

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

Б 3.017.1-1

ОГРАЖДЕНИЯ ПЛОЩАДОК И УЧАСТКОВ ПРЕДПРИЯТИЙ,
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ВЫПУСК 1.98

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ОГРАД ИЗ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МАТЕРИАЛЫ:

ВЕДОМОСТЬ ЧЕРТЕЖЕЙ КОМПЛЕКТА КЖИ

№№	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧ.
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ	
2	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 1	
3	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 2	
4	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 3	
5	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 4	
6	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 5	
7	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 6	
8	ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ 7	
9	СТОЛБЫ ЗАБОРА СТ 1; СТ 2; СТ 3	
10	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЗ 1, 2, 3, 4, 6	
11	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ СЗ 5; СЗ 7	
12	КАРКАСЫ КР 1-3, ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА.	

1. Для изготовления изделий применять мелкозернистый бетон марки по прочности: для панелей В22,5 (М300) для столбов В15 (М200), на мелком заполнителе, с осадкой конуса - 0 см (жесткая смесь). Марка бетона по морозостойкости F50, марка по водонепроницаемости - не регламентируется.

2. Армирование изделий выполнять арматурными сетками и каркасами из арматуры классов ВР I; А III (А400). Допускается применение арматуры класса А I (А240) (соответствует диаметров (по пересчёту)).

3. Арматурные изделия собираются в специальных кондукторах, с использованием контактной сварки.

4. Фиксация арматурных изделий в формах должна выполняться с помощью пластмассовых фиксаторов.

5. В связи с незначительным весом изделий (~100 кг) и принятым способом монтажа строповочные устройства не предусмотрены.

КОНТРОЛЬ, ИСПЫТАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

1. Изделия забора являются несущими элементами и обязательные требования по испытанию их на прочность и трещиностойкость не предъявляются.

2. Контроль регламентируемых показателей по п.1 раздела «Материалы» выполняется лабораторией завода и ОТК, в соответствии с нормативными требованиями.

3. Складирование и транспортирование панелей выполняется в специальных кассетах в вертикальном положении. Столбов - в штабелях, на прокладках.

1. Настоящий комплект рабочих чертежей изделий забора разработан управлением государственной внебюджетной экспертизы (УГВЭ) при Брестском облисполкоме на основании задания Кобринского ОСК.

2. Изделия предназначены для использования только в качестве элементов ограждения территорий различного назначения. Высота забора набирается из различных элементов по усмотрению заказчика и может составлять от 1 до 2 метров, с шагом 500 мм.

3. Опалубочные чертежи выполнены с использованием готовых матричных форм, производства РП.

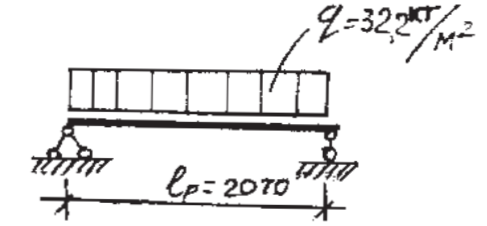
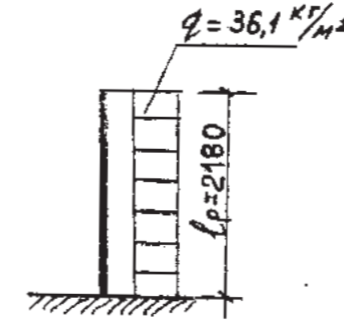
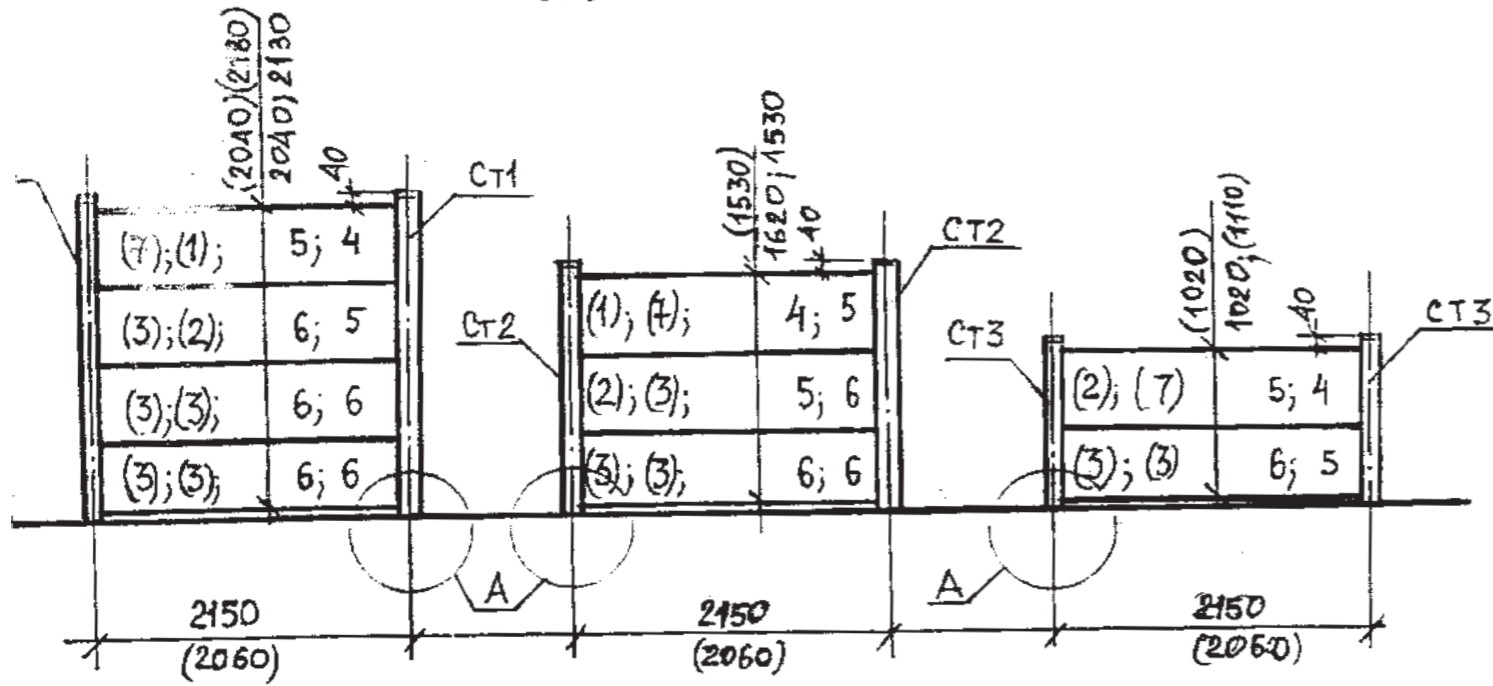
4. Изделия изготавливать с соблюдением требований, изложенных в СТБ 1035-96; ГОСТ 8829-94; ГОСТ 26633-91 и требованиями настоящего комплекта.

5. Изделия изготавливаются в пластмассовых матричных формах методом «лицом вниз». Вибрирование - на вибростоле. Пропаривание выполняется в ямных пропарочных камерах ~ 8ч. Отпускная прочность бетона - 70%. Расформовка - методом кантования на 180° на отведенной площадке.

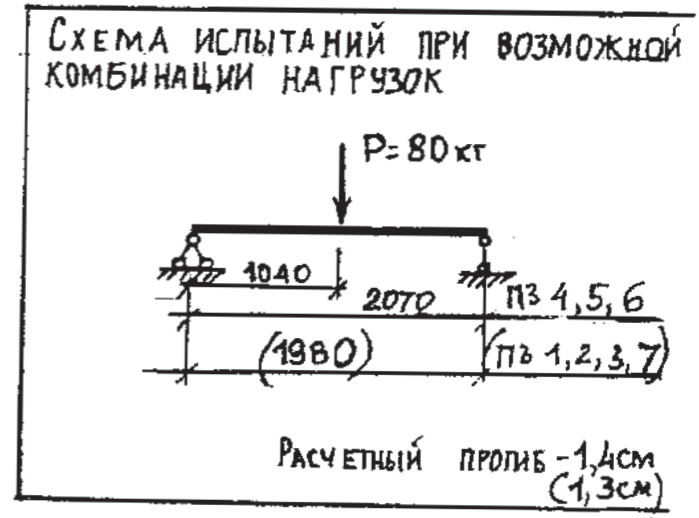
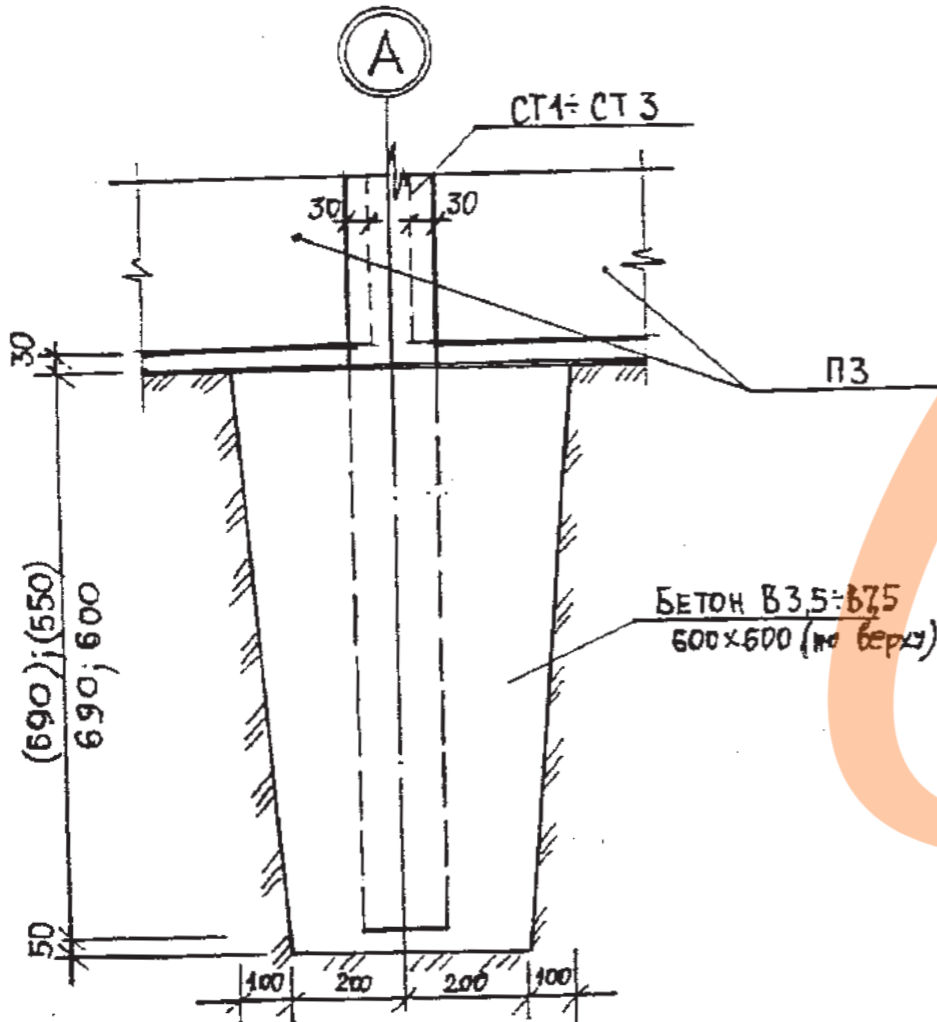
6. Качество лицевой поверхности - АБ.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98				ОД
				СТАДИЯ
				МАССА
				МАСШТАБ
				С
НАЧ. ЦПРАВ	ПИКИН В.В.	<i>[Подпись]</i>	03.98	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)
ГИП	ГАЛЮК А.В.	<i>[Подпись]</i>	03.98	
ИНЖЕНЕР	ГАЛЮК И.И.	<i>[Подпись]</i>	03.98	
				Лист 1
				Листов 2
УГВЭ при Брестском ОИ				

КОМБИНАЦИИ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА ДЛЯ РАЗЛИЧНОЙ ВЫСОТЫ

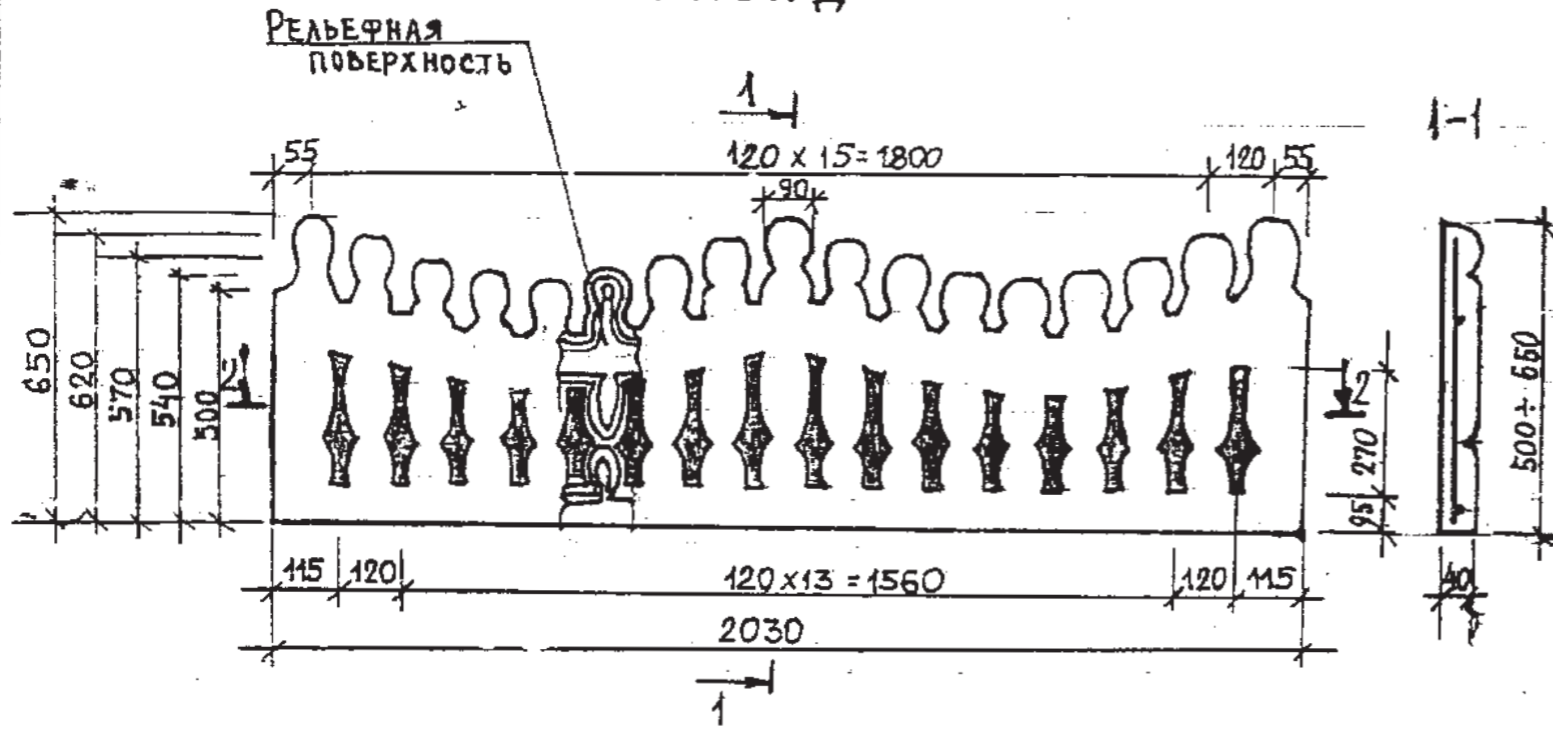


1. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ ОГРАД РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ РАЙОНОВ СО СЛЕДУЮЩИМИ ПРИРОДНЫМИ УСЛОВИЯМИ:
 ГРУНТЫ СУХИЕ НЕПУЩИНISTЫЕ НЕПРОСАДОЧНЫЕ СО СЛЕДУЮЩИМИ НОРМАТИВНЫМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ:
 $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$; $\varphi = 28^\circ$; $S_{н} = 0,02 \text{ кг/см}^2$; $E = 150 \text{ кг/см}^2$;
 б) ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ДЛЯ I РАЙОНА - 23 кг/м^2 ;
 в) СЕЙСМИЧНОСТЬ НЕ БОЛЕЕ 6 БАЛЛОВ;
2. ПРИ РАСЧЕТЕ ОГРАД ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ НАГРУЗКИ:
 а) ВЕРТИКАЛЬНЫЕ - ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА
 б) ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ - ВЕТРОВЫЕ
3. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ В КОМБИНАЦИЯХ ДЛЯ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ВАРИАНТОВ

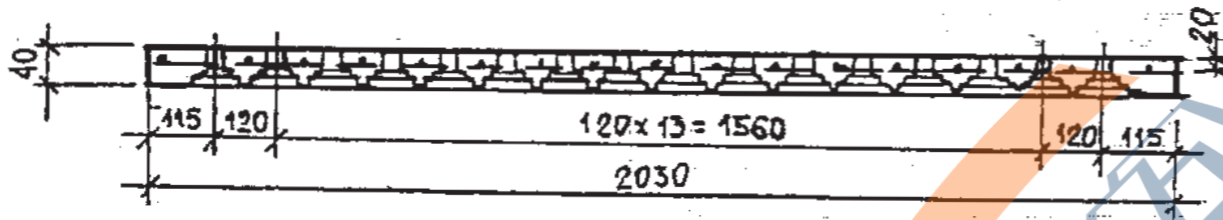


БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 ОД		
СТАДИЯ	М.АССА	М.АЩТ
С		
Лист 2		Листов 2
УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИЖ		
НАЧ. УПРАВЛ.	ПИБИИ	05.98
ГИП	ГАЛЮК	05.98
И. ГАЛЮК	И. ГАЛЮК	05.98

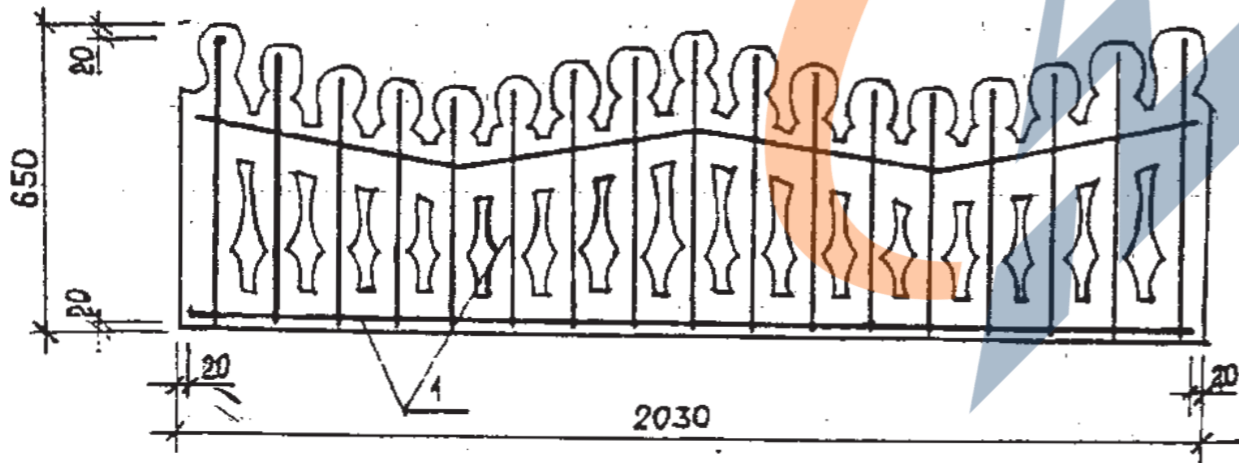
Ф А С А Д



2-2



С Х Е М А А Р М И Р О В А Н И Я



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ	МАССА ЕД. ЕГ	ПРИМЕЧА
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ-1	1	1,43	
				МАТЕРИАЛЫ			
				БЕТОН В22,5 М3	0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ.
Уклоны 5÷10мм.

БЗ.017.1-1 Вып. 1-98 КЖИ			
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-1			СТАДИЯ С
			МАССА 100 кг
			МАСШТ. Лист 1 / Листов 11
Нач. учр.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98
Г.И.П.	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98
Инж.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ			
УГ ВЭ при БРЕСТСКОМ ОЖК			

РЕЛЬЕФНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

<https://zavodjbi.com/>

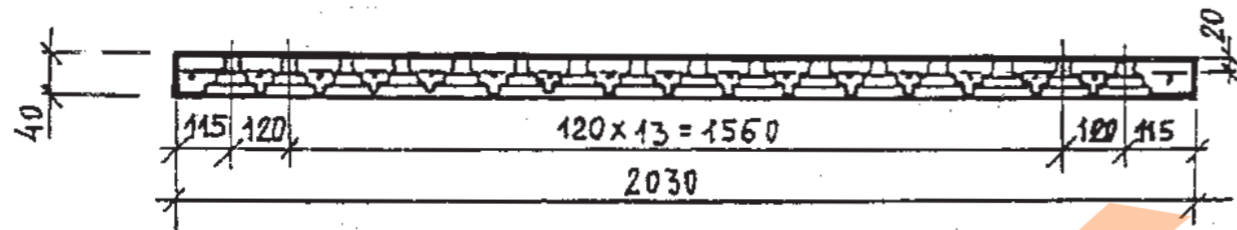
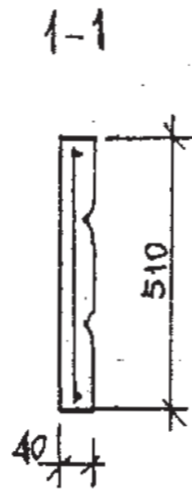
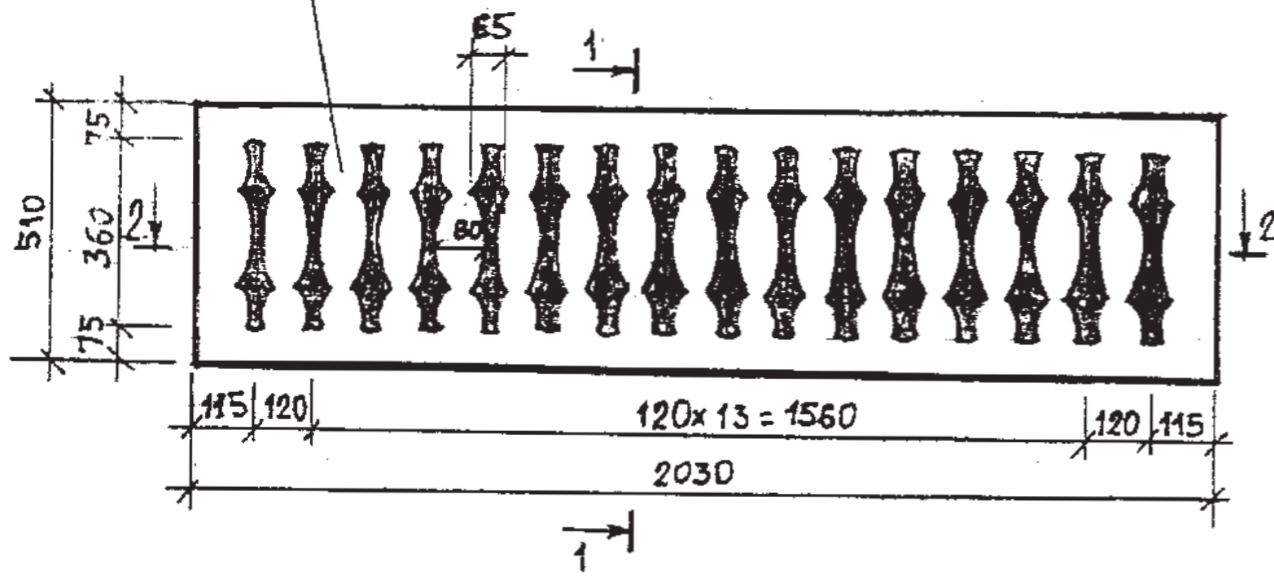
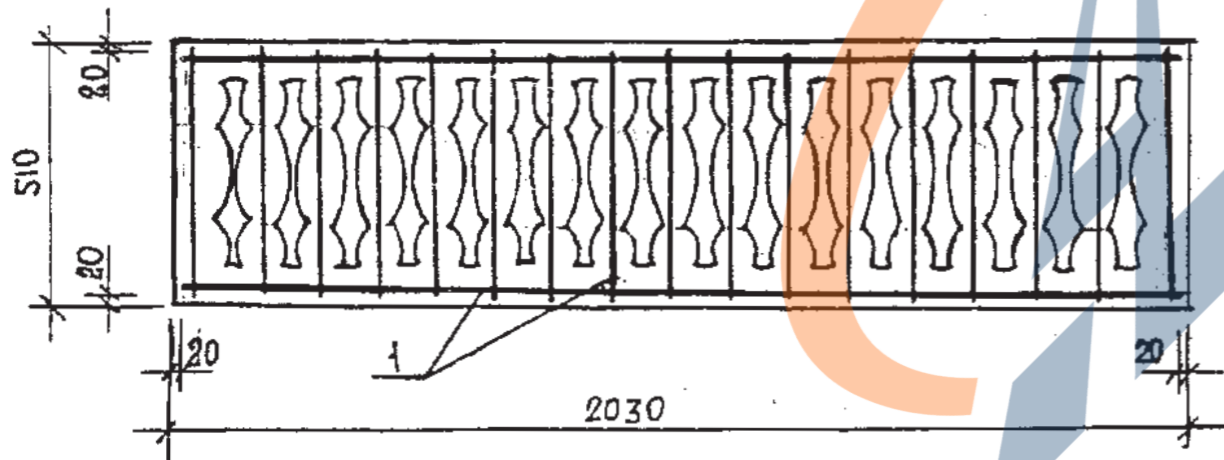


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАН
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32	1	1,31	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22,5	м ³	0,04	

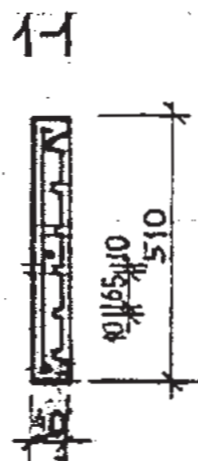
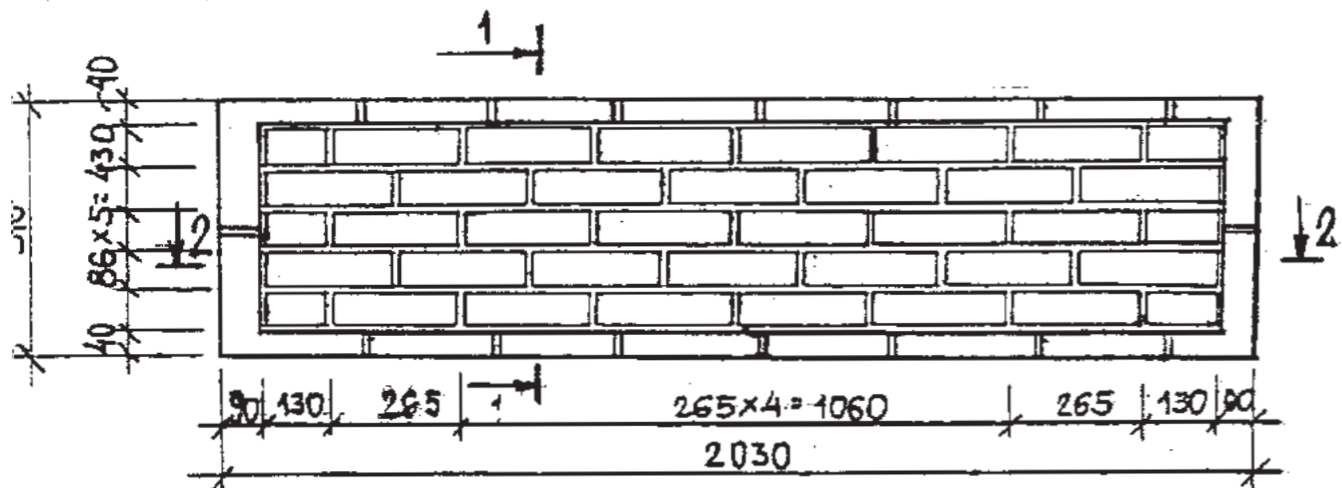
1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ. 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ
Уклоны 5 ÷ 10 мм.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-2		СТАДИЯ	МАССА
		С	100 кг
Лист 2		Листов 11	
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЯ		УТВ Э при БРЕСТКОМ ДИК	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98

<https://zavodjbi.com/>

Ф А С А Д

<https://zavodjbi.com/>



2-2

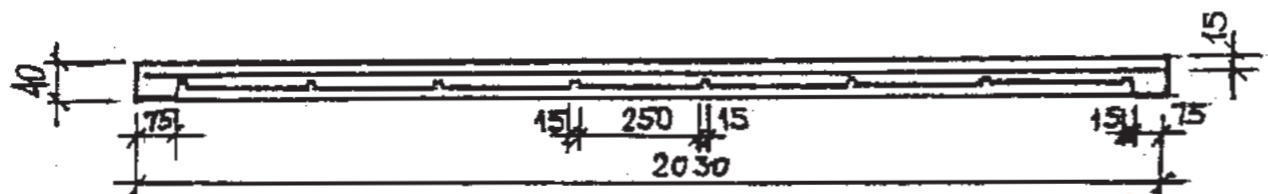
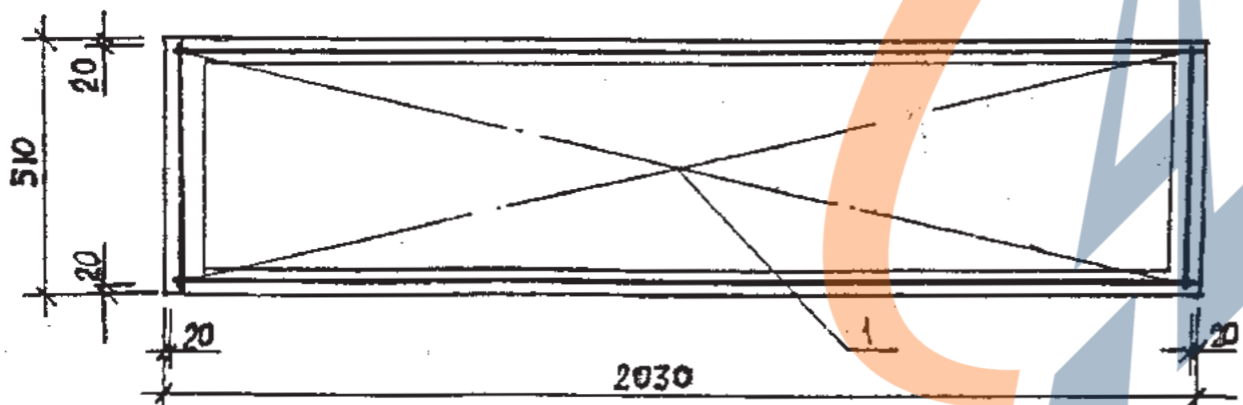


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

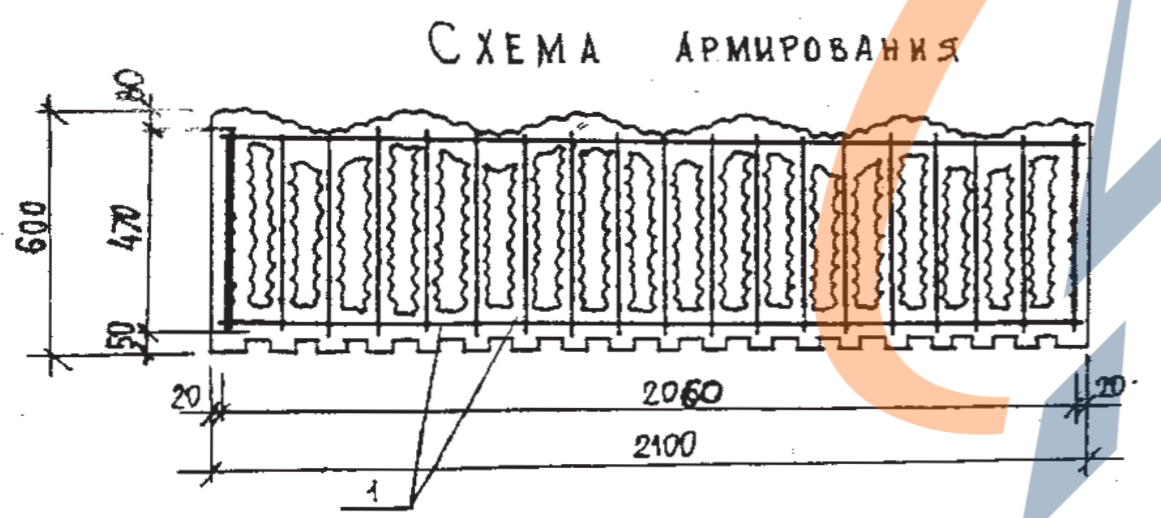
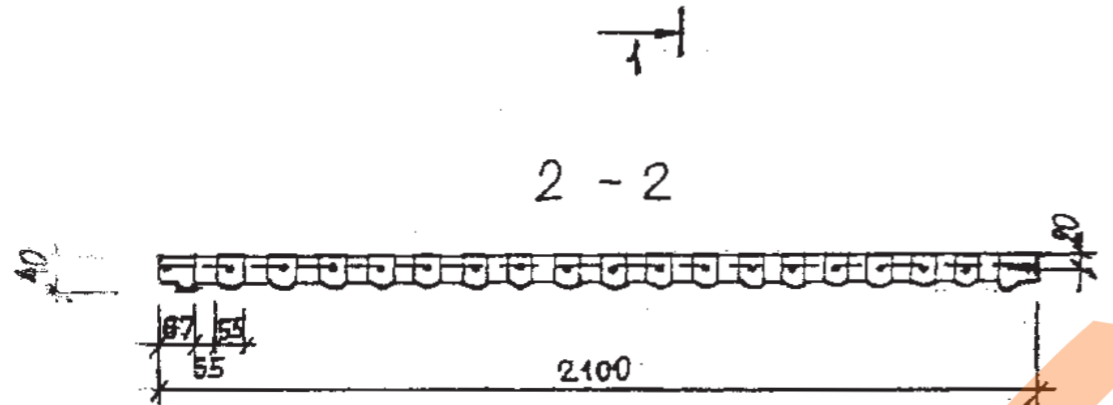
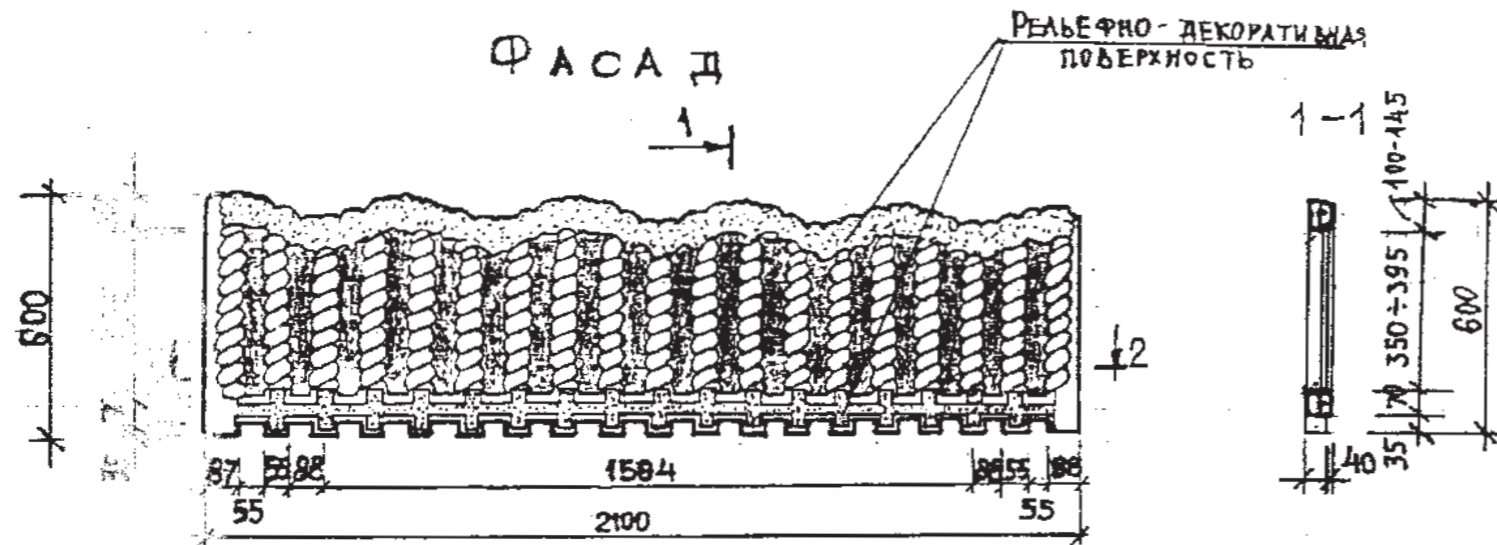


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33	1	1,12	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22.5	М ³ 0,04.		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА		СТАДИЯ	МАССА
ПЗ - 3		С	100 кг
Лист 3		Листов 11	
НАЧ. УПР. ПИКИН	03.98	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	
ГИП ГАЛЮК	12.98	УГВЗ ПРИ БРЕСТСКОМ ОЖК	
ИНЖ. И. ГАЛЮК	03.98		

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34	1	2,44	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	М ³ 0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ. УКЛОНЫ 5÷10 мм.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ					
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ4			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			С	100 кг	
НАЧ. УПР	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	ЛИСТ 4	
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ЛИСТОВ 11	
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	
				УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИК	

ФАСАД

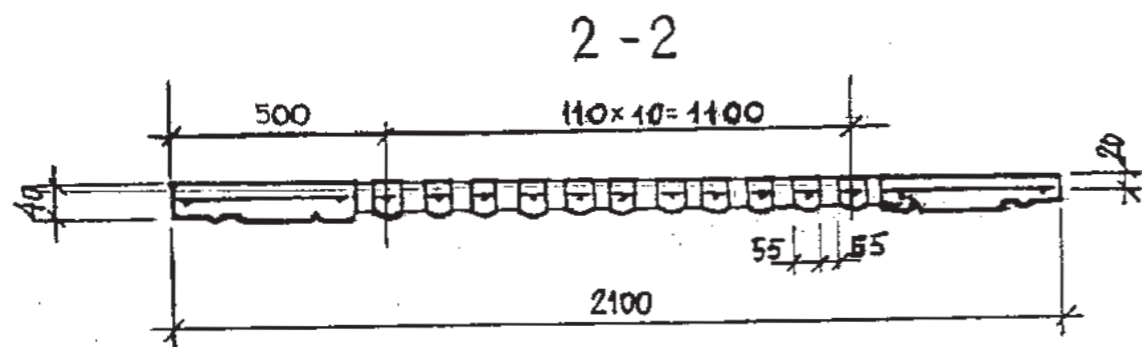
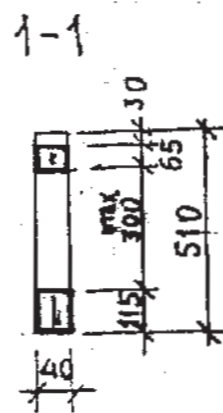
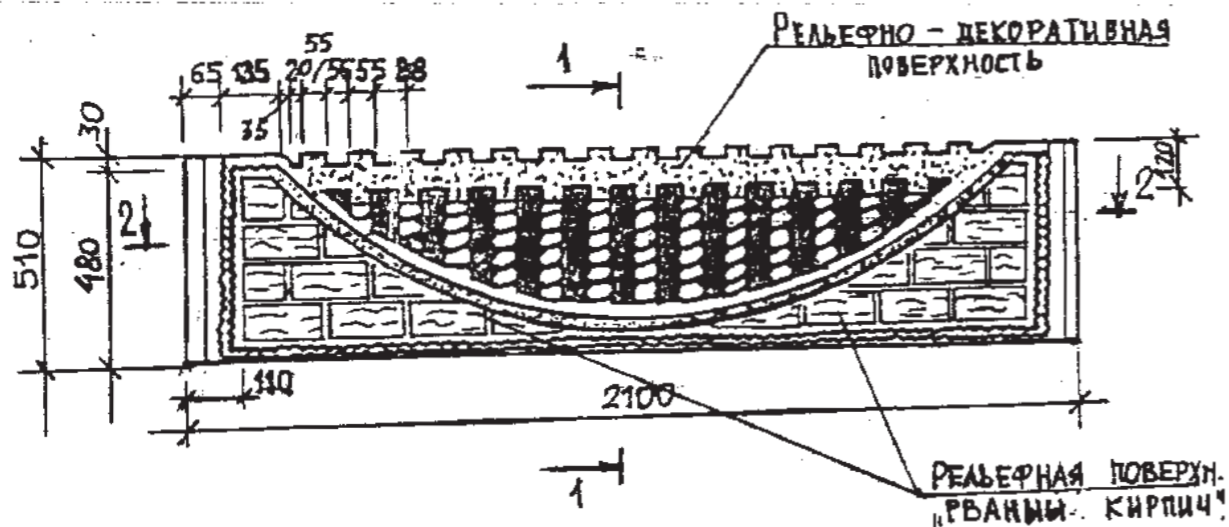
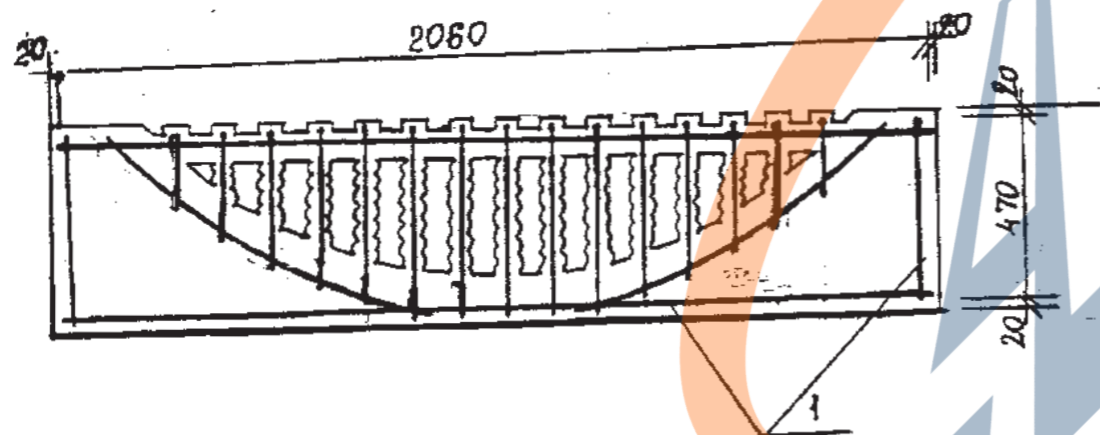


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



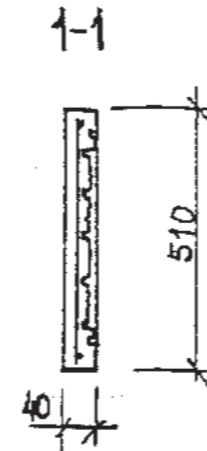
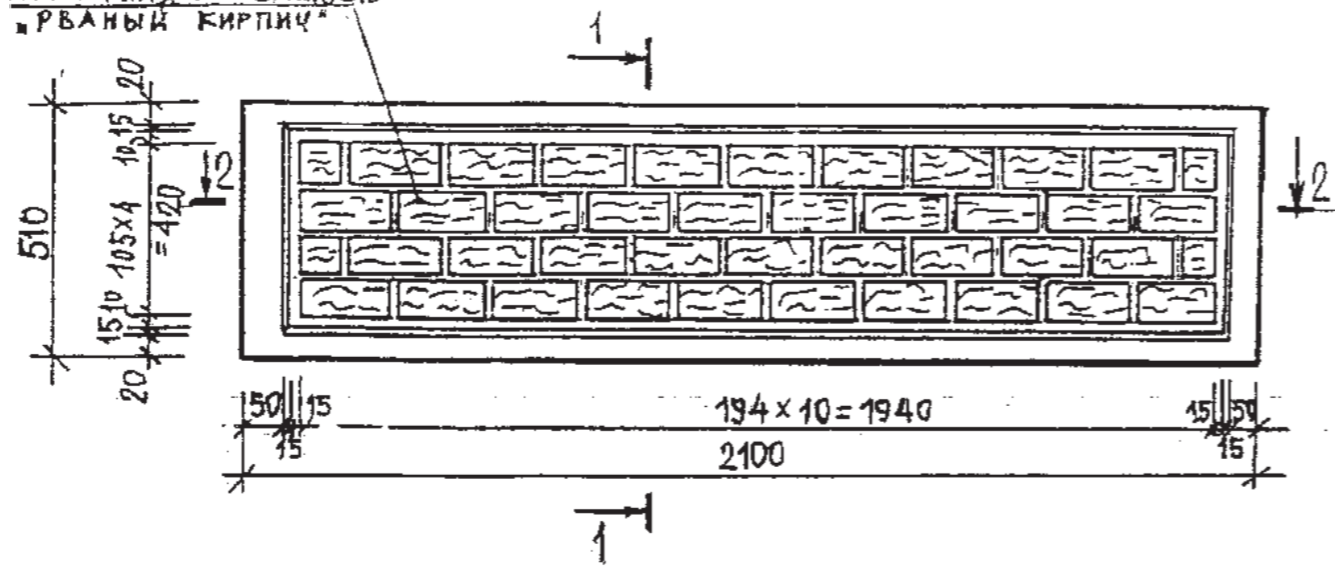
ФОРМАТ	ВНА	Познч	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ.	ПРИМЕЧАН
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35	1	1,76	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	М ³ 0,04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ ДАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ. УКЛОНЫ 5±10 мм.

				Б3.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				ПАНЕЛЬ ЗАБОРА ПЗ-5	СТАД. №	МАССА	МАСШТ.
					С	100 КГ	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	Лист 5		Листов 11	
Г.И.П.	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98				
И.И.Ж.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98	ОПЛУБЧНИЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ			
				УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИЖ			

Ф А С А Д

БЕЛЫЕ ПОВЕРХНОСТЬ
"РВАНЫЙ КИРПИЧ"



2-2

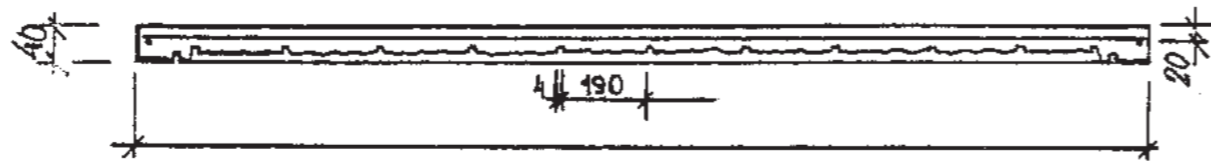
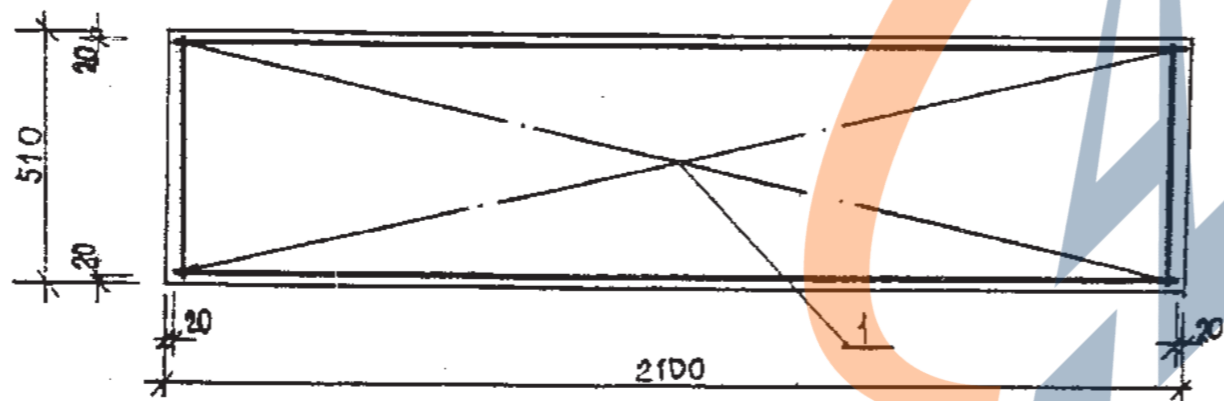


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

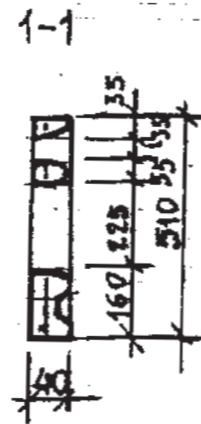
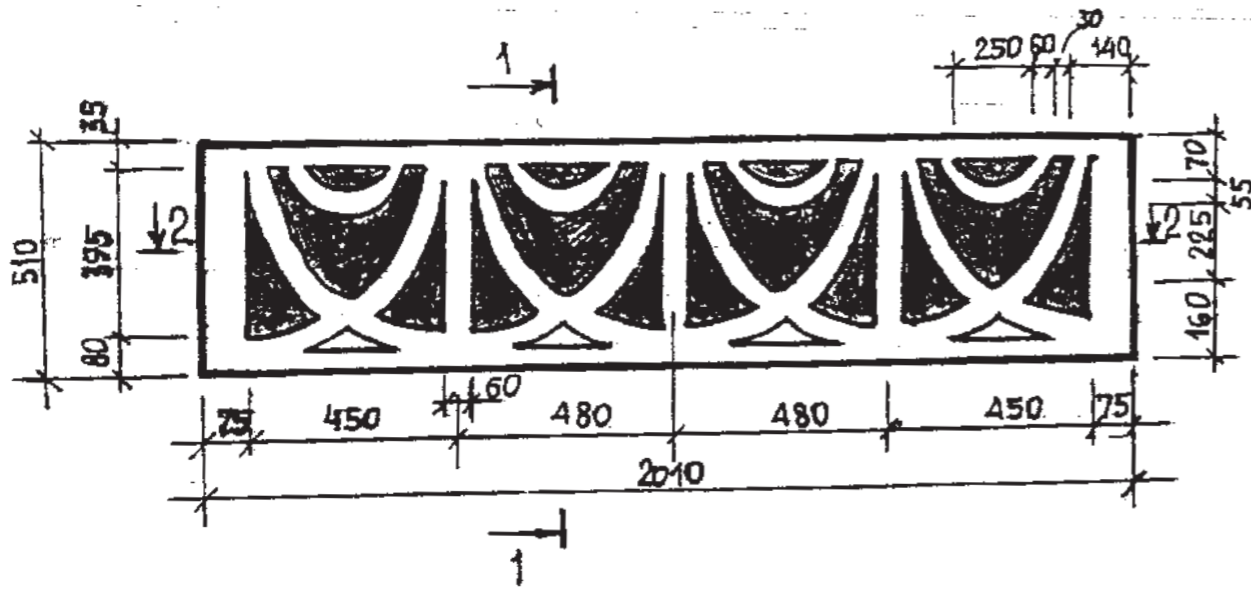


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
А3	1		ЛИСТ 9	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С36	1	1,16	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В 22.5	М ³ 0.04		

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11
3. РАЗМЕРЫ УКАЗАНЫ БЕЗ УЧЕТА РАСПАЛУБОЧНЫХ УКЛОНОВ.
УКЛОНЫ 5÷10 мм

Б 3.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
ПАНЕЛЬ ЗАБРА ПЗ 6		СТАДИЯ С	МАССА 100КГ
НАЧ. УПР. ПИКИН ГИП ГАЛЮК ИНЖ. И. ГАЛЮК		ЛИСТ 6 ЛИСТОВ 11	
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.		УГВЗ при БРЕСТСКОМ ОИК	

Ф А С А Д



ФОРМАТ	ЭНА.	ПОСЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧАН.
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
A3		1	ЛИСТ 10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ А637	1	1,36	
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В22.5	М ³ 0,04		

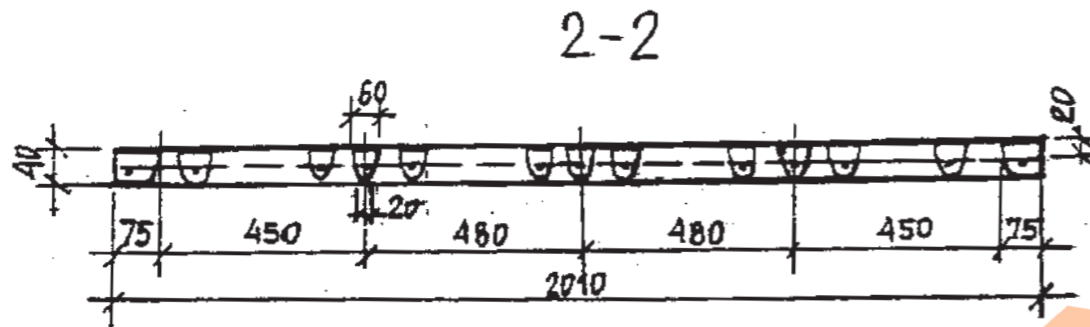
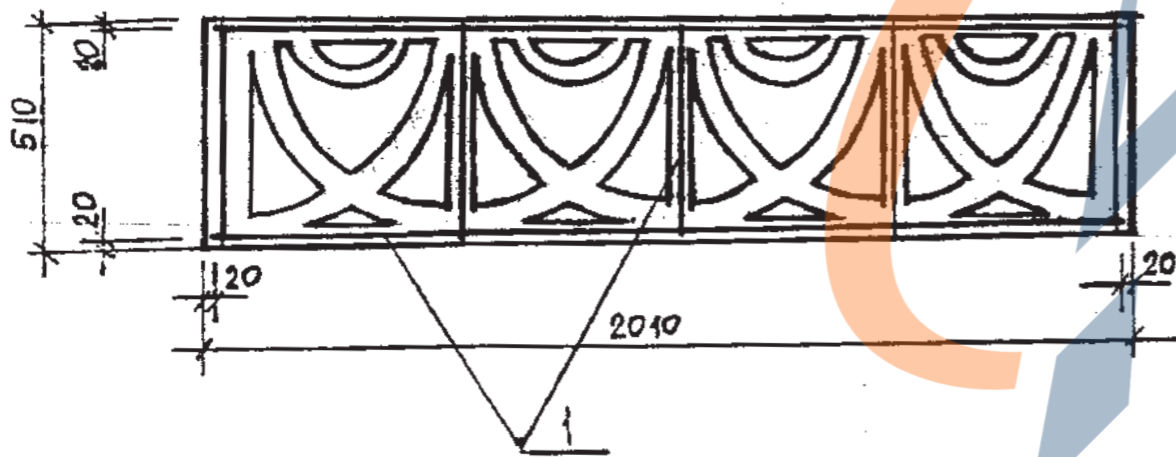
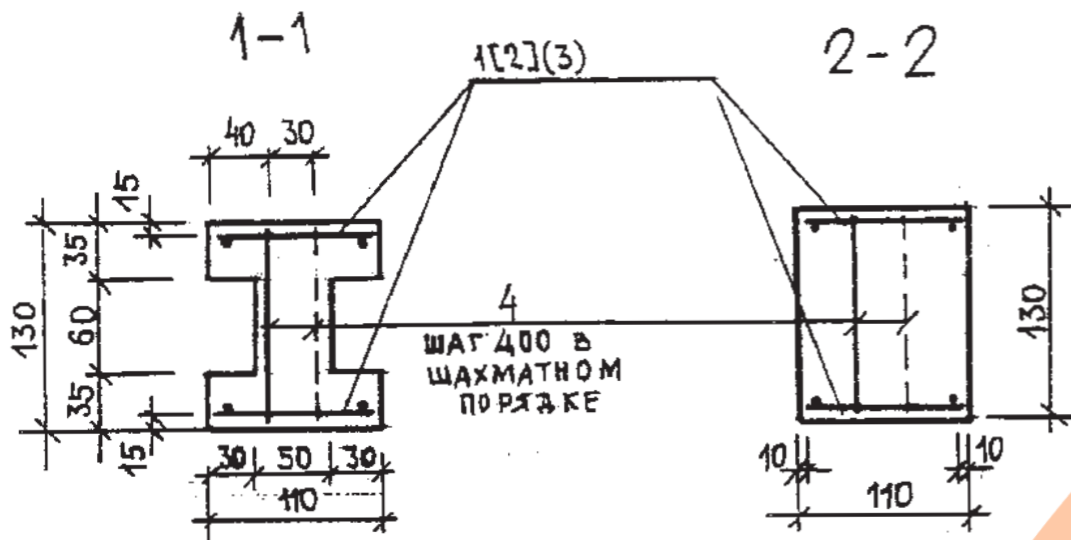
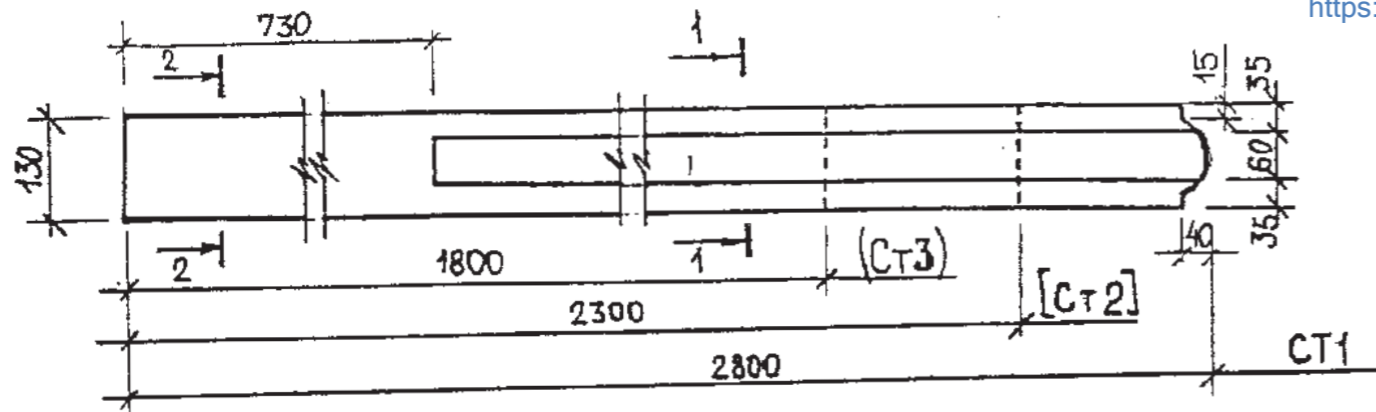


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ СМ. ЛИСТ 1.
2. ВЫБОРКУ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТ 11

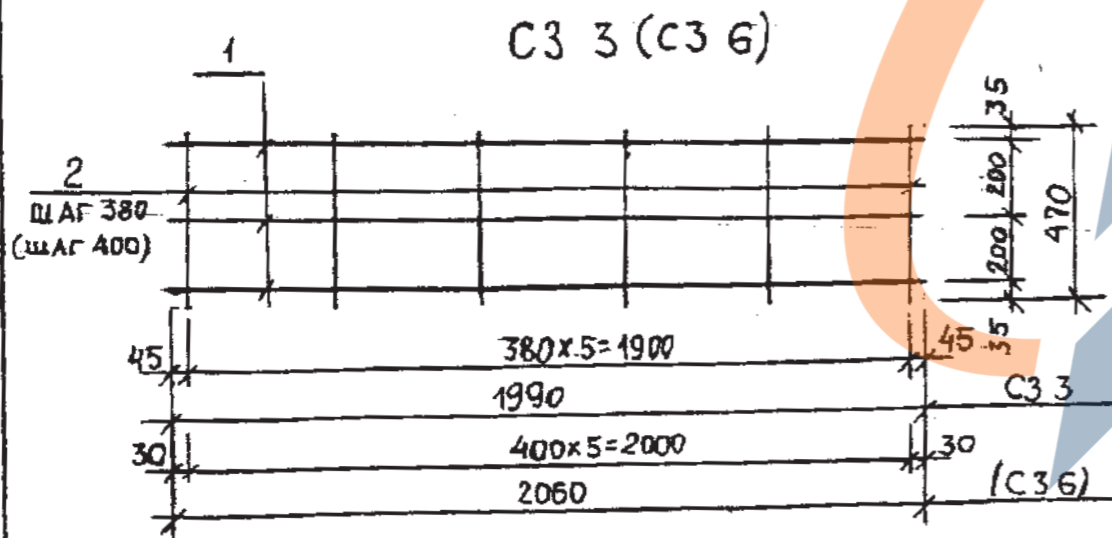
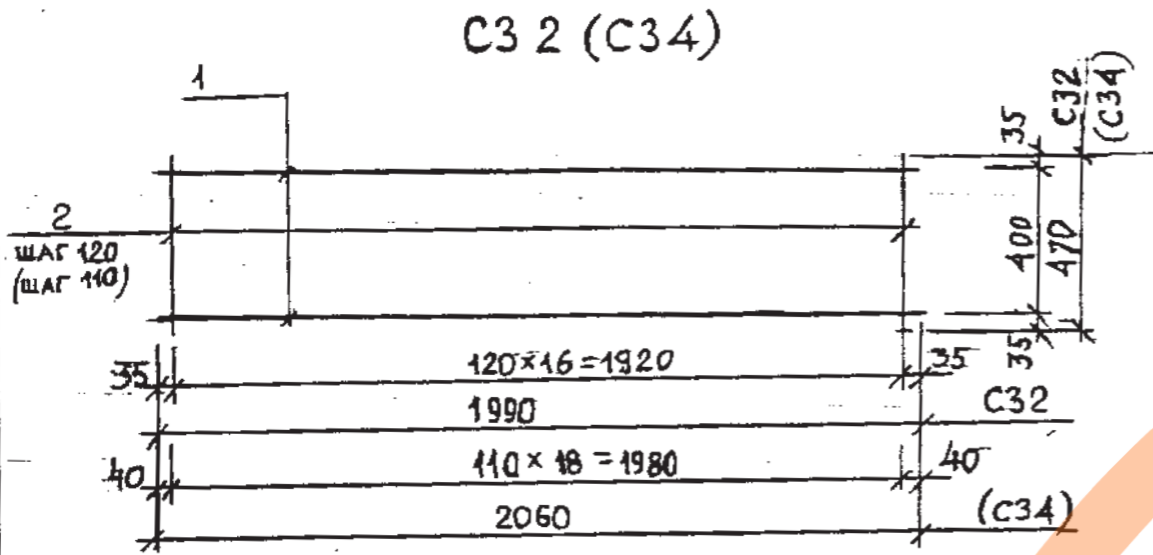
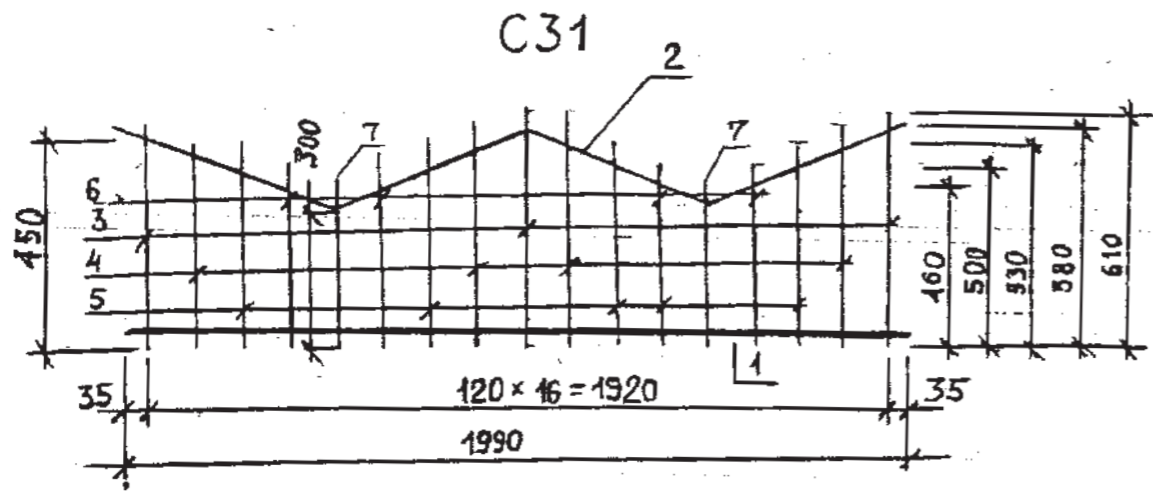
БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ				
ПАНЕЛЬ ЗАБОРА		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЗ-7		С	100 КГ	
НАЧ. УПР. ПИКИН	03.98	ЛИСТ 7		ЛИСТОВ 11
ГИП ГАЛЮК	03.98			
ИНЖ. И. ГАЛЮК	03.98	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.		
		УГВЗ при БРЕСТСКОМ ОИК		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-Ч.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ1			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	1		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	2,26	4,52 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ l=120	8	0,041	0,088 кг
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,033		
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ2			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	2		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2	1,88	3,76 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ l=120	7	0,041	0,077 кг
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,027		
				СТОЛБ ЗАБОРА СТ3			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:			
A3	3		ЛИСТ 11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2	1,48	2,96 кг
	4		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	СТЕРЖЕНЬ ОТДЕЛЬНЫЙ l=120	6	0,041	0,066
				МАТЕРИАЛЫ:			
				БЕТОН В15	м ³ 0,022		

1. ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ СМ. ЛИСТ 11.
2. Столбы СТ2, СТ3 изготавливаются в форме СТ1, при помощи вертикального отсекаателя.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
СТАДИЯ		МАССА	МАСШТ.
С		СТ1 83 кг	
Лист 8		Листов 11	
РАЧ. УОР.	ПИКИН	03.98	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ
Г.ИП.	ГАЛЮК	03.98	
И.ИЖ.	И. ГАЛЮК	21. Января 03.98	
СТОЛБЫ ЗАБОРА СТ1.-СТ2. СТ3			УСВЗ при БРЕСТСКОМ ОИК



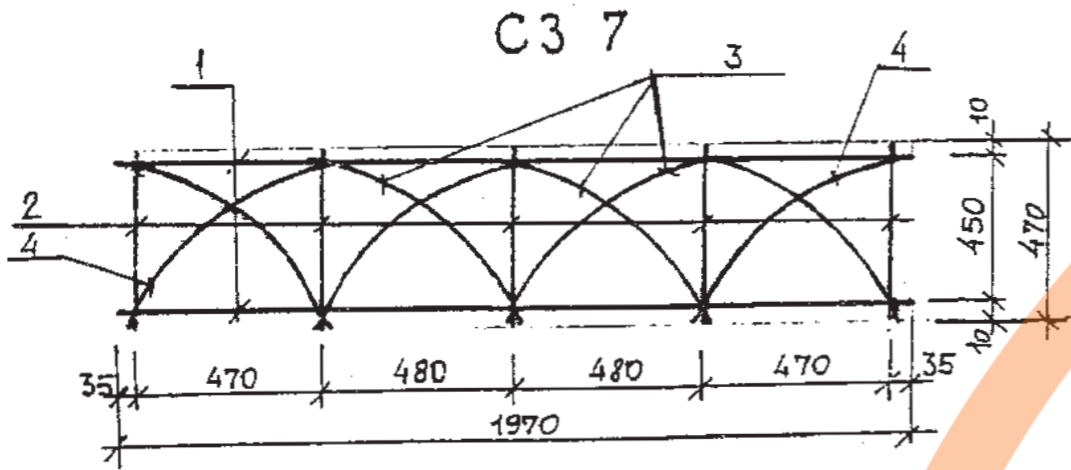
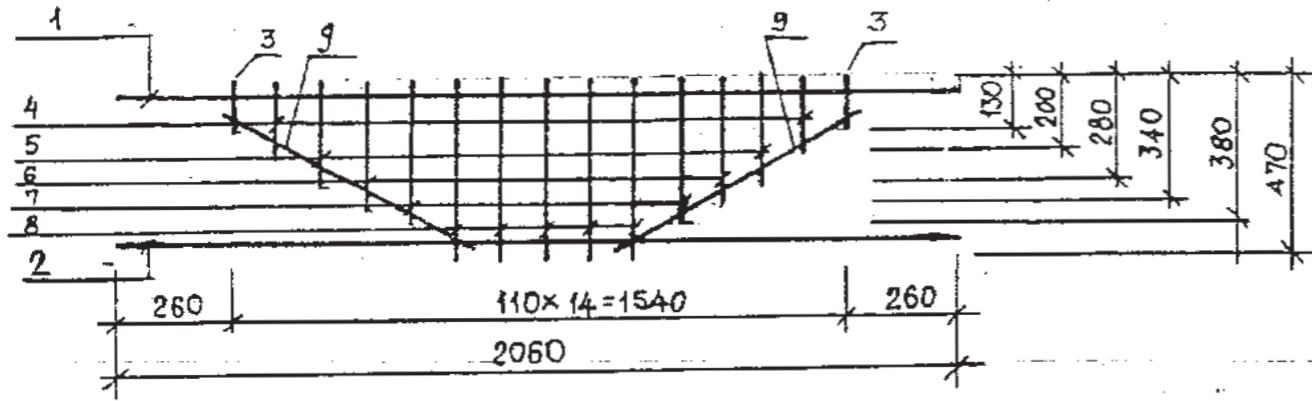
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КТ	ПРИМЕЧ.
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С31			
	1		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=1990	1	0,287	0,29
	2		То же	ℓ=2090	1	0,30	0,30
	3		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=610	3	0,056	0,17
	4		То же	ℓ=580	4	0,053	0,21
	5		—	ℓ=530	4	0,049	0,20
	6		—	ℓ=500	4	0,046	0,18
	7		—	ℓ=460	2	0,042	0,08
				Итого			1,43 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С32			
	1		Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=1990	2	0,287	0,58
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	17	0,043	0,73
				Итого			1,31 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С33			
	1		Ø8 В А II ГОСТ 5781-82*	ℓ=1990 (2060)	3	0,79 (0,82)	2,36 (2,45)
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	6	0,043	0,26
				Итого			1,12 кг (1,16 кг)
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С34			
	1		Ø8 В А II ГОСТ 5781-82*	ℓ=2060	2	0,81	1,62
	2		Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80	ℓ=470	19	0,043	0,82
				Итого			2,44 кг

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА ПЗ 1, 2, 3, 4, 6		СТАДИЯ	МАССА
		С	
СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С31, 2, 3, 4, 6		Лист 9	Листов 11
		УГВЭПН БРЕСДСКОМ ОИК	

C3 5

<https://zavodjbi.com/>

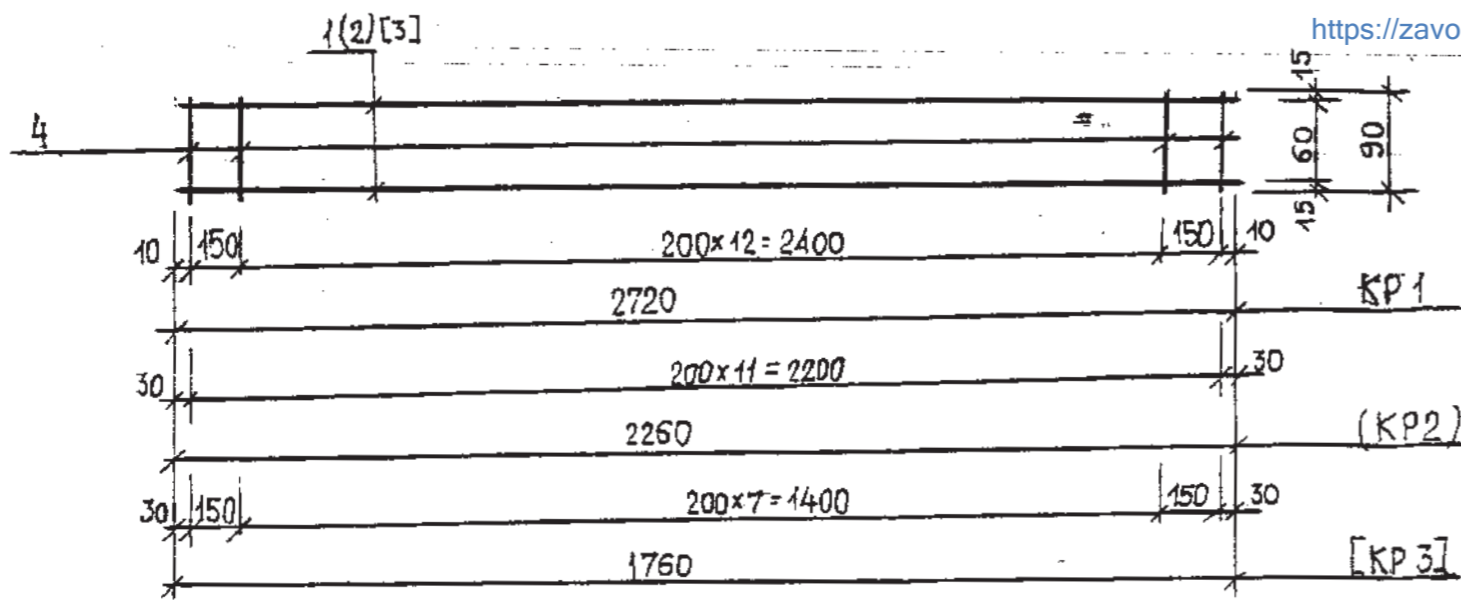


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. КГ	ПРИМЕЧ.
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С35			
		1	Ø8 А III ГОСТ 5781-82 ^а ℓ=2060		1	0,81	0,81
		2	Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=2060		1	0,30	0,30
		3	Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=130		2	0,012	0,024
		4	То же ℓ=200		2	0,018	0,036
		5	— " — ℓ=280		2	0,026	0,052
		6	— " — ℓ=340		2	0,031	0,062
		7	— " — ℓ=380		2	0,035	0,070
		8	— " — ℓ=470		5	0,043	0,215
		9	Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=660		2	0,095	0,19
				Итого			1,76 кг
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С37			
		1	Ø5 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=1970		2	0,284	0,57
		2	Ø4 ВР I ГОСТ 6727-80 ℓ=470		5	0,043	0,22
		3	Ø4 ВР I — " — ℓ=1570		3	0,144	0,43
		4	То же ℓ=785		2	0,072	0,14
				Итого			1,36 кг

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.

				Б 3.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ			
				АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ПАНЕЛЕЙ ЗАБОРА	С		
				ПЗ 5. ПЗ7	Лист 10	Листов 11	
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>Пикин</i>	03.98	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ	УГВЭ при БРЕСТСКОМ ОИК		
ГИП	ГАЛЮК	<i>Галюк</i>	03.98	С3 5 ; С37			
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>И. Галюк</i>	03.98				

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ.	МАССА ЕД. №	ПРИМЕЧАНИЕ
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 (КР2)			
		1(2)		Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82* l=2720 (l=2260)	2(2)	1,07(0,89)	2,14 (1,78)
		4		Ø 4 ВР-I ГОСТ 6727-80 l=90	15(12)	0,008	0,12 (0,096)
				Итого			2,26 кг (1,88 кг)
				КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3			
		3		Ø 8 А-III ГОСТ 5781-82* l=1760	2	0,70	1,40
		4		Ø 4 ВР-I ГОСТ 6727-80 l=90	10	0,008	0,08
				Итого			1,48 кг

	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ВСЕГО
	АРМАТУРА КЛАССА					
	ВР-I			А-III		
	ГОСТ 6727-80			ГОСТ 5781-82*		
	Ø 4	Ø 5	Итого	Ø 8	Итого	
ПЗ 1	0,84	0,59	1,43	-	-	1,43
ПЗ 2 (ПЗ 4)	0,73(0,82)	0,58 (-)	1,31 (0,82)	(1,62)	(1,62)	1,31 (2,44)
ПЗ 3 (ПЗ 6)	0,26(0,29)	-	0,26(0,29)	2,36(2,45)	2,36(2,45)	2,62 (2,74)
ПЗ 5	0,46	0,49	0,95	0,81	0,81	1,76
ПЗ 7	0,79	0,57	1,36	-	-	1,36
СТ 1	0,33	-	0,33	4,28	4,28	4,61
СТ 2	0,28	-	0,28	3,56	3,56	3,84
СТ 3	0,23	-	0,23	2,80	2,80	3,03

1. СВАРКУ ИЗДЕЛИЙ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ГОСТ 14098-85.



				БЗ.017.1-1 Вып. 1.98 КЖИ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
				С		
				ЛИСТ 11 ЛИСТОВ 11		
НАЧ. УПР.	ПИКИН	<i>[Signature]</i>	03.98	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР1,2,3 ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ГИП	ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98			
ИНЖ.	И. ГАЛЮК	<i>[Signature]</i>	03.98			
				УГВЭ ПРИ БРЕСТСКОМ ОИК		

<https://zavodjbi.com/>