Филатово

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Дополнен в 1978г.

Приказ № 179 от 6.07.78г.

ЛЕНИНГРАД

1977

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНГОРСОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Нач. упр. Ловачев
Нач. ОКУ Шалаева
Рассчитал
Исполнил

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОЕКТ

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНПРОЕКТ
№ 246 от 28.XII.77г

ЛЕНИНГРАД
1977

НОМЕР И ДАТА ИЗМЕНЕНИЯ	КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ	NN. ЛИСТОВ		
		КОРРЕКТИРОВКА	ДОПОЛНЕНИЯ	АННУЛИРОВАНИЕ
1	2	3	4	5
II 1978	В связи с разработкой лестничных марш-площадок длиной ℓ=6960мм	ИК-1и1	–	ИК-1
		С-1и1	–	С-1
	(для пролета 7,2м) выпуск 2-1 откорректирован и дополнен		л.л. 16÷24	

1	2	3	4	5

НАЧ. ОКУ		Михайлова	
ГА КОНСТР ОКУ		Бунич	
Разработал			
Исполнил			

КП 1978

НАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СБОРНЫМ КАРКАСОМ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

СЕРИЯ 1.256 КД-2

ВЫПУСК 21

ЛИСТ НК 1И1

ЗАВОД ЖБИ

С О С Т А В С Е Р И И I.258 КЛ - 2

ВЫПУСК 0-I Общие материалы и унифицированные детали

ВЫПУСК I-I Марш- площадки однокосоурные

ВЫПУСК 2-I Арматурные изделия

Гл.констр. ОКУ Бунич Исполнил

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия	1.258 КЛ-2
1977	Состав серии.	Выпуск 2-1	Лист СС-1

Наименование листа	№ листов
Обложка	
Титульный лист	—
Информационная карта	ИК-1и
Состав серии	СС-1
Содержание	С-1и
Пояснительная записка	П-1
Пространственный каркас ПК1	1
Пространственный каркас ПК2	2
Пространственный каркас ПК3	3
Пространственный каркас ПК4	4
Плоский каркас $К1^{т}_{н}$	5
Плоский каркас $К2^{т}_{н}$	6
Плоский каркас $К3^{т}_{н}$	7
Плоский каркас $К4^{т}_{н}$	8
Детали 1; 2	9
Детали 3; 5	10
Детали 4; 6	11
Сетки С1÷С3; С5; С7; С9; С11	12
Сетки С4; С6; С8; С10; С12; С13; С15; С17; С19; С21; С23	13
Сетки С14; С16; С18; С20; С22; С24; С25 $\frac{т}{н}$ ÷ С30 $\frac{т}{н}$	14
Плоские каркасы К5÷К7, Сетка С31, шайба поз.18, ОСТ	15
Пространственный каркас ПК5	16
Пространственный каркас ПК6	17
Пространственный каркас ПК7	18

Наименование листа	№ листов
Плоский каркас $К8^{т}_{н}$	19
Плоский каркас $К9^{т}_{н}$	20
Плоский каркас $К10^{т}_{н}$	21
Детали 7,8	22
Деталь 9	23
Деталь 10	24

ОПЫТНЫЙ ЗАВОД ЦНИИЭПсельстроя

Гл. конструктор ОКУ — Бунин — Исполнил

КП	Изделия площадные лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258 КА-2	
1978	Содержание	Выпуск 2-1	Лист С-1и

I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

I.I В настоящем выпуске помещены :
- пояснительная записка,
- рабочие чертежи пространственных каркасов,
- детали пространственных каркасов,
- плоские арматурные изделия и детали к ним.

2. КОНСТРУКЦИЯ.МАТЕРИАЛ. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

2.I Марш-площадки армируются пространственными каркасами и сетками. Пространственные каркасы собираются из плоских каркасов и отдельных стержней.

Сборка пространственного каркаса производится контактно-точечной сваркой с нормируемой прочностью соединений в соответствии с ГОСТ I4098-68,СНиП П -2I-75 и СН 393-69.

2.2 Плоские каркасы и сетки выполняются с применением контактно-точечной сварки в соответствии с ГОСТ I0922-75,I4098-68 и СН 393-69.

2.3 Закладные детали и монтажные петли приняты унифицированными по серии I.03I КЛ-I выпуски 0-I,2-I и 6-I. Указания по изготовлению закладных деталей и их расчетные характеристики см,в выпуске 0-I,указанной серии.

2.4 Плоские каркасы выполняются из стали класса АШ по ГОСТ 578I-75,сетки из стали класса ВI по ГОСТ 6727-53^{x}.

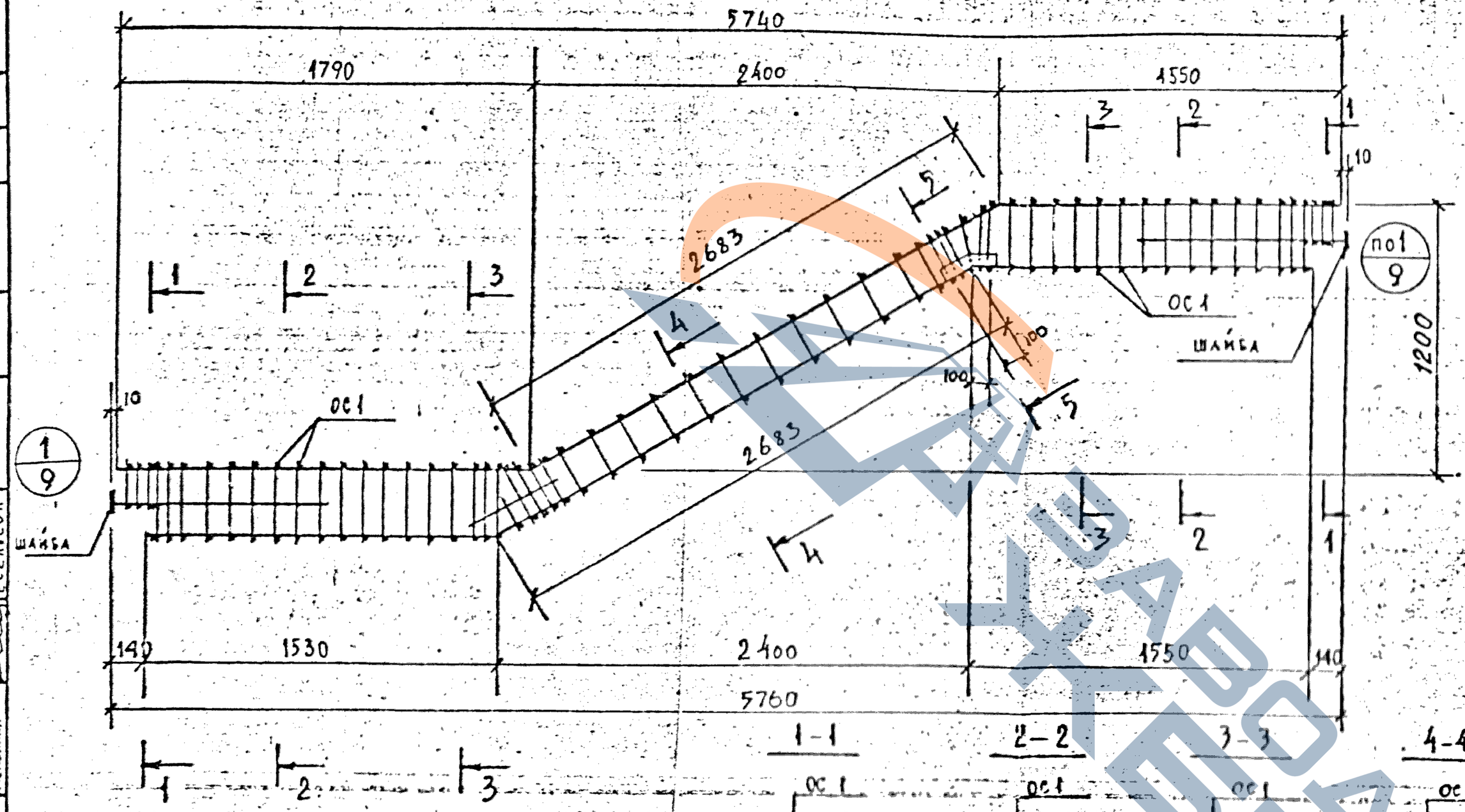
2.5 Пространственные и плоские каркасы,сетки и отдельные стержни маркируются порядковыми номерами на серию.

3. ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ГОСТ 578I-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 6727-53^{x}	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ I0922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций,
ГОСТ I4098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
СНиП П- 2I-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования.
СНиП П -28-73	Защита строительных конструкций от коррозии.
СН 393 - 69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Начальник ОКУ Шалаева
Гл.конструктор ОКУ Бунич
Рассчитал
Исполнил

КЛ	МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ	1.258 КА-2
1977	Пояснительная записка.	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ II-1



РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, шт.

МАРКА	Выпуск 2-1								
	К1 Т / К1 Н	ОС1	Шайба поз.18						
ПК1	1+1	126	2						

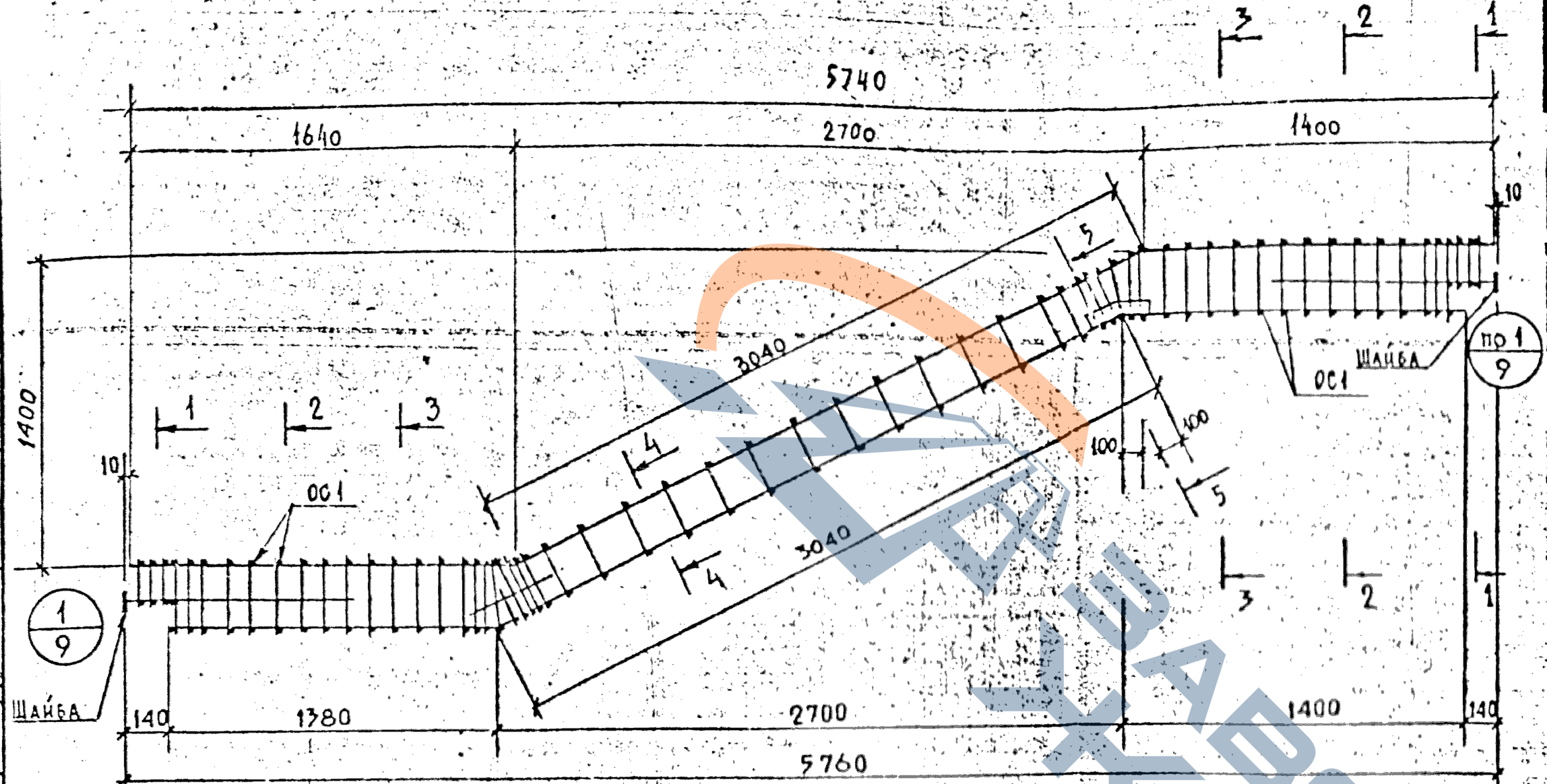
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

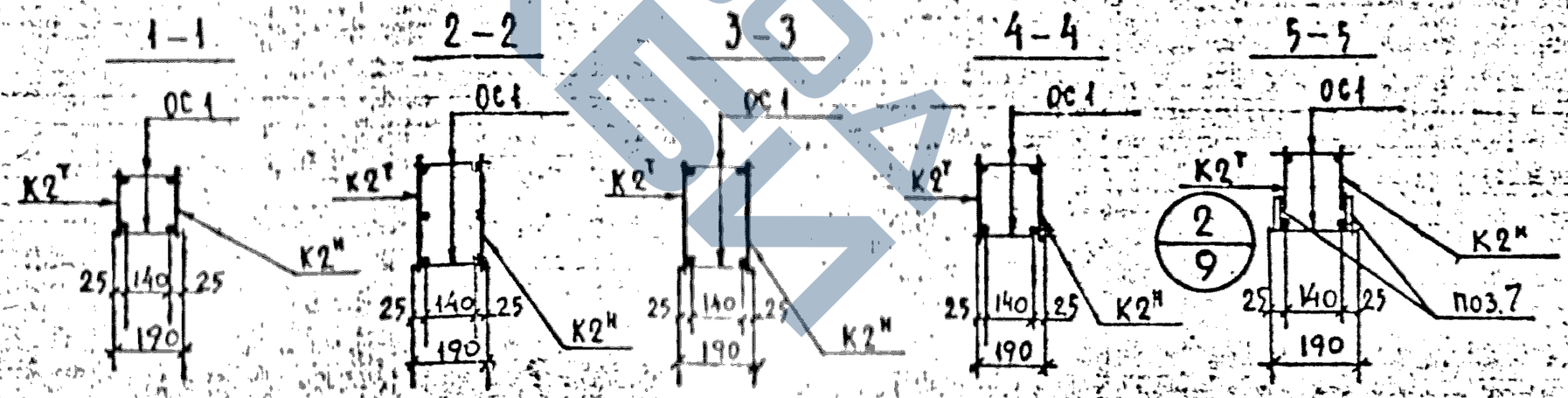
МАРКА	5781-75 А III						103-76 Вст.3кп2			ВСЕГО
	ф8	ф10	ф16	ф25		Итого	δ=6	δ=8 (12)	Итого	
ПК1	23.36	7.98	5.76	44.35		81.50	3.22	2.0	5.22	86.72

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КП 1977	Плиты площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258 КЛ-2	
	Пространственный каркас ПК1	Выпуск 2-1	Лист 1

Гипростроммонтаж Госстроя СССР | Москва | Исполнил Булич | Селиссон





РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

МАРКА	Выпуск 2-1									
	К2т н	ОС1	Шайба поз.18							
ПК2	1+1	124	2							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

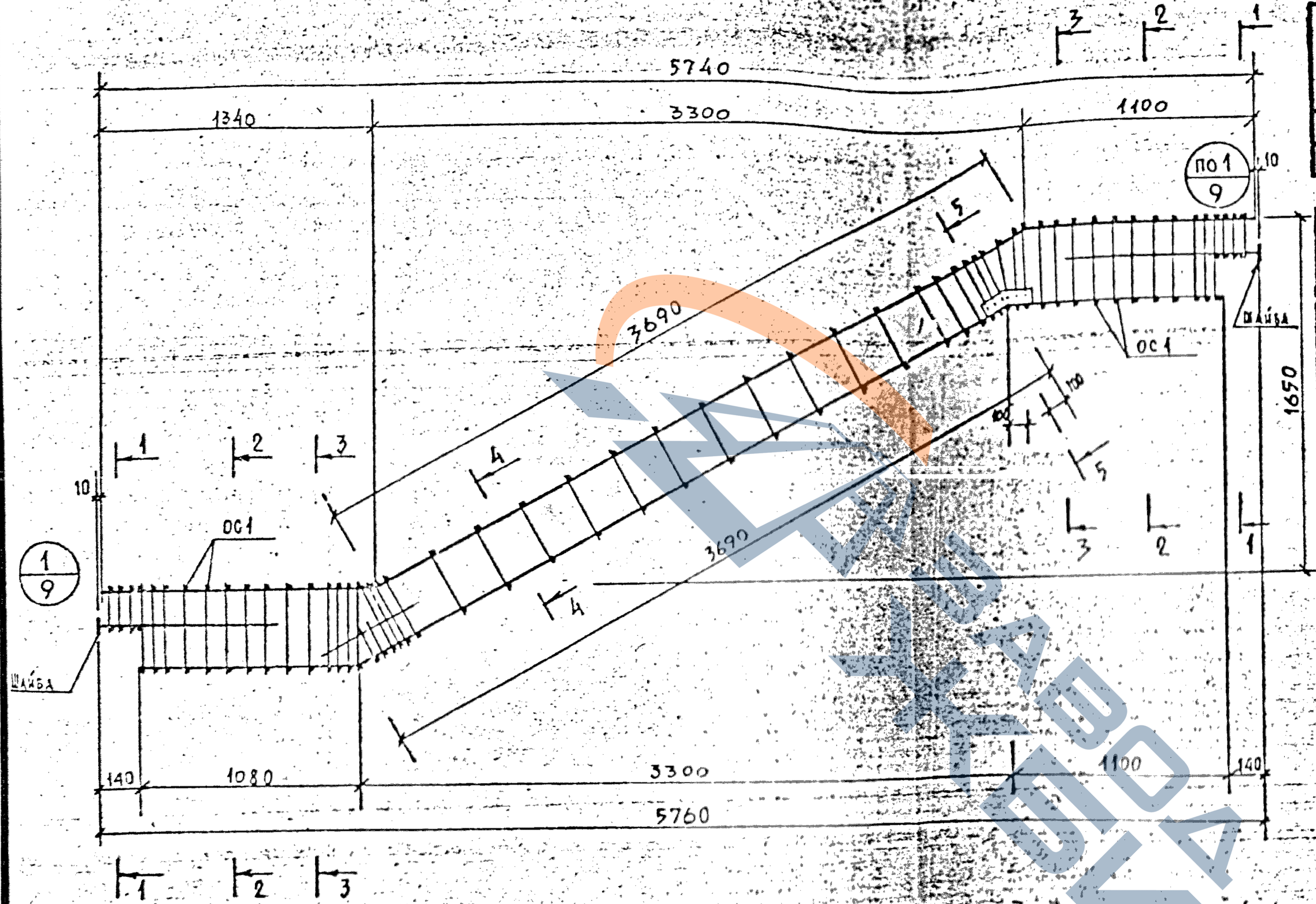
МАРКА	5781-75 А III						103-76 Вст. 3кп2			ВСЕГО
	ф8	ф10	ф16	ф25		Итого	-δ-6	-δ-12	Итого	
ПК2	22.80	8.08	5.76	44.8		81.44	3.22	2.0	5.22	86.66

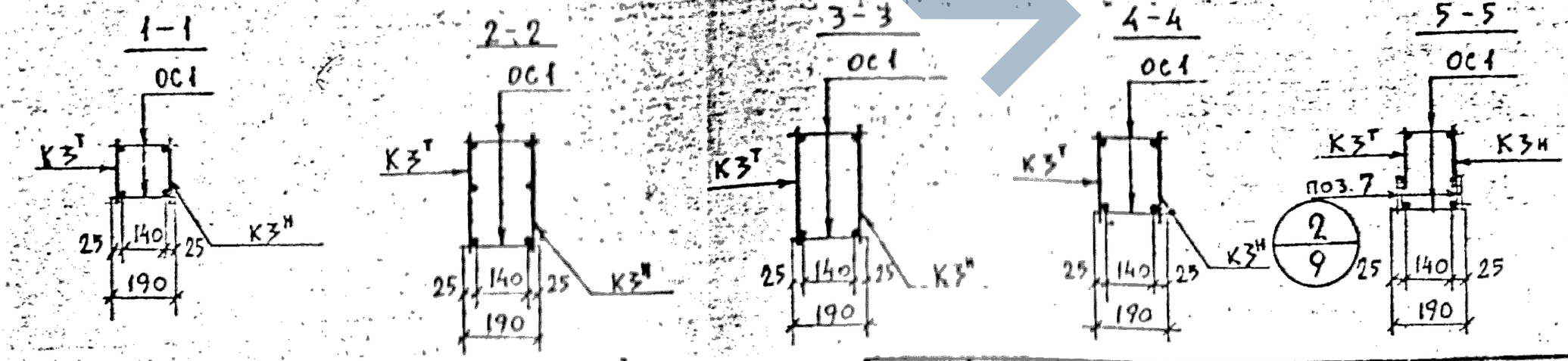
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марши и площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258 КЛ-2	
1977	Пространственный каркас ПК2	Выпуск 2-1	Лист 2

ГА. КОНСТР. ОКУ Бунич Испытал Семенов Гесельсон

Копия завода





РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

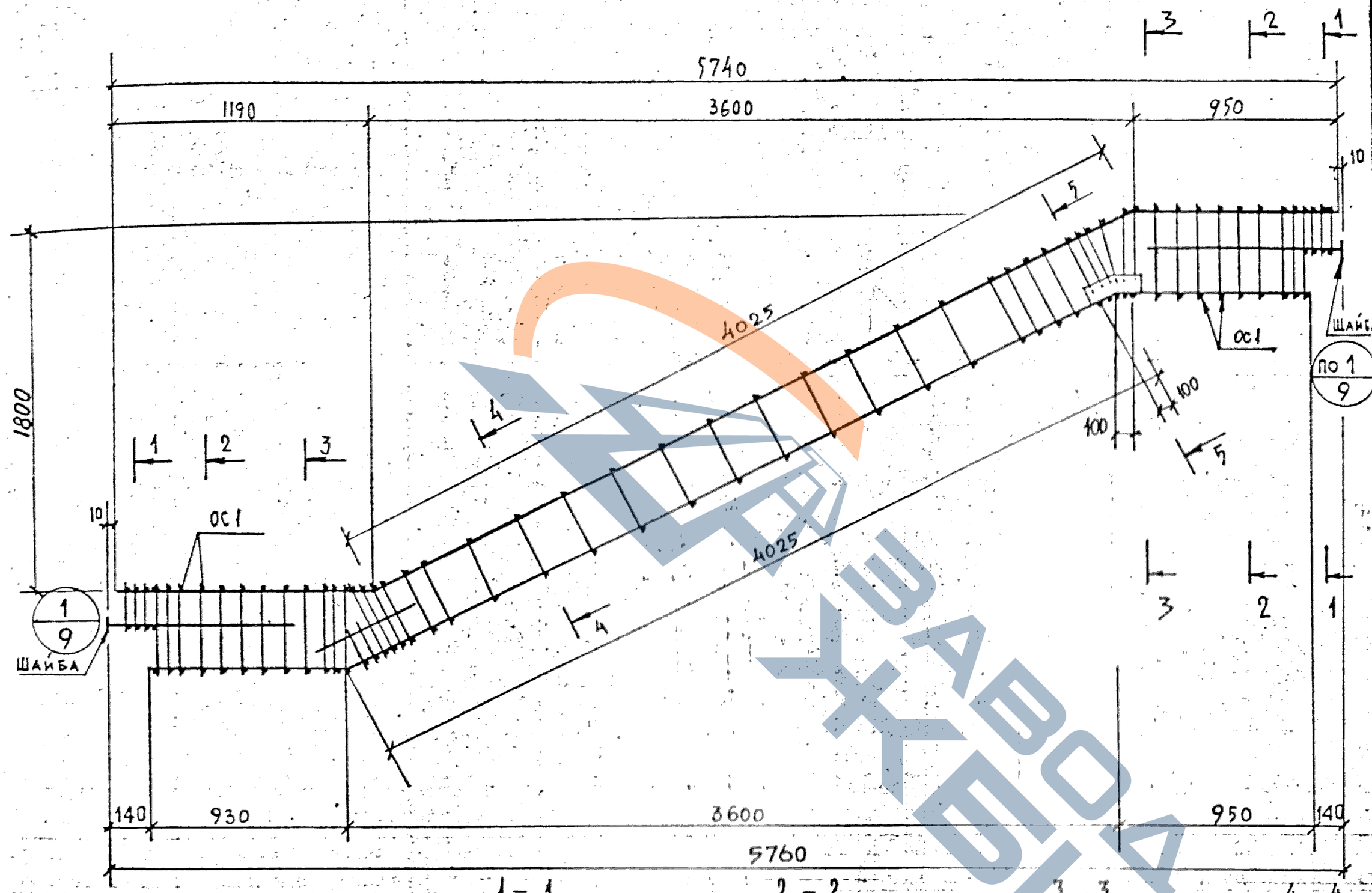
МАРКА	Выпуск 2-1										
	КЗ Т н	ОС1	Шайба поз.18								
ПК3	1+1	113	2								

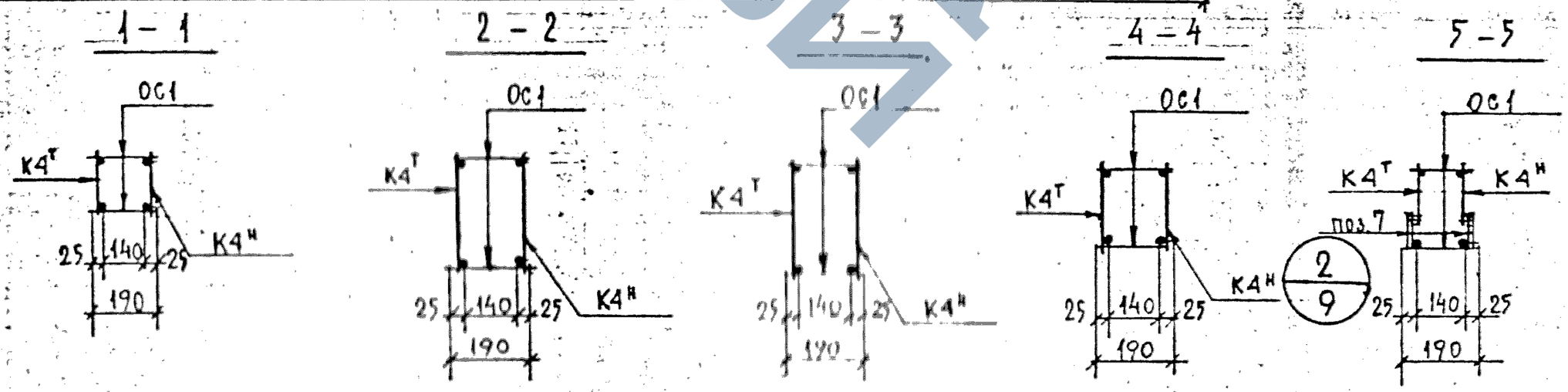
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

МАРКА	5781-75 А III					103-76 В Ст.3кп2				Всего
	ф8	ф10	ф16	ф20	Итого		δ=6	δ=8 12	Итого	
ПК3	23.36	8.14	5.76	28.88	66.14		3.22	2.0	5.22	71.36	

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

КП 1977	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258 КЛ-2	
	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК3	Выпуск 2-1	Лист 3





РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ,

МАРКА	Выпуск 2-1							
	КЧ^{Т}	КЧ^{Н}	ОС1	Шайба поз.18				
ПК4	1	1	114	2				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

МАРКА	5781-75 А III						103-76 Вст. 3кп		
	Ф8	Ф10	Ф16	Ф20		Итого	δ=6	δ=8	Итого
ПК4	25.36	8.18	5.76	29.04		68.34	3.22	2.0	5.22

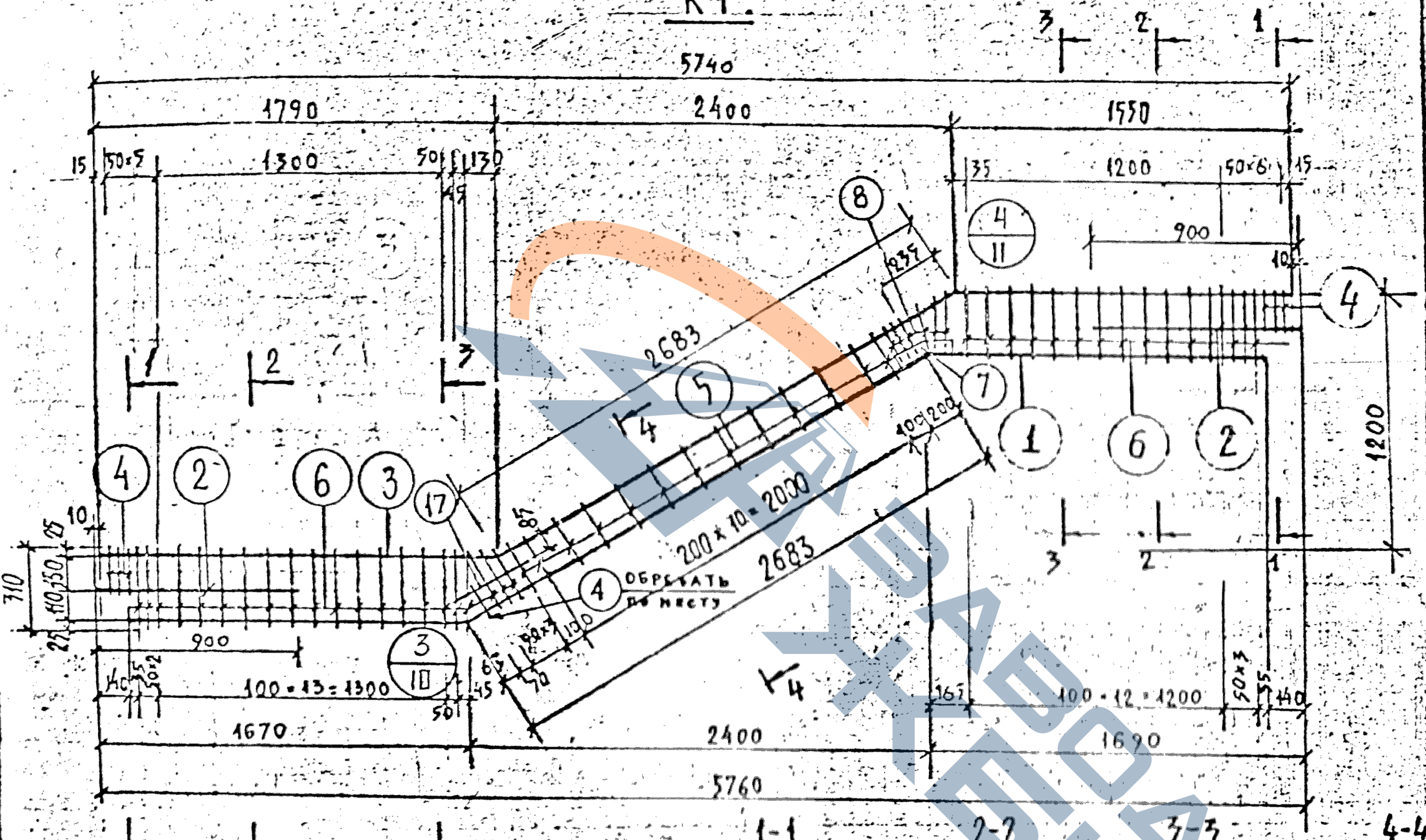
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258
1977	Пространственный каркас ПК4	Выпуск 2-1

Гипроспецгаз. Гл. констр. ОКУ Бунич. Исполнил. Гусельсон

Завод ЖБИ УХБУ

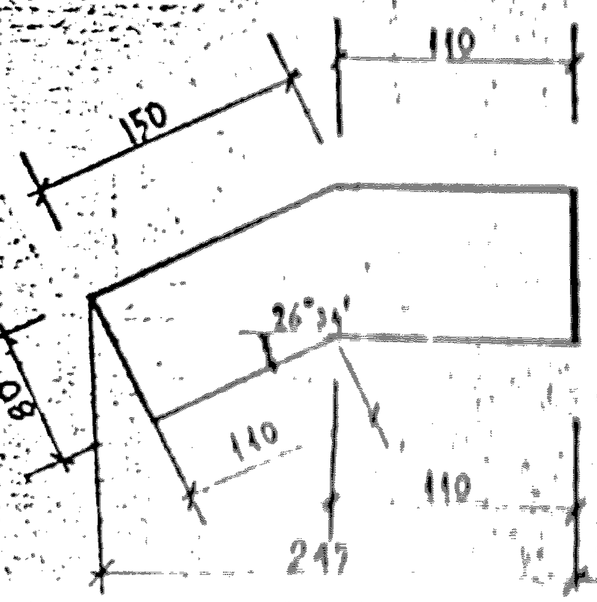
К1т



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг	
						позиции	всего
$К1^{т}_{н}$	1	ф25	AIII	5763	1	22.19	22.19
	2	ф16	AII	900	2	1.44	2,88
	3	ф10	AII	6023	1	3.72	3,72
	4	ф8	AIII	200	7	0,08	0,56
	5	ф8	AIII	225	13	0,09	1,17
	6	ф8	AIII	310	37	0,12	4,44
	7	-δ6	ВСт3пс2	245×140	1	1,61	1,61
	8	ф8	AIII	$l_{ср}$=210	6	0,08	0,48
	17	ф10	AIII	440	1	0,27	0,27

поз. 7



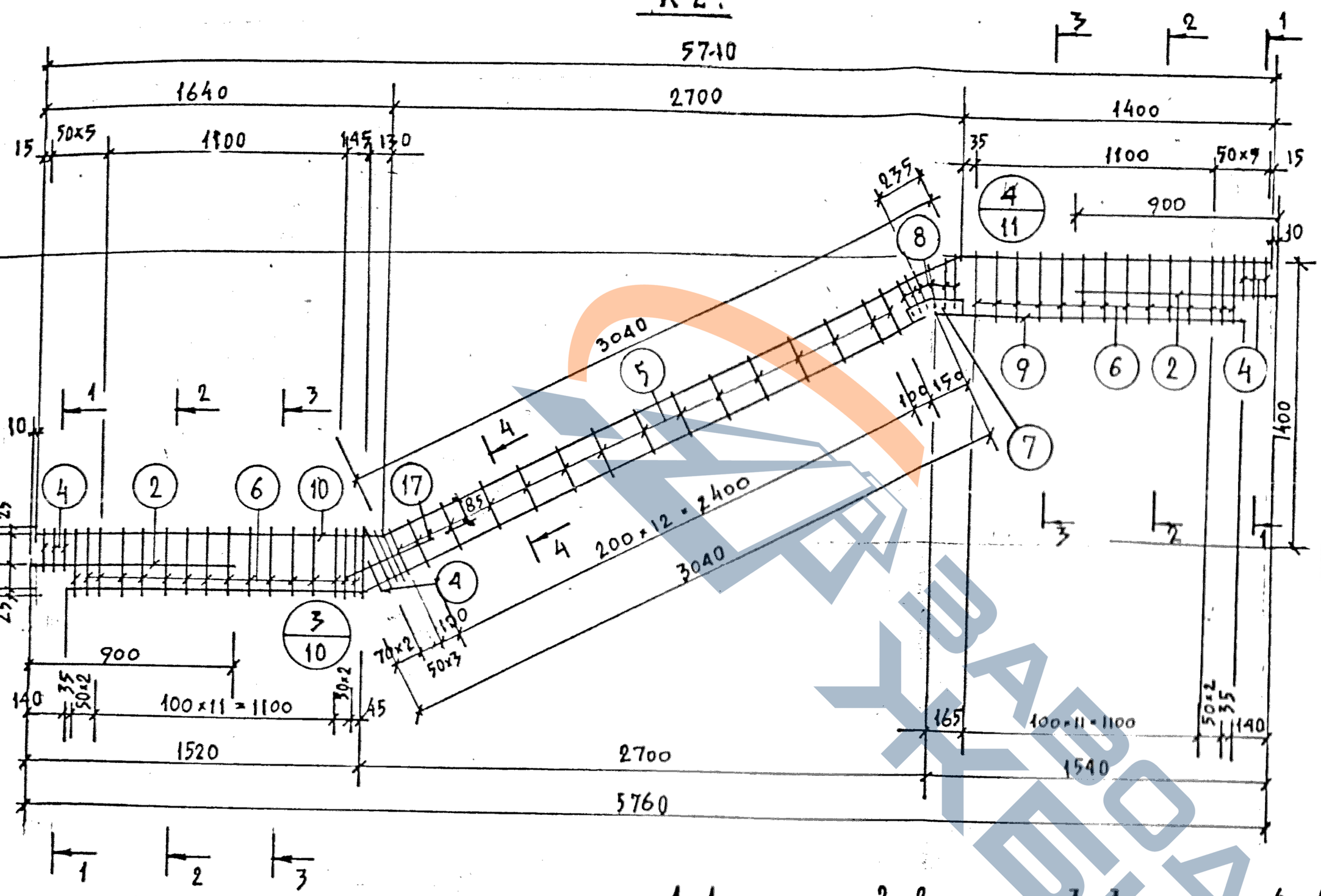
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

КП	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со стальным каркасом. Арматурные изделия		Серия 1.225
1977	Плоский каркас $К1^{т}_{н}$		Выпуск 12-1

Гл. конструктор ОКУ Бунич | Нач. ОКУ Шаллева | Исполнил Есаулов | Рассмотрел Есаулов

Архивная копия

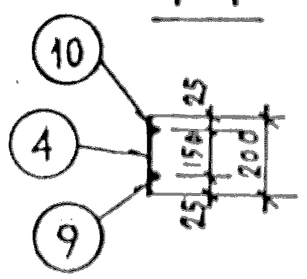
К2т



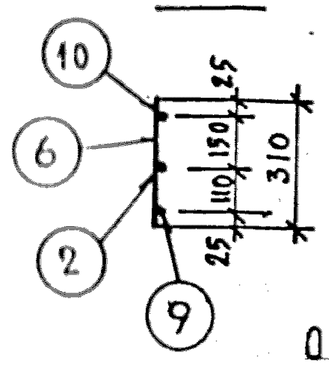
Спецификация стали на изделие

Марка изделия	№ позиции	Сечение мм	Класс или марка стали	Длина мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К2т н	9	ф25	AIII	5820	1	22,4	22,4	37,37
	2	ф16	AIII	900	2	1,44	2,88	
	10	ф10	AIII	6080	1	3,77	3,77	
	4	ф8	AIII	200	7	0,08	0,56	
	5	ф8	AIII	225	16	0,09	1,44	
	6	ф8	AIII	310	33	0,12	3,96	
	7	-86	ВСт3кп2	245×430	1	1,61	1,61	
	8	ф8	AIII	$l_{ср}$=210	6	0,08	0,48	
	17	ф10	AIII	440	1	0,27	0,27	

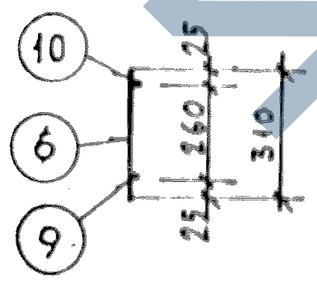
1-1



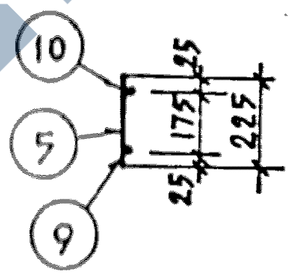
2-2



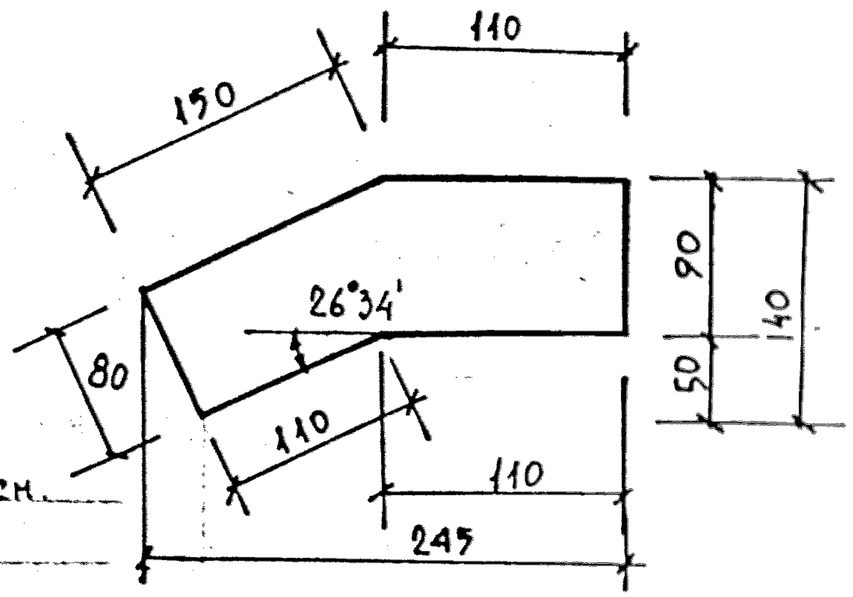
3-3



4-4



Поз. 7

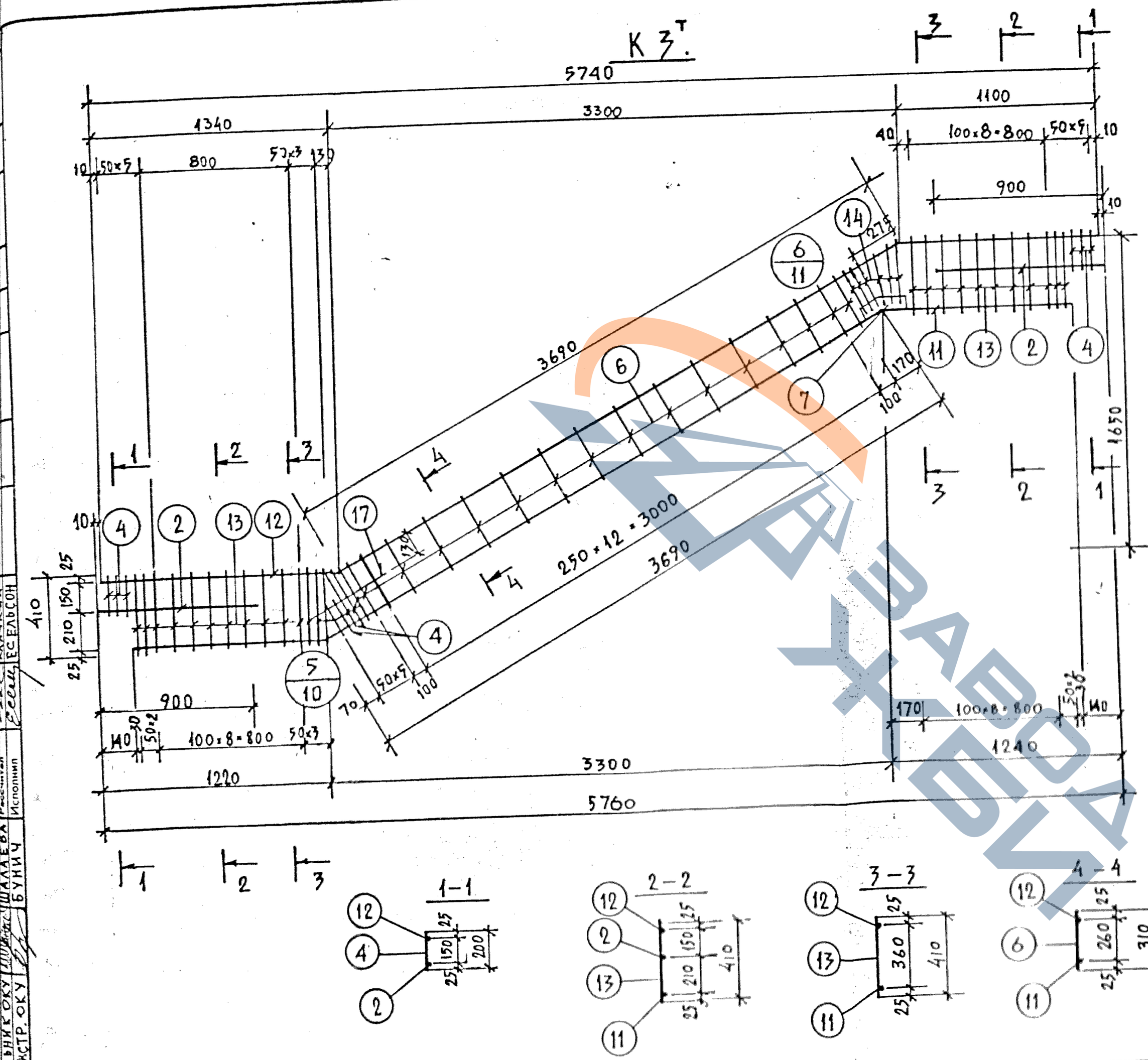


Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258КЛ-2	
1977	Плоский каркас К2т н	Выпуск 2-1	Лист 6

Завод ЖБИ УХБУ

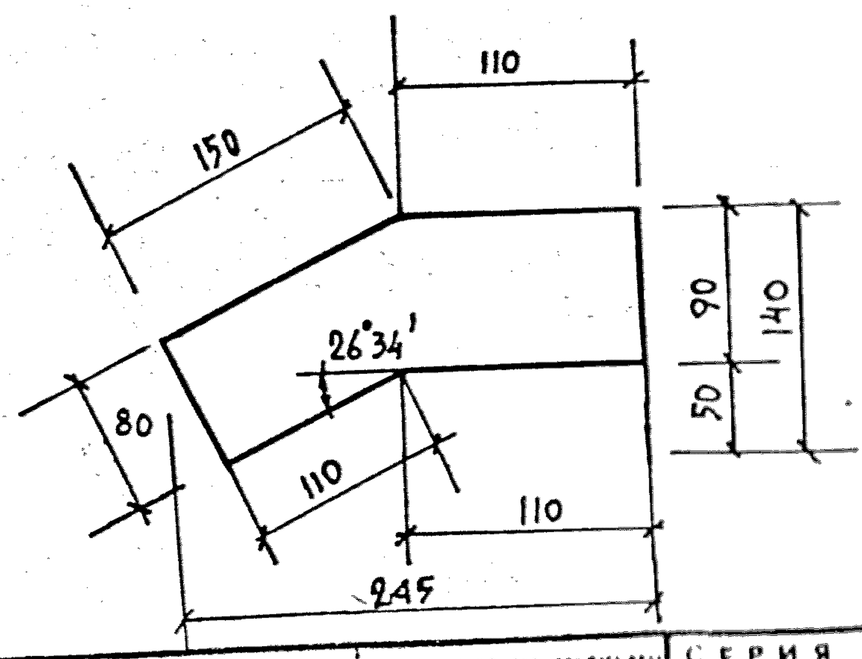
К З^{т}.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение мм	Класс или марка стали	Длина мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К З^{т}н	11	ф 20	A III	5870	1	14,44	14,44	30.16
	2	ф 16	A III	900	2	1,44	2,88	
	12	ф 10	A III	6130	1	3,80	3,80	
	4	ф 8	A III	200	8	0,08	0,64	
	13	ф 8	A III	410	25	0,16	4.00	
	6	ф 8	A III	310	15	0,12	1,8	
	7	-δ6	ВСт3кп2	245×140	1	1.61	1,61	
	14	ф 8	A III	$\ell_{ср}$=300	6	0,12	0,72	
	17	ф10	A III	440	1	0.27	0.27	

поз. 7



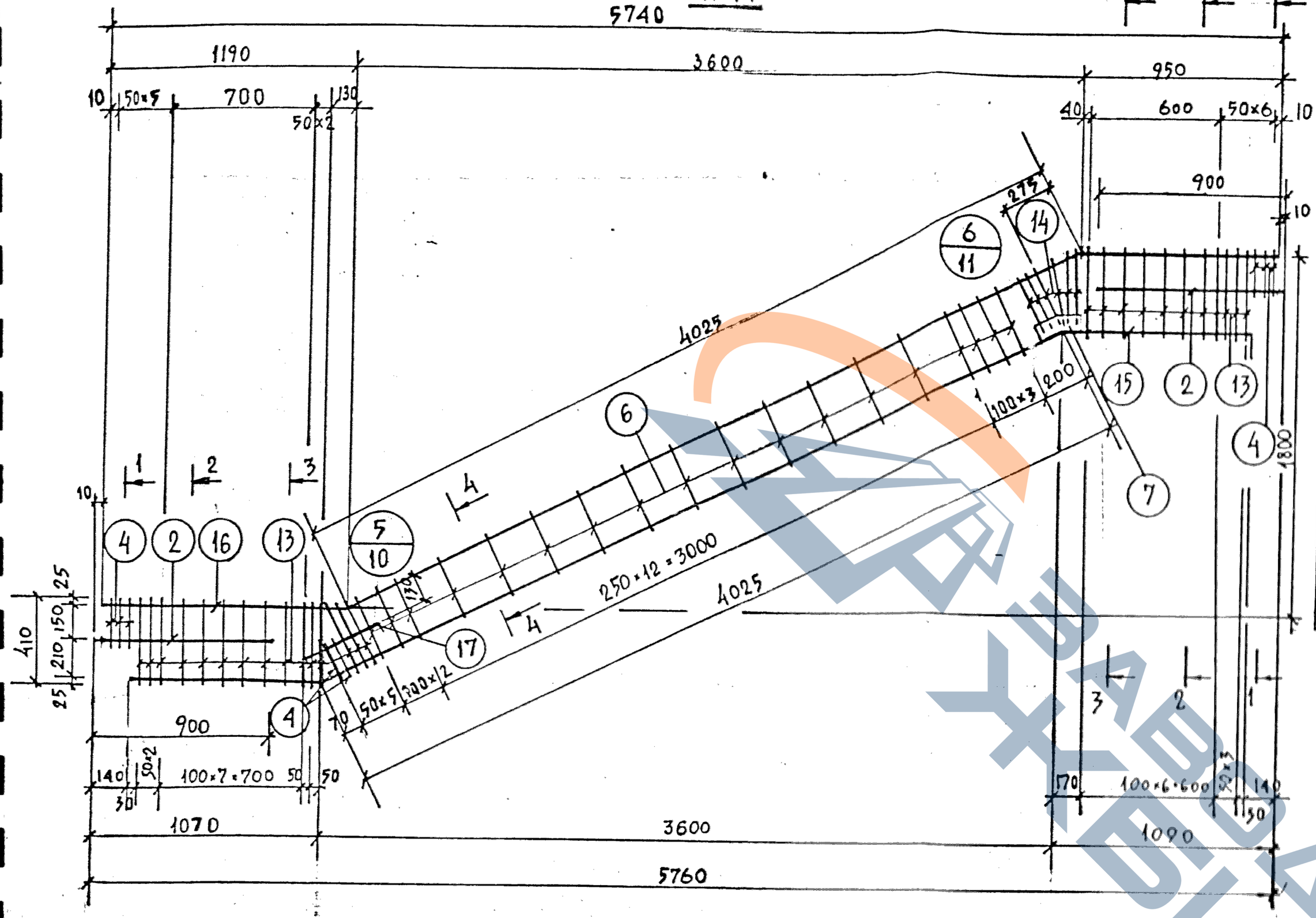
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258КЛ-2	
1977	Плоский каркас К З^{т}н	Выпуск 2-1	Лист 7

Начальник ОКУ Шилаева
Гл. констр. ОКУ Бунич
Исполнил
Разраб.
Пров.
Н. контр.
ЕСЕЛЬСОН

Завод ЖБИ

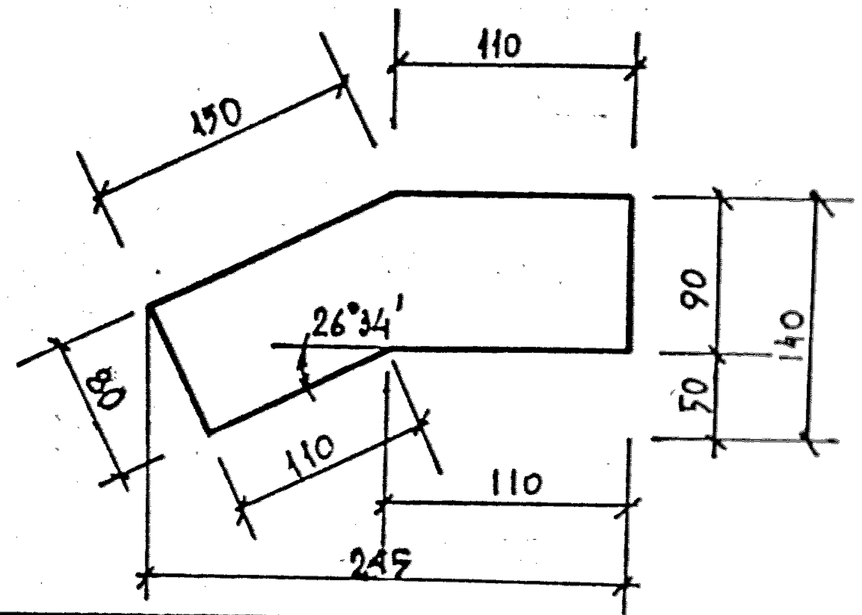
К 4т



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение мм	Класс или марка стали	Длина мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К4т н	15	ф 20	A III	5905	1	14,52	14,52	31.22
	2	ф 16	A III	900	2	1,44	2,88	
	16	ф 10	A III	6165	1	3,82	3,82	
	4	ф 8	A III	200	8	0,08	0,64	
	13	ф 8	A III	410	25	0,16	4.00	
	6	ф 8	A III	310	23	0,12	2,76	
	7	-δ 6	Вст3кп2	245×140	1	1,61	1,61	
	14	ф 8	A III	$\ell_{ср}$=300	6	0,12	0,72	
	17	ф 10	A III	440	1	0.27	0.27	

поз. 7



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

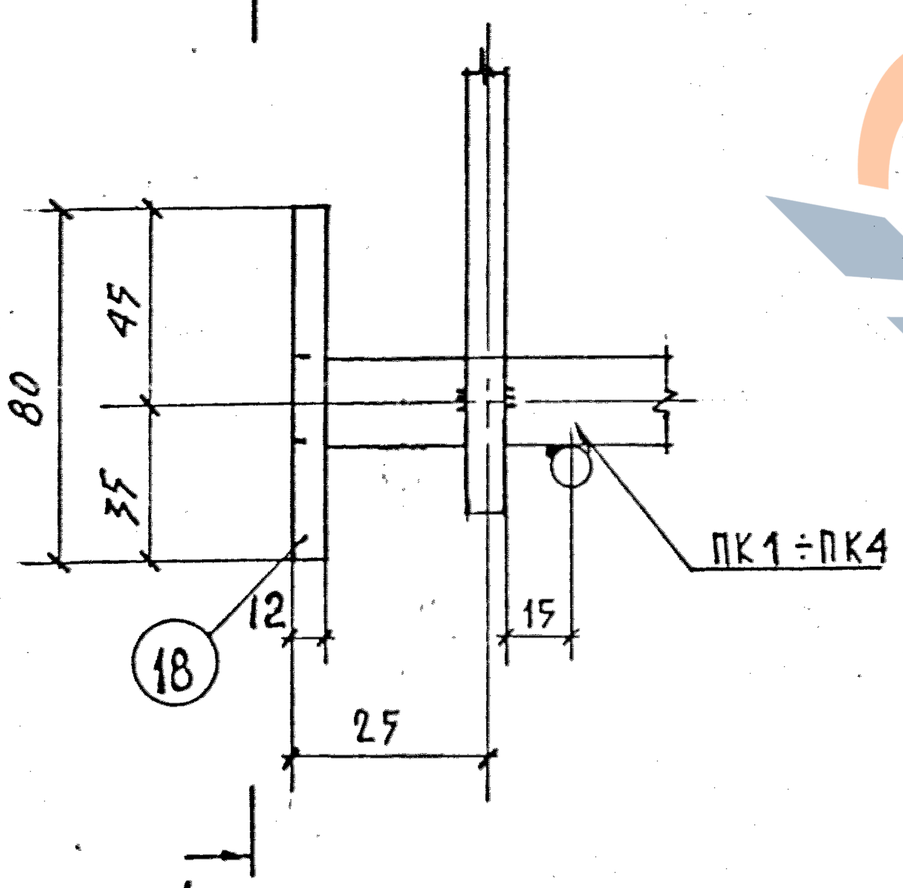
КЛ	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258КЛ-2	
1977	Плоский каркас К 4т н.	Выпуск 2-1	Лист 8

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата

Архив УкрЗНИИЭП

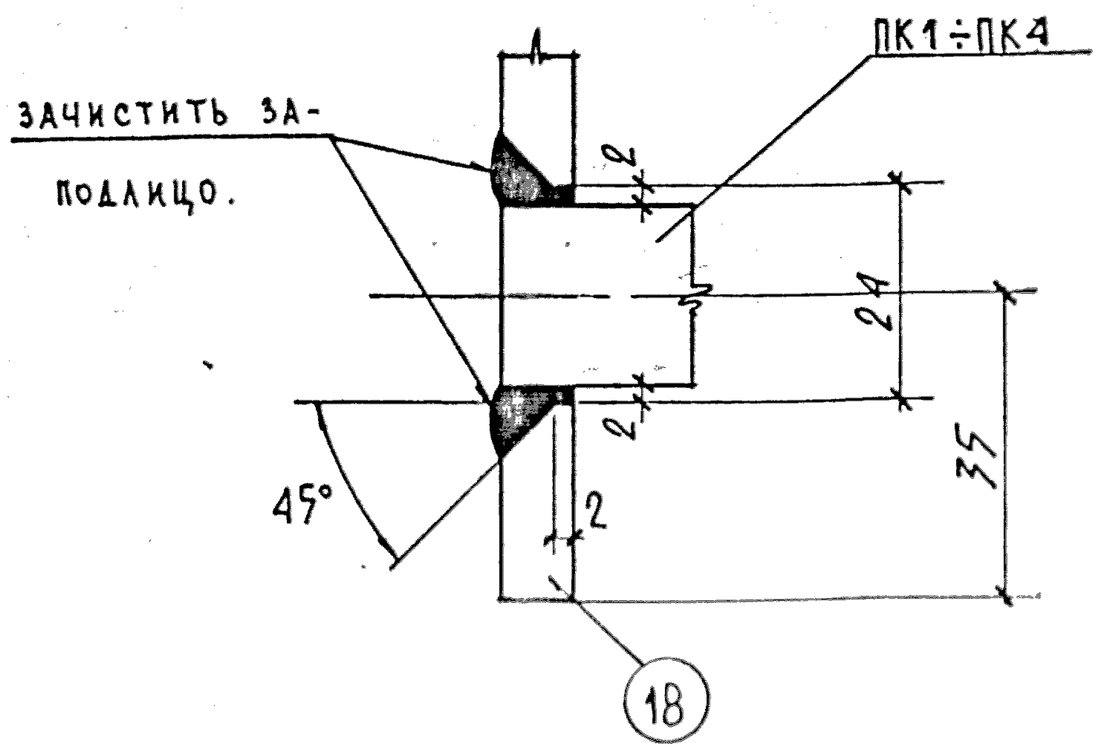
1

1

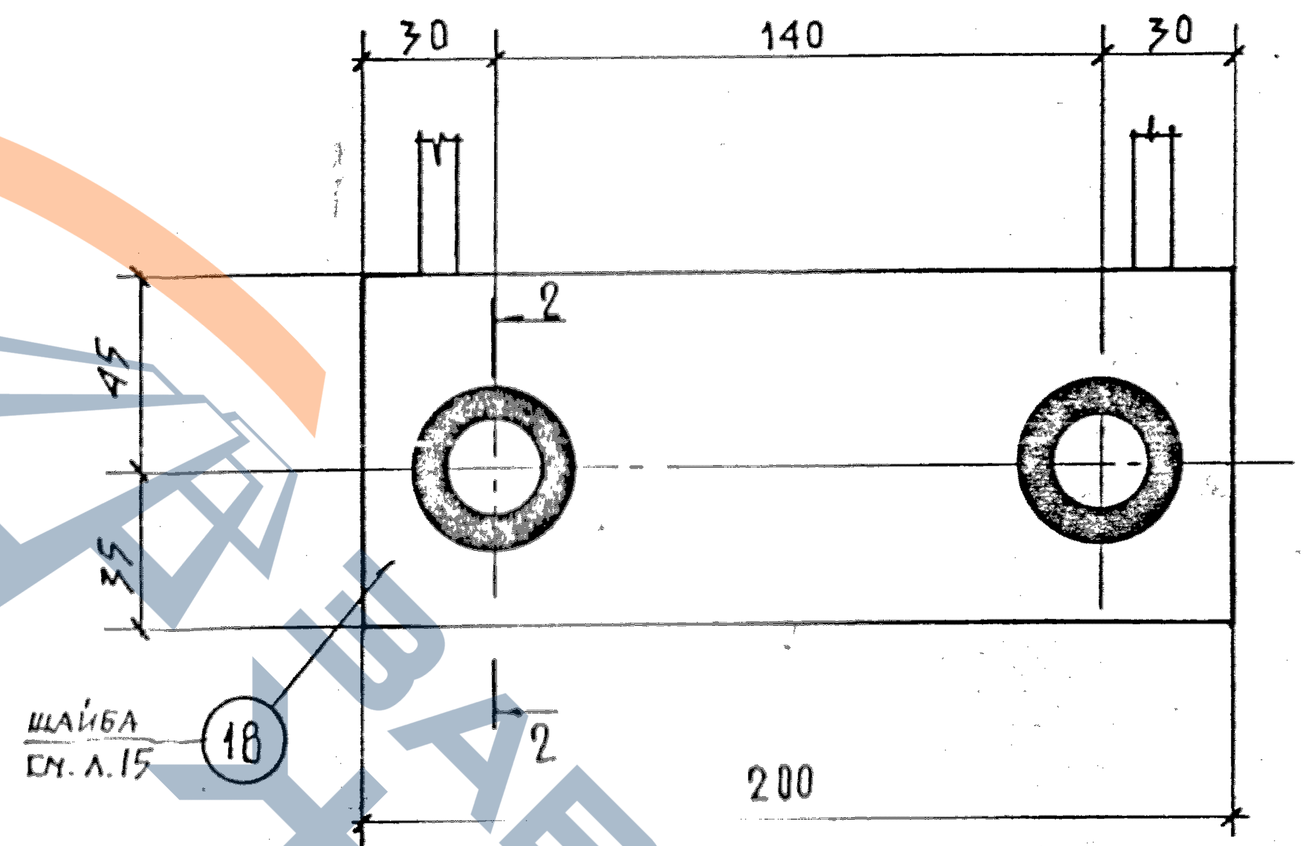


1

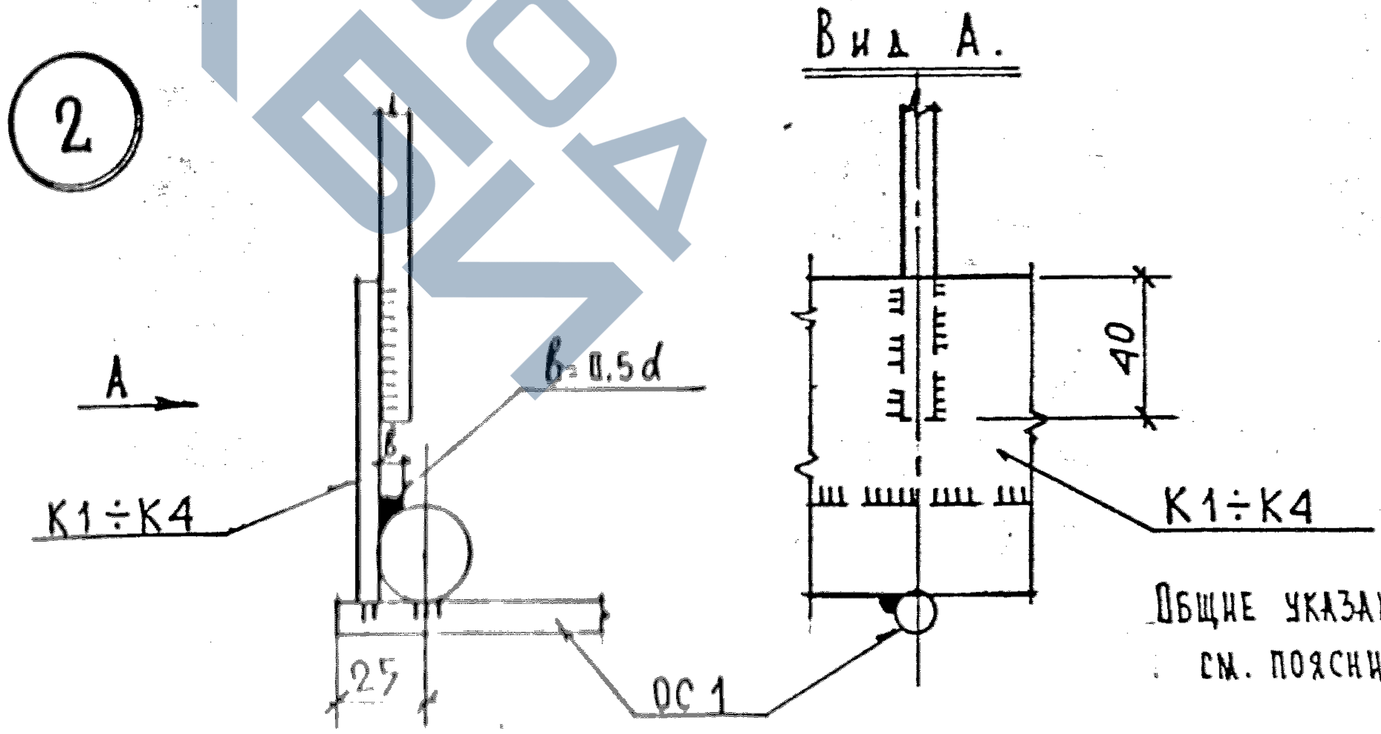
2 — 2.



1 — 1.



2

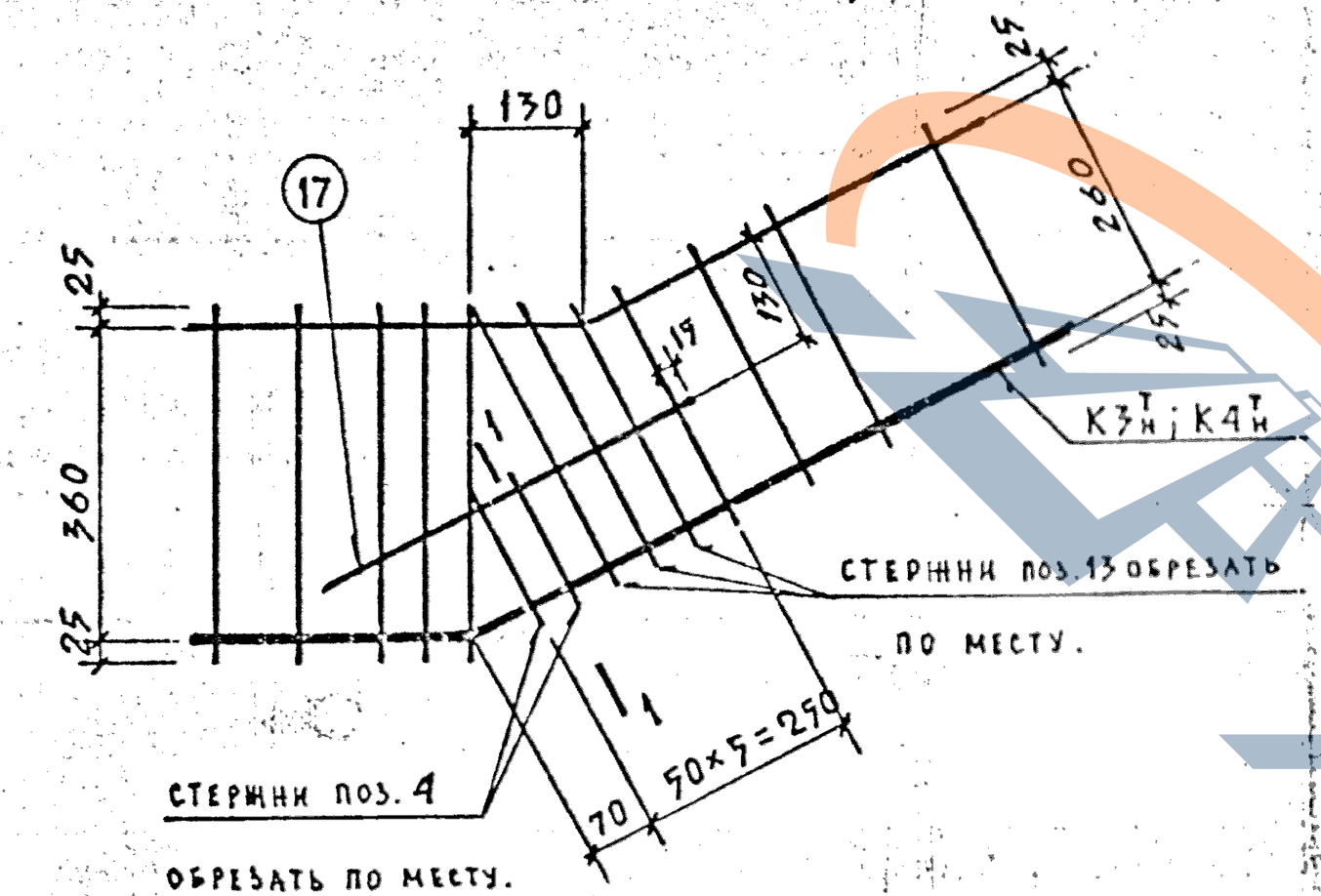


Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

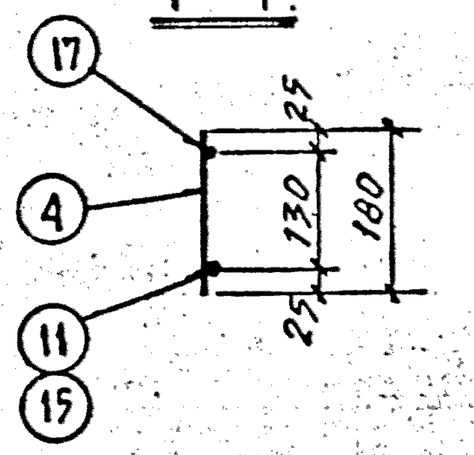
КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258КЛ-2	
1977	Детали 1; 2.	Выпуск 2-1	Лист 9

Завод ЖБИ

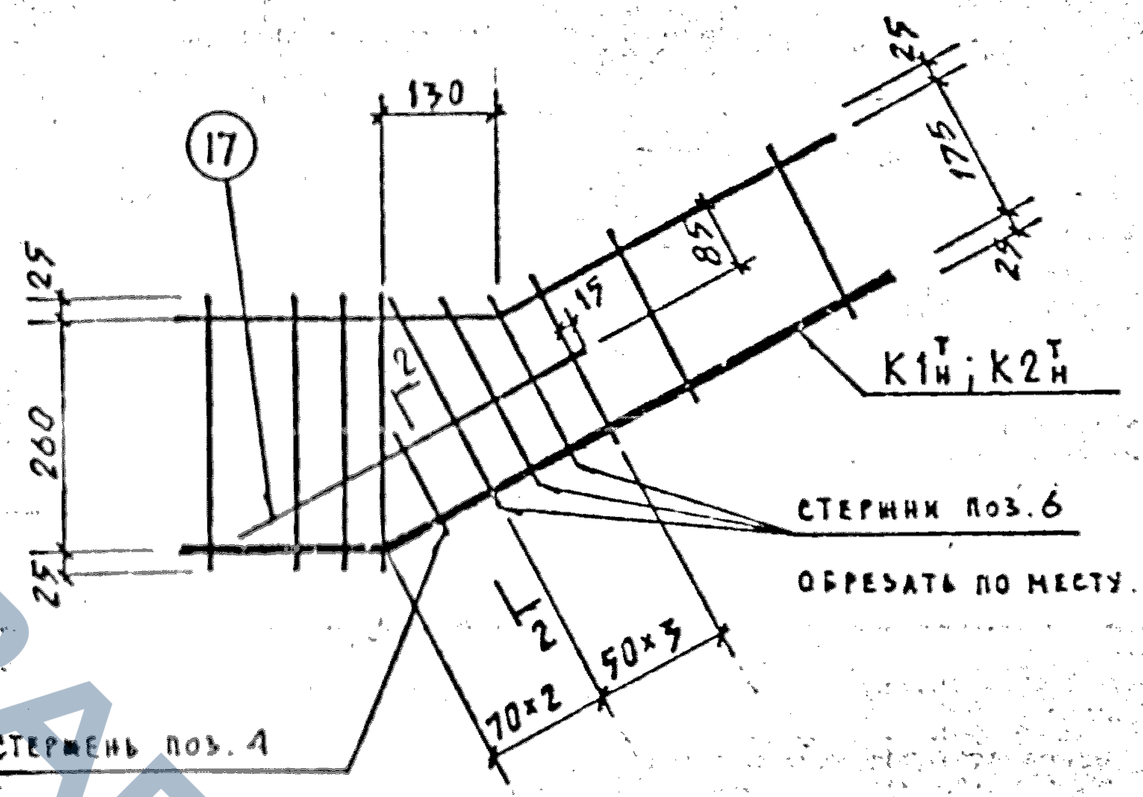
5



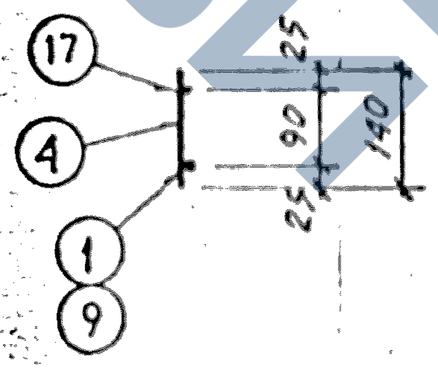
1—1.



7



2—2.



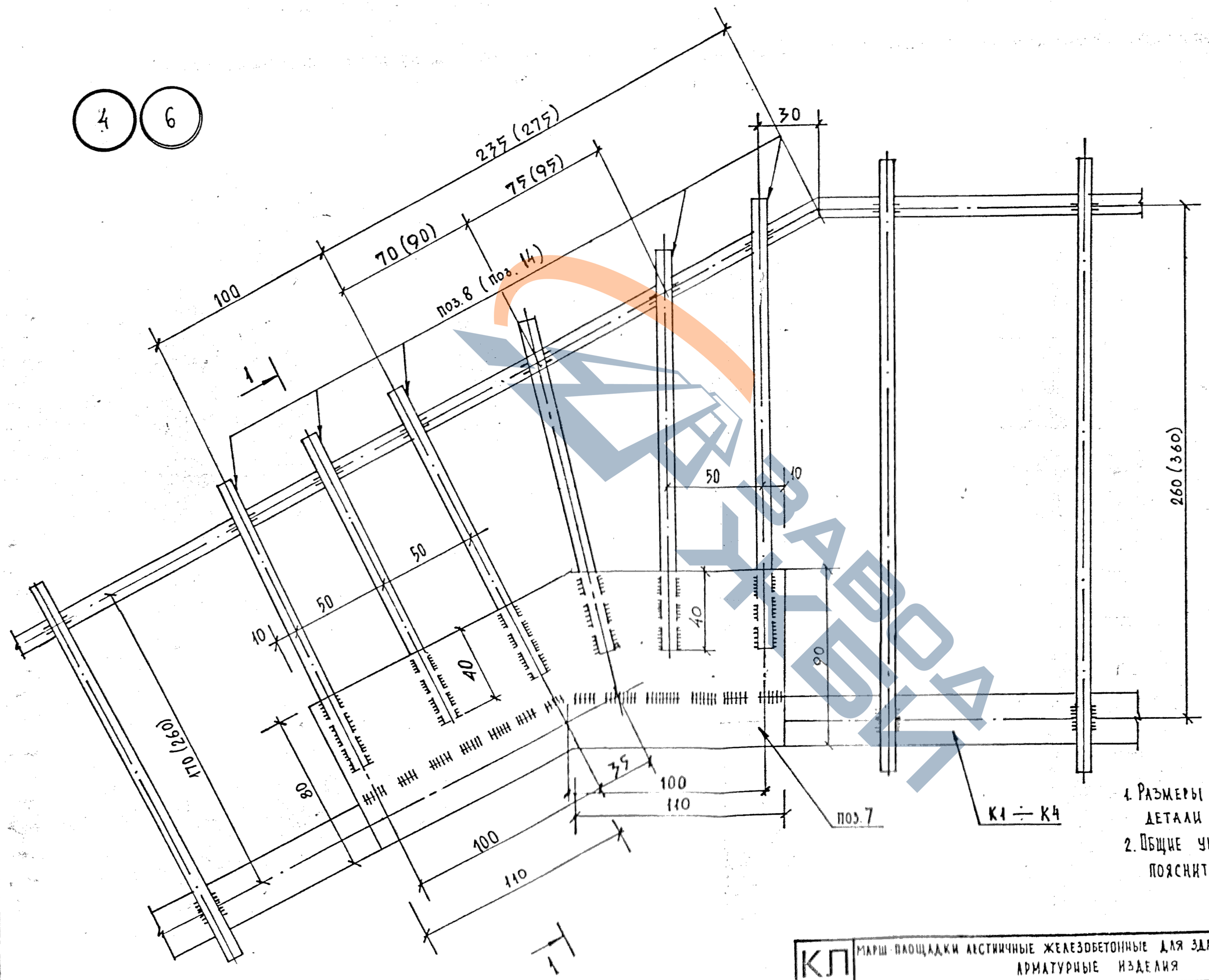
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Ферм-площадки металлические железобетонные для зданий со связевым каркасом Арматурные изделия	Серия 1.278 КЛ-2
1977	Детали 7; 5	Выпуск 2-1 / Лист 10

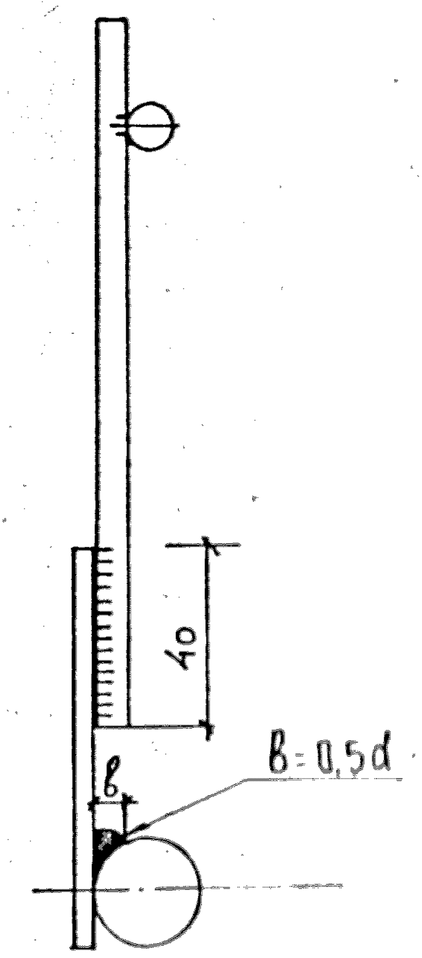
КЛ-6/5

Гл.констр. ОКУ Бунич Исполнил Шкадаев Задание ОКУ

4 6



1—1



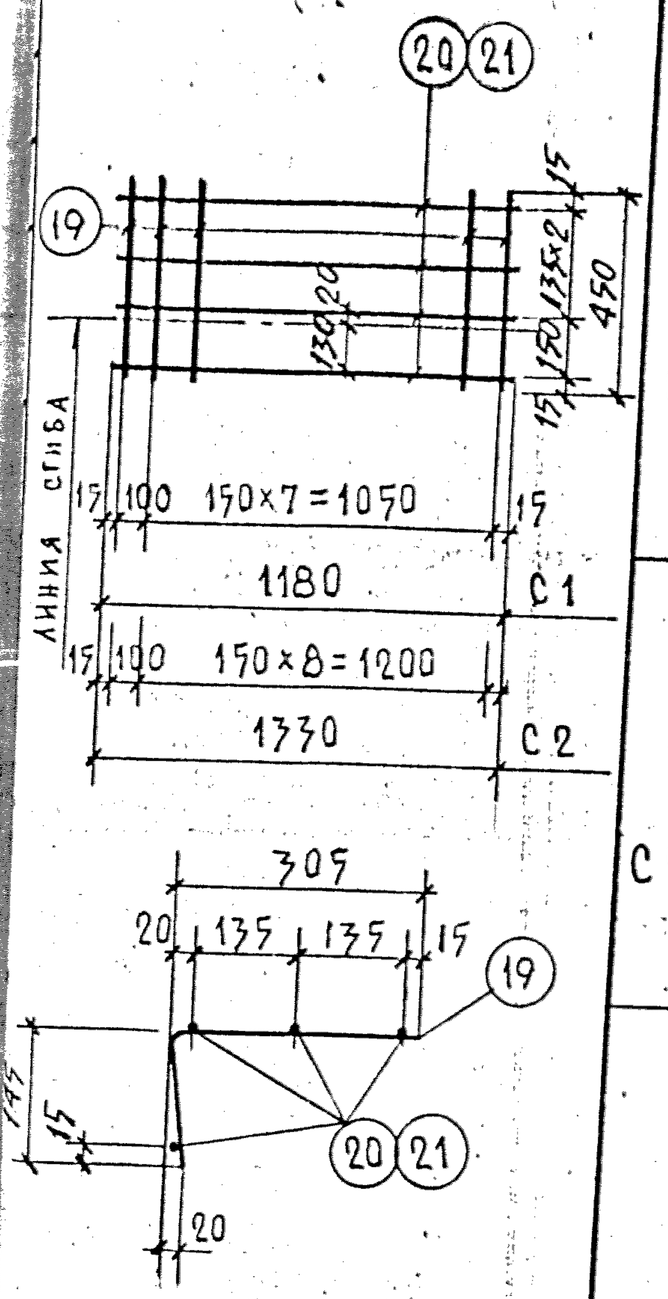
1. Размеры в скобках относятся к детали 6.
2. Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.256 КА 2
1977	Детали 4; 6.	Выпуск 2 Лист 11

Начальник ОКУ Шалаева
Гл. конструктор ОКУ Бунич
Рассчитал Клячкин
Исполнил Гельсон

ЗАВОД КУБ

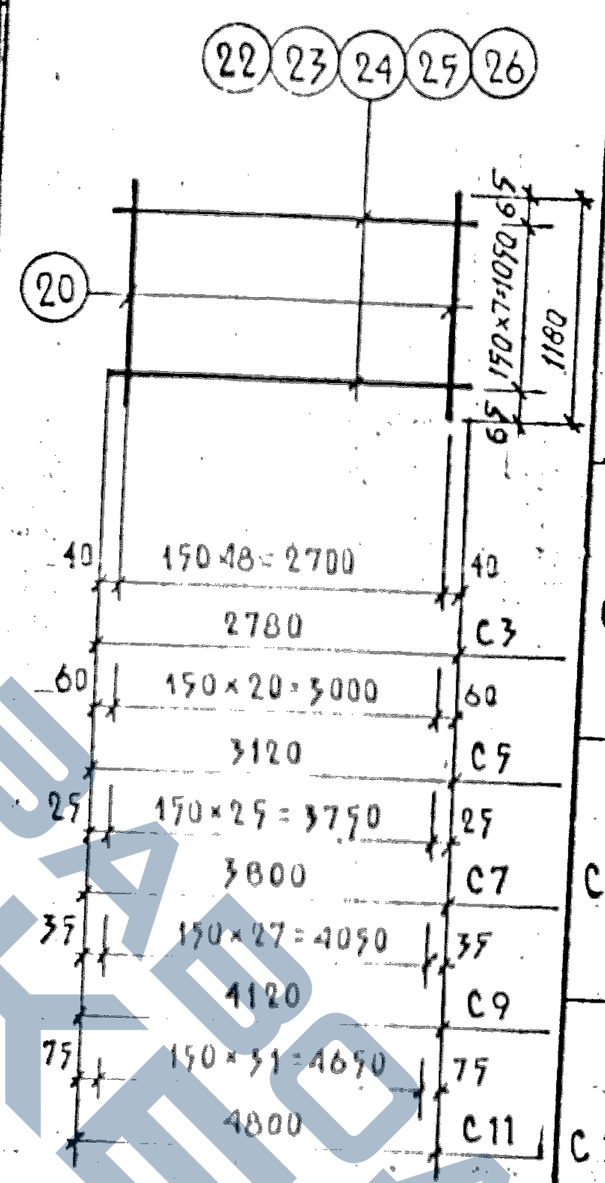
ЧЕРТЕЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
С1	19	ф4	ВI	450	9	0.045	0.41	0.89
	20	ф4	ВI	1180	4	0.12	0.48	
С2	19	ф4	ВI	450	10	0.045	0.41	0.93
	21	ф4	ВI	1330	4	0.13	0.52	

ЧЕРТЕЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
С3	20	ф4	ВI	1180	19	0.12	2.28	4.52
	22	ф4	ВI	2780	8	0.28	2.24	
С5	20	ф4	ВI	1180	21	0.12	2.52	5.00
	23	ф4	ВI	3120	8	0.31	2.48	
С7	20	ф4	ВI	1180	26	0.12	3.12	6.16
	24	ф4	ВI	3800	8	0.38	3.04	
С9	20	ф4	ВI	1180	28	0.12	3.36	6.64
	25	ф4	ВI	4120	8	0.41	3.28	
С11	20	ф4	ВI	1180	32	0.12	3.84	7.68
	26	ф4	ВI	4800	8	0.48	3.84	

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ | 1977

Марши площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом
Арматурные изделия

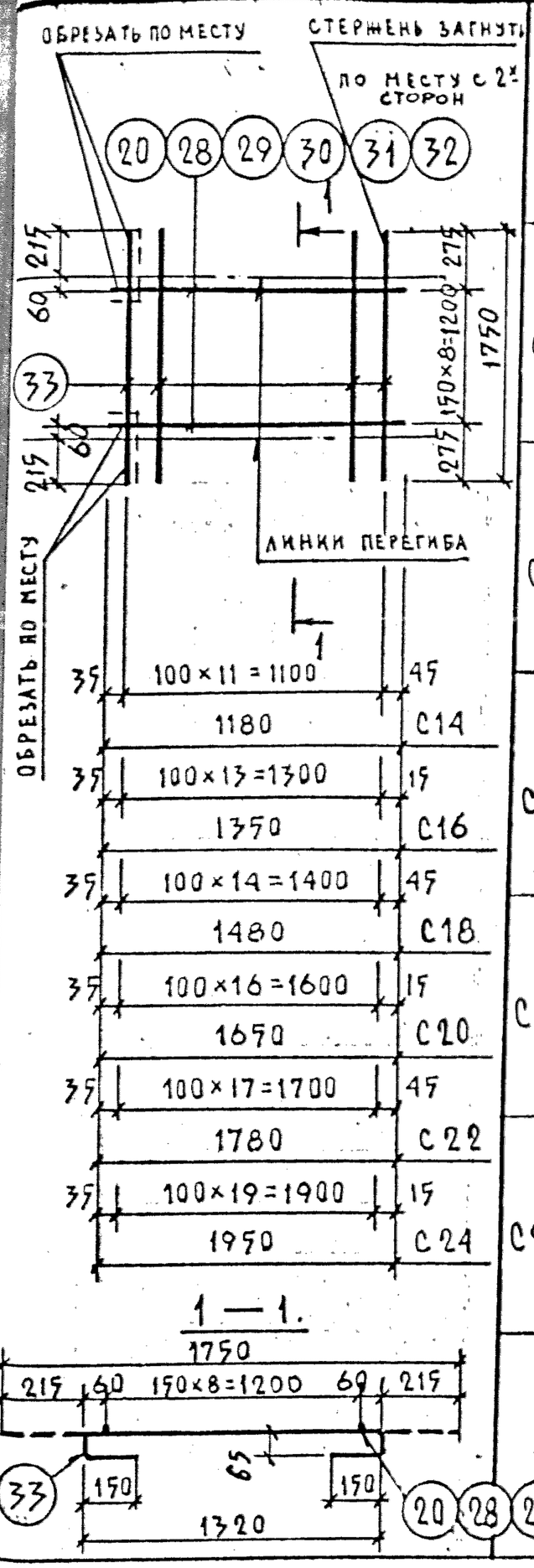
Сетки С1÷С3; С5; С7; С9; С11

Серия 1.258КЛ-2

Выпуск 2-1 | Лист 12

Музей Истории Архитектуры

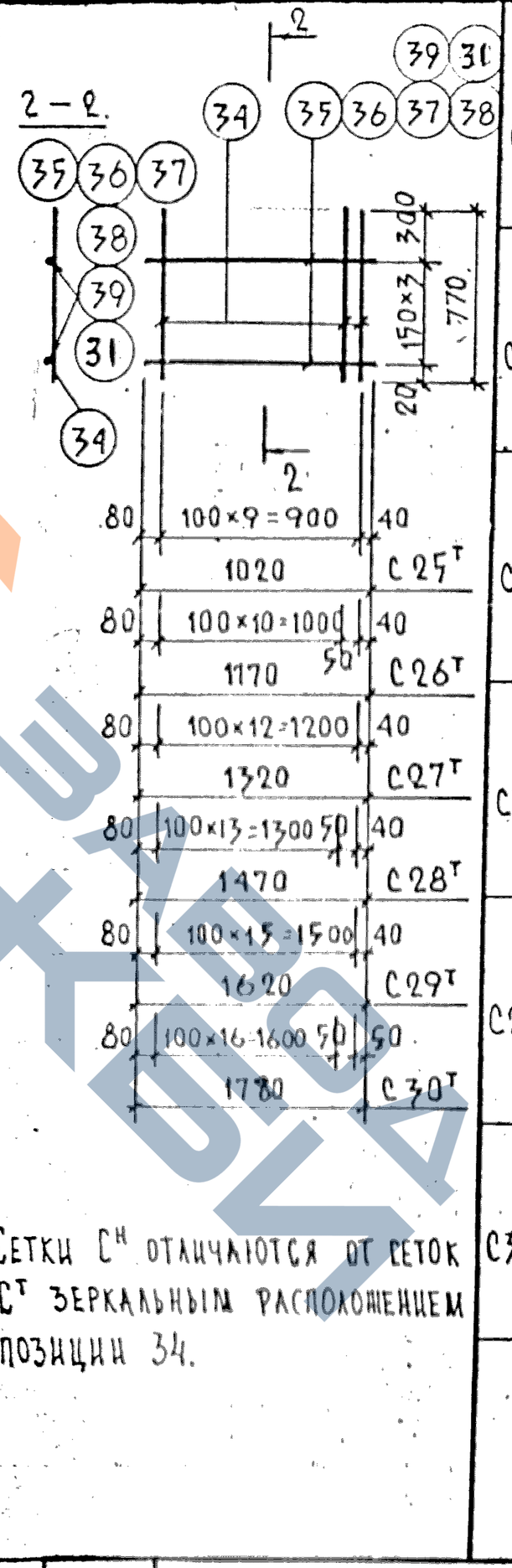
ЧЕРТЕЖ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
С11	33	Ф4	ВI	1750	12	0,18	2,16	3,24
	20	Ф4	ВI	1180	9	0,12	1,08	
С16	33	Ф4	ВI	1750	14	0,18	2,52	3,78
	28	Ф4	ВI	1350	9	0,14	1,26	
С18	33	Ф4	ВI	1750	15	0,18	2,70	4,05
	29	Ф4	ВI	1480	9	0,15	1,35	
С20	33	Ф4	ВI	1750	17	0,18	3,16	4,69
	30	Ф4	ВI	1650	9	0,17	1,53	
С22	33	Ф4	ВI	1750	18	0,18	3,24	4,86
	31	Ф4	ВI	1780	9	0,18	1,62	
С24	33	Ф4	ВI	1750	20	0,18	3,60	5,40
	32	Ф4	ВI	1950	9	0,20	1,80	

ЧЕРТЕЖ



Сетки $С^{н}$ отличаются от сеток $С^{т}$ зеркальным расположением позиции 34.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

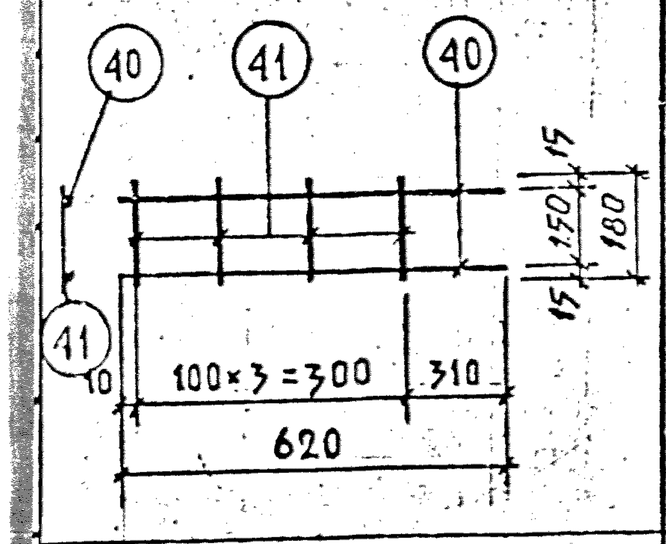
Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
$С25^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	10	0,08	0,80	1,20
	39	Ф4	ВI	1020	4	0,10	0,40	
$С26^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	12	0,08	0,96	1,44
	36	Ф4	ВI	1170	4	0,12	0,48	
$С27^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	13	0,08	1,04	1,56
	37	Ф4	ВI	1320	4	0,13	0,52	
$С28^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	15	0,08	1,20	1,80
	38	Ф4	ВI	1470	4	0,15	0,60	
$С29^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	16	0,08	1,28	1,92
	39	Ф4	ВI	1620	4	0,16	0,64	
$С30^{т}_{н}$	34	Ф4	ВI	770	18	0,08	1,44	2,16
	31	Ф4	ВI	1780	4	0,18	0,72	

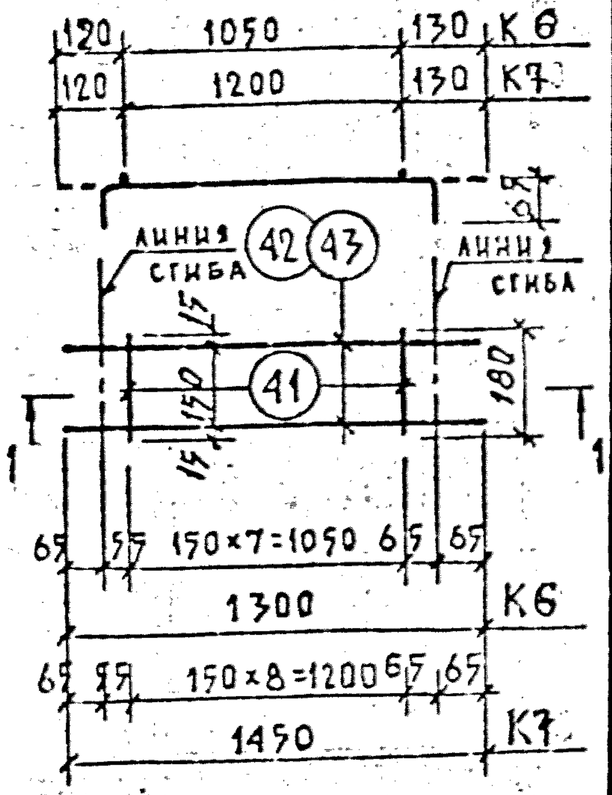
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		СЕРИЯ 1.271КА-2
1977	Сетки С14; С16; С18; С20; С22; С24; $С25^{т}_{н} \div С30^{т}_{н}$.	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 11

ХАРЬКОВ ГОСТ

ЧЕРТЕЖ



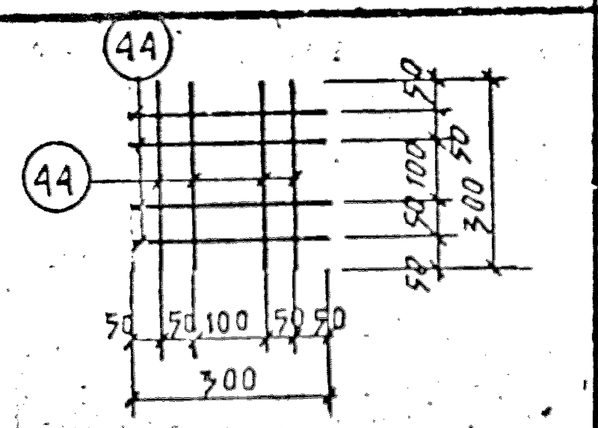


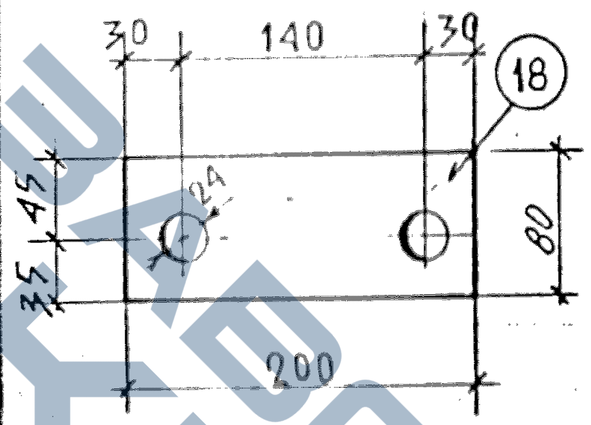
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К5	40	Ф8	AIII	620	2	0.25	0.50	0.58
	41	Ф4	BI	180	4	0.02	0.08	
К6	42	Ф12	AIII	1300	2	1.16	2.32	2.48
	41	Ф4	BI	180	8	0.02	0.16	
К7	43	Ф12	AIII	1450	2	1.29	2.58	2.76
	41	Ф4	BI	180	9	0.02	0.18	

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

ЧЕРТЕЖ



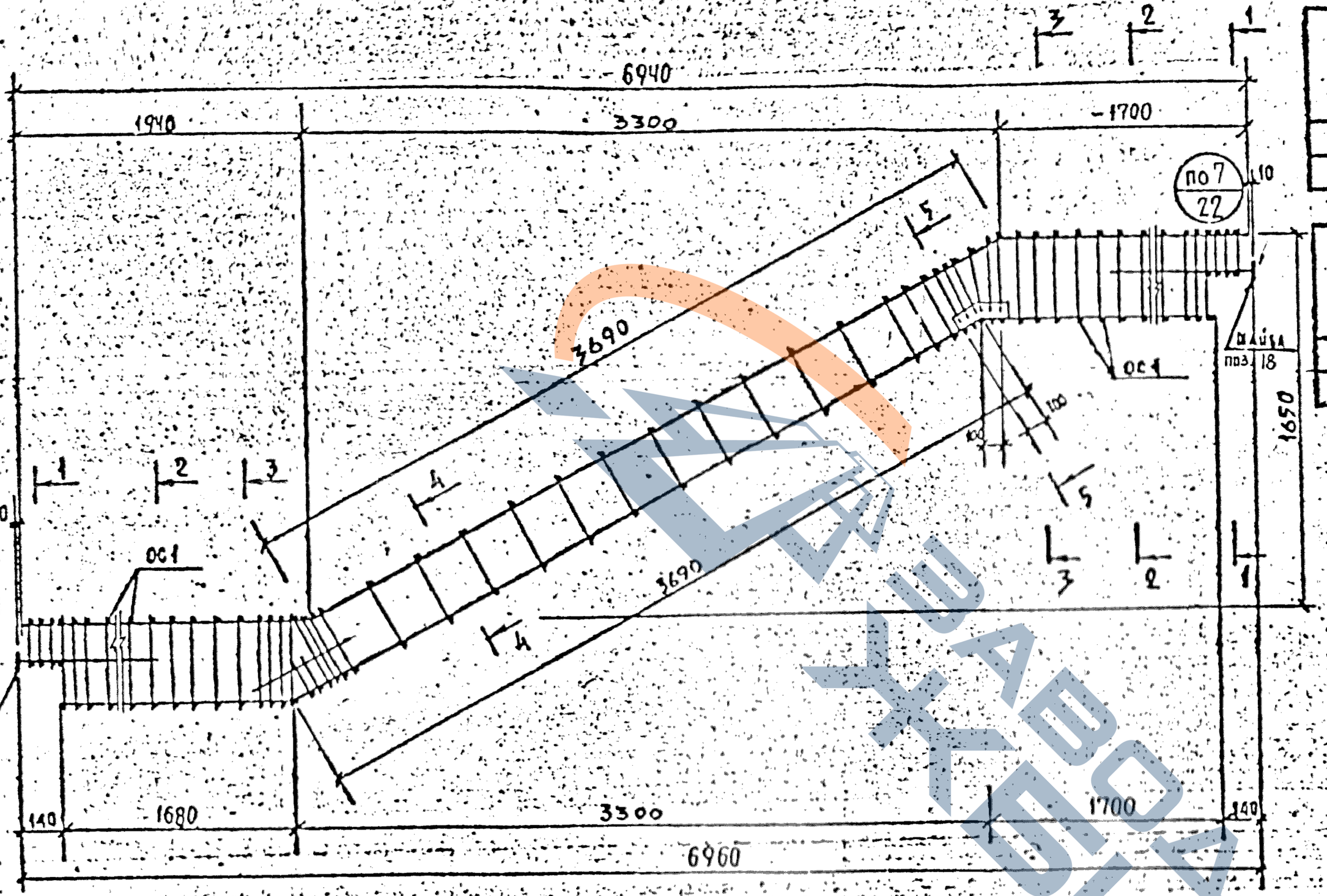


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

	Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
	С31	44	Ф4	BI	300	8	0.03	0.24	0.24
ШАЙБА		18	-12×80	ВСт.3кп2	200	1	1.0	1.0	1.0
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	ОС1	Ф8	AIII	190	1	0.08	0.08	0.08

КЛ	ПАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ	1.050КЛ-2
1977	ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ К5÷К7, СЕТКА С31, ШАЙБА, ОС1	ВЫПУСК	2-1
		ЛИСТ	12

Копия



РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

МАРКА	Выпуск 2-1									
	К8т/К8н	ОС1	Шайба поз.18							
ПК5	1+1	137	2							

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

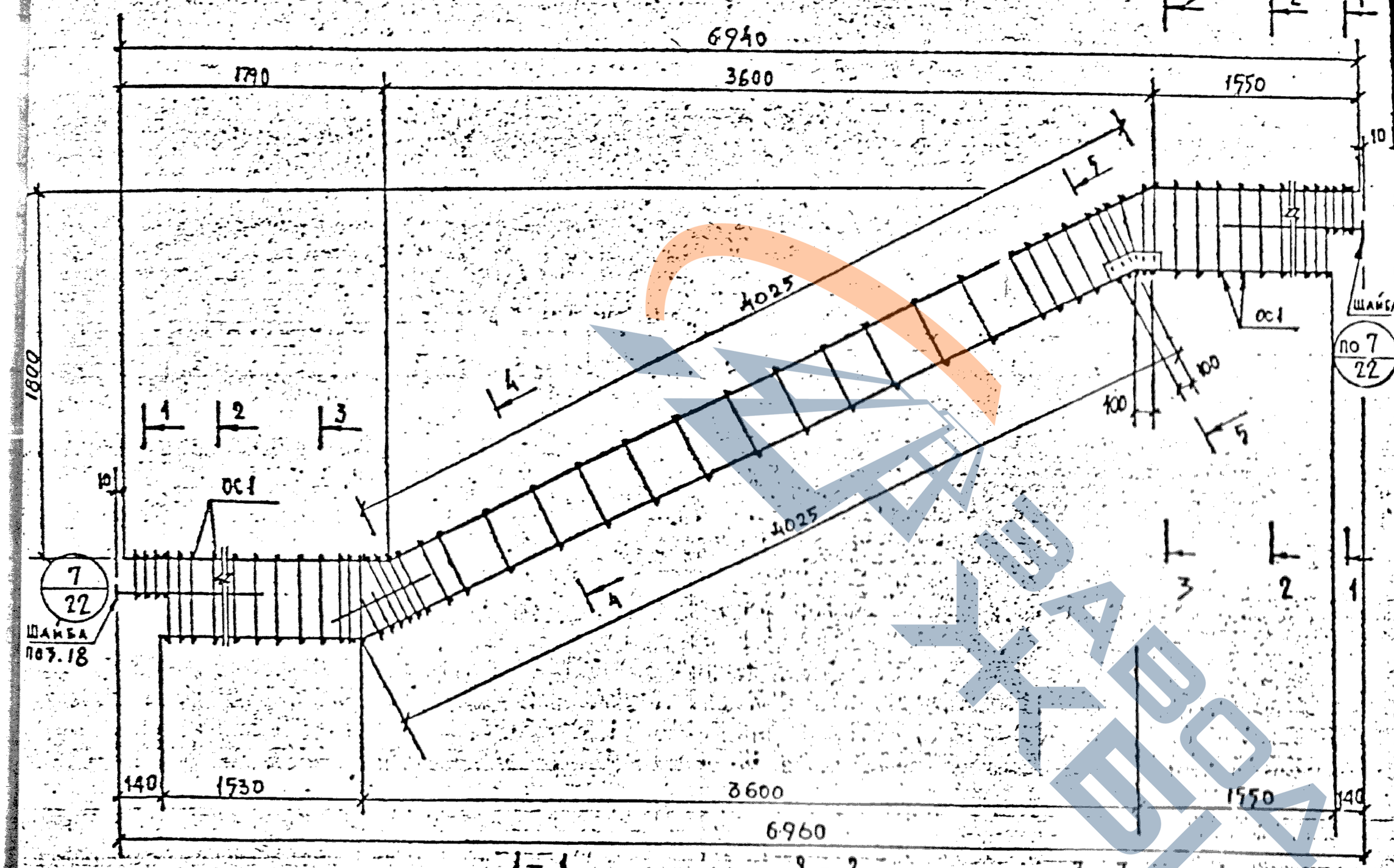
МАРКА	5781-75 А III					103-76 В Ст.3кп2				Всего
	ф8	ф10	ф16	ф25	Итого		δ=6	δ=12	Итого	
ПК5	70,04	9.58	7.60	54.40	101.62		3.22	3.0	6.22	107.84

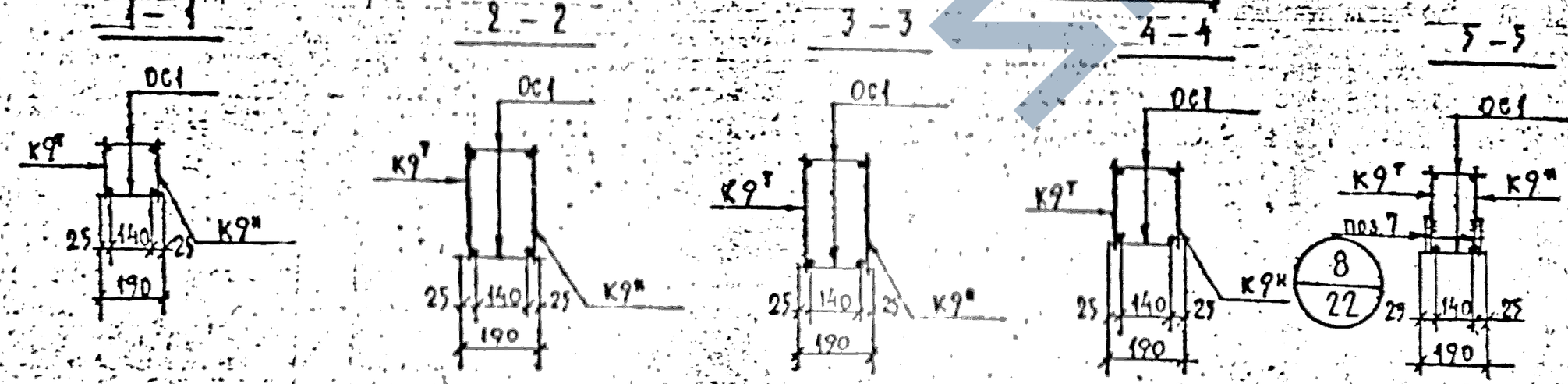
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

КЛ	МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СБОРНЫМ КАРКАСОМ. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ	1.258 КЛ-2
1978	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК5	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 16

Начальник ОКУ Шалаева
Гл. констр. ОКУ Бухич
Рассмотрел Беспалов
Исполнил Кайчиев

Завод ЖБИ





РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

МАРКА	Выпуск 2-1									
	К9т	К9н	ОС1	ШАЙБА поз 18						
ПК6	1	1	137	2						

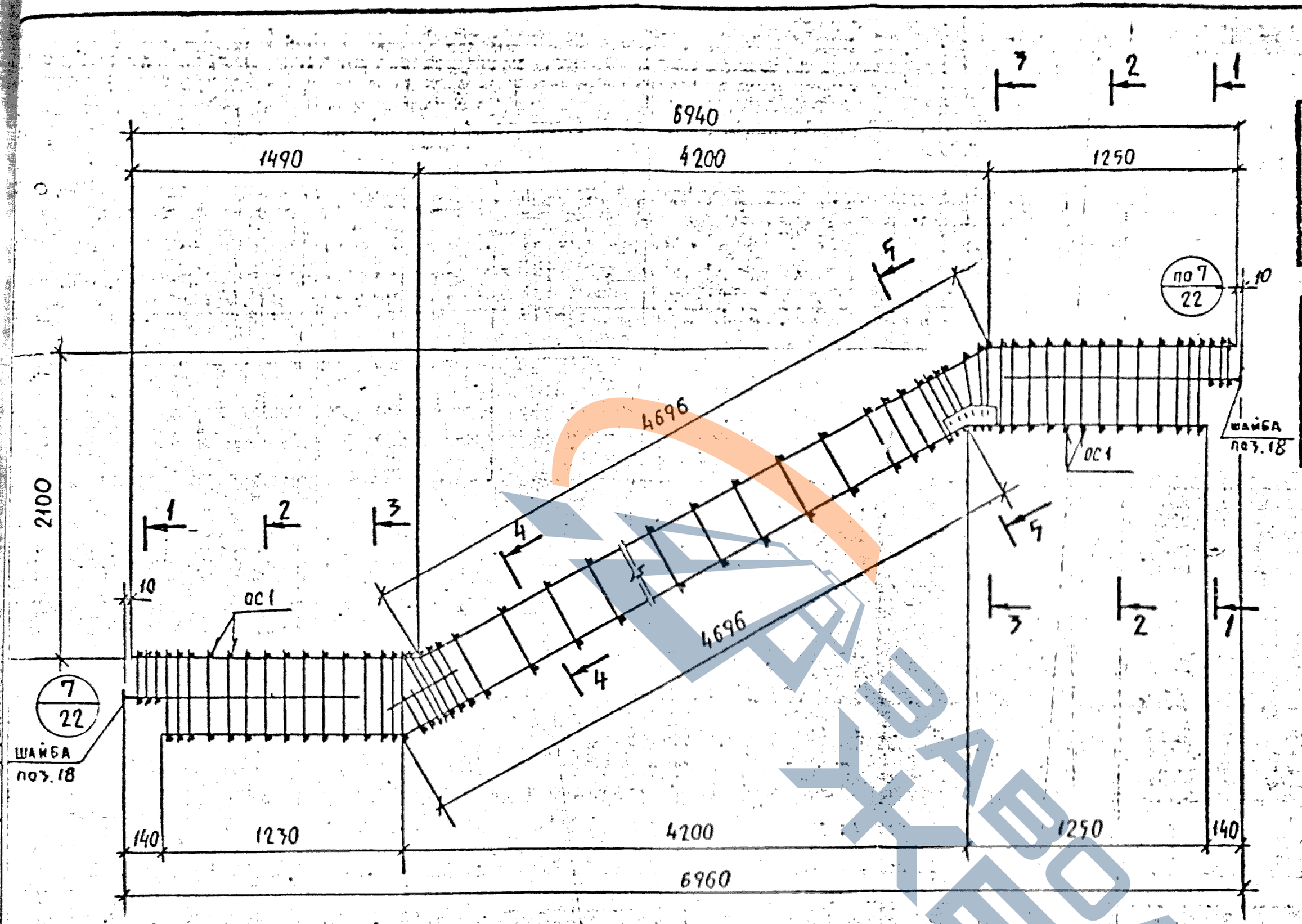
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

МАРКА	5781-75 А-III						103-76 Вст. 3кп2			ВСЕГО
	Ф8	Ф10	Ф16	Ф25		Итого	δ=6	δ=12	Итого	
ПК6	29.88	9.62	7.60	54.70		101.80	3.22	3.0	6.22	108.02

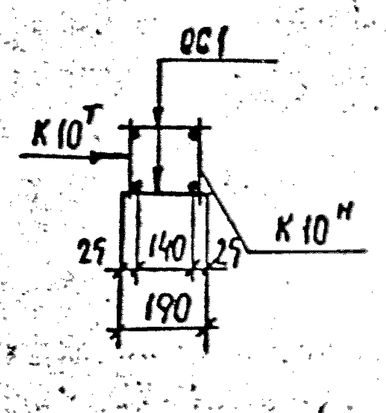
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КП	МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕРИЯ 1.258 КЛ-2	
1978	ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КАРКАС ПК6	ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 17

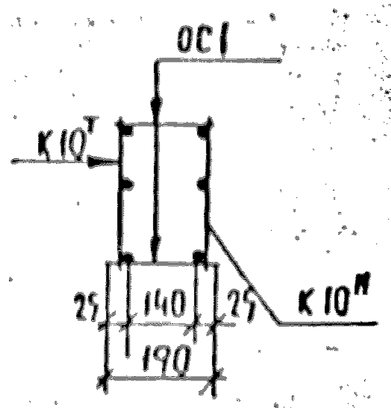
ЗАВОД ХЭБ



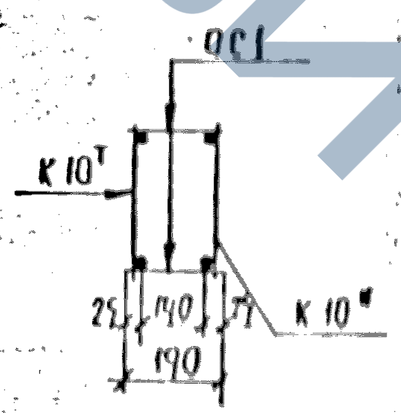
1-1



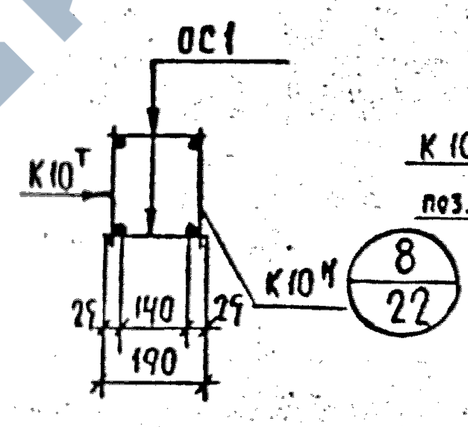
2-2



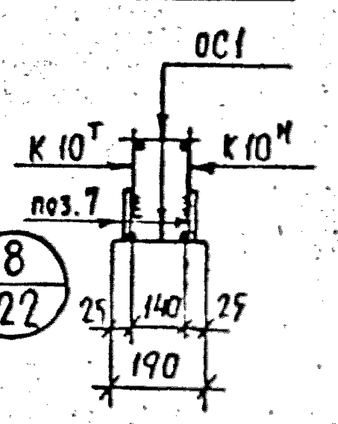
3-3



4-4



5-5



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

Расход комплектующих деталей на изделие, шт.

Марка	Выпуск 2-1								
	К10т	К10м	ось 1	Шайба поз. 18					
ПК7	1	1	133	2					

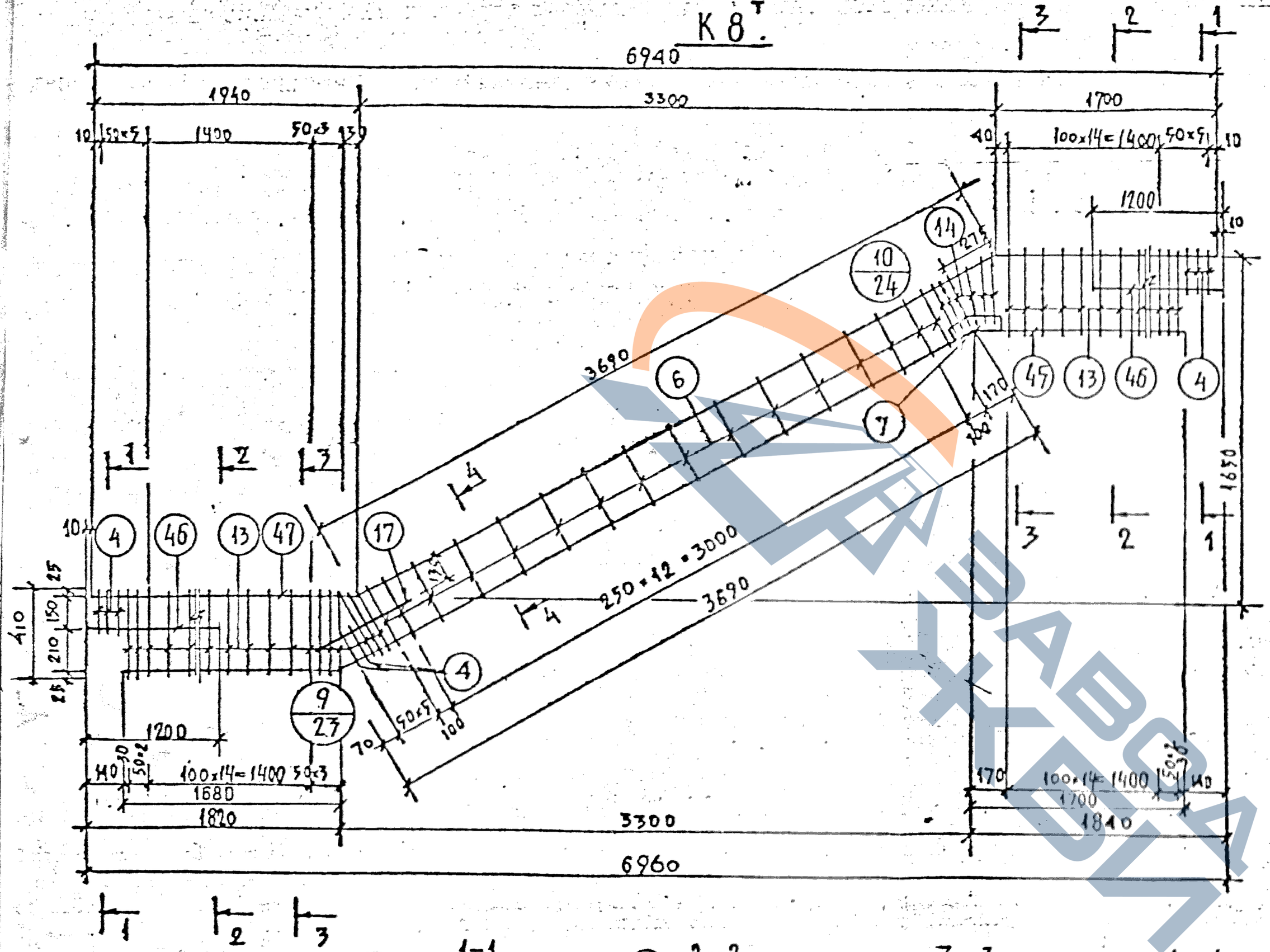
Выборка стали на изделие, кг

Марка	5781-75 А III					103-76 В ст3 кп 2				Всего
	ф8	ф10	ф16	ф27	Итого	б=6	б=12	Итого	
ПК7	28.32	9.80	7.60	55.30	101.07	3.22	3.00	6.22	107.24

КП	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.158 КА-2	
1978	Пространственный каркас ПК7	Выпуск 2-1	Лист 18

ГПИ Конструктяжпромстальконструкция

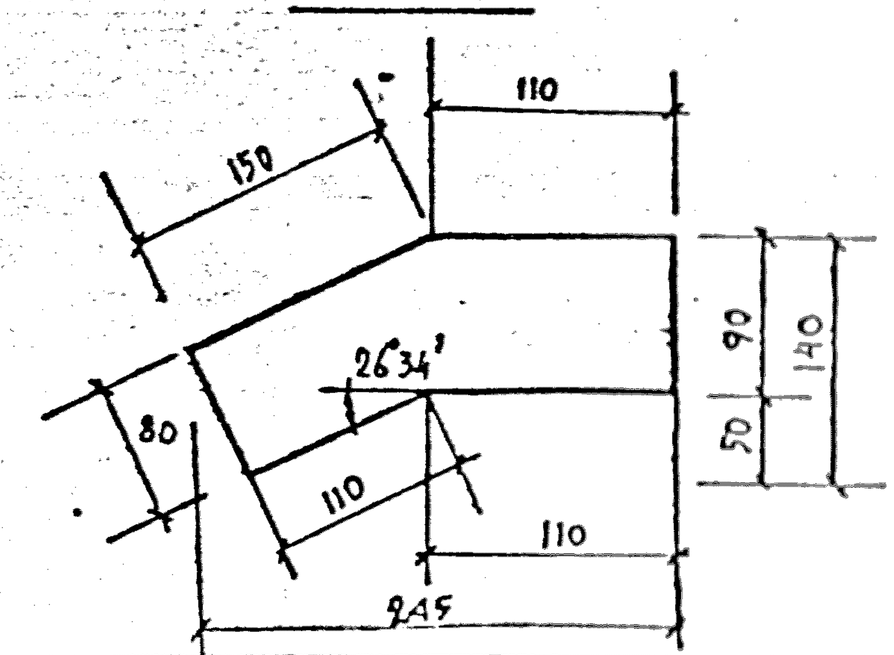
К8т



Спецификация стали на изделие

Марка изделия	№ позиции	Сечение мм	Класс или марка стали	Длина мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К8т н	45	ф25	AIII	7070	1	27.20	27.20	46,92
	46	ф16	AIII	1200	2	1.90	3.80	
	47	ф10	AIII	7330	1	4.52	4,52	
	4	ф8	AIII	200	8	0,08	0,64	
	13	ф8	AIII	410	39	0,16	6.24	
	6	ф8	AIII	310	16	0,12	1,92	
	7	-δ6	Вст3кп2	245×140	1	1.61	1,61	
	14	ф8	AIII	ℓср=300	6	0,12	0,72	
	17	ф10	AIII	440	1	0.27	0.27	

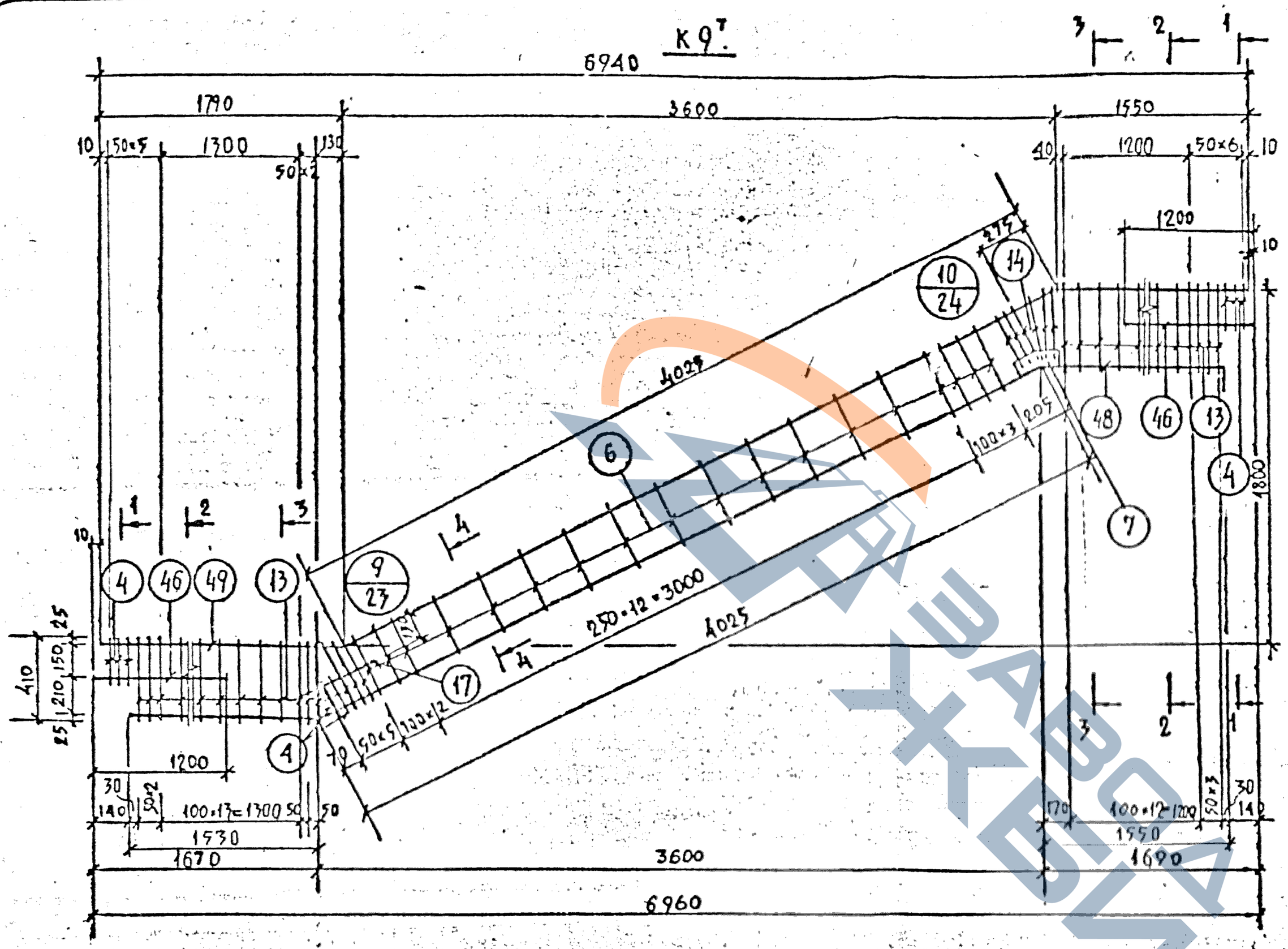
поз. 7



Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку

КП	Марки закладных деталей и соединительные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия 1.258КЛ-2	
1978	Плоский каркас К8т н	Выпуск 2-1	Лист 19

Справка ТЕХВУЗ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

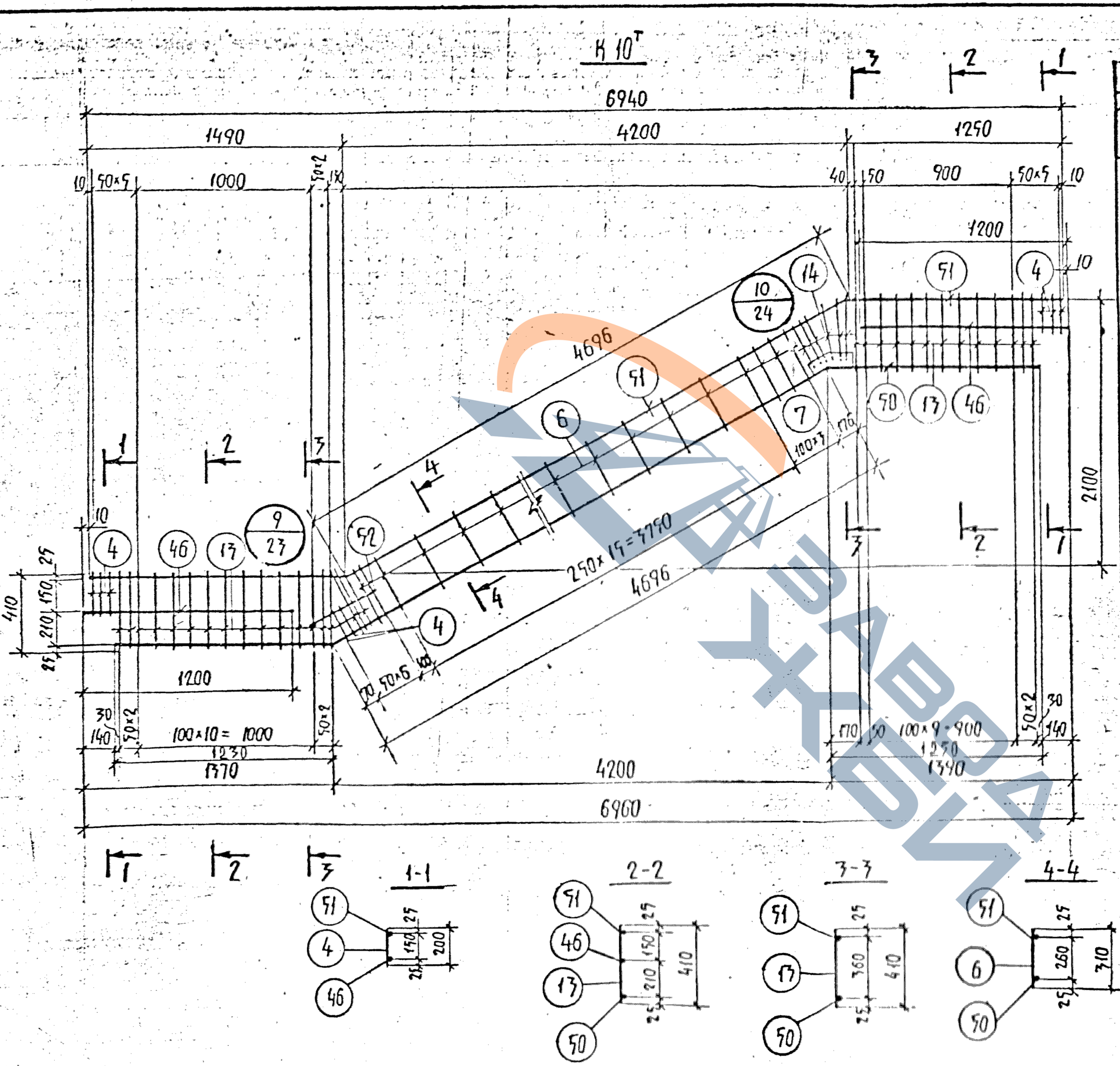
Марка изделия	№ позиции	Сечение мм	Класс или марка стали	Длина мм	Количество	Масса кг: позиции	Масса кг: всего	Масса кг: изделия
К9т н	48	ф 25	AIII	7105	1	27.35	27.35	47.01
	46	ф 16	AIII	1200	2	1,90	3.80	
	49	ф 10	AIII	7365	1	4,54	4.54	
	4	ф 8	AIII	200	8	0.08	0.64	
	13	ф 8	AIII	410	37	0,16	5.92	
	6	ф 8	AIII	310	18	0,12	2.16	
	7	-δ 6	Вст3кп2	245·140	1	1,61	1,61	
	14	ф 8	AIII	$l_{ср}$ 300	6	0,12	0.72	
	17	ф 10	AIII	440	1	0.27	0.27	

Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

КЛ	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	Серия	1.253.КЛ 2
1978	Плоский каркас К9т н.	Выпуск	2-1
		Лист	20

НАЧАЛЬНИК ОКУ ГЛ. КОНСТР. ОКУ ИСПОЛНИЛ БУНИЧ ЕЕСЕЛЬСОН

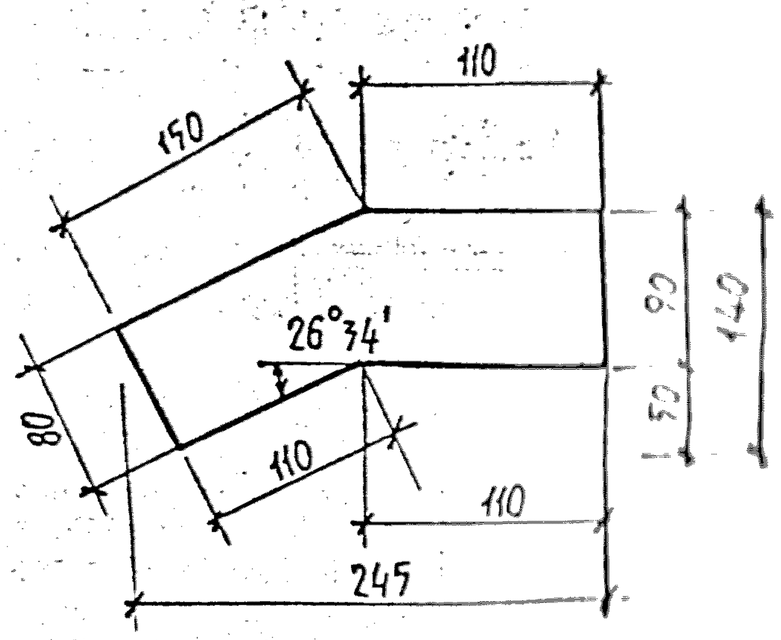
Копия архива ХЗБИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	№ позиции	Сечение, мм	Класс или марка стали	Длина, мм	Количество	Масса кг позиции	Масса кг всего	Масса кг изделия
К10т н	50	ф25	AIII	7176	1	27.65	27.65	46,80
	46	ф16	AIII	1200	2	1.90	3.80	
	51	ф10	AIII	7436	1	4.59	4.59	
	4	ф8	AIII	200	8	0,08	0.64	
	13	ф8	AIII	410	31	0.16	4.96	
	6	ф8	AIII	310	21	0.12	2.52	
	7	-8 6	ВСт3кп2	245×140	1	1.61	1.61	
	14	ф8	AIII	lср 300	6	0.12	0.72	
	52	ф10	AIII	900	1	0,31	0.31	

поз. 7

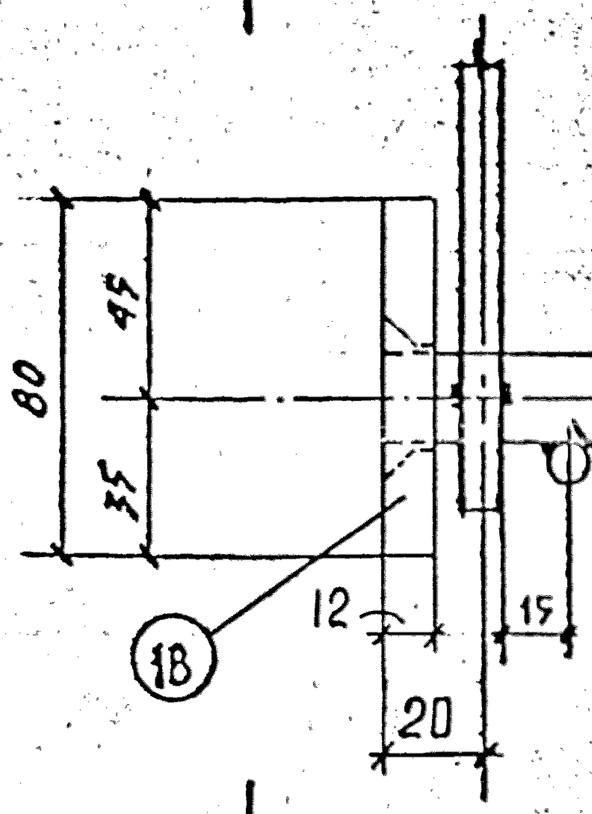


КЛ	1978	ГЛУХИЕ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Серия 1.254.1-1.2
		ПЛОСКИЙ КАРКАС К10т н	Выпуск 2 Р-1 / Лист 21

Гл. инженер ОКУ Калинкин
Гл. архитектор ОКУ Шабарова
Нач. отдела Шалаева
Рассчитал Бухмич
Чертил

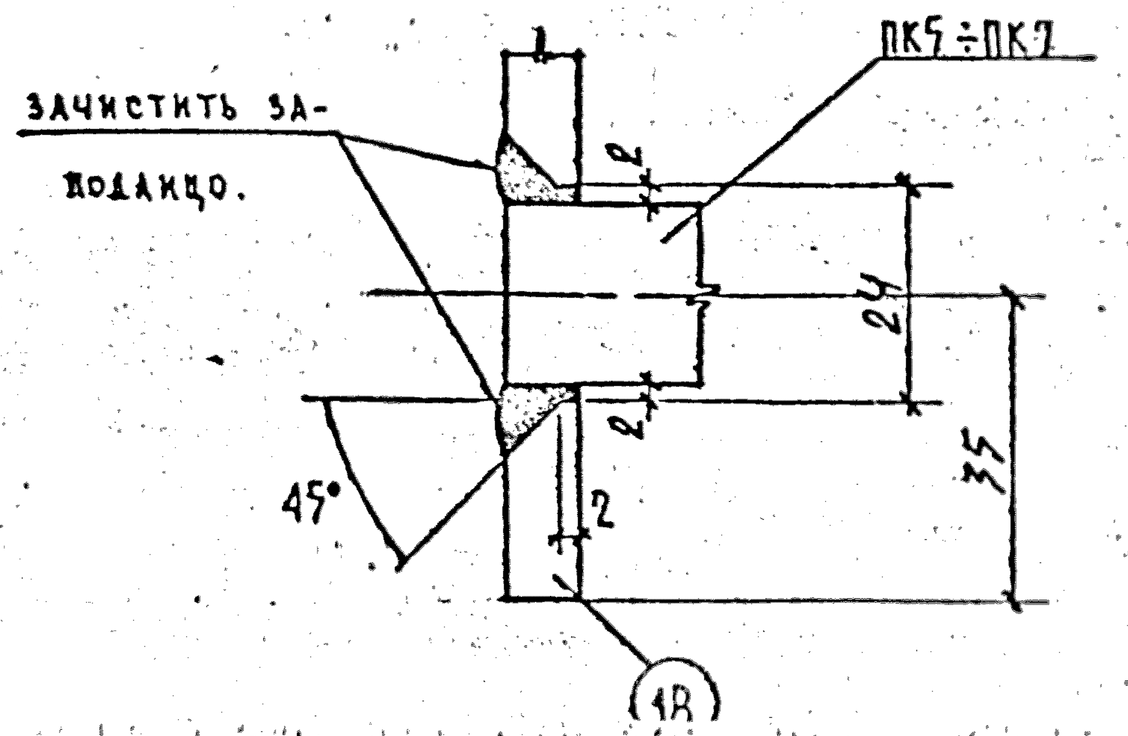
7.

1

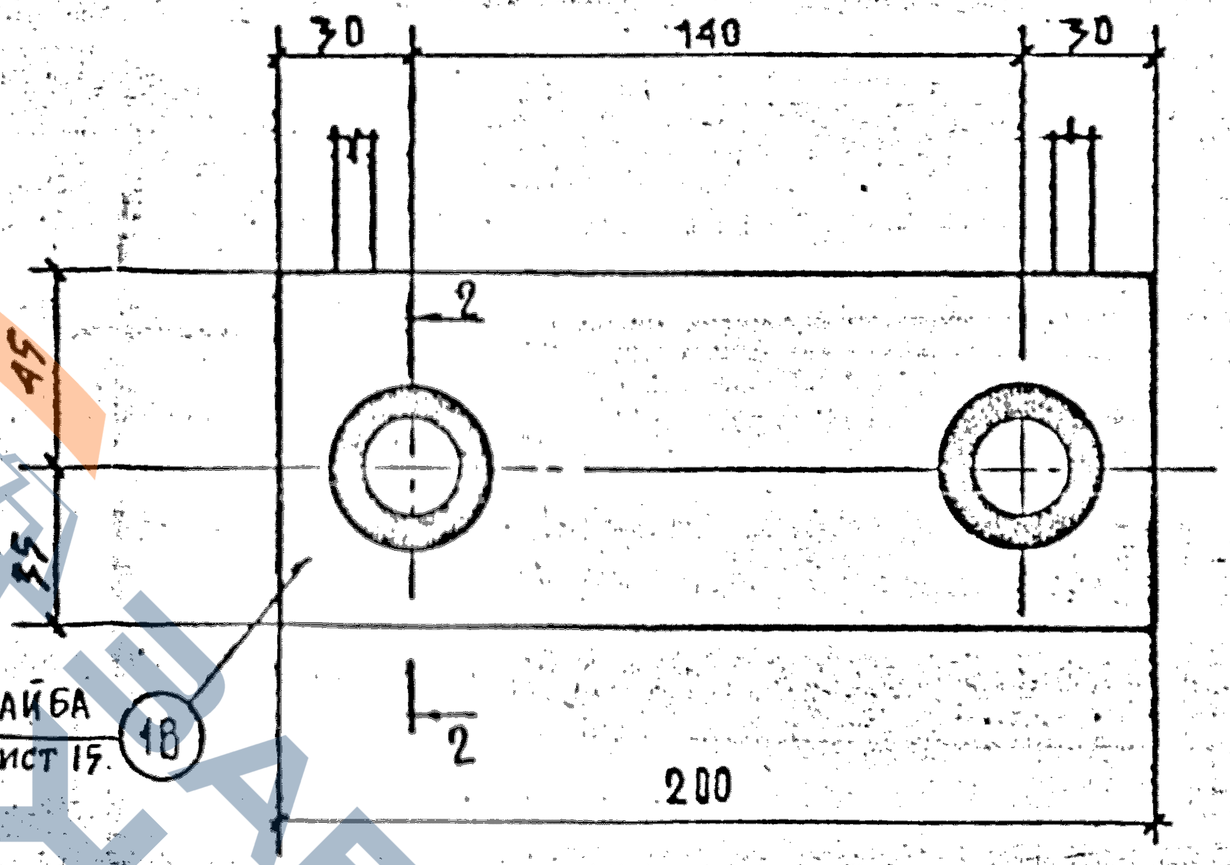


1

2 — 2.

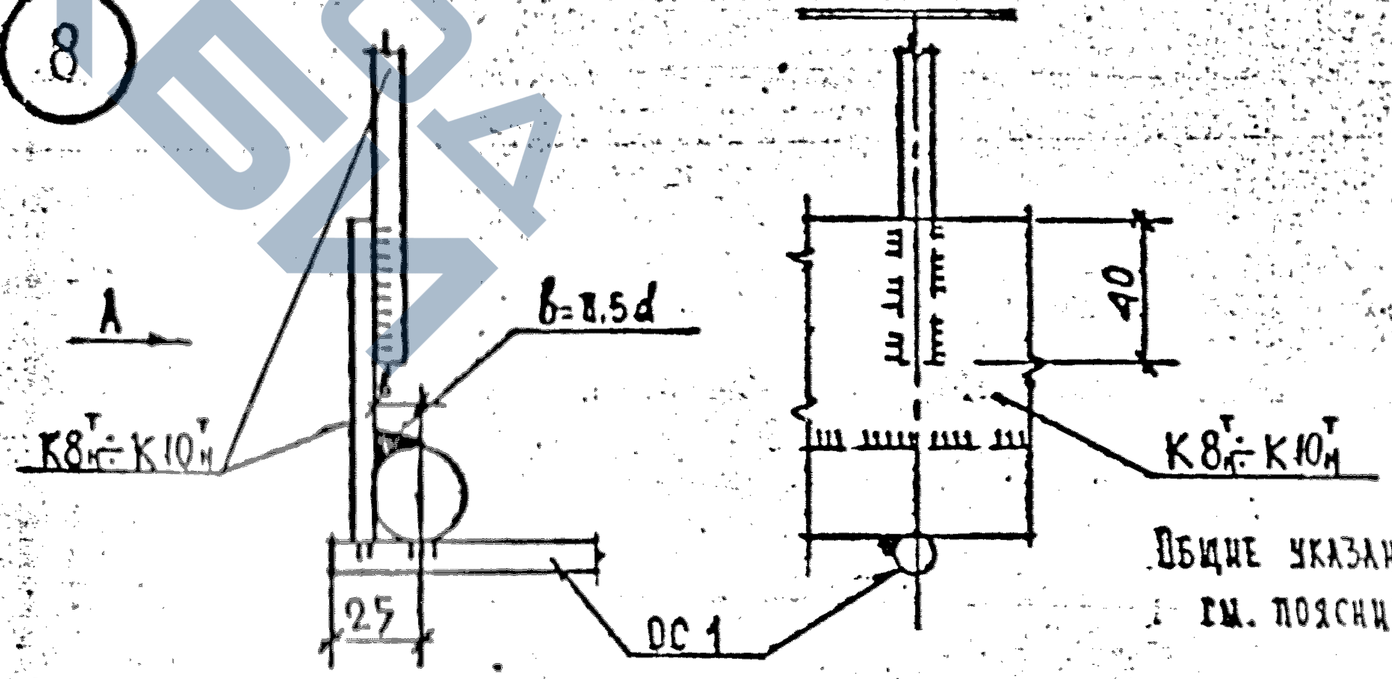


1 — 1.



8

Вид А.

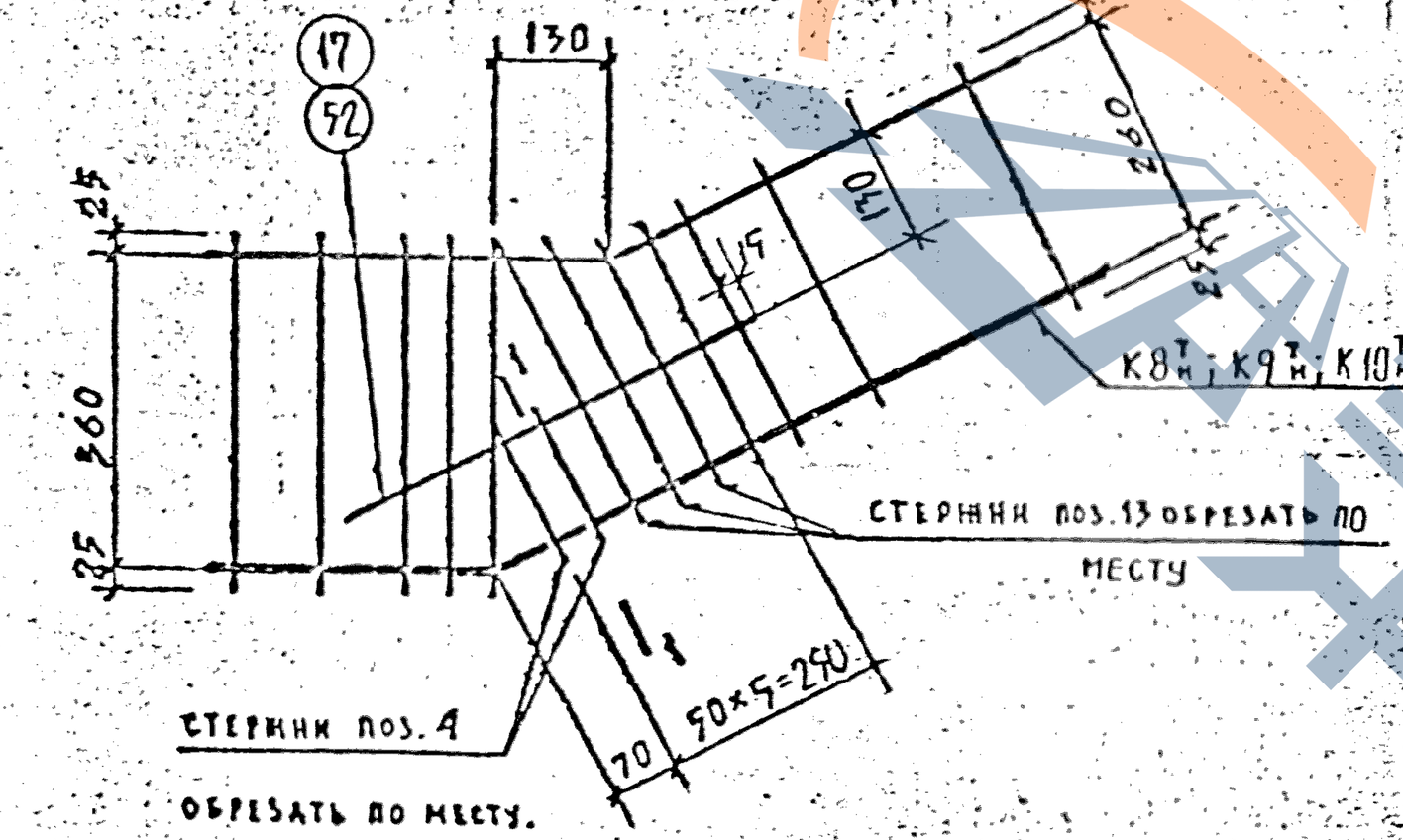


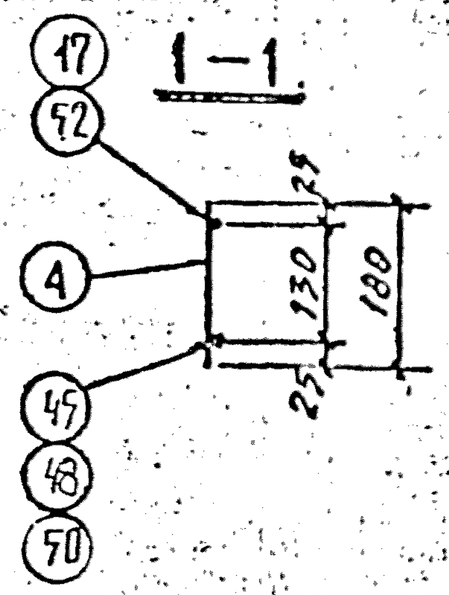
Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

Гл. констр. инст.							
Начальник ОКУ		Шалаева					
Гл. констр. ОКУ		Бунич					
Разработал	Зуев	Зуатан	КП	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия		Серия 1.258КА-2	
Рассмотл		Калчкин				Выпуск	Лист
Исполнил	Зуев	Зуатан		Арматурные изделия		1.270 КА-2	
			1978	Деталь 9		Выпуск 2-1	Лист 23

Выдано ГУКБ

9





ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ

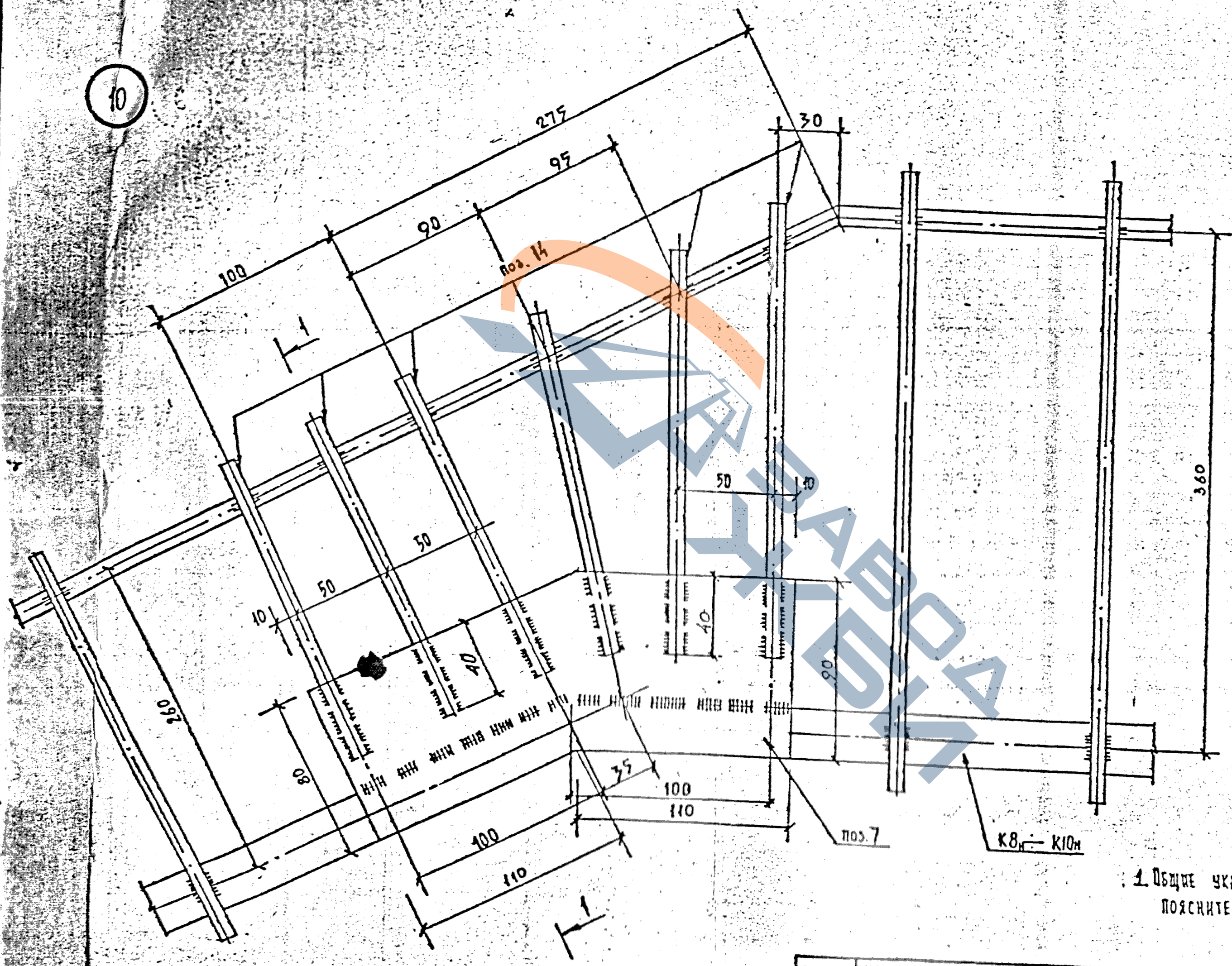
КП	Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом. Арматурные изделия	СЕРИЯ 1.278 КЛ-2	
1978	Деталь 9	ВЫПУСК 0-1	ЛИСТ 27

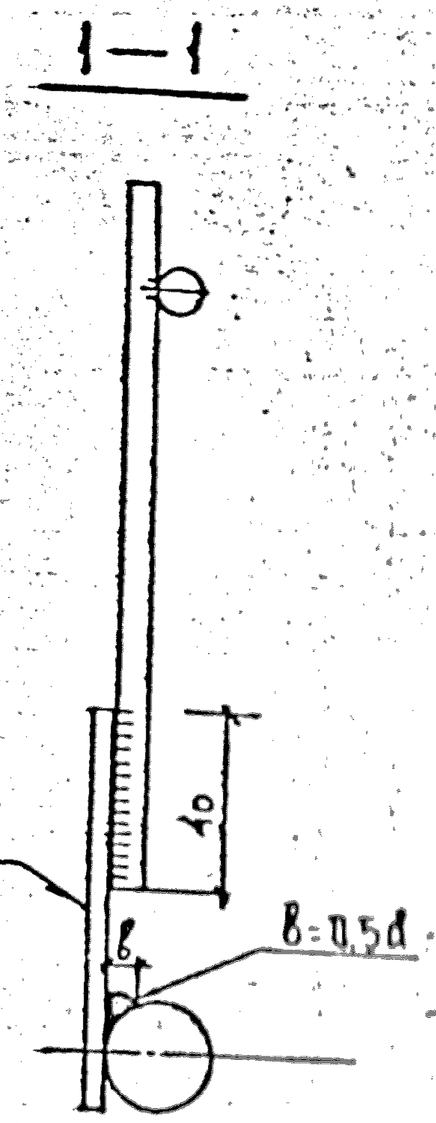
НАЧАЛЬНИК ОКУ Гаконстр ОБУНИЧ
ГЛ. КОНСТР. ПРОЕКТА Исполнил ШАБАРОВА

ГОСТ 21.501-80

Архив завода ЖБИ

10





1. Общие указания по изготовлению см. пояснительную записку.

Начальник ОКУ	Шалаева		
Гл. констр. ОКУ	Бунич		
Рассмотал		Клячкин	
Исполнил		Кедасов	

КЛ

1978

Марш-площадки лестничные железобетонные для зданий со связевым каркасом

Арматурные изделия

Деталь 10

Серия 1.256 КЛ 9

Выпуск 0-1 Стр. 94

Архив ГУП