https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

И

Серия 3.503.1-93

Дорожные одежды с покрытиями из сборных железобетонных плит для временных автомобильных дорог промышленных предприятий

Выпуск 2

Арматурные изделия

Рабочие чертежи

24374-02

Цена 0-72

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.503.1-93

ДОРОЖНЫЕ ОДЕЖДЫ С ПОКРЫТИЯМИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛЯ ВРЕМЕННЫХ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 2

Арматурные изделия

Рабочие чертежи

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разработаны институтом
Промтрансниипроект
Гл. инж. института — В.И. Поляков
Гл. инж. проекта — В.Е. Дашкевич

Утверждены Главоргпроектом
Госстроя СССР
Протокол № 26 от 20 октября 1989 г.
Введены в действие с 15.03.90
институтом Промтрансниипроект
Приказ № 9 от 07.02.1990 г.

© ЦИТП Госстроя СССР 1990

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр
3503 1-93 2-10	Техническое описание	3-4
— 1	Сетка С1	5
— 2	Сетка С2	6
— 3	Сетка С3	7
— 4	Сетка С4	8
— 5	Сетка С5	9
— 6	Сетка С6	10
— 7	Сетка С7	11
— 8	Сетка С8	12
— 9	Сетка С9	13
— 10	Сетка С10	14
— 11	Сетка С11	15
— 12	Сетка С12	16
— 13	Деталь строповочная	17

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Разраб	Зимина		
Пров.	Митина		
Гл.инж.пр	Дашкевич		
Н.контр	Дашкевич		
Нач.отд	Каташев		

3503 1-93 2

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал

https://zavodjbi.com/

В настоящем выпуске приведены арматурные изделия для сборных железобетонных изделий

МАТЕРИАЛЫ

Сетки изготовляются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и СНиП 3.03.01.87 "Несущие и ограждающие конструкции" в некоторых случаях, указанных в помещаемой ниже таблице, сетки изготовляются вязаными

В качестве продольной и поперечной рабочей арматуры плит, предназначенных для эксплуатации в районах с расчетной температурой минус 40°С и выше, следует использовать стержни периодического профиля из низколегированной мартеновской горячекатаной стали класса А III, а для плит эксплуатация которых предусматривается в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С, следует использовать стержни периодического профиля из углеродистой горячекатаной стали класса Ас II

Для изготовления монтажных петель используются гладкие стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А I

Марки стали, которые следует применять при изготовлении сварных или вязаных арматурных изделий в зависимости от района эксплуатации плит, приведены в помещаемой ниже таблице

Гл.инж.пр.	Дашкевич			3 5031-932-ТО		
Н.контр	Дашкевич					
Нач.отд	Каташев					
				Техническое описание	Стадия: Р	Лист: 4 / Листов: 2
					Промтрансниипроект	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Копировал 24374 02 4 Формат А4

https://zavodjbi.com/

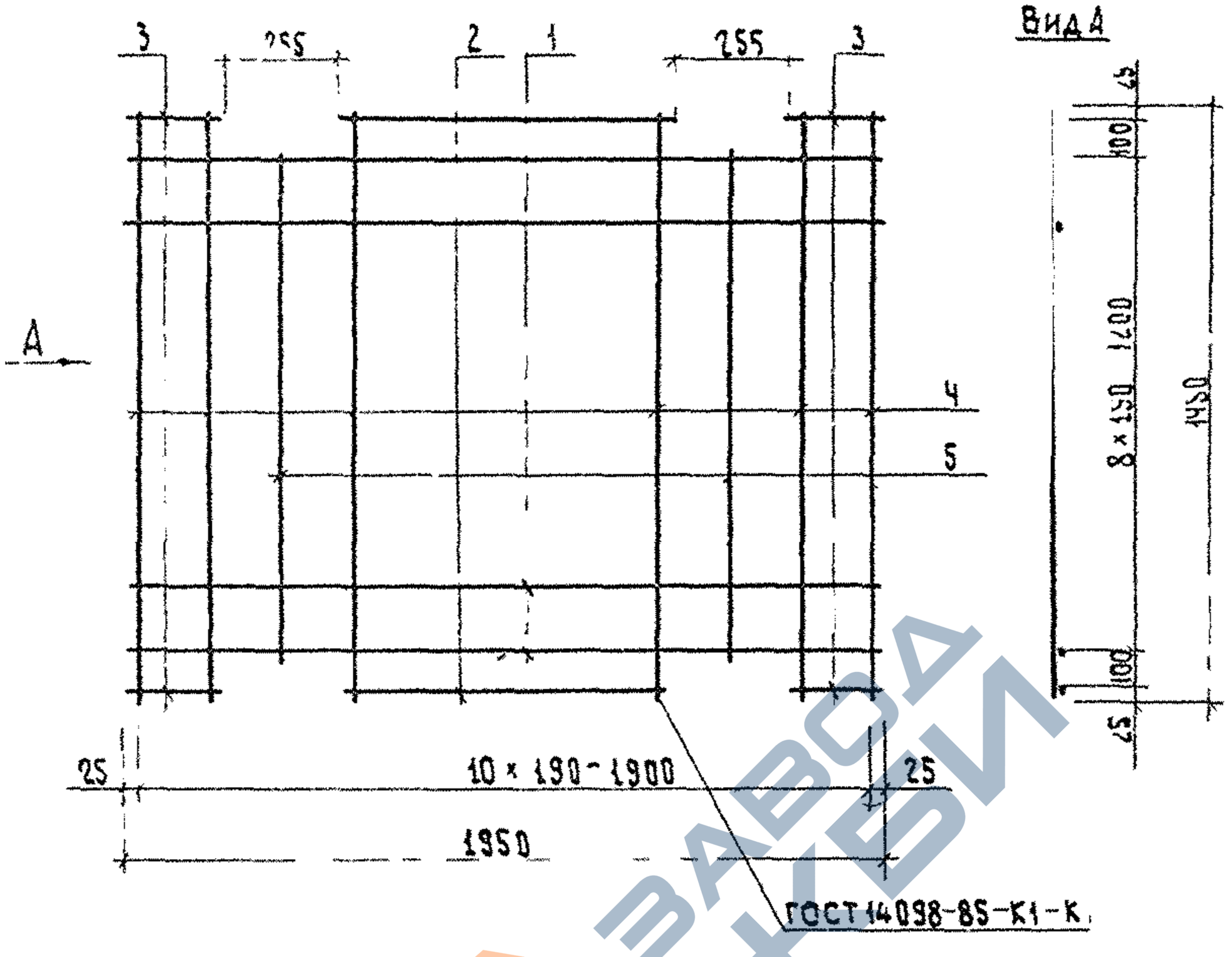
Назначение арматуры	Класс стали	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодной пятидневки) по СНиП 2.01.01-82, °С				
		минус 30 и выше	ниже минус 30 до минус 40 включительно	ниже минус 40		
		Сетки				
		сварные и вязаные	сварные и вязаные	только вязаные	сварные и вязаные	только вязаные
Строповочные петли	А-I	ВСт3сп2 ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 по ГОСТ 5781-82*	ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82*			
Продольная и поперечная рабочая арматура	Ас-II	—	—	—	10ГТ по ГОСТ 5781-82*	—
	А-III	25Г2С 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—	25Г2С по ГОСТ 5781-82*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380 71**

Копировал

24374 02 5 Формат А4

https://zavodjbi.com/



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки, кг
1	⌀ 8 А III, ℓ = 1950	9	0,77	14,2
2	8 А III, ℓ = 820	2	0,32	
3	8 А III, ℓ = 310	4	0,12	
4	8 А III, ℓ = 1450	9	0,57	
5	8 А III, ℓ = 1280	2	0,51	

Разраб	Зимина		
Рассчит	Андрианова		
Пров	Андрианова		
Гл инж пр	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3503 1-93 2-

Сетка С1

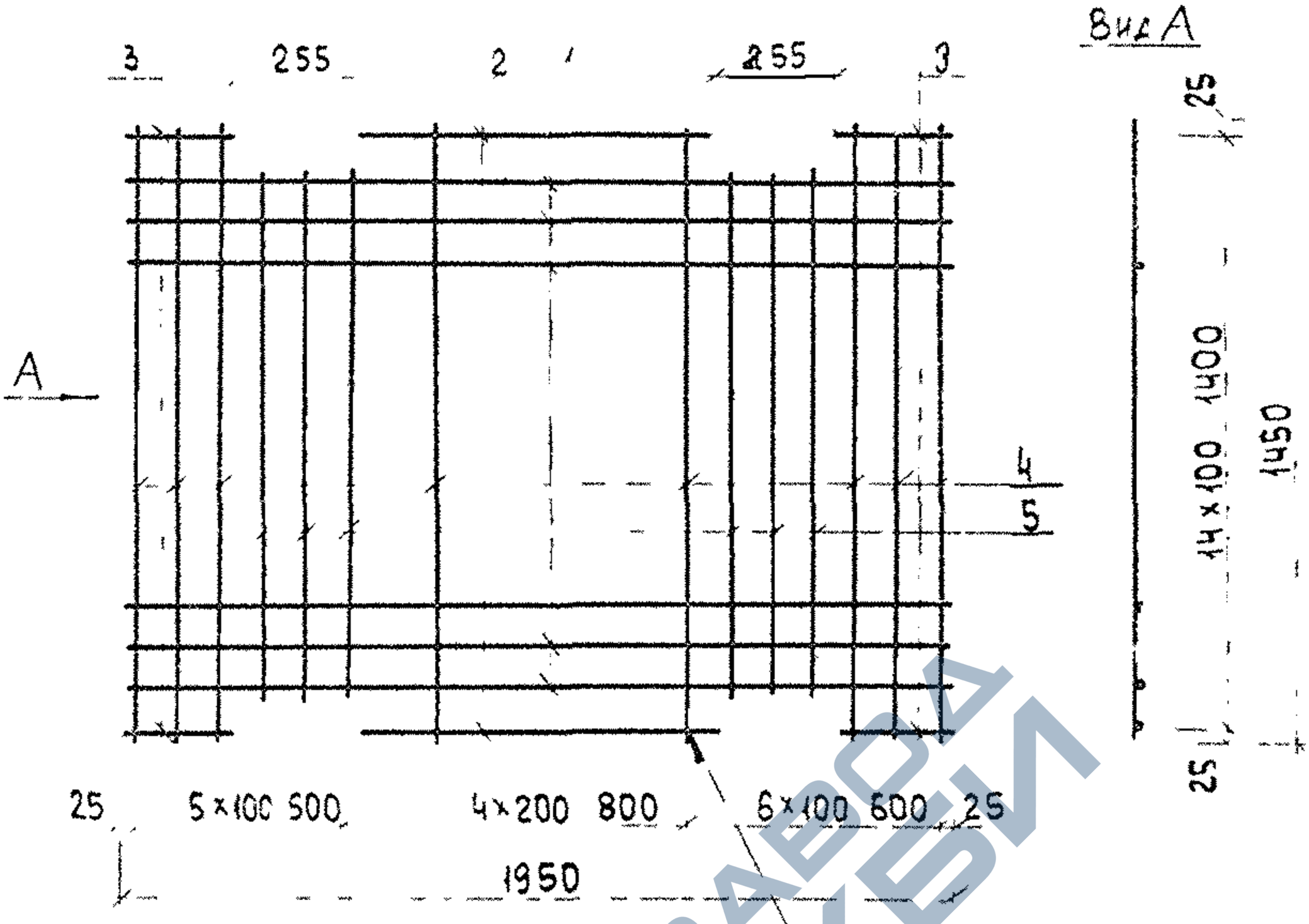
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв № подл | Подп и дата | Взам инв №

Копировал Тип 24374 02 6 Формат А4
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Арматура класса А III по ГОСТ 5781 82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	ф 8 А III, ℓ 1950	12	0,77	19,9
2	8 А III, ℓ 820	2	0 32	
3	8 А III ℓ 310	4	0 12	
4	8 А III ℓ 1450	10	0 57	
5	8 А III, ℓ 1260	6	0,51	

Разраб	Зимина		
Рассчит	Андрианова		
Пров	Андрианова		
Гл инж пр	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3503 1-93 2-2

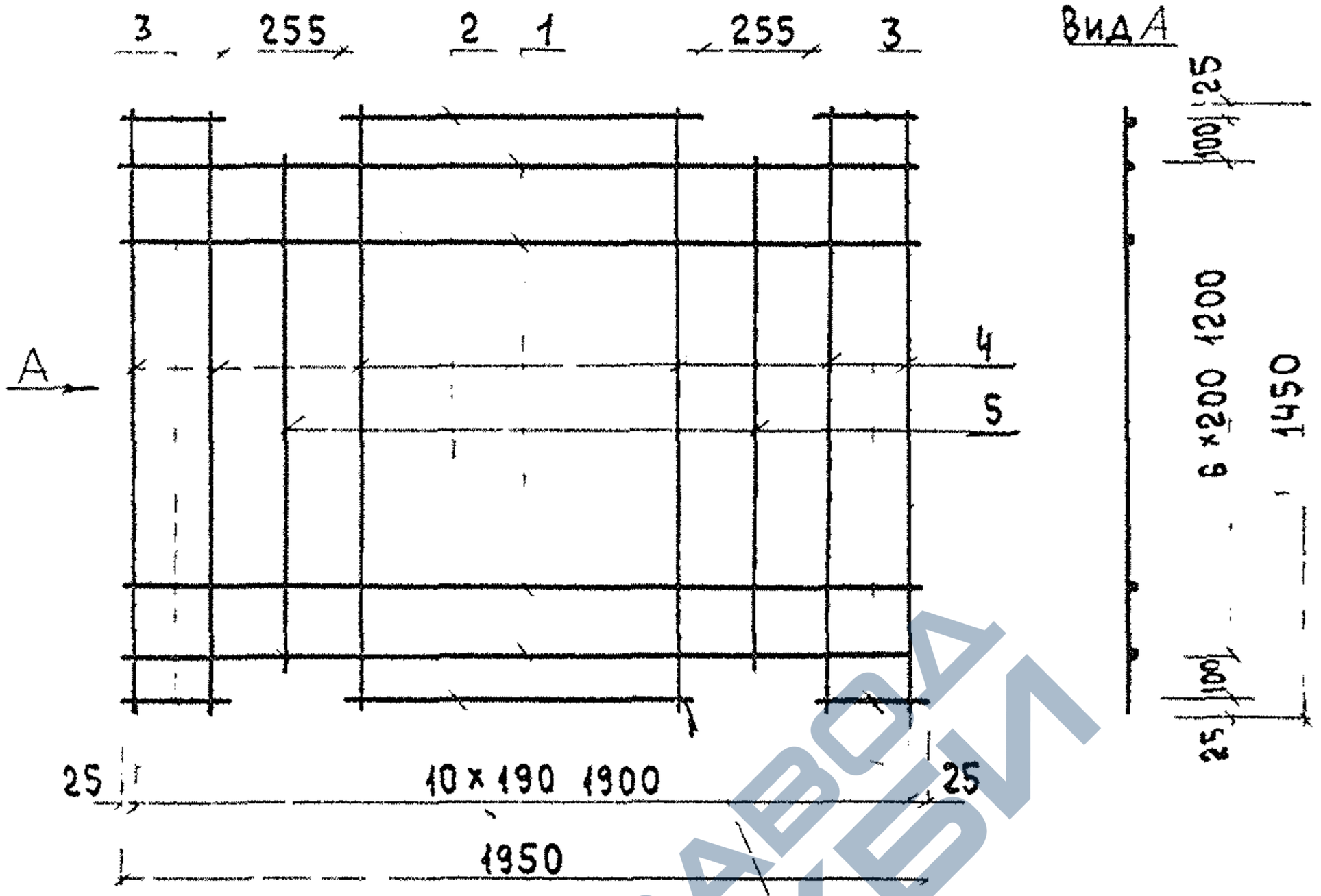
Сетки С2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал Формат А4

https://zavodjbi.com/



Арматура класса Ас II по ГОСТ 5781 82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	ф 10 Ас II ℓ 1950	7	1,20	19,8
2	10 Ас II, ℓ 820	2	0,51	
3	10 Ас II, ℓ 310	4	0,19	
4	10 Ас II, ℓ 1450	9	0,90	
5	10 Ас II, ℓ-1280	7	0,79	

Разраб	Зимина		
Рассчит	Андрианова		
Пров	Андрианова		
Гл.инжпр.	Дашкевич		
Н контр.	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3503 1-932-3

Сетка С3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

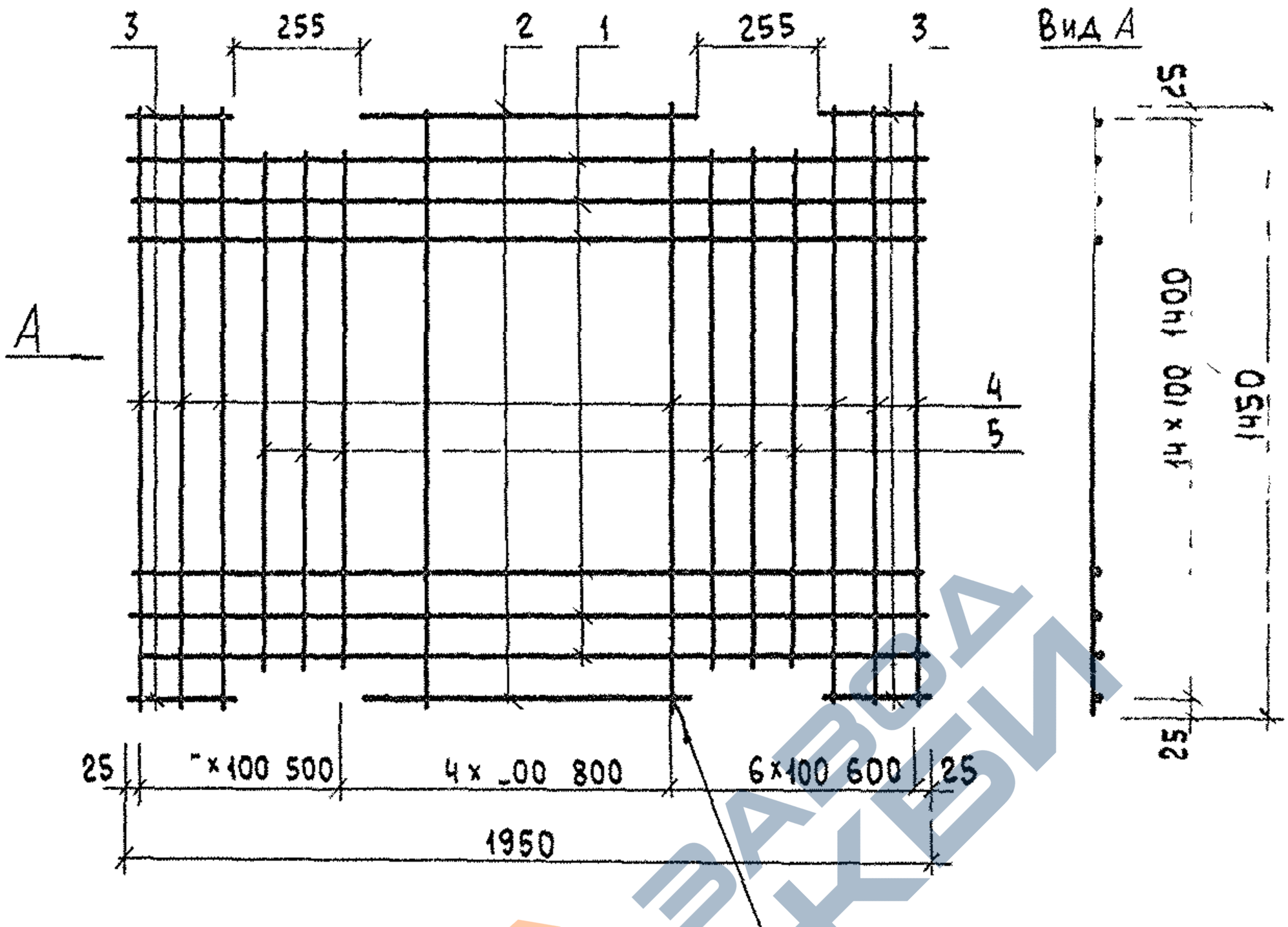
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв.№ подл | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

Копировал Инв. № 24354 02 Формат А4

https://zavodjbi.com/



Арматура класса А-II по ГОСТ 5781 82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
1	ф10 А-II, ℓ=1950	13	1,20	31,0
2	10 Ас II, ℓ 820	2	0,51	
3	10 Ас I, ℓ 310	4	0 19	
4	10 Ас II, ℓ 1450	10	0 89	
5	10 Ас II, ℓ 1280	6	0 79	

Разраб	Зилина	
Рассчит	Андрианова	
Пров	Андрианова	
Гл инж пр	Дашкевич	
Н контр	Дашкевич	
Н гр отд	Каташев	

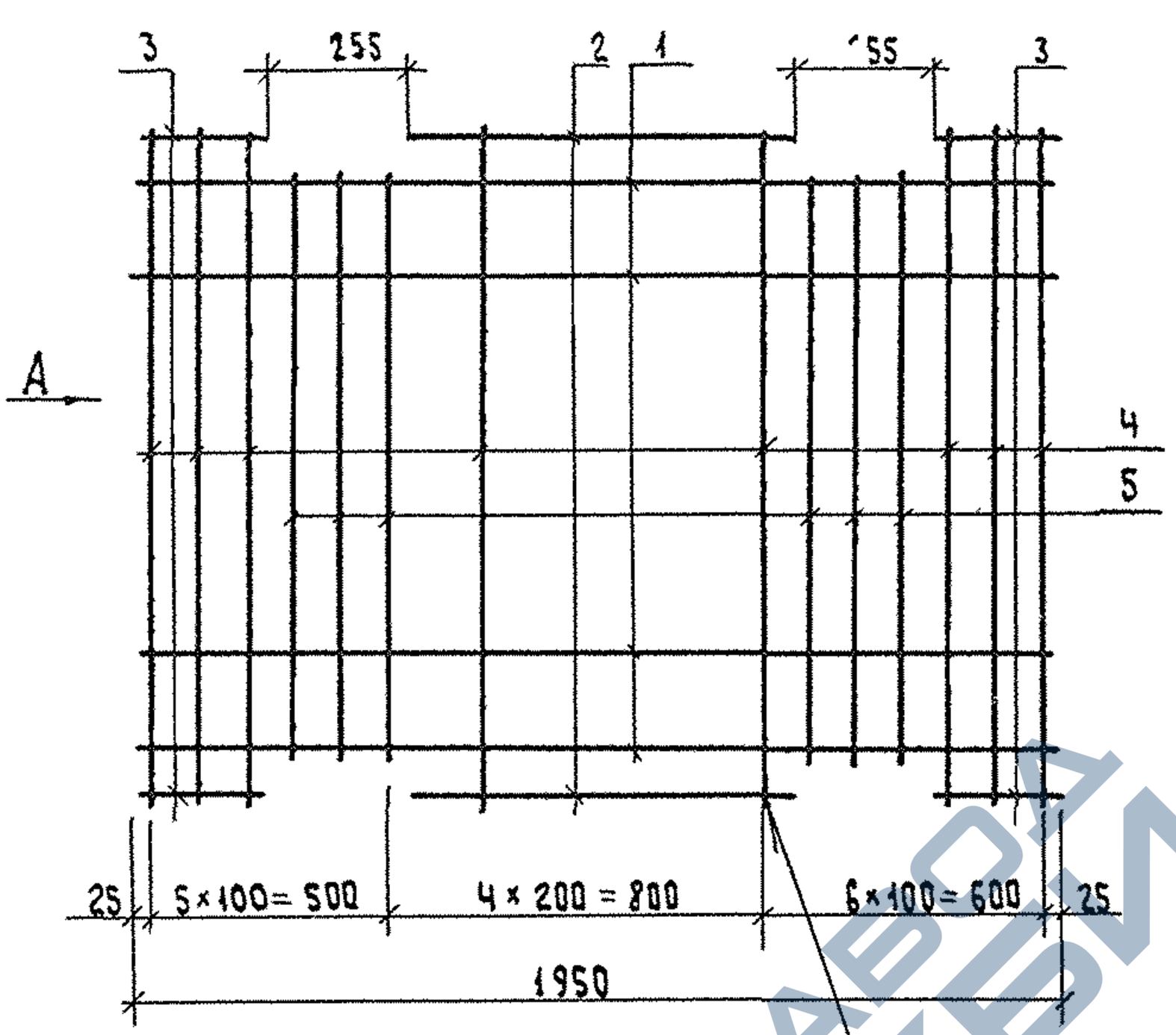
3503-1 93 2-4

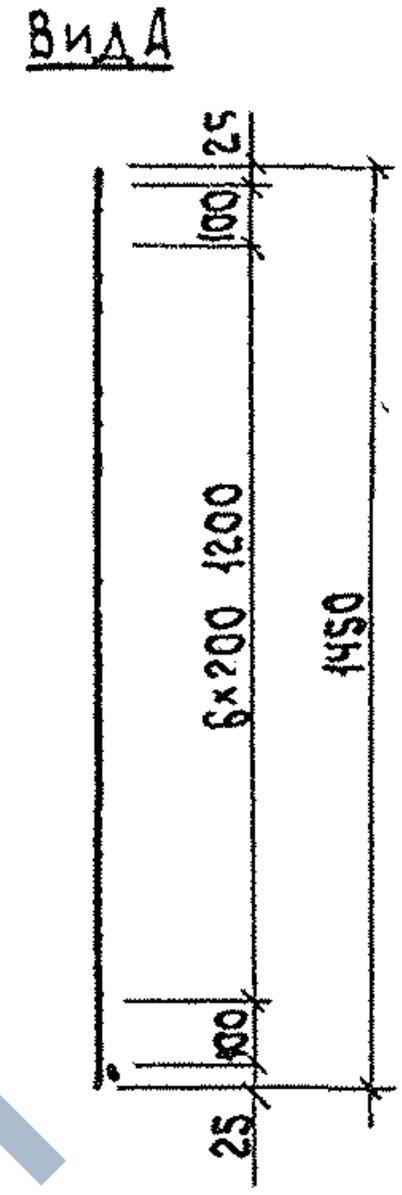
Сетка С4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/





Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	∅ 12 А III, ℓ = 1950	7	1,73	23,4
2	12 А III, ℓ = 820	2	0,73	
3	12 А III, ℓ = 310	4	0,28	
4	8 А III, ℓ = 1450	10	0,57	
5	8 А III, ℓ = 1280	6	0,51	

Разраб	Зимина		
Расчит.	Андрианова		
Пров	Андрианова		
ГИ НИЖ ПР	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3.503.1-93.2-5

Сетка С5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

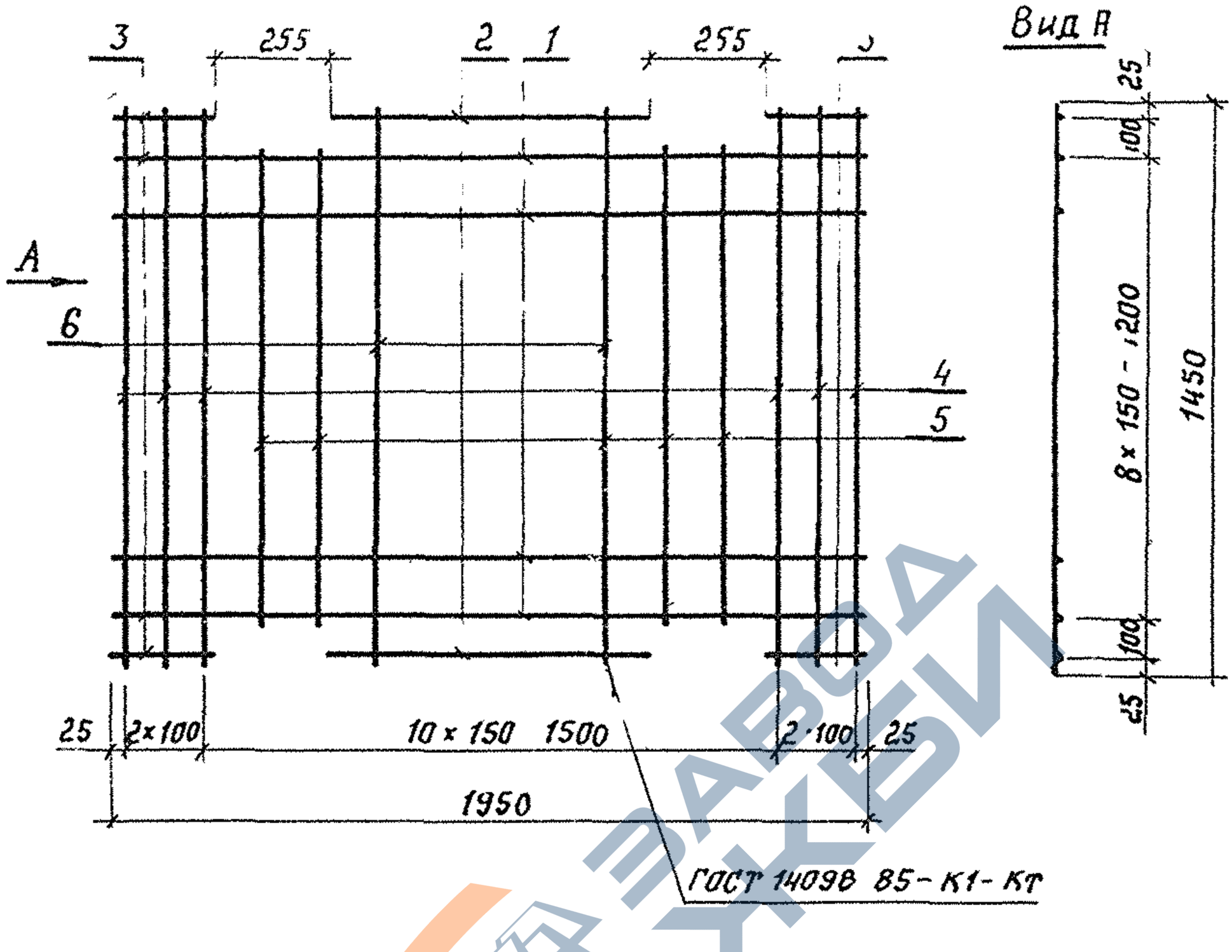
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

24374 02 10 Копировал Тип Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	ф 12 А III ℓ= 1950	9	1 73	33 3
2	12 А III ℓ= 820	2	0 73	
3	12 А III ℓ= 310	4	0 28	
4	12 А III ℓ= 1450	6	1 29	
5	12 А III, ℓ= 1280	4	1 14	
6	8 А III ℓ= 1450	5	0 57	

Разраб	Зимина		
Рассчит	Андрианова		
Пров	Андрианова		
Гл инж пр	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3503 1-93 2-6

Сетка С6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

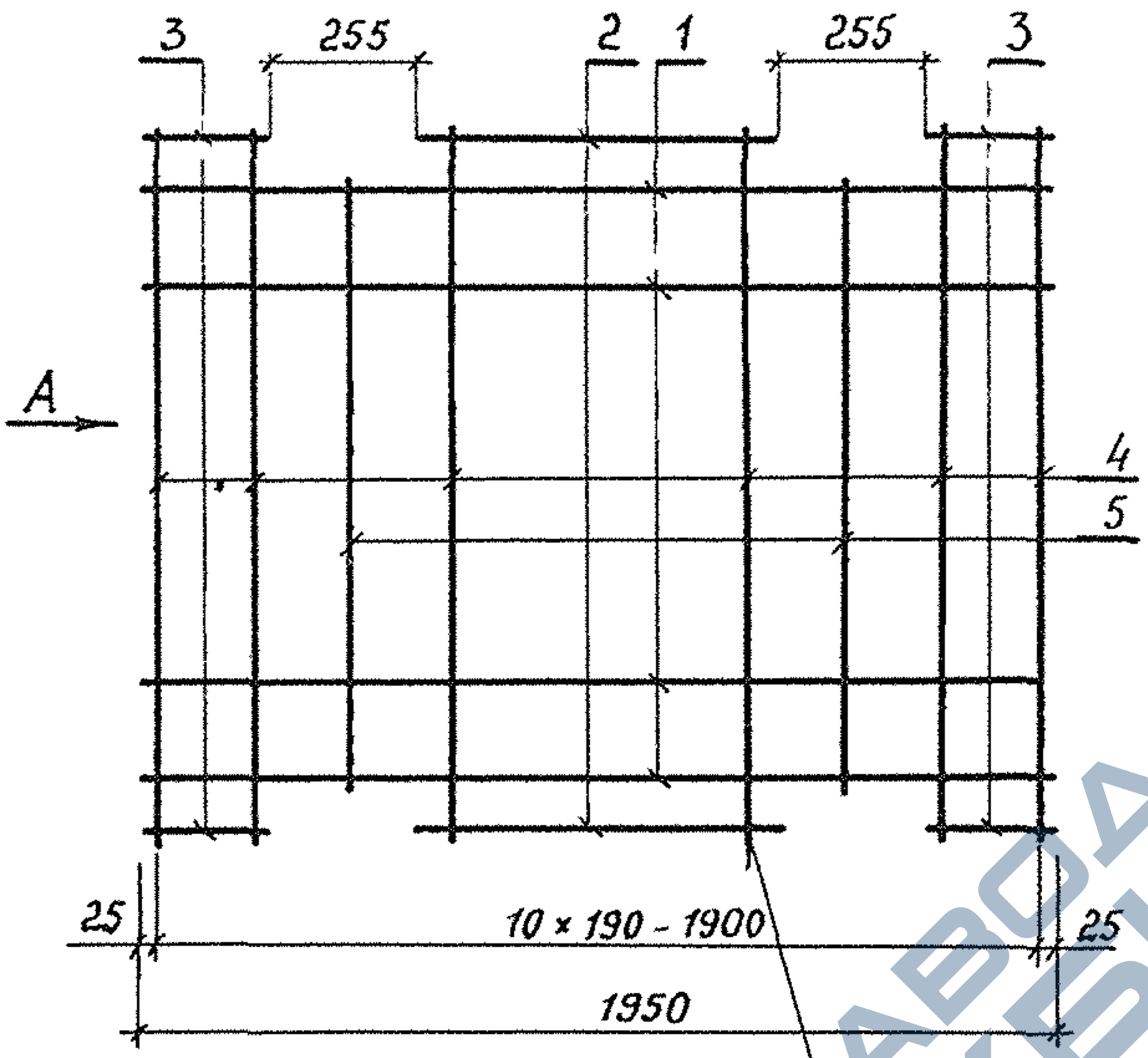
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

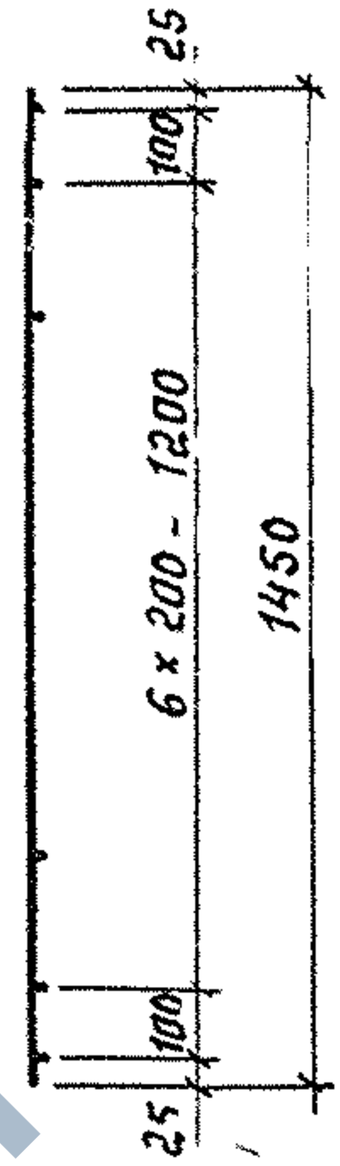
24374-02 11 Копировал Сост Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Вид А



Арматура класса Ас II по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки, кг
1	ф 12 Ас II, ℓ= 1950	7	1 73	24 3
2	12 Ас II, ℓ= 820	2	0, 73	
3	12 Ас II, ℓ = 310	4	0 28	
4	10 Ас II ℓ= 1450	9	0 89	
5	10 Ас II ℓ = 1280	2	0, 79	

Разраб	Зимина		
Рассчит	Андрианова		
Пров	Андрианова		
Гл инж пр	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Кеташев		

3 503 1-932-7

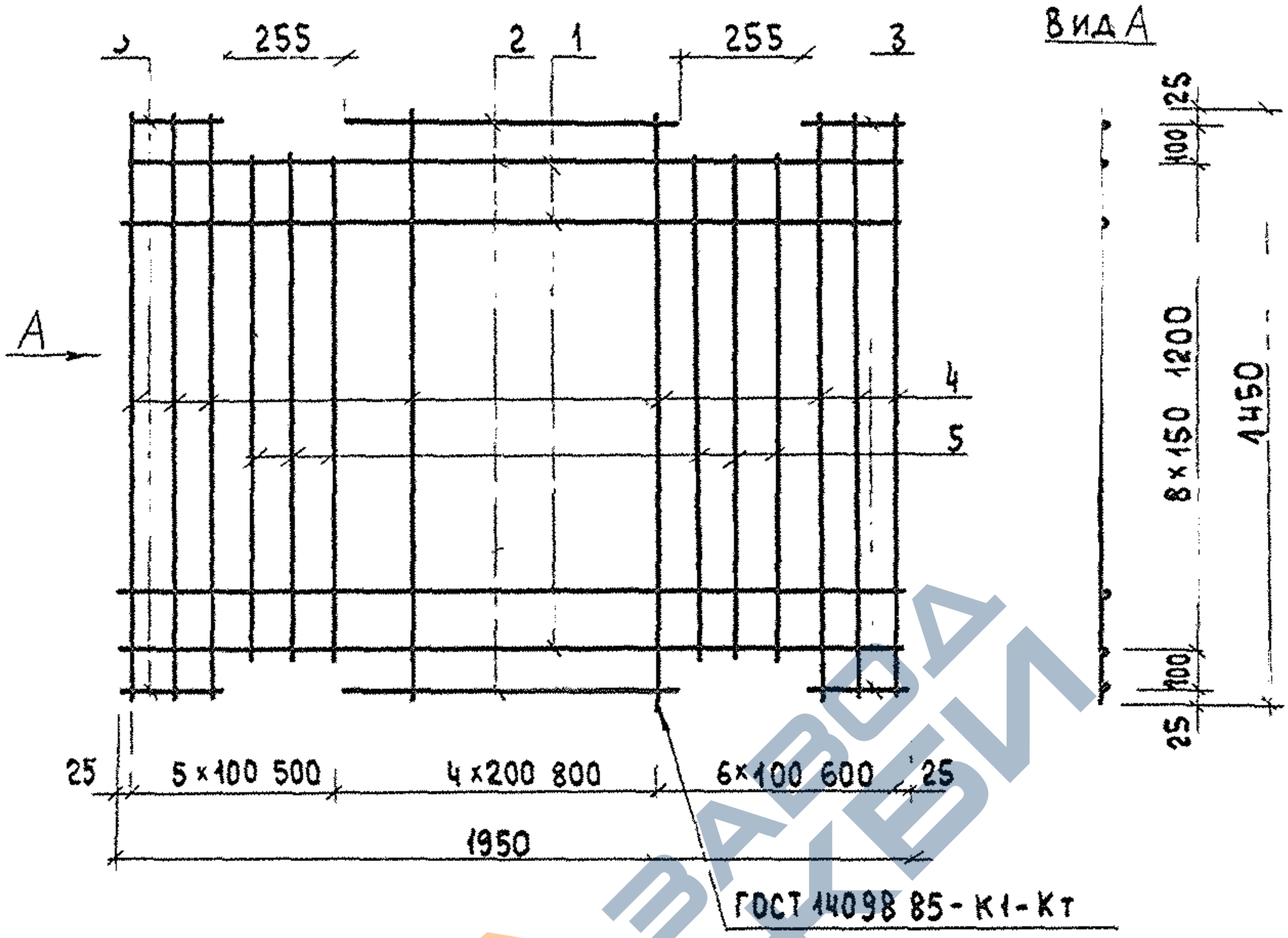
Сетка С7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Арматура класса Ас II по ГОСТ 5781 82*

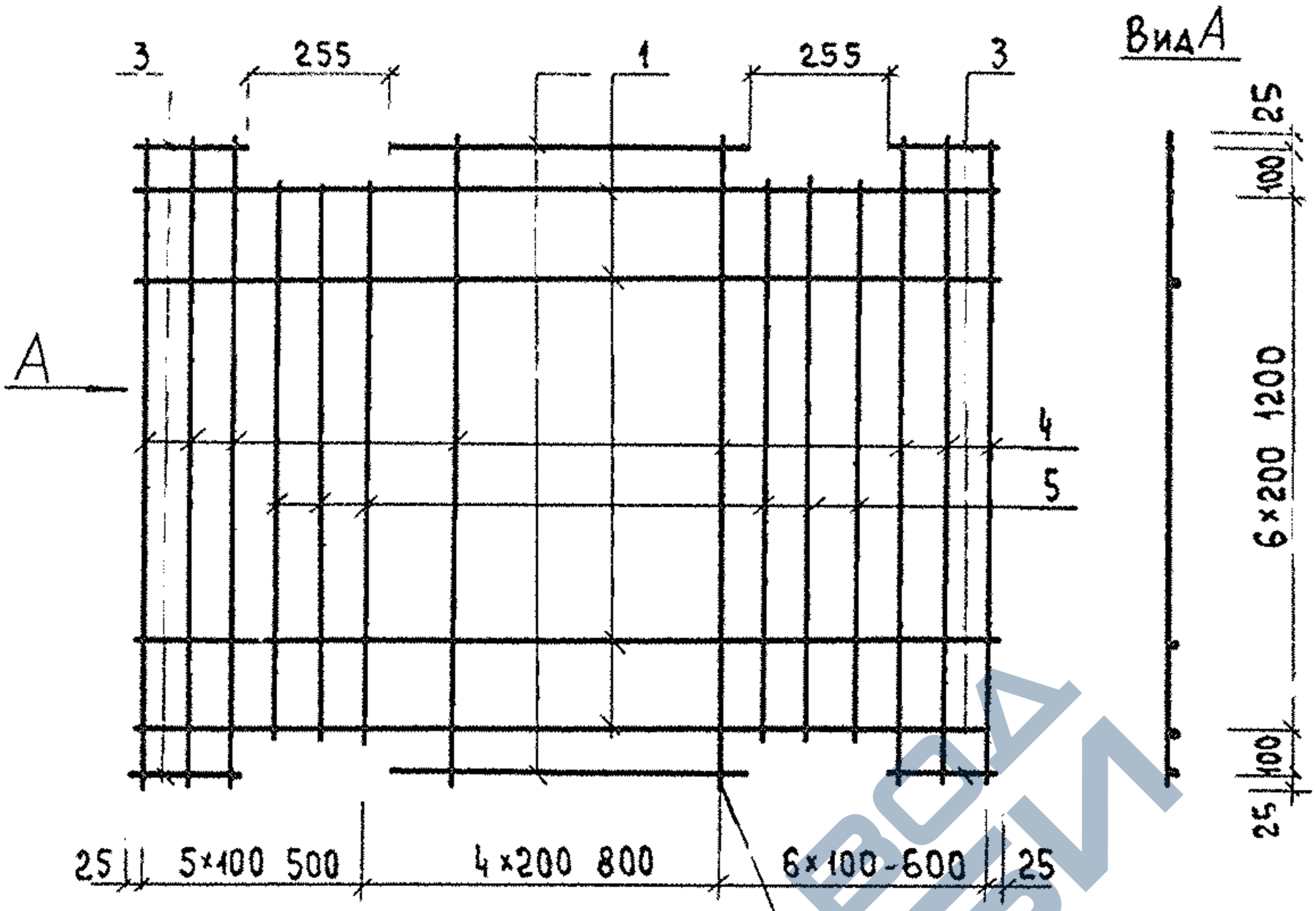
Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки, кг
1	⌀ 12 А с II, ℓ- 1950	9	1,73	37,9
2	12 Ас II, ℓ 820	2	0,73	
3	12 Ас II ℓ 310	4	0 28	
4	12 Ас II ℓ 1450	10	1,29	
5	12 А с II, ℓ 1280	6	1,14	

Разраб	Зимина	Зимин		3503 1-932-8
Рассчит	Анд ианова	Андр		
Пров	Андрианова	Андр		
Гл инж п.	Дашкевич	Дашк		Сетка С3
Н конт	Дашкевич	Дашк		
Н чтог д	Катащев	Кат		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам. инв №



Арматура класса А III по ГОСТ 5781 82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	⌀ 14 / III, ℓ 1950	7	2 36	28,7
2	14 А III ℓ 820	2	0 99	
3	14 А III, ℓ 310	4	0,37	
4	8 А III ℓ 1450	10	0,57	
5	8 А III, ℓ=1780	6	0,51	

Разраб	Зимина	Зимина	
Рассчит	Андрианова	Андр	
Пров	Андрианова	Андр	
Гл инж пр	Дашкевич	Даш	
Н контр	Дашкевич	Даш	
Нач отд	Каташев	Кат	

3503 1-932-9

Сетка С9

Стадия Р | Лист | Листов 1

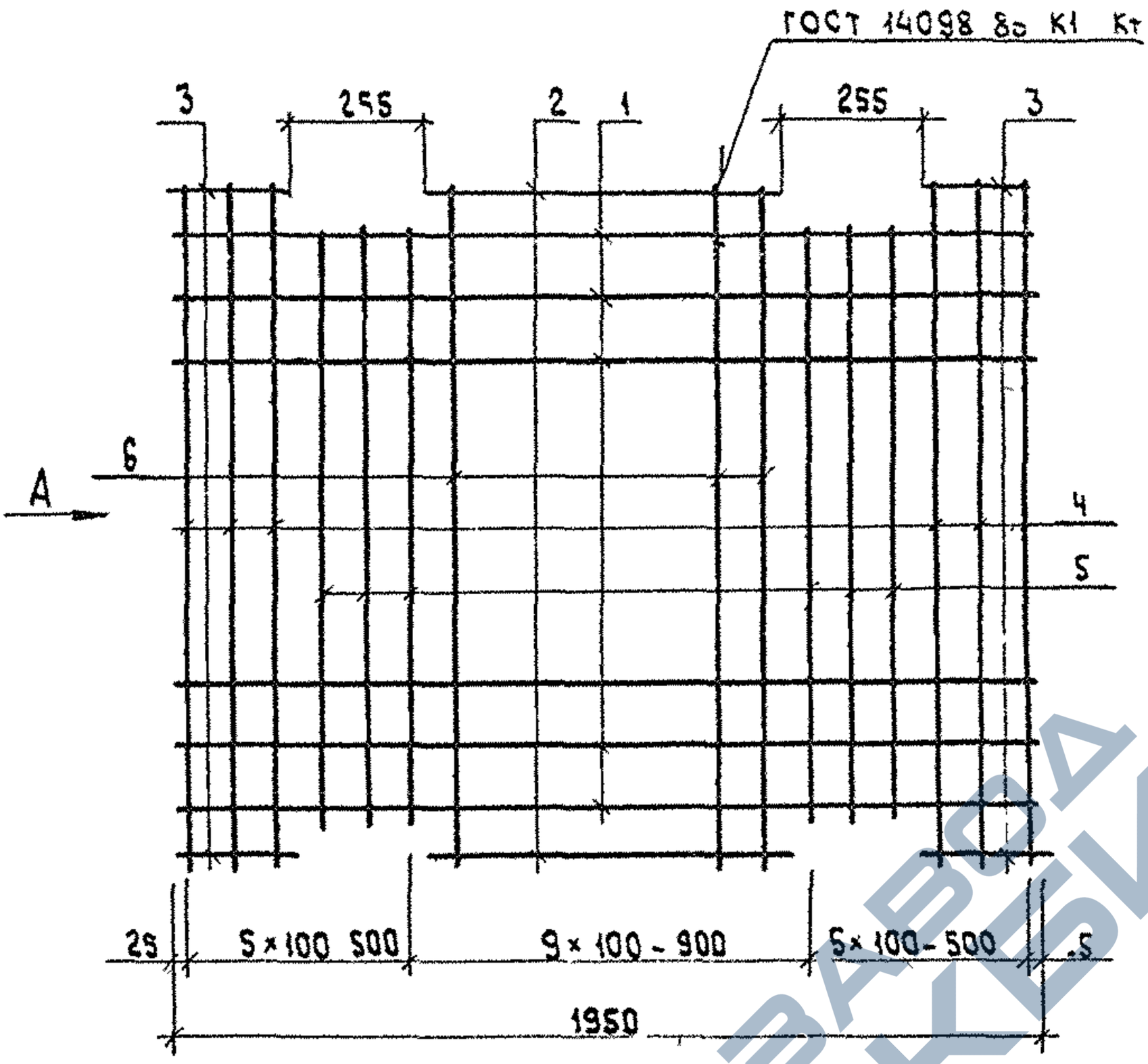
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

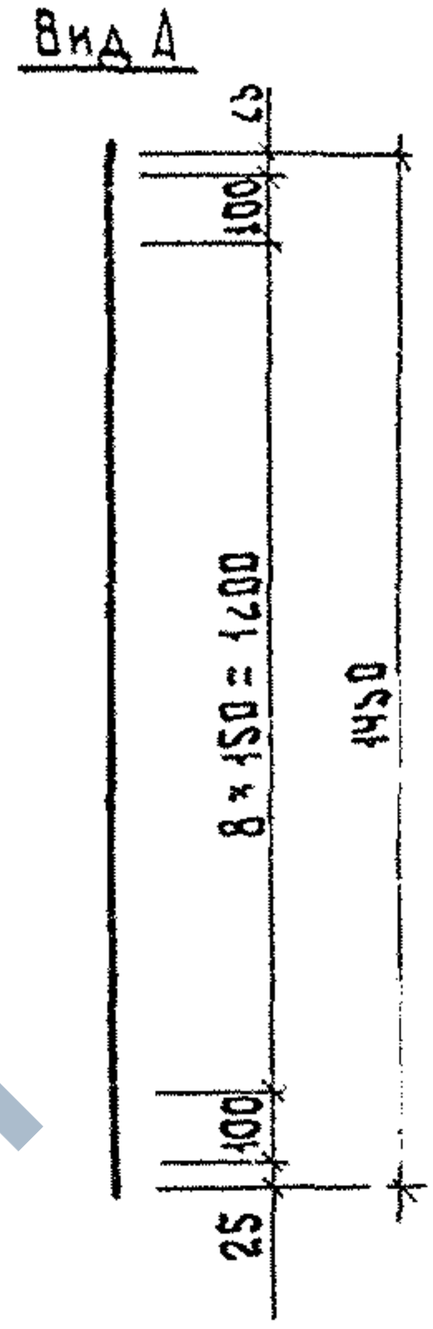
Подпись и дата | Инв № подл | Взам инв №

24374 02 14 Копировал Щеп

Формат А4

https://zavodjbi.com/





Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	∅ 14 А III, ℓ = 1950	9	2,36	49,1
2	14 А III, ℓ = 320	2	0 99	
3	14 А III, ℓ = 310	4	0 37	
4	14 А III, ℓ = 1450	6	1 75	
5	14 А III, ℓ - 1280	6	1,55	
6	8 А III, ℓ 1450	8	0 57	

Разраб	Зимина	Зимин	
Рассчит	Андрианова	Андр-	
Пров	Андрианова	Андр-	
Гл.инж.пр	Дашкевич	Дашк-	
Н.контр	Дашкевич	Дашк-	
Нач.отд	Каташев	Кат-	

3 5031-93 2-10

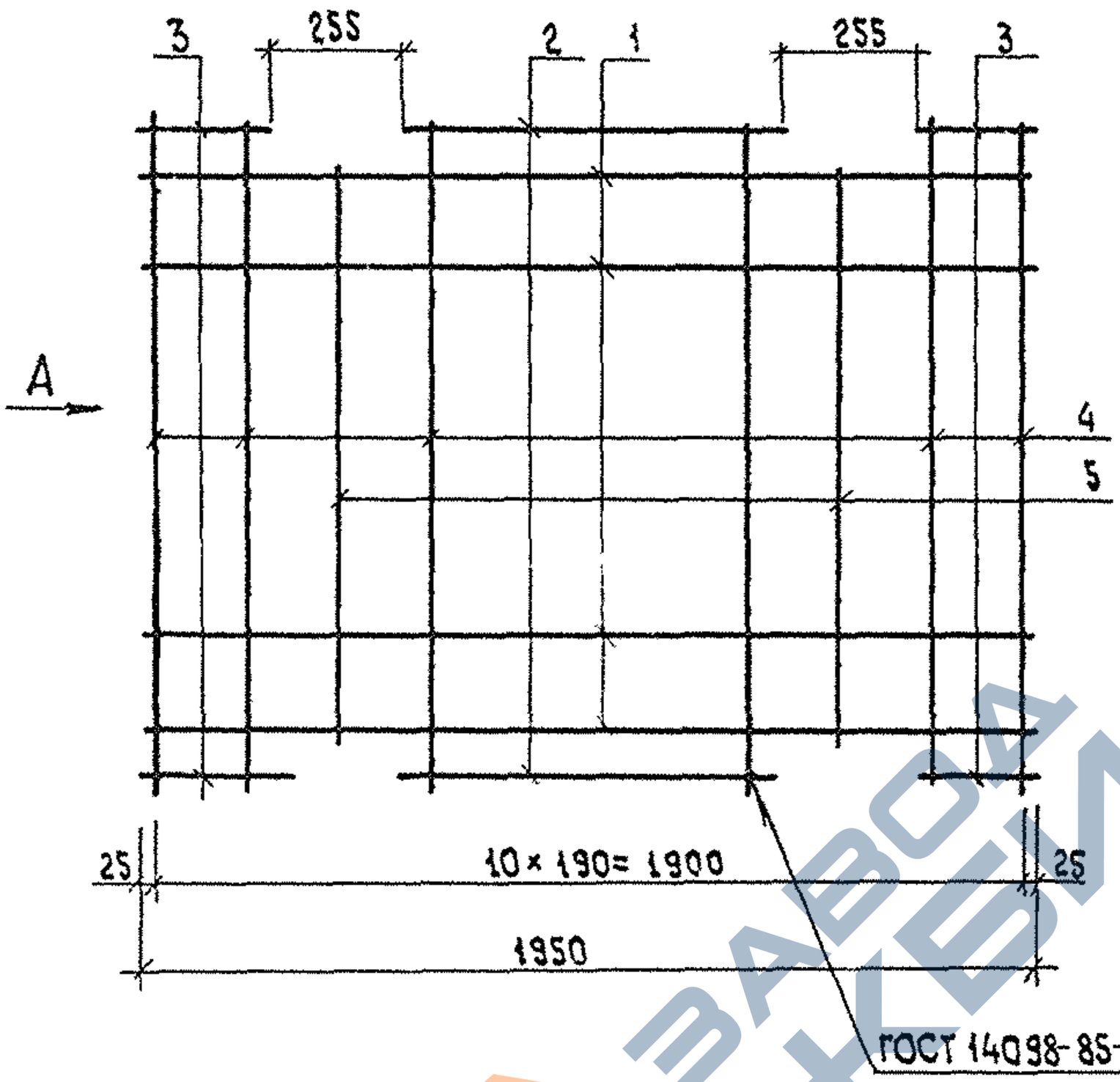
Сетка С10

Стадия	Лист	Листов
Р		1

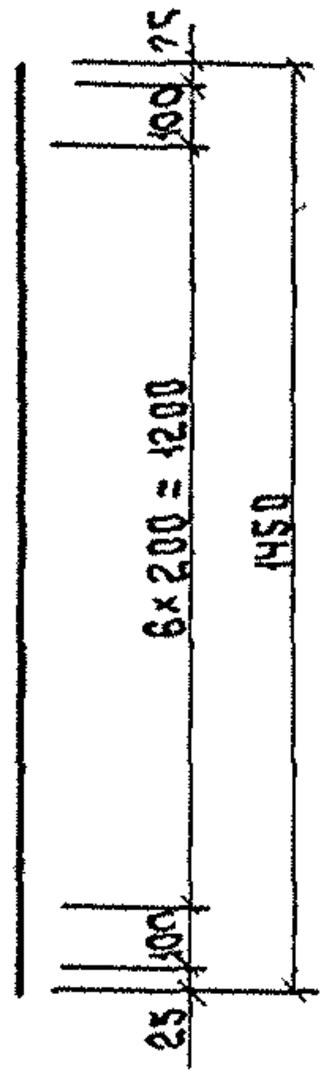
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Копировал Тим
https://zavodjbi.com/
Формат А4

https://zavodjbi.com/



Вид А



Арматура класса Ас-II по ГОСТ 5781-82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг	Масса сетки кг
1	⌀ 14 Ас II, ℓ = 1950	7	2,36	29,6
2	14 Ас II, ℓ = 820	2	0 99	
3	14 Ас II ℓ = 340	4	0.37	
4	10 Ас II, ℓ = 1450	9	0,89	
5	10 Ас II, ℓ = 1280	2	0,79	

Разраб	Зимина	Зимин	
Рассчит	Андрианова	Андр	
Пров	Андрианова	Андр	
Гл инж пр	Дашкевич	Даш	
Н.контр	Дашкевич	Даш	
Нач.отд	Каташев	Кат	

35031-932-11

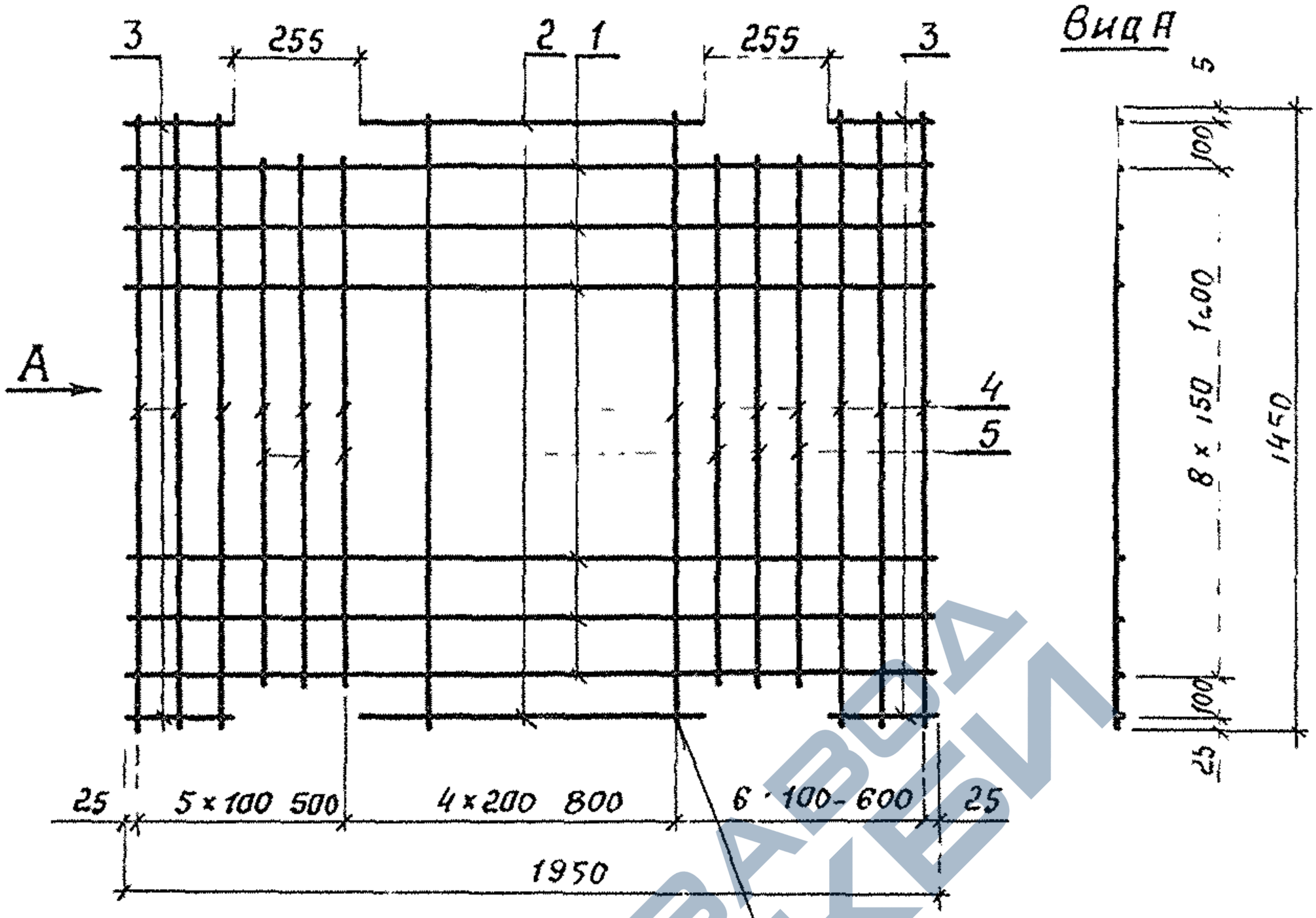
Сетка С11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

https://zavodjbi.com/



Арматура класса A_c-II по ГОСТ 5781 82*

Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса сетки кг
1	⌀ 14 Ac II, ℓ = 1950	3	2,36	51,5
2	14 Ac II ℓ = 820	2	0,99	
3	14 Ac II, ℓ = 310	4	0 37	
4	14 Ac II, ℓ = 1450	10	1, 75	
5	14 Ac II, ℓ = 1280	6	1, 55	

Разраб	Зилина	Зилина	
Рассчит	Андрианова	Андр	
Пров	Андрианова	Андр	
Гл инж пр	Дашкевич	Дашк	
Н контр	Дашкевич	Дашк	
Нач отд	Каташев	Кат	

35031-932-12

Сетка С12

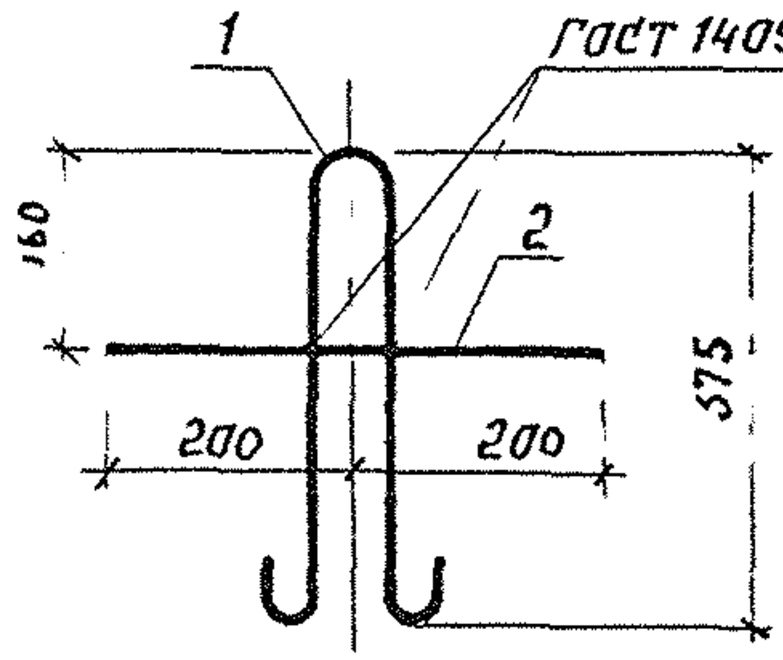
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

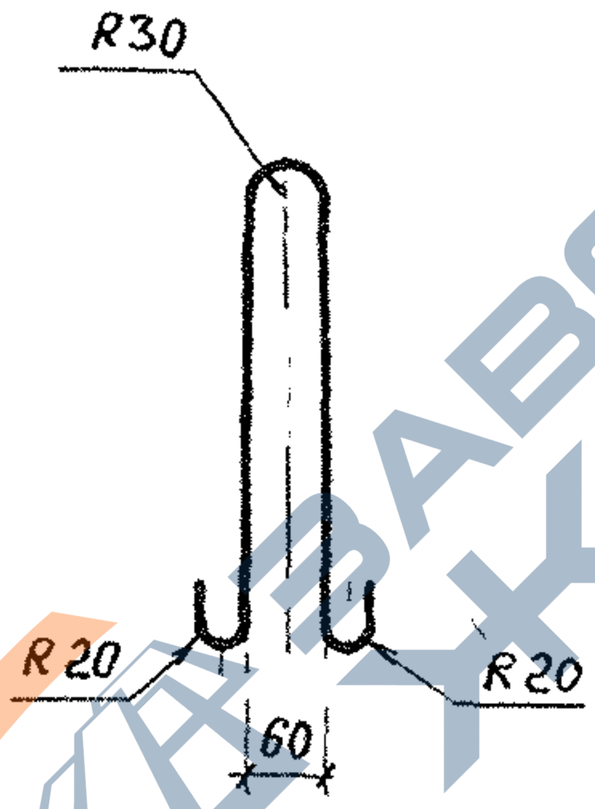
Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №

24374 02 17 Копировал Сер-

Формат А4



поз 1



Поз	Наименование	Кол	Масса ед кг
1	ф 10 AI, ℓ = 950	1	0 59
2	10 AI ℓ = 400	1	0 25

Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Разраб	Зимина		
Пров	Андрианова		
Гл инж пр	Дашкевич		
Н контр	Дашкевич		
Нач отд	Каташев		

3503 1-93 2-13

Стадия	Лист	Листов
О		1

Петля строповочная

ПРОМТРАНСПРОЕКТ

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв №