ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×6 м ДЛЯ УЧАСТКОВ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПОВЫШЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

ТЧ-52-56
МСПМХП

Цена 4р.20к.

См. совместно с ГОСТ 7740-55

3105

1960

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОССТРОЯ СССР

ТИПОВЫЕ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ РАЗМЕРОМ 1,5×6 м ДЛЯ УЧАСТКОВ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ПОВЫШЕННОЙ НАГРУЗКОЙ

ТЧ-52-56
МСПМХП

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным институтом типового проектирования и технических исследований /ГИПРОТИС/

УТВЕРЖДЕНЫ
Министерством строительства предприятий металлургической и химической промышленности СССР
29 февраля 1956 г.

1960

https://zavodjbi.com/

I

содержание

	Стр.	Стр.
Пояснительная записка	1-4	1-4
Чертежи	Листы	
Плиты ПКЖ6, ПКЖ7, ПКЖ8. Опалубочные чертежи и показатели расхода материалов	1	5
Конструкция плит ПКЖ6-ПКЖ8	2	6
Детали узлов плит ПКЖ6-ПКЖ8	3	7
Плита ПКЖ6. Арматурные каркасы, сетки и спецификация	4	8-9
Плита ПКЖ7. Арматурные каркасы, сетки и спецификация	5	10-11
Плита ПКЖ8. Арматурные каркасы, сетки и спецификация	6	12-13

Министерство строительства предприятий металлургической и химической промышленности СССР	Типовые рабочие чертежи железобетонных плит размером 1.5×6.0 м для участков покрытий производственных зданий с повышенной нагрузкой	ТЧ-52-56 МСПМХП

1. Настоящие типовые рабочие чертежи распространяются на крупноразмерные железобет. плиты размером 1.5×6 м, предназначенные для применения в бесчердачных покрытиях производственных зданий при кровлях из рулонного материала и шаге основных несущих конструкций 6 м, при нагрузках, превышающих нагрузки для плит по ГОСТ 7740-55/ в местах перепада высот здания - при больших снеговых нагрузках/.

2. Форма, размеры плит, профили сечений продольных и поперечных ребер и сопряжения полки с ребрами выполняются по ГОСТ 7740-55.

Примечания: 1. Допускается по специальному заказу изготовление плит: а/ с отверстием в полке для водосточной воронки; это отверстие располагается между стержнями арматурной сетки на расстоянии не менее 100 мм от наружной грани продольного и не менее 300 мм. от наружной грани торцевого ребра /считая до края отверстия/; б/ с металлическими закладными частями для крепления различных деталей покрытия;

в/ с двумя дополнительными отверстиями диаметром не более 50 мм. в каждом продольном ребре, эти отверстия располагаются на расстоянии 1500 мм. от отверстия для строповки и на одной с ними оси.

2. Взамен отверстий для строповки допускается устройство стальных петель для подъема плиты. Петли располагаются на расстоянии.

Разработаны Государственным институтом типового проектирования и технических исследований ГИПРОТИС	Утверждены Министерством строительства предприятий металлургической и химической промышленности СССР 29 февраля 1956 г.

Провер. [illegible] Копир. Коган

3105

935 мм от концов плиты и должны иметь крюки, заводимые под стержни основной рабочей арматуры продольных ребер.

3. Углубления размером 15×210 мм на наружных гранях продольных ребер предназначены для заливки цементным раствором швов между плитами/ заливка раствором нижней части швов не обязательна/

4. Допускается изготовлять плиты с одинаковыми размерами радиусов кривизны/ $r \leq 50$ мм/ в местах примыкания продольных и поперечных ребер к полке плиты, а также одинаковыми величинами углов наклона поперечных и продольных ребер без уменьшения размеров продольных ребер по ширине/ понизу и поверху/ и высоте, и размеров поперечных ребер по ширине /понизу/ и высоте.

3. По несущей способности плиты разделяются на 3 марки согласно табл. 1.

Таблица 1.

Марка плит	Рабочая арматура продольных ребер		Предельная расчетная равномерно-распределенная нагрузка в кг/м² при коэффициенте условия работ = 1
	Количество стержней	расчетный диаметр мм	
ПКЖ 6	2	18	920
ПКЖ 7	2	20	1130
ПКЖ 8	2	22	1330

Расчетные нагрузку, приведенные в табл. 1, определены по предельной несущей способности продольных ребер в соответствии с "Нормами и техническими условиями проектирования бетонных и железобетонных конструкций" /НиТУ 123-55/

Примечания: а/ Расчетная нагрузка плит, уложенных в покрытие, определяется как сумма нормативных нагрузок, умноженных на соответствующие коэффициенты перегрузки

ЗАВОД ЖБИ

б/ Величина расчётной равномерно-распределенной нагрузки, включает собственный вес плиты с заливкой швов/ с учетом коэфициента перегрузки 1,1/, равный 200 кг/м².

в/ Коэфициент условия работ m=1.1 не может быть использован по условиям жесткости плит.

К продольному ребру плит может быть приложена равномерно распределенная нагрузка при условии уменьшения общей нагрузки, указанной в табл.1, на величину $\frac{Q}{0.75}$; где Q = величина приложенной к ребру нагрузки в кг/м.

Несущая способность полки и поперечных ребер соответствуют расчетным нагрузкам, указанным в табл.1.

4. Плиты обозначаются марками

Марка плит как и плит ГОСТ'а 7740-55, состоит из букв ПКЖ и номера. Номера плит являются продолжением номеров плит ГОСТ'а.

5. Плиты должны изготовляться из бетона марки 200.

6. Ребра плит армируются плоскими сварными каркасами, полка - сварной сеткой. Каркасы и сетки должны изготовляться с применением точечной контактной сварки. Каркасы продольных ребер плит изготавливаются следующим образом: при помощи точечной контактной сварки изготавливается каркас с одним нижним рабочим стержнем, затем при помощи дуговой сварки к рабочему стержню привариваются стержень второго ряда, согласно чертежам / листы 4-6/.

7. Сварные каркасы изготовляются из стержней: диаметром до 5мм. включительно - из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки по ГОСТ 6727-53, диаметром 12мм и более: из горячекатанной стали периодического профиля марки Ст.5 по ГОСТ 5781-53, диаметром 6,8 и 10 - из горячекатаной круглой стали мар ки Ст.3 по ГОСТ 2590-51.

Сварные сетки изготовляются из стальной холоднотянутой проволоки по ГОСТ 6727-53.

8. По концам продольных ребер во всех случаях должны устраиваться опорные стальные детали, приваренные к основной рабочей арматуре продольных ребер при помощи дуговой сварки и предназначенные для анкеровки рабочей арматуры и крепления плит к несущим конструкциям.

Примечание. По особому заказу допускаются к изготовлению плиты с дополнительными закладными частями, установленными на расстоянии 350-500 мм. от концов продольных ребер /для крепления плит к несущим конструкциям, примыкающим к поперечному температурн.шву или торцевой стене здания/

9. Толщина защитного бетонного слоя устанавливается:

а/ для нижней арматуры в продольных ребрах - 20 мм;
б/ для нижней арматуры в поперечных ребрах - 15мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя в ребрах:

+ 5 мм.
- 3 мм.

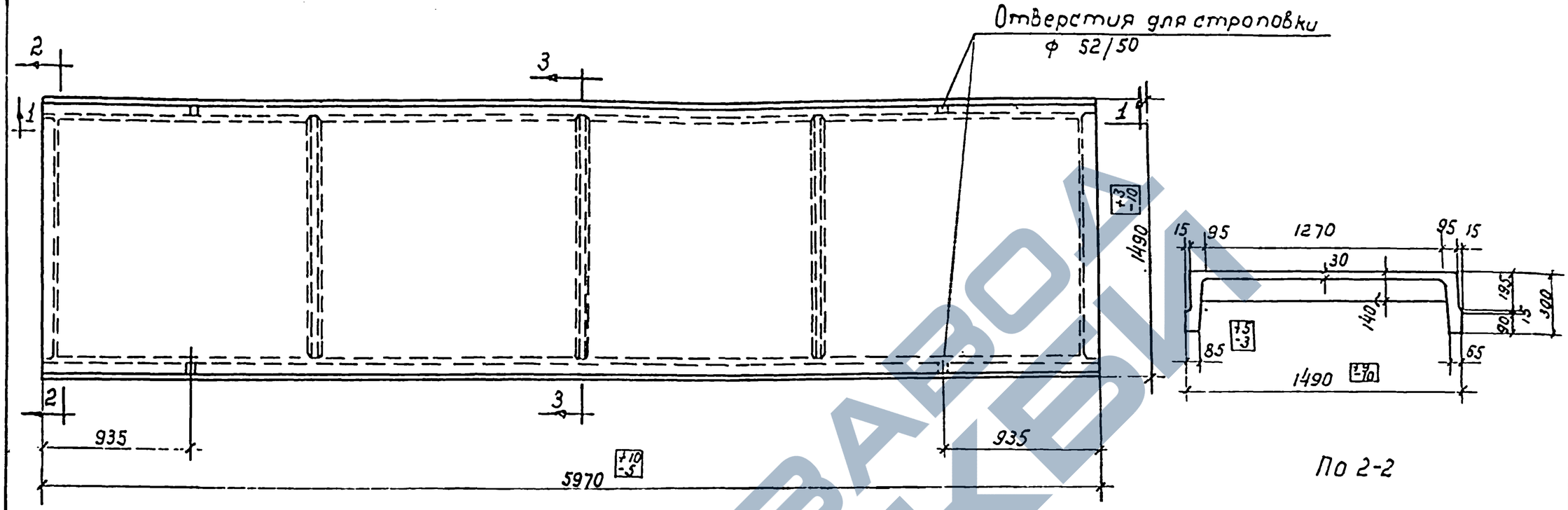
Толщина защитного слоя сварной сетки полки плит /снизу/ - 10 мм, допускаемое отклонение ± 5 мм.

10. Внешний вид плит должен удовлетворять требованиям, изложенным в ГОСТ'е 7740-55.

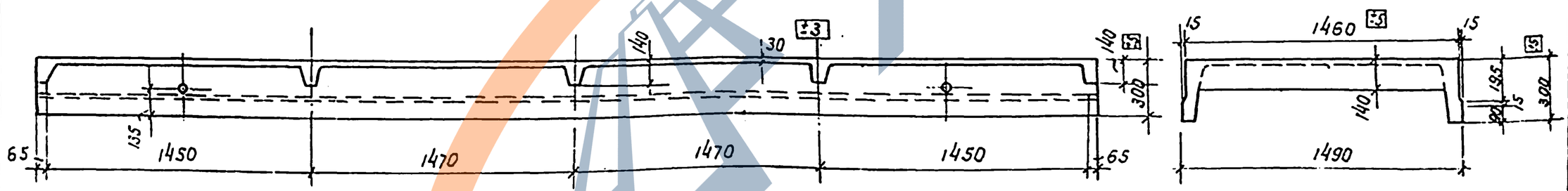
11. Приемка, испытание, маркировка, паспортизация, хранение и транспортирование плит, а также контроль качества бетона и арматуры производится по правилам и методам, указанных в ГОСТ'е 7740-55, при этом испытательная нагрузка должна приниматься по табл.2

Таблица 2

Марки плит	Испытательная нагрузка /без собственного веса/ q_n в кг/м²
ПКЖ6	630
ПКЖ7	750
ПКЖ8	750



План плит ПКЖ6, ПКЖ7, ПКЖ8.



Показатели на 1 элемент.

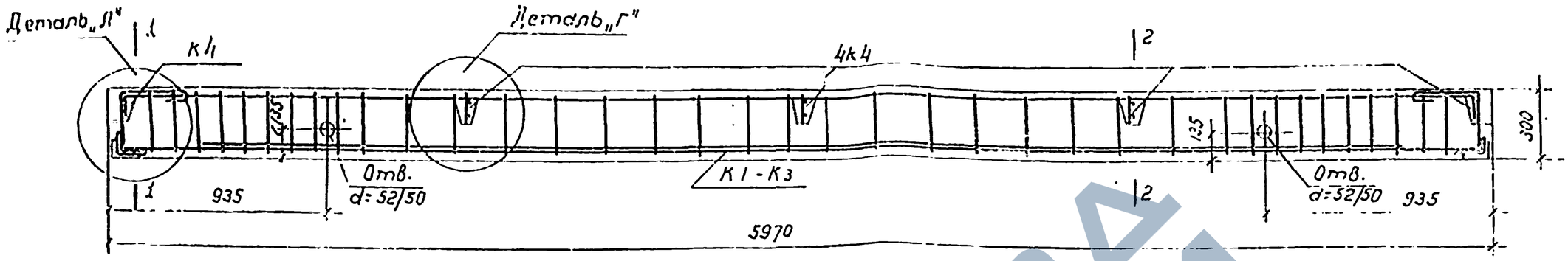
Марка элемента	Расчетная равномерно распределенная x) нагрузка в кг/м²	Вес элемента в т.	Содержание стали на 1м³ бетона в кг.	Марка бетона	Расход материалов						
					Расход бетона в м³	Сталь в кг.					
						Горячекатаная периодич. проф. ст. 5	Круглая ст. 3	Холоднотянутая ст. 3	Прокат ст. 3	Всего.
ПКЖ 6	920	1,42	154	200	0,565	50,9	12,8	16,9	6,0	86,6
ПКЖ 7	1130	1,42	182	200	0,585	61,2	18,5	16,9	6,0	102,8
ПКЖ 8	1330	1,42	210	200	0,565	72,6	18,5	20,2	6,0	117,3

x) Величина расчетной нагрузки указанная в таблице включает собственный вес плит с заливкой швов равный 200 кг/м².

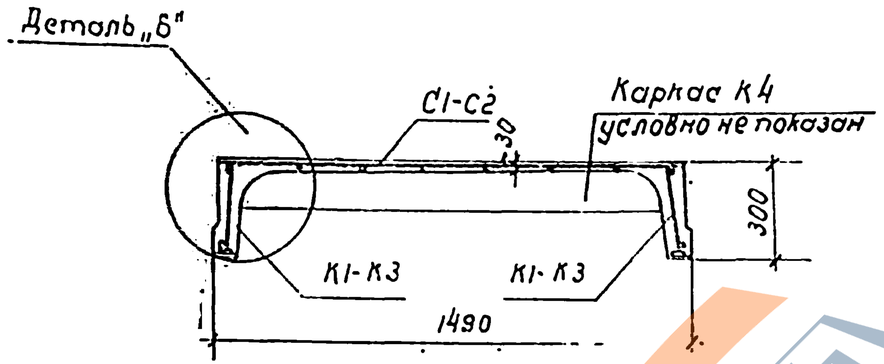
Примечания:

1. Отклонения размеров плит не должны превышать величин, указанных на данном чертеже, отклонения от размеров, допуски которых в чертеже не указаны, принимать не более 5 мм.
2. Сопряжение полки с ребрами выполняется по чертежам ГОСТа 7740-55.
3. Расчетная нагрузка равна сумме нормативных нагрузок, умноженных на коэфициенты перегрузки.
4. Детали узлов даны на листе 3, конструкция плит - на листе 2.
5. Арматурные каркасы сетки и спецификации даны: ПКЖ 6 на листе 4, ПКЖ 7-на листе 5, ПКЖ-8-на листе 6.

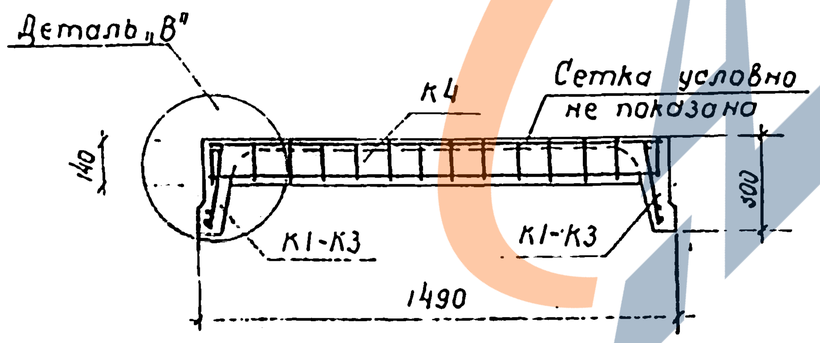
ТИПОВЫЕ | Плиты ПКЖ6, ПКЖ7, ПКЖ8. Опалубочный чертеж и показатели | ТЧ-52-55 Испр.



Плиты ПКЖ6, ПКЖ7, ПКЖ8.



По 1-1.



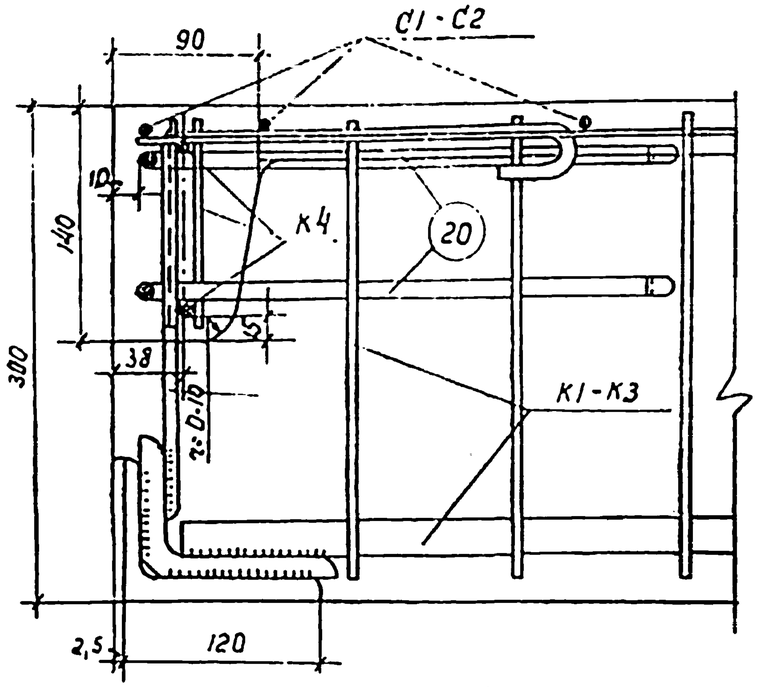
По 2-2.

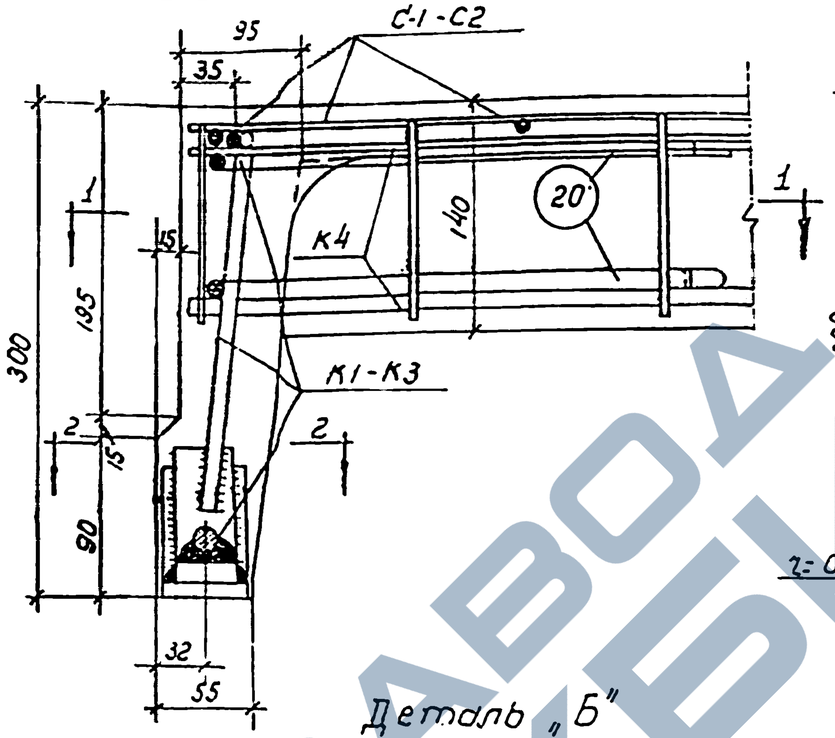
Примечания:

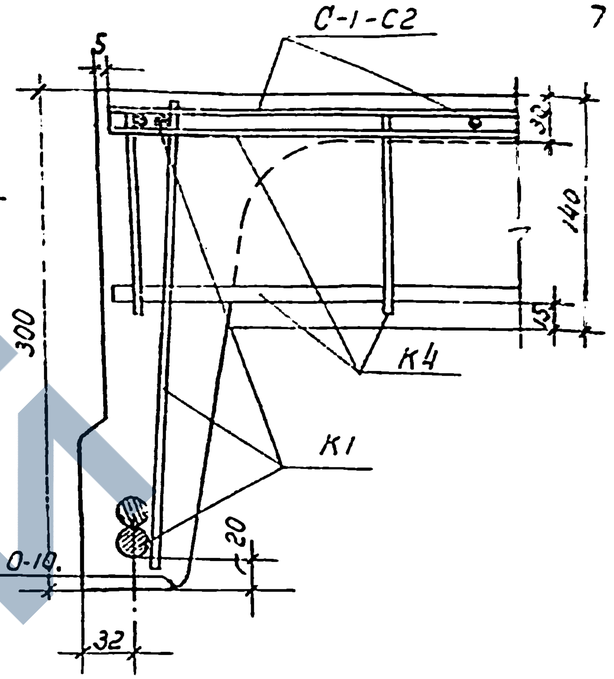
1. Рабочие чертежи плит даны на листе 1.
2. Детали узлов даны на листе 3.
3. Арматурные каркасы, сетки и спецификации даны: для ПКЖ6 - на листе 4, ПКЖ7 - на листе 5, ПКЖ8 - на листе 6.

ТИПОВЫЕ ЧЕРТЕЖИ	Конструкция плит ПКЖ6 - ПКЖ8	ТЧ-52-56 МСПМХП
		Лист 2

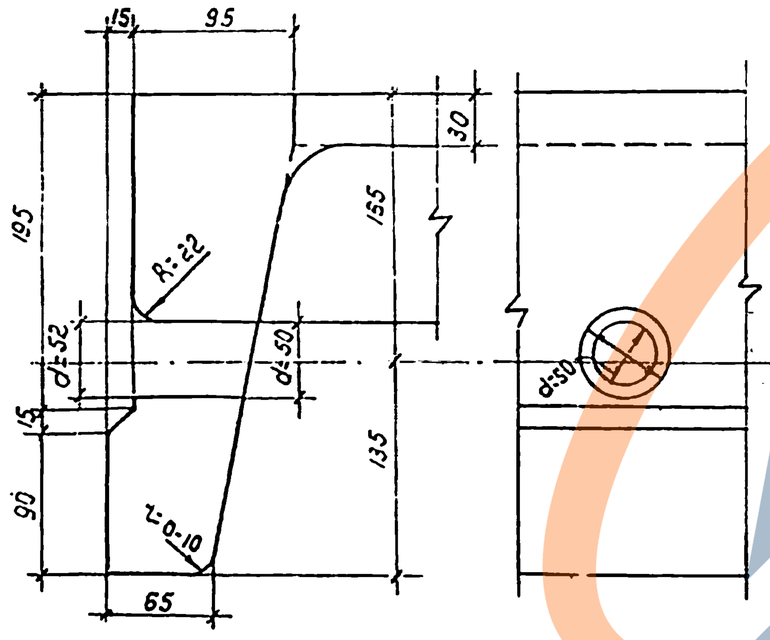
3105 Пров: [illegible] 22.XII-57г.
Контр: [illegible]



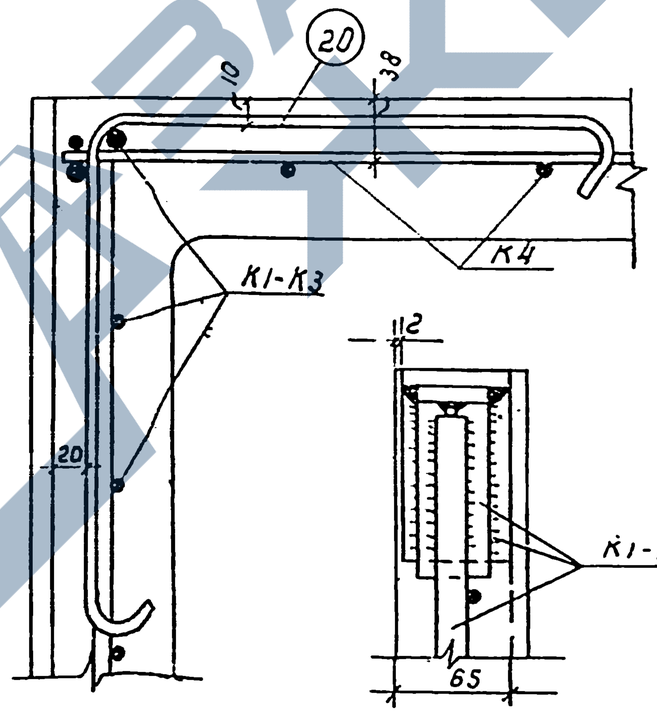




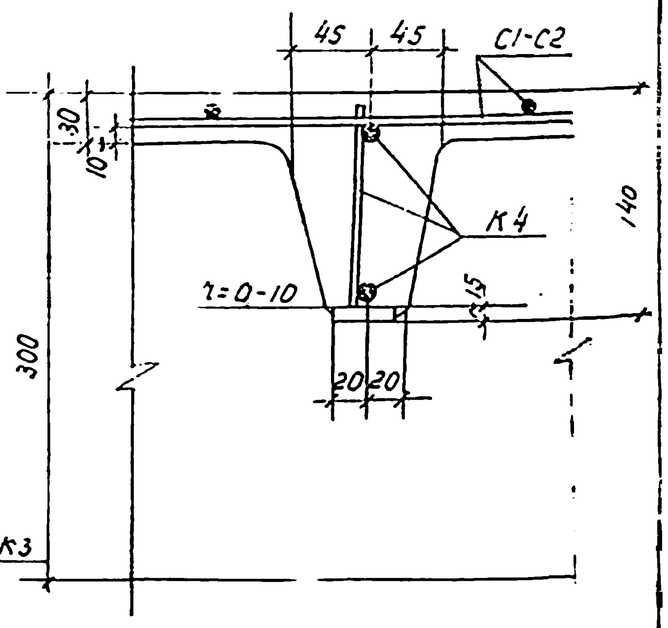
Деталь „А"



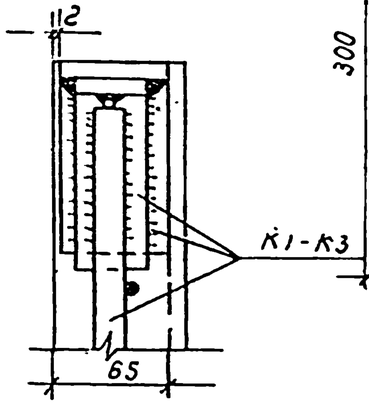
Деталь „Б"



Деталь „В"



Деталь отверстия для строповки.



По 1-1

По 2-2

Деталь „Г"

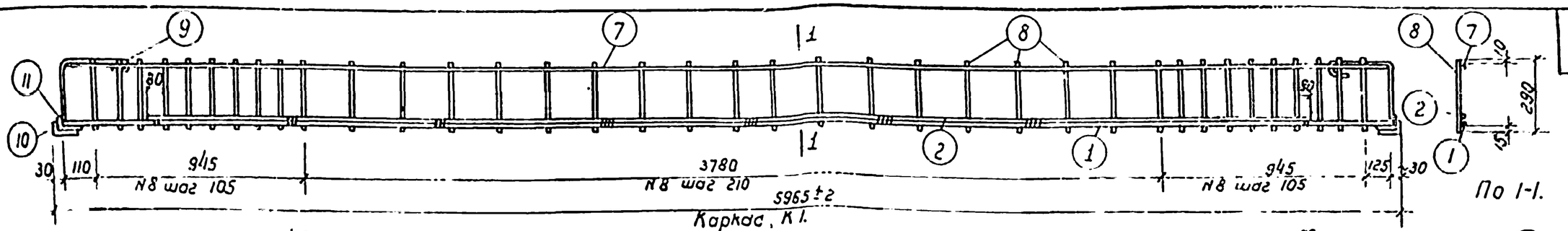
Примечания:

1. Сопряжение полки с ребрами выполняется по чертежам ГОСТ'а 7740-55.
2. Опалубочный чертеж плит дан на листе 1.
3. Маркировка узлов дана на листе 2.
4. Арматурные каркасы, сетки и спецификации даны на листах 4,5 и 6.

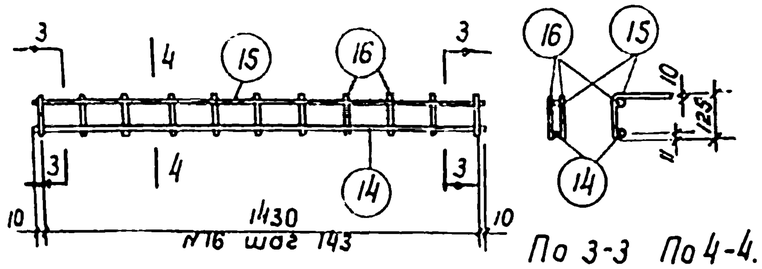
ТИПОВЫЕ ЧЕРТЕЖИ	Детали узлов плит ПКЖ6-ПКЖ8.	Т4-52-55 Альбом Лист 3

Пров: [illegible]
Копир: [illegible]

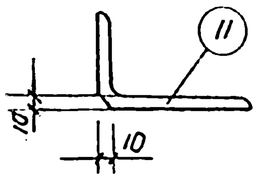
3105

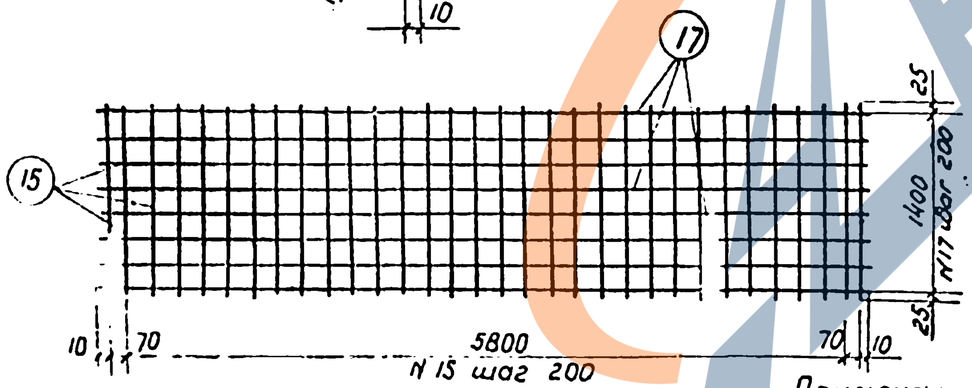


Расположение сварных швов в нижних стержнях каркаса К1.



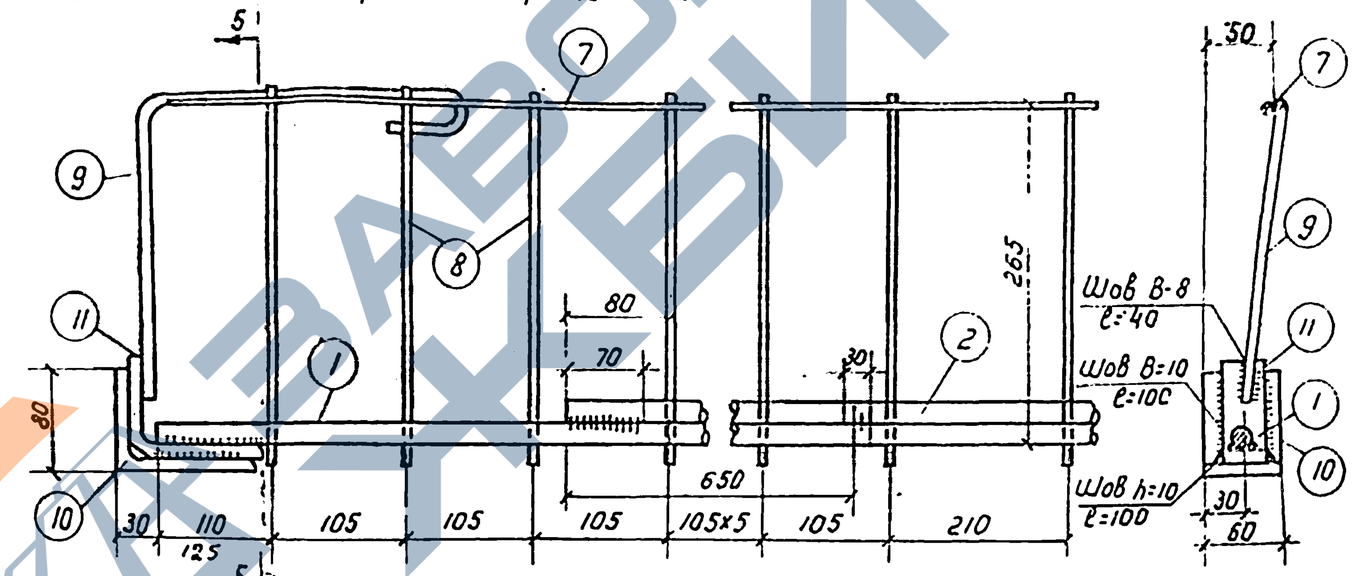
Каркас К4





Примечание:
Спецификацию к плите ПКЖ-6 см. стр. N9

Сетка С1



Опорная деталь каркаса К1.

По 5-5.

Выборка арматуры на один элемент в кг.

ф, ϕ или сечение	ф 18	ф 12	ϕ 10	ϕ 6	ϕ 5 т	L120×80×10	Всего:
Горячекатан. а период. профи. ст. 5 ГОСТ 57[illegible]-53.	44,5	6,4	—	—	—	—	50,9
Круглая ст. 3	—	—	5,5	7,3	—	—	12,8
Холоднотянутая ст. 3 ГОСТ 6727-53	—	—	—	—	16,9	—	16,9
Прокат	—	—	—	—	—	6,0	6,0

Типовые чертежи.	Плита ПКЖ 6. Арматурные каркасы и сетки.	ТЧ-52-56 МСПМХП	Лист 4	1956

Перекомпоновка_ сделана 15/III-57г инж. П.[illegible]

3105

Копир: [illegible]

Примечания:

1. Каркасы К1(поз.1,7,8), К4 и сетка С1 должны изготовляться при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53)
2. Стержни поз.1,2 и 9 и опорная деталь поз.10,11, каркаса К1 привариваются дуговой сваркой электродами марки Э42А
3. Стержень поз.2 приваривается после изготовления каркаса
4. Конструкция и детали плиты донышка листах 2 и 3

Спецификация арматуры на один элемент.

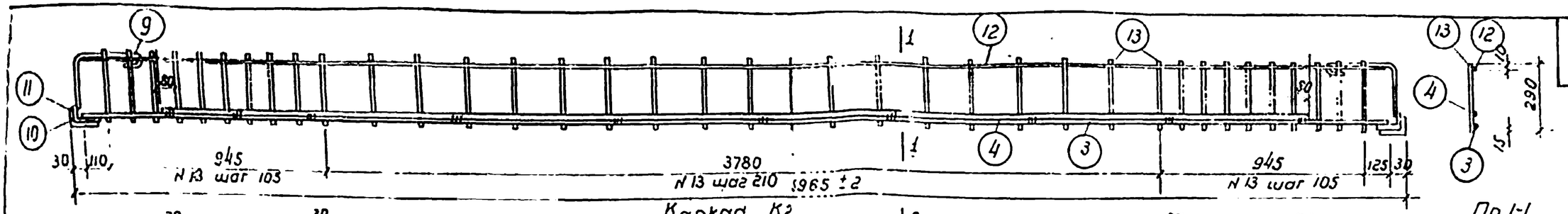
Каркас или сетка	N поз	Эскиз	ф или ф мм.	Длина мм.	Количество шт.	Общая длина м.
К1 (шт.2)	1	5905	ф18	5905	2	11.8
	2	5200	ф18	5200	2	10.4
	7	5905	ф6	5905	2	11.8
	8	290	ф6	290	74	21.4
	9	260, 240	ф10	580	4	2.3
	10	Уголок	L120×80×10	60	4	0.25
	11	Уголок	L120×80×10	40	4	0.15
К4 (шт.5)	14	1450	ф12	1450	5	7.3
	15	1450	ф5т	1450	5	7.3
	16	125	ф5т	125	65	8.1
С1 (шт.1)	16	См. выше	ф 5т	1450	32	46.4
	17	5960	ф5т	5960	8	47.8
Стержни угловые	20	330, 145, 330	ф10	810	8	6.5

Примечание: арматурные каркасы и сетки к плите ПКЖ-6 см. стр. №8

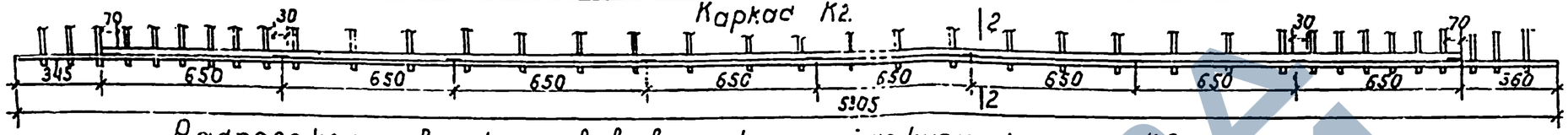
Типовые чертежи	Плита ПКЖ 6 Спецификация	Т4-52-56 МСПМХП	Лист 4	1955

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Провер. Хитин

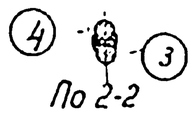


Каркас К2.

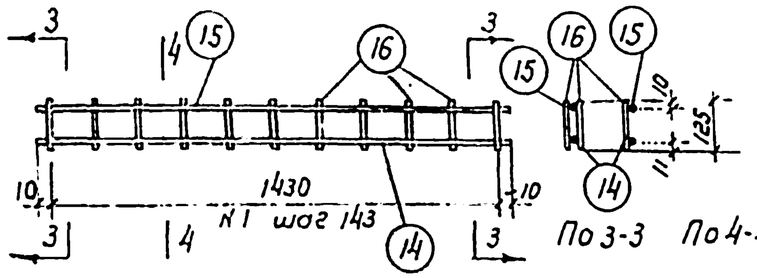


Расположение сварных швов в нижних стержнях каркаса К2.

По 1-1

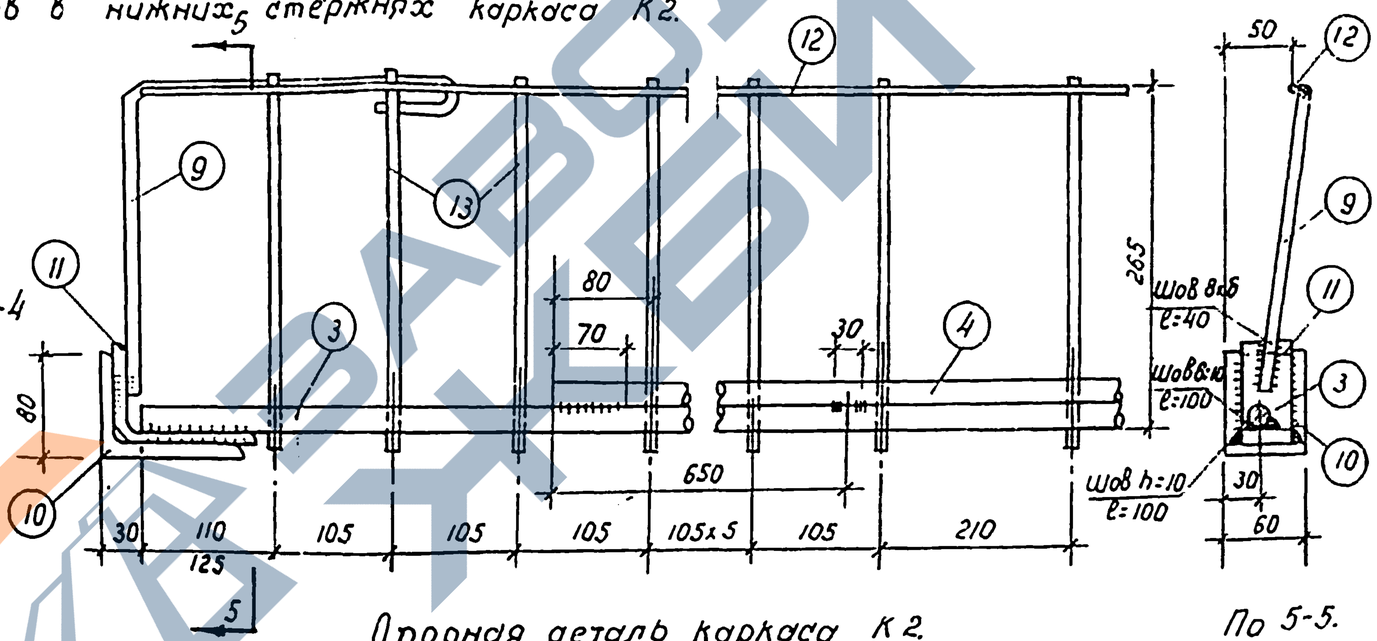


По 2-2



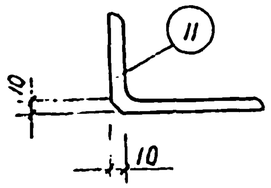
Каркас К4.

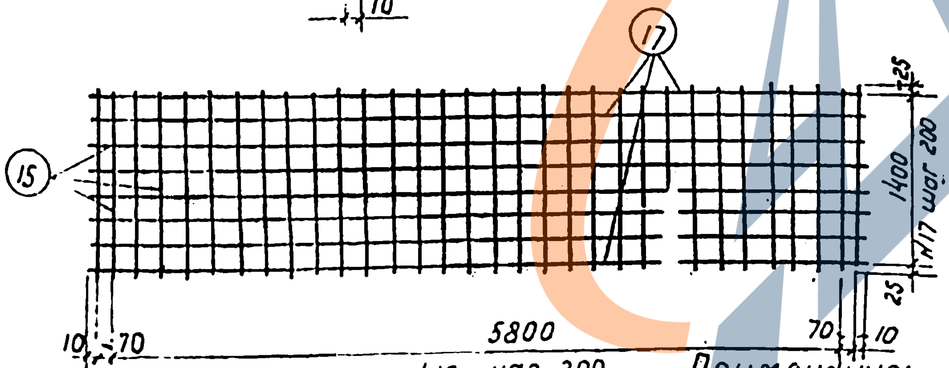
По 3-3 По 4-4



Опорная деталь каркаса К2.

По 5-5.





Сетка С1.

Примечание:
Спецификацию к плите ПКЖ-7 см. стр. №11.

Выборка арматуры на один элемент. в кг.

Ф, ф или сечение	ф 20	ф 12	ф 10	ф 8	ф 5 т	Ц20х80х х10	Всего
Горячекатная периодического проф. ст.5 ГОСТ 57[illegible]-53.	54,8	6,4	—	—	—	—	61,2
Круглая. ст. 3	—	—	5,5	13,0		—	18,5
Холоднотянутая ст.3	—	—	—	—	16,9	—	16,9
Прокат Ст. 3	—	—	—	—	—	6,0	6,0

Типовые чертежи.	Плита ПКЖ 7 Арматурные каркасы и сетки.	ТЧ-52-56 МСПМХП	Лист 5 / 1956г.

уоь Перекомпановка листа сделана 15/III-57г. Л. Холина.

кол. [illegible]

3105

Примечание:

1. Каркасы кг. (поз. 3,12,13) К-4 и сетки С1 должны изготовляться при помощи точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53).
2. Стержни поз. 3,4 и 9 и опорная деталь поз 10, 11 каркаса К2 привариваются дуговой сваркой электродами марки Э42А.
3. Стержень поз. 4 приваривается после изготовления каркаса.
4. Конструкция и детали плиты даны на листах 2 и 3.

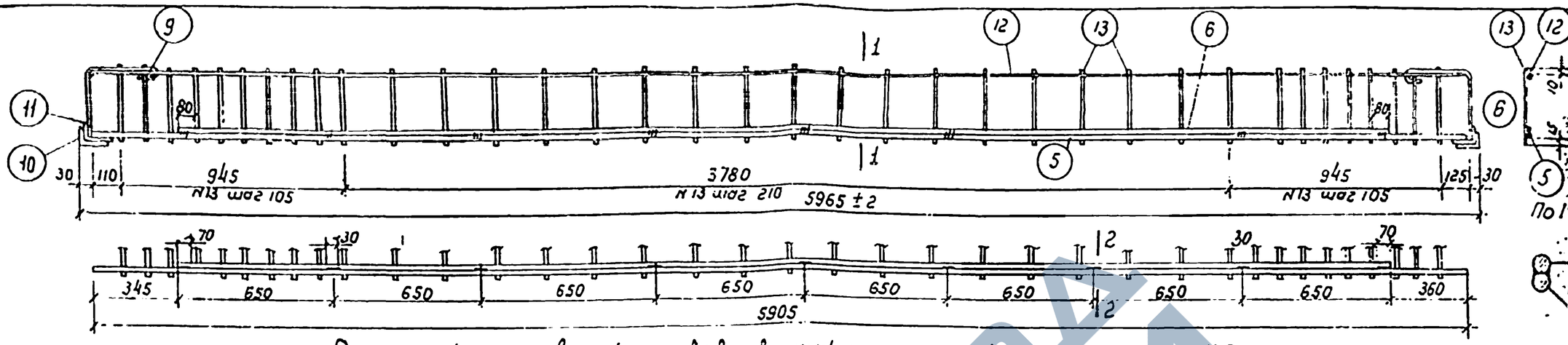
Спецификация арматуры на один элемент

Каркас или сетка	№ поз.	Эскиз	ф или ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м
К2 (шт.2)	3	5905	ф 20	5905	2	11.8
	4	5200	ф 20	5200	2	10.4
	12	5905	ф 8	5905	2	11.8
	13	290	ф 8	290	74	21.4
	9	260, 240	ф 10	580	4	2.3
	10	уголок	L 120×80× ×10	60	4	0.25
	11	уголок	L 120×80× ×10	40	4	0.15
К-4 (шт.5)	14	1450	ф 12	1450	5	7.3
	15	1450	ф 5т	1450	5	7.3
	16	125	ф 5т	125	65	8.1
	15	см. выше	ф 5т	1450	32	46.4
	17	5960	ф 5	5960	8	47.8
	20	45°, 330, 330	ф 10	810	8	6.5

Примечание: Арматурные каркасы и сетки к плите ПКЖ-7 см. стр. №10.

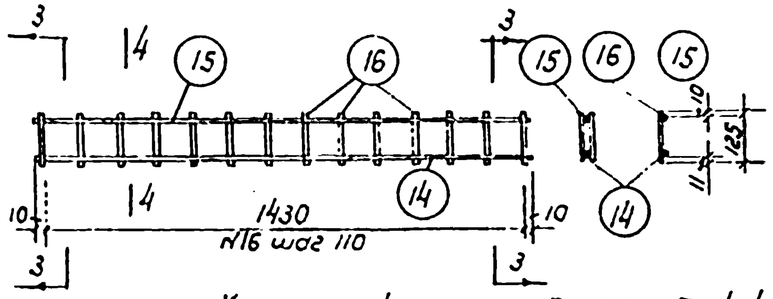
Типовые чертежи	Плита ПКЖ7 Спецификация	ТЧ-52-56 МСПМХП	лист 5	1956

Перепланировочная инструкция 15/12-57г. инф. № 1 [illegible]



Расположение сварных швов в нижних стержнях каркаса К3.

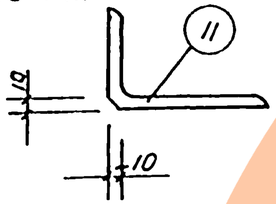
По 2

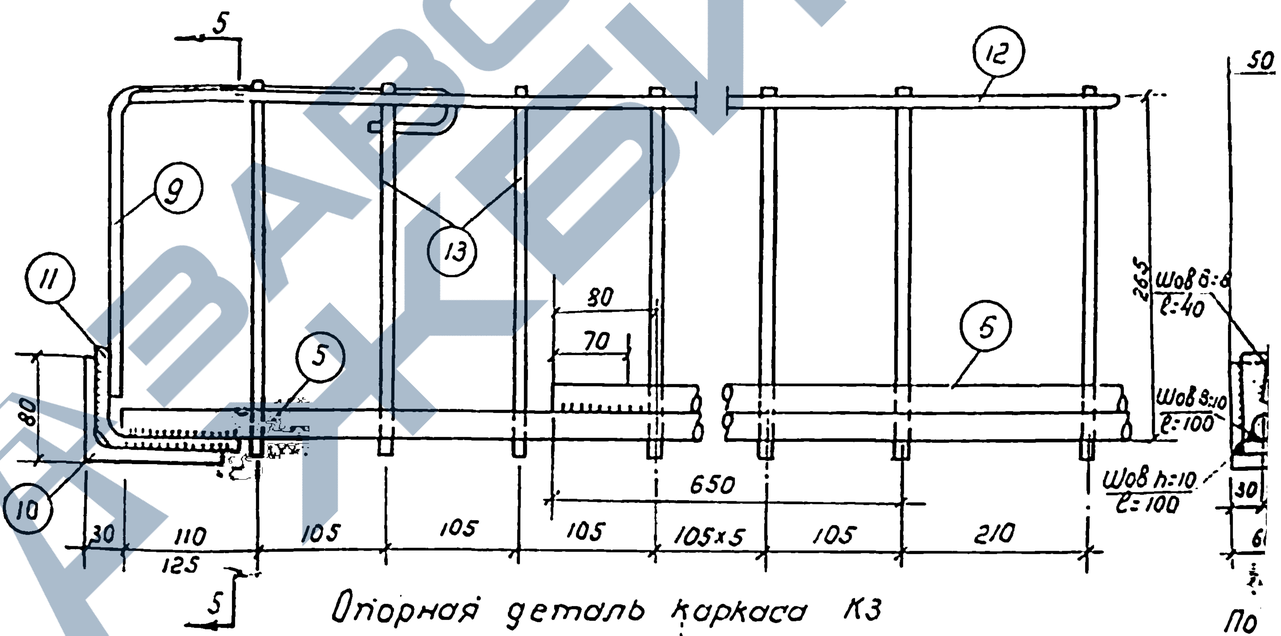


Каркас К4. По 3-3 По 4-4

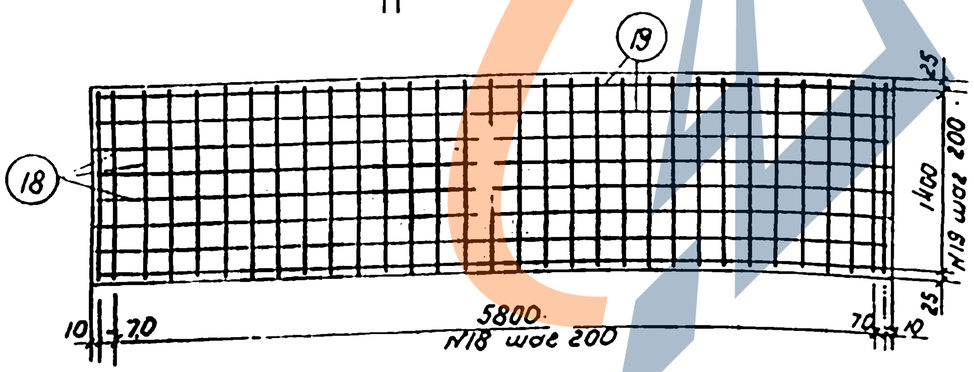
Примечание:

Спецификацию к плите ПКЖ-8 см. стр. № 13.





Опорная деталь каркаса К3



Сетка С2.

Выборка арматуры на один элемент в кг.

ф, ф или сечение	ф 22	ф 12	ф 10	ф 8	ф 5,5 т	ф 5 т	L 120×80 ×10
Горячекатаная периодического проф. ст.5 ГОСТ 5781-53	66,2	64		—	—	—	—
Круглая ст. 3	—	—	5,5	13,0	—	—	—
Холоднотянутая ст.3 ГОСТ 6727-53	—	—	—	—	17,5	2,7	—
Прокат ст. 3	—	—	—	—	—	—	6,0

Типовые чертежи.	Плита ПКЖ 8 Арматурные каркасы и сетки.	ТЧ-52-56 МСПМХП	Лист 6

Зчб Перекомпановка листа сделана 15/III-57г. Л. Холина.

3105

Кол:
Пров:

Примечания :

1. Коркосы К3 (поз. 5, 12, 13) К4 и сетка С2 должны изготовляться при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТУ-73-53).
2. Стержни поз. 5, 6 и 9 и опорная деталь поз. 10, 11 каркаса К3 привариваются дуговой сваркой электродами марки Э42А.
3. Стержень поз. 6 приваривается после изготовления каркаса.
4. Конструкция и детали плиты даны на листах 2 и 3.

Спецификация арматуры на один элемент

Каркас или сетка	№ поз.	Эскиз	Ф или ф мм	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м
К3 (шт.2)	5	5905	ф 22	5905	2	11,8
	6	5200	ф 22	5200	2	10,4
	12	5905	ф 8	5905	2	11,8
	13	290	ф 8	290	74	21,4
	9	240, 260	ф 10	580	4	2,3
	10	Уголок	∠120×80×10	60	4	0,25
	11	Уголок	∠120×80×10	40	4	0,15
К4 (шт.5)	14	1450	ф 12	1450	5	7.3
	15	1450	ф 5т	1450	5	7.3
	16	125	ф 5т	125	80	100
С2 (шт.1)	18	1450	ф 5,5	1450	32	46,4
	19	5960	ф 5,5	5960	8	47,8
стержни угловые	20	330, 330, 45°	ф 10	810	8	6,5

Примечание: арматурные каркасы и сетки к плите ПКЖС-8 см. стр. №12.

Типовые чертежи	Плита ПКЖС 8. Спецификация	Т4-52-56 / МСПМХП	лист 6	1956

906

https://zavodja.com/