

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

Серия 1.425.1-1

**РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ  
АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ**

Выпуск 2

**РИГЕЛИ ПРОСПЕТОМ 6 м  
АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

20803-02

цЕНА 1-37

<https://zavodjbi.com/>

Серия 1.425.1-1

# РИГЕЛИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ СТЕН ИЗ ВОЛНИСТЫХ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ЛИСТОВ

Выпуск 2

РИГЕЛИ ПРОЛЁТОМ 6 м  
АРМАТУРНЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА

ГУЕКИН М.А.

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР  
ИНСТИТУТА

БАРАНОВ Ю.С.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

ЛИПНИЦКИЙ М.Е.

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

МИХАЙЛОВ К.В.

ЗАВ.ЛАБОРАТОРИЕЙ

БЕРДИЧЕВСКИЙ Г.И.

ОДОБРЕНЫ  
ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

ПИСЬМО ОТ 28.06.85 г. № 2/3 - 336

Обозначение	Наименование	Стр.
1425.1-12 00 00000077	Технические требования	3
00 0000000СМ1	Способ изготовления железобетонного ригеля РТ	9
00 0000000СМ2	Способ изготовления железобетонного ригеля РП	10
01 000000	Ригель железобетонный РТ	11
01000000С6	Ригель железобетонный РТ	
	Сборочный чертеж.	13
01 010000	Каркас пространственный КП (КП 1... КП 5)	15
01 010100	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	16
01 01 0100 С6	Сетка арматурная С (С1, С5... С8)	
	Сборочный чертеж	17
02 000200	Сетка арматурная С 10	17
01 000100	Сетка арматурная С 2	18
01 000300	Сетка арматурная С 4	18
01 010200	Сетка арматурная С 9	19
01 000200	Сетка арматурная С 3	19
02 000000	Ригель железобетонный РП	20
02 000000С6	Ригель железобетонный РП	21
	Сборочный чертеж	21
02 010000	Каркас пространственный КП (КП 6... КП 9)	23
02 010100	Сетка арматурная С 11	24
02 000100	Сетка арматурная С 12	24
02 010200	Сетка арматурная С (С 14... С 16)	25
02 01 02 00 С6	Сетка арматурная С (С 14... С 16)	
	Сборочный чертеж	25

Обозначение	Наименование	Стр.
1425.1-12 02 00 03 00	Сетка арматурная С 13	26
00 000100	Прибор крепления МС (МС 1... МС 3)	27
00 000101	Крюк К 1... К 4	28
00 000102	Прокладка Ш 1, ПМ, Колпачок	28
00 00 02 00	Скоба С 1	29
00 00 03 00	Фасонное изделие ФРС (ФРС 1... ФРС 3)	29
00 00 04 00	Прибор крепления МВ 1, МВ 2, МШ 1	30
00 00 05 00	Изделие соединительное МС 5	31
00 00 06 00	Изделие соединительное МС (МС 6, МС 7)	31
00 00 07 00	Изделие соединительное МС (МС 8, МС 9)	32
00 00 07 00 С6	Изделие соединительное МС (МС 8, МС 9)	
	Сборочный чертеж	32
00000000РС1	Ведомость расхода стали ригеля РТ, кг	33
00 000000РС2	Ведомость расхода стали ригеля РП, кг	34

<https://zavodibj.com/>

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	1425.1-12 00000000			
Инженер	Аксёнова	<i>[Signature]</i>				
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Содержание	Стадия	Лист	Листов
Инженер	Егорова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Инженер	Храмова	<i>[Signature]</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>	ФОРМАТ			

### 1. Общие технические требования.

1.1. Ригели изготавливаются из тяжелого бетона марки 300 по прочности на сжатие и Мрз 100 по морозостойкости для районов с расчетными температурами -40°C и выше; Мрз 150 - от -40°C до -50°C.

1.2. Величина отпускной прочности бетона начинается с учетом требований ГОСТ 13015.1-81 и должна быть не менее 70% проектной марки бетона по прочности на сжатие.

1.3. Ригели армируются сварными сетками и пространственными каркасами, изготавливаемыми по чертежам данного выпуска.

1.4. В качестве продольной рабочей арматуры ригелей предусмотрена:

- арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82. Марка стали 25Г2С;
- арматура класса А-IIIс по ГОСТ 10884-81. Марка стали БСт5 ПС;
- напрягаемая стержневая арматура класса А-IV по ГОСТ 5781-82. Марка стали 20ХГ2Ц;
- напрягаемая проволочная арматура диаметром 5 класса Вр-II по ГОСТ 7348-81

1.5. В качестве поперечной арматуры предусмотрены сварные сетки из проволоки диаметром 3 мм класса Вр-I и диаметром 4 мм класса Вр-I по ГОСТ 6728-80

1.6. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75

1.7. Все сварные соединения должны удовлет-

ворять требованиям ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 5264-80.

1.8. Изготовление ригелей должно производиться в заводских условиях в стальных формах в рабочем положении с соблюдением требований следующих нормативных документов:

- СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные";
- ГОСТ 13015.0-83 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования";

- Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций. Госстройиздат, 1975 г.

1.9. Способы изготовления железобетонных ригелей РТ и РП, с учетом имеющихся на заводах форм, приведены на документах 00000000 см1 и 00000000 см2

1.10. Для крепления волнистых асбестоцементных листов к ригелям предусмотрены пластмассовые трубки по ГОСТ 18599-83, закладываемые в опалубку ригелей с помощью светлых штырей, как показано на документах 00000000 см1 и 00000000 см2.

1.11. Проектное положение арматурных изде-

ИНВ. № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ. М

Нач. отдела		Царбак	<i>[подпись]</i>	1425.1-1.2 00000000	Студия	Лист	Листов
И.контр.		Аксенова	<i>[подпись]</i>				
Гл. констр. отд.		Баранов	<i>[подпись]</i>		Р	7	6
Нач. сектора		Егорова	<i>[подпись]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Ст. инженер		Юленец	<i>[подпись]</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Ст. инженер		Калюжнюк	<i>[подпись]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Технические требования.

лий следует фиксировать прокладками из плотного цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами.

1.12. Усилия предварительного натяжения стержней, контролируемое напряжение  $\sigma_k$  и допустимое отклонение величины предварительного напряжения  $P$  приведены в таблице 1.

Таблица 1.

Марка ригеля	Диаметр (мм) и класс напрягаемой арматуры	Величина предварительного напряжения $\sigma_{пв}$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Допустимые отклонения величины предварительного напряжения $P$ МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Усилия натяжения $N$ кН (тс)
РТ-1Вр II РТ-2Вр II РТ-2Вр II	5 Вр - II	973(9730)	90(900)	19(1,9)
РТ-1А IV РТ-2А IV РТ-3А IV РТ-4А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV 12 А - IV	510(5100)	50(510)	14(1,4) 26(2,6) 40(4,0) 58(5,8)
РП-1Вр II РП-2Вр II РП-3Вр II	5 Вр - II	973(9730)	90(900)	19(1,9)
РП-1А IV РП-2А IV РП-3А IV	6 А - IV 8 А - IV 10 А - IV	510(5100)	50(510)	14(1,4) 26(2,6) 40(4,0)

1.13. Натяжение стержневой арматуры должно осуществляться электротермическим способом.

Натяжение проволочной арматуры должно осуществляться механическим способом.

1.14. Передача предварительных напряжений на бетон (отпуск натяжения арматуры) должна производиться после достижения им передаточной прочности не менее 70% марки бетона по прочности на сжатие.

1.15. Стабильность изготовления ригелей.

Отклонения размеров ригелей не должны превышать:

- по длине ригеля  $\pm 6$  мм,
- по размерам поперечного сечения  $\pm 5$  мм.

При толщине защитного слоя бетона 15 мм отклонение от этой величины не должно превышать  $\pm 3$  мм, при большей толщине защитного слоя  $\pm 5$  мм.

Отклонения от прямолинейности поперечного профиля по всей длине прогона не должно превышать 10 мм.

1.16. Работы по изготовлению арматурных, закладных и соединительных изделий - проводить в соответствии с требованиями следующих документов:

- главы СНиП III - 18 - 75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ";

- ГОСТ 10922 - 75 "Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций".

1.425.1-1.2 00000000 TT

Лист 2

тонных конструкций. Технические требования и методы испытаний;

- СН 393 - 78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций";

- 5264-80 "Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры";

- 14098 - 68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

1.17. Плоские арматурные изделия (каркасы и сетки) следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

1.18 Все неговоренные швы выполнять дуговой сваркой  $k_{ш} = 6\text{тт}$ ; электроды типа Э42А.

## 2. Методы контроля и испытаний.

2.1. Испытания ригелей должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. "Конструкции и изделия железобетонные сборные.

Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости." Контрольные нагрузки и схемы испытаний приведены в таблице 2.

2.2. Испытания ригелей производятся в

бюджетном положении. В соответствии с этим контрольные нагрузки даны без учета собственного веса ригелей. Вес оснастки, используемой при испытании ригелей, надлежит вычитать из значений контрольной нагрузки.

2.3. Опирание ригелей при их испытании должно осуществляться на шарнирные опоры через стальные подкладки, причем одна из опор должна допускать свободное перемещение конструкции.

2.4. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78 на образцах - кубах, изготовленных вибрированием из той же бетонной смеси, что и ригели и подвергнутых термообработке вместе с ригелями.

2.5. Испускную прочность бетона в готовых изделиях определять неразрушающими методами по ГОСТ 17624-78, ГОСТ 21243-75, ГОСТ 22690.0-77, ГОСТ 22690.4-77.

2.6. Контроль и оценку прочности и однородности бетона производить по ГОСТ 18105.1-80

2.7. Морозостойкость бетона (при необходимости) следует определять по ГОСТ 10060-76.

2.8. Толщину защитного слоя и положение арматуры в бетоне ригелей определять по ГОСТ 17625-83, ГОСТ 22904-78 или другими неразрушающими методами, обеспечивающими

Контрольная нагрузка Р для испытания ригелей, кН(тс)

Таблица 2.

Схема загружения							Схема загружения									
	На прочность по нормальным сечениям		На трещиностойкость по нормальному сечению и на жесткость		Конт-рольный прогиб, мм	Марка ригеля		На прочность по нормальным сечениям		На трещиностойкость по нормальному сечению и на жесткость		Конт-рольный прогиб, мм				
	при $C=1,4$		при $C=1,6$					в возрасте 28 сут.		при $C=1,4$			при $C=1,6$		в возрасте 28 сут.	
	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$		$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	$P_x$	$P_y$	
РТ-1		6,2(0,63)		7,1(0,72)		1,5(0,15)	30/25	РП-1			5,1(0,52)		5,9(0,60)		2,5(0,26)	30/30
РТ-2		8,1(0,83)		9,3(0,95)		2,2(0,22)	30/29	РП-2			7,2(0,73)		8,1(0,83)		3,6(0,37)	30/27
РТ-3		10(1,04)		12(1,20)		2,7(0,28)	30/30	РП-3			9,8(1,0)		12(1,2)		5,1(0,52)	30/30
РТ-4		12(1,25)		14(1,42)		3,6(0,37)	30/29	РП-4			15(1,53)		17(1,77)		6,2(0,63)	30/28
РТ-5	1,6(0,16)	15(1,55)	1,9(0,19)	17(1,76)	1,0(0,1)	4,7(0,48)	30/30	РП-1 ВрII	1,6(0,16)	12(1,24)	1,3(0,13)	14(1,42)	1,0(0,1)	3,6(0,37)	30/23	
РТ-1 ВрII		7,4(0,75)		8,3(0,85)		1,9(0,19)	11/12	РП-2 ВрII		20(1,99)		22(2,26)		5,5(0,56)	30/30	
РТ-2 ВрII		9,8(1,0)		11(1,13)		2,9(0,26)	29/30	РП-3 ВрII		23(2,36)		27(2,7)		7,4(0,75)	30/28	
РТ-3 ВрII		15(1,5)		17(1,71)		3,2(0,33)	30/22	РП-1А II		7,3(0,75)		8,4(0,88)		11(0,11)	12/30	
РТ-1А II		9,8(1,0)		11(1,14)		3,1(0,32)	25/35	РП-2А II		16(1,62)		18(1,85)		7,7(0,79)	26/30	
РТ-2А II		13(1,37)		15(1,57)		4,1(0,42)	25/30	РП-3А II		24(2,49)		28(2,85)		11(1,11)	23/30	
РТ-3А II		19(1,9)		17(1,70)		5,2(0,53)	25/30									
РТ-4А II		10(1,02)		10(1,05)		6,4(0,65)	30/25									

<https://zavodjbi.com/>

1.425.1.12 00000000TT

#### 4. Маркировка, транспортировка и хранение

необходимо точность.

2.9 Контроль и испытание структурных изделий производить по ГОСТ 10522-75.

2.10 Размеры, непрямолинейность ригелей, перпендикулярность торцевых поверхностей, а также качества поверхностей и внешний вид ригелей должны контролироваться согласно ГОСТ 13015.3-81 и указаниям, приведенным в п. 1.15.

#### 3. Правила приемки.

3.1 Ригели, поставляемые потребителю, должны быть приняты техническим контролем предприятия - изготовителя согласно ГОСТ 18105.1-80.

3.2 Приемочный контроль ригелей по прочности должен производиться неразрушающими методами.

3.3 При освоении производства ригелей, изменении технологии изготовления, изменении характеристик материалов, используемых для изготовления бетона, а также в случаях изменения класса напрягаемой арматуры для определения прочности и трещиностойкости ригелей следует производить приемочные испытания ригелей напряжением в соответствии с требованиями раздела 2.

Потребитель имеет право производить повторный контроль качества ригелей.

4.1 Маркировку ригелей произвести по ГОСТ 13015.2-81.

4.2 Каждая партия ригелей должна сопровождаться документом установленной формы, в котором должны быть указаны:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;

- номер и дата выдачи документов;

- номер партии;

- марка ригеля;

- количество ригелей в партии;

- дата изготовления ригелей;

- проектная марка бетона по прочности на сжатие и отпускная прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие;

- марка бетона по морозостойкости (при необходимости);

- результаты испытаний ригелей на прочность и трещиностойкость. При наличии дополнительных требований, оговоренных в заказах на изготовление ригелей, в документах приводятся данные по этим требованиям.

4.3. Хранение и транспортирование ригелей следует производить в рабочем положении с исключительным закреплением изделий, предотвращающим их от опрокидывания.

4.4. Ригели должны храниться в штабелях, рассортированные по маркету. Количество рядов ригелей по высоте должно быть не более трех.

4.5. Ригели в штабелях должны быть уложены на деревянные прокладки, расположенные одна над другой по вертикали на равстоянии от торцов ригелей равном 0,5

Прокладки под нижний ряд ригелей следует укладывать поплотному, тщательно выравнивая по основанию.

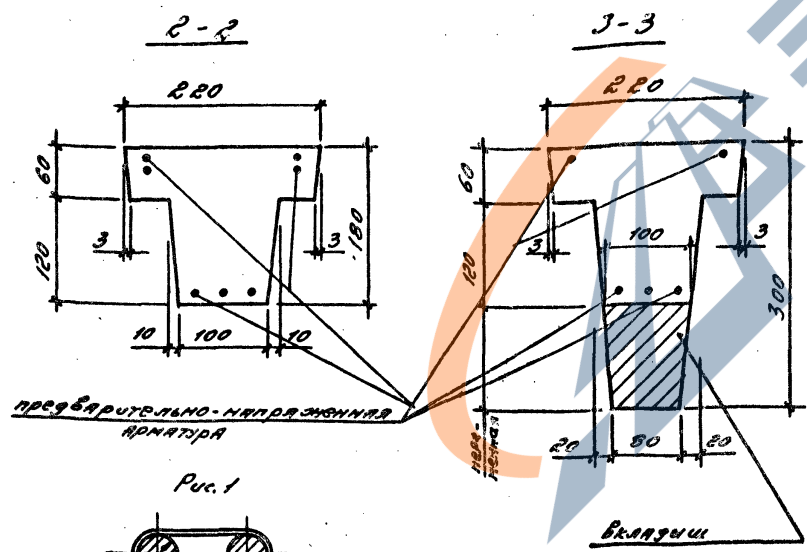
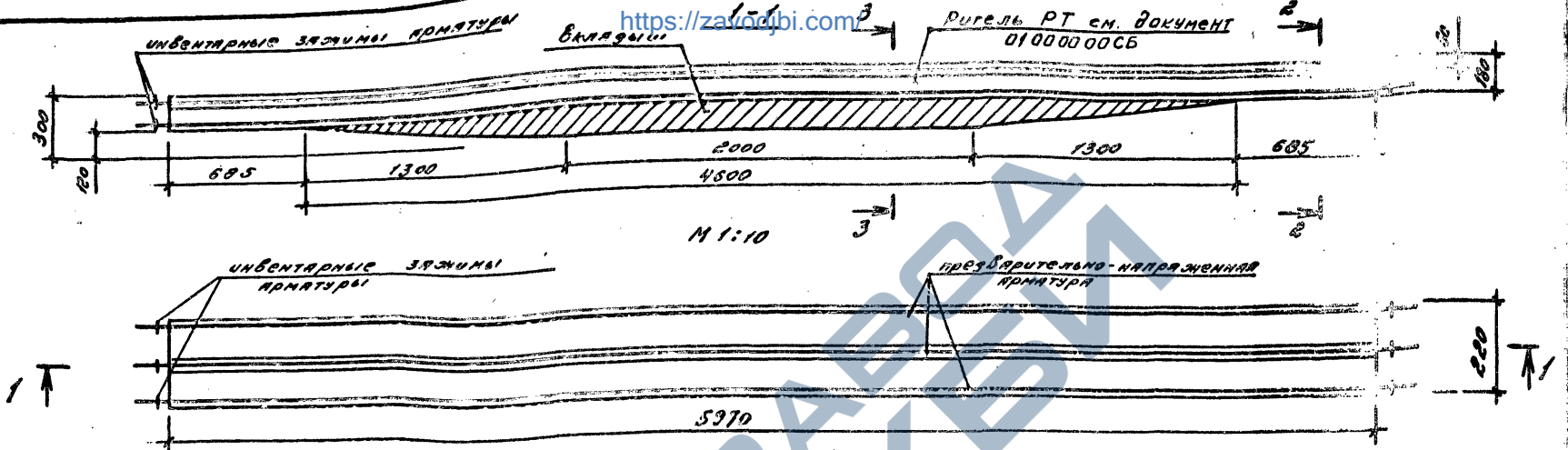
4.6. При погрузке, транспортировании, разгрузке и хранении ригелей должны соблюдаться меры, исключающие повреждение их повреждения.

5. Гарантии изготовителя.

5.1. Предприятие - изготовитель должно гарантировать соответствие поставляемых ригелей настоящим рабочим чертежам и техническим требованиям при соблюдении потребителем правил транспортирования и условий хранения, установленных техническими требованиями.

<https://zavodjbi.com>

Ригель РТ см. документ 01000000СБ

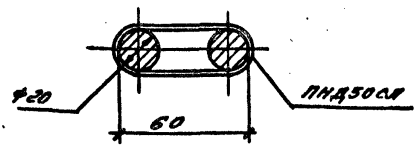


**Примечания.**

1. Изготовление сборных железобетонных тавровых ригелей производится в имеющихся на заводах формовочных тавровых блоках серии 1.462-14.616 с установкой съемного вкладыша с размерами и формой, показанными на данном листе.
2. Натяжные арматуры методом электротермического нагрева выполняется на установках ДН-2 или принятыми на заводах способами (установками). Завершение натянутой арматуры в формах производится при помощи инвентарных звязков (фиксаторов).
3. Обвальные отверстия в ригелях для крепления возмущающих железобетонных листов образуются установкой парных штырей диаметром 20 мм, на которые надевается отрезок полиэтиленовой трубки ПНД 50А диаметром 20 мм по ГОСТ 18598-83, см. рис.1. Привязка обвальных отверстий дана на документе 01000000СБ.

ИЗДАНИЕ ПОДПИСЬ И ДАТА 1981 ММ

Рис.1



Исполн.	Литвинкина	И.М.
Нач. отд.	Володаров	В.И.
Н. контр.	Усманов	В.В.
Сметч.	Бальбус	В.И.
Инженер	Сухов	А.И.
Ст. инж.	Уварович	В.В.
Ст. техн.	Корольков	В.В.

1.425.1-1.2 00000000СМ1

Способ изготовления железобетонного ригеля РТ

Страница	Лист	Листов
2	1	1

ГОСТРОЯ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com>



Име. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №																
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					1.425.1-1.2 01.000000 -					Примечание					
					01	02	03	04	05											
					<u>Документация</u>															
ЛЗ			1.425.1-1.2 01.000000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×										
ЛЗ			00 000000ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	×										
ЛЗ			00000000РС1	ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×										
				<u>Сборочные единицы</u>																
				<u>Каркас пространственный</u>																
ЛЗ	1		1.425.1-1.2 01 01 0000	КП1	1															
ЛЗ	1		-01	КП2		1														
ЛЗ	1		-02	КП3			1													
ЛЗ	1		-03	КП4				1												
ЛЗ	1		-04	КП5					1											

Исполнение 06...И смотреть лист 3,4.

Марка

РТ-1

РТ-2

РТ-3

РТ-4

РТ-5

РТ-1ВрЛ

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
И.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Гл.контр.отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>
Ст.инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>
Ст.инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>
Ст.техник	Ковшарь	<i>[Signature]</i>

1.425.1-1.2 01000000

Ригель железобетонный  
РТ

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Копировал

Формат

Име. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №																
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					1.425.1-1.2 01.000000 -					Примечание					
					-	01	02	03	04	05										
				<u>Сетка арматурная</u>																
Л4	2		1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1																
Л4	3		01 00 01 00	С2																
Л4	5		01 00 03 00	С4																
				<u>Детали</u>																
				<u>Стержень напрягаемый</u>																
Б4	7		1.425.1-1.2 01 00 00 01	Ф5 Вр-II ГОСТ 7348-81 В.6000															0,83кг	
	6		01 00 00 06	Труба ПНД, сосл. ГОСТ 18599-83																
				С-60	14	14	14	14	14	14									шт.	
				<u>Материалы</u>																
				Бетон марки 300	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16	0,16										м³

<https://zavodjbi.com/>

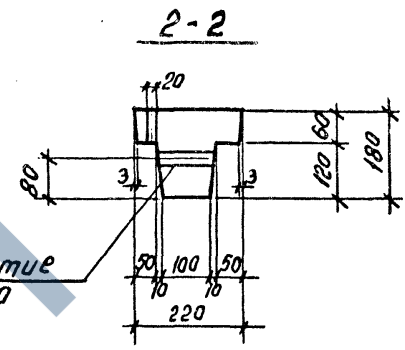
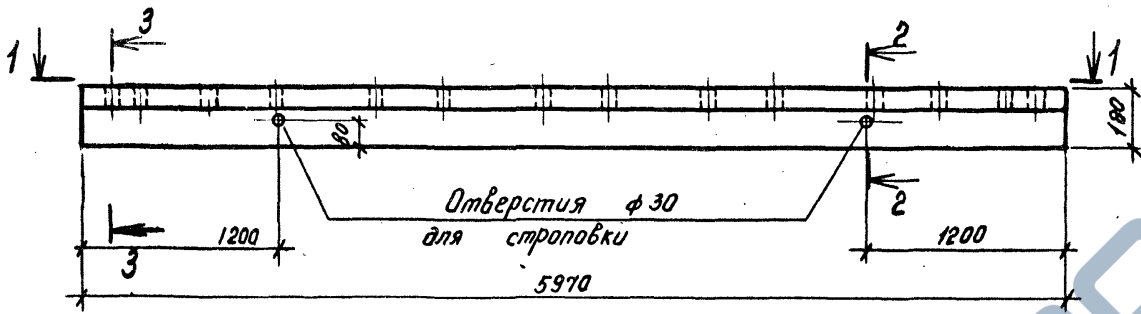
1.425.1-1.2 01 00 00 00

Лист

2



<https://zavodjbi.com/>



1-1

3-3

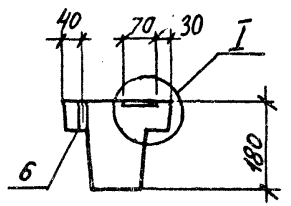
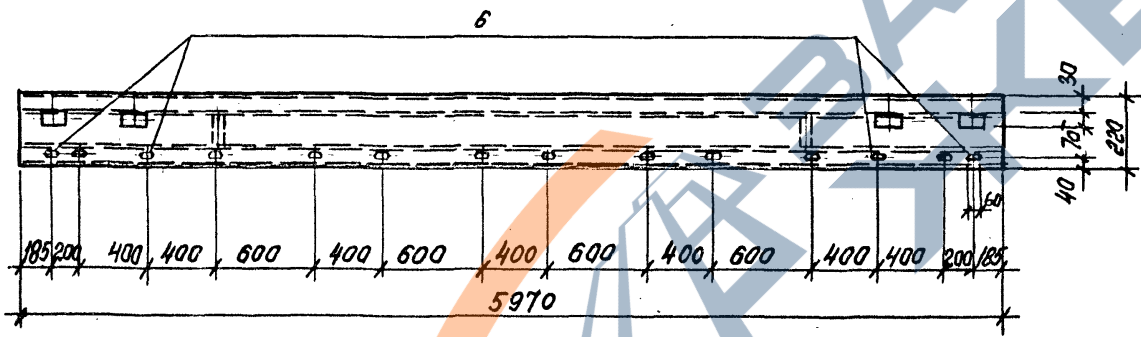
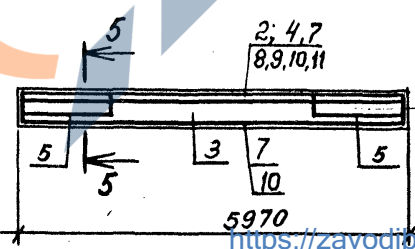
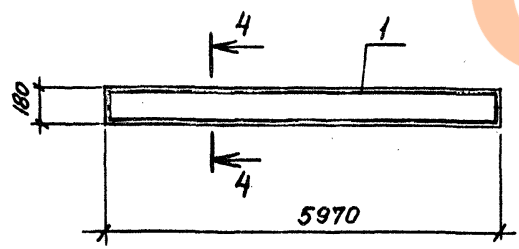


Схема армирования

Способ устройства овальных отверстий  
см. документ 00 000000 СМ 1

рис. 1

рис. 2... 5



1425.1-12 01000000СБ		
Нач. отдела Царбак	Рис.	Ригель железобетонный РТ Сборочный чертеж.
Н.контр.тал. Аксёнова	Черт.	
Гл.констр.отд. Баранов	Инж.	
Нач.сектора Егорова	Егор	
Ст.инженер Юленец	Юле	
Ст.инженер Калюжников	Ка	
Ст.техник Ковшарь	Ков	
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,4г	
Лист 1	Листов 3	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

ИНВ. № ДОК. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Рис. 1

4-4

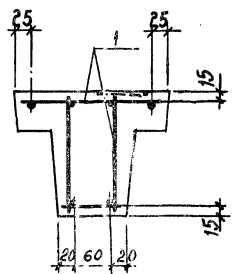


Рис. 2

5-5

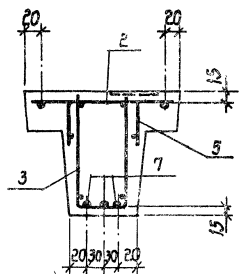


Рис. 3

<https://zavodjbi.com/>

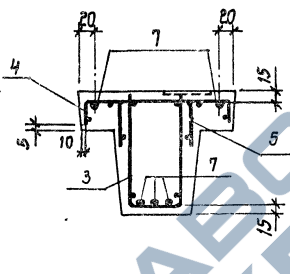


Рис. 4

5-5

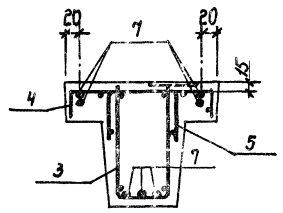
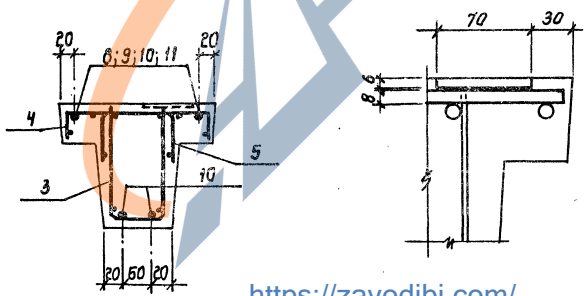


Рис. 5

5-5

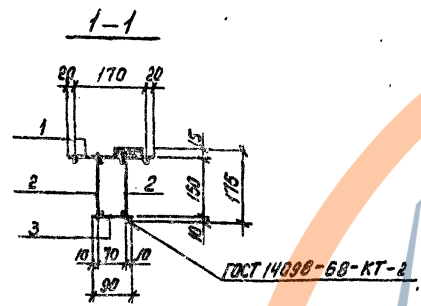
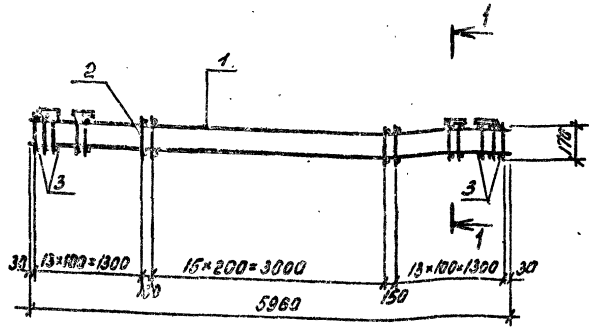


I

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка	Рис. N
1.425.1-1.2 01000000	PT-1	1
- 01	PT-2	
- 02	PT-3	
- 03	PT-4	
- 04	PT-5	
- 05	PT-1Br II	2
- 06	PT-2Br II	3
- 07	PT-3Br II	4
- 08	PT-1A IV	5
- 09	PT-2A IV	
- 10	PT-3A IV	
- 11	PT-4A IV	

<http://zavodbi.com/>



Формат	Класс	Возв.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.					Примечание
					1.425.1-1.2 01010000					
					01	02	03	04		
<i>Документация</i>										
ЛЗ			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
<i>Сборочные единицы</i>										
<i>Сетка арматурная</i>										
ЯЧ	1		1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1	1					
ЯЧ	1		-01	С5	1					
ЯЧ	1		-02	С6		1				
ЯЧ	1		-03	С7			1			
ЯЧ	1		-04	С8				1		
ЯЧ	2		01 01 02 00	С9	2	2	2	2	2	
<i>Детали</i>										
ВУ	3		1.425.1-1.2 01 01 00 01	ФЭВР-I ГОСТ 6727-80 С-90	44	44	44	44	44	401 кг

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01 01 00 00	КП1	17,98
-01	КП2	20,04
-02	КП3	22,70
-03	КП4	25,92
-04	КП5	30,10

<https://zavodbi.com/>

					1.425.1-1.2 01 01 00 00		
Наименование	Масса	Масштаб	Статус	СМ. табл.			
Каркас пространственный КП (КП1... КП5)	Р	СМ. табл.	Лист	Листов 1			
Нач. отдела	Царбак						
Н.контр. табл.	Аксимова						
Нач. сектора	Егорова						
Ст. инженер	Юленец						
Ст. инженер	Калицкий						
Ст. техник	Кошарь						

Имя и Фамилия проектировщика и даты: В.С.М. ШИВАК

ГОССТРОЙ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00 -					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
А4			1.425.1-1.2 01 01 01 00 С5	Сборочные чертежи	×	×	×	×	×	
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
				ГОСТ 5781-82						
Б4	1		1.425.1-1.2 01 01 01 01	Ф6А-Ш L-5960	2					1,32 кг
Б4	1		01 01 01 02	Ф8А-Ш L-5960	2					2,35 кг
				ГОСТ 19004-81						
Б4	1		01 01 01 03	Ф10А-Шс L-5960		2				3,08 кг
Б4	1		01 01 01 04	Ф12А-Шс L-5960			2			5,29 кг
Б4	1		01 01 01 05	Ф14А-Шс L-5960				2		7,20 кг
				Марка	С1	С5	С6	С7	С8	

Нач. отдела:	Царбак			1.425.1-1.2 01 01 01 00
Н. контролер:	Аксимова			
Гл. конструктор:	Баранова			
Нач. сектора:	Егорова			
Ст. инженер:	Юанец			
Ст. инженер:	Калужник			
Ст. техник:	Ковшарь			

Сетка орметурная С (С1; С5... С8)

Стенда	Лист	Листов
Р	1	2

ГОСТРОИ СССР  
ЛЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копирова  
Формат

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 01 01 01 00 -					Примечание
					-	01	02	03	04	
				ГОСТ 6727-80						
Б4	2		1.425.1-1.2 01 01 01 06	Ф3Вр-I L-210	36	36	36	36		0,01 кг
Б4	2		01 01 01 07	Ф4Вр-I L-210				36		0,02 кг
Б4	3		01 01 01 08	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 L-210	8	8	8	8	8	0,08 кг
Б4	4		01 01 01 09	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 L-70	8	8	8	8	8	0,02 кг
Б4	5		01 01 01 10	Лист 6-70 ГОСТ 19903-74 Встр 3 кн 2 ГОСТ 14637-79 L-140	4	4	4	4	4	0,46 кг

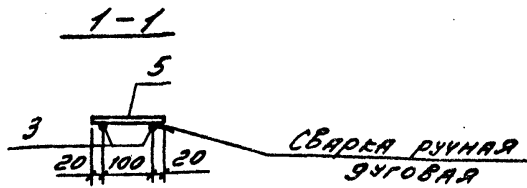
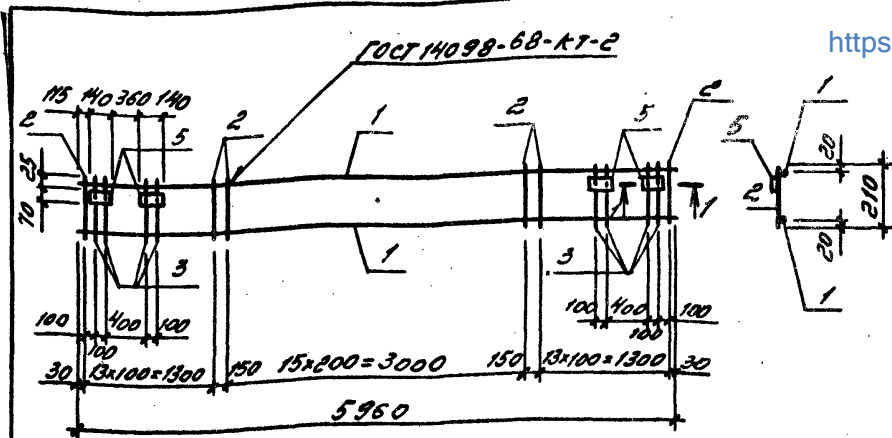
  

https://zavodjbi.com/

1.425.1-1.2 01 01 01 00	Лист	2
-------------------------	------	---

Копирова

41 10-20000



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 01 01 01 00	С1	5,48
-01	С5	7,54
-02	С6	10,20
-03	С7	13,42
-04	С8	17,60

1.425.1-1.2 01 01 01 00 С6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
(С1, С5... С8)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Стадия Масса Масштаб

Р см. табл.

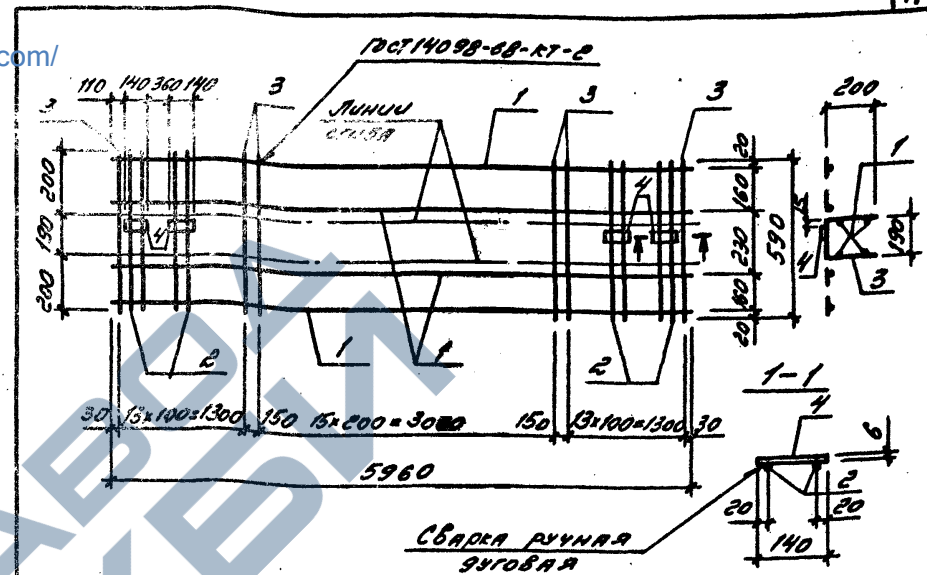
Лист Листов /

ГОССТРОЙ  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Копировал

Формат

<https://zavodjbi.com/>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>						
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 01	Технические требования		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БУ	1		1.425.1-1.2 02 00 02 01	138,2 ГОСТ 6727-80 С=5960	4	9,30 кг
БУ	2		02 00 02 02	188,2 ГОСТ 5781-82 С=590	8	9,23 кг
БУ	3		02 00 02 03	138,2 ГОСТ 6727-80 С=590	36	0,03 кг
БУ	4		02 00 02 04	Сх 70 ГОСТ 19903-74 Вер 3 кат ГОСТ 14637-79		
				С=140	4	9,16 кг

1.425.1-1.2 02 00 02 00

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С10

Стадия Масса Масштаб

Р 5,96

Лист Листов /

ГОССТРОЙ СССР  
ПЕНИНГРАДСКИЙ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

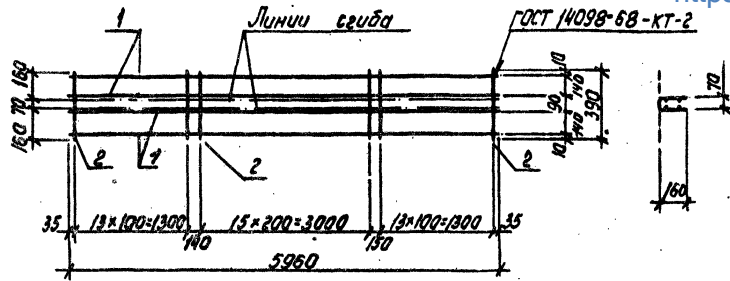
Копировал

20803-02 18

Формат

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

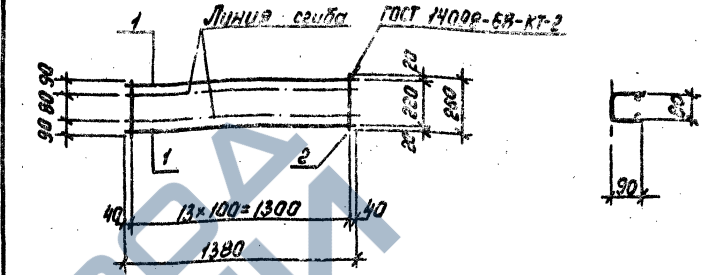


Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.425.1-1.2 01 00 01 01	φ3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-5960	4	0,30 кг	
Б4	2	01 00 01 02	φ3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-390	44	0,02 кг	

			1.425.1-1.2 01 00 01 00		
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.тал.	Аксимова	<i>[Signature]</i>	Р	2,08	
Гл.контр.ота.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юденич	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>			
Ст. техник	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			

Контроль

Формат



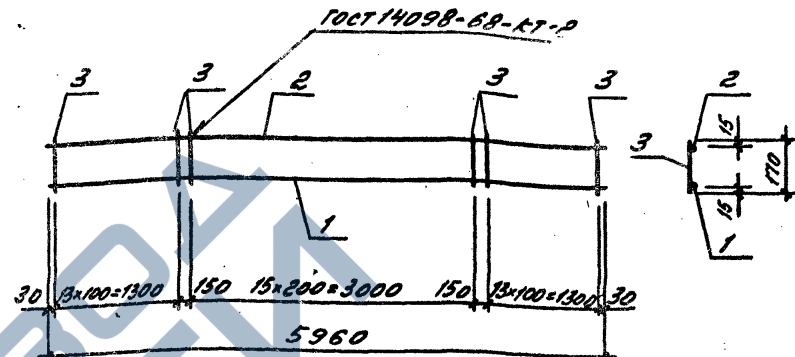
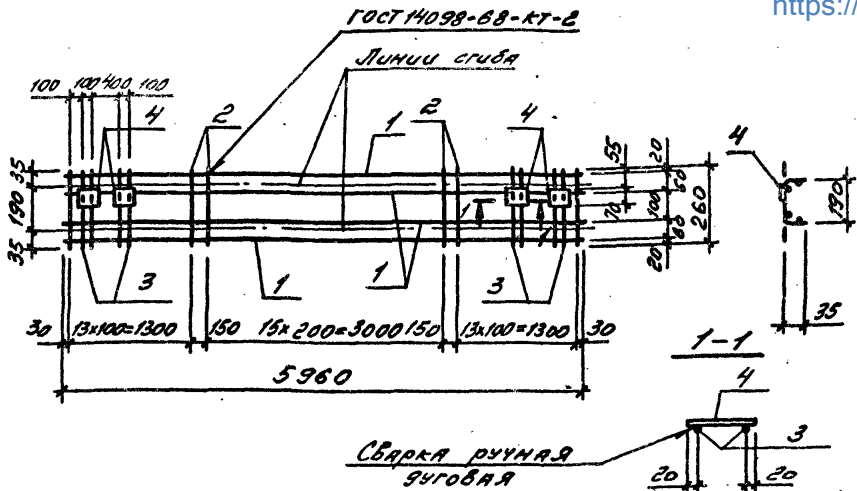
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 ТТ	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.425.1-1.2 01 00 03 01	φ3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-1300	2	0,07 кг	
Б4	2	01 00 03 02	φ3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-260	14	0,01 кг	

			1.425.1-1.2 01 00 03 00		
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Стандия	Масса	Масштаб
Н.контр.тал.	Аксимова	<i>[Signature]</i>	Р	0,28	
Гл.контр.ота.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов 1	
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>	ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юденич	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калужник	<i>[Signature]</i>			
Ст. техник	Ковшарь	<i>[Signature]</i>			

Контроль

20.03-02.19 Формат

<https://zavodjbi.com/>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		1.425.1-1.2 01 00 02 01	Ф38р-2 ГОСТ 6727-80 R=5960	4	0,30 кг
5Y	2		01 00 02 02	Ф38р-2 ГОСТ 6727-80 R=260	36	0,01 кг
5Y	3		01 00 02 03	Ф8А-2 ГОСТ 5781-82 R=260	8	0,10 кг
5Y	4		01 00 02 04	Лист 6х10 ГОСТ 19903-74 Вст 3 кат 2 ГОСТ 14637-79		
				R=140	4	0,46 кг

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
5Y	1		1.425.1-1.2 01 01 02 01	Ф12А-1 ГОСТ 10884-81 R=5960	1	5,29 кг
5Y	2		01 01 02 02	Ф38р-2 ГОСТ 6727-80 R=5960	1	0,30 кг
5Y	3		01 01 02 03	Ф38р-2 ГОСТ 6727-80 R=170	44	0,01 кг

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

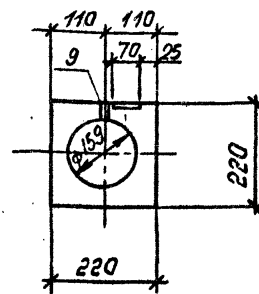
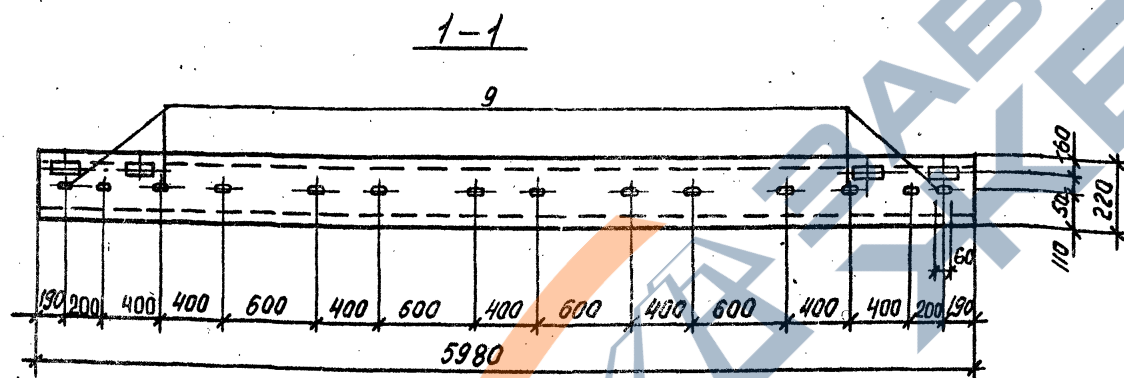
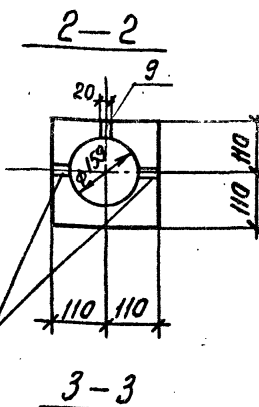
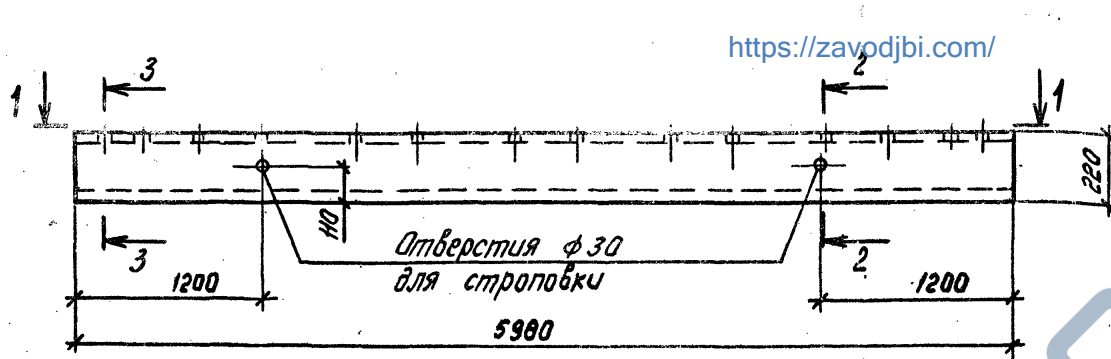
1.425.1-1.2 01 00 02 00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Р	4,20	1:1
Н.контр. тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная СЗ		
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калюжников	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

1.425.1-1.2 01 01 02 00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>	Р	6,03	1:1
Н.контр. тал.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>	Сетка арматурная СЗ		
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>			
Ст. инженер	Калюжников	<i>[Signature]</i>			
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>	Лист	Листов /	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

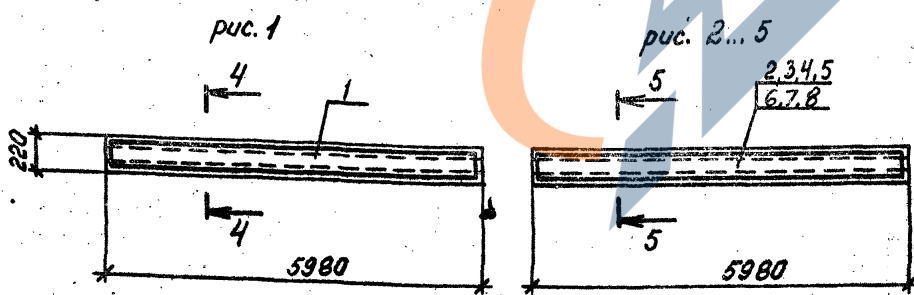
Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 02 00 00 00 -										Примечание								
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06	07	08	09											
				<u>Документация</u>																				
ЛЗ			1.425.1-1.2 02 00 00 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
ЛЗ			00 00 00 00 ТТ	Техническое требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
ЛЗ			00 00 00 00 РС2	ведомость расхода стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×											
				<u>Сборочные единицы</u>																				
				<u>Каркас пространственный</u>																				
ЛЗ	1		1.425.1-1.2 02 01 00 00	КП6	1																			
ЛЗ	1		-01	КП7	1																			
ЛЗ	1		-02	КП8		1																		
ЛЗ	1		-03	КП9			1																	
ЛЧ	2		02 00 01 00	Сетка арматурная С12				1	1	1	1	1	1											
ЛЧ	3		02 00 03 00	То же С13								1												
					Марка	РП-1	РП-2	РП-3	РП-4	РП-1Вр II	РП-2Вр II	РП-3Вр II	РП-1А IV	РП-2А IV	РП-3А IV									
					Исполнитель	Царбах	Акимова	1.425.1-1.2 02 00 00 00																
					Нач. констр. отд.	Баранов	Регель железобетонный РП								Студия	Лист	Листов							
					Нач. сектора	Егорова									Р	1	2							
					Ст. инженер	Юленец									ГОСТРОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ									
					Ст. инженер	Квакомяк																		
					Ст. техник	РАДЗИНА																		

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Кол. на исполн. 1.425.1-1.2 02 00 00 00 -										Примечание
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
ЛЧ	4		1.425.1-1.2 02 00 02 00	Сетка арматурная С10				1	1	1		1	1			
				<u>Детали</u>												
БУ	5		1.425.1-1.2 01 00 00 01	Ф5Вр-II ГОСТ 1348-81 В-6000				4	6	8				0,83 кг		
				ГОСТ 5781-82												
БУ	6		01 00 00 02	Ф6А-IV В-6000								2	2	1,33 кг		
БУ	7		01 00 00 03	Ф8А-IV В-6000								2	2	2,37 кг		
БУ	8		01 00 00 04	Ф10А-IV В-6000								2	2	3,70 кг		
	9		01 00 00 05	Труба ПНД50С1 ГОСТ 18599-83												
				В=60	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	шт.	
				<u>Материалы</u>												
				Бетон марки 300	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	М <sup>3</sup>	
					1.425.1-1.2 02 00 00 00										Лист	
															2	



Способ устройства овальных отверстий  
см. документ 00 000000 СМ 2

Схема армирования



			1.425.1-1.2 02 000000 СБ			
Нач. отдела	Царбак		Ригель железобетонный РП Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр.	Аксимова			Р	0,43т	
Гл. констр. отд.	Баранов			Лист 1	Листов 2	
Нач. сектора	Егорова			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. инженер	Юленец					
Ст. инженер	Калюжний					
Ст. техник	Ковшарь					

Рис. 1  
4 - 4

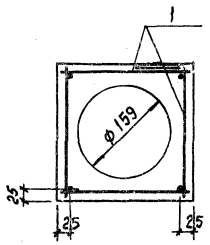


Рис. 2  
5 - 5

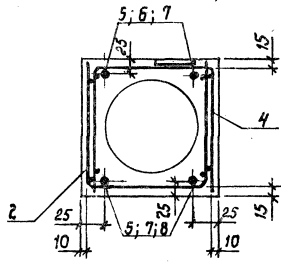


Рис. 3  
5 - 5

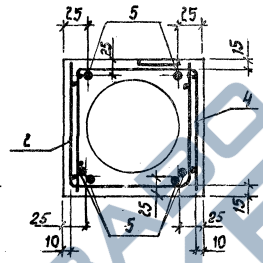


Рис. 4  
5 - 5

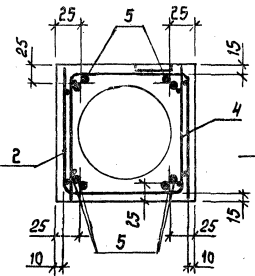
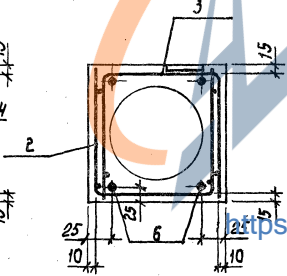


Рис. 5  
5 - 5



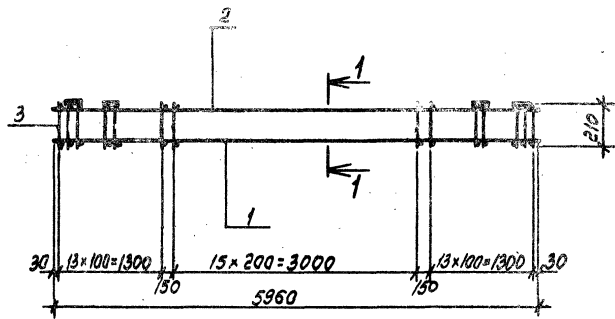
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

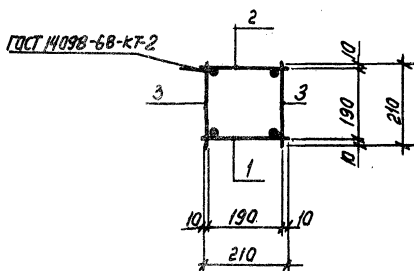
Обозначение	Марка	Рис. N
1.425.1-1.2 02000000	РП-1	
- 01	РП-2	
- 02	РП-3	1
- 03	РП-4	
- 04	РП-1БрII	2
- 05	РП-2БрII	3
- 06	РП-3БрII	4
- 07	РП-1АБII	5
- 08	РП-2АБII	
- 09	РП-3АБII	2

ИЗВ. ИР. ПОЛ. ПОДПИСА. И. АБТО. В.С.А.М. ИИ.В.И.

<https://zavodjbi.com/>

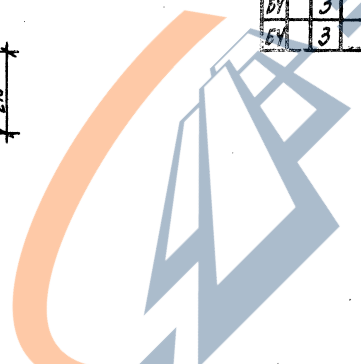


1-1



Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02 01 00 00	КП 6	13,18
-01	КП 7	14,16
-02	КП 8	13,44
-03	КП 9	26,80

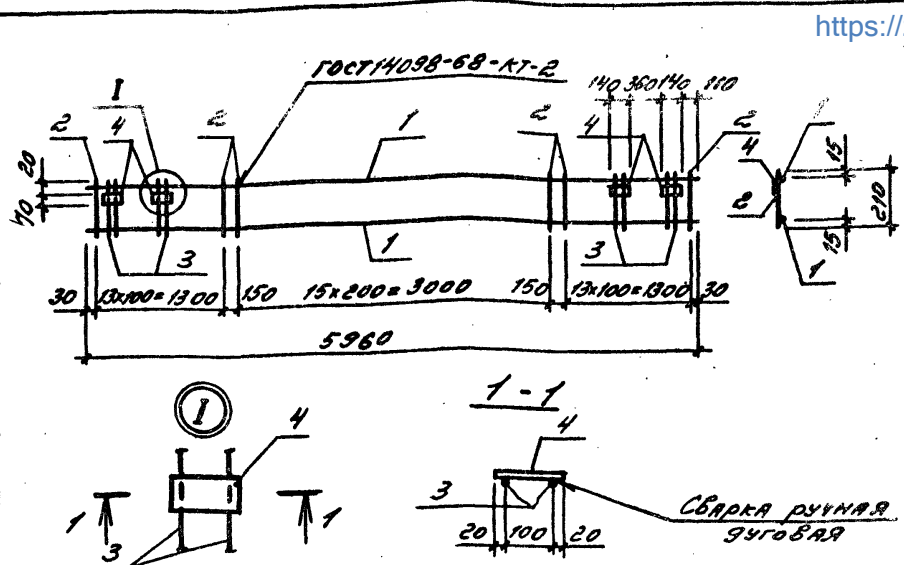
Формат	Шрифт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				Примечание
					1.425.1-1.2 01	02	03	04	
				Документация					
ЛЗ			1.425.1-1.2 00 00 00 00ТТ	Технические требования	×	×	×	×	
				Сборочные единицы					
				Сетка арматурная					
ЛЧ	1		1.425.1-1.2 02 01 02 00	С14	1	1			
ЛЧ	1		-01	С15			1		
ЛЧ	1		-02	С16				1	
ЛЧ	2		01 01 01 00	С1		1			
ЛЧ	2		-01	С5			1		
ЛЧ	2		02 01 01 00	С11	1				
ЛЧ	2		01 01 01 00 -02	С6				1	
				Детали					
БЧ	3		01 01 01 06	Ф3Вр-I ГОСТ 6727-80 В-210	88	88	88		0,01 кг
БЧ	3		01 01 01 07	Ф4Вр-I ГОСТ 6727-80 В-210				88	0,02 кг



<https://zavodjbi.com/>

1.425.1-1.2 02 01 00 00				
Стдия	Масса	Масштаб		
Р	СМ. табл.		Каркас пространственный КП (КП 6... КП 9)	
Лист	Листов /			
ГОСТРОЯ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

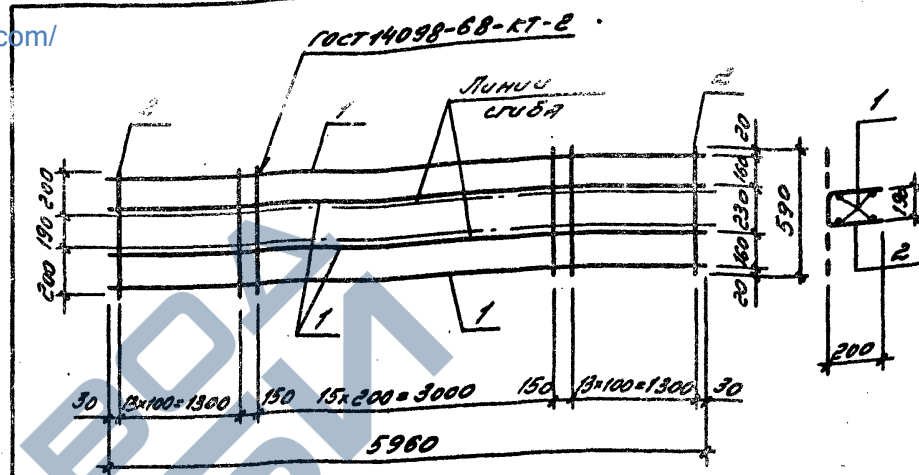
Нач. отдела	Царбак	2/7
Н. контр.	Аксёнова	2/7
Гл. констр. отд.	Баранов	2/7
Нач. сектора	Егорова	2/7
Ст. инженер	Юлинец	2/7
Ст. инженер	Калюжнич	2/7
Ст. техник	Ковшарь	2/7



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00000000TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
BY		1	1.425.1-1.2 02010101	Ф58р-2 ГОСТ 6727-80 С=5960	2	0,83 кг
BY		2	02010102	Ф38р-2 ГОСТ 6727-80 С=210	36	0,01 кг
BY		3	02010103	Ф8А-2 ГОСТ 5781-82 С=210	8	0,08 кг
BY		4	02010104	Лист 6x70 ГОСТ 19303-74 8сзкл2 ГОСТ 14637-79	4	0,46 кг

1.425.1-1.2 02010100

Нач. отдела	Царбак		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Аксенова			Р	4,50	
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Нач. сектора	Егорова					
Ст. инженер	Юленец					
Ст. инженер	Калюжнок					
Инженер	Ковшарь					



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.425.1-1.2 00000000TT	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
BY		1	1.425.1-1.2 02000101	Ф38р-2 С=5960	4	0,30 кг
BY		2	02000102	Ф38р-2 С=590	44	0,03 кг

1.425.1-1.2 02000100

Нач. отдела	Царбак		СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр тал	Аксенова			Р	2,54	
Гл. констр. отд.	Баранов		Лист	Листов	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Нач. сектора	Егорова					
Ст. инженер	Юленец					
Ст. инженер	Калюжнок					
Инженер	Ковшарь					

Формат	Зонв.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.	Примечание
					01 02	
			1.425.1-1.2 02.01.02.00.05	Документация Сборочный чертеж	2	3.68кг
			1.425.1-1.2 02.00.00.00.01	Технические требования	2	5.29кг
			1.425.1-1.2 02.01.02.01	Детали	2	7.00кг
			02.01.02.02	Ф10А-Шс ГОСТ 10684-81 С-5950	2	9.01кг
			02.01.02.03	Ф12А-Шс ГОСТ 10684-81 С-5950	2	
			02.01.02.04	Ф14А-Шс ГОСТ 10684-81 С-5950	2	
			02.01.02.04	Ф30р-I ГОСТ 6727-80 С-210	44	
				Марка	С14	
					С15	
					С16	

Исполнитель	Царбак	27
Инж.контр.тал.	Аксёнова	27
Инж.контр.ст.д.	Баранов	27
Нач.сектора	Егорова	27
Ст.инженер	Юленец	27
Ст.мастер	Калужник	27
Ст.техник	Ковшарь	27

1.425.1-1.2 02.01.02.00  
Сетка арматурная С  
(С14... С16)

<http://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 14098-68-КТ-2

Обозначение	Марка	Масса, кг
1.425.1-1.2 02.01.02.00	С14	7,80
-01	С15	11,02
-02	С16	14,84

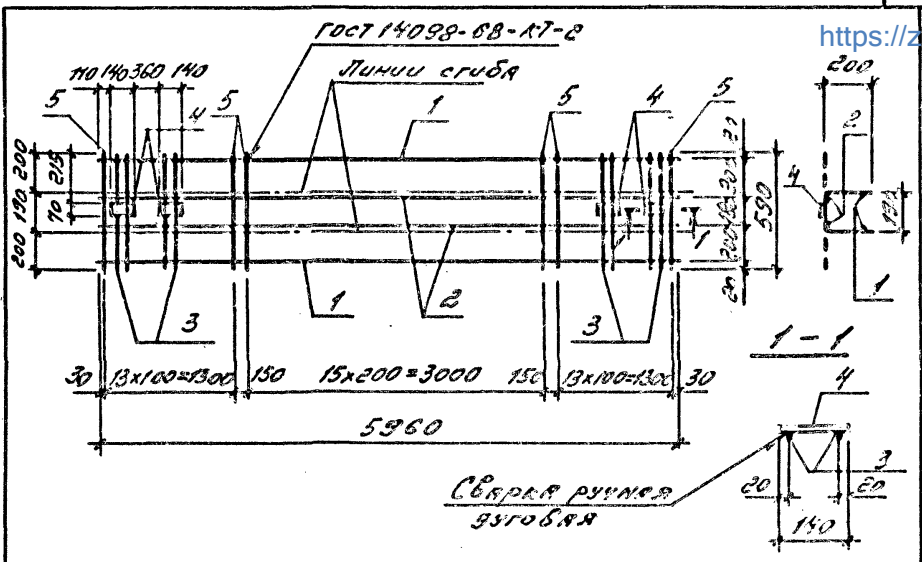
1.425.1-1.2 02.01.02.00.05

Сетка арматурная С  
(С14... С16)  
Сборочный чертеж

Нач.отдела	Царбак	27	Стадия	Масса	Масштаб
Инж.контр.тал.	Аксёнова	27			
Инж.контр.ст.д.	Баранов	27	Лист	Листов	/
Нач.сектора	Егорова	27			
Ст.инженер	Юленец	27	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст.инженер	Калужник	27			
Ст.техник	Ковшарь	27			

Копировал

<https://zavodjbi.com/>



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 Т	Технические требования		
				<u>Детали</u>		
БУ	1		1.425.1-1.2 02 00 03 01	Ф38p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,30 кг
БУ	2		02 00 03 02	Ф50p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	2	0,83 кг
БУ	3		02 00 03 03	Ф8A-I ГОСТ 5781-82 L=5960	8	0,23 кг
БУ	4		02 00 03 04	Лист 6x70 ГОСТ 19903-74 8073 мм ГОСТ 14637-78 L=140	4	0,46 кг
БУ	5		02 00 03 05	Ф38p-I ГОСТ 6727-80 L=5960	36	0,03 кг

1.425.1-1.2 02 00 03 00

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.тал	Аксёнова	<i>[Signature]</i>
Гл. констр. отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач. сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>
Ст. инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>
Ст. инженер	Калюжнюк	<i>[Signature]</i>
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С13

Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,02	
Лист	Листов	
	1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

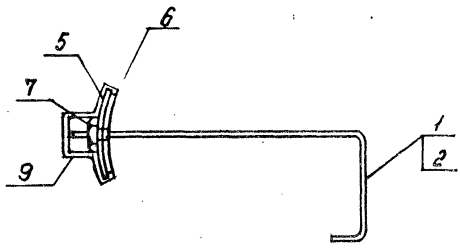
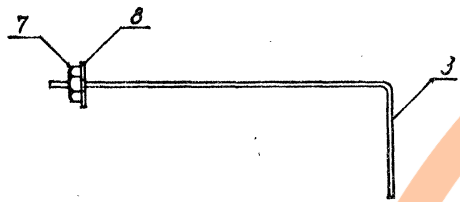


Рис. 2



Код документа	Знак	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. числ.			Примечание
					1.425.1-12.00.00100	01	02	
				Документация				
А3			1.425.1-12 0000100	Технические требования	X	X	X	
				Детали				
А3	1	1.425.1-12	00 000101	Крюк К1	1			
А3	2		-01	Крюк К2		1		
А3	3		-02	Крюк К3			1	
А3	5		00.000102	Прокладка Ш1	1	1		
А3	6		-01	Прокладка ПМ	1	1		
А3	9		-02	Колпачок	1	1		
				Стандартные изделия				
Б4	7	1.425.1-12	00 000103	Гайка М2.5 ГОСТ 5916-70			1	
Б4	8		00 000104	Шайба 8.02.019 ГОСТ 1071-78			1	

Матрица	МС1	МС2	МС3
---------	-----	-----	-----

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг.
1.425.1-12 00 000100	МС1	1	0,135
-01	МС2	1	0,117
-02	МС3	2	0,127

<https://zavodjbi.com/>

				1.425.1-12 00 000100		
				Прибор крепления МС (МС1... МС3)		
				Стадия	Масса	Масштаб
					СМ.	
				табл.		
				Лист	Листов /	
				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Нач. отдела	Царбак	2.87
И.контр.	Аксёнова	2.87
Инж.пр.отд.	Хрущёва	2.87
Рук. группы	Новикова	2.87
Архитектор	Баранова	2.87
Ст.техник	Никифорова	2.87

Рис. 1

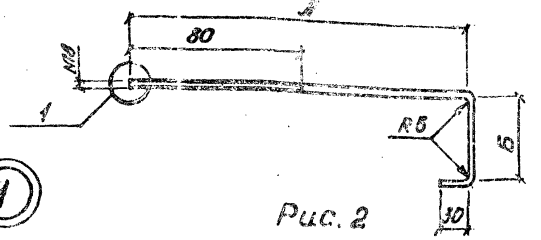
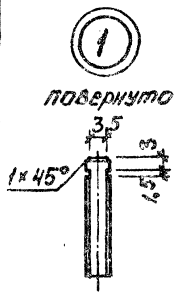
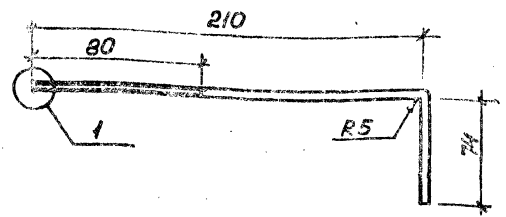


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Масса, кг
			Л	Б	диаметр разв.	
1.425.1-1.2 00 000 101	К 1	1	210	44	304	0,120
-01	К 2	1	140	65	255	0,103
-02	К 3	2				0,120

Крюки выполнить с оцинкованным покрытием толщ. 20 мкм

1.425.1-1.2 00 000 101

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак		Р	см. табл.	
Н. контр.	Аксенова				
Гл. арх. отд.	Хрущева		Лист	Листов	7
Рук. группы	Новикова				
Архитектор	Васильев		В-8 ГОСТ 2590-71* ГОСТ 3 лс 6 ГОСТ 535-79 ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Ст. техник	Никифорова				
Ст. техник	Чирикова				

Рис. 1

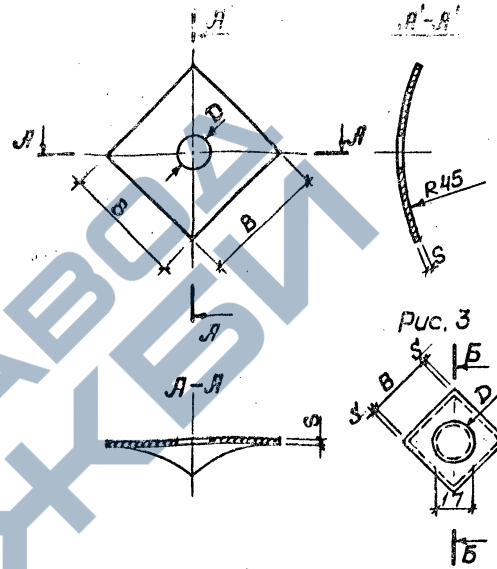


Рис. 2

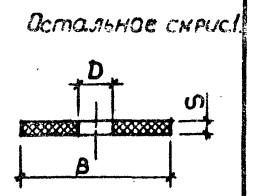
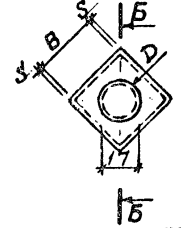
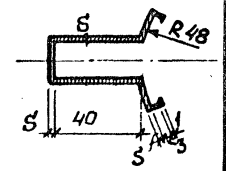


Рис. 3



Б-Б



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм			Материал	Масса, кг
			В	Д	С		
1.425.1-1.2 00 000 102	Ш1	1	28	9	1,5	Лист ВЗ ГОСТ 19904-74 3 лс ВСТЗСП ГОСТ 6523-70	0,009
-01	ПМ	2	26	10	3,0	Рубероид ГОСТ 10923-82 галь кров. ГОСТ 10999-76	0,001
-02	КОЛ-ПО-40К	3	28	24	2,0	Паливинилхлорид ГОСТ 14039-78*	

1.425.1-1.2 00 000 102

			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отдела	Царбак		Р	см. табл.	
Н. контр.	Аксенова				
Гл. арх. отд.	Хрущева		Лист	Листов	7
Рук. группы	Новикова				
Архитектор	Васильев		Прокладка Ш1, ПМ, КОЛПАЧОК см. таблицы		
Ст. техник	Никифорова				
Ст. техник	Чирикова				

<https://zavodjbi.com/>

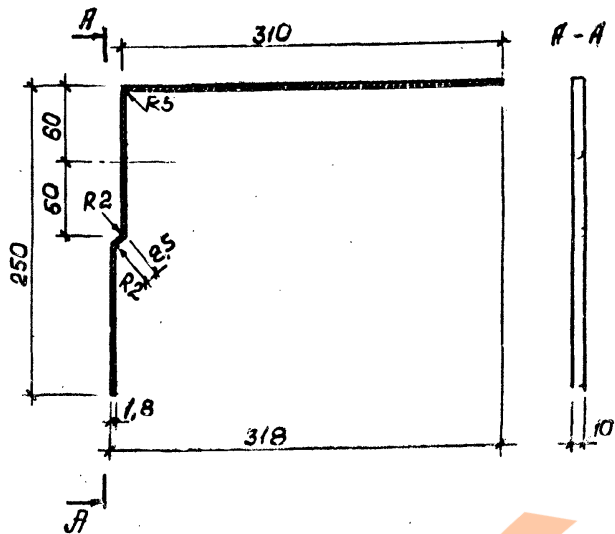


Рис. 1

Рис. 2

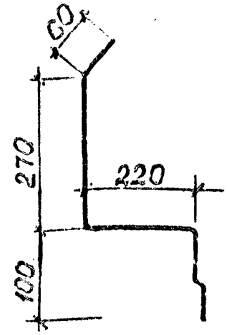
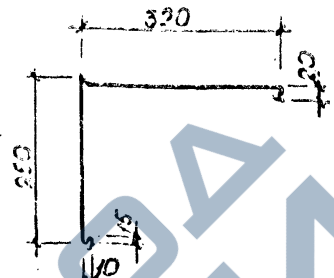
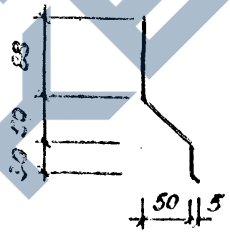


Рис. 3



Обозначение	Марка	Рис	Ширина разверт, мм	Масса, кг/п.м.
1.425.1-1.2 00000300	ФС 1	1	680	4,27
-01	ФС 2	2	660	4,15
-02	ФС 3	3	185	1,24

1.425.1-1.2 00000200

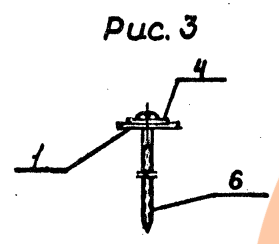
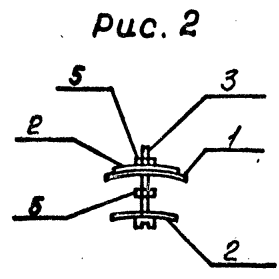
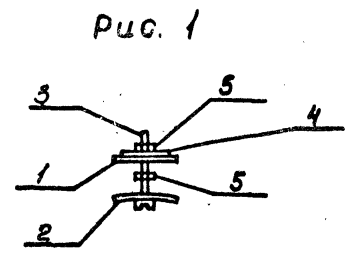
Нач.отдела	Царбак	<p>Скоба С1</p> <p>Лист Б-ПН-1,В ГОСТ 19903-74 * А-Ц-Н-ЮКП ГОСТ 16523-76 *</p>	Станд.	Масса	Масса/мб
Н.контр.	Аксенова		Р	0,135	
Гл.арх.отд.	Хрущев		Лист	Листов	
Рук.группы	Новикова				
Архитектор	Васильев				
Ст.техник	Никифорова				

1.425.1-1.2 00000300

Нач.отдела	Царбак	<p>Фасонное изделие ФС (ФС1...ФС3)</p> <p>Лист Б0,8 ГОСТ 19903-74 ОЦМ, ИСт.Экп1 ГОСТ 14918-80</p>	Станд.	Масса	Масса/мб
Н.контр.	Аксенова		Р	С.М. табл.	
Гл.арх.отд.	Хрущев		Лист	Листов	1
Рук.группы	Новикова				
Архитектор	Васильев				
Ст.техник	Никифорова				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Код	Кол. на исп.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп.			Примечание
				01	02	03	
			Документация				
А3		1.425.1-1.2 00000400	Технические требования				
			Детали				
	1	1.425.1-1.2 00000102	Прокладка Ш1	1	1	1	
	2	-01	Прокладка ПМ	1	2		
			Стандартные изделия				
Б4	3	1.425.1-1.2 00 000 401	Винт Л. М6×35.58. 019 ГОСТ 1491-80, длина нарезки	1	1		
Б4	4	00 000 402	Шайба 6.02. 019 ГОСТ 11371-78	1	1		
Б4	5	00 000 403	Гайка М6-5-019 ГОСТ 5916-70	2	2		
Б4	6	00 000 404	Шуруп 1-6×50-019 ГОСТ 144-80			1	

Марка	МВ1	МВ2	МШ1
-------	-----	-----	-----

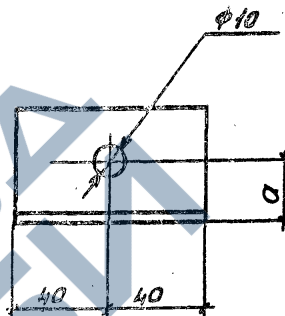
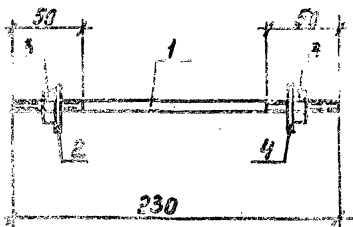
Име. № подл. Подпись и дата  
ВЗЯМ. ИВ. №

Обозначение	Марка	Рис.	Масса кг
1.425.1-1.2 00000400	МВ1	1	0,021
-01	МВ2	2	0,029
-02	МШ1	3	0,022

<https://zavodjbi.com/>

1.425.1-1.2 00 000 400					
Прибор крепления			Стадия	Масса	Масштаб
МВ1, МВ2, МШ1			Р	см.	табл.
см. таблицу			Лист	Листов. 1	
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

Нач. отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Аксимова	<i>[Signature]</i>
Гл. арх. отд.	Хрущев	<i>[Signature]</i>
Рук. группы	Новикова	<i>[Signature]</i>
Архитектор	Баранова	<i>[Signature]</i>
Ст. техник	Никифорова	<i>[Signature]</i>



Формат	Знач.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<b>Документация</b>		
А3			1.425.1-1.2 00 00 00 00 TT	Технические требования		
				<b>Детали</b>		
Б4	1		1.425.1-1.2 00 00 05 01	ВВ ГОСТ 2590-71 Круг Ст 3 ГОСТ 535-79 $\phi 30$	1	0,09 кг
Б4	2		00 00 05 02	4x35 ГОСТ 19903-74 Лист ВстЗ кн 2 ГОСТ 14637-74	1	0,038 кг
				<b>Стандартные изделия</b>		
Б4	3		00 00 05 03	Шайба МВ.5.016 ГОСТ 5916-70	2	0,01 кг
Б4	4		00 00 05 04	Шайба В.01.019 ГОСТ 11371-70	1	0,006 кг

			1.425.1-1.2 00 00 05 00			
Нач. отдела	Цербак	27	Изделие соединительное МС5	Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Аксенова	27		Р	0,14	
Н. констр. отд.	Баранов	27				
Нач. сектора	Егорова	27				
Ст. инженер	Шелеп	27				
Инженер	Краснова	27				
Ст. техник	Ковшарь	27				
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Копировал

Формат

Обозначение	Марка	$\alpha$ , мм	МАТЕРИАЛЫ	МАССА, кг
1.425.1-1.2 00 00 06 00	МС6	25	Уголок 45x45x5 ГОСТ 8509-72 Ст 3 сп ГОСТ 535-79 $\phi = 80$	0,27
-01	МС7	45	Уголок 75x75x8 ГОСТ 8509-72 ВстЗ кн 6 ГОСТ 380-74 $\phi = 80$	0,8

			1.425.1-1.2 00 00 06 00			
Нач. отдела	Цербак	27	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС6, МС7)	Стандия	Масса	Масштаб
Н. контр. таб.	Аксенова	27		Р	СМ. ТАБЛ.	
Н. констр. отд.	Баранов	27				
Нач. сектора	Егорова	27				
Ст. инженер	Клюви	27				
Ст. инженер	Кельюжних	27				
Ст. техник	Бурякина	27				
			СМ. ТАБЛ.			
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Копировал

Формат



Марка элемента	Изделия арматурные																		Изделия закладные				Общий расход		
	Арматура класса												Напрягаемая арматура класса						Всего	Арматура класса А-I	Прокат марки ВСтЗ кп 2	Всего			
	А-I			А-III			Ат-IIIс			Вр-I			Вр-II			А-IV									
	Гост 5781-82		Гост 5781-82		Гост 10884-81		Гост 6727-80		Гост 7348-81		Гост 5781-82		Гост 5781-82		Гост 19903-79										
φ8	Итого	φ6	φ8	Итого	φ10	φ12	φ14	Итого	φ3	φ4	Итого	φ5	Итого	φ6	φ8	φ10	φ12	Итого	φ6	δ=6					
РТ-1	0,64	0,64	2,64	—	2,64	—	10,58	—	10,68	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	16,14	—	1,84	—	1,84	17,98	
РТ-2	0,64	0,64	—	4,70	4,70	—	10,58	—	10,58	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	18,2	—	1,84	—	1,84	20,04	
РТ-3	0,64	0,64	—	—	—	7,36	10,58	—	17,94	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	20,86	—	1,84	—	1,84	22,70	
РТ-4	0,64	0,64	—	—	—	—	21,16	—	21,16	2,28	—	2,28	—	—	—	—	—	—	24,08	—	1,84	—	1,84	25,92	
РТ-5	0,64	0,64	—	—	—	—	10,58	14,40	24,98	1,92	0,72	2,64	—	—	—	—	—	—	28,26	—	1,84	—	1,84	30,10	
РТ-1ВрII	0,64	0,64	2,64	—	2,64	—	—	—	3,00	—	3,00	2,49	—	2,49	—	—	—	—	8,77	—	1,84	—	1,84	10,62	
РТ-2ВрII	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	4,15	—	4,15	—	—	—	—	9,15	—	1,84	—	1,84	10,99	
РТ-3ВрII	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	5,81	—	5,81	—	—	—	—	10,81	—	1,84	—	1,84	12,65	
РТ-1АIV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	2,66	—	7,40	—	10,06	25,12	—	—	1,84	26,96	
РТ-2АIV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	—	—	4,74	7,40	—	12,14	17,14	—	—	1,84	18,98
РТ-3АIV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	—	—	14,80	—	14,80	19,8	—	—	1,84	21,64	
РТ-4АIV	0,80	0,80	—	—	—	—	—	—	4,20	—	4,20	—	—	—	—	—	7,40	10,68	18,06	23,06	—	—	1,84	24,90	

Имя, № подл., подпись и дата

Нач.отдела	Царбак	<i>[Подпись]</i>	14251-1.2 00000000РС1
Н:контр	Аксенова	<i>[Подпись]</i>	
Т.я.контр.отд.	Баранов	<i>[Подпись]</i>	
Нач.сектора	Егорова	<i>[Подпись]</i>	
Ст.инженер	Юленец	<i>[Подпись]</i>	
Инженер	Храмова	<i>[Подпись]</i>	Ведомость расхода стали руслеля РТ, кг
Инженер	Ковшарь	<i>[Подпись]</i>	
Стадия	Лист	Листов	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Р		1	

<https://zavodjbi.com/>

Марка элемента	Изделия арматурные																	Изделия закладные			Общий расход				
	Арматура класса										Напрягаемая арматура класса							Арматура класса	Прокат торки	Всего					
	А-I		А-III		А-IIIc			Вр-I			Вр-II		А-IV			А-I	Вст.3 кл.2								
	Гост 5781-82		Гост 5781-81		Гост 10884-81			Гост 6727-80			Гост 348-81		Гост 5781-82			Гост 5781-82	Гост 19903-74								
ф8	Итого	ф6	ф8	Итого	ф10	ф12	ф14	Итого	ф3	ф4	ф5	Итого	ф5	Итого	ф6	ф8	ф10	Итого	ф6	ф8	Итого				
РП-1	0,64	0,64	-	-	-	7,36	-	-	7,36	1,68	-	1,66	3,54	-	-	-	-	-	11,34	-	-	1,84	1,84	13,18	
РП-2	0,64	0,64	2,64	-	2,64	7,36	-	-	7,36	1,68	-	-	1,68	-	-	-	-	-	12,32	-	-	1,84	1,84	14,16	
РП-3	0,64	0,64	-	4,70	4,70	-	10,58	-	10,58	1,68	-	-	1,68	-	-	-	-	-	17,6	-	-	1,84	1,84	19,44	
РП-4	0,64	0,64	-	-	-	7,36	-	14,40	21,76	0,8	1,76	-	2,56	-	-	-	-	-	24,96	-	-	1,84	1,84	26,80	
РП-1Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	-	4,82	3,32	3,32	-	-	-	-	9,98	-	-	1,84	1,84	11,82
РП-2Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	-	4,82	4,98	4,98	-	-	-	-	11,64	-	-	1,84	1,84	13,48
РП-3Вр II	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	-	4,82	6,64	6,64	-	-	-	-	13,3	-	-	1,84	1,84	15,14
РП-1А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,22	-	1,66	5,88	-	-	2,66	-	2,66	10,38	-	-	1,84	1,84	12,22	
РП-2А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	-	4,82	-	-	2,66	4,74	7,40	14,06	-	-	1,84	1,84	15,9	
РП-3А IV	1,84	1,84	-	-	-	-	-	-	-	4,82	-	-	4,82	-	-	-	4,74	7,40	12,14	18,8	-	-	1,84	1,84	20,64

Нач.отдела	Царбак	<i>[Signature]</i>
Нач.контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>
Нач.констр.отд.	Баранов	<i>[Signature]</i>
Нач.сектора	Егорова	<i>[Signature]</i>
Ст.инженер	Юленец	<i>[Signature]</i>
Инженер	Храмова	<i>[Signature]</i>
Инженер	Ковшарь	<i>[Signature]</i>

1.425.1-1.2. 00000000 РС2

Ведомость расхода стали ригеля РП, кг.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>