1-5-2, ПВ1-5-3, ПВ1-6-1, ПВ1-6-2, ПВ1-6-3.	- 40
Спецификация и выборка арматуры плит марок ПВ1-7, ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3.	- 41
Плиты с отверстиями.	
Примеры устройства отверстий в плитах	- 42

ИИ-64, выпуск I.

5440 4

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий разработаны в соответствии с "Номенклатурой унифицированных железобетонных изделий многоэтажных промышленных зданий с балочными перекрытиями", утвержденной Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства.

Данный альбом /серии ИИ-64, выпуск I/ является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия ИИ-60, Выпуск I - Общие положения и указания по применению рабочих чертежей.
2. Серия ИИ-61, Выпуск I - Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м².
3. Серия ИИ-61, Выпуск 2 - Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м².
4. Серия ИИ-62, Выпуск I - Колонны под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м².
5. Серия ИИ-62, Выпуск 2 - Колонны под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м².
6. Серия ИИ-63, Выпуск I - Ригели под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².
7. Серия ИИ-63, Выпуск 2 - Ригели под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м².
8. Серия ИИ-64, Выпуск I - Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².
9. Серия ИИ-64, Выпуск 2 - Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м².

В настоящем альбоме /серия ИИ-64, выпуск I/ даны рабочие чертежи ребристых железобетонных плит перекрытий многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6 x 6 м и 7+3+7/6м под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м², а также плиты покрытия.

5449

Расчетные нагрузки, приведенные в чертежах, относятся к плитам, рассчитанным с учетом неразрезности конструкций.

Методика расчета плит приведена в серии ИИ-60, выпуск I.

Местоположение плит приведено в серии ИИ-61, выпуск I - "Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²".

По форме плиты приняты двух типоразмеров:

а/ плита "основная" размерами в плане 5660x1190 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 60 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 85 мм, а торцовые - 100 мм с вырезами в 25 мм;

б/ плита "доборная" размерами в плане 5660 x 490 мм с ребрами по контуру высотой 350 мм, с полкой толщиной 50 мм.

Продольные ребра имеют толщину по низу 60 мм, а торцовые - 100 мм.

Продольные ребра плит обоих типоразмеров имеют пазы для обеспечения совместной работы соседних плит после заделки швов бетоном.

Плиты перекрытий разработаны с учетом требований, предъявляемых к зданиям I степени огнестойкости и повышенной влажности воздуха.

Плиты обозначаются марками. Марка состоит из букв и двух чисел.

Марка плит из обычного железобетона состоит из буквы "П", марка плит из предварительно напряженного железобетона с применением стержней из стали 30ХГ2С состоит из букв "ПС", с применением высокопрочной проволоки периодического профиля состоит из букв "ПВ".

Первое число указывает на порядковый номер типоразмера, второе число - на порядковый номер по возрастанию несущей способности элемента данного типоразмера, определяемой содержанием арматуры.

Например: ПI-I, ПСИ-I, ПВИ-I.

ИИ-64, выпуск I.

5449 5

Плитам с дополнительными закладными деталями или отверстиями присваиваются марки с добавлением к основной марке через тире третьего числа, указывающего на порядковый номер дополнительных плит.

Например: П1-1-1, П1-1-2.

Чертежи плит с дополнительными деталями или отверстиями, не предусмотренные настоящей серией, выпускаются проектной организацией, разрабатывающей проект здания.

Бетон для плит с обычным армированием и для предварительно напряженных плит, армированных стержневой арматурой периодического профиля Ст.30 X Г2С, принят марки 200, а для плит, армированных высокопрочной проволокой, принят марки 300.

В качестве рабочей арматуры ребер применяются стали следующих марок:

- а/ при обычном армировании Ст.25 Г2С;
- б/ при напряженном армировании стержнями Ст.30 X Г2С;
- в/ при напряженном армировании проволокой - стальная холоднотянутая высокопрочная проволока периодического профиля.

Для армирования полок плит во всех случаях принята низкоуглеродистая холоднотянутая проволока.

Для закладных деталей сталь марки Ст.3.

В целях широкого применения в плитах сварных арматурных сеток, изготавливаемых метизной промышленностью, рекомендуется основные сетки плит изготавливать из рулонных сварных сеток, предусмотренных ГОСТ 8478-57 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Опорная арматура между продольными ребрами плит для всех видов армирования принята из Ст.25 Г2С.

Изготовление сварных каркасов и сеток производится точечной контактной сваркой в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ 78-56 МСНМХП/. Все виды сварки выполняются в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций /ВСН 38-57 МСНМХП-МСЭС/.

Для предварительно напряженных плит, армированных стержнями, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0,9 R_n = 5400 \text{ кг/см}^2$, при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_n = 6000 \text{ кг/см}^2$.

5479

Для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, контролируемое напряжение при изготовлении по поточно-агрегатной технологии принято $\sigma_0 = 0,65 R_n = 9750 \text{ кг/см}^2$; при изготовлении плит на стенде /в связи с большими потерями/ контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0,69 R_n = 10350 \text{ кг/см}^2$.

При изготовлении предварительно напряженных плит необходимо обеспечить плавный спуск напрягаемой арматуры.

Толщина защитного слоя бетона принята:

для рабочей арматуры нижних и верхних сеток плиты -15мм;

для рабочей арматуры плит в продольных ребрах при обычном армировании 25 мм, при напряженном армировании стержнями 30 мм;

при напряженном армировании проволокой расстояние от центра тяжести растянутой арматуры до наружной грани бетона не менее 35 мм.

Допускаемое отклонение по толщине защитного слоя +5 мм и -3 мм.

Правила приемки и методы испытаний

Плиты должны приниматься отделом технического контроля /ОТК/ предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями "Технических Условий на изготовление и приемку оборных железобетонных и бетонных конструкций и деталей" /СНП-57/ и настоящего выпуска.

При приемке плит проверяют:

- а/ прочность бетона;
- б/ внешний вид и размер плиты;
- в/ прочность и жесткость обычных и преднапряженных со стержневой арматурой плит, прочность и трещиностойкость преднапряженных плит с высокопрочной проволокой;
- г/ толщину защитного слоя;
- д/ наличие закладных деталей, петель для подъема и правильность их расположения.

Прочность бетона определяют испытанием кубиков на сжатие согласно ГОСТ 6901-54 "Методы определения удобоукладываемости бетонной смеси и прочности бетона".

Если в результате проверки, прочность бетона не будет удовлетворять требованиям, указанным на чертежах, то плиты приемке не подлежат и могут быть предъявлены к вторичной приемке после достижения требуемой прочности бетона.

По внешнему виду плиты должны удовлетворять следующим требованиям:

- а/ искривление граней в горизонтальной плоскости допускается не более 2 мм на каждый погонный метр плиты, а на всю длину не более: наружу 5 мм и внутрь 10 мм;
- б/ раковины допускаются размером не более 10 мм и глубиной не более 5 мм в количестве не свыше двух на каждый погонный метр плиты;
- в/ на верхней поверхности плиты допускаются местные наплывы и неровности высотой не более 5 мм и раковины размером не более 10 мм, глубиной не более 8 мм;
- г/ околы нижних граней и углов допускаются на глубину не более 5 мм /в одном поперечном сечении допускается только один околы/;
- д/ обнаженная арматура не допускается.

Примечания.

1. Допускаемые околы и раковины должны быть заделаны до установки плит в перекрытие.
2. Требование пункта "д" не относится к закладным деталям.

При изготовлении плит должен быть обеспечен пооперационный технологический контроль на всех стадиях производства.

Для проверки размеров и искривлений, от партии, состоящей из 200 плит одной марки, отбирают образцы в количестве 10 шт.

Примечания.

1. Каждая партия состоит из плит, изготовленных из одних и тех же материалов и при одной и той же технологии производства.
2. Если число подлежащих приемке плит некратно 200, то остаток в количестве до 100 шт. присоединяют к последней партии, а остаток свыше 100 шт. считают отдельной партией.

5479

Размеры плит определяются с точностью до 1 мм металлическим измерительным инструментом.

Искривление граней плиты определяют замером с точностью до 1 мм наибольшего зазора между поверхностями плиты и ребром приложенной к ней выверенной металлической линейки.

Если при проверке будет установлено несоответствие хотя бы одного образца требованиям, предъявленным к размерам и величине искривления плит, то производят вторичный отбор образцов из той же партии в количестве 10%, которые подвергают проверке.

В случае несоответствия этим требованиям хотя бы одного образца из вновь отобранных плит, приемку производят поштучно.

Испытание плит производится в соответствии с ГОСТ 8829-58 "Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

Плиты с ненапряженной арматурой и предварительно напряженные плиты, армированные сталью 30 X Г2С, испытываются с целью проверки их прочности и жесткости.

Предварительно напряженные плиты, армированные высокопрочной проволокой, испытываются с целью проверки их прочности и трещиностойкости.

Испытание плит следует производить при прочности бетона, составляющей 80-85% от проектной.

Контрольная нагрузка при проверке жесткости плит принята равной полной нормативной равномерно-распределенной нагрузке за вычетом собственного веса плиты, а величина контрольного прогиба принята равной разности между прогибом от кратковременного действия полной нормативной равномерно-распределенной нагрузки и прогибом от кратковременного действия собственного веса.

При определении контрольных прогибов предварительно напряженных плит, армированных сталью 30 X Г2С, не учтены потери от усадки и ползучести.

При определении контрольной нагрузки /с учетом собственного веса /, соответствующей моменту образования трещин, для предварительно напряженных плит, армированных высокопрочной проволокой, не учтены потери от усадки и ползучести.

При желании, контрольные прогибы и нагрузки при проверке трещиностойкости предварительно напряженных плит могут определяться с учетом потерь от усадки и ползучести, принимаемых по опытным данным.

5479 7

Контрольная разрушающая нагрузка определена по формуле q контр.разр. = $\frac{C}{m} \cdot q$ расч.,

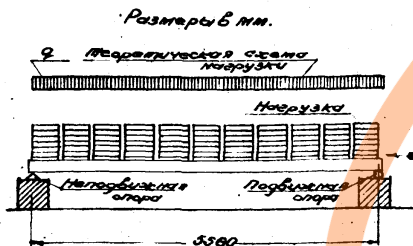
Где: q контр.разр. - контрольная разрушающая эквивалентная равномерно-распределенная нагрузка, включающая собств.вес, в кг/м²;

C - коэффициент, принятый равным 1,4;

m - коэффициент условий работы, принятый равным 1,0;

q расч. - максимальная расчетная равномерно распределенная нагрузка, включающая собственный вес, в кг/м².

Схема испытания



5479

Таблицы контрольных нагрузок для испытания прочности, жесткости и трещиностойкости плит.

Плиты с обычным армированием

Таблица 1.

Марка плиты	Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м ²	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м ²	Контрольный прогиб мм
I	2	3	4
П1-1	540	1270	11,0
П1-2	700	1530	12,5
П1-3	700	1530	12,5
П1-4	990	2000	14,1
П1-5	990	2000	14,1
П1-6	1340	2580	15,7
П1-7	1340	2580	15,7

Плиты предварительно напряженные, армированные стержнями

Таблица 2.

Марка плиты	Контрольная нагрузка для замера прогибов /без учета собственного веса/ кг/м ²	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м ²	Контрольный прогиб мм
I	2	3	4
ПС1-4	690	1520	5,9
ПС1-5	690	1520	5,9
ПС1-6	940	1940	8,3
ПС1-7	940	1940	8,3

ИИ-64, выпуск I.

5479 8

Плиты предварительно напряженные, армированные высокопрочной проволокой

Таблица 3.

Марка плиты	Контрольная нагрузка, соответствующая моменту образования трещин /с учетом собственного веса/ кг/м ²	Контрольная разрушающая нагрузка /с учетом собственного веса/ кг/м ²
1	2	3
ПВ1-1	466	1020
ПВ1-2	985	1310
ПВ1-3	985	1310
ПВ1-4	1100	1480
ПВ1-5	1100	1480
ПВ1-6	1430	1975
ПВ1-7	1430	1975

Собственный вес плит составляет 240 кг/м².

Маркировка, хранение и транспортирование плит

На верхней поверхности полки у конца плиты должна быть обозначена марка плиты. На боковой грани продольного ребра каждой плиты /на расстоянии не более метра от конца ребра/ должна быть обозначена марка плиты, дата изготовления и марка предприятия-изготовителя.

Плиты, рассортированные по маркам, должны храниться в штабелях с укладкой плит в рабочем положении в правильные ряды.

5479

Между горизонтальными рядами, на расстоянии не более 50 мм от концов продольных ребер, должны быть уложены деревянные прокладки. Размеры прокладок должны быть не менее: длина - 1400 мм, ширина - 100 мм, толщина - 60 мм. При хранении изделий в штабелях, нижний ряд подкладок укладывается на выравненное горизонтальное основание. Размеры подкладок должны обеспечивать прочность и устойчивость основания под штабелем.

Плиты при перевозке должны укладываться в рабочем положении на прокладки под концами плит. Все прокладки должны быть одинаковых размеров по толщине и укладываться в одной вертикальной плоскости друг над другом.

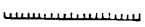
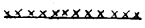
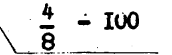





Должны быть приняты меры, чтобы в поперечном и продольном направлениях плиты располагались строго одна над другой и не могли смещаться.

При перевозке плит на автомашинах с одноосными прицепами /ропусками/ турникет на автомашине должен быть установлен на салазках, обеспечивающих возможность продольного перемещения опоры, а турникет на прицеле должен быть качающегося типа с передачей давления на одну точку.

При перевозке плит на роспусках, свес плит за прокладку не должен превышать 750 мм.

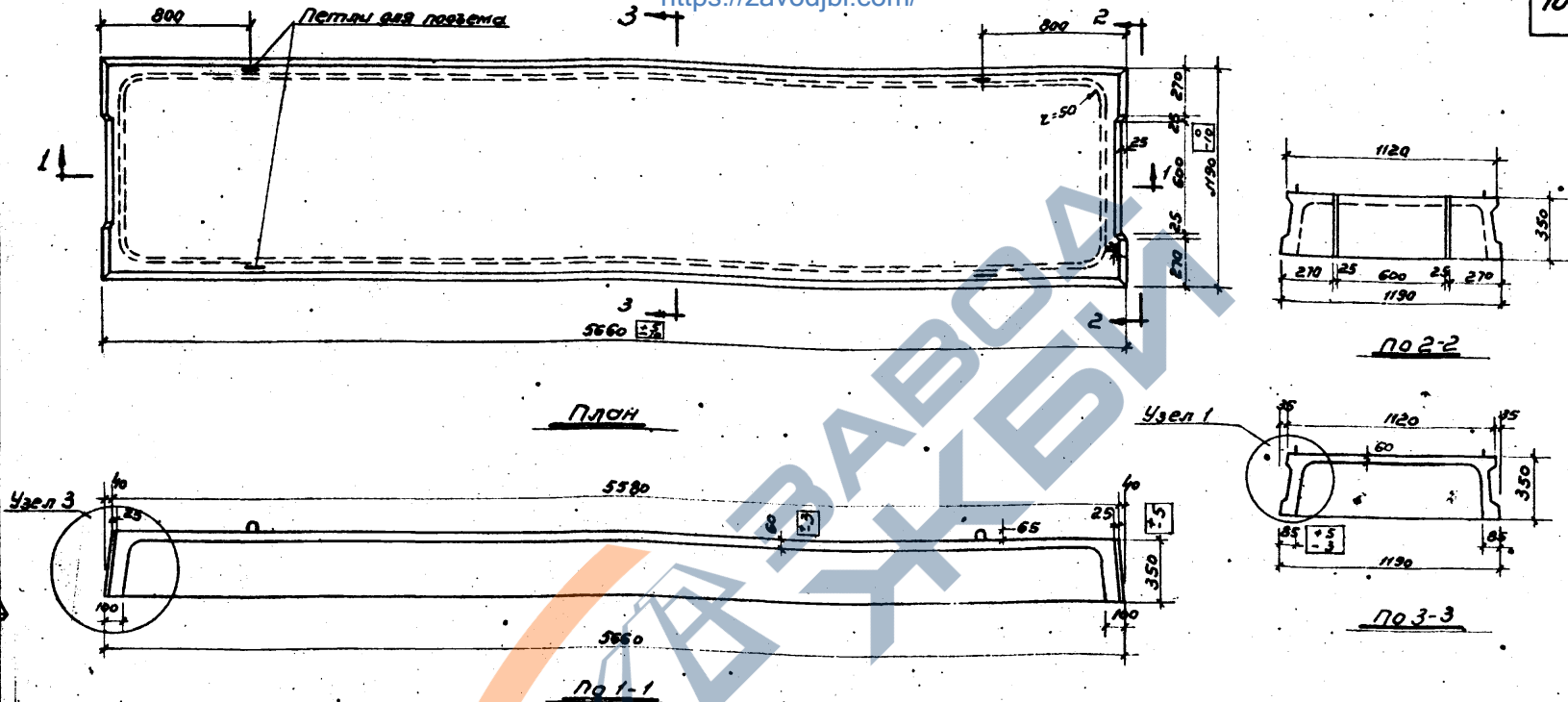
При хранении и транспортировании должны быть приняты меры, предохраняющие плиты от повреждений и деформирования.

Условные обозначения сварных швов

	Сварной шов.
	Монтажный шов.
	8 - ширина шва.
	4 - высота шва.
	100 - длина шва.
	10 - высота шва.
	100 - длина шва.
	8 - высота шва по контуру.

ИИ-64, выпуск I.

5479 9



Примечания.

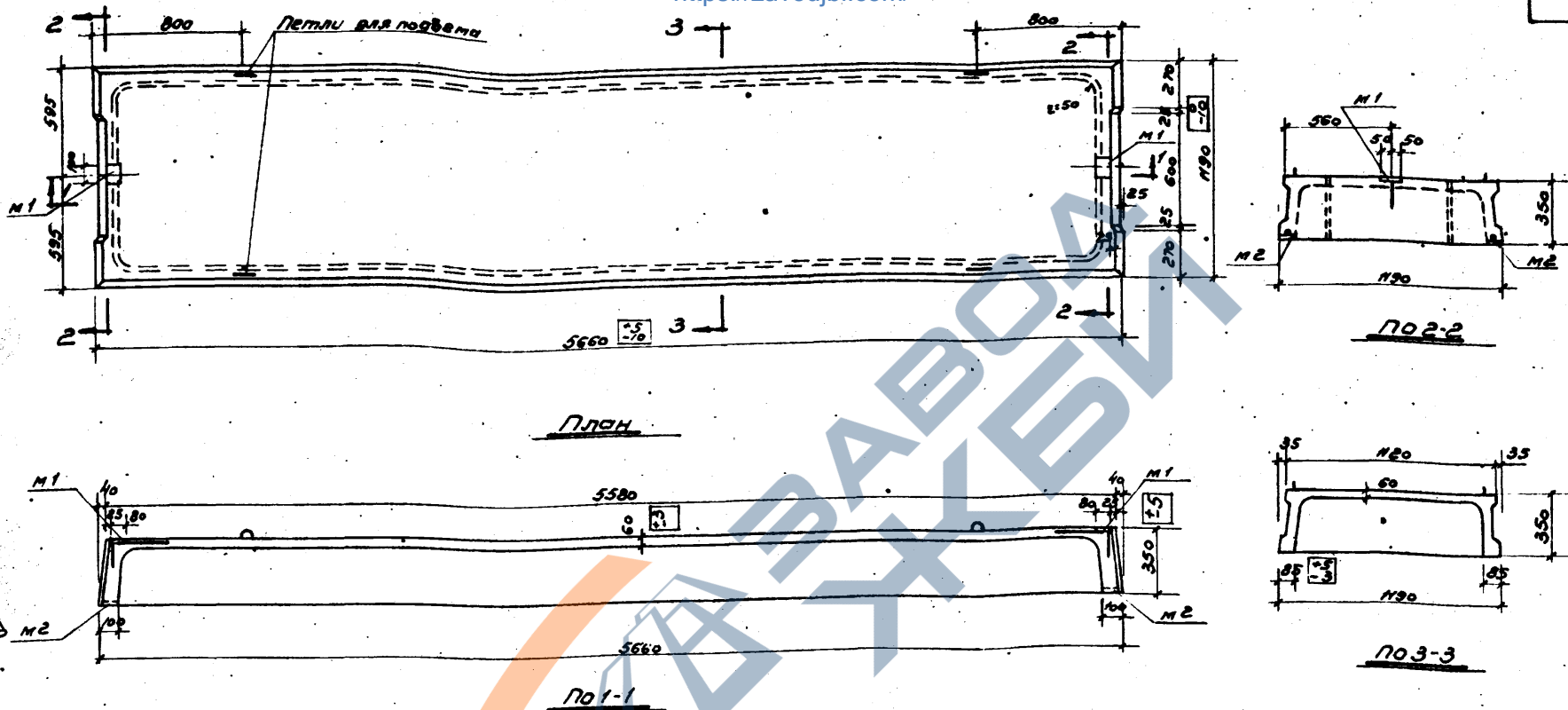
1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с золубкой швов, равный 305 кг/м².
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

54x9
10

Показатели на один элемент

Марка элементов	Расчетная равномерная нагрузка q, кг/м ²	Вес элементов в т	Содержание стали в 1 м ² бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов				
					Бетон м ³	Сталь в кг			Всего
						Арматура прямая Ст. 3	Золубки Ст. 3	Круги Ст. 3	
П1-1	820	960	54,5	200	0,678	21,8	12,5	2,6	36,9
П1-2	1040	1180	63	200	0,678	25,5	14,6	2,6	42,7
П1-3	1340	1180	65	200	0,678	25,5	16,0	2,6	44,1
П1-4	1340	1480	78	200	0,678	32,5	12,4	7,8	52,7
П1-5	1940	1480	83,5	200	0,678	32,5	19,2	7,8	59,5
П1-6	1640	1780	95,5	200	0,678	40,7	16,2	7,8	64,7
П1-7	2240	1780	100	200	0,678	40,7	19,4	7,8	67,9

Плиты перекрытий под полные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м ²	Серия	УИ-64 выпуск 1
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.	Лист	1



Примечания.

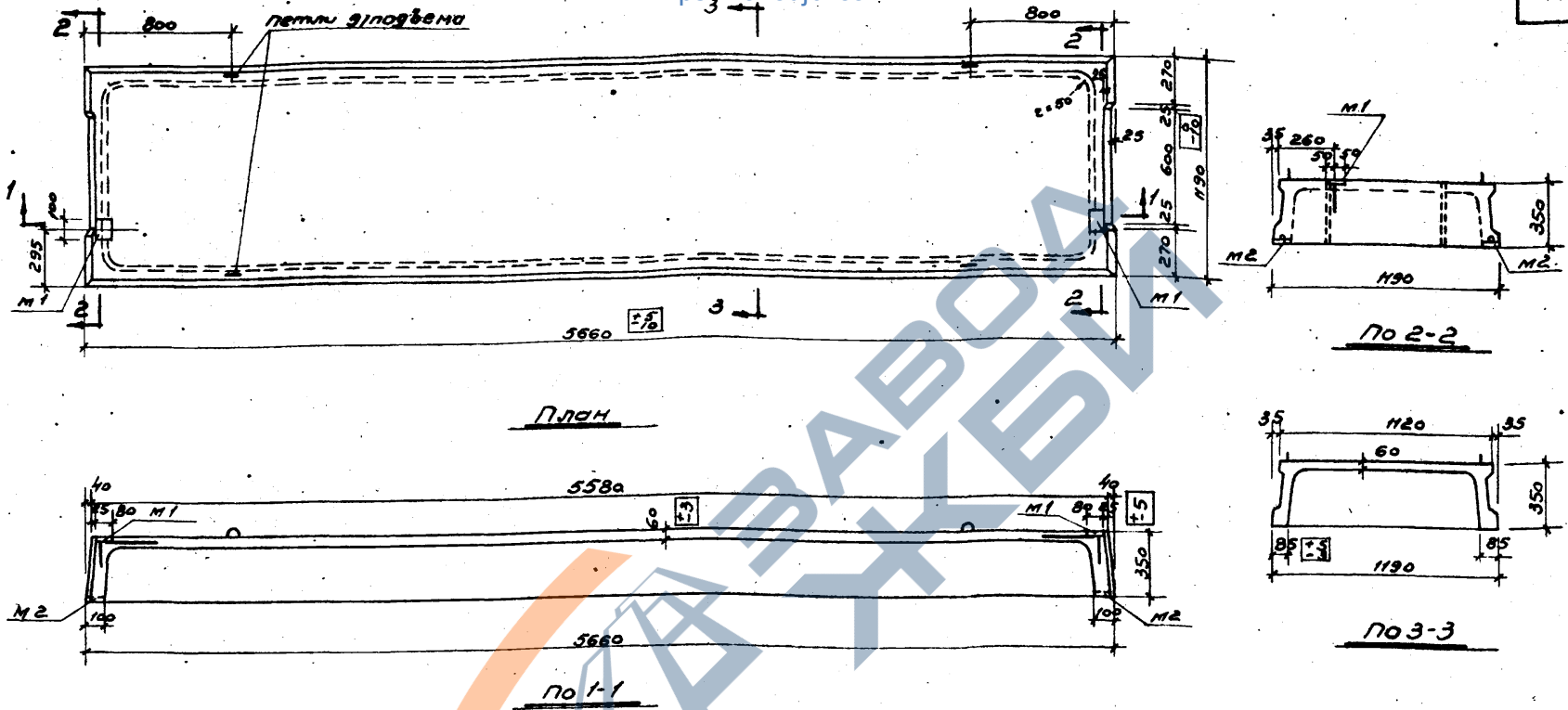
1. Плиты П1-1 отличается от плиты П1-1, П1-2-1 от П1-2, П1-3-1 от П1-3, П1-4-1 от П1-4, П1-5-1 от П1-5, П1-6-1 от П1-6 и П1-7-1 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная нагрузка в кг/м ²		Вес элемента в т	Содерж. стали в м ³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
	На полу	На ребро				Бетон м ³	Сталь в кг				
							Диаметр период. ст. 25	Диаметр период. ст. 3	Кручен. ст. 3	Пролет. ст. 3	Всего
П1-1-1	820	960	1,69	69,5	200	0,678	22,8	12,5	2,6	3,0	40,9
П1-2-1	1040	1180	1,69	69	200	0,678	26,5	14,6	2,6	3,0	46,7
П1-3-1	1340	1180	1,69	71	200	0,678	26,5	16,0	2,6	3,0	48,1
П1-4-1	1340	1480	1,69	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	3,0	56,7
П1-5-1	1340	1480	1,69	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	3,0	60,5
П1-6-1	1640	1780	1,69	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	3,0	68,7
П1-7-1	2240	1780	1,69	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	3,0	71,9

5449
11

Плиты перекрытий под полные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	ЛН-64
Плиты П1-1, П1-2-1, П1-3-1, П1-4-1, П1-5-1, П1-6-1, П1-7-1	Лист	2
Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов		



Примечания.

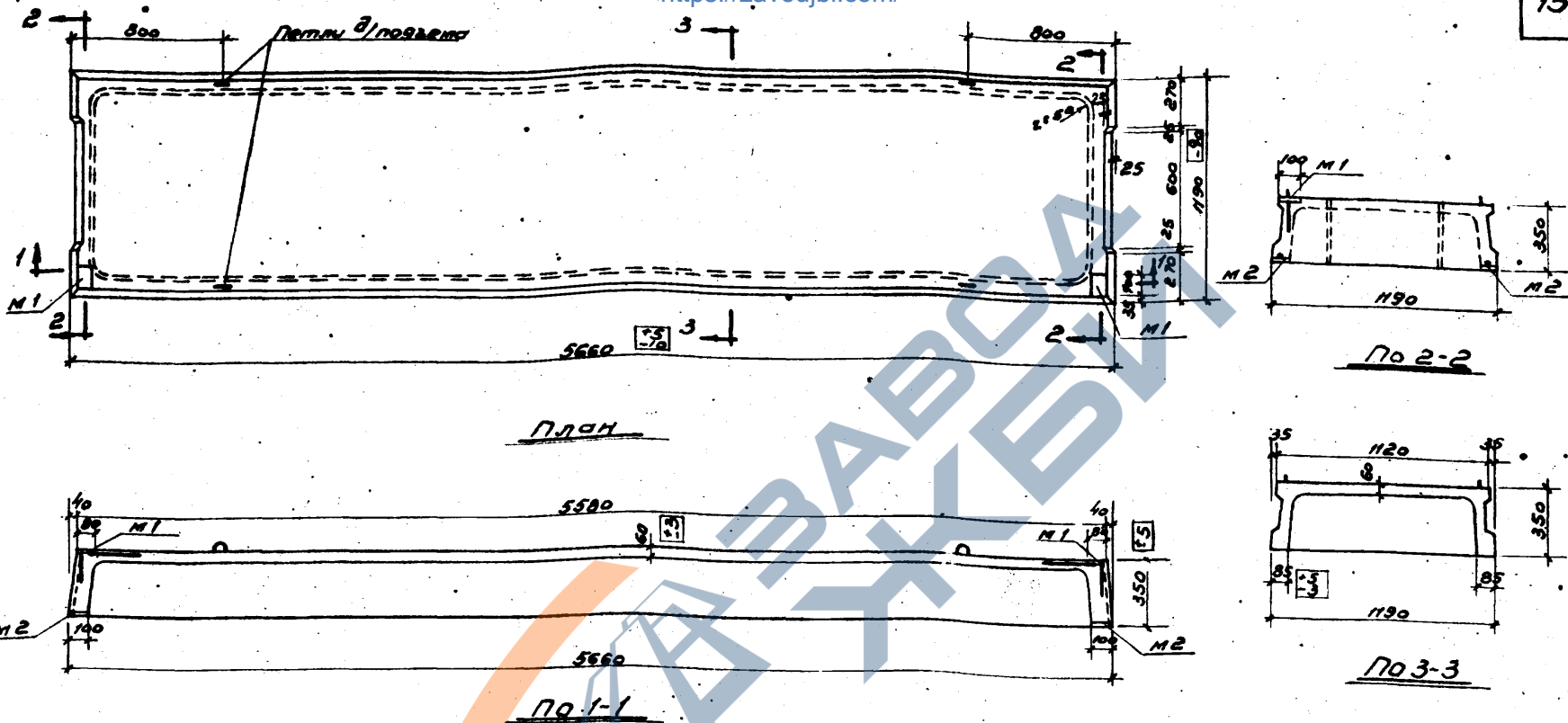
1. Плита П1-1-2 отличается от плиты П1-1, П1-2-2 от П1-2, П1-3-2 от П1-3, П1-4-2 от П1-4, П1-5-2 от П1-5, П1-6-2 от П1-6 и П1-7 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная нагрузка		Вес элемента 6 т	Содерж. стали 6 кг	Марка бетона	Расход материалов						
	6 кг/м²	на полку				Бетон м³	Сталь 6 кг					Всего
							Диаметр арматуры ст. 25-28	Кол-во арматуры ст. 3	Крученая ст. 3	Прокат ст. 3	Всего	
П1-1-2	820	960	1,69	60,5	200	0,678	22,8	12,5	2,6	3,0	4,9	
П1-2-2	1040	1180	1,69	69	200	0,678	26,5	14,6	2,6	3,0	46,7	
П1-3-2	1340	1180	1,69	71	200	0,678	26,5	16,0	2,6	3,0	48,1	
П1-4-2	1340	1480	1,69	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	3,0	56,7	
П1-5-2	1340	1400	1,69	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	3,0	60,5	
П1-6-2	1640	1780	1,69	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	3,0	68,7	
П1-7-2	2240	1780	1,69	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	3,0	71,9	

Плиты перекрытий под полные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Средняя выработка	УИ-64
Листы П1-1-2, П1-2-2, П1-3-2, П1-4-2, П1-5-2, П1-6-2, П1-7-2	Опалубочный чертежи и показатели расхода материалов	3

5419 12



Примечания.

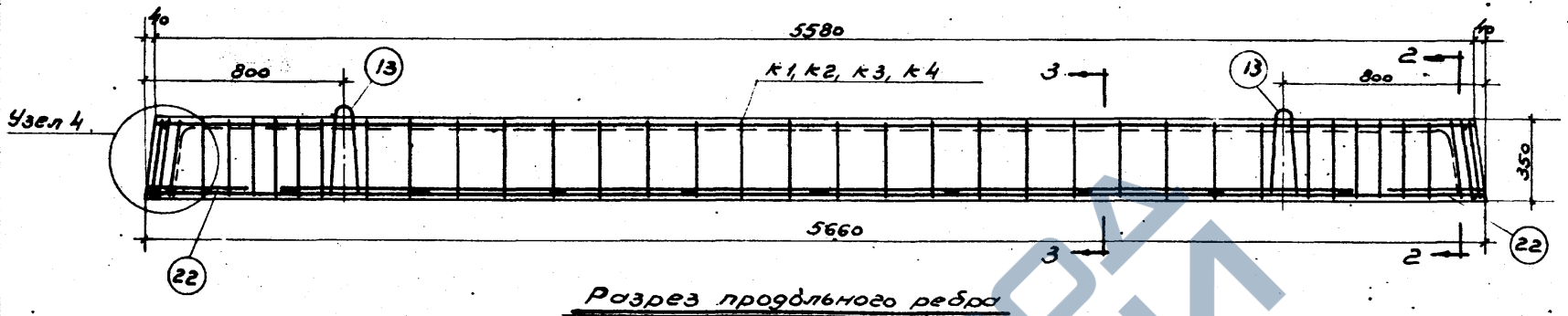
1. Плита П1-1-3 отличается от плиты П1-1, П1-2-3 от П1-2, П1-3-3 от П1-3, П1-4-3 от П1-4, П1-5-3 от П1-5, П1-6-3 от П1-6 и П1-7-3 от П1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 7.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 13

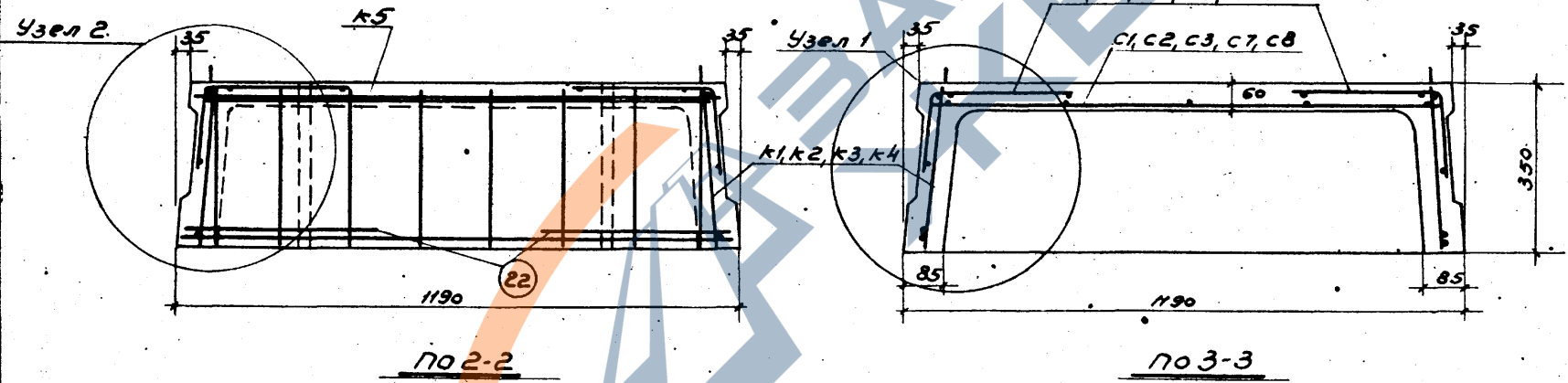
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Расчетная равномерная нагрузка в кг/м ²		Вес элемента в т	Содержание стали в м ³ в кг	Марка бетона	Расход материалов					Всего
	на полку	на ребро				Бетон м ³	Сталь в кг				
	Ст. 25/20	Ст. 3					Ст. 3	Ст. 3	Ст. 3		
П1-1-3	820	960	169	60,5	200	0,678	22,8	12,5	26	30	40,9
П1-2-3	1040	1180	169	69	200	0,678	26,5	14,6	26	30	46,7
П1-3-3	1340	1180	169	71	200	0,678	26,5	16,0	26	30	48,1
П1-4-3	1340	1480	169	84	200	0,678	33,5	12,4	7,8	30	56,7
П1-5-3	1940	1480	169	89,5	200	0,678	33,5	16,2	7,8	30	60,5
П1-6-3	1640	1780	169	101,5	200	0,678	41,7	16,2	7,8	30	68,7
П1-7-3	2240	1780	169	106	200	0,678	41,7	19,4	7,8	30	71,9

Плиты перекрытий под палезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²
 Плиты П1-1-3, П1-2-3, П1-3-3, П1-4-3, П1-5-3, П1-6-3, П1-7-3
 Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов

Серия КЖ-64
 Выпуск 1
 Лист 4



Разрез продольного ребра

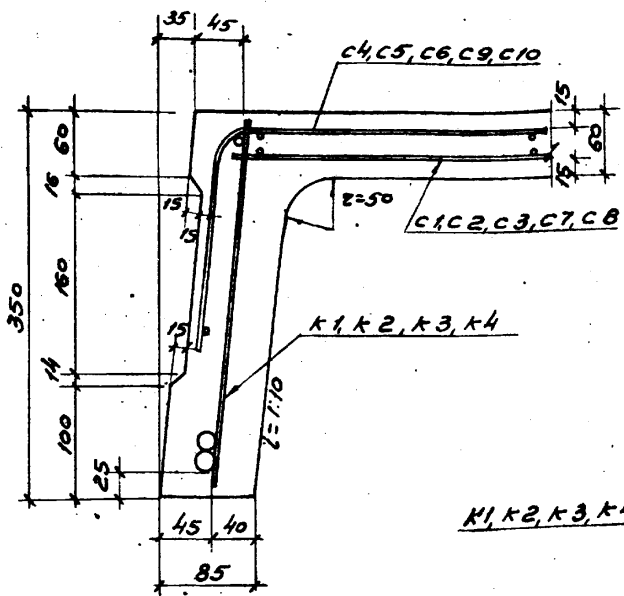


Примечания.

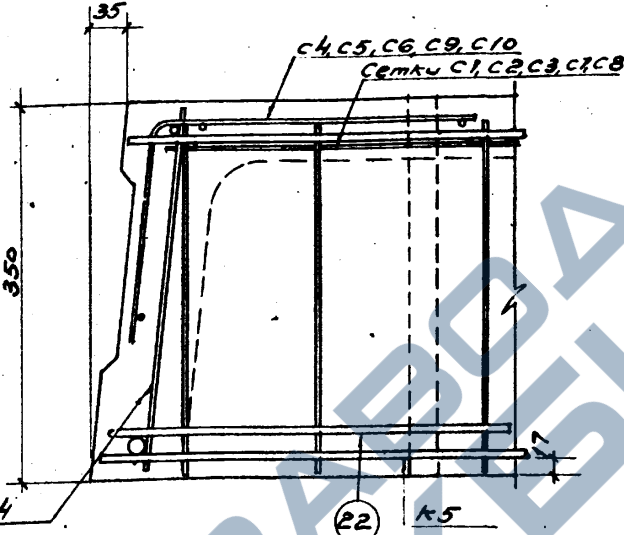
1. Опалубочный чертеж дан на листе 1.
2. Узлы даны на листе 6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5470 14

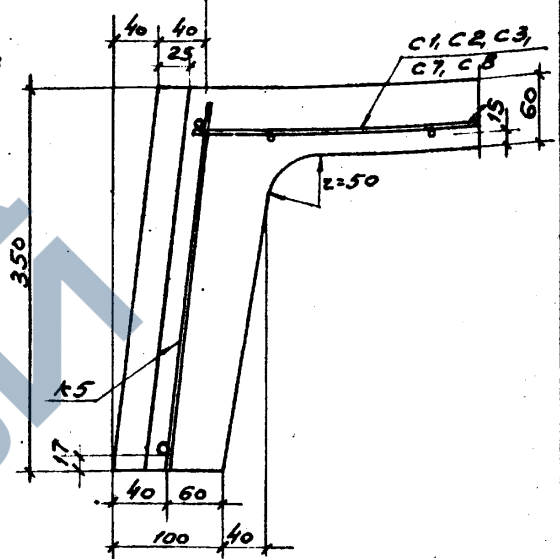
Плиты перекрытий под полезныe нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м². Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. КОНСТРУКЦИЯ ПЛИТ.	ЛИ-64 Средн. выпуск
	Лист 5



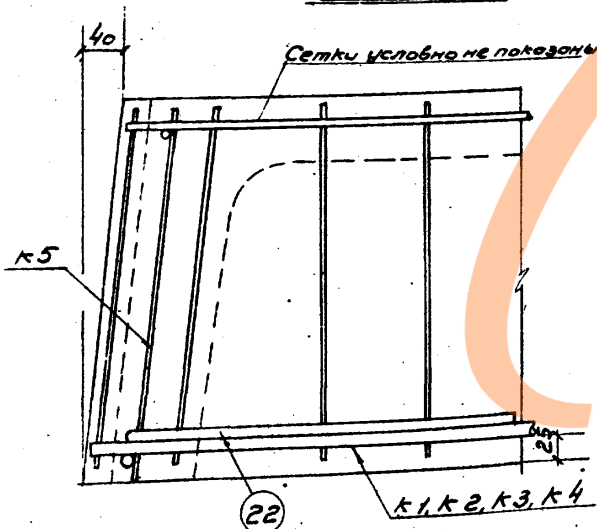
Узел 1



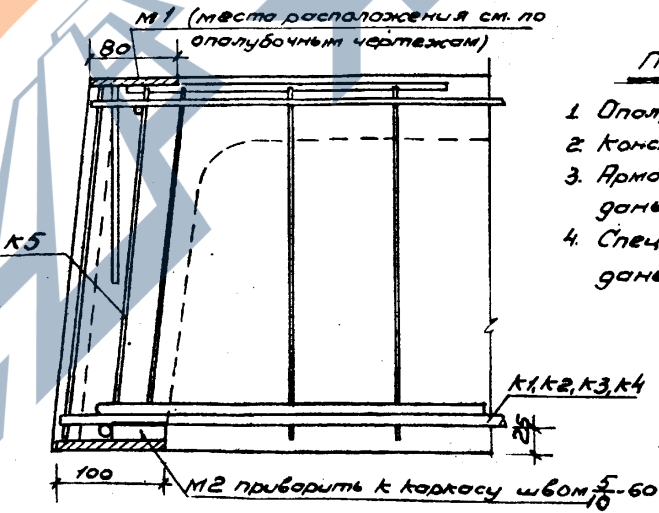
Узел 2



Узел 3



Узел 4



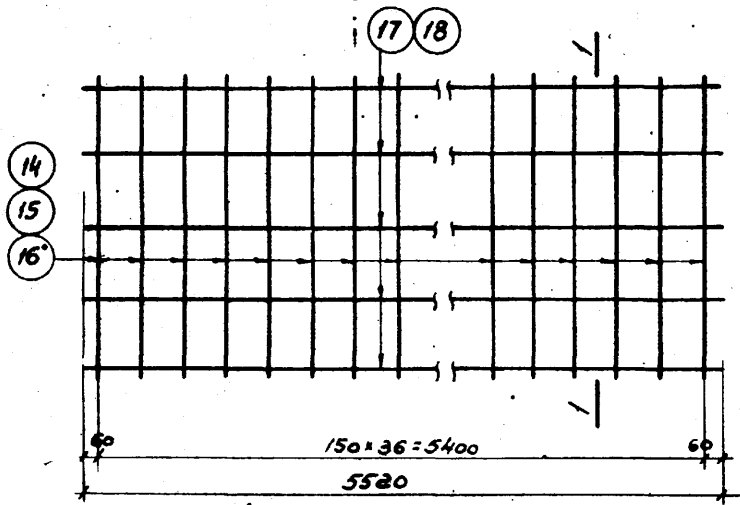
Узел 4 для плит с закладными деталями

Примечания

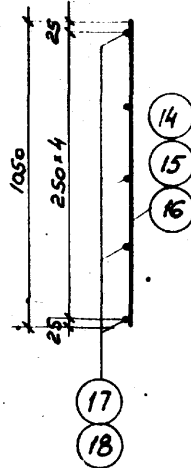
1. Ополубочные чертежи даны на листах 1, 2, 3, 4.
2. Конструкция плит дана на листе 5.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 15

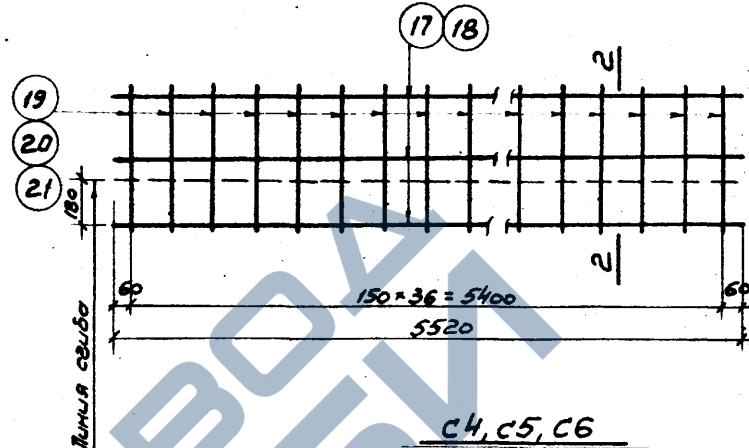
Плиты перекрытий под ползные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²		ИИ-64
Плиты П1-1, П1-2, П1-3, П1-4, П1-5, П1-6, П1-7. Узлы.		Серия выпуск!
		Лист 6



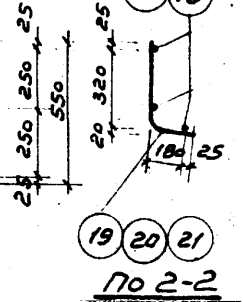
C1, C2, C3



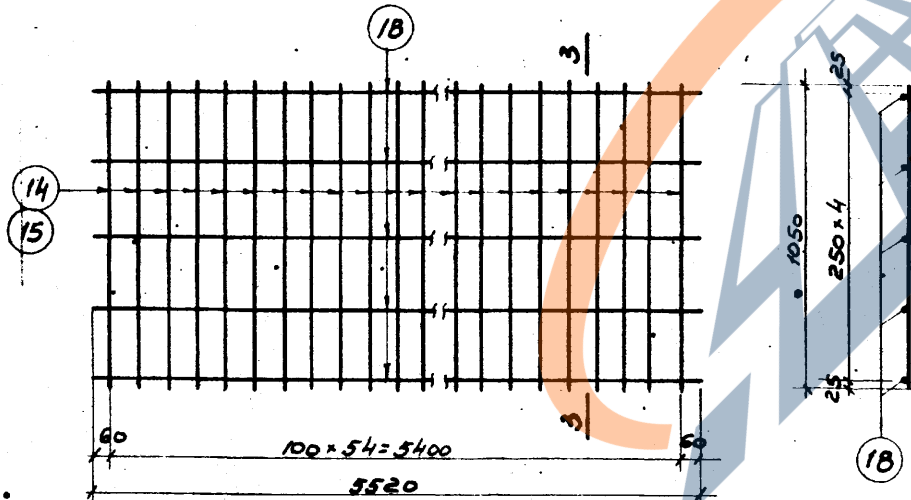
По 1-1



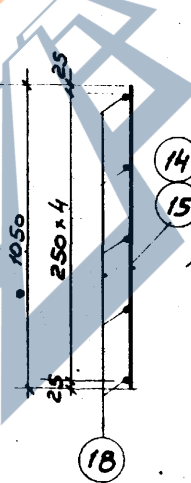
C4, C5, C6



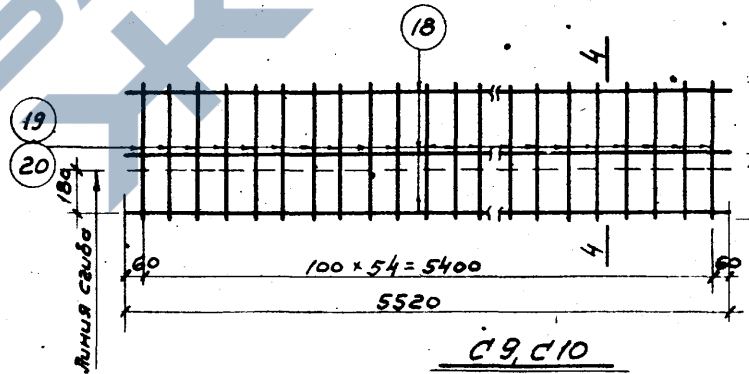
По 2-2



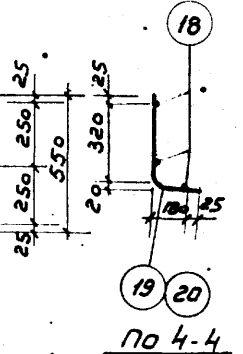
C7, C8



По 3-3



C9, C10



По 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций 74 73-56/.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6.
3. Арматурные каркасы даны на листе 7.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 9, 10, 11, 12.

5479 17

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ЛИ-64
Листы ПЛ-1, ПЛ-2, ПЛ-3, ПЛ-4, ПЛ-5, ПЛ-6, ПЛ-7. Сварные сетки.	Выпуск	8
	Лист	

Спецификация арматуры на один элемент

18

Марка элемента	Каркас сетки или отдельные стержни	НН позиция	Эскиз	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	Марка элемента	Каркас сетки или отдельные стержни	НН позиция	Эскиз	Ø или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м																																																																																						
ПТ-1	шт.2	1		12 пл	5640	2	11,3	ПТ-2	шт.2	3		14 пл	5640	2	11,3																																																																																						
		2		12 пл	4540	2	9,1			2		12 пл	4540	2	9,1																																																																																						
		4		6 пл	5570	2	11,2			4		6 пл	5570	2	11,2																																																																																						
		5		5Т	330	72	23,8			5		5Т	330	72	23,8																																																																																						
		11		6 пл	1180	2	2,4			К5 шт.2	см. ПТ-1																																																																																										
	12		5Т	1120	2	2,3	шт.1	С7	14		3Т	1050	55	57,8																																																																																							
	5		5Т	330	16	5,3		С7	18		3Т	5520	5	27,6																																																																																							
	шт.1	С1	14		3Т	1050	37	38,9	шт.2	С9	19		3Т	550	110	60,5																																																																																					
			18		3Т	5520	5	27,6			18		3Т	5520	6	33,1																																																																																					
	шт.2	С4	19		3Т	550	74	40,7	ПТ-2-1 К2, К5, С7, С9 и отдельные стержни см. ПТ-2 ПТ-2-2 Закладные детали М1, М2 см. ПТ-1-1 ПТ-2-3																																																																																												
			18		3Т	5520	6	33,1																																																																																													
	отдельн. стержни		22		6 пл	800	4	3,2																																																																																													
			13		10	1050	4	4,2																																																																																													
К1, К5, С1, С4 и отдельные стержни поз. 22, 13 см. ПТ-1																																																																																																					
ПТ-1-1 ПТ-1-2 ПТ-1-3	М1 шт.2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Марка элемента</th> <th colspan="6">Горячекатаная периодич. профиля Ст. 25Г2С</th> <th colspan="4">Холоднокатаная проволока Ст.3</th> <th rowspan="2">Кол-во ст.3</th> <th rowspan="2">Пролит ст.3</th> <th rowspan="2">Всего</th> </tr> <tr> <th>16пл</th> <th>14пл</th> <th>12пл</th> <th>8пл</th> <th>6пл</th> <th>Итого</th> <th>5Т</th> <th>3Т</th> <th>-</th> <th>Итого</th> <th>10</th> <th>8-8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ПТ-1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>18,1</td> <td>-</td> <td>3,7</td> <td>21,8</td> <td>4,8</td> <td>7,7</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>12,5</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>36,9</td> </tr> <tr> <td>ПТ-1-1, ПТ-1-2, ПТ-1-3</td> <td>0,4</td> <td>-</td> <td>18,1</td> <td>0,6</td> <td>3,7</td> <td>22,8</td> <td>4,8</td> <td>7,7</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>12,5</td> <td>2,6</td> <td>3,0</td> <td>40,9</td> </tr> <tr> <td>ПТ-2</td> <td>-</td> <td>13,7</td> <td>8,1</td> <td>-</td> <td>3,7</td> <td>25,5</td> <td>4,8</td> <td>9,8</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>14,6</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>42,7</td> </tr> <tr> <td>ПТ-2-1, ПТ-2-2, ПТ-2-3</td> <td>0,4</td> <td>13,7</td> <td>8,1</td> <td>0,6</td> <td>3,7</td> <td>26,5</td> <td>4,8</td> <td>9,8</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>14,6</td> <td>2,6</td> <td>3,0</td> <td>46,7</td> </tr> </tbody> </table>								Марка элемента	Горячекатаная периодич. профиля Ст. 25Г2С						Холоднокатаная проволока Ст.3				Кол-во ст.3	Пролит ст.3	Всего	16пл	14пл	12пл	8пл	6пл	Итого	5Т	3Т	-	Итого	10	8-8	ПТ-1	-	-	18,1	-	3,7	21,8	4,8	7,7	-	-	12,5	2,6	-	36,9	ПТ-1-1, ПТ-1-2, ПТ-1-3	0,4	-	18,1	0,6	3,7	22,8	4,8	7,7	-	-	12,5	2,6	3,0	40,9	ПТ-2	-	13,7	8,1	-	3,7	25,5	4,8	9,8	-	-	14,6	2,6	-	42,7	ПТ-2-1, ПТ-2-2, ПТ-2-3	0,4	13,7	8,1	0,6	3,7	26,5	4,8	9,8	-	-	14,6	2,6	3,0	46,7
		Марка элемента	Горячекатаная периодич. профиля Ст. 25Г2С														Холоднокатаная проволока Ст.3				Кол-во ст.3	Пролит ст.3	Всего																																																																														
			16пл	14пл	12пл	8пл	6пл									Итого	5Т	3Т	-	Итого				10	8-8																																																																												
ПТ-1	-	-	18,1	-	3,7	21,8	4,8	7,7	-	-	12,5	2,6	-	36,9																																																																																							
ПТ-1-1, ПТ-1-2, ПТ-1-3	0,4	-	18,1	0,6	3,7	22,8	4,8	7,7	-	-	12,5	2,6	3,0	40,9																																																																																							
ПТ-2	-	13,7	8,1	-	3,7	25,5	4,8	9,8	-	-	14,6	2,6	-	42,7																																																																																							
ПТ-2-1, ПТ-2-2, ПТ-2-3	0,4	13,7	8,1	0,6	3,7	26,5	4,8	9,8	-	-	14,6	2,6	3,0	46,7																																																																																							
24		8 пл	300	4	1,2																																																																																																
25		8 пл	180	2	0,4																																																																																																
М2 шт.4	шт.4	23	Полоса	8x80	100	4	0,4																																																																																														
		26		16 пл	60	4	0,3																																																																																														

- Примечания.**
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
 2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
 3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 18

Плиты перекрытия под полые нормативные стержни 500, 750 и 1000 мм/см²

ПТ-1, ПТ-2, ПТ-1-1, ПТ-1-2, ПТ-1-3, ПТ-2-1, ПТ-2-2, ПТ-2-3.
Спецификация и выборка арматуры

Серия УУ-64 выпуск 1
Лист 9

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельные стержни	№№ Позич.	Эскиз	Ф или сечение мм.	Длина мм.	Кол-во штук	Общая длина м	Марка элемента	Каркас, сетка или отдельные стержни	№№ позич.	Эскиз	Ф или сечение мм.	Длина мм.	Кол-во штук	Общая длина м.							
П1-3	К2 шт. 2	9		14 п.л.	5640	2	11,3	П1-4	К3 шт. 2	6		16 п.л.	5640	2	11,3							
		2		12 п.л.	4540	2	9,1			8		14 п.л.	4540	2	9,1							
		4		8 п.л.	5570	2	11,2			4		8 п.л.	5570	2	11,2							
		5		5т	330	72	23,8			10		6	330	72	23,8							
		11		6 п.л.	1180	2	2,4			К5 шт. 2	См. П1-3											
	К5 шт. 2	12		5т	1120	2	2,3	СВ шт. 1	См. П1-3													
		5		5т	330	16	5,3	С5 шт. 2	См. П1-3													
	С2 шт. 1	15		4т	1050	37	38,9	Отдельн. стержни	См. П1-3													
		18		3т	5520	5	27,6	П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3 К3, К5, С2, С5 и отдельные стержни См. П1-4 Закладные детали М1, М2 См. П1-3-1														
	С5 шт. 2	20		4т	550	74	40,7	Выборка арматуры на один элемент в кв.														
18			3т	5520	6	33,1																
Отдельн. стержни	22		6 п.л.	800	4	3,2	Марка элемента	Заряжкатаная период. профиля Ст. 25 ГЭС				Холоднокатаная проволока Ст. 3				Круглая Ст. 3	Прокат Ст. 3	Всего				
	19		10	1050	4	4,2	16 п.л.	14 п.л.	12 п.л.	8 п.л.	6 п.л.	Углов	5т	4т	3т	Угол	10		8	Углов	5-8	
К2, К5, С2, С5 и отдельные стержни позич. 22, 19 см. П1-3							П1-3	-	19,7	8,1		3,7	25,5	4,8	7,9	3,3	10,0	2,6	-	2,6	-	44,1
							П1-3-1, П1-3-2, П1-3-3	0,4	19,7	8,1	0,6	3,7	26,5	4,8	7,9	3,3	16,0	2,6	-	2,6	3,0	48,1
							П1-4	17,8	11,0			3,7	32,5	1,2	7,9	3,3	12,4	2,6	5,2	7,8	-	58,7
							П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3	18,2	11,0		0,6	3,7	33,5	1,2	7,9	3,3	12,4	2,6	5,2	7,8	3,0	58,7
П1-3-1 П1-3-2 П1-3-3	М1 шт. 2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2	ПРИМЕЧАНИЯ: 1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1, 2, 3, 4. 2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5, 6. 3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7, 8.														
		24		8 п.л.	300	4	1,2															
		25		8 п.л.	180	2	0,4															
	М2 шт. 4	23	Полоса	8x80	100	4	0,4															
		26		16 п.л.	60	4	0,3															
Плиты перекрытий под полезными нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²															Серия	5479 19						
П1-3-1, П1-3-2, П1-3-3, П1-4-1, П1-4-2, П1-4-3. Спецификация и выборка арматуры.															Лист	10						

<https://zavodibj.com/>

<https://zavodibj.com/>

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас сетки или отдельный стержень	НН позич.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м	Марка элемента	Каркас сетки или отдельный стержень	НН позич.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м								
П1-5	к3 шт.2	6		16 пл	5640	2	11,3	П1-6	к4 шт.2	7		18 пл	5640	2	11,3								
		8		14 пл	4540	2	9,1			9		16 пл	4540	2	9,1								
		4		6 пл	5570	2	11,2			4		6 пл	5570	2	11,2								
		10		6	330	72	23,8			10		6	330	72	23,8								
	к5 шт.2	11		6 пл	1180	2	2,4		к5 шт.2	см. П1-5													
		12		5т	1120	2	2,3		с8 шт.1	см. П1-5													
		5		5т	330	16	5,3		с10 шт.2	см. П1-5													
	с8 шт.1	15		4т	1050	55	57,8		отдельн. стержень	см. П1-5													
		18		3т	5520	5	27,6		П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3									к4, к5, с8, с10 и отдельные стержни см. П1-6 Закладные детали м1, м2 см. П1-5-1					
	с10 шт.2	20		4т	550	110	60,5		Выборка арматуры на один элемент в кг														
18			3т	5520	6	33,1	Марка элемента	Горячекатаная период. профиля Ст.25Г2С			Холоднотянутая проволока Ст.3			Круглая Ст.3		Прокат Ст.3	Всего						
отдельн. стерж.	22		6 пл	800	4	3,2	П1-5	18пл	16пл	14пл	8пл	6пл	итого	5т	4т	3т	итого	10	6	итого	5-8		
	13		10	1050	4	4,2	П1-5-1, П1-5-2, П1-5-3	—	17,8	11,0	—	3,7	32,5	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	—	56,5	
к3, к5, с8, с10 и отдельные стержни поз. 22, 13 см. П1-5							П1-6	22,6	14,4	—	—	3,7	40,7	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	—	64,7	
П1-5-1 П1-5-2 П1-5-3	М1 шт.2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2	П1-6-1, П1-6-2, П1-6-3	22,6	14,8	—	0,6	3,7	41,7	1,2	11,7	3,3	16,2	2,6	5,2	7,8	3,0	68,7
		24		8пл	300	4	1,2	Примечания: 1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4. 2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6. 3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.															
		25		8пл	180	2	0,4	5479 20															
	М2 шт.4	23	Полоса	8x80	100	4	0,3																
	26		16пл	60	4	0,3	Плиты перекрытий под полезныи нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²																
															Серия	Щ-64 Выпуск 1							
															Лист	11							

Спецификация арматуры на один элемент

<https://zavodjbi.com/>

Выборка арматуры на один элемент 6 кв

21

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельные стержни	НН	Эскиз	Ф или сечение мм.	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	Марка элемента	Борьечекатанная период. профиля Ст. 25 Г 2 С					Холоднотянутая проволока Ст.3			Круглая Ст.3			Прокат Ст.3	Всего	
									10 мм	16 мм	8 мм	6 мм	Итого	5 Т	4 Т	Итого	10	6	Итого			б-в
ПТ-7	К4 шт.2	7		18 пл	5640	2	11,3	ПТ-7	22,6	14,4	-	3,7	4,07	13,4	6,0	19,4	2,6	5,2	7,8	-	67,9	
		9		16 пл	4540	2	9,1	ПТ-7-1, ПТ-7-2, ПТ-7-3	22,6	14,8	9,6	3,7	41,7	13,4	6,0	19,4	2,6	5,2	7,8	3,0	71,9	
		4		6 пл	5570	2	11,2															
		10		6	330	72	23,8															
	К5 шт.2	11		6 пл	1180	2	2,4															
		12		5 Т	1120	2	2,3															
		5		5 Т	330	16	5,3															
	С3 шт.1	16		5 Т	1050	37	38,9															
		17		4 Т	5520	5	27,6															
	С6 шт.2	21		5 Т	550	74	40,7															
		17		4 Т	5520	6	33,1															
	Отдельные стержни	22		6 пл	800	4	3,2															
		13		10	1050	4	4,2															
К4, К5, С3, С6 и отдельные стержни поз. 22, 13 см. ПТ-7																						
ПТ-7-1 ПТ-7-2 ПТ-7-3	М1 шт.2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2															
		24		8 пл	300	4	1,2															
		25		8 пл	180	2	0,4															
	М2 шт.4	23	Полоса	8x80	100	4	0,4															
		26		16 пл	60	4	0,3															

Примечания.

1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 1,2,3,4.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 5,6.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 7,8.

5479 21

Плиты перекрытий под полесные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м²

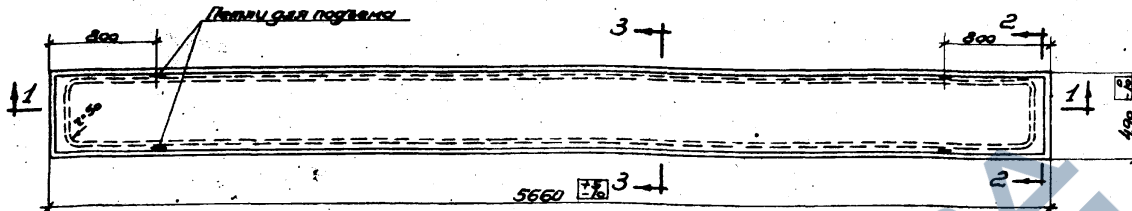
ПТ-7, ПТ-7-1, ПТ-7-2, ПТ-7-3.

Спецификация и выборка арматуры.

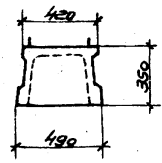
Серия ИИ-64
Выпуск 1

Лист 12

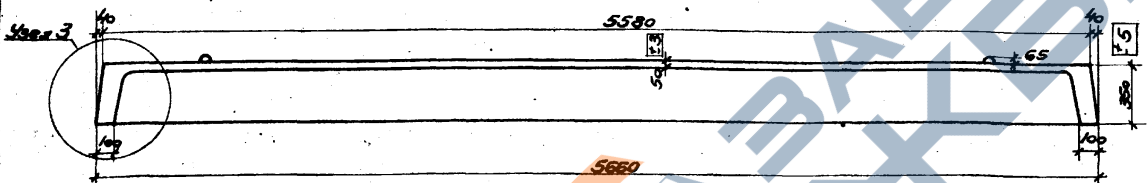
<https://zavodjbi.com/>



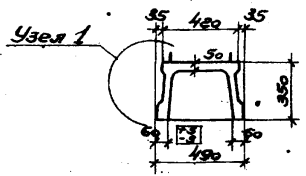
План



По 2-2



По 1-1



По 3-3

Примечания.

1. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неравномерности нагрузок, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м^2 .
2. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
3. Конструкция плит и узлы даны на листе 15, 16.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
5. Спецарматура и выборка арматуры даны на листе 18, 19.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная рабочая нагрузка по листу	Вес в т	Содержание стали в т	Марка бетона	Расход материалов					
					Бетон м ³	Сталь в кг	Арматура в кг	Всего		
П2-3	1340	1300	0,90	75	200	0,318	106	106	26	23,9
П2-5	1940	1500	0,80	86,6	200	0,318	14,3	10,6	2,6	27,5
П2-7	2240	1800	0,80	107	200	0,318	19,4	5,2	10,4	34,0

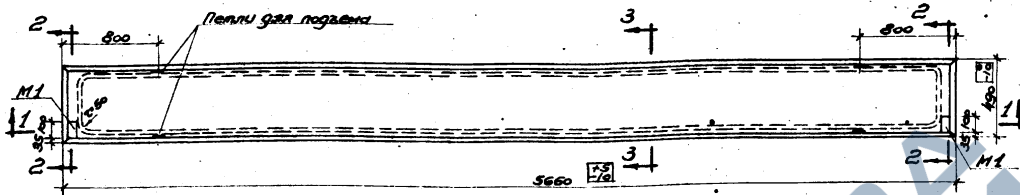
5479 22

Плиты перекрытий под полевые нормативные нагрузки 500, 150 и 1000 кг/м²

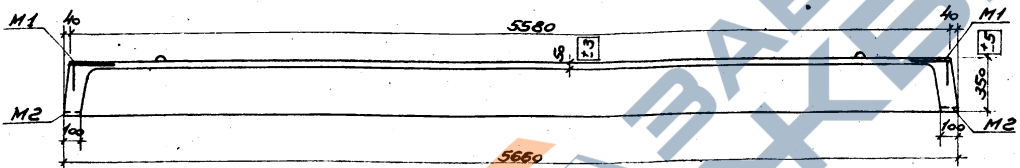
Плиты П2-3, П2-5, П2-7. Специальный чертеж и показатели расхода материалов.

Серия Ш-64
Выпуск 1

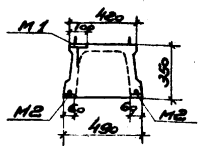
Лист 13



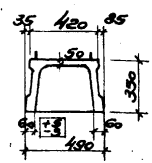
План



По 1-1



По 2-2



По 3-3

Примечания

- 1 Плита П2-3-1 отличается от плиты П2-3, П2-5-1 от П2-5 и П2-7-1 от П2-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
- 2 Закладные детали М1, М2 даны на листе 17.
- 3 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

Показатели на один элемент

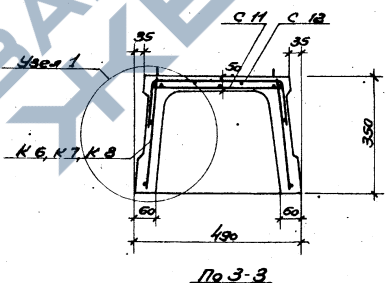
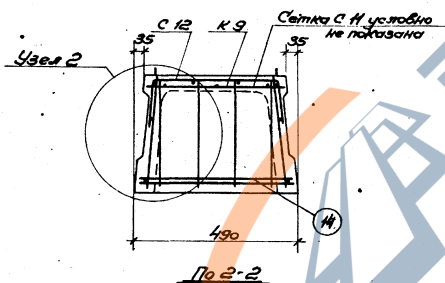
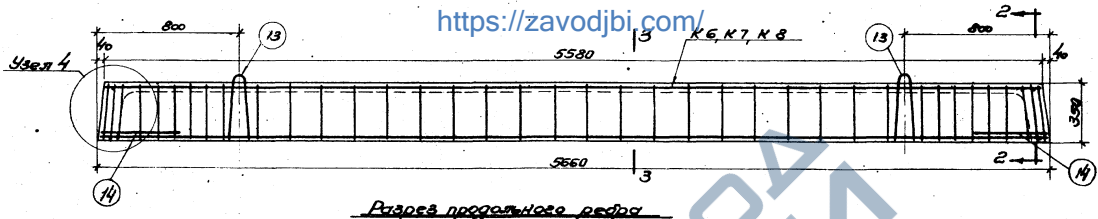
Марка элемента	Расчетная рабочая нагрузка, кг/м ²		Вес элемент, кг	Содержание стали в 1 м ³ бетона, кг	Марка бетона	Расход материалов					
	по плану	по ребру				Бетон м ³	Сталь в кг				Всего
							Горизонтальный период, см, стр. 3	Вертикальный период, см, стр. 3	Углы, см, стр. 3	Вязки, см, стр. 3	
П2-3-1	1340	1200	0,80	87,5	200	0,318	11,6	10,6	2,6	3,0	27,8
П2-5-1	1940	1500	0,80	99	200	0,318	15,3	10,6	2,6	3,0	31,5
П2-7-1	2240	1300	0,80	119,5	200	0,318	19,4	5,2	10,4	3,0	38,0

6449 23

Плиты для покрытий под половые напольные материалы 500, 750 и 1000 мм²
 Плиты П2-3-1, П2-5-1, П2-7-1.
 Опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.

Серия УИ-64
 Выпуск 1
 Лист 14

<https://zavodjbi.com/>



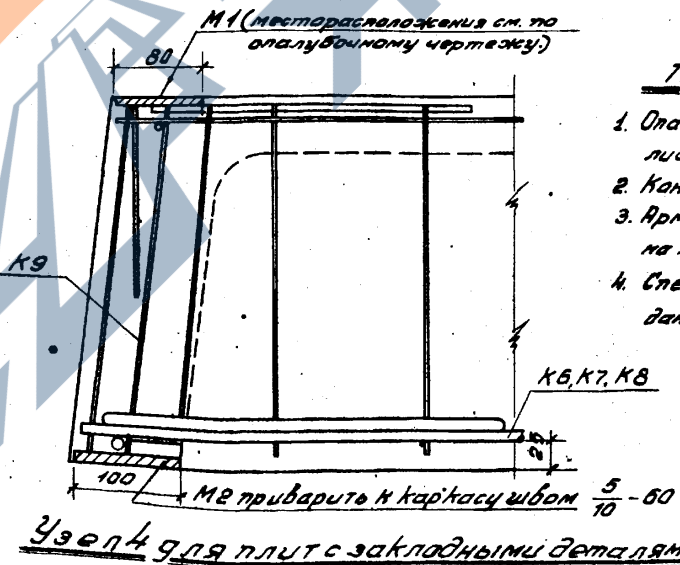
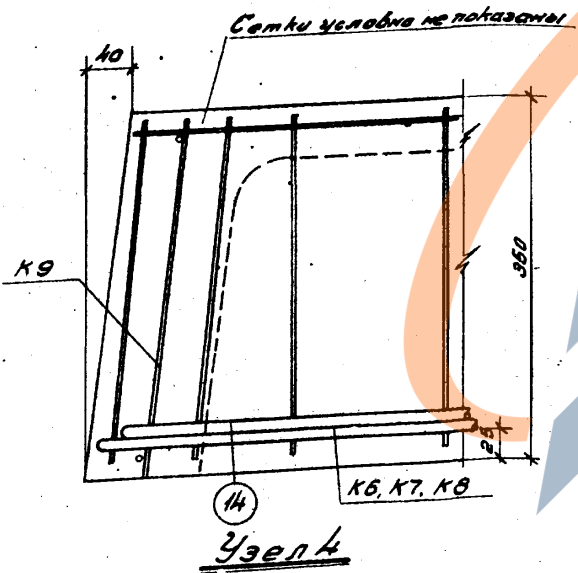
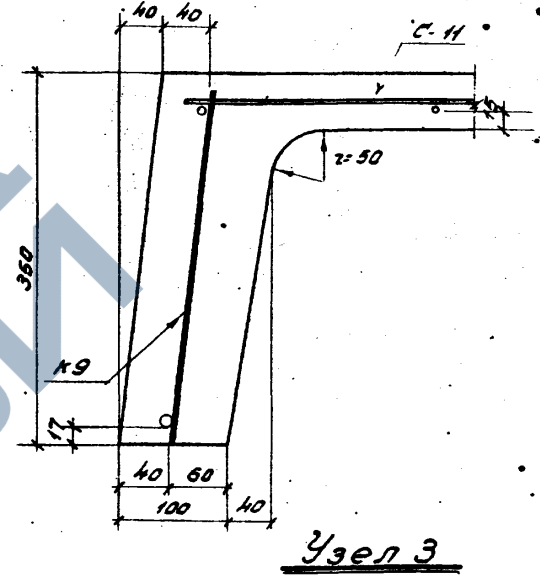
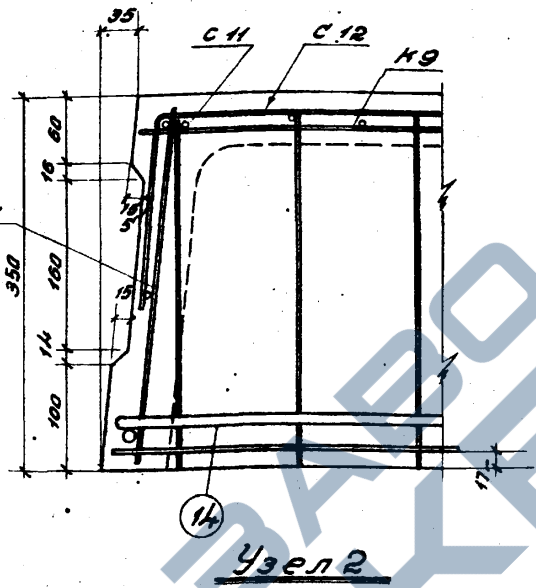
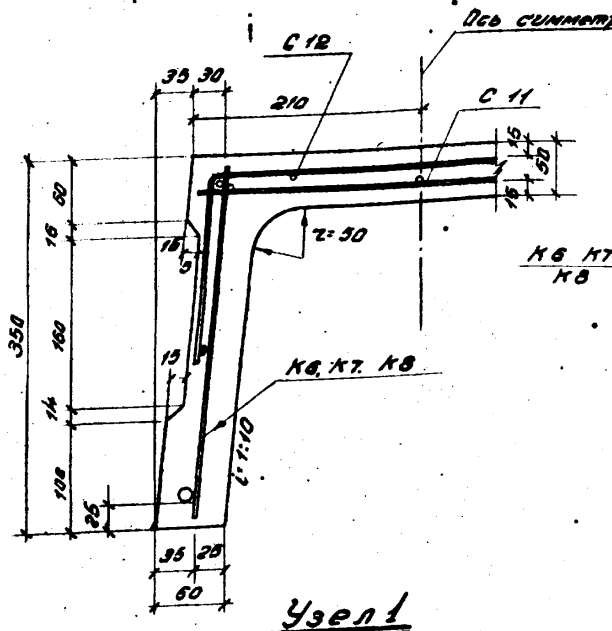
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Опалубочный чертеж дан на листе 13.
- 2 Узлы даны на листе 15.
- 3 Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
- 4 Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

<https://zavodjbi.com/>

24
6449

Литы перекрытий по нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	Ци. 64
Литы П2-3, П2-5, П2-7. Конструкция плит.	Лист	15



Примечания:

1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14
2. Конструкция плит дана на листе 15.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 18, 19.

5479 25

Плиты перекрытий под ползвые нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	ЩУ-64 выпуск 1
Плиты ПР-3, ПР-5, ПР-7 Узлы.	Лист	16

Спецификация арматуры на один элемент

27

Марка элемента	Каркас сетки или отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	Марка элемента	Каркас сетки или отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	К-во штук	Общая длина м																																																																																	
П2-3	К6 шм.2	1		12пл	5640	2	11,3	П2-5	К7 шм.2	2		12пл	5640	2	11,3																																																																																	
		4		5т	5570	2	11,2			4		5т	5570	2	11,2																																																																																	
		6		5т	330	72	23,8			6		5т	330	72	23,8																																																																																	
	К-9 шм.2	8		5т	460	2	0,9		К9 шм.2	См. П2-3																																																																																						
		9		5т	400	2	0,8		С11 шм.1	См. П2-3																																																																																						
		6		5т	330	8	2,7		С12 шм.1	См. П2-3																																																																																						
	С-11 шм.1	10		3т	400	37	14,8	П2-5-1	К7, К9, С11, С12 и отдельные стержни см. П2-5 Закладные детали М1, М2 см. П2-3-1																																																																																							
		11		3т	5520	3	16,6																																																																																									
	С12 шм.1	12		3т	770	37	28,5																																																																																									
		11		3т	5520	4	22,0																																																																																									
	Отдельн. стерж.	14		6пл	1250	2	2,5																																																																																									
		13		10	1050	4	4,2																																																																																									
Выборка арматуры на один элемент в кг																																																																																																
П2-3-1	М1 шм.2	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Марка элемента</th> <th colspan="6">Сравнительная периодического проката Ст.25Г2С</th> <th colspan="3">Холоднотянутая проволока Ст.3</th> <th colspan="2">Крученая ст.3</th> <th rowspan="2">Итого ст.3</th> <th rowspan="2">Всего</th> </tr> <tr> <th>16пл</th> <th>14пл</th> <th>12пл</th> <th>8пл</th> <th>6пл</th> <th>Итого</th> <th>5т</th> <th>3т</th> <th>Итого</th> <th>10</th> <th>8-8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>П2-3</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>10,0</td> <td>-</td> <td>0,6</td> <td>10,6</td> <td>6,1</td> <td>4,5</td> <td>10,5</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>23,8</td> </tr> <tr> <td>П2-3-1</td> <td>0,4</td> <td>-</td> <td>10,0</td> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>11,6</td> <td>6,1</td> <td>4,5</td> <td>10,6</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>3,0</td> <td>27,8</td> </tr> <tr> <td>П2-5</td> <td>-</td> <td>13,7</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>0,6</td> <td>14,3</td> <td>6,1</td> <td>4,5</td> <td>10,6</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>27,5</td> </tr> <tr> <td>П2-5-1</td> <td>0,4</td> <td>13,7</td> <td>-</td> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>15,3</td> <td>6,1</td> <td>4,5</td> <td>10,6</td> <td>2,6</td> <td>-</td> <td>3,0</td> <td>31,5</td> </tr> </tbody> </table>														Марка элемента	Сравнительная периодического проката Ст.25Г2С						Холоднотянутая проволока Ст.3			Крученая ст.3		Итого ст.3	Всего	16пл	14пл	12пл	8пл	6пл	Итого	5т	3т	Итого	10	8-8	П2-3	-	-	10,0	-	0,6	10,6	6,1	4,5	10,5	2,6	-	-	23,8	П2-3-1	0,4	-	10,0	0,6	0,6	11,6	6,1	4,5	10,6	2,6	-	3,0	27,8	П2-5	-	13,7	-	-	0,6	14,3	6,1	4,5	10,6	2,6	-	-	27,5	П2-5-1	0,4	13,7	-	0,6	0,6	15,3	6,1	4,5	10,6	2,6	-	3,0	31,5
		Марка элемента	Сравнительная периодического проката Ст.25Г2С						Холоднотянутая проволока Ст.3			Крученая ст.3		Итого ст.3	Всего																																																																																	
			16пл	14пл	12пл	8пл	6пл	Итого	5т	3т	Итого	10	8-8																																																																																			
		П2-3	-	-	10,0	-	0,6	10,6	6,1	4,5	10,5	2,6	-	-	23,8																																																																																	
		П2-3-1	0,4	-	10,0	0,6	0,6	11,6	6,1	4,5	10,6	2,6	-	3,0	27,8																																																																																	
П2-5	-	13,7	-	-	0,6	14,3	6,1	4,5	10,6	2,6	-	-	27,5																																																																																			
П2-5-1	0,4	13,7	-	0,6	0,6	15,3	6,1	4,5	10,6	2,6	-	3,0	31,5																																																																																			
<p>Примечания:</p> <ol style="list-style-type: none"> Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14. Конструкция плит и углы даны на листах 15, 16. Арматурные каркасы и сетки даны на листе П2-3 																																																																																																
П2-3-1	М1 шм.2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2																																																																																									
		24		8пл	300	4	1,2																																																																																									
		25		8пл	180	2	0,4																																																																																									
	М2 шм.4	23	Полоса	8x80	100	4	0,4																																																																																									
		26		16пл	60	4	0,3																																																																																									

5449 27

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²
 Плиты П2-3, П2-5, П2-3-1, П2-5-1.
 Спецификация и выборка арматуры.

Стр. 13

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация арматуры на один элемент

Выборка арматуры на один элемент в кс

28

Марка элемента	Каркас сетки или отдельный стержень	№№ позик.	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
П2-7	К8 шт.2	3		16 пл	5640	2	11,3
		5		6	5570	2	11,2
		7		6	330	72	23,8
	К9 шт.2	8		5т	460	2	0,9
		9		5т	400	2	0,8
		6		5т	330	8	2,7
	С11 шт.1	10		3т	400	37	14,8
		11		3т	5520	3	16,6
	С12 шт.1	12		3т	770	37	28,5
		11		3т	5520	4	22,0
	Отдельный стержень	14		6 пл	1250	2	2,5
		13		10	1050	4	4,2

Марка элемента	Заряжкатная периодич.				Холодотемпур			Кружала		Прокат	Всего		
	Ст.25Г2С	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3	Ст.3				
П2-7	17,8	-	0,6	-	18,4	0,7	4,5	5,2	2,6	7,8	10,4	-	34,0
П2-7-1	18,2	0,6	0,6	-	19,4	0,7	4,5	5,2	2,6	7,8	10,4	3,0	38,0

Примечания

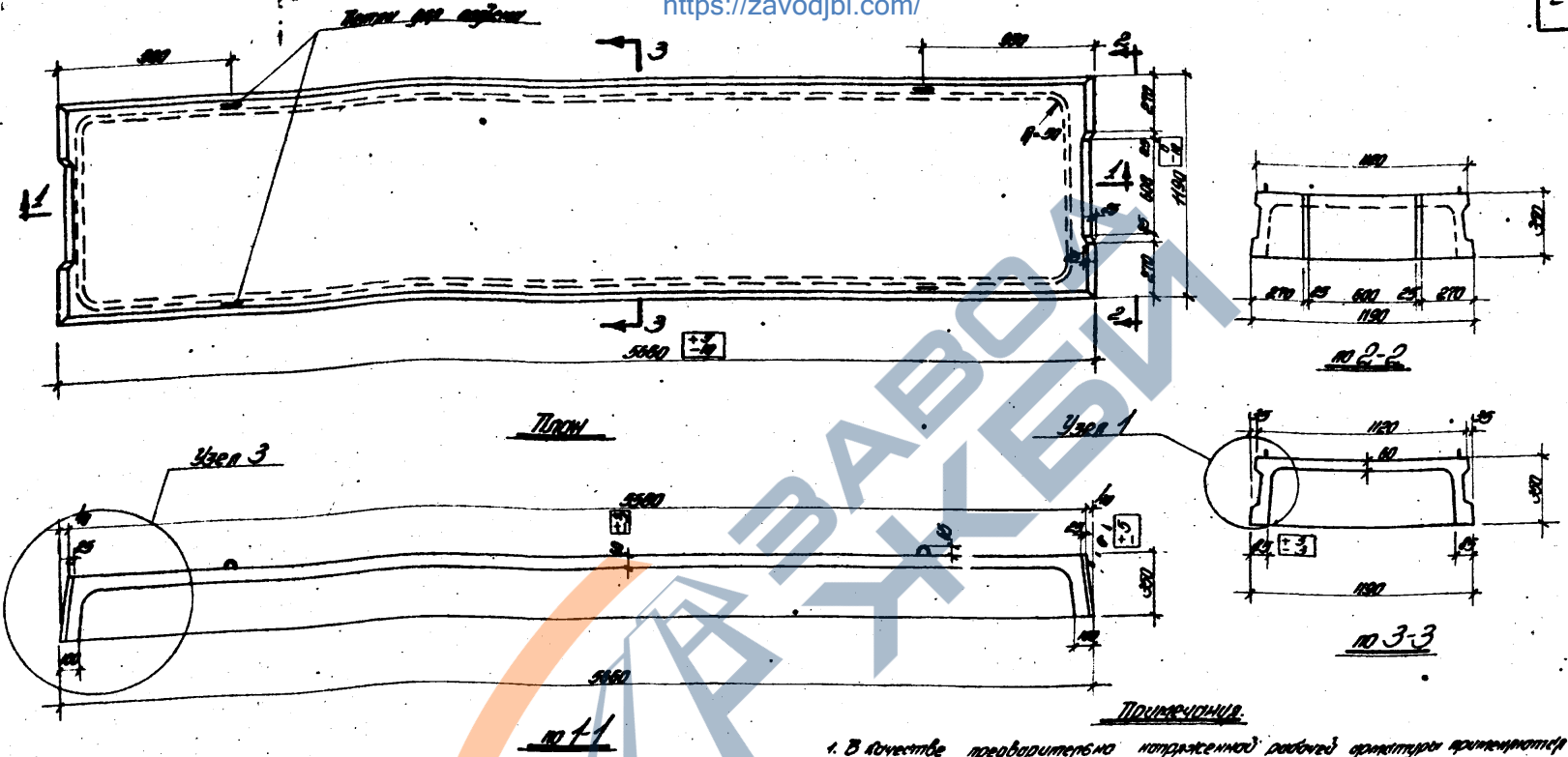
1. Опалубочные чертежи даны на листах 13, 14.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 15, 16.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 17.

К8, К9, С11, С12 и отдельные стержни см П2-7

П2-7-1	М1 шт.2	23	Полоса	8x80	100	2	0,2
		24		8 пл	300	4	1,2
		25		8 пл	180	2	0,4
М2 шт.2		23	Полоса	8x80	100	4	0,4
		26		16 пл	60	4	0,3

5479 28

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750, 1000 кг/м ²	Серия	УУ-64
Плиты П2-7, П2-7-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	19



ПРИМЕЧАНИЯ

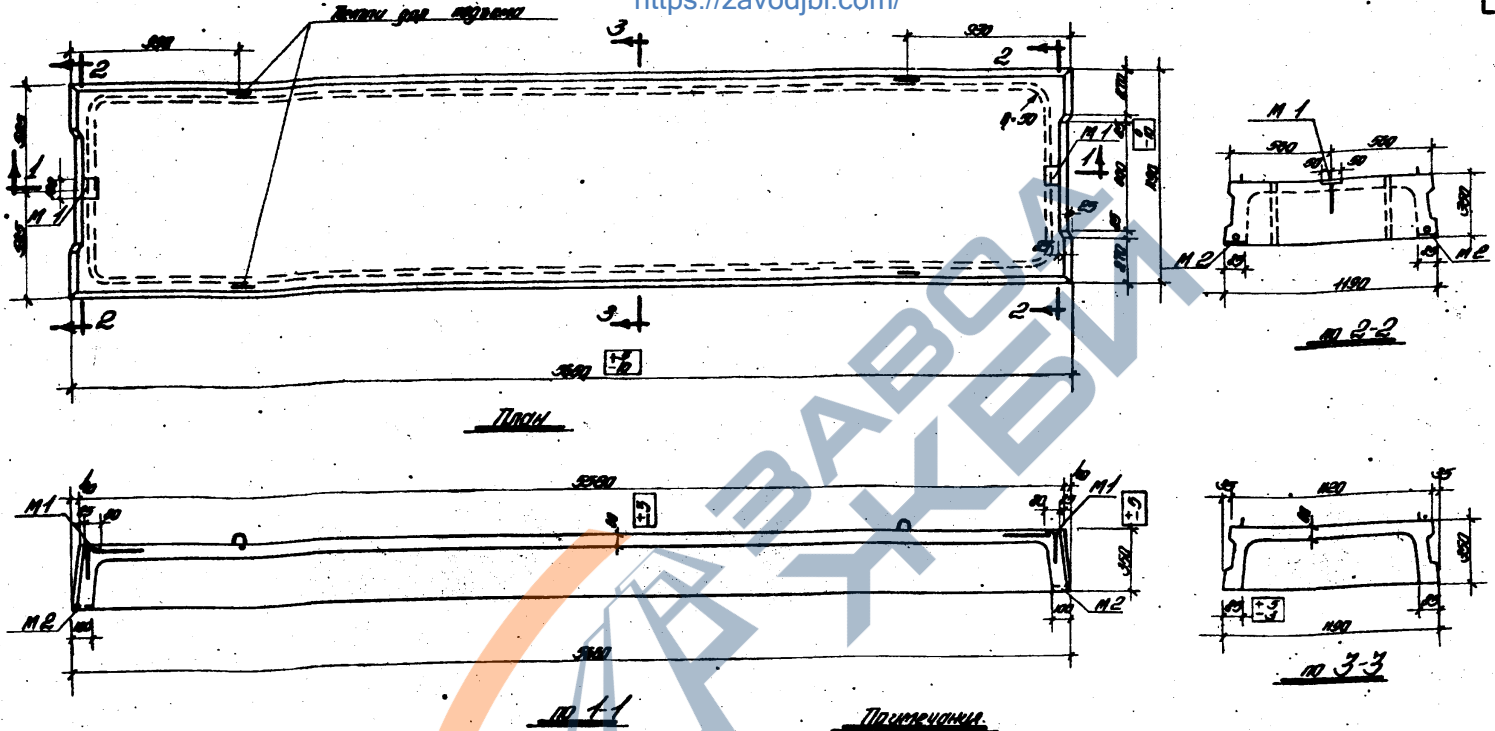
1. В качестве предварительного напряженной рабочей арматуры применены сварчатые стержни периодического профиля из стали марки 30ХГ2С с нормативным сопротивлением $R_s = 6000 \text{ Н/мм}^2$.
2. Изготовление плит предусматривается с напряжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по поточно-агрегатной технологии контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0,9 R_s = 5400 \text{ Н/мм}^2$. При изготовлении плит по стержневой технологии с термообработкой, при температурном перепаде $\Delta t = 60^\circ\text{C}$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = R_s = 6000 \text{ Н/мм}^2$.
3. К моменту передачи предварительного напряжения на плиту, удовлетворяя прочность бетона далафа, должна не менее 70% проектной прочности бетона.
4. Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезных конструкций и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 325 Н/м^2 .
5. Допущены размеры плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
6. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
7. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 26, 27.
8. Спецификации и ведомости арматуры даны на листах 28, 29.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная рабочая нагрузка $K \text{ Н/м}^2$		Вес элемента $G \text{ т}$	Объем бетона $V \text{ м}^3$	Марка бетона	Расход материалов					
	по плану	по профи				Сетка А	Сетка Б	Сетка В	Сетка Г	Сетка Д	Сетка Е
пс+4	1340	480	1.62	80.0	200	0.678	13.8	6.9	17.5	2.4	42.6
пс+5	1940	480	1.69	63.6	200	0.678	13.8	6.9	21.3	2.4	44.4
пс+6	1640	1780	1.69	74.7	200	0.678	18.0	6.9	21.3	2.4	48.0
пс+7	2240	1780	1.69	76.5	200	0.678	18.0	6.9	24.6	2.4	51.9

Плиты перекрытий
 марочные нагрузки 500, 750, 1000 Н/м^2
 Плиты пс+4, пс+5, пс+6, пс+7.
 Спецификация и показатели расхода материалов.

Фурн	20-64
Выпуск	1
Лист	20



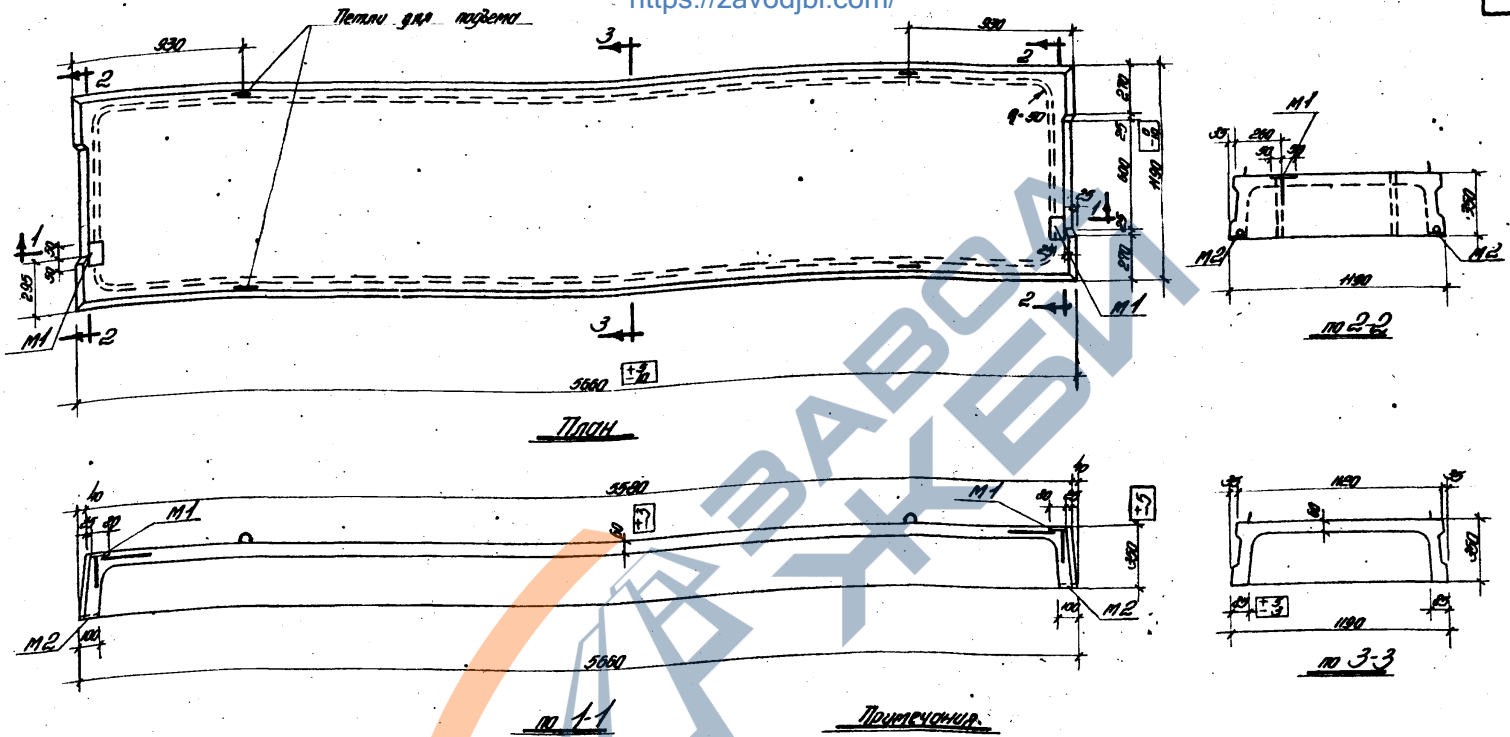
- Примечания:**
1. Плита ПК1-4-1 отличается от плиты ПК1-4, ПК1-5-1 от ПК1-5, ПК1-6-1 от ПК1-6, ПК1-7-1 от ПК1-7 только количеством сетчатками М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
 2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
 3. Арматурные коробки, сетчатые детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
 4. Спецификация и выборки арматуры даны на листах 28, 29.

5479 30
~~5479 30~~

Параметры на один элемент												
Марка элемента	Расчетная площадь покрытия, м ² /м.кв.		Без опан. Т	Объем бетона, м ³ /м.кв.	Марка бетона	Площадь материалов						
	по плану	по факту				Сталь в кг.						
	№ 5	№ 5				Диаметр арматуры, мм	Диаметр арматуры, мм	Стальная проволока	Булавки	Прутки	Звенья	
ПК1-4-1	1340	1480	1.69	65.6	200	0.678	13.8	7.9	17.4	2.4	3.0	44.5
ПК1-5-1	1480	1480	1.69	71.3	200	0.678	13.8	7.9	21.2	2.4	3.0	48.3
ПК1-6-1	1640	1780	1.69	77.5	200	0.678	13.8	7.9	21.2	2.4	3.0	52.3
ПК1-7-1	1780	1780	1.69	82.4	200	0.678	13.8	7.9	24.5	2.4	3.0	55.8

Плиты перекрытий
 для перегородок монтажные: 500, 750 и 1000 мм
 Плиты ПК1-4-1, ПК1-5-1, ПК1-6-1, ПК1-7-1.
 Спецификация и выборки арматуры даны на листах 28, 29.

Лист 21
 20-64
 Выход 1



Примечания

1. Приты ПК-4-2 опирается на колонны ПК-4, ПК-4-5-2 на ПК-4-5, ПК-4-6-2 на ПК-4-6, ПК-4-7-2 на ПК-4-7 торцами закладными деталями М1, М2, расположение котловых донов на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы донца на листах 24, 25.
3. Арматурные каркасы, закладные детали и сварные сетки донца на листах 26, 27.
4. Спецификация и выверка арматуры донца на листах 28, 29.

5449.31

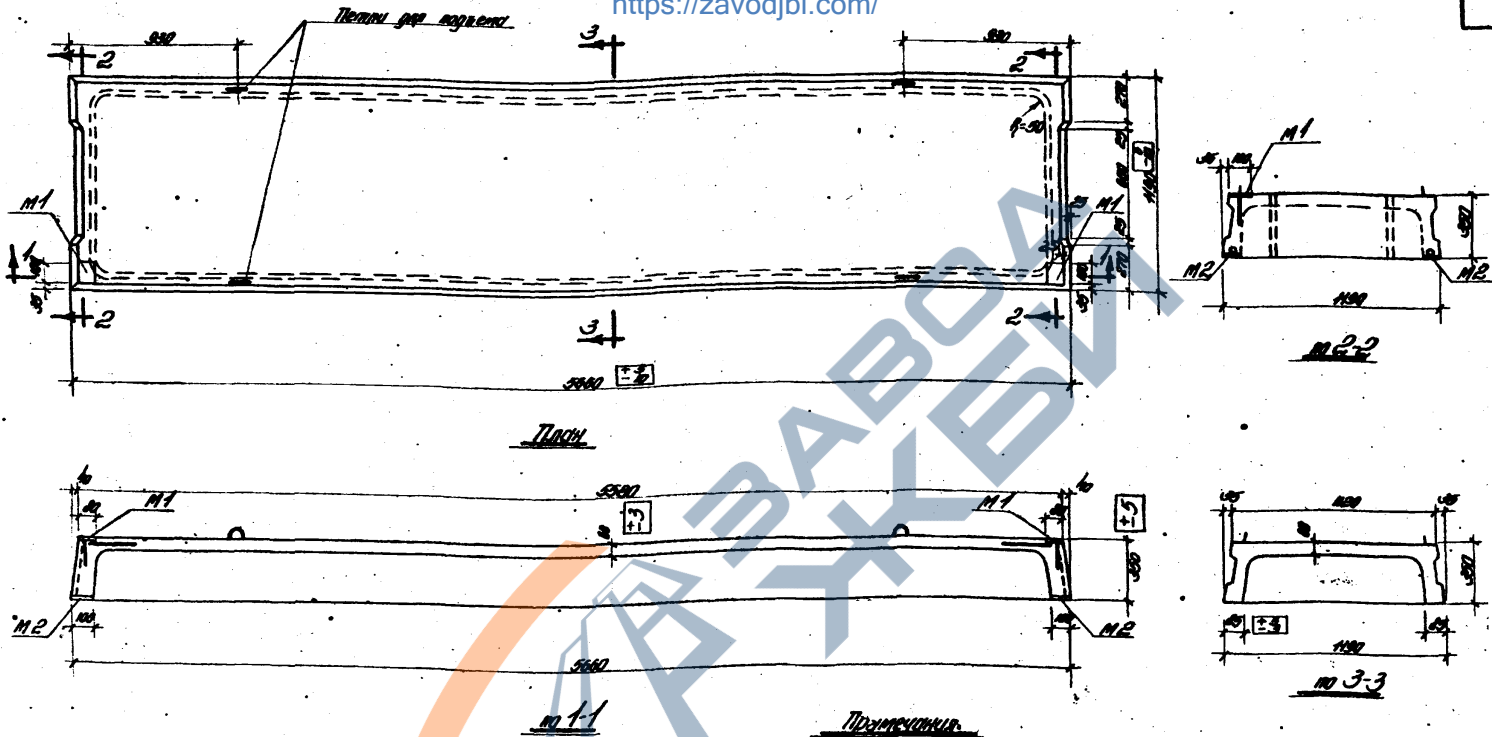
Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная рабочая площадь, кв.м		Вес элем. т	Средств. ст. ст. 61 м ³ бетона 8 кг	Марка бетона	Бетон м ³	Расход материалов					
	по плану	по профилю					Сталь 8 кг					
	10	10					Брусок 30х150	Свароч. электр. 551 квт	Свароч. электр. 551 квт	Крутки ст. 3	Крутки ст. 3	Всего
ПК-4-2	1240	1180	1.69	65.6	200	0.678	13.8	7.9	17.4	2.4	3.0	44.5
ПК-4-5-2	1440	1180	1.69	71.3	200	0.678	13.8	7.9	21.2	2.4	3.0	48.3
ПК-4-6-2	1640	1180	1.69	77.5	200	0.678	13.8	7.9	21.2	2.4	3.0	52.5
ПК-4-7-2	2240	1180	1.69	82.4	200	0.678	13.8	7.9	24.5	2.4	3.0	55.8

Приты перекрытий

Марка элемента	Расчетная рабочая площадь, кв.м	Вес элем. т	Средств. ст. ст. 61 м ³ бетона 8 кг	Марка бетона	Бетон м ³	Расход материалов
ПК-4-2	1240	1180	1.69	65.6	200	0.678
ПК-4-5-2	1440	1180	1.69	71.3	200	0.678
ПК-4-6-2	1640	1180	1.69	77.5	200	0.678
ПК-4-7-2	2240	1180	1.69	82.4	200	0.678

500, 750 и 1000 мм² Серия ВШС-1 лист 22



Примечания.

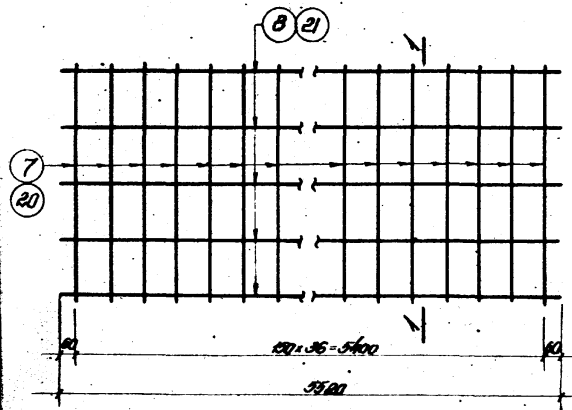
1. Плиты №1-4-3 изготавливать от плиты №1-4, №1-5-3 от №1-5, №1-6-3 от №1-6, №1-7-3 от №1-7 плиты заводскими деталями №1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные коробки, защитные детали и сварные сетки даны на листах 26, 27.
4. Спецификация и ведомости арматуры даны на листах 28, 29.

Показатели на один элемент

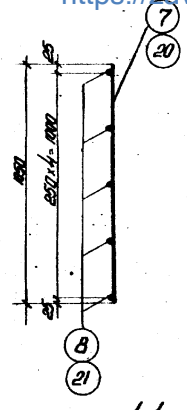
Марка элемента	Расчетная нагрузка, кг/м ²	Вед. элем. Т	Средняя стоимость в м ³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов							
					Бетон м ³	Сталь в кг				Всего		
						Арматур. проф. 50х120	Арматур. проф. 25х120	Стеклопласт. проф.	Кабель ст. 3		Прокат ст. 3	
№1-4-3	1340	1480	1,69	63,6	200	0,678	13,8	7,9	17,4	2,4	3,0	44,5
№1-5-3	1940	1480	1,69	71,3	200	0,678	13,8	7,9	21,2	2,4	3,0	48,3
№1-6-3	1640	1780	1,69	77,5	200	0,678	13,0	7,9	21,2	2,4	3,0	52,9
№1-7-3	2240	1780	1,69	82,4	200	0,678	13,0	7,9	24,5	2,4	3,0	55,8

5479 32

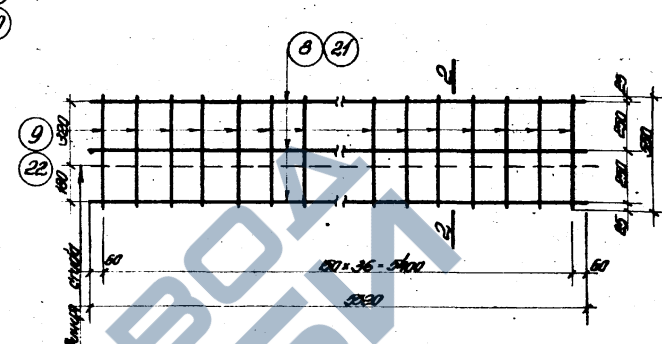
Плиты заводскими деталями №1, М2, проф. 50х120, 25х120	Сталь	20-64
Плиты №1-4-3, №1-5-3, №1-6-3, №1-7-3. Спецификация и ведомости расхода материалов.	Лист	23



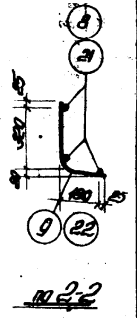
C2, C3



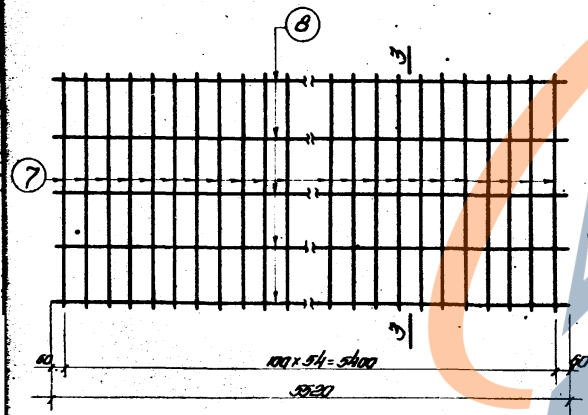
по 1-1



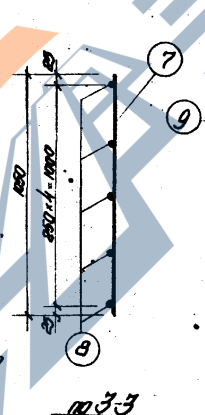
C5, C6



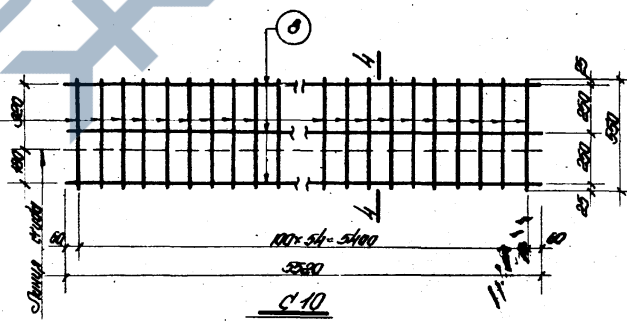
по 2-2



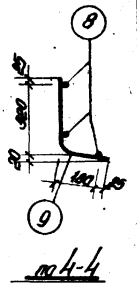
C8



по 3-3



C10



по 4-4

Примечания

1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 24, 25.
3. Арматурные борозды даны на листе 26.
4. Спецификация и выбор арматуры даны на листах 28, 29.

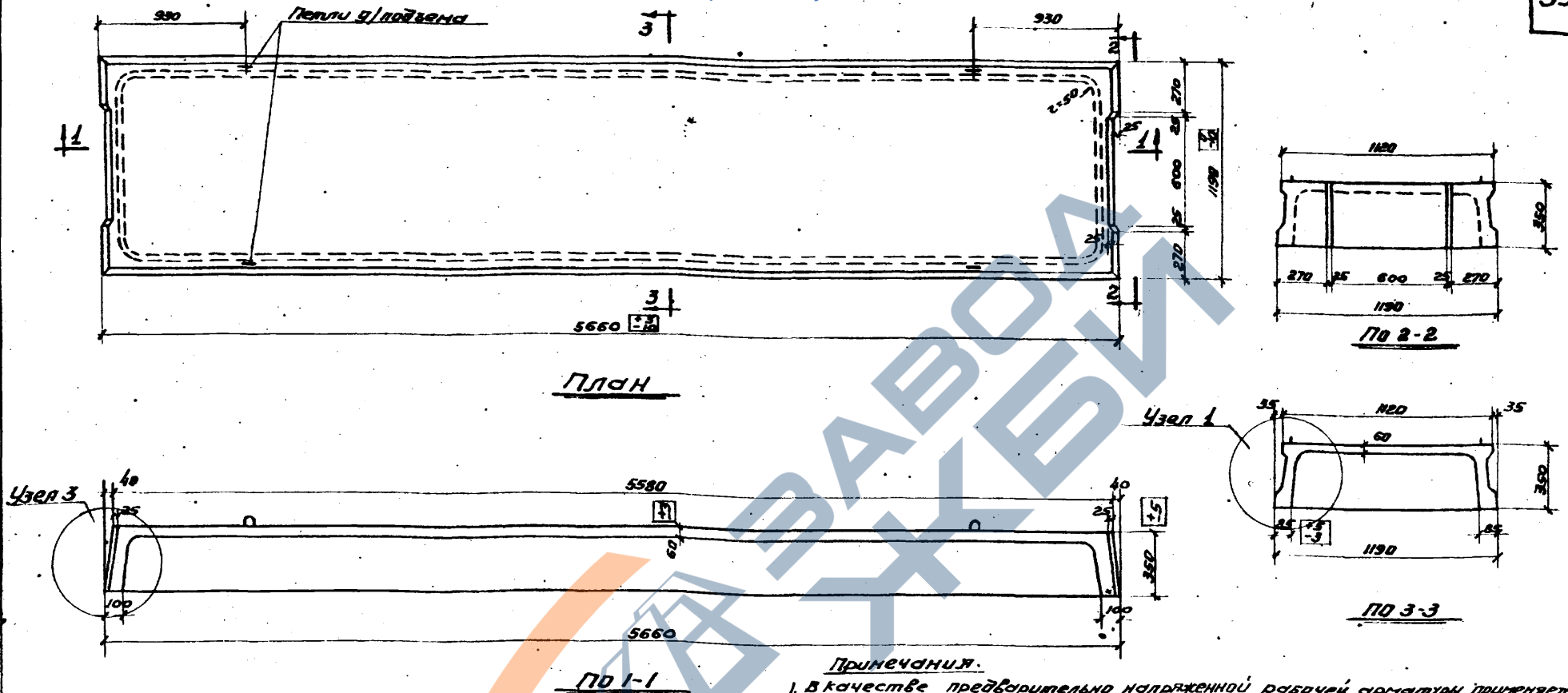
5489 36

Плиты предназначены под переменные нормативные нагрузки	Служба	80-64
300, 350 и 400 кг/м ²	Возврат	1
Плиты ПС4-4, ПС4-5, ПС4-6, ПС4-7. Сварные сетки.	Листы	27

Спецификация арматуры на один элемент

Марка арм.	Марка бетона отг. стандарт	№1 по плану	Желез	Ø мм	Длина мм	Канов. шт.	Объем длина м	Марка арм.	Марка бетона отг. стандарт	№1 по плану	Желез	Ø мм	Длина мм	Канов. шт.	Объем длина м											
пс-4	Проб. моно. стандарт	1	5600	14мм	5600	2	11,4	пс-5	Проб. моно. стандарт	пс-4	см	пс-4-4														
		к1	2	5640	6мм	5640	2									11,3	к1	см	пс-4-4							
		шт.2	3	6570	6мм	5570	2									11,1	к2	см	пс-4-4							
			4	330	5т	330	72									23,8	с8	7	330	4т	1050	55	57,8			
		к2	5	1180	6мм	1180	2									2,4	шт.1	8	5520	3т	5520	5	27,6			
			шт.2	6	1180	5т	1180									2		2,2	с10	9	330	4т	550	110	60,5	
		к2		4	330	5т	330									16	5,3	шт.2	8	5520	3т	5520	6	33,1		
			шт.1	7	1050	4т	1050									37	38,9		с13	шт.4	см	пс-4-4				
		с5		8	5520	3т	5520									5	27,6	шт.4	шт.4	см	пс-4-4					
			9	330	4т	330	74									40,7										
		шт.2	8	5520	3т	5520	6									33,1	пс-5-1	Проб. моно. стандарт. к1, к2, с8, с10 и отг. стандарту см. пс-1-5								
																	пс-5-3	с14, м1, м2 см пс-4-1.								
		Выборка арматуры на один элемент в кг																								
		Марка арматуры	Сечение арм. пр. см Ø12-20	Сечение арматуры проволоки												Сечение арматуры проволоки				Кручение см. 3		Кручение см. 3		Всего		
14мм	16мм			5т	4т	3т	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17												
пс-4	13,8	13,8	4,8	9,4	3,3	17,5	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	40,6											
пс-4-1	13,8	13,8	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	44,5											
пс-5	13,8	13,8	4,8	13,2	3,3	21,3	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	44,4											
пс-5-2, пс-5-3	13,8	13,8	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	48,3											
<u>Примечания.</u>																										
1. Спецификационные чертежи плит даны на железобетон 20, 21, 22, 23.																										
2. Конструкция плит и walls даны на железобетон 24, 25.																										
3. Конструктивные характеристики и сетки даны на железобетон 26, 27.																										
пс-4-1 шт.4	шт.4	к1	330	4т	330	16	5,1	Плиты перекрытий под перепадные конструктивные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²								супер	Ø11-64									
		шт.1	220	4т	220	20	4,4	Плиты пс-4-1, пс-4-5, пс-4-1-1, пс-4-2, пс-4-3, пс-5-1, пс-5-2, пс-5-3 Спецификация и выборка арматуры.								плит	28									
пс-4-2 шт.2	шт.2	м1	Торосы	8x80	100	2	0,2																			
		м2	330	8мм	300	4	1,2																			
пс-4-3 шт.3	шт.3	м1	330	8мм	180	2	0,4																			
		м2	180	8мм	180	2	0,4																			
пс-4-4 шт.4	шт.4	м1	Торосы	80x8	100	4	0,4																			
		м2	60	16мм	60	4	0,3																			

5479 37



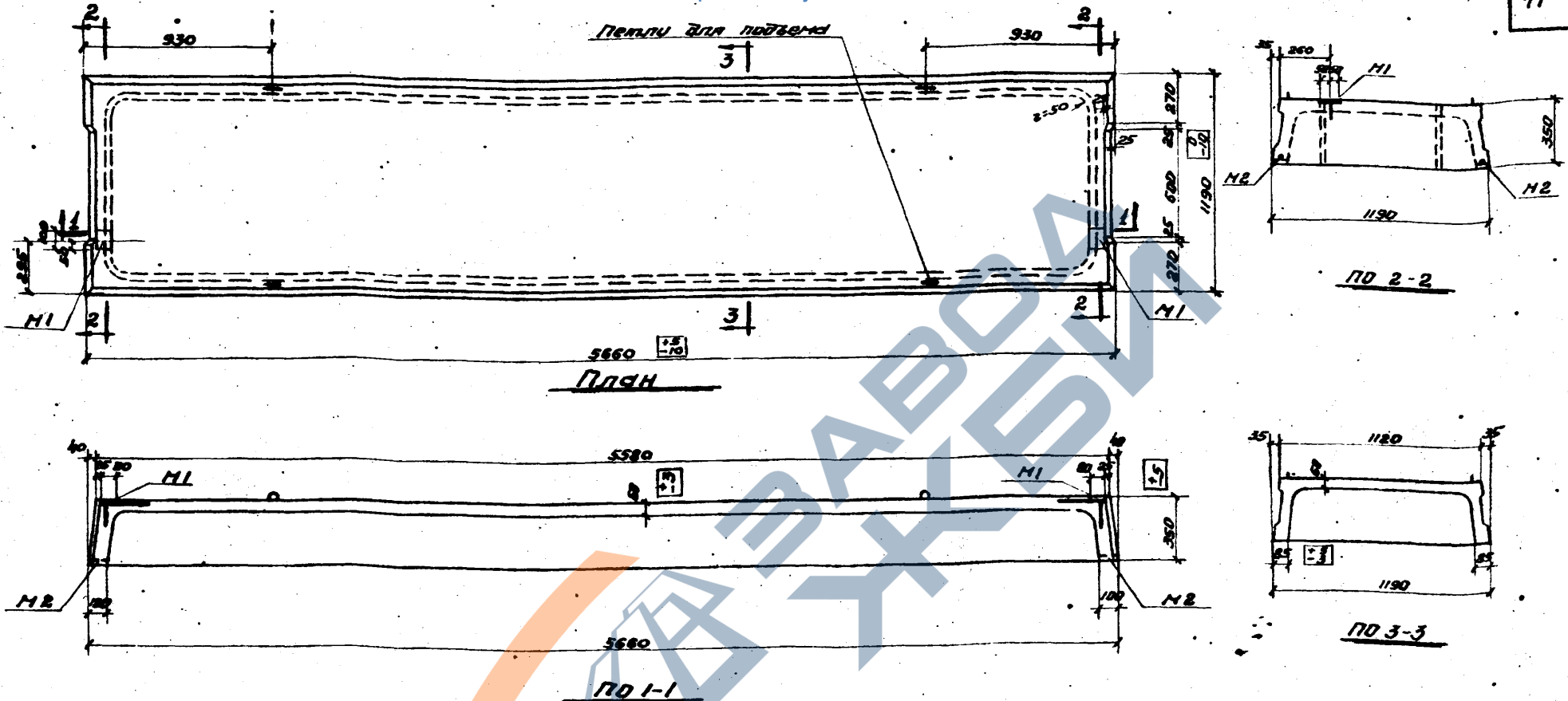
Показатели на один элемент

Марка элемента	Расчетная равномерная нагрузка в кг/м ²		Вес элемент в т	Содержание стали в м ³ бетона	Марка бетона	Расход материалов					
	на полку	на ребро				Бетон м ³	Стали в кг				Всего
							высоты проклад. период. проф.	стальной период. проф. Ст.3	древяч. период. проф. Ст.15ГЭС	круглая Ст.3	
ПБ1-1	820	960	1,69	42,0	300	0,678	5,2	14,0	6,9	2,4	28,5
ПБ1-2	1040	1180	1,69	47,8	300	0,678	7,0	16,1	6,9	2,4	32,4
ПБ1-3	1340	1180	1,69	49,9	300	0,678	7,0	17,5	6,9	2,4	33,8
ПБ1-4	1340	1480	1,69	52,5	300	0,678	8,8	17,5	6,9	2,4	35,6
ПБ1-5	1940	1480	1,69	58,1	300	0,678	8,8	21,3	6,9	2,4	39,4
ПБ1-6	1640	1780	1,69	63,1	300	0,678	12,2	21,3	6,9	2,4	43,8
ПБ1-7	2240	1780	1,69	68,0	300	0,678	12,2	24,6	6,9	2,4	46,1

Примечания.

- В качестве предварительно напряженной рабочей арматуры применяется высокопрочная холоднокатанная углеродистая проволока периодич. профиля с нормативным сопротивлением $R_{н} = 15000 \text{ кг/см}^2$.
- Изготовление плит предусматривается с натяжением арматуры на упоры. При изготовлении плит по стеновой технологии с термообработкой при температурном перепаде $\Delta t = 60^\circ \text{C}$, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0,69 R_{н} = 10350 \text{ кг/см}^2$. При изготовлении плит по лопатно-агрегатной технологии, контролируемое напряжение принято $\sigma_0 = 0,65 R_{н} = 9750 \text{ кг/см}^2$.
- К моменту передачи предварительно напряженного момента на плиту, кубиковая прочность бетона должна быть не менее 70% проектной прочности бетона.
- Величина расчетной нагрузки дана для плит, рассчитанных с учетом неразрезности конструкции, и включает собственный вес плит с заливкой швов, равный 305 кг/м^2 .
- Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
- Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
- Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36,37.
- Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38,39,40,41.

Плиты перекрытий под палезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	серия	УИ-64 выпуск 1
Плиты ПБ1-1, ПБ1-2, ПБ1-3, ПБ1-4, ПБ1-5, ПБ1-6, ПБ1-7	лист	30



Показатели на один элемент												
Марка элемента	Расчетная раб.нап. нагрузка кг/м ²		Вес элем. кг	Содерж. стали в бетоне кг	Марка бетона	Расход материалов						
	на плиту	на раб.нап.				Бетон м ³	Сталь кг		Всего			
						Арматура по Сп.З	Арматура по Сп.З	Арматура по Сп.З		Арматура по Сп.З		
ПВ1-1-2	820	960	1,69	47,8	300	0,678	5,2	13,9	7,9	2,4	3,0	32,4
ПВ1-2-2	1040	1180	1,69	53,6	300	0,678	7,0	16,0	7,9	2,4	3,0	36,3
ПВ1-3-2	1340	1180	1,69	55,6	300	0,678	7,0	17,4	7,9	2,4	3,0	37,7
ПВ1-4-2	1340	1480	1,69	58,3	300	0,678	8,8	17,4	7,9	2,4	3,0	39,5
ПВ1-5-2	1540	1480	1,69	63,9	300	0,678	8,8	21,2	7,9	2,4	3,7	43,3
ПВ1-6-2	1640	1780	1,69	68,8	300	0,678	12,2	21,2	7,9	2,4	3,0	46,7
ПВ1-7-2	2240	1780	1,69	73,8	300	0,678	12,2	24,5	7,9	2,4	3,0	50,0

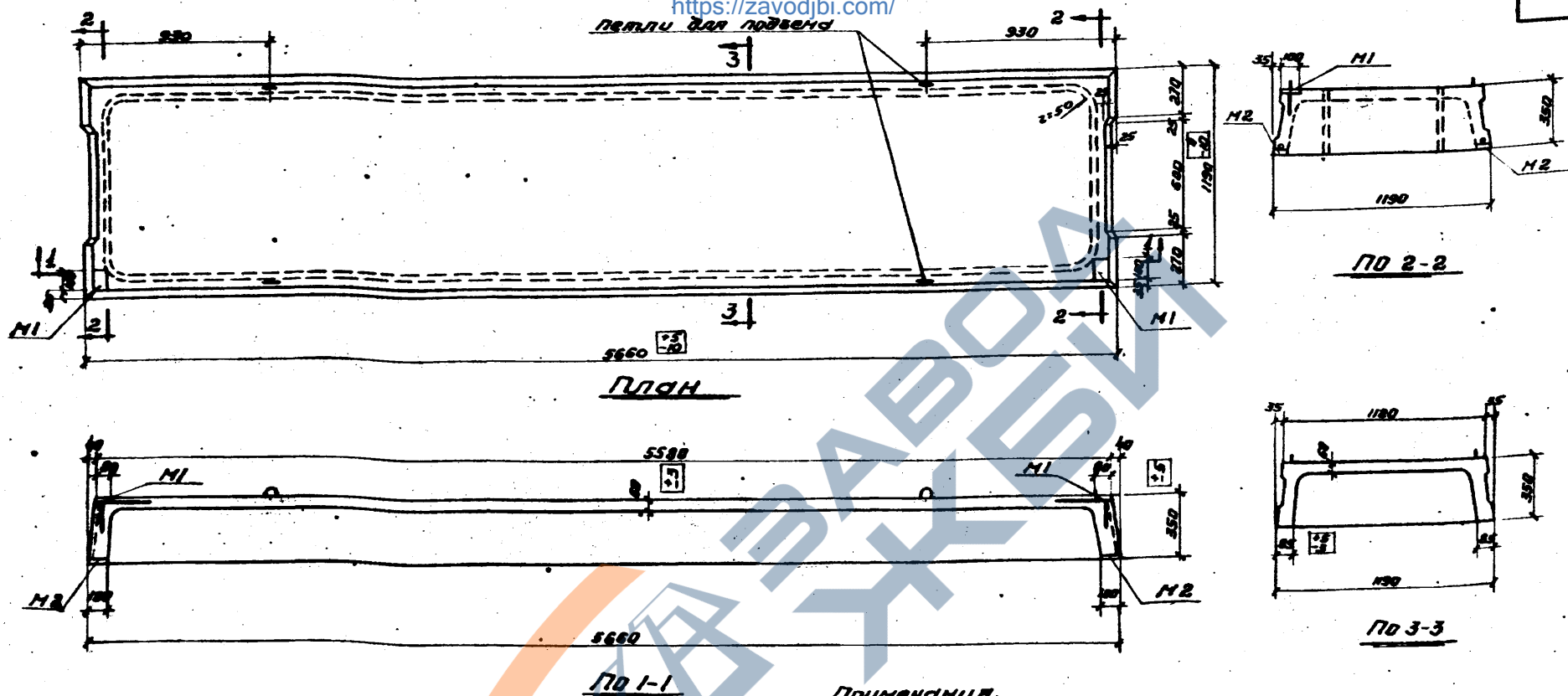
Примечания.

1. Плита ПВ1-1-2 отличается от плиты ПВ1-1, ПВ1-2-2 от ПВ1-2, ПВ1-3-2 от ПВ1-3, ПВ1-4-2 от ПВ1-4, ПВ1-5-2 от ПВ1-5, ПВ1-6-2 от ПВ1-6, ПВ1-7-2 от ПВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
2. Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

5479 41

Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	УУ-64
Плиты ПВ1-1-2, ПВ1-2-2, ПВ1-3-2, ПВ1-4-2, ПВ1-5-2, ПВ1-6-2, ПВ1-7-2	Лист	32
опалубочный чертеж и показатели расхода материалов.		

<https://zavodjbi.com/>



Показатели на один элемент

Марка элементов	Размеры размер распредел. нагрузки кг/м ²		Вес элемент в т	Выбор станд. 81 м ² бетона кг	Марка бетона	Расход материалов						
	по плит	по распред.				Бетон м ³	Сталь кг				Всего	
							высота арм. прод.	диаметр, мм	продольная арм.	поперечная арм.		Крепят См3
ЛВ1-1-3	930	950	1,69	47,8	300	0,678	5,2	13,9	7,9	2,4	3,0	32,4
ЛВ1-2-3	1040	1120	1,69	53,6	300	0,678	7,0	16,0	7,9	2,4	3,0	36,3
ЛВ1-3-3	1040	1180	1,69	55,6	300	0,678	7,0	17,4	7,9	2,4	3,0	37,7
ЛВ1-4-3	1340	1400	1,69	58,3	300	0,678	8,0	17,4	7,9	2,4	3,0	39,5
ЛВ1-5-3	1940	1400	1,69	63,9	300	0,678	8,8	21,2	7,9	2,4	3,0	43,3
ЛВ1-6-3	1640	1780	1,69	68,8	300	0,678	12,2	21,2	7,9	2,4	3,0	46,7
ЛВ1-7-3	2240	1780	1,69	73,8	300	0,678	12,2	24,5	7,9	2,4	3,0	50,0

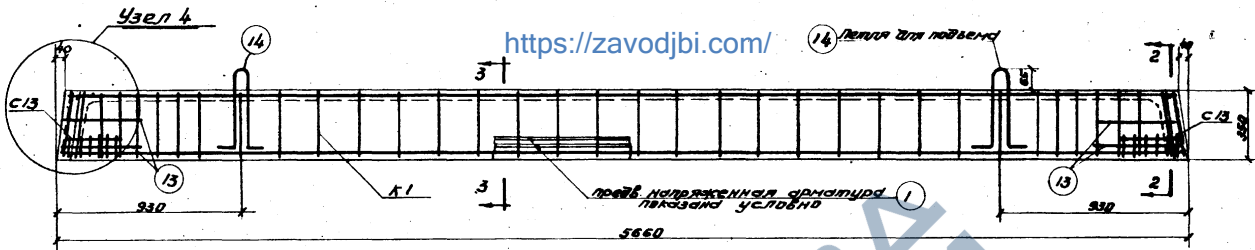
- Примечания.**
- Плита ЛВ1-1-3 отличается от плиты ЛВ1-1, ЛВ1-2-3 от ЛВ1-2, ЛВ1-3-3 от ЛВ1-3, ЛВ1-4-3 от ЛВ1-4, ЛВ1-5-3 от ЛВ1-5, ЛВ1-6-3 от ЛВ1-6, ЛВ1-7-3 от ЛВ1-7 только закладными деталями М1, М2, расположение которых дано на данном чертеже.
 - Закладные детали М1, М2 даны на листе 36.
 - Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

5449 42

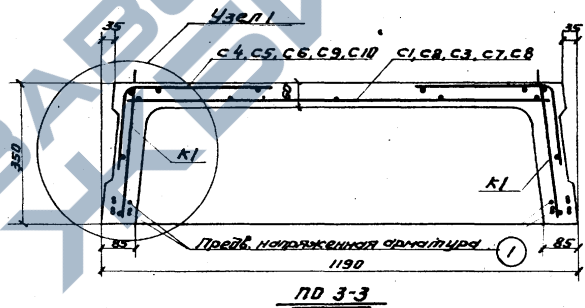
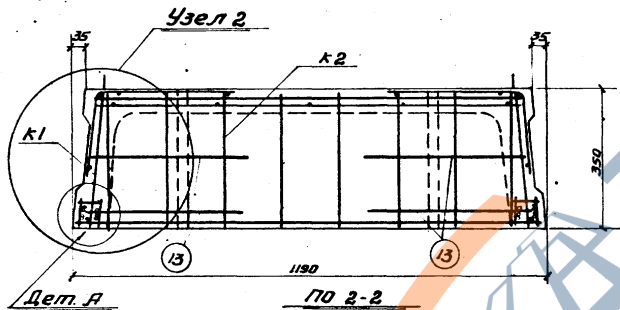
Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	УУ-64
Плиты ЛВ1-1-3, ЛВ1-2-3, ЛВ1-3-3, ЛВ1-4-3, ЛВ1-5-3, ЛВ1-6-3, ЛВ1-7-3	Лист	33
Отлубочный чертеж и показатели расхода материалов		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

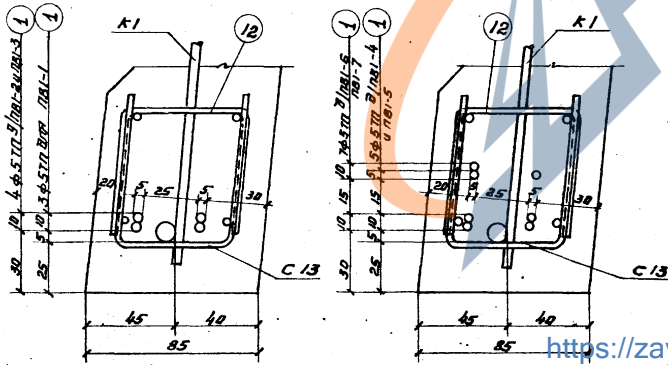


Разрез продольного ребра



Примечания.

1. Опалубочный чертеж дан на листе 30.
2. Узлы даны на листе 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.
4. Спецификация и выводка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.



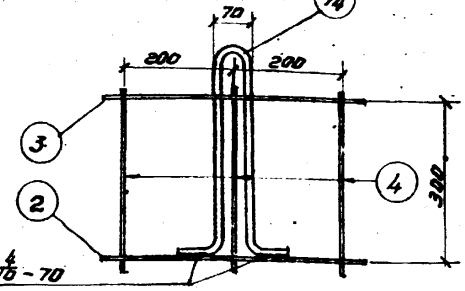
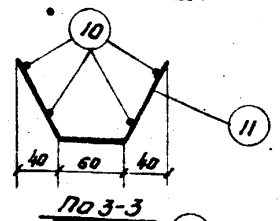
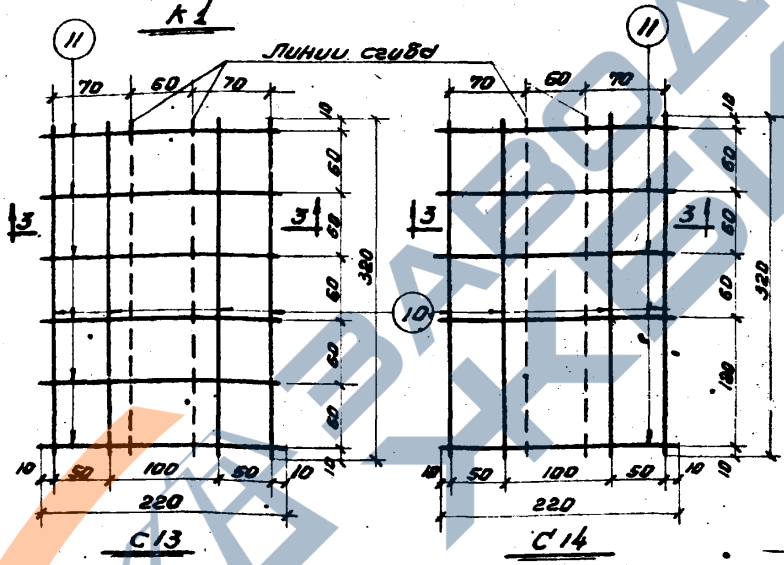
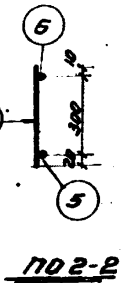
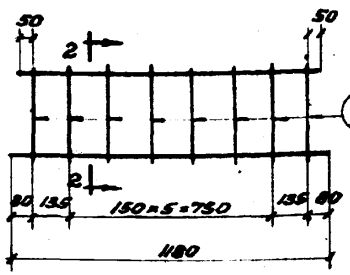
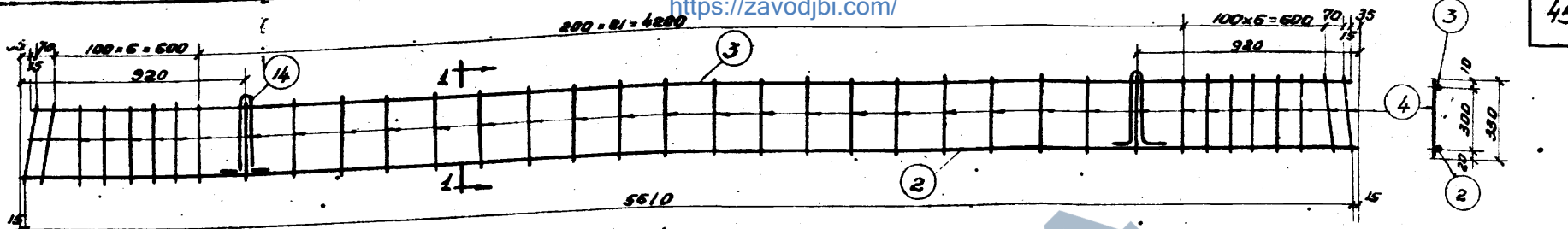
Деталь А

6449 43

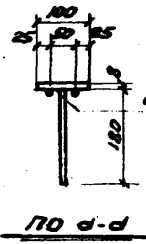
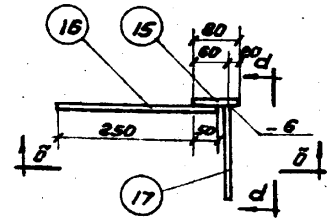
<https://zavodjbi.com/>

Плиты, изготовленные под литейные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м².
Плиты ПБ1-1, ПБ1-2, ПБ1-3, ПБ1-4, ПБ1-5, ПБ1-6, ПБ1-7.
Конструкция плит.

Серия	УИ-64
лист	Выпуск 1 34



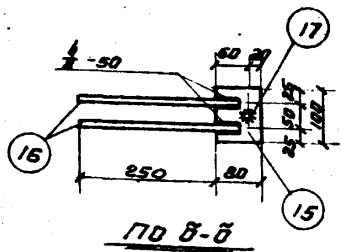
Детали установки сетки



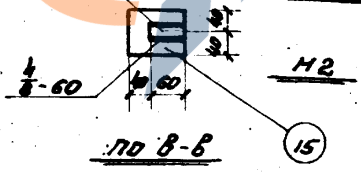
сварки под стел флюса



по 2-2



М1



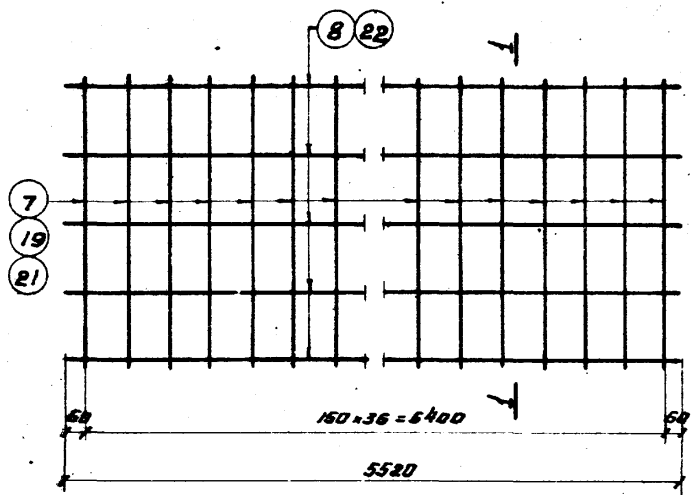
по 8-8

Примечания.

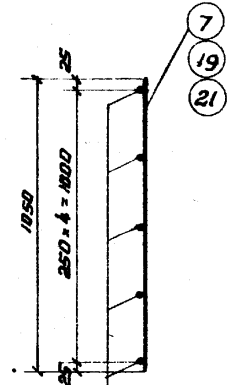
1. Арматурные каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций 1.ТУ 13-561.
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций 1.Тех. 38-57 МСПП-НСЭС.
3. Закладные детали М1, М2 только для плит с закладными деталями, см. листы 31,32,33.
4. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
5. Сварные сетки даны на листе 37.
6. Спецификация и выборки арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

8479 45

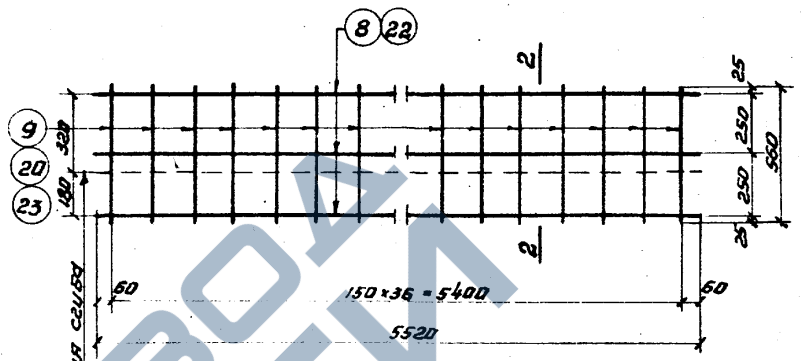
Плиты перекрытия под полевые нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия	СИ-64
Листы: ЛП-1, ЛП-2, ЛП-3, ЛП-4, ЛП-5, ЛП-6, ЛП-7 и плиты с закладными деталями. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.	Выпуск	36



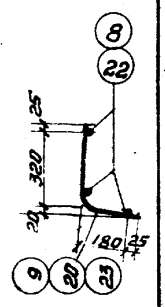
C1, C2, C3



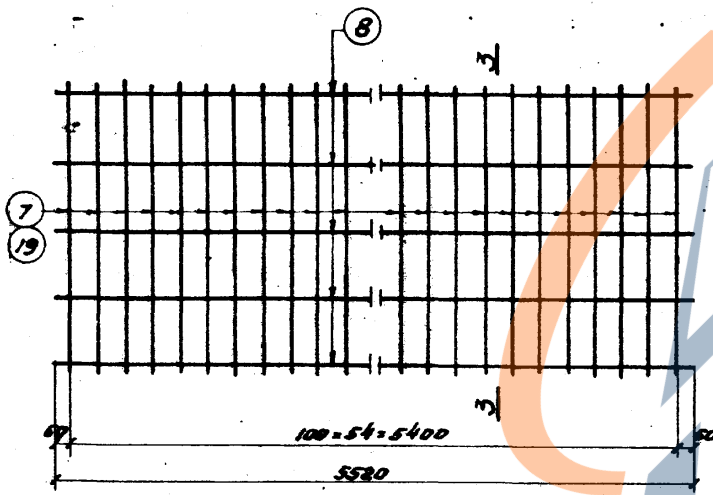
PD 1-1



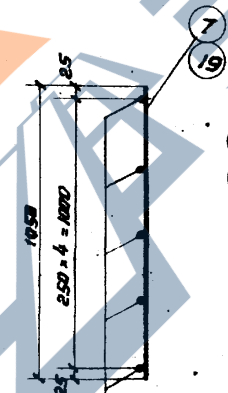
C4, C5, C6



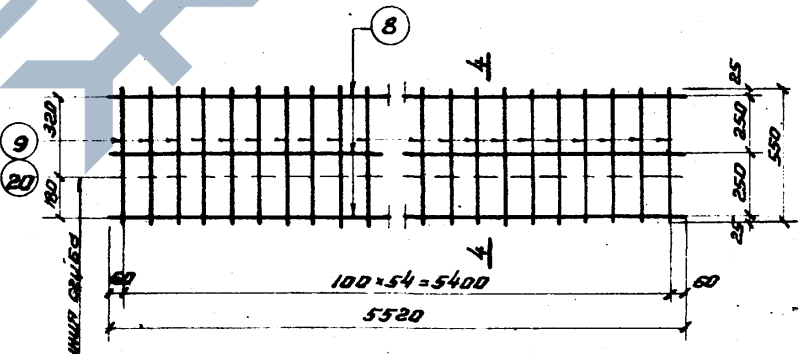
PD 2-2



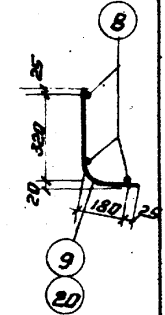
C7, C8



PD 3-3



C9, C10



PD 4-4

Примечания.

1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ 73-56).
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы даны на листе 36.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 38, 39, 40, 41.

5449 46

Плиты перекрытий под ползательные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²	Серия	ЦИ-64
Плиты ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-4, ПВ1-5, ПВ1-6, ПВ1-7. Сварные сетки.	лист	37

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Марка сетки или отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м	Марка элем.	Марка сетки или отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м	Всего							
																Сетка	Стержень						
ПВ1-1	Предвар. напряж. стержень	1		5Тп	5660	6	34,0	ПВ1-2	Предвар. напряж. стержень	1		5Тп	5660	8	45,3	Сетка	Стержень						
		к1	2		6Пл	5640	2			11,3	к1	шт.2	СМ ПВ1-1										
		шт.2	3		6Пл	5570	2			11,1	к2	шт.2	"										
			4		5Т	330	72			23,8	с7	7		3Т	1050			55	57,8				
			5		6Пл	1180	2			2,4	шт.1	8		3Т	5520			5	27,6				
			6		5Т	1120	2			2,2	с9	9		3Т	550			110	60,5				
			4		5Т	330	16			5,3	шт.2	8		3Т	5520			6	33,1				
			7		3Т	1050	37			38,9	с13	шт.4	СМ ПВ1-1										
			8		3Т	5520	5			27,6	отг. стерж.		"										
			9		3Т	550	74			40,7	ПВ1-2-1	Предв. напряж. ст. поз. 1, к1, к2, с7, с9, отг. ст. см. ПВ1-2											
			8		3Т	5520	6			33,1	ПВ1-2-2	Сетку с14 и закладн. детали М1 и М2 см. ПВ1-1-1											
			10		4Т	320	16			5,1	ПВ1-2-3												
			11		4Т	220	24			5,3													
			12		4Т	200	24			4,8													
	13		6Пл	800	8	6,4																	
	14		10	950	4	3,8																	
Выборка арматуры на один элемент в кг																							
Марка элемента	Высота пр. проволоч. период		Холоднокатаная проволочка				Прямая пер. период				Кривая		Прокат		Всего								
	5Тп	шп.2	5Т	4Т	3Т	шп.2	6Пл	8Пл	6Пл	шп.2	10	шп.2	8x80	шп.2									
ПВ1-1	5,2	5,2	4,8	1,5	7,7	14,0	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	28,5								
ПВ1-1-1, ПВ1-2, ПВ1-3	5,2	5,2	4,8	1,4	7,7	13,9	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	32,4								
ПВ1-2	7,0	7,0	4,8	1,5	9,8	16,1	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	32,4								
ПВ1-2-1, ПВ1-2-2, ПВ1-2-3	7,0	7,0	4,8	1,4	9,8	16,0	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	36,3								
Примечания.																							
1. Отключенные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.																							
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.																							
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.																							
Плиты перекрытий под пешеходные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²															серия	УИ-64							
Плиты ПВ1, ПВ1-1, ПВ1-2, ПВ1-3, ПВ1-2, ПВ1-2-1, ПВ1-2-2, ПВ1-2-3.															лист	38.							
Спецификация и выборка арматуры.																							

https://zavodjbi.com

https://zavodjbi.com

5449 47

Спецификация арматуры на один элемент

48

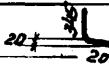
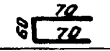
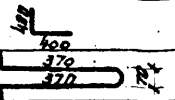
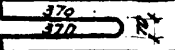
Марка элем.	Каркас, сетка или отдельн. стержни	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м	Марка элем.	Каркас, сетка или отдельн. стержни	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м		
ПВ1-3	Предвар. напр. стержни	1		5ТП	5660	8	45,3	ПВ1-4	Предвар. напр. стержни	1		5ТП	5660	10	56,6		
		К1 шт.2	2		6ПЛ	5640	2			11,3	К1 шт.2	См ПВ1-3					
			3		6ПЛ	5570	2			11,1							
			4		5Т	350	72			23,8							
	К2 шт.2	5		6ПЛ	1180	2	2,4		К2 шт.2								
		6		5Т	1120	2	2,2										
		4		5Т	330	15	5,3										
	С2 шт.1	19		4Т	1050	37	38,9		С2 шт.1								
		8		3Т	5520	5	27,6										
	С5 шт.2	20		4Т	550	74	40,7		С5 шт.2								
		8		3Т	5520	6	33,1										
	С13 шт.4	10		4Т	320	16	5,1		С13 шт.4								
		11		4Т	220	24	5,3										
	Отдельн. стержни	12		4Т	200	24	4,8		Отдельн. стержни								
13			6ПЛ	800	8	6,4											
		14		10	950	4	3,8										
Выборка арматуры на один элемент в кв																	
Марка элем.	Высота пр. провала пр. проф.		Железобетонная провала пр.			Горячекат. период проф. Ст.25Г2С				Круглая Ст.3		Прокат Ст.3		Всего			
	5ТП	Углов	5Т	4Т	3Т	Углов	16м	8м	6м	Углов	10	Углов	8-80		Углов		
ПВ1-3	7,0	7,0	4,8	9,4	3,3	17,5	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	33,8		
ПВ1-3-1 ПВ1-3-2, ПВ1-3	7,0	7,0	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	37,7		
ПВ1-4	8,8	8,8	4,8	9,4	3,3	17,5	—	—	6,9	6,9	2,4	2,4	—	—	36,6		
ПВ1-4-1 ПВ1-4-2, ПВ1-4-3	8,8	8,8	4,8	9,3	3,3	17,4	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	39,5		
Примечания:																	
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30, 31, 32, 33.																	
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.																	
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.																	
ПВ1-3-1 ПВ1-3-2 ПВ1-3-3	С14 шт.4	10		4Т	320	16	5,1	Плиты перекрытий под полезные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²								Серия УУ-64 Выпуск	
	М1 шт.2	15	полоса	8-80	100	2	0,2										
М2 шт.4	16		8ПЛ	300	4	1,2	Плиты ПВ1-3, ПВ1-3-1, ПВ1-3-2, ПВ1-3-3, ПВ1-4, ПВ1-4-1, ПВ1-4-2, ПВ1-4-3 Спецификация и выборка арматуры.								лист 39		
	17		8ПЛ	180	2	0,4											
	М2 шт.4	15	полоса	8-80	180	4	0,4										
		18		16ПЛ	60	4	0,3										

5499 48

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элем.	Каркас сетка или отдельный стержень	Л/М поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м
ЛВ1-5	Предв. напр. стерж.	1	5660	57П	5660	10	56,6
	К1 шт.2	2	5640	6 ПЛ	5640	2	11,3
		3	5570	6 ПЛ	5570	2	11,1
		4	330	5Т	330	72	23,8
	К2 шт.2	5	1180	6 ПЛ	1180	2	2,4
		6	1120	5Т	1120	2	2,2
		4	330	5Т	330	16	5,3
	С8 шт.1	19	1050	4Т	1050	55	57,8
		8	5520	3Т	5520	5	27,6
	С10 шт.2	20		4Т	550	110	60,5
8		5520	3Т	5520	6	33,1	
Отдельный стержень	С13 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	24	5,3
	12		4Т	200	24	4,8	
			6 ПЛ	200	8	6,4	
14		10	950	4	3,8		
ЛВ1-5-1 ЛВ1-5-2 ЛВ1-5-3	Предв. напр. ст. поз 1, к1, к2, с8, с10 отд. стерж. поз 12, 13, 14 см. ЛВ1-5						
	С14 шт.4	10	320	4Т	320	16	5,1
		11	220	4Т	220	20	4,4
	М1 шт.2	15	Полоса	8x80	100	2	0,2
		16	300	8 ПЛ	300	4	1,2
180			8 ПЛ	180	2	0,4	
М2 шт.4	15	Полоса	8x80	100	4	0,4	
	18	60	16 ПЛ	60	4	0,3	

Марка элем.	Каркас сетка или отдельный стержень	Л/М поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во штук	Общая длина м
ЛВ1-6	Предв. напр. стерж.	1	5660	57П	5660	14	79,2
	К1 шт.2 К2 шт.2 С8 шт.1 С10 шт.2 С13 шт.4	см ЛВ1-5					

ЛВ1-6-1	Предв. напр. ст. поз. 1, к1, к2, с8, с10, отд. ст. см. ЛВ1-6						
ЛВ1-6-2	Сетку С14 и закладн. детали М1, М2 см. ЛВ1-5-1						
ЛВ1-6-3	---						

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элем.	Высокопр. проволочка период проф.		Холоднотянутая проволочка			Горячекат. пер. проф. Ст.25Г-2с				Круглая Ст.3		Прокат Ст.3		всего	
	57П	шпоз	5Т	4Т	3Т	шпоз	16ПЛ	8ПЛ	6ПЛ	шпоз	10	шпоз	8x80		шпоз
ЛВ1-5	8,8	8,8	4,8	13,2	3,3	21,3	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	39,4
ЛВ1-5-1	8,8	8,8	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	43,3
ЛВ1-5-2, ЛВ1-5-3	8,8	8,8	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	43,3
ЛВ1-6	12,2	12,2	4,8	13,2	3,3	21,3	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	42,8
ЛВ1-6-1 ЛВ1-6-2, ЛВ1-6-3	12,2	12,2	4,8	13,1	3,3	21,2	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	46,7

Примечания.

1. Опалубочные черт. эскизы плит даны на листах 30, 31, 32, 33.
2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34, 35.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36, 37.

5479

Плиты перекрытия под палесные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	серия	ЛВ-64 выпуск 1
Плиты ЛВ1-5, ЛВ1-5-1, ЛВ1-5-2, ЛВ1-5-3, ЛВ1-6, ЛВ1-6-1, ЛВ1-6-2, ЛВ1-6-3. Спецификация и выборка арматуры.	лист	40

Спецификация арматуры на один элемент <https://zavodjbi.com/>

Марка элем.	Марка сетки или стержня стержня	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол-во штук	общая длина м	
ПВ1-7	Предв. напор стержня	1		5ТП	5660	14	79,2	
		К1	2		6ПЛ	5640	2	11,3
			3		6ПЛ	5570	2	11,1
		шт.2	4		5Т	330	72	23,8
	К2		5		6ПЛ	1180	2	2,4
		шт.2	6		5Т	1120	2	2,2
	шт.1		4		5Т	330	16	5,3
		С3	4		5Т	1050	37	38,9
	шт.2		22		4Т	5520	5	27,6
		С6	23		5Т	550	74	40,7
	шт.2		22		4Т	5520	6	33,1
		С13	10		4Т	320	16	5,1
	шт.4		11		4Т	220	24	5,3
		Стержень	12		4Т	200	24	4,8
шт.	13			6ПЛ	800	8	6,4	
	НУ	14		10	950	4	3,8	

Выборка арматуры на один элемент в кг

Марка элем.	Высота пр. провала		Холодотянутая проволока			Горячекат. период проф. ст. 25Г2С			Крученая Ст.3		Прокат Ст.3		Всего		
	5Т	Шт.20	5Т	4Т	3Т	Шт.20	6ПЛ	8ПЛ	6ПЛ	Шт.20	10	Шт.20		В-80	Шт.20
ПВ1-7	12,2	18,2	17,1	7,5	-	24,6	-	-	6,9	6,9	2,4	2,4	-	-	46,1
ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3	12,2	12,2	17,1	7,4	-	24,5	0,4	0,6	6,9	7,9	2,4	2,4	3,0	3,0	50,0

- Примечания.**
1. Опалубочные чертежи плит даны на листах 30,31,32,33.
 2. Конструкция плит и узлы даны на листах 34,35.
 3. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 36,37.

Предв. напор ст. поз 1, К1, К2, С3, С6, шд. ст. поз. 12,13,14 см. ПВ1-7

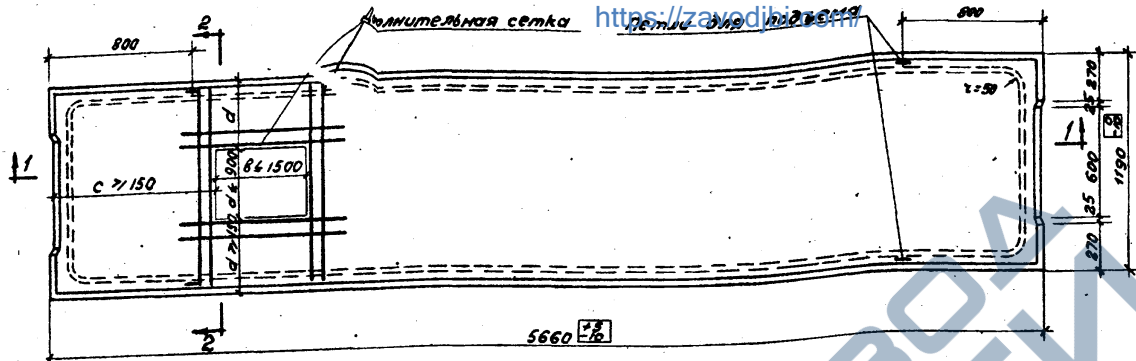
ПВ1-7-1	шт.4	С14	10		4Т	320	16	5,1
		11		4Т	220	20	4,4	
ПВ1-7-2	шт.2	Н1	15	полоса	8*80	100	2	0,2
		16		8ПЛ	300	4	1,2	
ПВ1-7-3	шт.4	17		8ПЛ	180	2	0,4	
		Н2	15	полоса	8*80	100	4	0,4
		18		16ПЛ	60	4	0,3	

Плиты перекрытия под полые накатываемые нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м²

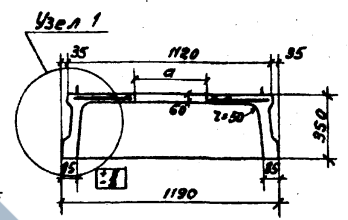
Плиты ПВ1-7, ПВ1-7-1, ПВ1-7-2, ПВ1-7-3.

Спецификация и выборка арматуры.

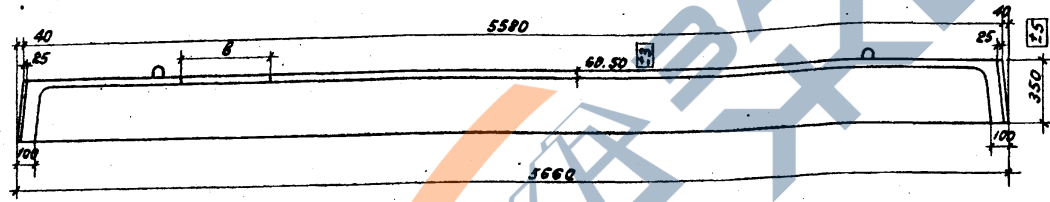
Серия	УУ-64
лист	Выпуск 1
	41



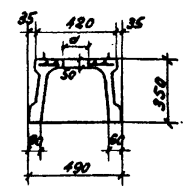
План основной плиты



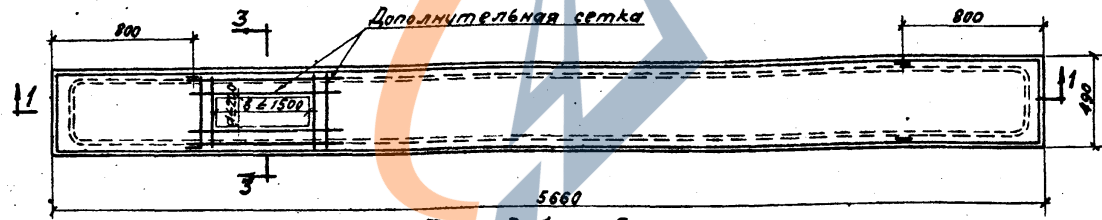
Пло 2-2



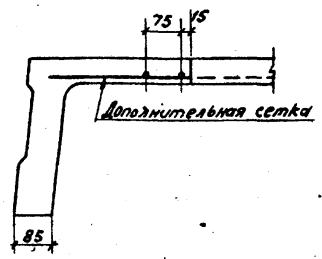
Пло 1-1



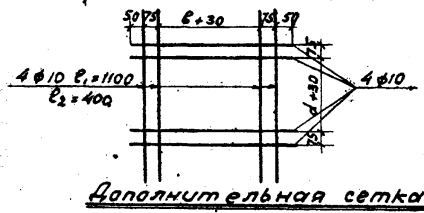
Пло 3-3



План дополнительной плиты



Узел 1



Дополнительная сетка

Примечания

1. Опалубочные размеры и армирование плит с отверстиями принимать по чертежам плит П1-1 до П1-7, ПС1-1 до ПС1-7, ПВ1-1 до ПВ1-7.
2. В местах отверстий основная сетка плиты вырезается и устанавливается дополнительная сетка по данному чертежу.

Плиты перекрытий под полные нормативные нагрузки 500, 750 и 1000 кг/м ²	Серия ИИ-64
Примеры устройства отверстий в плитах	Выпуск 1
	Лист 42

<https://zavodibeton.ru>

<https://zavodibeton.ru>