

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИИС 61

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН 6×6 м ПОД
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м²
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

**МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ
КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

6855

<https://zavodjbi.com/>
МОСКВА 1963

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ ПО СТРОИТЕЛЬНОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ
ПРЕДПРИЯТИЙ, ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2-а, корпус В

Сдано в печать 23, 3 1963г

Заказ № 460 Тираж 3000 экз

Цена 5р 16к

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ИИС 61

КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
С БАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ И СЕТКОЙ КОЛОНН 6×6 м ПОД
ПОЛЕЗНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ НАГРУЗКИ 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м²
ДЛЯ РАЙОНОВ С СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7-8 БАЛЛОВ

**МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ, УЗЛЫ СОПРЯЖЕНИЙ
КОНСТРУКЦИЙ И РАЗНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ ГИПРОМОЛПРОМ
ВСНХ ПРИ УЧАСТИИ
ЦНИИСК и НИИЖБ АСИА СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГОССТРОЕМ СССР
14 ДЕКАБРЯ 1962 г ПРИКАЗ № 466

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

<https://zavodjbi.com/>
МОСКВА 1963

44	Перечень элементов каркаса зданий для смет 1-12.	23	86	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий [стены с заполнением несущего каркаса кирпичом]. По 3-3. По 4-4.	70
45	Перечень элементов каркаса зданий для смет 13-24.	29	87	Узел 32.	71
46	Перечень элементов каркаса зданий для смет 25-36.	30	88	Узел 33.	72
47	Перечень элементов каркаса зданий для смет 37-48.	31	89	Узел 34.	73
48	Перечень элементов каркаса зданий для смет 49-60.	32	90	Узлы 35, 36.	74
49	Перечень элементов каркаса зданий для смет 61-72.	33	91	Монолитная плита П1уантисейсмического шва Узел 37.	75
50	Перечень элементов каркаса зданий для смет 73-80.	34	92	Монолитная плита П1, Узел 37. Сетки и спецификация.	76
51, 52	Узлы 1, 1А.	35, 36	93	Узлы 38-40.	77
53, 54	Узлы 2, 2А.	37, 38	94	Узлы 41, 42.	78
55-58	Узлы 3, 4, 3А, 4А.	39-42	95	Узлы 43-45.	79
59-61	Узлы 5, 6, 5А, 6А.	43-45	96	Узел 46.	80
62-65	Узлы 7, 8, 7А, 8А.	46-49	97	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий [стены с заполнением несущего каркаса панелями]. По 1-1. По 2-2.	81
66-69	Узлы 9, 9А.	50-53	98	Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий [стены с заполнением несущего каркаса панелями]. По 3-3. По 4-4.	82
70-73	Узлы 10, 11, 10А, 11А.	54-57	99	Узел 48.	83
74-76	Узлы 12-14, 12А-14А.	58-60	100	Узел 49.	84
77-79	Узлы 15-17, 15А-17А.	61-63	101	Узлы 50, 51.	85
80	Сварка стержней многослойными швами и одноэлектродным ваннным способом.	64	102	Узлы 52-54.	86
81	Указания по сварке стыков	65	103	Монтажные тарки ММЗ1-ММЗ7, МС5-МС8.	87
	Стыки колонн			Спецификация монтажных тарок ММЗ1-ММЗ8, МС5-МС8 [стены с заполнением несущего каркаса кирпичом].	88
82	Узлы 19, 20, 25, 26.	66			
83	Узлы 21, 22, 27, 28.	67	104		
84	Узлы 23, 24, 29-31.	68			
85	Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий [стены с заполнением несущего каркаса кирпичом]. По 1-1. По 2-2.	69			

Арматура

143	Пример разбивки закладных деталей для крепления стпостов к перемычкам.	127	158	Панели ПСС4; ПСС4-1; ПСС4-2; ПСС4-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	142
144	Монтажные схемы лестниц для 4-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8; 5,4 м.	128	159	Панели ПСС2; ПСС2-1; ПСС2-2; ПСС2-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	143
145	Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы.	129	160	Панели ПСС3; ПСС3-1; ПСС3-2; ПСС3-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	144
146	Блок лестничной клетки с несущими стенами при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы.	130	161	Панели ПСС4; ПСС7. Конструкция и показатели расхода материалов.	145
147	Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы.	131	162	Панели ПСС5; ПСС8. Конструкция и показатели расхода материалов.	146
148	Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы.	132	163	Панели ПСС6; ПСС9. Конструкция и показатели расхода материалов.	147
149	Лестничные марш ЛМС1.	133	164	Стеновые панели Узлы 4-5.	148
150	Опалубочный план и армирование.	134	165	Арматурные каркасы, ветки и закладные детали.	149
151	Арматурные сетки и закладная деталь.	135	166	Арматурные каркасы и сетки.	150
152	Лестничные марш ЛМС2.	136	167	Панели ПСС1; ПСС1-1; ПСС1-2А; ПСС2; ПСС2-1; ПСС2-2; ПСС2-2А. Спецификация и выборка арматуры.	151
153	Опалубочный план и армирование, арматурные сетки и закладная деталь.	137	168	Панели ПСС3; ПСС3-1; ПСС3-2А. Спецификация и выборка арматуры.	152
154	Лестничная площадка ЛПС1.	138	169	Панели ПСС4; ПСС5; ПСС6. Спецификация и выборка арматуры.	153
155	Лестничные ограждения ЛО1 и ЛО2.	139	170	Панели ПСС7; ПСС8; ПСС9. Спецификация и выборка арматуры.	154
156	Конструкция.	140	171	Пример крепления стеновых трехслойных панелей к колоннам. Узлы и монтажные марки.	155
157	Спецификация Деталь крепления деревянного поручня.	141			
	Лестничное ограждение ЛО3. Конструкция и спецификация.				
	Маркировочная схема панелей.				

Пояснительная записка

Настоящие рабочие чертежи унифицированных железобетонных изделий разработаны для многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6×6 м, под полезные нормативные нагрузки 500, 1000, 1500 и 2000 кг/м² для районов с расчетной сейсмичностью 7 и 8 баллов.

Чертежи разработаны в соответствии с заданием, утвержденным отделом типового проектирования Госстроя СССР / письмо №12-1447 от 11 июня 1960 г./

Данный альбом / серия УУС-61 / является частью общей работы, в состав которой входят следующие альбомы:

1. Серия УУС-60 — Общие положения и указания по применению рабочих чертежей;
2. Серия УУС-61 — Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы;
3. Серия УУС-62 — Колонны;
4. Серия УУС-63 — Ригели.

В настоящем альбоме серии УУС-61 даны:

- I. Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций;
 - II. Разные элементы.
- В состав разных элементов входят:
1. монолитные продольные ригели;
 2. надоконные перемычки;
 3. элементы лестничных клеток;
 4. стеновые панели.

I Монтажные схемы и узлы сопряжений конструкций.

В настоящем разделе помещены:

а/ монтажные схемы плит перекрытий;

б/ монтажные схемы каркасов 3-х и 4-х этажных зданий с сеткой колонн 6×6 м с высотами

этажей 3,6; 4,8; 5,4 м под полезные нормативные нагрузки 500, 1000 кг/м² и высотами этажей 3,6 и 4,8 м под полезные нормативные нагрузки 1500 и 2000 кг/м². Ширина здания может быть 18, 24, 30 м и т.д.;

в/ монтажные узлы сопряжений поперечных ригелей с колоннами, стыки колонн, узлы сопряжения наружных ограждающих конструкций с каркасом здания. /Ограждающие конструкции решены с заполнением несущего каркаса кирпичом и с применением навесных панелей/.

В целях исключения влияния жесткости стены на деформацию каркаса здания, для уменьшения инерционных масс и сейсмических нагрузок, в наружных ограждающих конструкциях предусматривается сплошное ленточное остекление по всему периметру здания.

Расчетная схема каркасов — рамная. Все узлы рам — жесткие.

При расчете конструкций принимались нагрузки расчетные величины которых и учтенные в них коэффициенты перегрузки составляют:

а/ от веса холодной кровли в зданиях с чердаком $110 \text{ кг/м}^2 / n=1,1/;$

б/ снеговая нагрузка на элементы каркаса по СНиП для III-го района - 140 кг/м^2 , на плиты бесчердачного покрытия для IV-го района - $210 \text{ кг/м}^2 / n=1,4/;$

в/ от веса конструкций бесчердачного покрытия - эквивалентная равномерно распределенная нагрузка - $360 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

г/ от веса конструкций чердачного перекрытия - $180 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

д/ полезная нагрузка на чердачное перекрытие - $300 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

е/ от веса пола и перегородок на каждое междуэтажное перекрытие - $275 \text{ кг/м}^2 / n=1,1/;$

ж/ полезные нагрузки на междуэтажные перекрытия - $600, 1200, 1800$ и $2400 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

з/ монтажная полезная нагрузка на незавершенные перекрытия - $180 \text{ кг/м}^2 / n=1,2/;$

и/ расчетная сейсмичность 7 и 8 баллов;

к/ ветровая нагрузка по СНиП для I-го района $/ n=1,2/.$

Примечания.

1. Нагрузки, указанные в п.п. а) и б), передаются на каркас здания с чердаком в виде сосредоточенных сил на колонны.

2. Нагрузки в п.п. в) и г) даны без учета веса несущих железобетонных элементов.

3. Нагрузки от собственного веса железобетонных элементов принимались при объемном весе 2500 кг/м^3 с коэффициентом перегрузки 1,1.

4. Все расчетные нагрузки даны для расчета кон-

струкций на основные сочетания нагрузок.

При расчете конструкций на особые сочетания нагрузок все полезные нагрузки умножаются на коэффициент 0,8.

При расчете конструкций на дополнительные сочетания нагрузок или на монтажные нагрузки, все нагрузки, за исключением нагрузок от веса конструкций, умножаются на коэффициент 0,9.

5. При выборе конструкций следует учитывать действительное распределение нагрузок на отдельные элементы конструкций /плиты и элементы каркаса/.

6. Возможность неравномерной осадки фундаментов не учитывалась.

7. Указания по расчету конструкций приведены в серии УИС-60.

Монтаж конструкций следует выполнять поэтажно.

Монтаж вышележащего этажа допускается начинать только после достижения бетоном в замкнутой зоне нижележащего перекрытия не менее 70% проектной прочности /см. «Указания по применению сборных железобетонных конструкций и деталей в строительстве» У 107-56/.

В зимних условиях, в тех случаях, когда не могут быть выполнены мероприятия, рекомендуемые упомянутыми выше. Указаниями, допускается производить монтаж конструкций двух этажей без эластичности перекрытий при условии обязательной установки временных стальных связей в двух взаимно перпендикулярных направлениях, для чего могут быть использованы отверстия, имеющиеся в колоннах.

На период монтажа конструкций каркаса проектом

организации работ должны быть предусмотрены мероприятия, обеспечивающие прочность и устойчивость конструкций в продольном направлении. Рекомендуется использовать временные расчалки или связи, которые должны сниматься только после того, как бетон монолитных ригелей наберет необходимую прочность.

Колонны первого этажа устанавливаются на „пеньки“ фундамента, имеющий металлический оголовок, выполненный по типу оголовков, предусмотренных в колоннах. Верхняя отметка этих оголовков должна быть равна + 0,55 м при толщине конструкции пола на перекрытиях 100 мм.

„Пеньки“ фундамента выполняются особо тщательно по чертежам проектной организации, разрабатывающей проект сооружения. Марка бетона и арматура „пеньков“ принимаются теми же, что и в стыкуемых колоннах. Сечение „пеньков“ принимается таким же, как и колонн 1-го этажа, за исключением „пеньков“ под средние колонны при полезной нормативной нагрузке $p = 2000 \text{ кг/м}^2$ и расчетной сейсмичности 8 баллов, для 4-х этажных зданий. В этом случае сечение „пенька“ принимается $550 \times 400 \text{ мм}$. Защемление „пеньков“ в фундаментах, принято на 1,0 м ниже уровня пола 1-го этажа, кроме „пеньков“ для 4-х этажных зданий с полезной нормативной нагрузкой на перекрытиях $p = 2000 \text{ кг/м}^2$ при расчетной сейсмичности 8 баллов / монтажные сметы № 66, 68, 74, 76 /. Для этих смет в целях уменьшения расчетной длины колонн защемление принято на 0,15 м ниже уровня пола 1-го этажа.

Перед установкой колонн 1-го этажа должна быть произведена тщательная проверка положения „пеньков“

на отношении к разбивочным осям и заданной отметке оголовков и проверка горизонтальности оголовков. Отклонения от заданных размеров привязки „пеньков“ к разбивочным осям и от заданных отметок их оголовков должны быть не более $\pm 5 \text{ мм}$.

Колонны устанавливаются с помощью кондукторов и выверяются по отвесу. Для облегчения установки колонн и проверки ее на поверхности колонн нанесены рисунки их геометрических осей.

После инструментальной проверки правильности установки колонн производится соединение с помощью электродуговой сварки оголовков колонн с оголовками „пеньков“. Отклонение осей колонн от вертикали должно быть не более $\pm 5 \text{ мм}$.

Стыки колонн 2-го и выше этажей расположены в каждом этаже на расстоянии 650 мм от верха плит перекрытий.

После проверки качества сварки зазор между торцами колонн тщательно зачеканивается жестким раствором, устанавливаются сетки, и стык замоноличивается раствором марки 300 или 400. Ригели укладываются на консоли колонн.

После проверки правильности совмещения осей ригелей с поперечной осью здания и осями колонн и после проверки размеров зазоров между торцами ригелей и колоннами производится соединение закладных частей ригеля с закладными частями консолей колонн с помощью электродуговой сварки. Смещение ригелей с осей и отклонения от проектных размеров указанных выше зазоров должны быть не более $\pm 5 \text{ мм}$.

После установки ригелей укладываются плиты пе-

рекрывити трикутні кріплення до монолітних продольних ригелей і производится перевірка їх положення відносно продольних осей будівля і граней ригелей. Згодом укладаються інші плити. Відхилення від привязочних розмірів відносно розбивочних осей і відхилення від розміра довжин опірної частини продольних ребер плит повинні бути не більше ± 10 мм. Всі плити з'єднуються з допомогою електродугової зварки з закладними деталями ригелей. Після укладки плит проводиться опалубка дна монолітних продольних ригелей і укладається їх арматура. Згодом устатковується опорна арматура поперечних ригелей. Над ригелями крайніх рам у торцях будівля і температурних швів в міжповерхових перекриттях укладаються додаткові сітки, предначинані для восприяття навантажень від крутячих моментів /см. узли, котрим присвоєні марки з індексом, А%.

В зв'язі з тим, що розрахунок збірно-монолітних перекриттів зроблено з урахуванням нерозривності на опорах, в шви між плитами встановлюються опорні каркаси. Чертежі опорних каркасів см. лист 4. Марки опорних каркасів вибираються відповідно прийнятому типу плит. Положення опорних каркасів в швах фіксується установкою металевих підкладок, розпалгаємих на 0,5 м від кінців каркаса /см. лист 3 /.

Деталь устроювання температурного шва дана на листі 77. Відстань між температурними швами прийнято 60,0 м в відповідності з Н і ТУ 123-55. Температурні шви збігаються з антисейсмічеськими. Після установки арматурних каркасів в швах плит, а також установки верхньої робочої арматури ригелей і з'єднання її з допомогою електродугової зварки, в

пусках поперечних стержней збірної частини ригелей і закладними деталями колонн производится замоноличивание перекриття бетоном на теплом гравіі з використанням вибрирования. В узлах поперечних рам /№9, 10, 11, 15, 16 і 17/ для замоноличивания применяется бетон марки 300, в остальных случаях - бетон марки 200.

До укладки бетону необходимо проверить уложенную арматуру, очистить все швы и пазухи перекрытия от мусора и инъцировать раствором марки 200 отверстия в колоннах, в которые пропущена арматура ригелей.

Перед замоноличиванием перекрытия плиты перекрития и ригели должны быть освобождены от какой-либо монтажной нагрузки до момента достижения бетоном замоноличенных зон 70% проектной прочности.

Маркировка монтажных элементов и узлов дана на монтажных схемах. Условные обозначения маркировки монтажных узлов даны на листе 1.

При маркировке дополнительных элементов конструкций или при изменении их /при устройстве дополнительных закладных деталей или отверстий/ следует придерживаться принципов маркировки, приведенных ниже.

Марка элементов состоит из букв и цифр.

Первой буквой обозначается название элемента /плита, ригель, колонна /.

Второй буквой обозначено:

- а/ для плит-тип напряженного армирования /в случае обычного армирования вторая буква не ставится/;
- б/ для колонн, ригелей-тип конструкций /для районов

№	Вид	Кол-во	Примечание
1	Плита		
2	Ригель		
3	Каркас		
4	Подкладка		

В.А.Иванов

с сейсмичностью 7-8 баллов).

Первая цифра после букв обозначает номер типа-размера элемента, вторая цифра /через тире/ обозначает порядковый номер несущей способности элемента.

Пример маркировки:

„Плиты“: П2-1; П1-8; ПС1-2,

„Ригели“: РС1-5,

„Колонны“: КС19-2.

Марка элемента, отличающаяся от основных марок наличием дополнительных закладных деталей или отверстий, обозначается третьей цифрой через тире за основной маркой, например КС19-2-1.

Применение сборных элементов для зданий с монтажными схемами, отличными от приведенных схем /например, для зданий с другими сочетаниями высот этажей/ производится на основе расчетов.

При загрузке элементов другими видами нагрузок выбор марок элементов производится по эквивалентным равномерно-распределенным нагрузкам.

Конструктивные схемы поперечных каркасов даны для 3-х и 5-ти прелевных зданий. На схемах приведены значения ярусных нагрузок Q_i в т, которые вызывают инерцианную силу.

Принятая маркировочная схема должна удовлетворять условию:

$$Q_i^P < Q_i, \text{ где}$$

Q_i^P - фактическая нагрузка, вызывающая инерцианную силу i^{-20} яруса;

Q_i - нагрузка, вызывающая инерцианную силу i^{-20} яруса, на которую рассчитана поперечная рама каркаса.

Влияние динамических нагрузок от оборудования должно учитываться в соответствии с „Инструкцией по проектированию и расчету несущих конструкций зданий под машины с динамическими нагрузками“.

Качества производства работ.

Сейсмостойкость здания зависит не только от рационально выбранной конструктивной схемы сооружения, но и в большей степени зависит от качества производства работ.

Все работы по устройству сборно-монолитных перекрытий должны выполняться в строгом соответствии с „Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ“, раздел III, Бетонные и железобетонные работы ТУ-117-55 и в соответствии с указаниями У-107-56.

Особое внимание должно быть уделено сварным соединениям. Размеры сварных швов должны строго соответствовать рабочим чертежам. Швы между плитами покрытия и перекрытий, жесткие соединения ригелей и колонн, зазоры между торцами ригелей и колонн должны тщательно замоналичиваться бетоном на мелком гравии. Тщательно должны заделываться раствором зазоры между торцами колонн после приварки стальных стержней.

Янкера креплений стен не должны иметь искривлений и должны устанавливаться строго перпендикулярно к плоскости стен. Должно быть обеспечено высокое качество каменной кладки стен, особенно в местах установки креплений. Кладка стенового заполнения должна быть высококачественной в строгом соответствии с установленными в проекте марками кирпича и раствора. Сле-

Проект	№ 1	Исполнение	№ 1
	№ 2	Исполнение	№ 1
Разработка	№ 1	Исполнение	№ 1
	№ 2	Исполнение	№ 1
Исполнение	№ 1	Исполнение	№ 1
	№ 2	Исполнение	№ 1

В.И.Иванов

дует обращать особое внимание на большую тщательность выполнения работ по устройству сборно-монолитных перекрытий в зимнее время, имея ввиду, что жесткость здания, как в поперечном, так и в продольном направлениях, обеспечивается качественным замоноличиванием узлов сопряжения колонн с сборно-монолитными поперечными и монолитными продольными ригелями и установкой в них арматуры. На все детали креплений должно быть нанесено антикоррозийное покрытие. Изготовление сварных каркасов и сеток производится в соответствии с «Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "ТУ-73-56 /МСПМЭЛ/». Все виды сварки на монтаже выполняются в соответствии с «Указаниями по технологии электро-сварки арматуры железобетонных конструкций "ВСНЭВ-57 /МСПМЭЛ-МСЭС/».

II Разные элементы

1. Монолитные продольные ригели

Монолитные продольные ригели предназначены для обеспечения продольной жесткости здания.

Ригели рассчитаны на восприятие продольных сейсмических воздействий, расчетной сейсмичностью и в баллаве и вертикальной постоянной и временной нагрузки на перекрытиях. Ригели даны по крайним и средним рядам колонн. Ригели обозначаются марками РМК-1; РМС-1. Первая буква обозначает название элемента, вторая /м/ - монолитный железобетон, третья - расположение в каркасе. Цифра через тире обозначает порядковый номер несущей способности элемента.

Крайние ригели отличаются от средних опалубочными

ми размерами и армированием. Боковой опалубкой ригелей служат продольные ребра уложенных ранее плит перекрытий. Со стороны стены опалубкой ригелей служит возведенная ранее стена либо доски, обернутые рубероидом.

Монолитные продольные ригели запроектированы из бетона марки 200 и армируются сварными каркасами, сетками и отдельными стержнями. Арматура из стали марки 25Г2С и ст.3. При укладке арматуры в первую очередь устанавливается арматура продольных ригелей, затем опорная арматура поперечных ригелей. Особое внимание должно быть уделено анкеровке рабочей арматуры ригелей у торцов здания и температурных швов. Работы по устройству продольных монолитных ригелей должны производиться в строгом соответствии с «Техническими условиями на производство и приемку строительных и монтажных работ», раздел III; Бетонные и железобетонные работы.

2. Перемычки

Надоконные перемычки укладываются на столы колонн и крепятся к ним при помощи специальных закладных деталей. Поверху перемычки крепятся к колоннам накладками из уголков. Опалубочные размеры приняты по серии КЭ-01-14, сборные железобетонные обвязочные балки, с корректировкой рабочей арматуры. Перемычки рассчитаны на нагрузку от собственного веса подоконной кладки высотой 1,8 м и ленточного остекления.

Перемычки изготавливаются из бетона М 200 и армируются сварными каркасами и сетками Арматура из стали 25Г2С и ст.3.

<https://zavodjbi.com/>

Перемычки разработаны 2х типоразмеров - основная и угловая или у деформационного шва.

Перемычки обозначены марками ПМС1, ПМС1-1, ПМС1-2А.

Первой и второй буквой обозначается название элемента /перемычка оконная/, третьей - тип конструкции /для сейсмических районов/. Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс „А“ имеют перемычки, изготавливаемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка перемычек дана на листе 121.

3. Элементы лестничных клеток.

В настоящем разделе помещены рабочие чертежи лестничных маршей, применяемых в лестничных клетках многоэтажных промышленных зданий при высоте этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.

Марши изготавливаются вместе с площадками двух типоразмеров: ЛМС-1 для зданий с высотой этажей 3,6 и 4,8 м и ЛМС-2 для зданий с высотой этажа 5,4 м.

Высота подъема марша 1,2 и 1,35 м.

Ширина марша принята 1200 мм.

Размеры ступеней 150×300 мм.

Лестницы разработаны для зданий без подвала. Они могут быть доведены до отметки верхнего этажа или чердака при зданиях с чердаком.

Конструкция лестничных маршей принята бескосурная и без накладных проступей.

Лестничные марши выполняются с чистой бетон-

<https://zavodjbi.com/>

ной поверхностью, подготовленной под шпаклевку и окраску.

Лестничные марши крепятся между собой с помощью накладок, а также анкерятся со стеной.

Для верхнего марша разработана дополнительная площадка.

Лестничные марши рассчитаны на полезную нормативную нагрузку 400 кг/м² горизонтальной проекции. Расчетное сечение принималось без учета ступеней.

Марши изготавливаются из бетона марки 200. Армирование выполняется сварными сетками. Рабочая арматура принята периодического профиля из стали марки Ст.5, монтажная арматура - из стали марки Ст.3, сварные сетки следует изготавливать в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ /ТУ 73-56 /-ТСПТЭП/.

Требования по допускам, приемке, складированию, транспортировке, методам испытаний изделий и т.п. принимаются по действующим Техническим условиям.

Элементы ограждений разработаны для маршей с высотой подъема 1200 и 1350 мм и для верхней площадки шириной 1240 мм.

Ограждения приняты без поворотных элементов.

Основные стойки ограждений крепятся с помощью сварки к закладным деталям лестничных маршей и верхней площадки.

Ограждающие конструкции лестничных клеток могут быть двух типов: несущие стены и заполненные несущего железобетонного каркаса.

Лестничные клетки с несущими стенами применяются в тех случаях, когда высота здания допускает

Разработано	Проверено	Утверждено	Дата
Проектировщик	Инженер	Инженер	

Дубинин

из устройство, согласно таблицам 5 и 9 сн 8-57.

При кладке I категории лестничные клетки с несущими стенами допускаются в зданиях с высотой этажа 3,6 м при количестве этажей до 4-х, в зданиях с высотой этажей 4,8 и 5,4 м - при количестве этажей до 3

Марка кирпича и раствора принимается в каждом конкретном проекте по расчету, в зависимости от количества и высоты этажей.

В несущих стенах лестничной клетки необходимо в каждом этаже выполнять антисейсмические пояса.

При каркасном решении стен армирование элементов каркаса принимается в каждом конкретном случае по расчету, в зависимости от высот и количества этажей.

При конструировании каркаса необходимо предусматривать закладные детали для анкеровки к каркасу лестничных маршей, а также специальные выпуски арматуры для анкеровки с кладкой стен.

Лестничные клетки могут располагаться внутри здания при высотах этажей 3,6 и 4,8 м и могут быть выносными при всех высотах этажей.

Лестничные клетки должны быть отделены от всех конструкций здания антисейсмическим швом шириной не менее 100 мм.

4. Стеновые панели

На листах 141-155 даны конструкции и детали однослойных панелей из автоклавных ячеистых бетонов для районов с расчетной сейсмичностью 7-8 баллов.

Конструкции стеновых панелей запроектированы

с использованием серии СТ-02-11/61, разработанной Гипротисом и утвержденной Госстроем СССР, что дает возможность изготовления панелей по отработанной технологии.

Расчет и конструирование панелей произведены в соответствии с «Техническими условиями проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов» - сн 99-60.

В альбоме дополнительно даны доборные панели - у антисейсмических швов и углов здания.

Панели изготавливаются из автоклавных ячеистых бетонов следующих видов: пенобетон, газобетон, пенозолобетон, газозолобетон, пеносиликат, пенозолосиликат.

Ячеистые бетоны принимаются марки 50, объемным весом 700 кг/м^3 , что обеспечивает достаточную прочность панелей, а также сохранность их арматуры при применении несложных средств антикоррозийной защиты.

В отдельных случаях допускается применение ячеистых бетонов объемным весом $800-850 \text{ кг/м}^3$ при соответствующем пересчете конструкции панелей.

Длина панелей 6,0 м, толщина из условий жесткости конструкции и теплотехнических требований принята равной 200 мм.

Панели предназначены для стен зданий с относительной влажностью воздуха не более 70% при отсутствии в воздушной среде агрессивных газов по отношению к бетону и арматуре.

Расчетная температура наружного воздуха

принята до -40°С

Сопротивление теплопередаче панельных стен в зависимости от объемного веса ячеистых бетонов и толщины панели характеризуется следующими величинами:

таблица 1

Объемный вес кг/м^3	700	850
Коэффициент теплопроводности $\frac{\text{ккал}}{\text{м}^2 \text{ час град}}$	0,21	0,27
Толщина панели мм	200	200
Сопротивление теплопередаче $\frac{\text{м}^2 \text{ час град.}}{\text{ккал}}$	1,13	0,92

Величины требуемых сопротивлений для стен приведены в таблице 2.

таблица 2

Значения R_0^T $\text{м}^2 \text{ час град.} / \text{ккал}$

Температура внутреннего воздуха	Расчетная влажность внутреннего воздуха									
	до 49%					от 50 до 60%				
	Температура наружного воздуха									
	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°	-20°	-25°	-30°	-35°	-40°
10°	0,44	0,52	0,59	0,67	0,74	0,55	0,65	0,74	0,83	0,92
12°	0,47	0,55	0,62	0,69	0,77	0,59	0,68	0,78	0,87	0,96
14°	0,50	0,58	0,65	0,72	0,80	0,63	0,72	0,81	0,91	1,00
16°	0,53	0,61	0,68	0,75	0,83	0,67	0,76	0,85	0,94	1,04
18°	0,56	0,64	0,71	0,78	0,86	0,70	0,79	0,89	0,98	1,07
20°	0,59	0,66	0,74	0,81	0,89	0,74	0,88	0,92	1,02	1,11

Наружная сторона цокольных панелей должна иметь защитное покрытие из этилолебых или других эмалей на высоту не менее 0,6 м.

Для заполнения оконных проемов приняты деревянные или стальные переллеты по ГОСТ 477-56 или ГОСТ8126-56.

Панели-перемычки и парапетные панели устанавливаются на металлические столики, которые привариваются к закладным деталям колонн. Узлы крепления панелей к колоннам даны на листах 83-86.

Наружные поверхности стеновых панелей рекомендуется покрывать гидрофобно-декоративным составом. Приготовление таких составов и нанесение их должны производиться в соответствии с указаниями специальных инструкций. Например, "Указания по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками", НИИЖБ АС и АСССР, 1960г. Независимо от условий эксплуатации стен арматура панелей должна быть защищена от коррозии антикоррозийными покрытиями, состав которых дан в "Технических Условиях проектирования армированных конструкций из автоклавных ячеистых бетонов"-СН 99-60.

Панели из газозолобетона и пеназолобетона, кроме надежной защиты их арматуры от коррозии, должны иметь защиту от увлажнения в виде лакокрасочной покраски наружных поверхностей. Составы лакокрасочных покрытий, предохраняющих панели от увлажнения, подбираются по специальным инструкциям.

При использовании соответствующих паронепроницаемых покрытий для панелей допускается при-

менение пенобетонных и газобетонных панелей для стен зданий с повышенной влажностью /до 80%/.

Пеносиликатные, пенозопосиликатные, газосиликатные и газозопосиликатные панели, независимо от принятых средств защиты, допускается применять в зданиях с относительной влажностью не более 70% и расположенных в районах с сухим климатом.

Панели рассчитаны:

1. На усилия от собственного веса, возникающие в процессе транспортирования и распалубки.
2. На усилия, возникающие при возведении здания;
3. На эксплуатационные нагрузки.

На усилия от собственного веса, возникающие при транспортировании и распалубке панелей, последние рассчитаны из условия работы их в своей плоскости.

На усилия, возникающие при возведении здания, панели рассчитаны на нагрузку от собственного веса и основную ветровую нагрузку $Q=40 \text{ кг/м}^2$.

При расчете панелей на сейсмическую нагрузку учитывался собственный вес переплетов с остеклением высотой 3,6 м.

Панели армированы сварными сетками и сварными каркасами.

Рабочая арматура сварных каркасов принята из стали марки ст. 5.

Сварные сетки приняты из холоднокатаной низкоуглеродистой проволоки по ГОСТ 8478-57, сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

<https://zavodjbi.com/>

Маркировка панелей состоит из букв и цифр /например: ПСС2, ПСС2-2, ПСС2-2А/. Первой и второй буквой обозначается название элемента /панель стеновая/, третьей - тип конструкции /для сейсмических районов/.

Первая цифра после букв обозначает номер типоразмера элемента, вторая цифра /через тире/ ставится в элементах, отличающихся от основных только расположением закладных деталей. Индекс "А" имеют панели, изготавливаемые зеркально соответствующей марке без индекса.

Маркировка панелей дана на листе 14/.

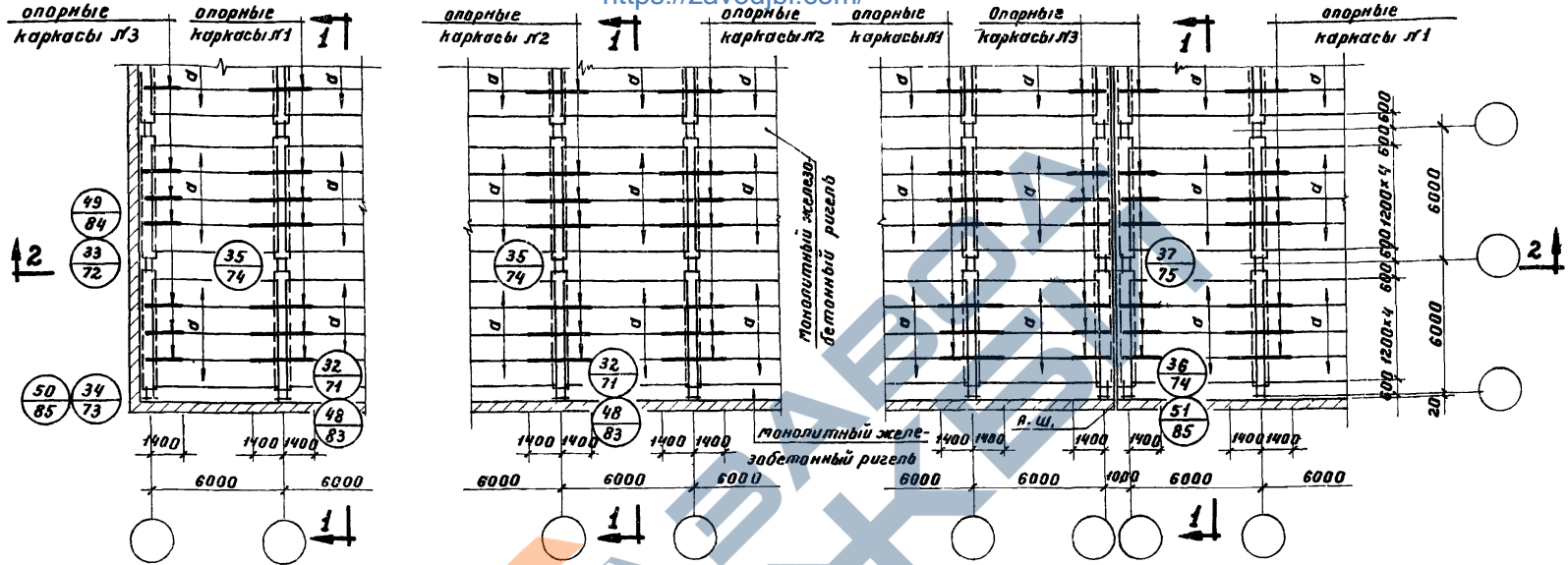
Панели изготавливаются в горизонтальных формах. При расчете панелей предусмотрено, что их распалубка производится после кантования и установки формы с панелью в вертикальное или наклонное положение под углом к горизонту не менее 60°.

Транспортировка панелей производится в вертикальном положении.

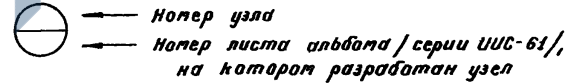
<https://zavodjbi.com/>

УИС-61

<https://zavodjbi.com/>



Условные обозначения



Примечания

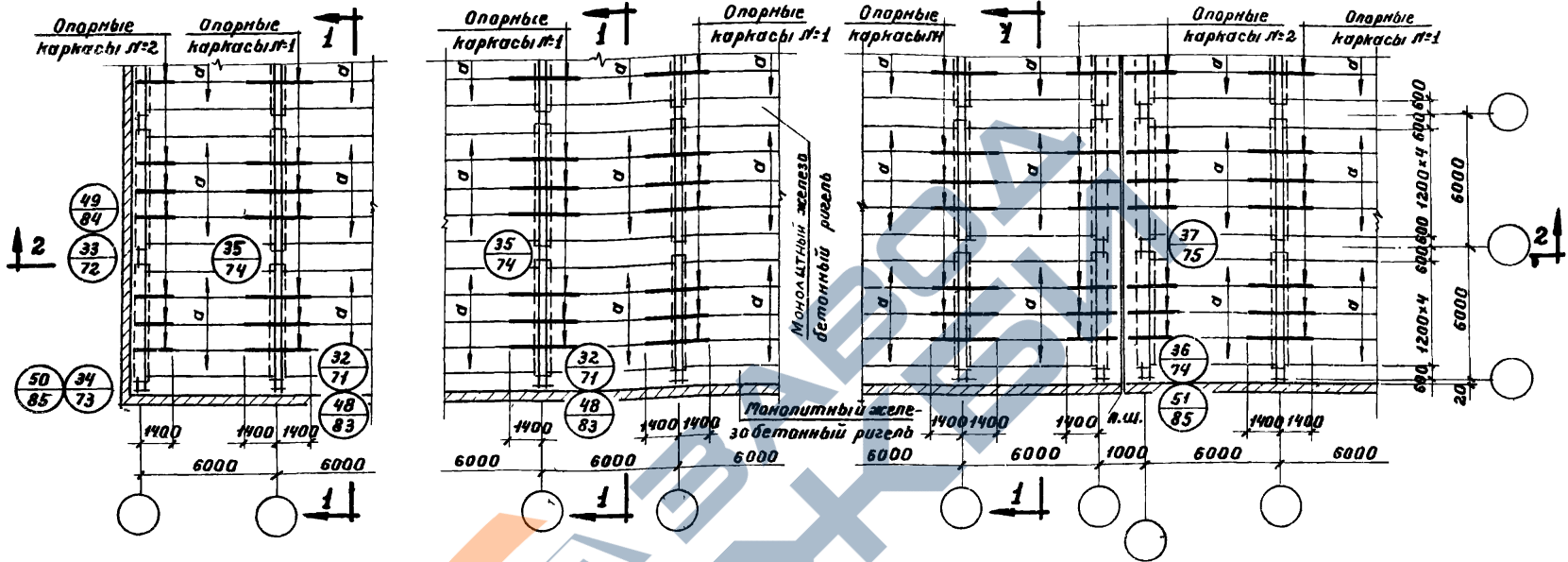
1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоналичиванием плит перекрытия, устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей и заливка швов производится бетоном марки 200 / бетон на теплом гравии /.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются также из бетона марки 200 / смотри лист 75 /.
5. Разрезы даны на листе 3.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4, 5.

Армирование плит	Наименование	Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м ² на полку / на ребро					
			150	500	750 / 500	1000	1500 / 1000	
Обычное	Плиты	а	П1-1-1	П1-2-1	П1-3-1	П1-6-1	П1-7-1	
	Опорные каркасы	Средние	Л1	К2	К3	К3	К5	К5
		Крайние и у антисейс. швов	Л2	К1	К2	К2	К4	К4
			Л3	К6	К6	К6	К7	К7
	Предварительно напряженные армированные железобетонные плиты стержнями 30ХГ2С	Плиты	а	—	—	—	Л61-6-1	Л61-7-1
		Опорные каркасы	Средние	Л1	—	—	—	К5
Крайние и у антисейс. швов			Л2	—	—	—	К4	К4

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИУС-61
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 500 и 1000 кг/м ² .	Лист	1

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	И.И. Сидоров	Исполнитель	И.И. Сидоров
Изд. отд.	И.И. Сидоров	Проверил	И.И. Сидоров
Зав. отд.	И.И. Сидоров	Проработал	И.И. Сидоров
Инженер	И.И. Сидоров	Инженер	И.И. Сидоров



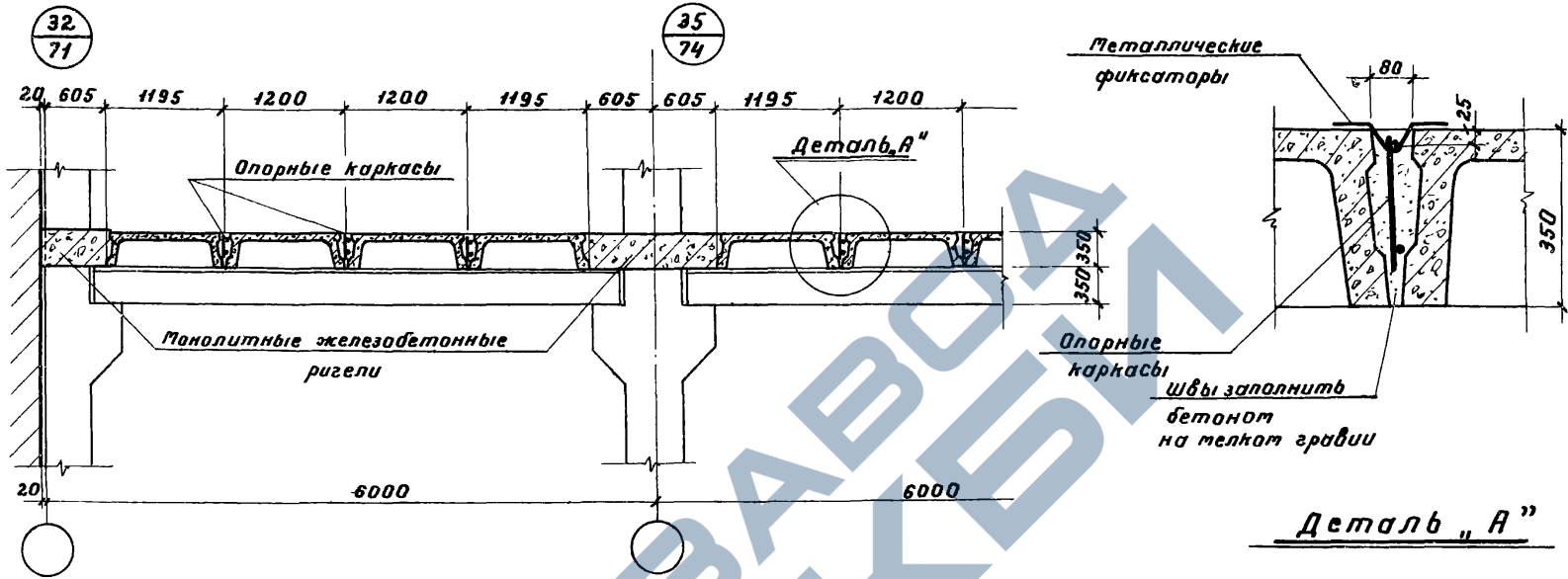
Примечания.

1. Схема приварки плит дана на листе 6.
2. Перед замоноличиванием плит перекрытия устанавливаются опорные каркасы плит, арматура продольных и поперечных ригелей.
3. Бетонирование монолитных ригелей производится бетоном марки 200 / бетон на мелком гравии /.
4. Участки перекрытий у антисейсмических швов выполняются так же из бетона марки 200 / смотри лист 75 /.
5. Для узлов поперечных рам №№ 9, 10, 11, 15, 16, 17 / смотри листы 9, 11, 14, 16, 19, 21, 24, 26 / заливка над сборными ригелями, между торцами ригелей и колоннами производится бетоном марки 300, в остальных случаях бетоном марки 300.
6. Опорные каркасы и спецификация к ним даны на листах 4, 5.
7. Разрезы даны на листе 3.

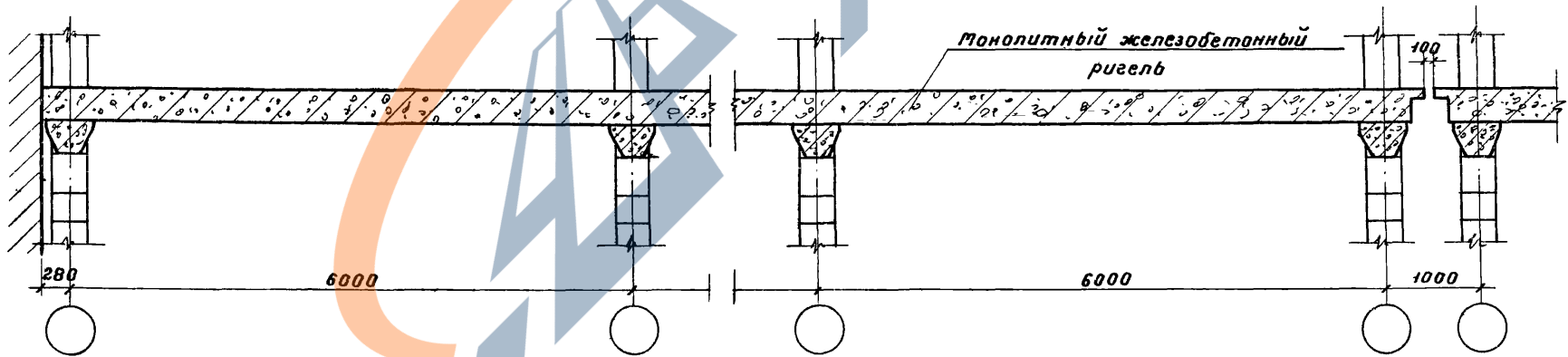
Армирование плит	Наименование	Условные марки	Полезные нормативные нагрузки на перекрытия в кг/м ²	
			1500	2000
			Рабочие марки	
Обычные	Плиты	а	П1-В-1	П1-9-1
	Опорные каркасы	Средние №1 Крайние и у антисейсм. швов №2	К3 КВ	К4 К9
Предварительно напряженные армированные железобетонные стержневые плиты	Плиты	а	ПСт-В-1	ПСт-9-1
	Опорные каркасы	Средние №1 Крайние и у антисейсм. швов №2	К3 КВ	К3 КВ

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы плит и опорных каркасов перекрытий при полезной нормативной нагрузке 1500 и 2000 кг/м ²	лист	2

Разработчик	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись
Проверен	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись
Утвержден	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись
Согласован	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись
Выполнен	Инженер	Подпись	Подпись	Подпись



По 1-1



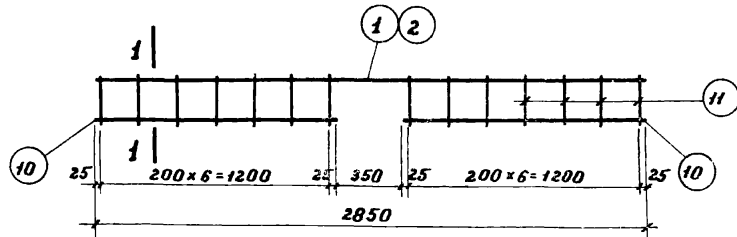
По 2-2

Примечание.

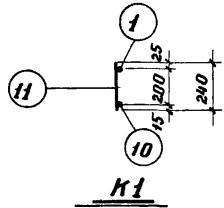
монтажные схемы плит и опорных каркасов
перекрытий даны на листах 1, 2.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УУС-61
Разрезы по 1-1 и по 2-2.		лист	3

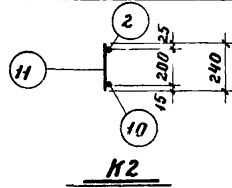
Разработчик	Инженер	Иванов	Иванов
Проверил	Инженер	Петров	Петров
Утвердил	Инженер	Сидоров	Сидоров
Гл. констр.	Заведующий	Смирнов	Смирнов
Нач. отд.	Заведующий	Кузнецов	Кузнецов
Должность	Фамилия	Подпись	Подпись
Должность	Фамилия	Подпись	Подпись
Ст. техник	Петрова	Петрова	Петрова
Инженер	Иванов	Иванов	Иванов



Каркасы К1, К2

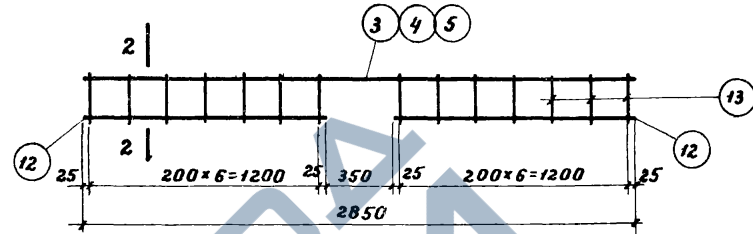


К1

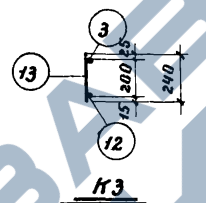


К2

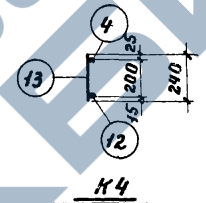
По 1-1



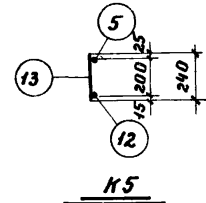
Каркасы К3, К4, К5



К3

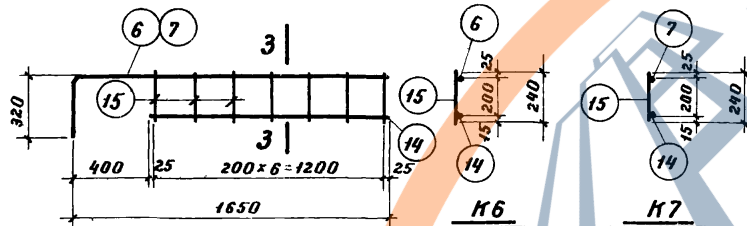


К4

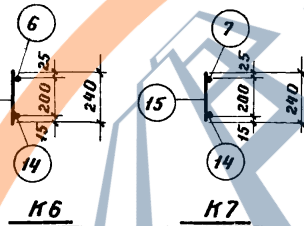


К5

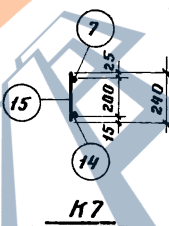
По 2-2



Каркасы К6, К7

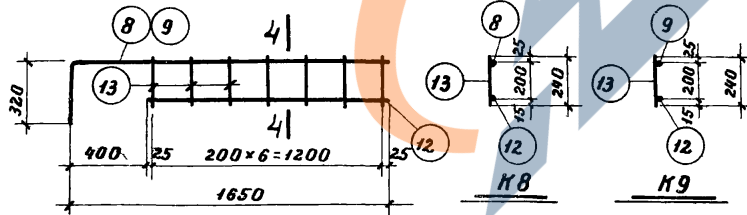


К6

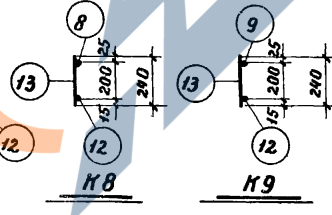


К7

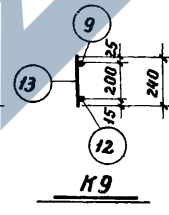
По 3-3



Каркасы К8, К9



К8



К9

По 4-4

Примечания.

1. Сварные каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Спецификация стали на каркасы дана на листе 5.
3. Расположение опорных каркасов даны на листах 1, 2.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. Опорные каркасы узлов перекрытий.	Серия	УУС-61
	лист	4

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация стали на одну марку

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	К-во шт	общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
К1	1		16пл	2850	1	2,9	4,5	5,8
	10		6	1250	2	2,5	0,6	
	11		6	240	14	3,4	0,7	
К2	2		18пл	2850	1	2,9	5,8	7,2
	10	ст. выше	6	1250	2	2,5	0,6	
	11	ст. выше	6	240	14	3,4	0,8	
К3	3		20пл	2850	1	2,9	7,2	9,5
	12		8	1250	2	2,5	1,0	
	13		8	240	14	3,4	1,3	
К4	4		22пл	2850	1	2,9	8,6	10,9
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	— " —	8	240	14	3,4	1,3	
К5	5		25пл	2850	1	2,9	11,0	13,3
	12	ст. выше	8	1250	2	2,5	1,0	
	13	— " —	8	240	14	3,4	1,3	
К6	6		12пл	1970	1	2,0	1,8	2,3
	14		5т	1250	1	1,2	0,2	
	15		5т	240	7	1,7	0,3	
К7	7		14пл	1970	1	2,0	2,4	2,9
	14	ст. выше	5т	1250	1	1,2	0,2	
	15	— " —	5т	240	7	1,7	0,3	

Марка каркаса	№№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	К-во шт	общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
К8	8		20пл	1970	1	2,0	4,9	6,1
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	— " —	8	240	7	1,7	0,7	
К9	9		22пл	1970	1	2,0	6,0	7,2
	12	ст. выше	8	1250	1	1,2	0,5	
	13	— " —	8	240	7	1,7	0,7	

Примечание.

Сварные каркасы даны на листе 4.

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Опорные каркасы. Спецификация стали.	Лист	5

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик: Фомин В.И., Золотова В.В., Заславский В.В., Меч. сект. Инженер Шендеров И.А.
 Проверил: Мухоморов С.В.
 Подпись: Мухоморов С.В.
 Подпись: Шендеров И.А.
 Подпись: Мухоморов С.В.
 Подпись: Шендеров И.А.

<https://zavodjbi.com/>

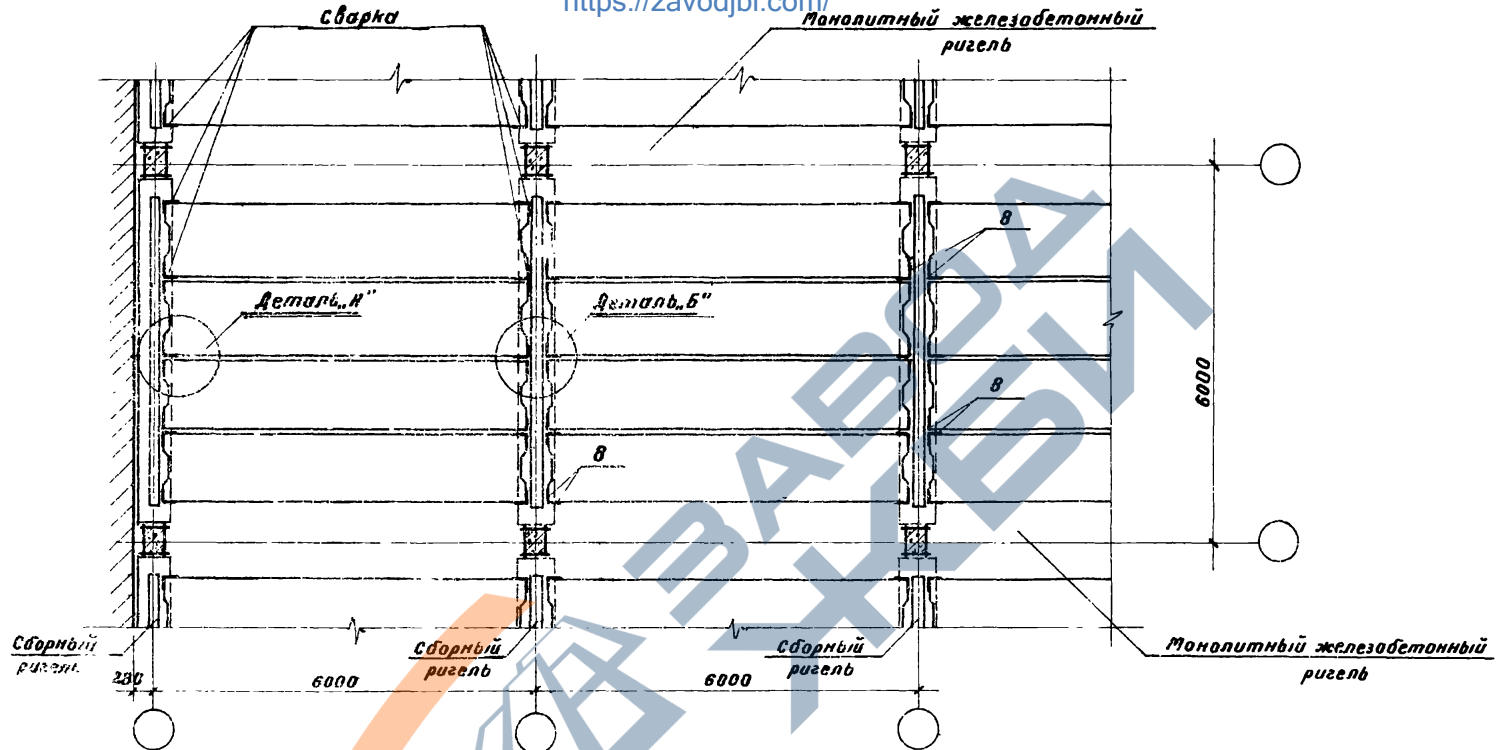
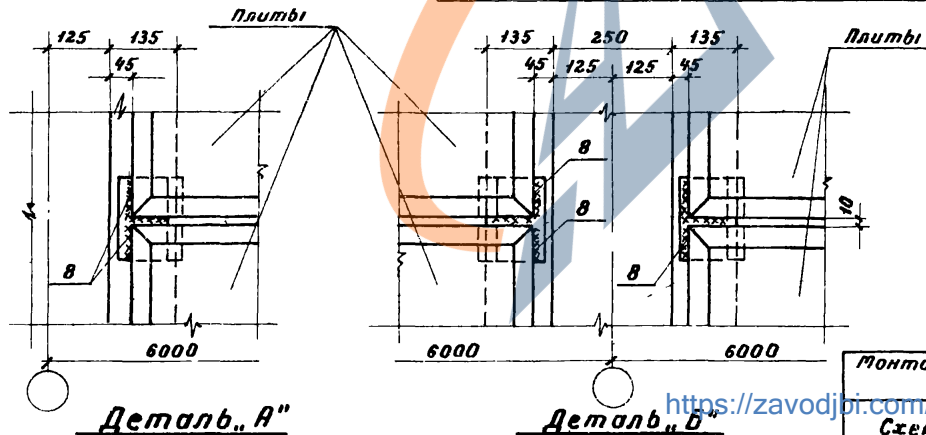


Схема приварки плит перекрытия



Примечания.

1. Монтажные схемы раскладки плит даны на листах 1, 2.
2. Все сварные швы выполнять электродами Э42.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

Схема и детали приварки плит перекрытий.

Серия УУС-61

лист 6

Инженер
И.И.И.
Инженер
И.И.И.
Инженер
И.И.И.

Деталь, А''

Деталь, Б''

<https://zavodjbi.com/>

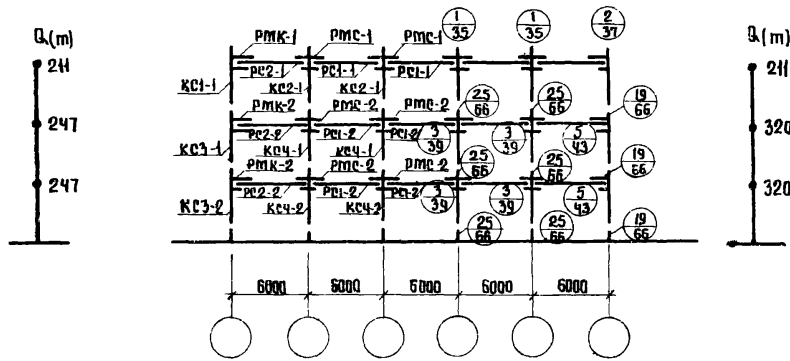


Схема 1 $q = 500 \text{ кН/м}^2$

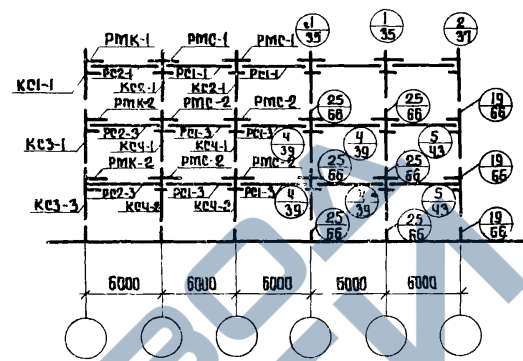


Схема 2 $q = 1000 \text{ кН/м}^2$

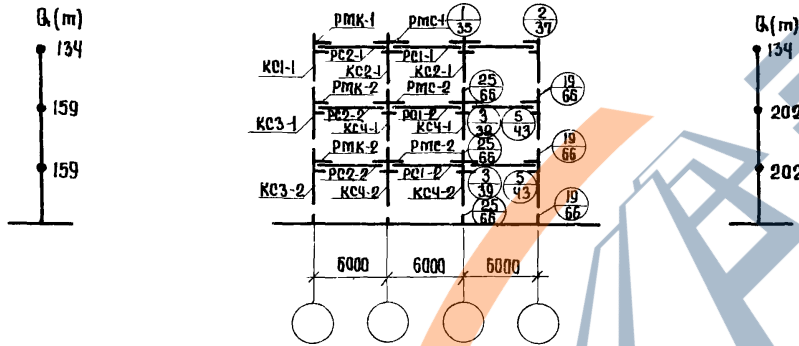


Схема 3 $q = 500 \text{ кН/м}^2$

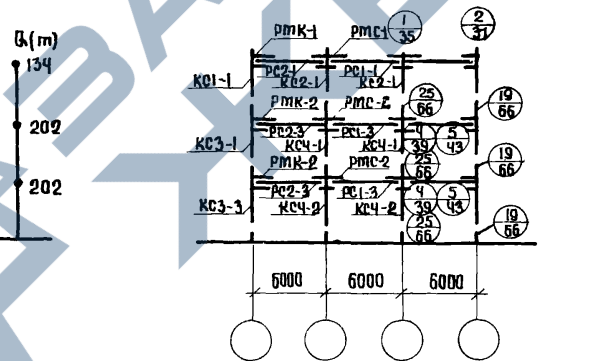
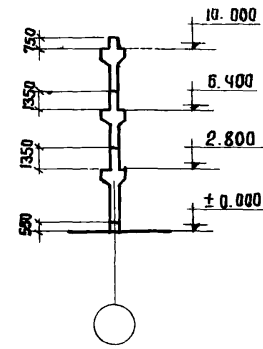
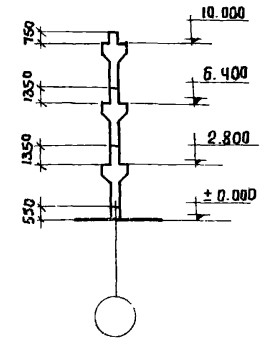


Схема 4 $q = 1000 \text{ кН/м}^2$



Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы (А, 2А, 3А, 4А, 5А (смотри листы 36, 38, 41, 44).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 28, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов, схемы 1-4.	Лист	8

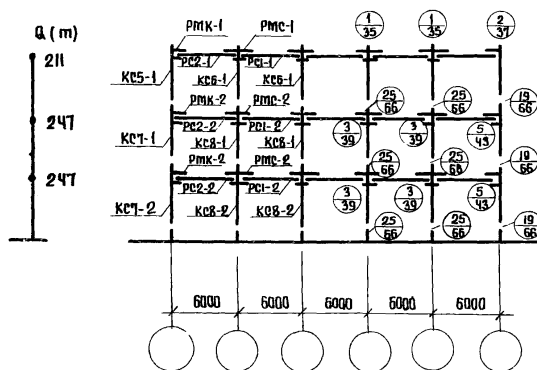


Схема 9 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

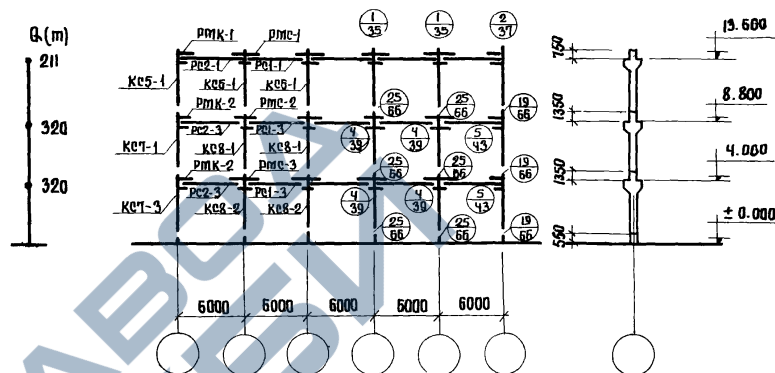


Схема 10 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

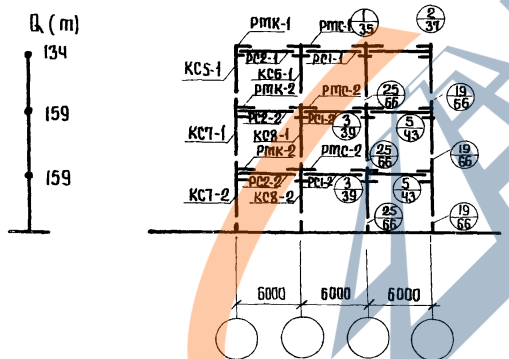


Схема 11 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

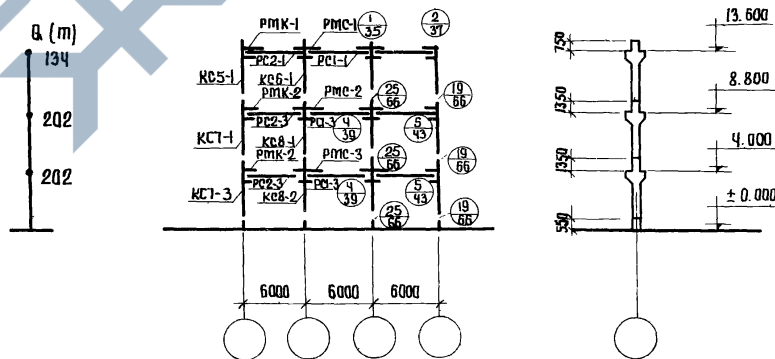


Схема 12 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

Примечания.

1. Вратах у деформационних швів ч у торців здания вмісто вузлів 1, 2, 3, 4, 5 приймати вузли 1А, 2А, 3А, 4А, 5А (ст. листи 36, 38, 41, 44).
2. Общє примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 28, 34.

Разработчик	Людмила
Проектировщик	Филипп
Инженер	Александр
Ст. техн.	Матвеев
Проектировщик	Дурина
Инженер	Александр
Ст. техн.	Матвеев
Проектировщик	Дурина
Инженер	Александр
Ст. техн.	Матвеев
Проектировщик	Дурина

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов, Схемы 9-14	Лист	10

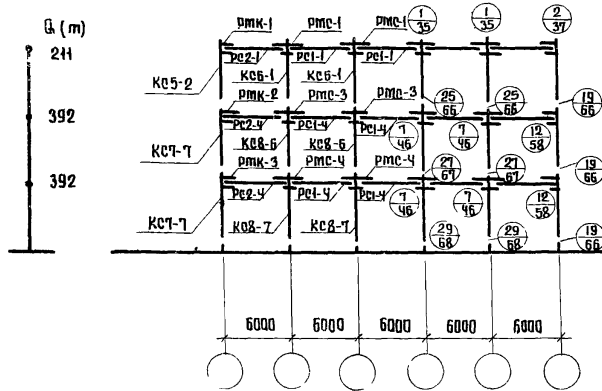


Схема 13 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

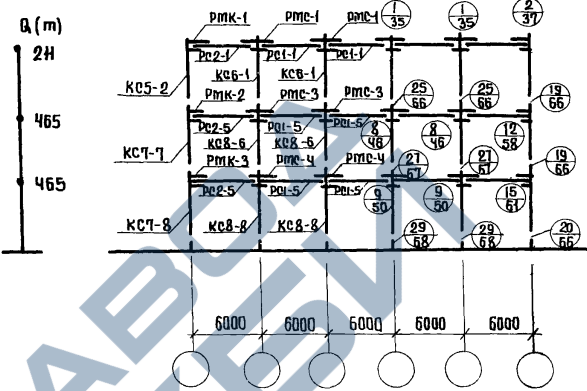


Схема 14 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

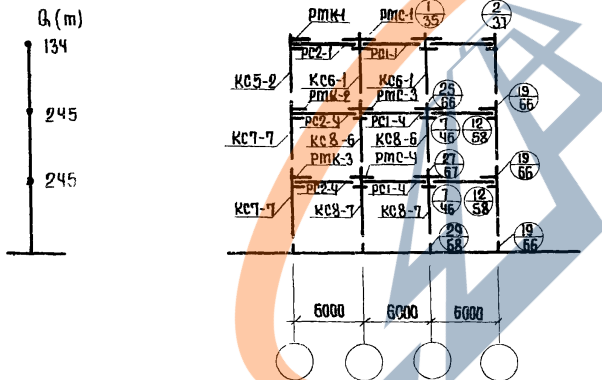


Схема 15 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

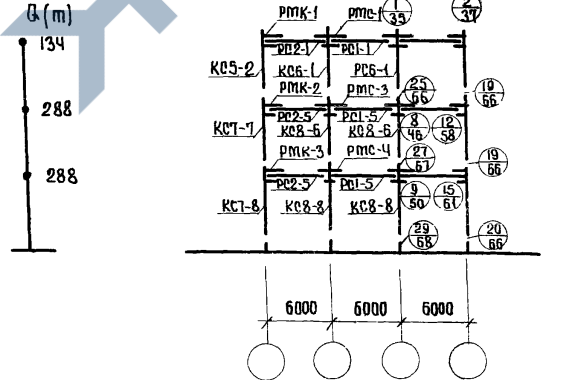
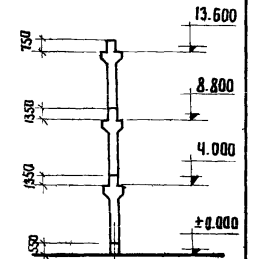
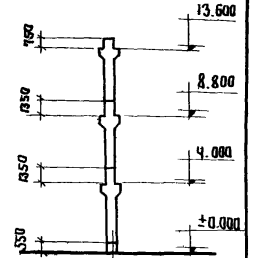


Схема 16 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

Примечания.

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 15 принятать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 15А (см. листы 36, 38, 48, 52, 62.)
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса даны на листах 29, 34.



Исполнитель	И.И. Ковалева	Проверил	В.В. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	М.М. Морозов	Инженер	Д.Д. Давыдов
Составитель	И.И. Ковалева	Проверил	В.В. Иванов	Инженер	С.С. Сидоров	Инженер	М.М. Морозов	Инженер	Д.Д. Давыдов
Число листов	36, 38, 48, 52, 62	Число листов	36, 38, 48, 52, 62	Число листов	36, 38, 48, 52, 62	Число листов	36, 38, 48, 52, 62	Число листов	36, 38, 48, 52, 62

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Монтажные сетки поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м среднечетной сейсмичностью 7 баллов. Сетки 13-16	Лист	11

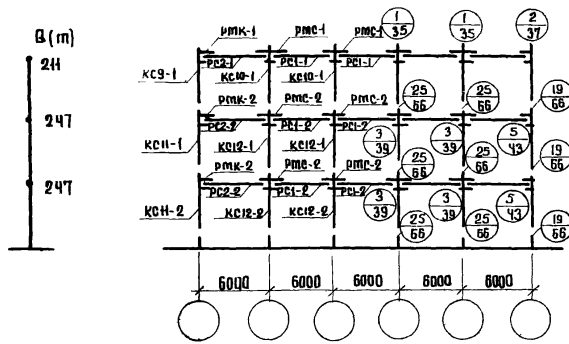


Схема 17 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

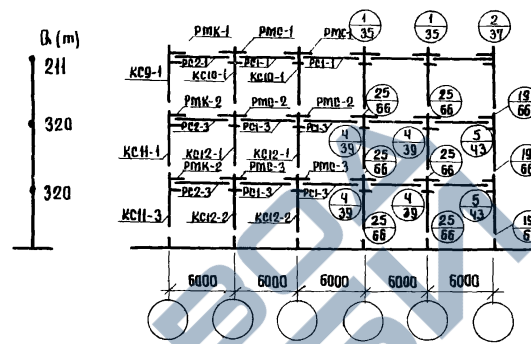


Схема 18 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

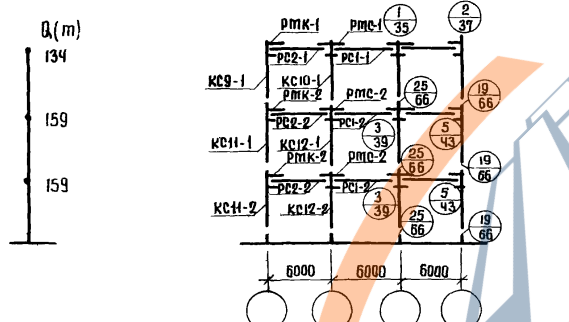
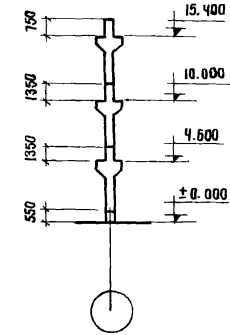


Схема 19 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

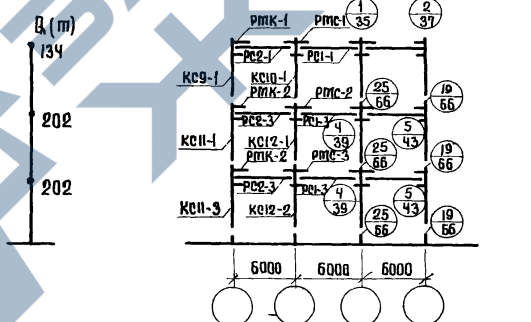
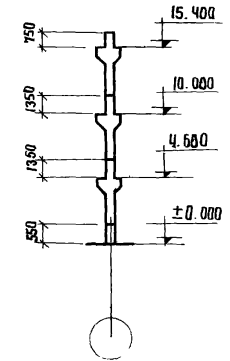


Схема 20 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В рамах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А. см. листы 36, 38, 41, 44.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 29, 34.

Инж. сект. Выходин, К. В. Инж. Пронин, А. В. Инж. Руднева, Е. В. Инж. Давыдов, С. В.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 5,4 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 17-20	Лист	12

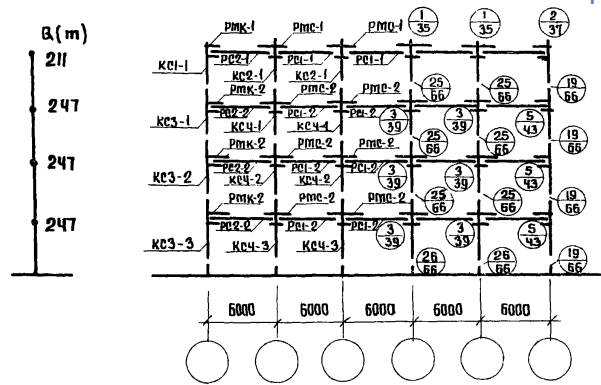


Схема 21 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

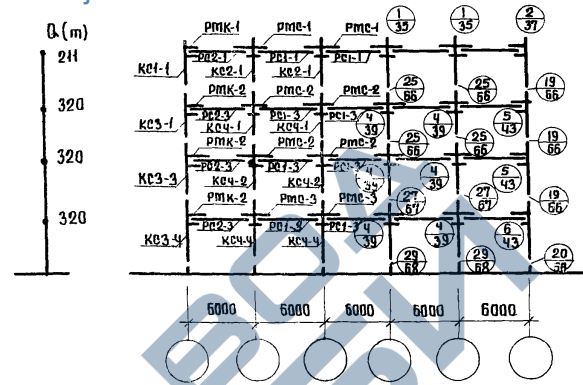


Схема 22 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

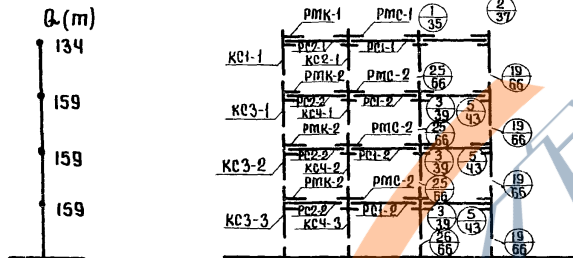
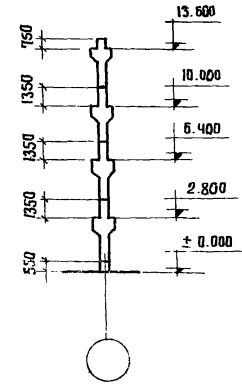


Схема 23 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

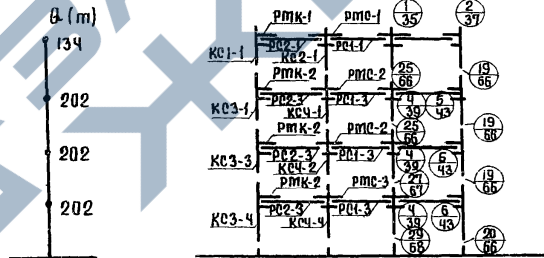
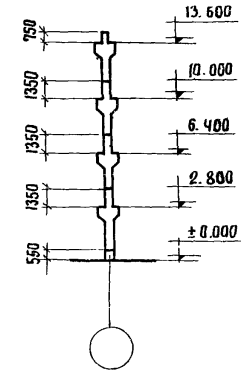


Схема 24 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1,2,3,4,5,6 принимать узлы 1А,2А,3А,4А,5А,6А (смотри листы 36,38,41,44).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 29,34.

в работе	Должность	Подпись	Должность	Подпись
инженер	Филиппа	Филиппа	Должность	Филиппа
проектировщик	Завата	Завата	Инженер	Антанов
	Васильев	Васильев	Ст. техник	Платошина
	Войжович	Войжович	Инженер	Дурнева
	Войжович	Войжович	Ст. инженер	Дурнева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УЩС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 3,6м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 21-24.	Лист	13

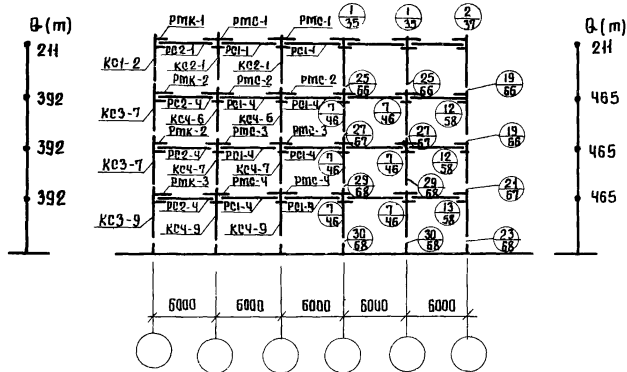


Схема 25 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

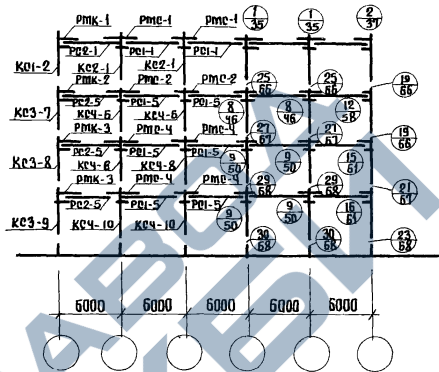


Схема 26 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

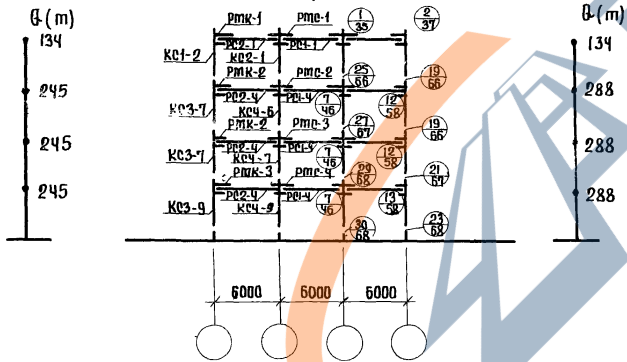


Схема 27 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

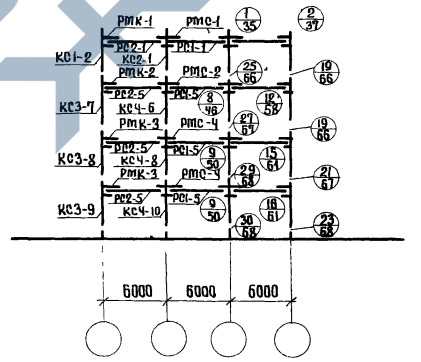
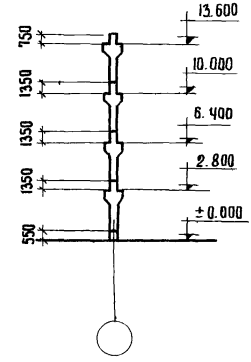
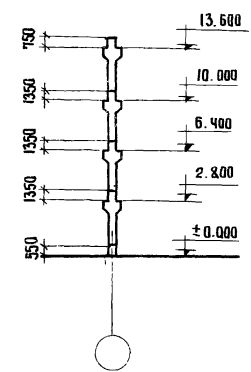


Схема 28 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1,2,7,8,9,12,13,15,16 принимать узлы 1А,2А,7А,8А,9А,12А,13А,15А,16А / см. листы 36,38,48,59,62,52/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 30,34.

Мангазные стены, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Мангазные стены поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 3,6м расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 25-28	Лист	14

Изготовлено на заводе ЖБИ "Завод ЖБИ" в г. Москва
 Проект: 1:100
 Дата: 15.05.2015
 Автор: А.И. Иванов
 Проверка: С.В. Петров
 Инженер

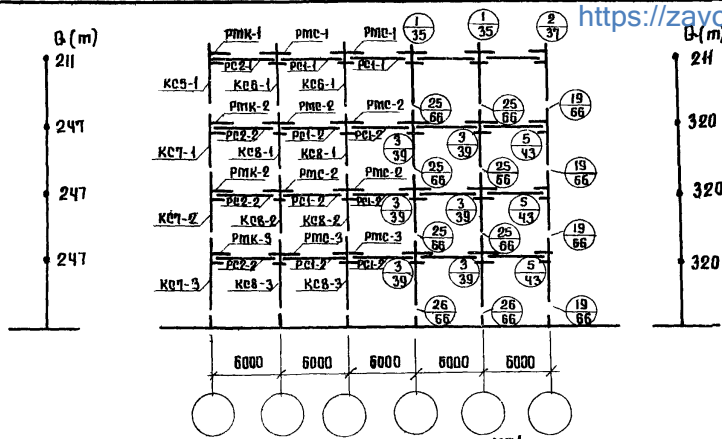


Схема 29 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

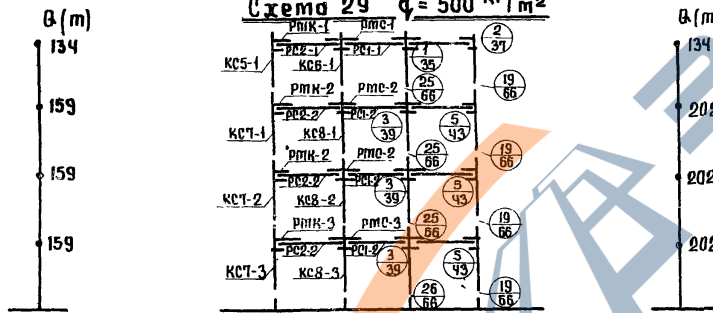


Схема 31 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

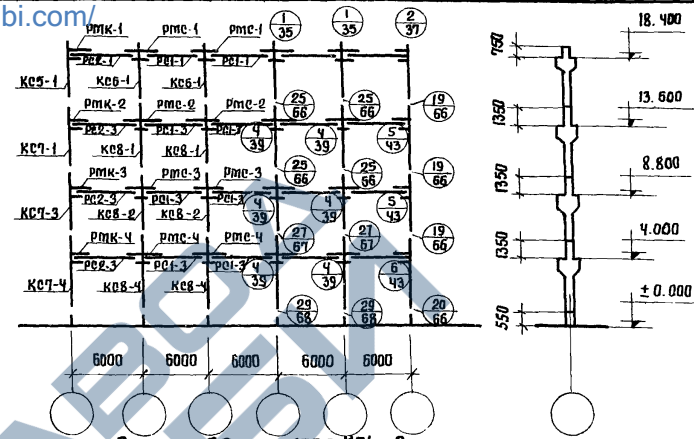


Схема 30 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

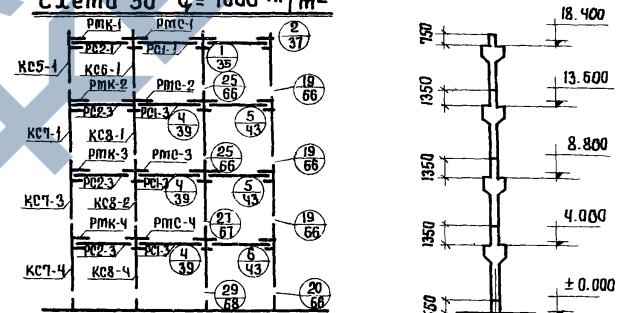


Схема 32 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

Примечания.

- В ратах и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6 принятать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А /ст. листы 36, 38, 41, 44/.
- Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 30, 34.

Ин. констр.	Возвратил	Монтажно	Взам.
Нач. сект.	Выжескин	Дурнева	Дурнева
Ст. инженер	Идратович	Идратович	Идратович
Инженер			

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м с расчетной сейсмичностью 7 баллов	Лист	15

<https://zavodjbi.com/>

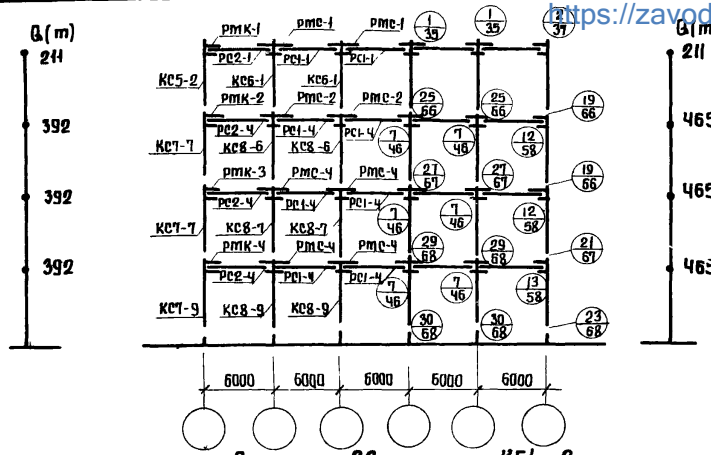


Схема 33 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

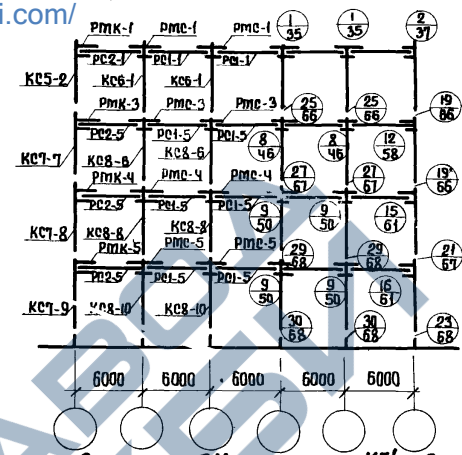


Схема 34 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

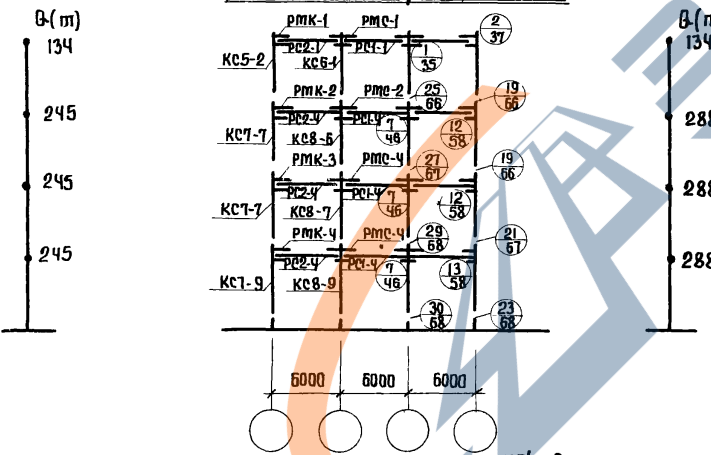
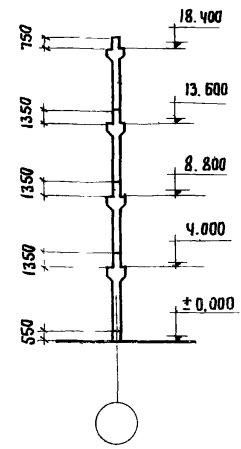


Схема 35 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

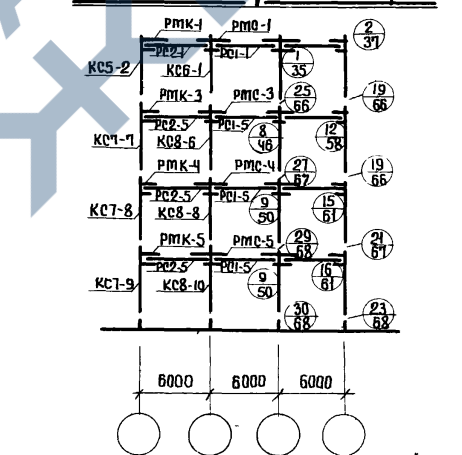
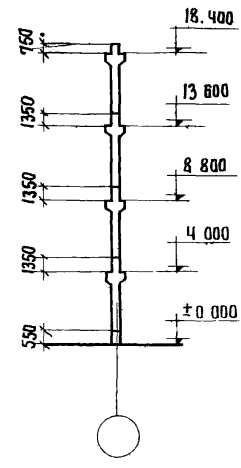


Схема 36 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 12, 13, 15, 16 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 12А, 13А, 15А, 16А /см листы 36, 38, 48, 52, 59, 62/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 30, 34.

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	Исполнитель	Проверен	Утвержден
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий высотой этажей 4.8м с расчетной сейсмичностью 7 баллов. Схемы 33-36.	Лист	16

<https://zavodjbi.com/>

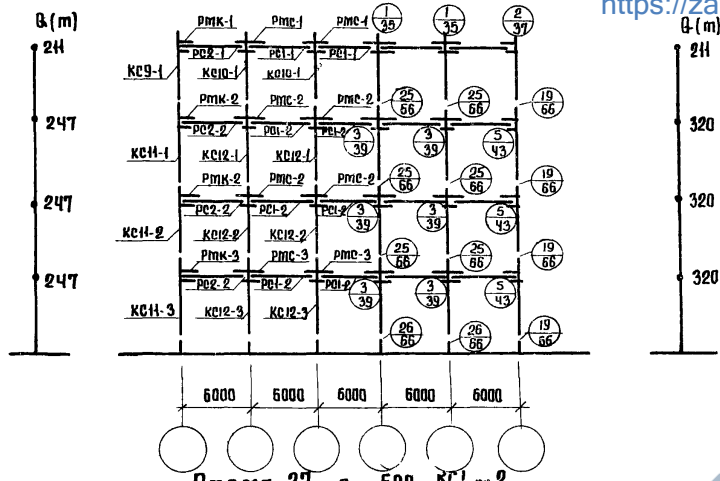


Схема 37 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

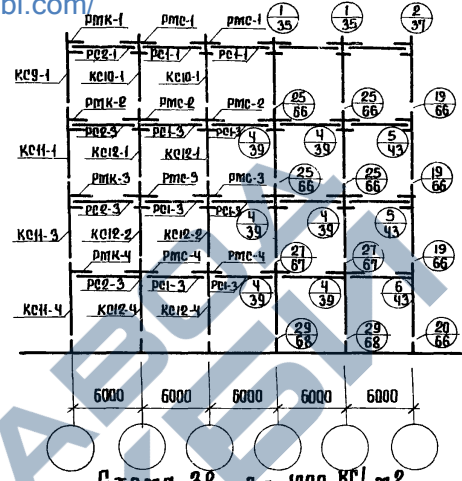


Схема 38 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

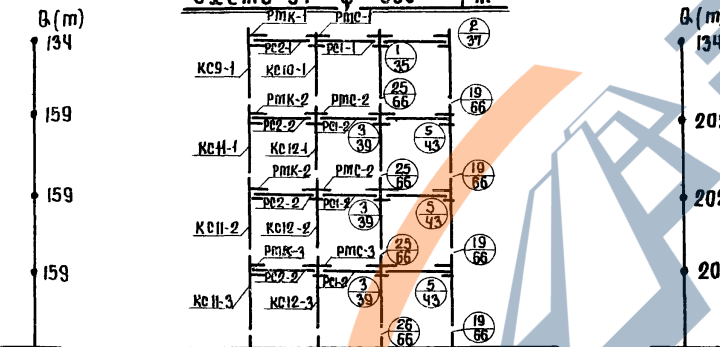


Схема 39 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

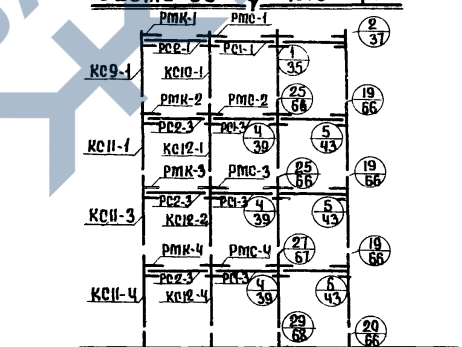
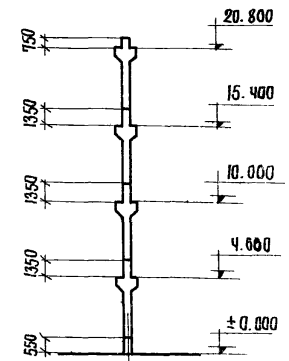
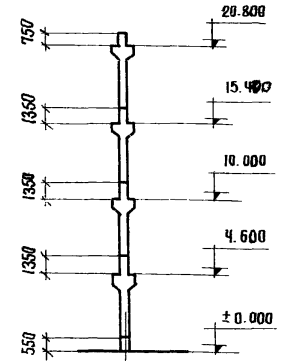


Схема 40 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Разработчик	И. Антонов
Проектировщик	И. Антонов
Инженер	И. Антонов
Ст. техник	И. Антонов
Сектор	И. Антонов
Проверил	И. Антонов
Сектор	И. Антонов
Инженер	И. Антонов

Примечания.

1. В рамат и деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А | смотри листы 36, 38, 41, 44.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания на листах 31, 34.

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разрывы элементов.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 5,4м с расчетной сейсмичностью 7 бал. Схемы 37-40	Лист	17

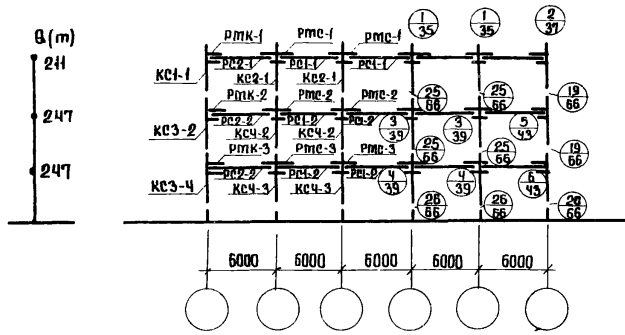


Схема 41 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

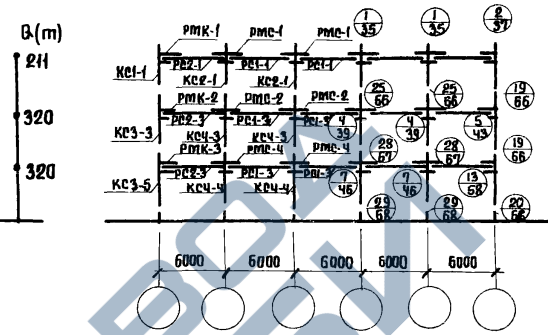


Схема 42 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

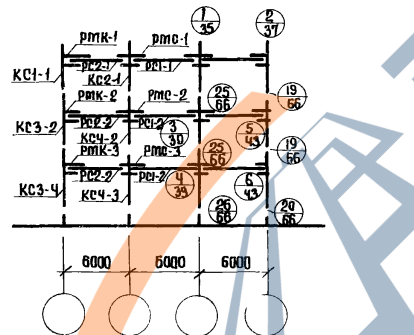
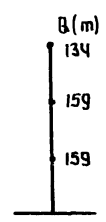
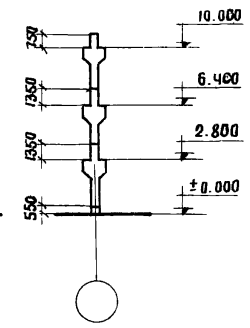


Схема 43 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

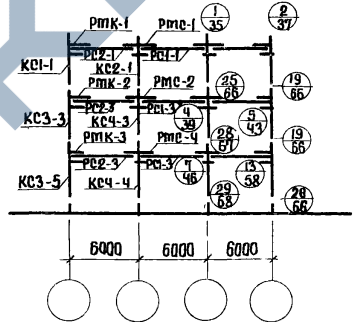
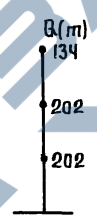
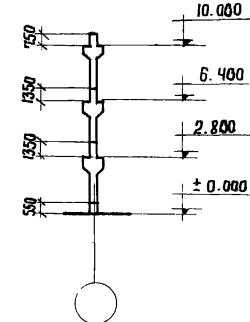


Схема 44 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

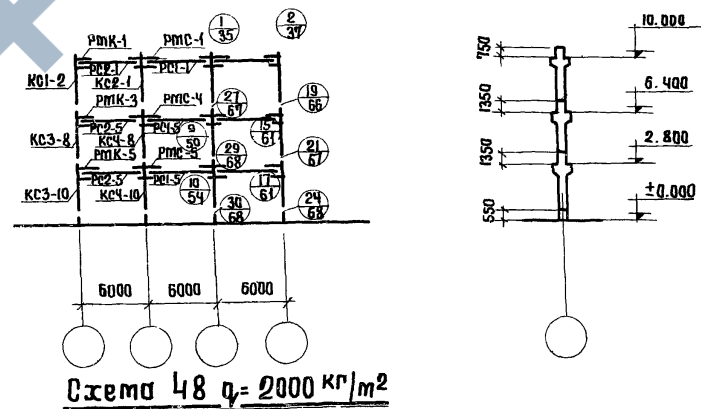
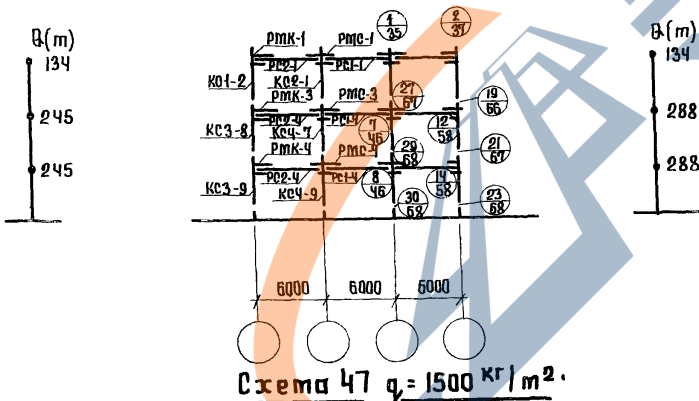
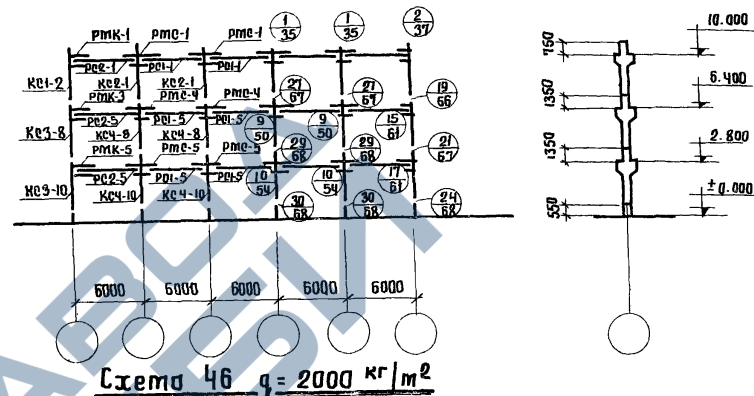
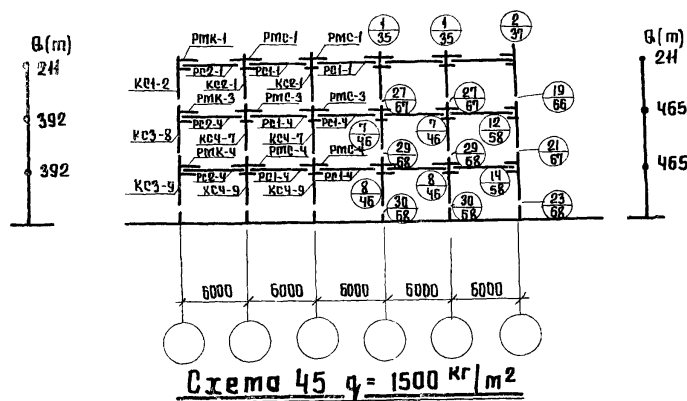


Разработчик	Инж. С.В. Сидоров	Проверил	Инж. В.А. Дурнев
Спроектировал	Инж. С.В. Сидоров	Проверил	Инж. В.А. Дурнев
Должность	Инженер	Должность	Инженер
Фамилия	Сидоров	Фамилия	Дурнев
Подпись	<i>(Signature)</i>	Подпись	<i>(Signature)</i>
Дата	20.08.2018	Дата	20.08.2018

Примечания.

- В местах деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 13 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 13А. Смотрите листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/.
- Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 31, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УСС-64
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м в расчетной сейсмичностью в баллах. Схемы 41-44		Лист	18



Примечания.

- В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 15, 17 принять узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 12А, 14А, 15А, 17А. [см. листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62].
- Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листах 31, 34.

Разработчик	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Спроектировал	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Директор	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Инженер	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Ст. техник	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Математик	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Инженер	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Проверил	И.И. Кондратьев	Проверил	В.И. Иванов
Подпись	И.И. Кондратьев	Подпись	В.И. Иванов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 45-48.	Лист	19

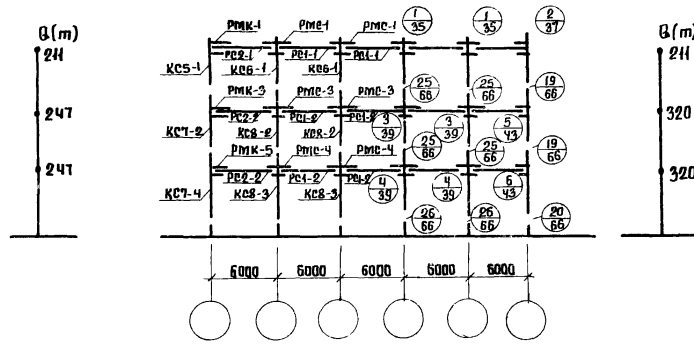


Схема 49 $q = 500 \text{ Кр/м}^2$

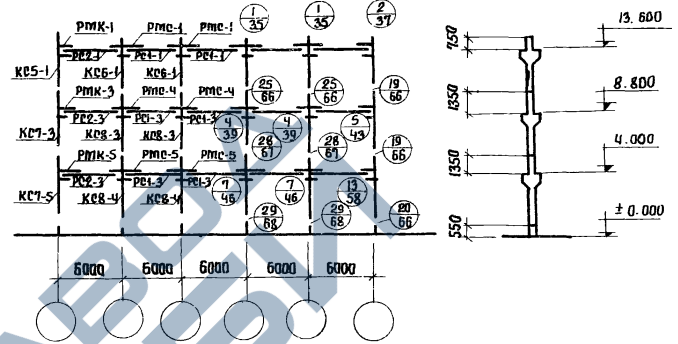


Схема 50 $q = 1000 \text{ Кр/м}^2$

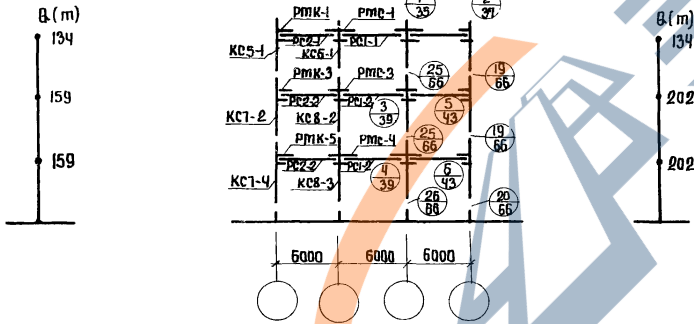


Схема 51 $q = 500 \text{ Кр/м}^2$

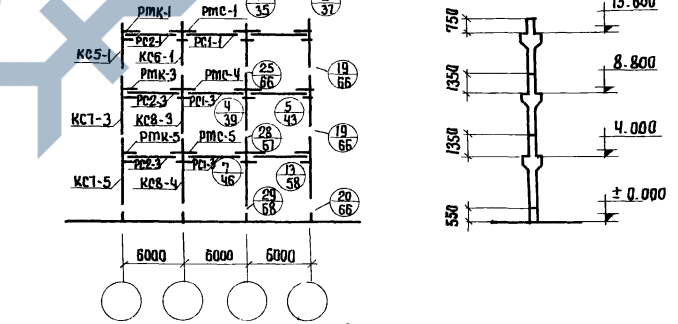


Схема 52 $q = 1000 \text{ Кр/м}^2$

Примечания.

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 13 причислить узлы 14, 24, 34, 44, 54, 64, 74 и 134 (смотри листы 36, 38, 44, 44, 48, 59).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 32, 34.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Версия	ИИС-64
Монтажные схемы поперечного каркаса для 3-этажных зданий с высотой этажей 4.8 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 49-52.	Лист	20

Институт «Инженерное проектирование»
 г. Москва, ул. Вавилова, д. 21, стр. 1
 Контакт: +7 (495) 221-11-11, +7 (495) 221-11-12
 E-mail: info@zavodjbi.com, zavodjbi@mail.ru
 Сайт: <http://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

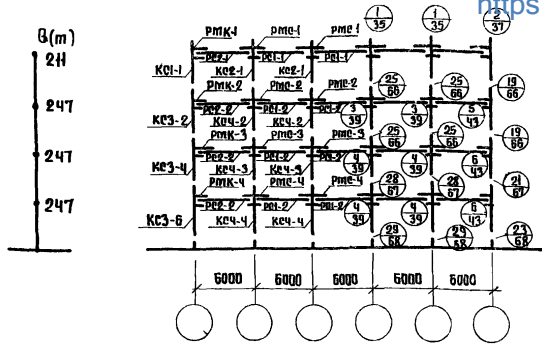


Схема 61 $q = 500 \text{ кН/м}^2$

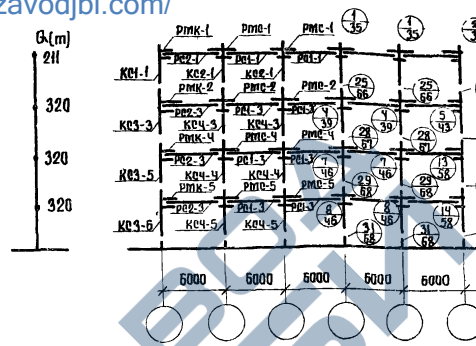


Схема 62 $q = 1000 \text{ кН/м}^2$

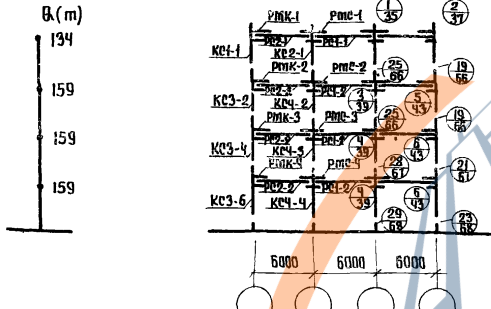
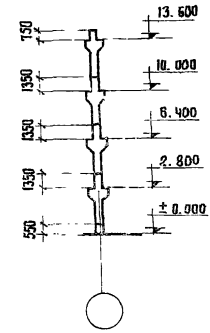


Схема 63 $q = 500 \text{ кН/м}^2$

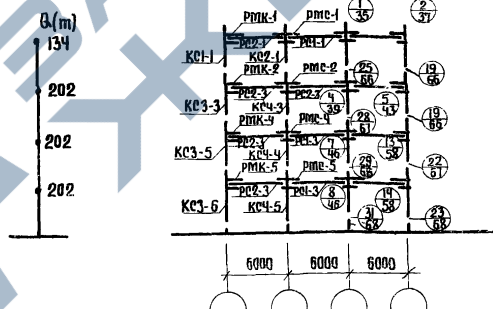
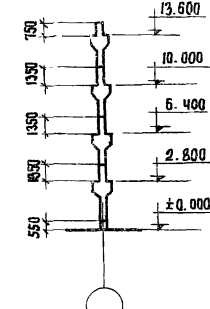


Схема 64 $q = 1000 \text{ кН/м}^2$



Примечания

1. В ратах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принять узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А / етотри листы 36, 38, 44, 44, 48, 59/.
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	И.С.Савин	Инженер	Антонид
Проверен	В.С.Савин	Ст. инженер	Матросова
Информация	И.С.Савин	Инженер	Дурнева
Спецификация	И.С.Савин	Инженер	Дурнева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и розные элементы.	Серия	УСС-64
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 3,6 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы: 61-64.	Лист	23

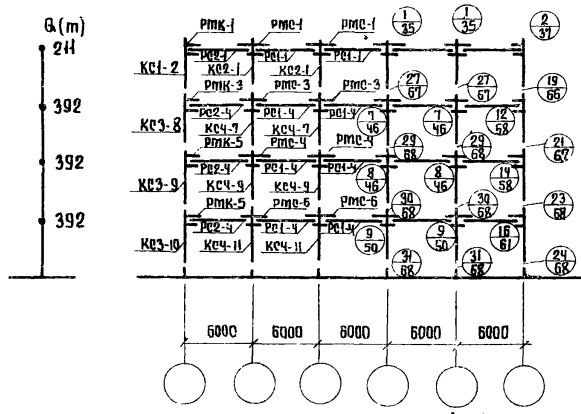


Схема 65 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

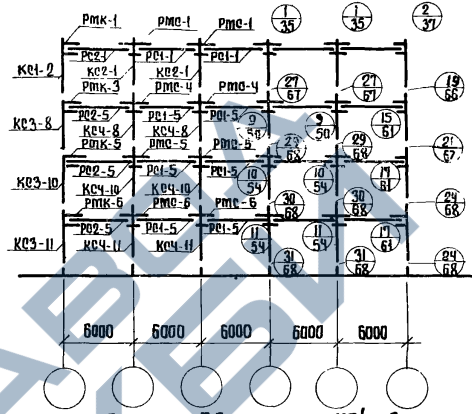


Схема 66 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

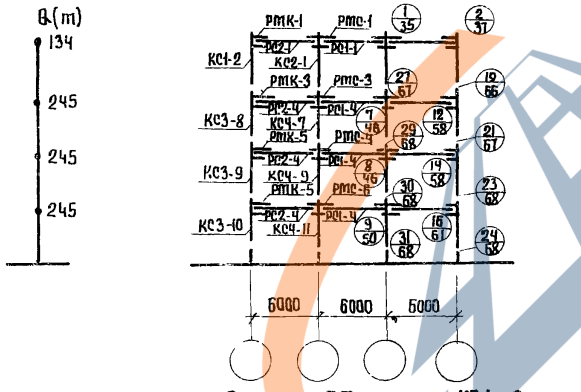


Схема 67 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

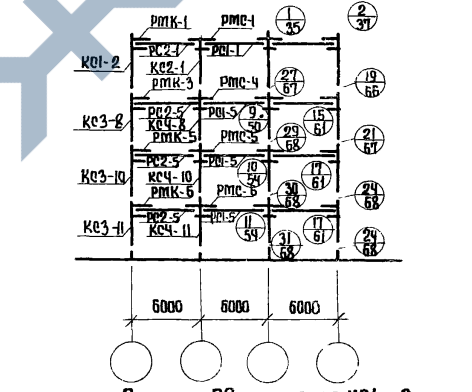
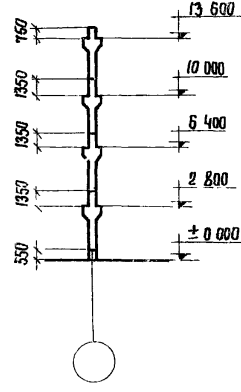
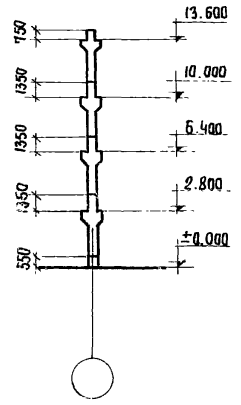


Схема 68 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместе узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А /смотри листы 36, 33, 48, 52, 56, 59, 62/
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания смотри на листах 33, 34.

Разработчик	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
Спроектировал	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись
	Инженер	Проверил	Должность	Фамилия	Подпись

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий в высоты этажей 36 м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 65-68.	Лист	24

<https://zavodjbi.com/>

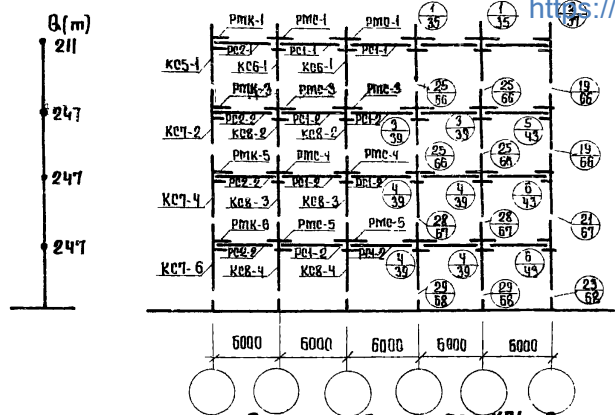


Схема 69 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

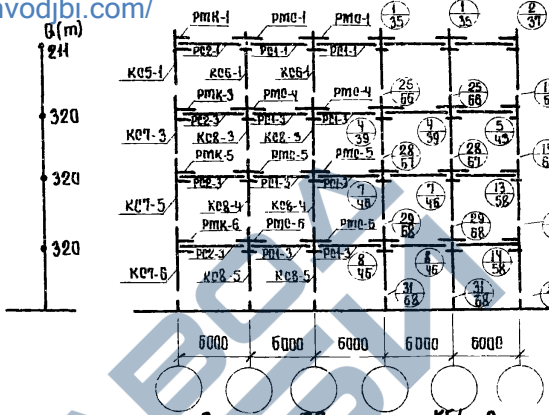


Схема 70 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

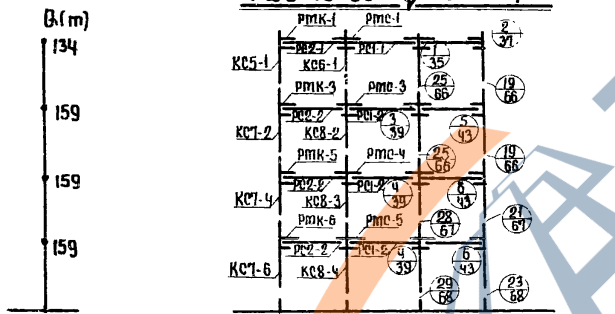


Схема 71 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

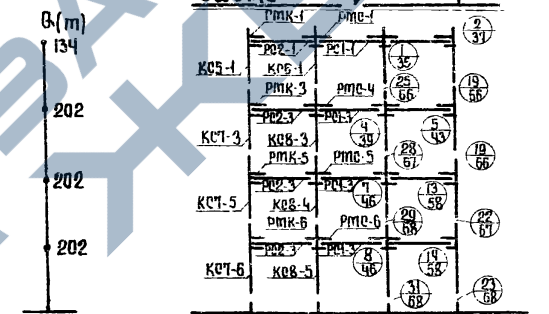
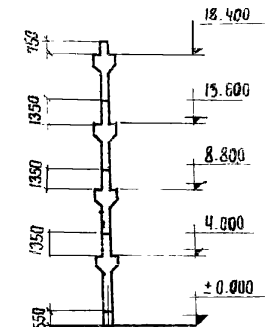
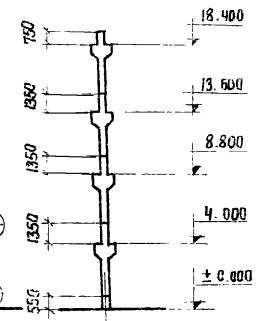


Схема 72 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В рамках у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принять узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А (смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листах 33, 34.

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель	Инженер	И.И. Иванов
Проверен	Ст. техник	В.В. Петров
Составил	Инженер	С.С. Сидоров
Утвердил	Инженер	Д.Д. Давыдов
Составил	Инженер	Е.Е. Ефимов
Проверен	Инженер	А.А. Абрамов
Составил	Инженер	К.К. Козлов
Проверен	Инженер	Л.Л. Леонов
Составил	Инженер	З.З. Зайцев
Проверен	Инженер	И.И. Игнатов
Составил	Инженер	Ф.Ф. Филиппов
Проверен	Инженер	Х.Х. Харин
Составил	Инженер	Ц.Ц. Цыганов
Проверен	Инженер	Ч.Ч. Чирков
Составил	Инженер	Ш.Ш. Шабалин
Проверен	Инженер	Щ.Щ. Щеглов
Составил	Инженер	Ъ.Ъ. Ъедов
Проверен	Инженер	Э.Э. Эристов
Составил	Инженер	Ю.Ю. Юсупов
Проверен	Инженер	Я.Я. Яковлев

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 4.8м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 69-72	Лист	25

<https://zavodjbi.com/>

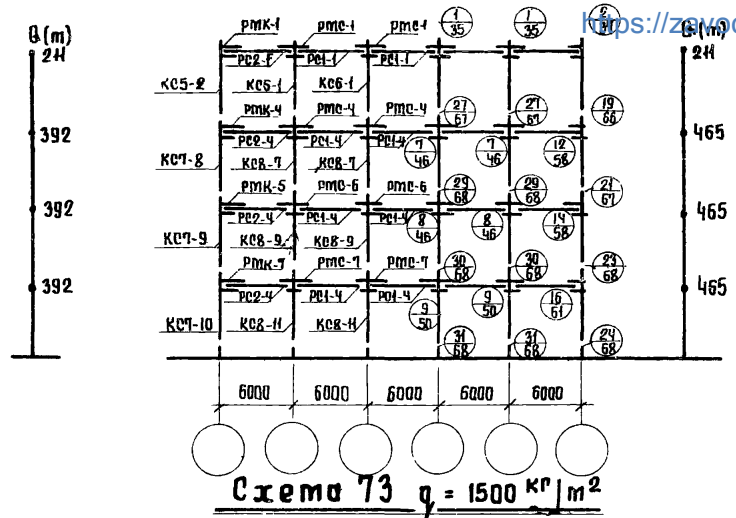


Схема 73 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

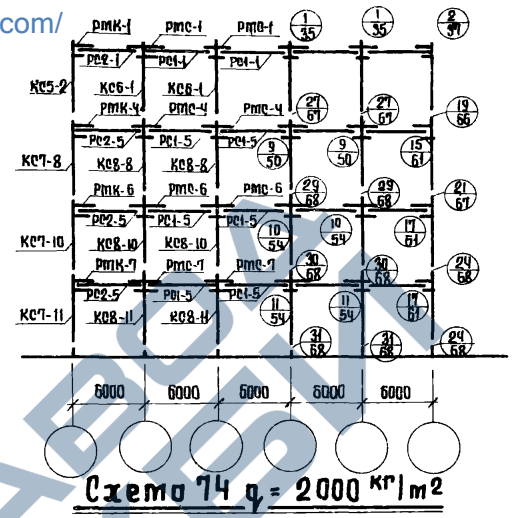


Схема 74 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$

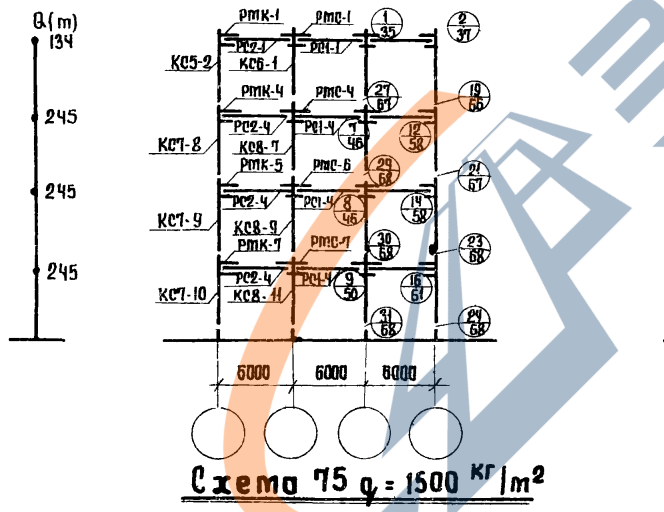
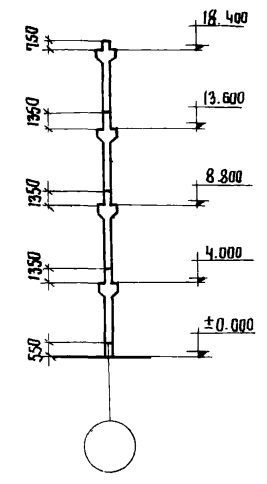


Схема 75 $q = 1500 \text{ кг/м}^2$

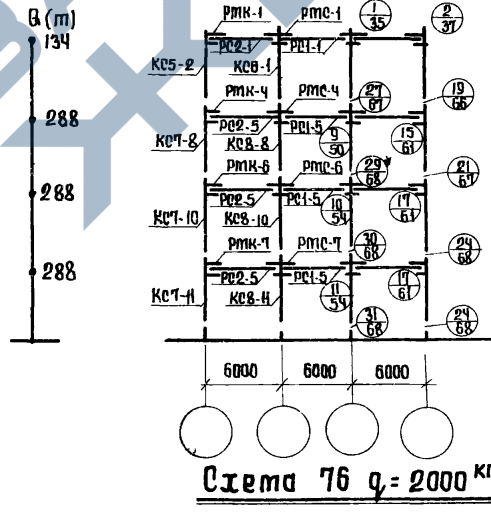
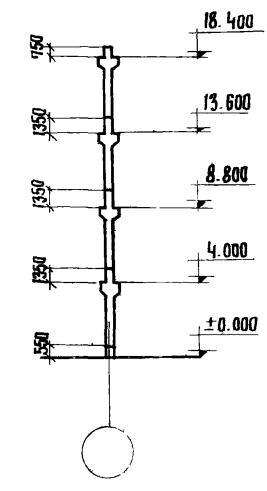


Схема 76 $q = 2000 \text{ кг/м}^2$



Разработан	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Проверен	Имя	Подпись
	Утвержден	Имя	Подпись
	Согласован	Имя	Подпись
Безразлично	Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Проверен	Имя	Подпись
	Утвержден	Имя	Подпись
	Согласован	Имя	Подпись

Примечания.

1. В ротах у деформационных швов и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 14, 15, 16, 17 принимать узлы 1А, 2А, 7А, 8А, 9А, 10А, 11А, 12А, 14А, 15А, 16А, 17А (смотри листы 36, 38, 48, 52, 56, 59, 62).
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса зданий даны на листе 34.

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 4,8 м расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 73-76	Лист	02

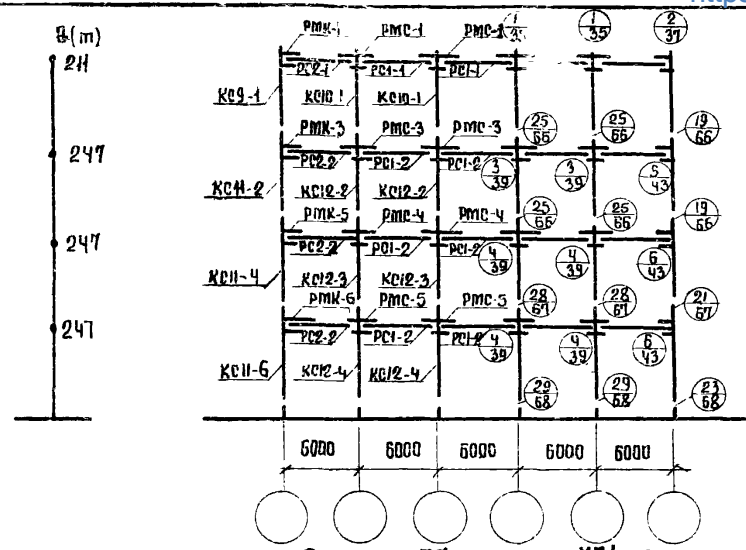


Схема 77 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

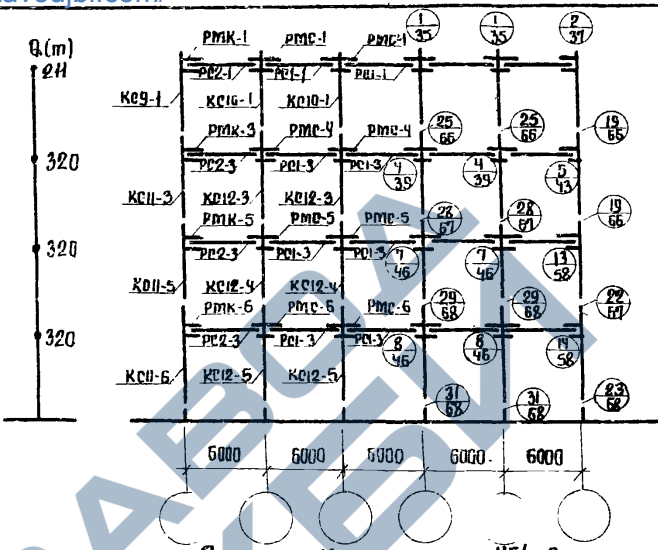


Схема 78 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$

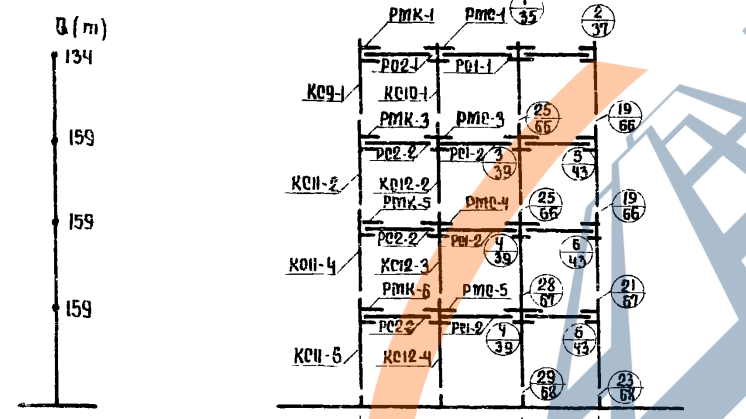


Схема 79 $q = 500 \text{ кг/м}^2$

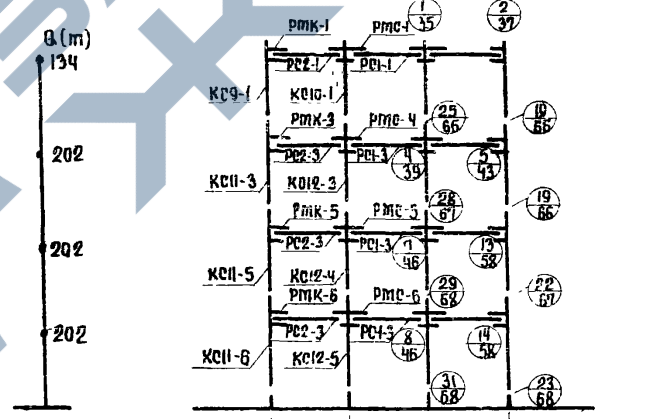
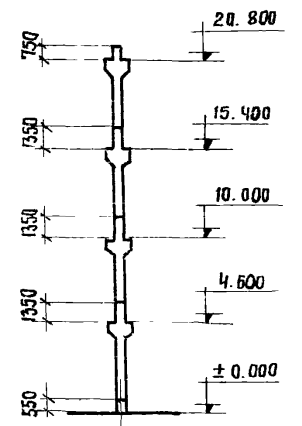
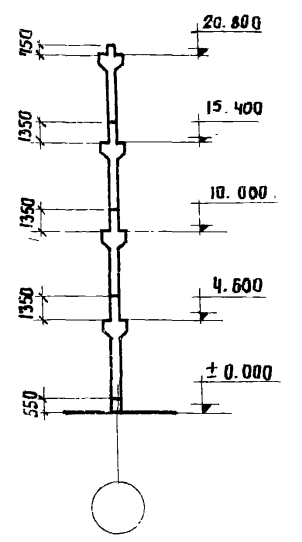


Схема 80 $q = 1000 \text{ кг/м}^2$



Примечания.

1. В ригель и деформационных швах и у торцов здания вместо узлов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 13, 14 принимать узлы 1А, 2А, 3А, 4А, 5А, 6А, 7А, 8А, 13А, 14А /смотри листы 36, 38, 41, 44, 48, 59/
2. Общие примечания и перечень элементов каркаса здания даны на листе 34.

Разработчик	Инженер	Проверил	Сектор
Фамилия	Имя	Фамилия	Имя
С.И. Иванов	А.В. Петров	М.В. Сидоров	С.И. Иванов

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-51
Монтажные схемы поперечного каркаса для 4-этажных зданий с высотой этажей 5.4м с расчетной сейсмичностью 8 баллов. Схемы 77-80	Лист	27

Перечень элементов парраса здания

<https://zavodibi.com/>

№№ схем	Наиме. набран. элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме. набран. элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме. набран. элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наиме. набран. элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
1	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	4	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	7	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	10	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС7-1		25, 29, 31, 32, 33					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	5	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	8	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	11	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6					
2	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	5	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	8	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	11	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39					
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС4-7		68, 73, 75, 76, 79			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-7		68, 73, 75, 76, 79			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	6	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	9	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					
3	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	6	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	9	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	12	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-1		24, 29, 31, 32, 33			КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-1		68, 73, 75, 76, 77			КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-8		68, 73, 75, 76, 79			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	9	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	12	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-5		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					

Примечание.

Монтажные схемы поперечных паррасов даны на листах 8, 9, 10.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов парраса зданий для схем 1-12	Лист	28

<https://zavodibi.com/>

Перечень элементов каркаса зданий

№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов	№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№ листов
13	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	16	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	19	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	22	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС4-1		68, 73, 75, 76, 77
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	17	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	20	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	23	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9			РС1-5		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6
		РС2-4		10, 11, 12			РС2-5		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6
14	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	17	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	20	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	23	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33					
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34					
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС4-1		68, 73, 75, 76, 77					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	18	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	21	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	24	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-5		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-5		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6					
15	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	18	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	21	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	24	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС7-7		25, 29, 31, 32, 43			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-1		24, 29, 31, 32, 33					
		КС8-6		69, 73, 75, 76, 82			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34					
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 95			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС4-1		68, 73, 75, 76, 77					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	19	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	22	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	25	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-4		7, 8, 9			РС1-3		1, 2, 3			РС1-2		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-4		10, 11, 12			РС2-3		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6					

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 11, 12, 13.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 13-24.	Лист	29

Перечень элементов каркаса зданий

№/схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№/лист	№/схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№/лист	№/схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№/лист	№/схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№/лист
25	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	28	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	31	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	34	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39					
		КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80					
		КС4-9		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС4-10		85, 90, 92, 93, 94, 100			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	29	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	32	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	35	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		РС1-4		7, 8, 9			КС6-1		15, 18, 20, 22										
		РС2-1		4, 5, 6			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39										
		РС2-4		10, 11, 12			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40										
							КС7-3		25, 29, 31, 32, 40										
							КС8-1		69, 73, 75, 76, 80										
							КС8-2		69, 73, 75, 76, 80										
		КС8-3	69, 73, 75, 76, 81																
26	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	29	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	32	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	35	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22										
		КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39										
		КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40										
		КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80										
		КС4-8		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80										
		КС4-10		85, 90, 92, 93, 94, 100			КС8-3		69, 73, 75, 76, 81										
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	30	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	33	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	36	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		РС1-5		7, 8, 9			КС6-1		15, 18, 20, 22										
		РС2-1		4, 5, 6			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39										
		РС2-5		10, 11, 12			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40										
							КС7-3		25, 29, 31, 32, 40										
							КС8-1		69, 73, 75, 76, 80										
							КС8-2		69, 73, 75, 76, 80										
		КС8-3	69, 73, 75, 76, 81																
27	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	30	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	33	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	36	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22										
		КС3-7		24, 29, 31, 32, 37			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39										
		КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 60			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40										
		КС4-6		68, 73, 75, 76, 79			КС8-1		69, 73, 75, 76, 80										
		КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80										
		КС4-9		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС8-3		69, 73, 75, 76, 81										
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	30	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	33	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	36	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12
		РС1-4		7, 8, 9			КС6-1		15, 18, 20, 22										
		РС2-1		4, 5, 6			КС7-1		25, 29, 31, 32, 39										
		РС2-4		10, 11, 12			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40										
							КС7-3		25, 29, 31, 32, 40										
							КС8-1		69, 73, 75, 76, 80										
							КС8-2		69, 73, 75, 76, 80										
		КС8-3	69, 73, 75, 76, 81																

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 14, 15, 16.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.
Перечень элементов каркаса для схем 25-36.

Серия ИИС-61
Лист 30

Перечень элементов каркаса зданий

NN схем	Наиме нования элемен та	Марка элемента	Серия	NN листов	NN схем	Наиме нования элемен та	Марка элемента	Серия	NN листов	NN схем	Наиме нования элемен та	Марка элемента	Серия	NN листов	NN схем	Наиме нования элемен та	Марка элемента	Серия	NN листов
37	Полон ны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	40	Полон ны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	43	Полон ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	45	Полон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10
		КС10-1		14, 18, 20, 23			КС10-1		14, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС3-4		24, 29, 31, 32, 35			КС3-10		49, 54, 56, 57, 58, 61
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47			КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-8		85, 90, 92, 93, 94, 98
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС4-3		68, 73, 75, 76, 78			КС4-10		85, 90, 92, 93, 94, 100
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83										
		КС12-3		70, 73, 75, 76, 84			КС12-4		87, 90, 92, 93, 94, 107										
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	40	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	43	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	45	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-2		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6					
38	Полон ны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	41	Полон ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	44	Полон ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	47	Полон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10
		КС10-1		14, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38					
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-4		24, 29, 31, 32, 35			КС3-10		49, 54, 56, 57, 58, 61					
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС3-5		24, 29, 31, 32, 36			КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 97					
		КС11-4		26, 29, 31, 32, 47			КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-9		85, 90, 92, 93, 94, 99					
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83			КС4-3		68, 73, 75, 76, 78										
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83															
	КС12-4	87, 90, 92, 93, 94, 107																	
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	41	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	44	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	47	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-2		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12					
39	Полон ны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	42	Полон ны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	45	Полон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	48	Полон ны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10
		КС10-1		14, 18, 20, 23			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21					
		КС11-1		26, 29, 31, 32, 45			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38					
		КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС3-9		24, 29, 31, 32, 36			КС3-10		49, 54, 56, 57, 58, 61					
		КС11-3		26, 29, 31, 32, 46			КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 97			КС4-8		85, 90, 92, 93, 94, 99					
		КС11-4		26, 29, 31, 32, 46			КС4-9		85, 90, 92, 93, 94, 99			КС4-10		85, 90, 92, 93, 94, 100					
		КС12-1		70, 73, 75, 76, 83															
		КС12-2		70, 73, 75, 76, 83															
	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84																	
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	42	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	45	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	48	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9										
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-5		10, 11, 12					

Примечание.

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 17, 18, 19.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 37-48.	Лист	31

Перечень элементов паркаса зданий <https://zavodibi.com/>

№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
49	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	52	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	55	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	58	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 42			КС7-5		25, 29, 31, 32, 42			КС11-5		26, 29, 31, 32, 48					
		КСВ-2		69, 73, 75, 76, 80			КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81			КС12-3		70, 73, 75, 76, 84					
	КСВ-3	69, 73, 75, 76, 81	КСВ-4	66, 90, 92, 93, 94, 106	КСВ-9	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-4	67, 90, 92, 93, 94, 107											
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	52	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	55	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	58	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-3			4, 5, 6		РС2-4			10, 11, 12		РС2-3			4, 5, 6		
50	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	53	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	56	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	59	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-3		25, 29, 31, 32, 40			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-5		25, 29, 31, 32, 42			КС7-9		25, 29, 31, 32, 44			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47					
		КСВ-3		69, 73, 75, 76, 81			КСВ-7		69, 73, 75, 76, 81			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83					
	КСВ-4	66, 90, 92, 93, 94, 106	КСВ-9	66, 90, 92, 93, 94, 106	КСВ-10	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84											
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	53	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	56	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	59	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-4			10, 11, 12		РС2-5			10, 11, 12		РС2-2			4, 5, 6		
51	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	54	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	57	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13	60	Колонны	КС9-1	ИИС-62	3, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23					
		КС7-2		25, 29, 31, 32, 40			КС7-9		25, 29, 31, 32, 44			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46					
		КС7-4		25, 29, 31, 32, 41			КС7-10		25, 29, 31, 32, 44			КС11-5		26, 29, 31, 32, 48					
		КСВ-2		69, 73, 75, 76, 80			КСВ-8		69, 73, 75, 76, 81			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83					
	КСВ-3	69, 73, 75, 76, 81	КСВ-10	66, 90, 92, 93, 94, 106	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	54	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	57	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	60	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9			РС1-2		1, 2, 3					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-5		10, 11, 12			РС2-1		4, 5, 6					
				РС2-5			10, 11, 12		РС2-2			4, 5, 6		РС2-3			4, 5, 6		

Примечание.

Монтажные схемы поперечных паркасов даны на листах 20, 21, 22.

Монтажные схемы, узлы сопряжения конструкций и разные элементы.	Серия ИИ-61
Перечень элементов паркаса зданий для схем 49-60.	Лист 32

Перечень элементов каркаса зданий

№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
61	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	64	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	67	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	70	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС3-4		24, 29, 31, 32, 35			КС3-5		24, 29, 31, 32, 35			КС7-5		25, 29, 31, 32, 42					
		КС3-6		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС3-6		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС7-6		50, 54, 56, 57, 58, 63					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-3		68, 73, 75, 76, 78			КС8-3		69, 73, 75, 76, 81					
	КС4-3	68, 73, 75, 76, 78	КС4-4	68, 73, 75, 76, 78	КС4-4	68, 73, 75, 76, 81	КС8-4	69, 73, 75, 76, 81											
	КС4-4	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС4-5	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС4-5	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС8-5	86, 90, 92, 93, 94, 102											
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	64	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	67	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	70	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9					
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-3		4, 5, 6			РС2-2		10, 11, 12					
62	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	65	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	68	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	71	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-3		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38			КС7-2		25, 29, 31, 32, 40					
		КС3-5		24, 29, 31, 32, 35			КС3-9		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС7-4		25, 29, 31, 32, 41					
		КС3-6		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС3-10		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС7-6		50, 54, 56, 57, 58, 63					
		КС4-3		68, 73, 75, 76, 78			КС4-7		85, 90, 92, 93, 94, 95			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	КС4-4	68, 73, 75, 76, 78	КС4-8	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС8-3	69, 73, 75, 76, 81													
	КС4-5	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС4-9	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС8-4	86, 90, 92, 93, 94, 102													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	65	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	68	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	71	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-3		1, 2, 3			РС1-4		7, 8, 9										
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-3		4, 5, 6			РС2-4		10, 11, 12			РС2-5		10, 11, 12					
63	Колонны	КС1-1	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 9	66	Колонны	КС1-2	ИИС-62	1, 5, 7, 8, 10	69	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11	72	Колонны	КС5-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 11
		КС2-1		14, 18, 20, 21			КС2-1		14, 18, 20, 21			КС6-1		15, 18, 20, 22					
		КС3-2		24, 29, 31, 32, 34			КС3-8		24, 29, 31, 32, 38			КС7-3		25, 29, 31, 32, 40					
		КС3-4		24, 29, 31, 32, 35			КС3-10		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС7-5		25, 29, 31, 32, 42					
		КС3-6		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС3-11		49, 54, 56, 57, 58, 59			КС7-6		50, 54, 56, 57, 58, 63					
		КС4-2		68, 73, 75, 76, 77			КС4-8		85, 90, 92, 93, 94, 95			КС8-2		69, 73, 75, 76, 80					
	КС4-3	68, 73, 75, 76, 78	КС4-10	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС8-3	69, 73, 75, 76, 81													
	КС4-4	85, 90, 92, 93, 94, 95	КС4-11	85, 90, 92, 93, 94, 102	КС8-4	86, 90, 92, 93, 94, 102													
	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	66	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	69	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3	72	Ригели	РС1-1	ИИС-63	1, 2, 3
		РС1-2		1, 2, 3			РС1-5		7, 8, 9										
		РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6			РС2-1		4, 5, 6					
		РС2-2		4, 5, 6			РС2-5		10, 11, 12			РС2-2		4, 5, 6					

Примечание

Монтажные схемы поперечных каркасов даны на листах 23, 24, 25.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-62
Перечень элементов каркаса зданий для схем 61-72.	Лист	33

Разработчик: [Имя] / [Подпись]
 Проверил: [Имя] / [Подпись]
 Главный инженер: [Имя] / [Подпись]
 Инженер: [Имя] / [Подпись]
 Старший инженер: [Имя] / [Подпись]
 Инженер: [Имя] / [Подпись]
 Старший инженер: [Имя] / [Подпись]
 Инженер: [Имя] / [Подпись]

Перечень элементов каркаса зданий

<https://zavodjbi.com/>

№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов	№№ схем	Наименование элемента	Марка элемента	Серия	№№ листов
73	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	76	Колонны	КС5-2	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 12	79	Колонны	КС9-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 13	80	Колонны	КС9-1	ИИС-62	2, 5, 7, 8, 13
		КС6-1		15, 18, 20, 22			КС6-1		15, 18, 20, 22			КС10-1		16, 18, 20, 23			КС10-1		16, 18, 20, 23
		КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС7-8		25, 29, 31, 32, 44			КС11-2		26, 29, 31, 32, 46			КС11-3		26, 29, 31, 32, 46
		КС7-9		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-4		26, 29, 31, 32, 47			КС11-5		26, 29, 31, 32, 48
		КС7-10		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС7-11		50, 54, 56, 57, 58, 65			КС11-6		51, 54, 56, 57, 58, 67			КС11-6		51, 54, 56, 57, 58, 67
		КС8-7		86, 90, 92, 93, 94, 105			КС8-8		86, 90, 92, 93, 94, 104			КС12-2		70, 73, 75, 76, 83			КС12-3		70, 73, 75, 76, 83
	КС8-9	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-10	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-3	70, 73, 75, 76, 84	КС12-4	87, 90, 92, 93, 94, 107									
	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС8-11	86, 90, 92, 93, 94, 105	КС12-4	87, 90, 92, 93, 94, 107	КС12-5	87, 90, 92, 93, 94, 107											
	Ригели	ИИС-63	РС1-1	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	Ригели	РС1-1	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	Ригели	РС1-1	1, 2, 3	Ригели	ИИС-63	Ригели	РС1-1	1, 2, 3
	РС1-4		7, 8, 9	РС1-5	7, 8, 9			РС1-2	1, 2, 3	РС1-3			1, 2, 3						
	РС2-1		4, 5, 6	РС2-1	4, 5, 6			РС2-1	4, 5, 6	РС2-1			4, 5, 6						
	РС2-4		10, 11, 12	РС2-5	10, 11, 12			РС2-2	4, 5, 6	РС2-2			4, 5, 6						

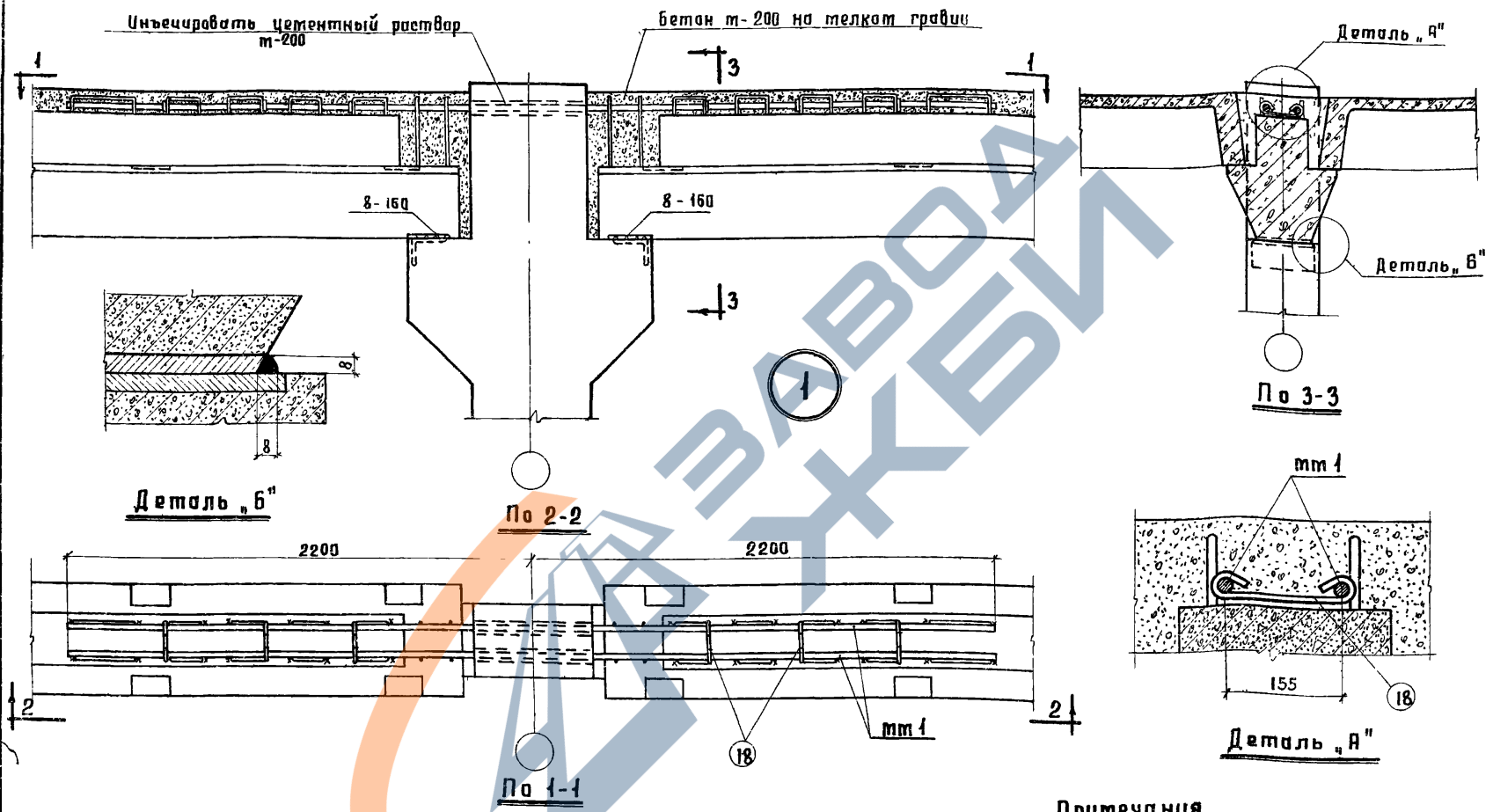
Примечания.

1. Монтажные схемы поперечных каркасов зданий даны на листах 26, 27.
2. Монтажный план и перечень маркировки колонн с дополнительными марками (угловые и торцовые) даны на листе 7.
3. Монолитные ригели разработаны на листах 91-120.

изготовитель: ИВС-О
 Нов. отп. Золото
 Г.п. констр. Закрытия
 Инженер: Матвеев В.А.
 Проектировщик: Дубинин
 Проверка: Дубинин

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные схемы, узлы сопряжения конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Перечень элементов каркаса зданий для схем 73-80.	Лист	34



Разработчик	Инженер	В.И. Иванов	Проверил	Инженер	В.И. Иванов
Должность	Инженер	В.И. Иванов	Проверил	Инженер	В.И. Иванов
Имя	В.И.	Иванов	Имя	В.И.	Иванов
Фамилия	Иванов	Иванов	Фамилия	Иванов	Иванов
Подпись	В.И. Иванов	В.И. Иванов	Подпись	В.И. Иванов	В.И. Иванов
Дата	2020	2020	Дата	2020	2020

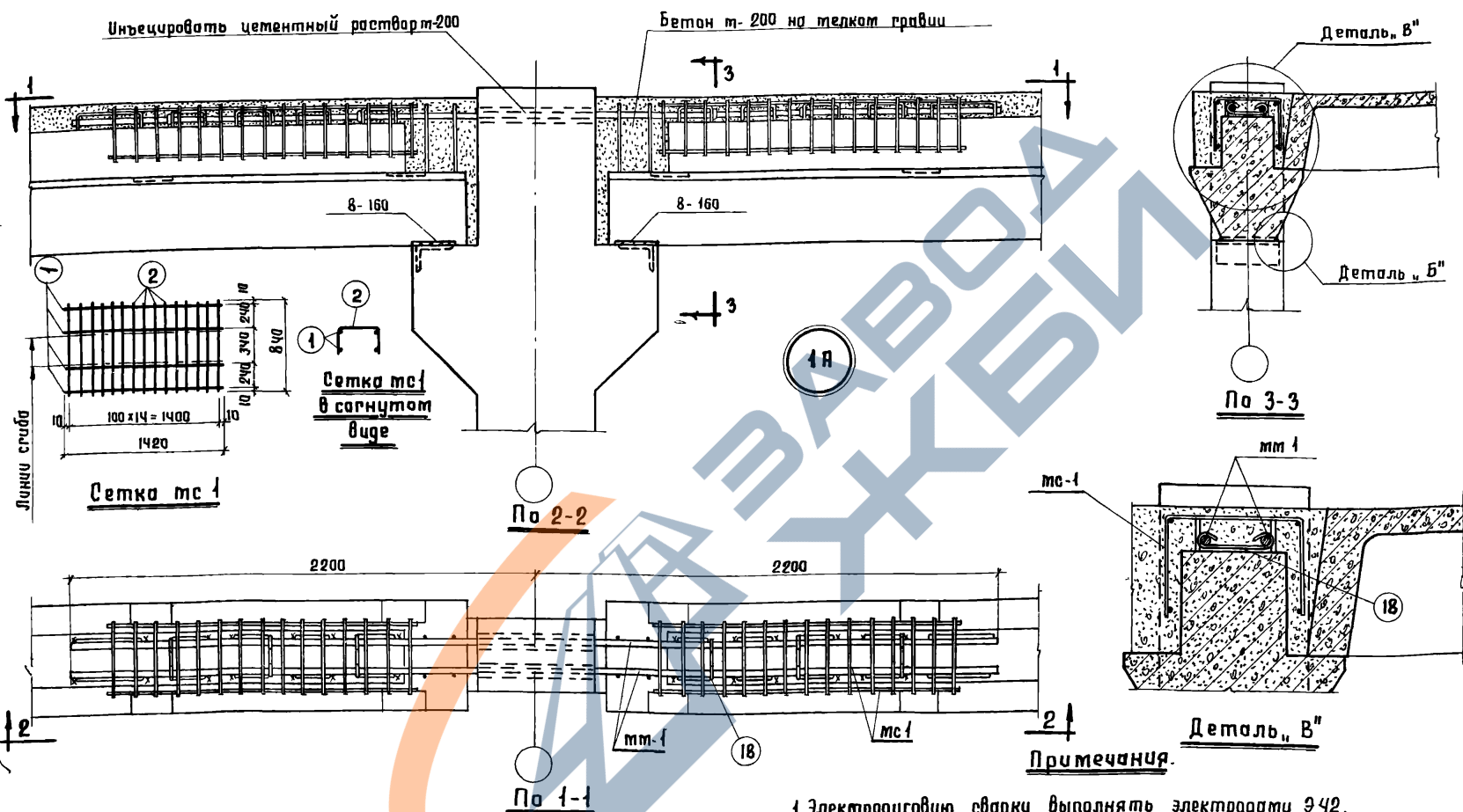
Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Количество шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1	мм 4		4400	22мм	4400	2	8.8	26.2	27.0
	отдельн стержни	18	80-2-20-190	8	350	6	2.1	0.8	

Примечания

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны монтажные стержни.
3. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разъемные элементы.	Серия	УС-51
Узел 1	Лист	35



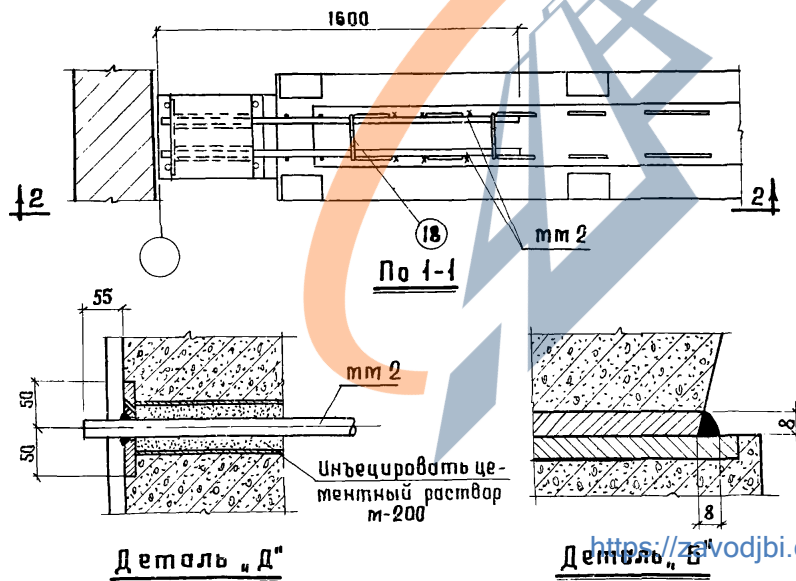
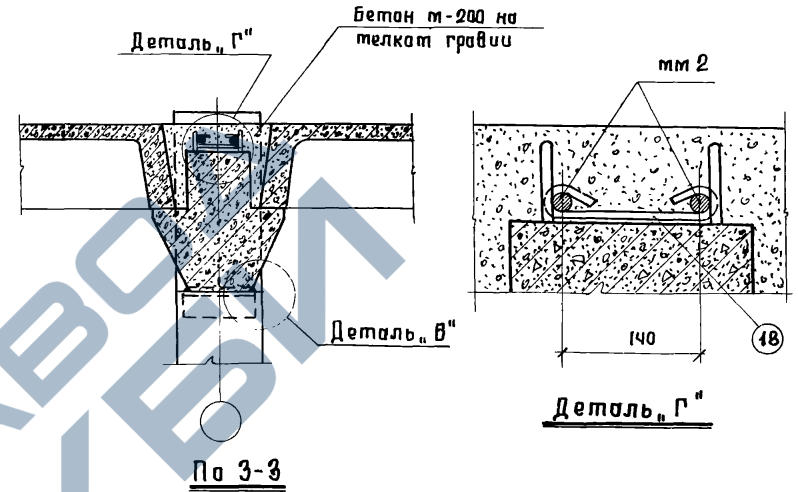
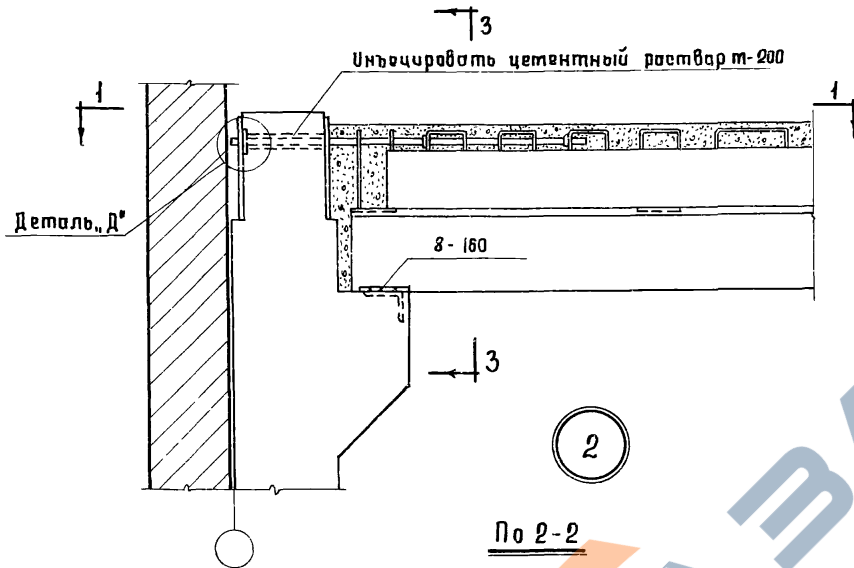
Примечания.

1. Электродугую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Деталь „В“ дана на листе 35.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (МУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
1Я	мм 1		4400	22мм	4400	2	8.8	26.2	33.8
	мс 1	1	1420	5,5т	1420	8	11.4	2.1	
	шт. 2	2	840		840	30	25.2	4.7	
	отдельн. стержни	18	80	2-20 190	8	350	6	2.1	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	чис-61
Узел 1Я.	Лист	36

Типоразмер: ...
 Инж. сект. Выходит: ...
 Инженер: Антонов ...



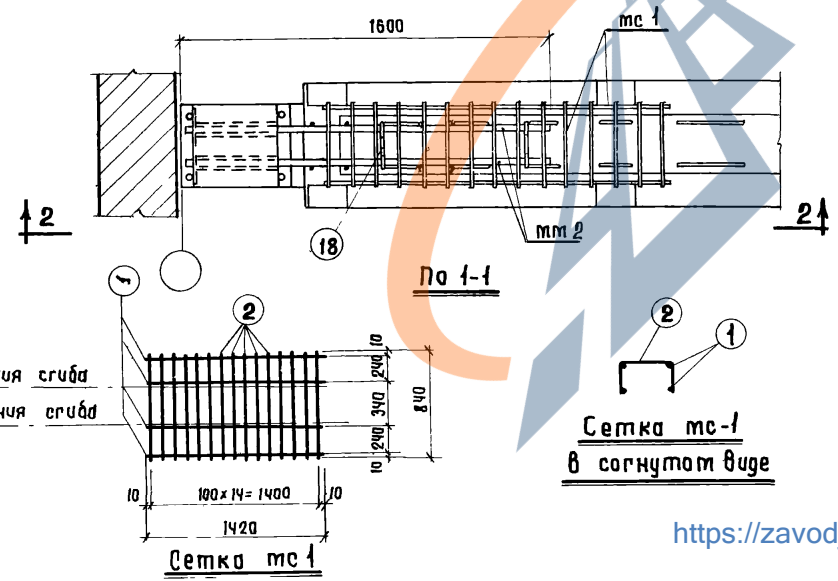
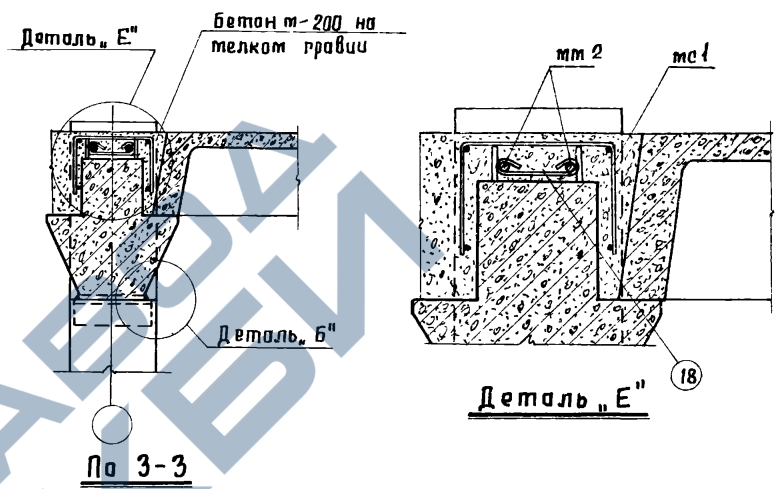
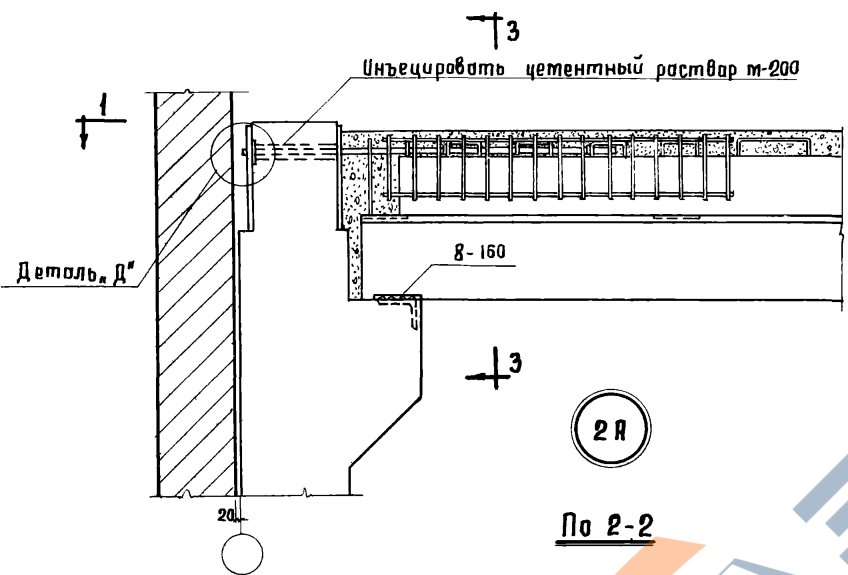
Спецификация стали монтажных тарак на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	МН поз.	Эскиз	φ или сечем	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
2	мм 2		1590	20лх	1590	2	3.2	7.9	8.2
	отдельн стержни	18	80 ± 20 190	8	350	2	0.7	0.3	

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Монтажные сметы даны на листах 8-27.

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узел 2.	Лист	37

Разработчик	Валентина	Фатимия	Подпись	Фатимия	Подпись
Инженер	Нач. отд.	Золото	Утверждаю	Утверждаю	Утверждаю
Инженер	Инженер	Золото	Инженер	Инженер	Инженер
Инженер	Инженер	Золото	Инженер	Инженер	Инженер



Спецификация стали монтажных тарок на один узел

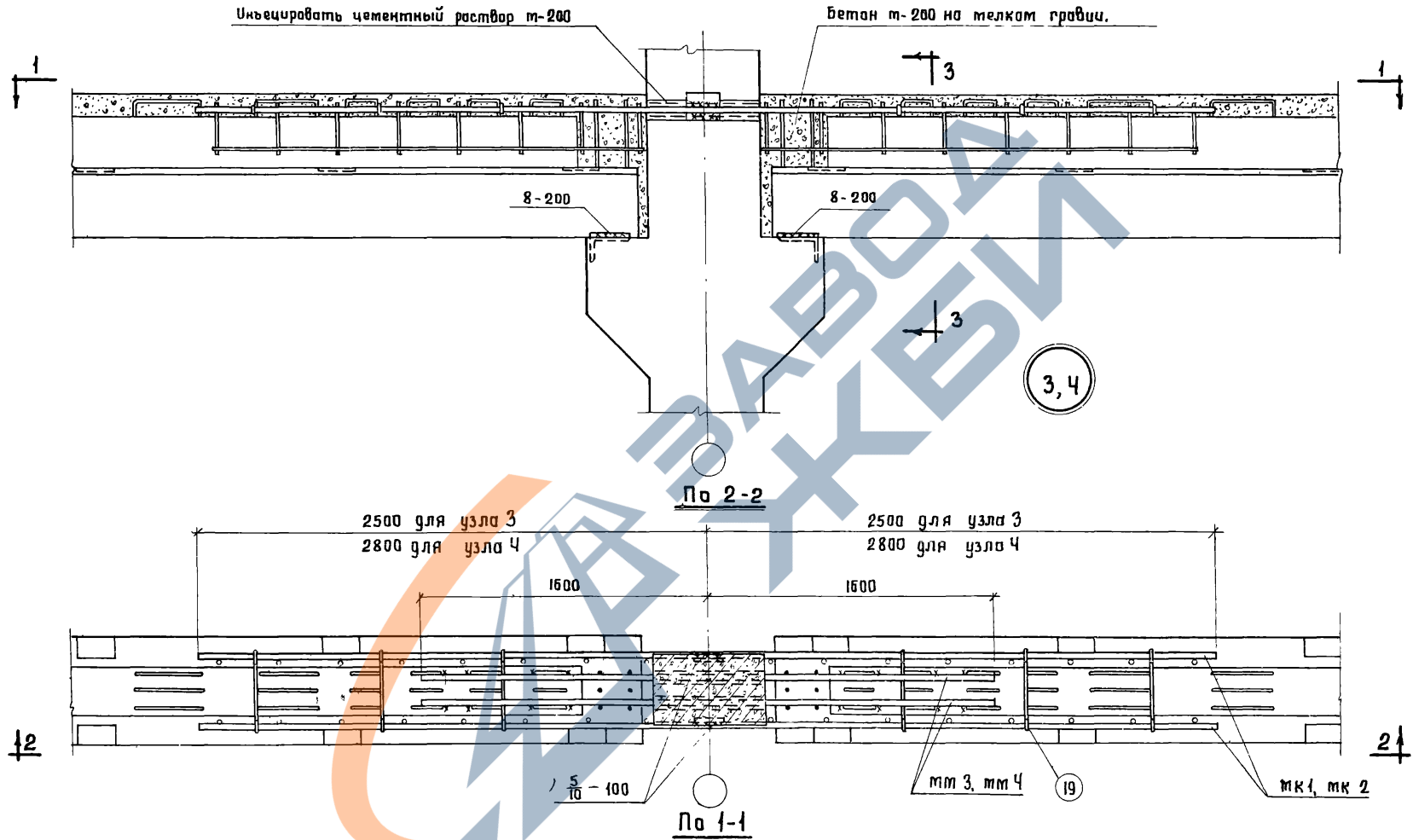
Марка узла	Наименование тарки	МН поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
2 Я	мм 2			20 мм	1590	2	3.2	7.9	11.7
	мс 1	1		5.5 м	1420	4	5.7	1.1	
		2		5.5 м	840	15	12.6	2.4	
	отдельн. стержни	18		8	350	2	0.7	0.9	

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Деталь "Б" и деталь "Д" даны на листе 37.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ-73-56).
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСБ-61
Узел 2 Я	Лист	38

Типовой проект
 Инженер Антонов



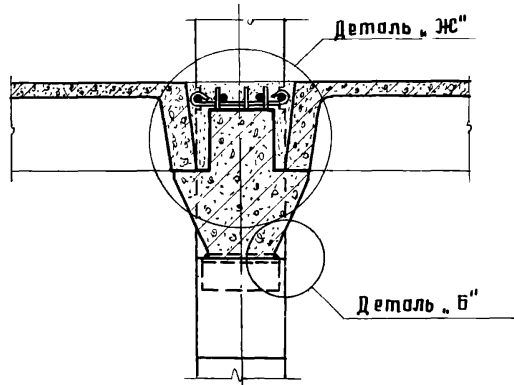
Примечания.

1. Электродугавую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 40.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

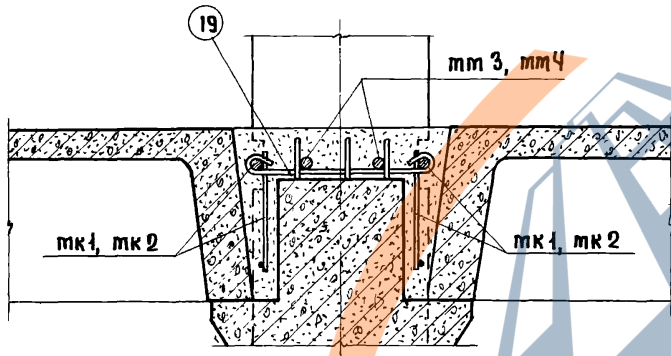
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УС-64
Узлы 3, 4.		Лист	39

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]

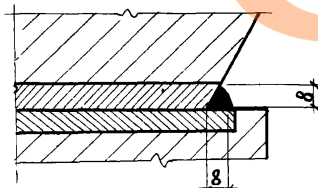
Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Утвердил: [Signature]



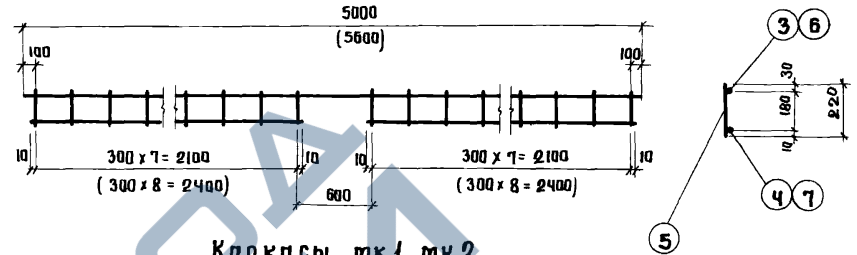
По 3-3



Деталь „Ж“



Деталь „Б“



Каркасы тк 1, тк 2.

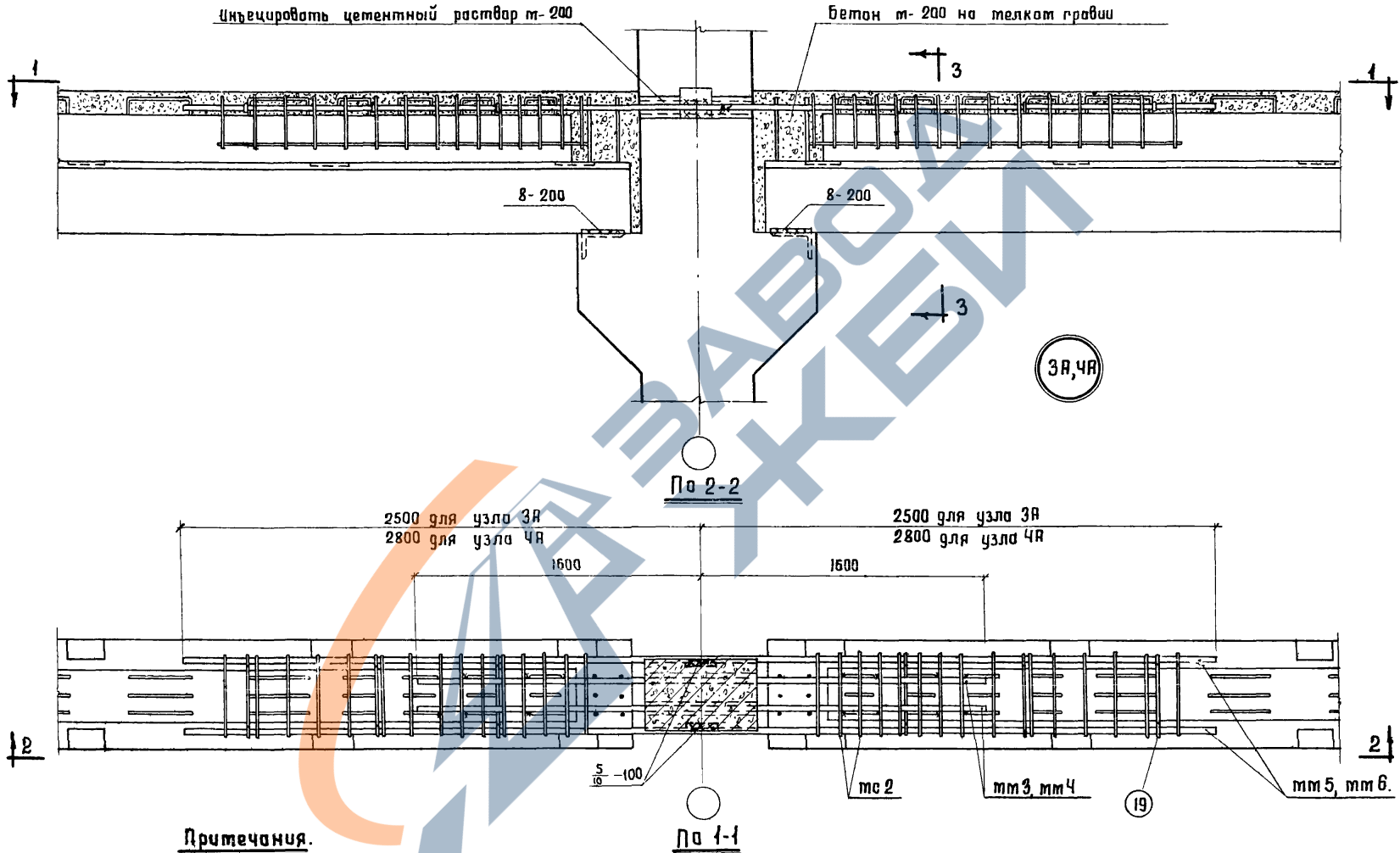
Спецификация стали монтажных тарок на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
3	мм 3		3200	20 пл	3200	2	6.4	15.8	53.1
	тк 1	3	5000	22 пл	5000	2	10.0	29.8	
		4	2120	8	2120	4	8.5	3.4	
	шт. 2	5	220	8	220	32	7.0	2.8	
	отдельн. стержни	19	80-2-20-390	8	550	6	3.3	1.3	
4	мм 4		3200	25 пл	3200	2	6.4	24.6	75.9
	тк 2	6	5600	25 пл	5600	2	11.2	43.1	
		7	2420	8	2420	4	9.7	3.8	
	шт. 2	5	ст. выше	8	220	36	7.9	3.1	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	6	3.3	1.3	

Примечания.

1. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ [МУ-13-56].
2. Размеры в скобках относятся к каркасу тк 2.
3. Конструкция узлов дана на листе 39

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Узлы 3, 4	Лист	40

Разработчик	Инженер	Иванов
Проверил	Инженер	Петров
Должность	Инженер	Иванов
Фамилия	Иванов	Иванов
Подпись	Иванов	Иванов
Должность	Инженер	Иванов
Фамилия	Иванов	Иванов
Подпись	Иванов	Иванов
Должность	Инженер	Иванов
Фамилия	Иванов	Иванов
Подпись	Иванов	Иванов

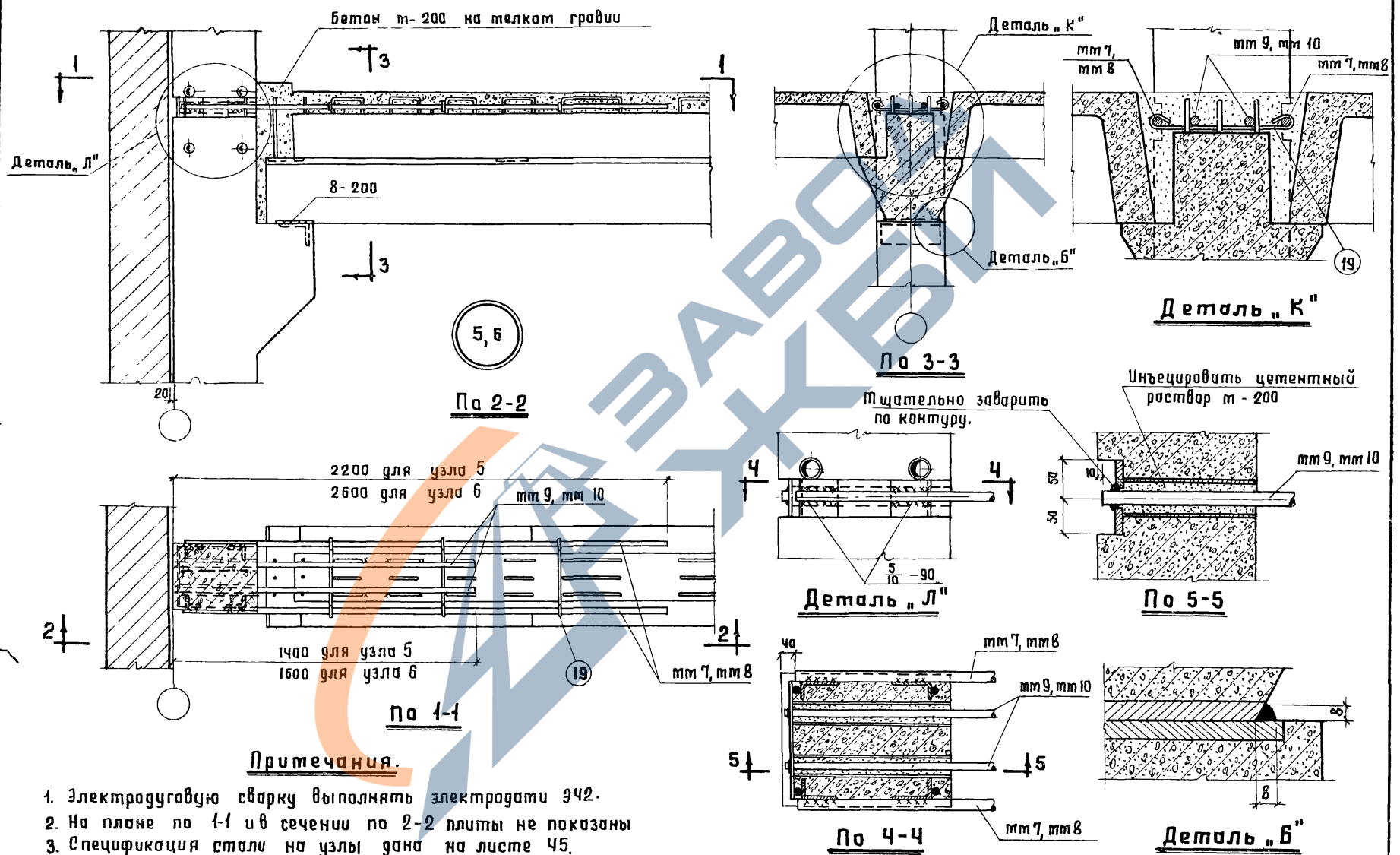


Разработан	Инженер	Иванов	Проверил	Иванов	Фатилла	Подпись	Иванов
Проектировщик	Инженер	Иванов	Проверил	Иванов	Фатилла	Подпись	Иванов
Инженер	Инженер	Иванов	Проверил	Иванов	Фатилла	Подпись	Иванов
Инженер	Инженер	Иванов	Проверил	Иванов	Фатилла	Подпись	Иванов

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Сечения по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листах 42.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-64
Узлы 3А, 4А.	Лист	41



5, 6

По 2-2

По 3-3

Деталь „К“

Инъектировать цементный раствор м-200

Тщательно заварить по контуру.

Деталь „Л“

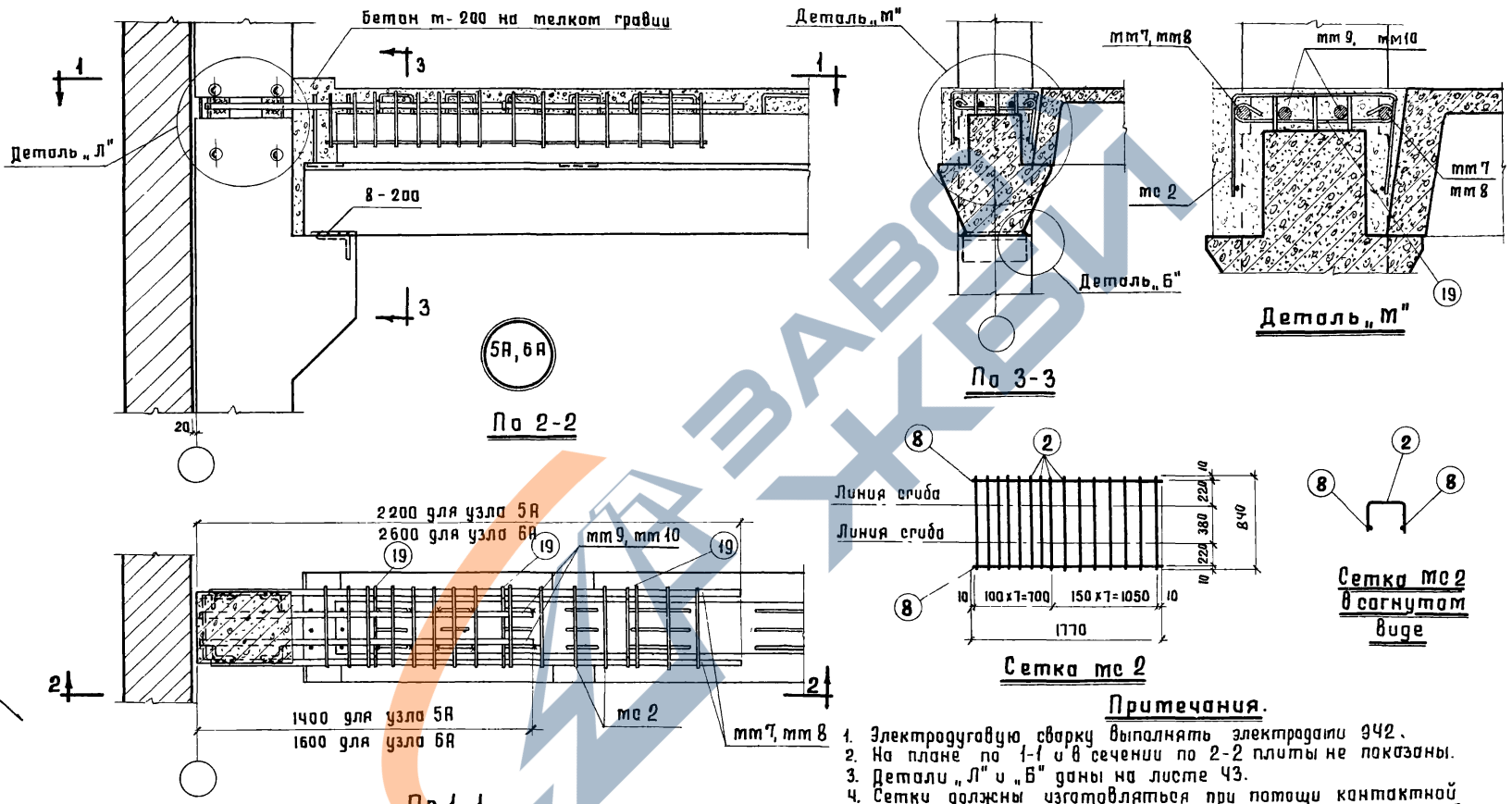
По 5-5

Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродом Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Спецификация стали на узлы дана на листе 45.
4. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УС-61
Узлы 5, 6.		Лист	43

Разработчик	Инженер	Виктор	Лавров
Проверен	Инженер	Виктор	Лавров
Должность	Инженер	Виктор	Лавров
Фамилия	Лавров	Иванов	Иванов
Золото	Золото	Золото	Золото
Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора
Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина
Должность	Инженер	Виктор	Лавров
Фамилия	Лавров	Иванов	Иванов
Золото	Золото	Золото	Золото
Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора
Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина
Должность	Инженер	Виктор	Лавров
Фамилия	Лавров	Иванов	Иванов
Золото	Золото	Золото	Золото
Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора
Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина
Должность	Инженер	Виктор	Лавров
Фамилия	Лавров	Иванов	Иванов
Золото	Золото	Золото	Золото
Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора	Ид. конструктора
Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина	Нач. сект. Выходина



Инженер
И.И.И.И.

Примечания.

1. Электродугавую сварку выполнять электродом Э42.
2. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
3. Детали „Л“ и „Б“ даны на листе 43.
4. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций МН-13-56“.
5. Спецификация стали на узлы дана на листе 45.
6. Монтажные сетки даны на листах 8-27.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Узлы 5А, 6А.	Лист	44

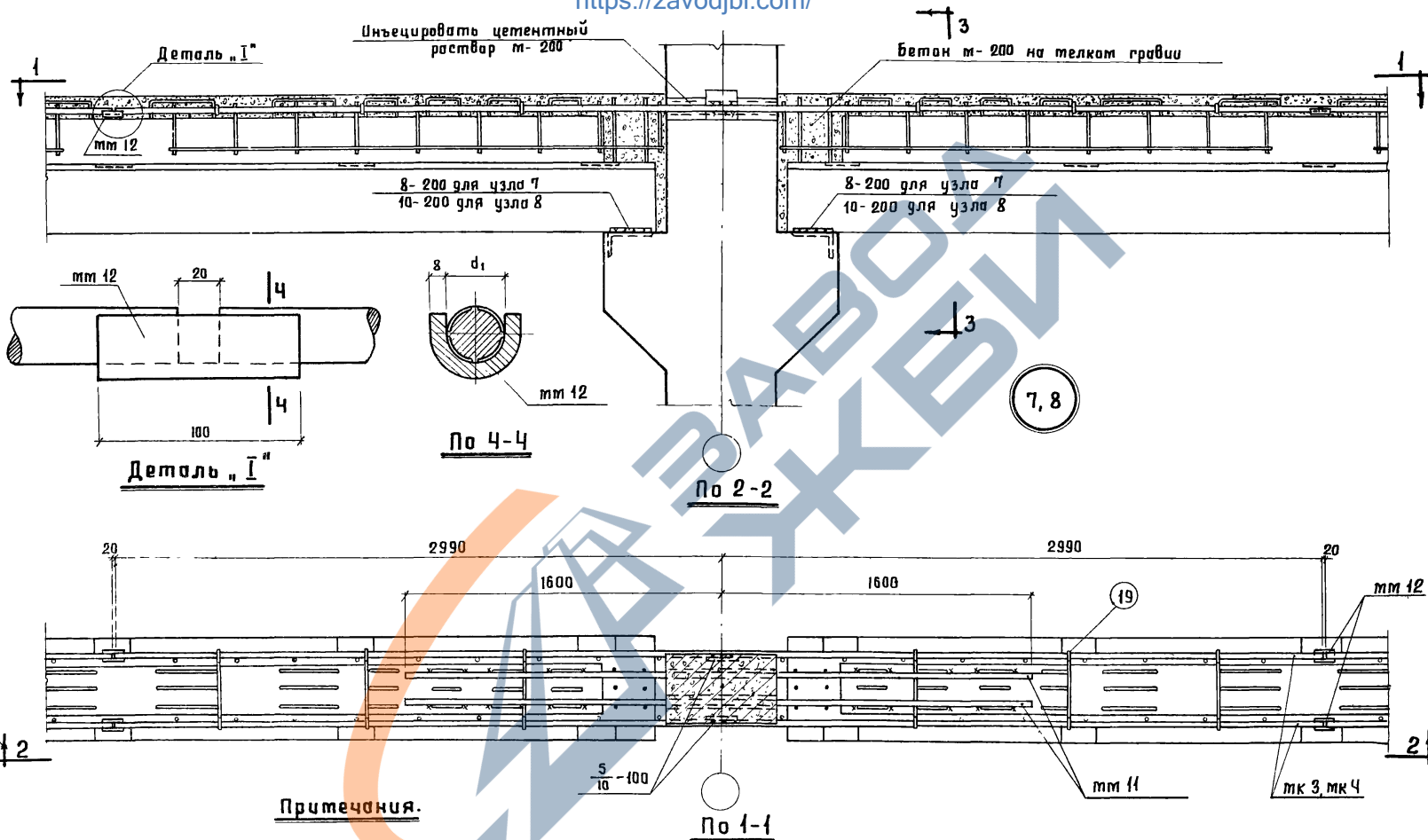
Спецификация стали монтажных тарак на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
5	мм 7		<u>2160</u>	20 пл	2160	2	4.3	10.6	18.2
	мм 9		<u>1390</u>	20 пл	1390	2	2.8	6.9	
	отдельн стержни	19	80 <u>1-20</u> <u>390</u>	8	550	3	1.7	0.7	
6	мм 8		<u>2560</u>	22 пл	2560	2	5.1	15.1	25.3
	мм 10		<u>1590</u>	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	отдельн стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7	
5А	мм 7		ст. выше	20 пл	2160	2	4.3	10.6	21.3
	мм 9		—	20 пл	1390	2	2.8	6.9	
	мс 2 шт.1	2	<u>840</u>	5.5 м	840	15	12.6	2.4	
	шт.1	8	<u>1770</u>	5.5 м	1770	2	3.5	0.7	
отдельн стержни	19	ст. выше	8	550	3	1.7	0.7		
6А	мм 8		ст. выше	22 пл	2560	2	5.1	15.1	28.4
	мм 10		—	22 пл	1590	2	3.2	9.5	
	мс 2	2	—	5.5 м	840	15	12.6	2.4	
	шт.1	8	—	5.5 м	1770	2	3.5	0.7	
	отдельн стержни	19	—	8	550	3	1.7	0.7	

Примечания.

1. Конструкция узлов 5,6 дана на листе 43.
2. Конструкция узлов 5А, 6А дана на листе 44.

Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись
Инженер	Золото	Золото	
Инженер	Нач. сект.	Нач. сект.	
Инженер	Нач. сект.	Нач. сект.	
Инженер	Нач. сект.	Нач. сект.	
Инженер	Нач. сект.	Нач. сект.	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 5, 6, 5А, 6А.	Лист	45

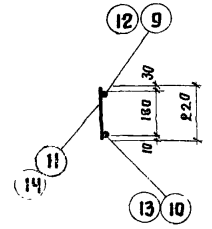
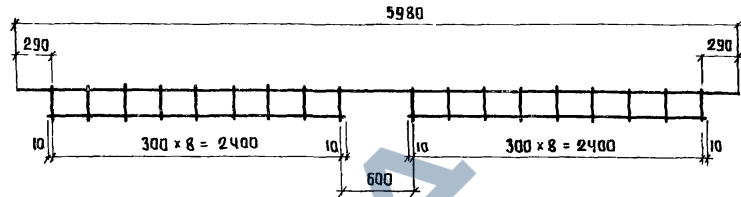
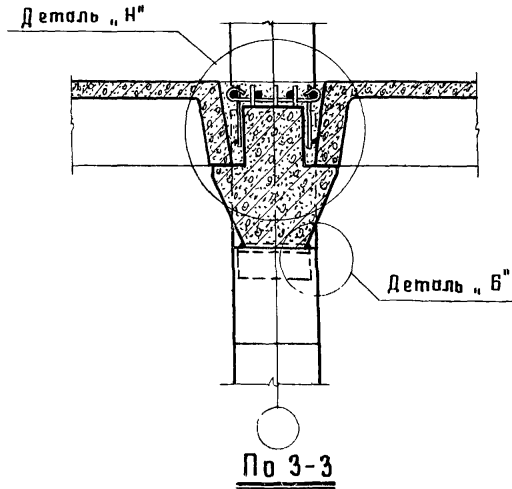


Примечания.

1. Монтажную сварку /кромке стыков стержней на желобчатой подкладке/ выполнять электродами Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным способом или многослойными швами электродами Э50А/ст листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 47.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Узлы 7, 8.	Лист	46

Инженер Антонов
Нач. сект. Выходилова
Гирпатроп

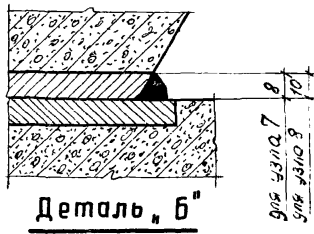
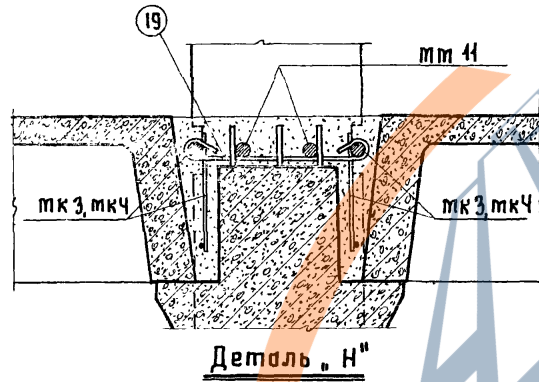


Каркасы МКЗ, МКЧ

Спецификация стали монтажных тарак на один узел									
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Экзкз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7	мм 4		3200	32 пл	3200	2	6,4	40,4	133,1
	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0,4	2,5	
	МКЗ шт. 2	9	5980	28 пл	5980	2	12,0	58,0	
		10	2420	10	2420	4	9,7	6,0	
		11	220	10	220	36	7,9	4,9	
	отдельн. стержни	19	80 \times 20 \times 390	8	550	6	3,3	1,3	
8	мм 4		3200	32 пл	3200	2	6,4	40,4	135,5
	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0,4	2,5	
	МКЧ шт. 2	12	5980	32 пл	5980	2	12,0	75,7	
		13	2420	12	2420	4	9,7	8,6	
		14	220	12	220	36	7,9	7,0	
	отдельн. стержни	19	ст. выше	8	550	6	3,3	1,3	

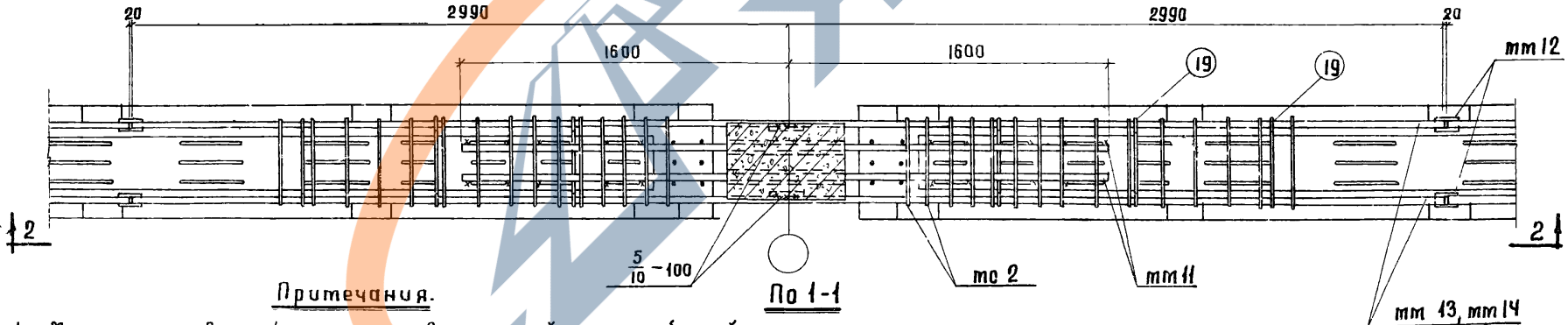
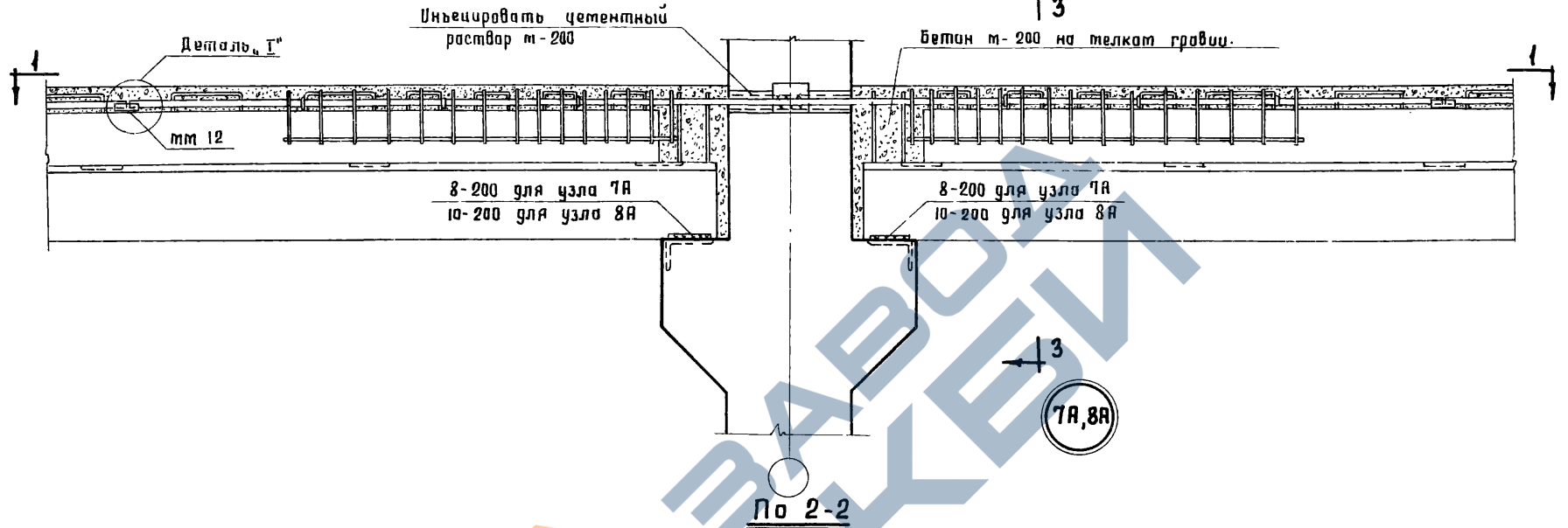
Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 46.
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций [МУ-73-56].



1. Конкрет. эскизы
 2. Арматура
 3. Арматура
 4. Арматура
 5. Арматура
 6. Арматура
 7. Арматура
 8. Арматура
 9. Арматура
 10. Арматура
 11. Арматура
 12. Арматура
 13. Арматура
 14. Арматура
 15. Арматура
 16. Арматура
 17. Арматура
 18. Арматура
 19. Арматура
 20. Арматура
 21. Арматура
 22. Арматура
 23. Арматура
 24. Арматура
 25. Арматура
 26. Арматура
 27. Арматура
 28. Арматура
 29. Арматура
 30. Арматура
 31. Арматура
 32. Арматура
 33. Арматура
 34. Арматура
 35. Арматура
 36. Арматура
 37. Арматура
 38. Арматура
 39. Арматура
 40. Арматура
 41. Арматура
 42. Арматура
 43. Арматура
 44. Арматура
 45. Арматура
 46. Арматура
 47. Арматура
 48. Арматура
 49. Арматура
 50. Арматура
 51. Арматура
 52. Арматура
 53. Арматура
 54. Арматура
 55. Арматура
 56. Арматура
 57. Арматура
 58. Арматура
 59. Арматура
 60. Арматура
 61. Арматура
 62. Арматура
 63. Арматура
 64. Арматура
 65. Арматура
 66. Арматура
 67. Арматура
 68. Арматура
 69. Арматура
 70. Арматура
 71. Арматура
 72. Арматура
 73. Арматура
 74. Арматура
 75. Арматура
 76. Арматура
 77. Арматура
 78. Арматура
 79. Арматура
 80. Арматура
 81. Арматура
 82. Арматура
 83. Арматура
 84. Арматура
 85. Арматура
 86. Арматура
 87. Арматура
 88. Арматура
 89. Арматура
 90. Арматура
 91. Арматура
 92. Арматура
 93. Арматура
 94. Арматура
 95. Арматура
 96. Арматура
 97. Арматура
 98. Арматура
 99. Арматура
 100. Арматура

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 7, 8.	Лист	47



Примечания.

1. Монтажную сварку / кроме стыков стержней на желобчатой подкладке / выполнять электродами Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одно-электродным ваннным способом или многослойными швами электродами марки Э50А / ст. листы 64, 65 /.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листах 47, 49.
5. Деталь "Г" дана на листе 46.
6. Монтажные сметы даны на листах 8 - 27.

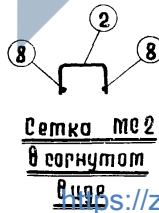
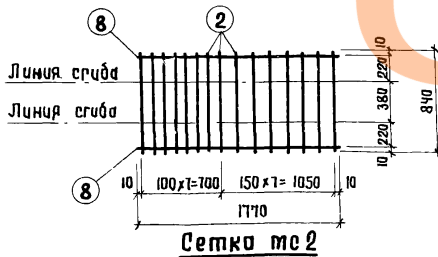
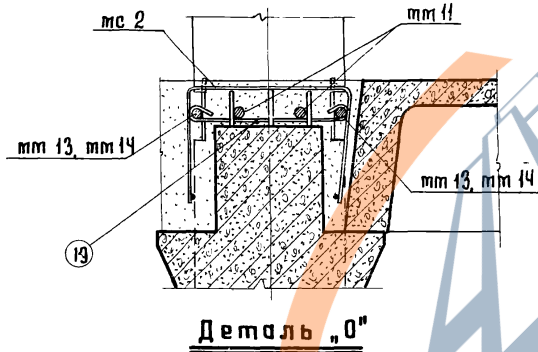
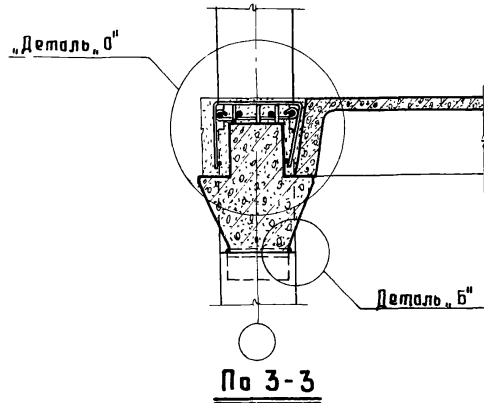
Разработчик	Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы
	Мас. опр.	Золото	Иванов	Иванов
Спроектировщик	Мас. констр.	Золотин	Золотин	Золотин
	Мас. сект.	Волжугин	Волжугин	Волжугин
	Инженер	Иванов	Иванов	Иванов

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УС-61
Узлы 7А, 8А.		Лист	48

<https://zavodjbi.com>

Классификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
7А	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	108.2
	мм 12		Полое	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	мм 13		5980	28 пл	5980	2	12.0	58.0	
	мс 2	2	840	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	1770	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	80 ± 20 390	8	550	6	3.3	1.3	
8А	мм 11		3200	32 пл	3200	2	6.4	40.4	125.9
	мм 12		ст. выше	8 x 100	100	4	0.4	2.5	
	мм 14		5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7	
	мс 2	2	ст. выше	5.5 м	840	30	25.2	4.7	
	шт. 2	8	—	5.5 м	1770	4	7.1	1.3	
	отдельн. стержни	19	—	8	550	6	3.3	1.3	

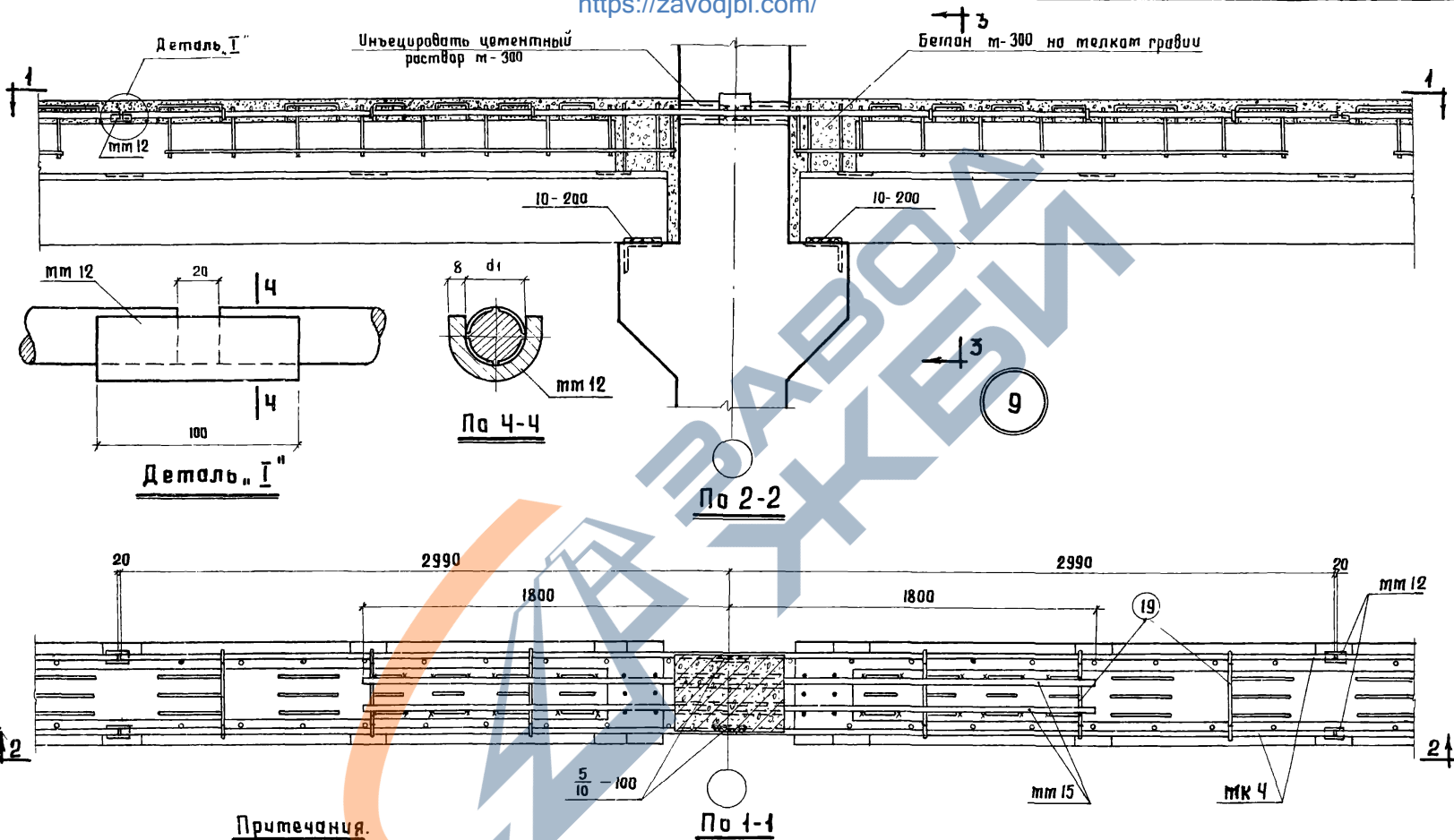


Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 48.
2. Деталь "б" дана на листе 47.
3. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Механическими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" | МЧ - 73-56 |.

Разработчик	Исполнитель	Проверил	Утвердил
М.С. Мухоморова	В.С. Мухоморов	В.С. Мухоморов	В.С. Мухоморов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИСС-64
Узлы 7А, 8А.	Лист	49



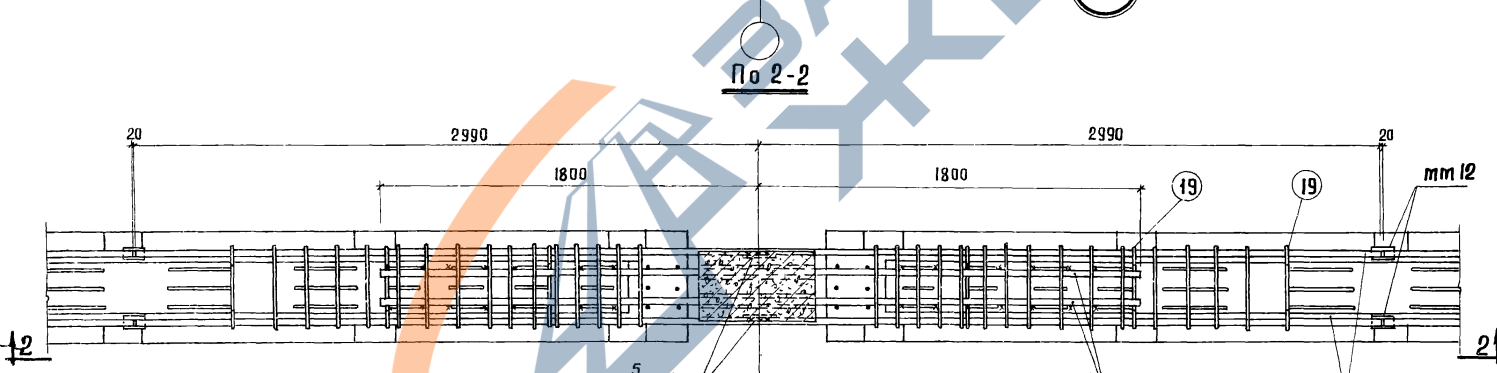
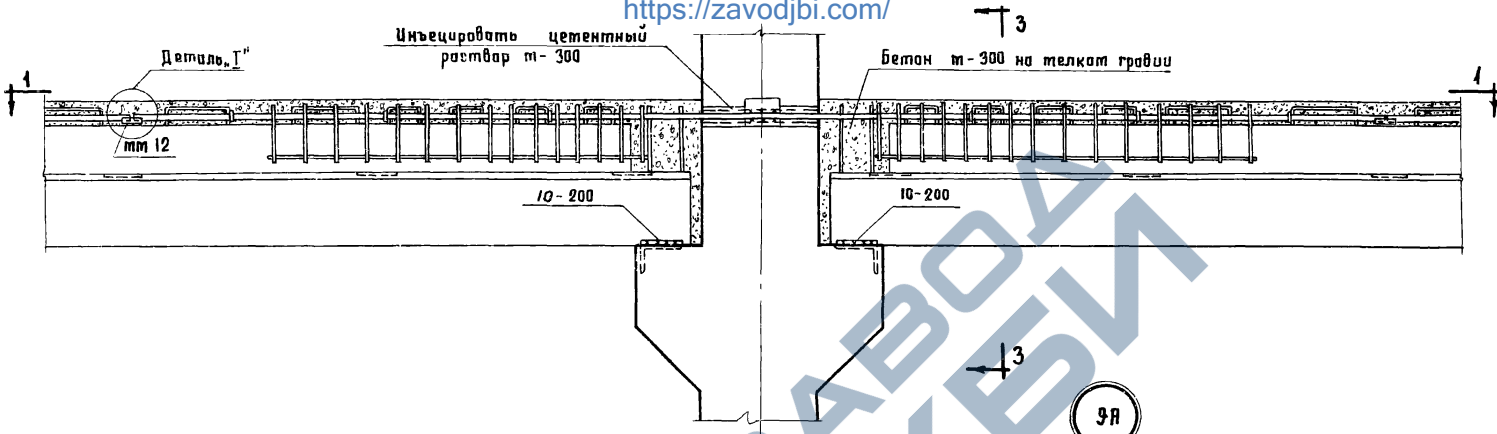
Примечания.

1. Монтажную сварку / крате стыков стержней на желобчатой подкладке / выполнять электродом марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одно-электродным способом или многоэлектродными швами электродом марки Э50А [ст. листы 64, 65].
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечения по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 51.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Узел 9.	Лист	50

Разработан	Исполнитель	Инженер	Инженер
	Проверен	Инженер	Инженер
	Утвержден	Инженер	Инженер
	Согласован	Инженер	Инженер
Принят	Исполнитель	Инженер	Инженер
	Проверен	Инженер	Инженер
	Утвержден	Инженер	Инженер
	Согласован	Инженер	Инженер
Согласован	Исполнитель	Инженер	Инженер
	Проверен	Инженер	Инженер
	Утвержден	Инженер	Инженер
	Согласован	Инженер	Инженер
Согласован	Исполнитель	Инженер	Инженер
	Проверен	Инженер	Инженер
	Утвержден	Инженер	Инженер
	Согласован	Инженер	Инженер

<https://zavodjbi.com/>



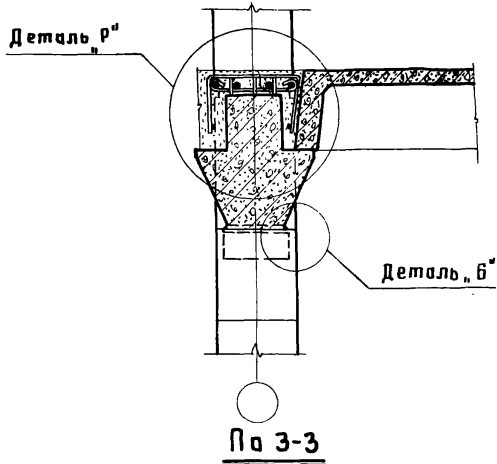
Примечания.

1. Монтажную сварку /кромке стыков стержней на желобчатой подкладке/ выполнять электродом марки Э42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным способом или тнгопелайными швами электродом марки Э50А (см. листы 64,65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „I“ дана на листе 50.
5. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 53.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Вариант	УСС-61
Узел 9Я.	Лист	52

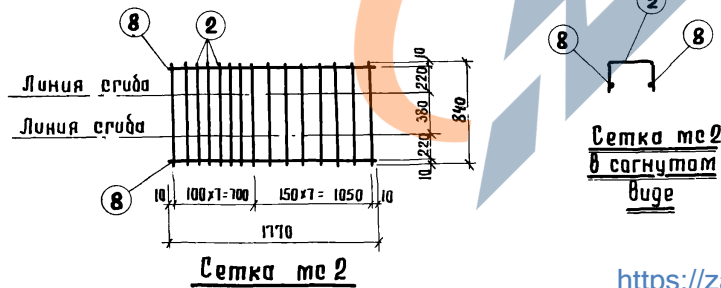
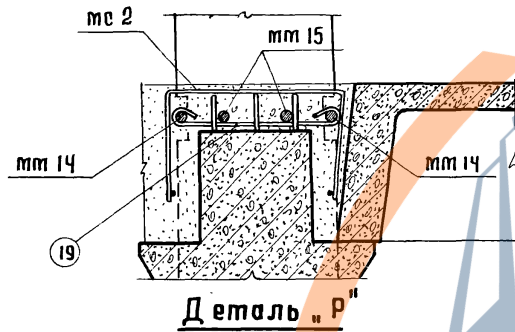
Ил. сект. Возвращение
 Инженер Антонов
 Инженер Антонов



Спецификация стали монтажных тарок на один узел										
Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	Ф или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг	
9А	мм 12		Полова	8×100	100	4	0.4	2.5	130.9	
	мм 14		5980	32 пл	5980	2	12.0	75.7		
	мм 15		3600	32 пл	3600	2	7.2	45.4		
	мс 2 шт. 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	отдельн. стержни	19		80 → 2-20 → 390	8	550	6	3.3		1.3

Примечания.

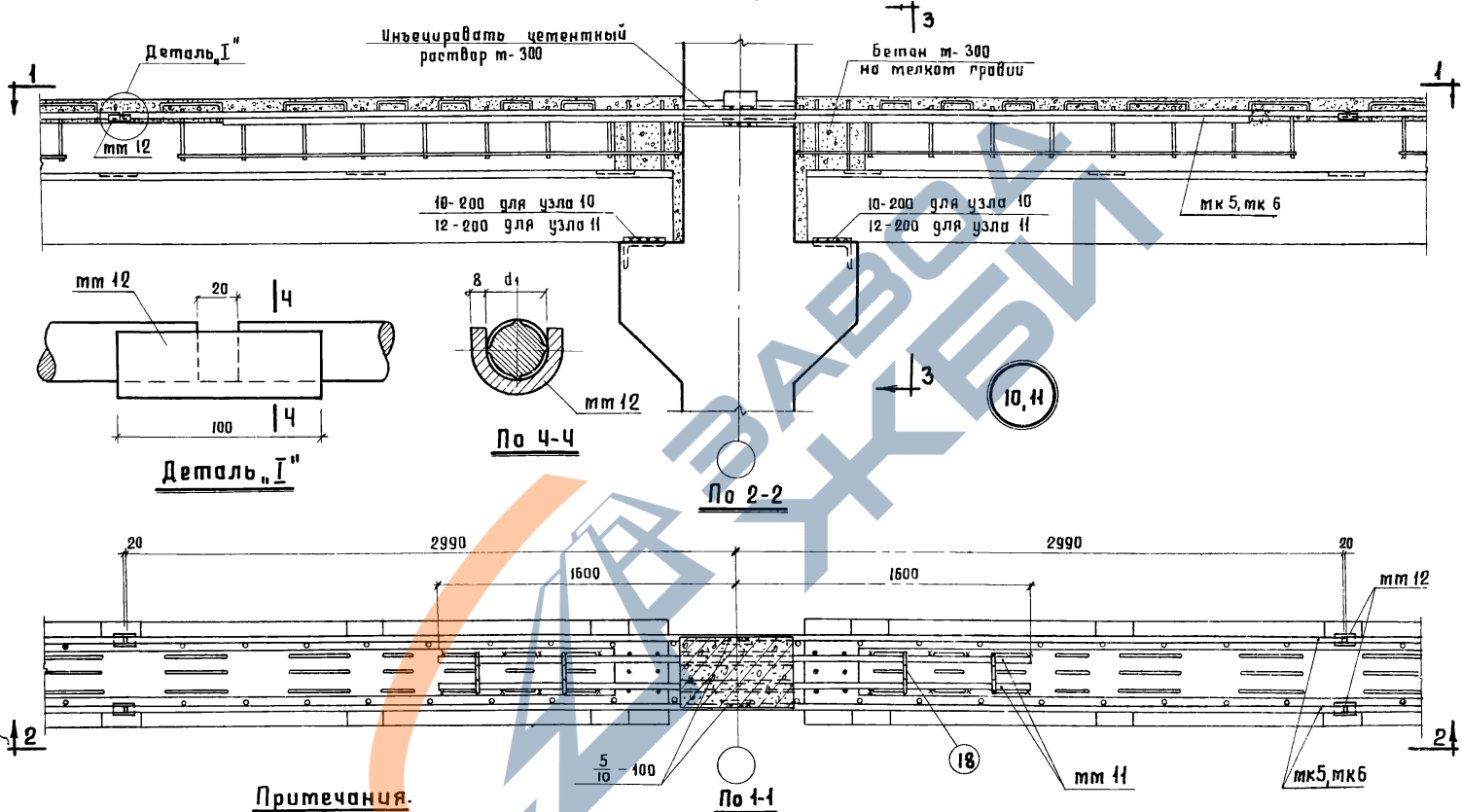
1. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" /ТУ-73-56/.
2. Конструкция узла дана на листе 52, деталь "Б" на листе 51.



Разработчик	Проверил	Утвердил	Подпись
Гидротехники	Инженер	Инженер	Инженер
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	СДС-64
Узел 9А.	Лист	53

<https://zavodjbi.com/>



Примечания.

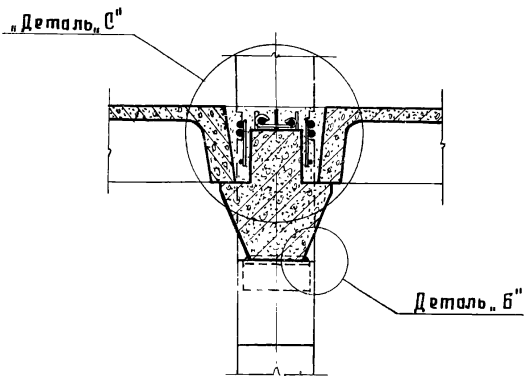
1. Монтажную сварку (кромки стыков стержней на железобетонной подкладке) выполнять электродами марки Э42.
2. Сварку стержней на железобетонной подкладке производить одноэлектродным ваннным способом или многослойными швами электродами марки Э50А (ст. листы Б4, Б5).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 55.
5. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

<https://zavodjbi.com/>

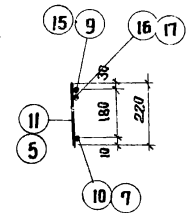
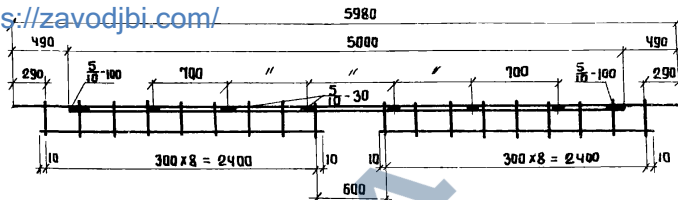
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкции и разные элементы.	Серия	УЩ-61
Узлы 10, 11.	Лист	54

Ил. сект. Вязколин В.И. / Инженер Антонов В.И. / Испр. 10/10/00

<https://zavodjbi.com/>



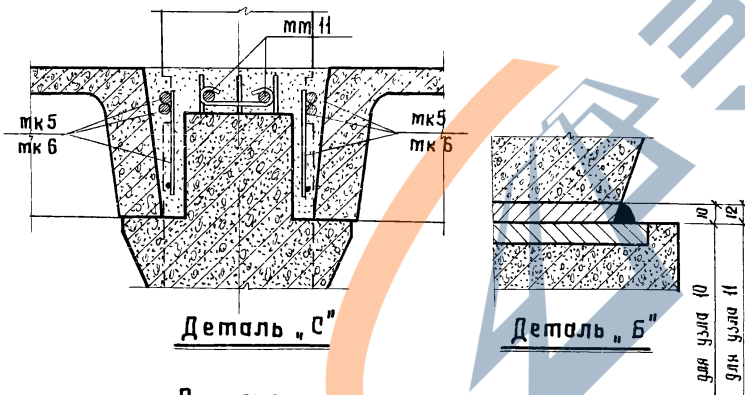
По 3-3



Каркасы МК5 и МК6

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	мм поз.	Эскиз	φ или сеч.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	общий вес кг	
10	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	135.1	
	мм 11		3200	32мм	3200	2	6.4	40.4		
	МК 5	15		5980	25мм	5980	2	12.0		46.2
		16		5000	25мм	5000	2	10.0		38.5
	шт 2	7		2420	8	2420	4	9.7		3.8
		5		220	8	220	36	7.9		3.1
	отдельн. стержни	18		φ1-2-20 190	8	350	4	1.4		0.6
11	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	160.7	
	мм 11		3200	32мм	3200	2	6.4	40.4		
	МК 6	9		5980	28мм	5980	2	12.0		58.0
		17		5000	28мм	5000	2	10.0		48.3
	шт. 2	10		2420	10	2420	4	9.7		6.0
		11		220	10	220	36	7.9		4.9
	отдельн. стержни	18		φ1-2-20 190	8	350	4	1.4		0.6



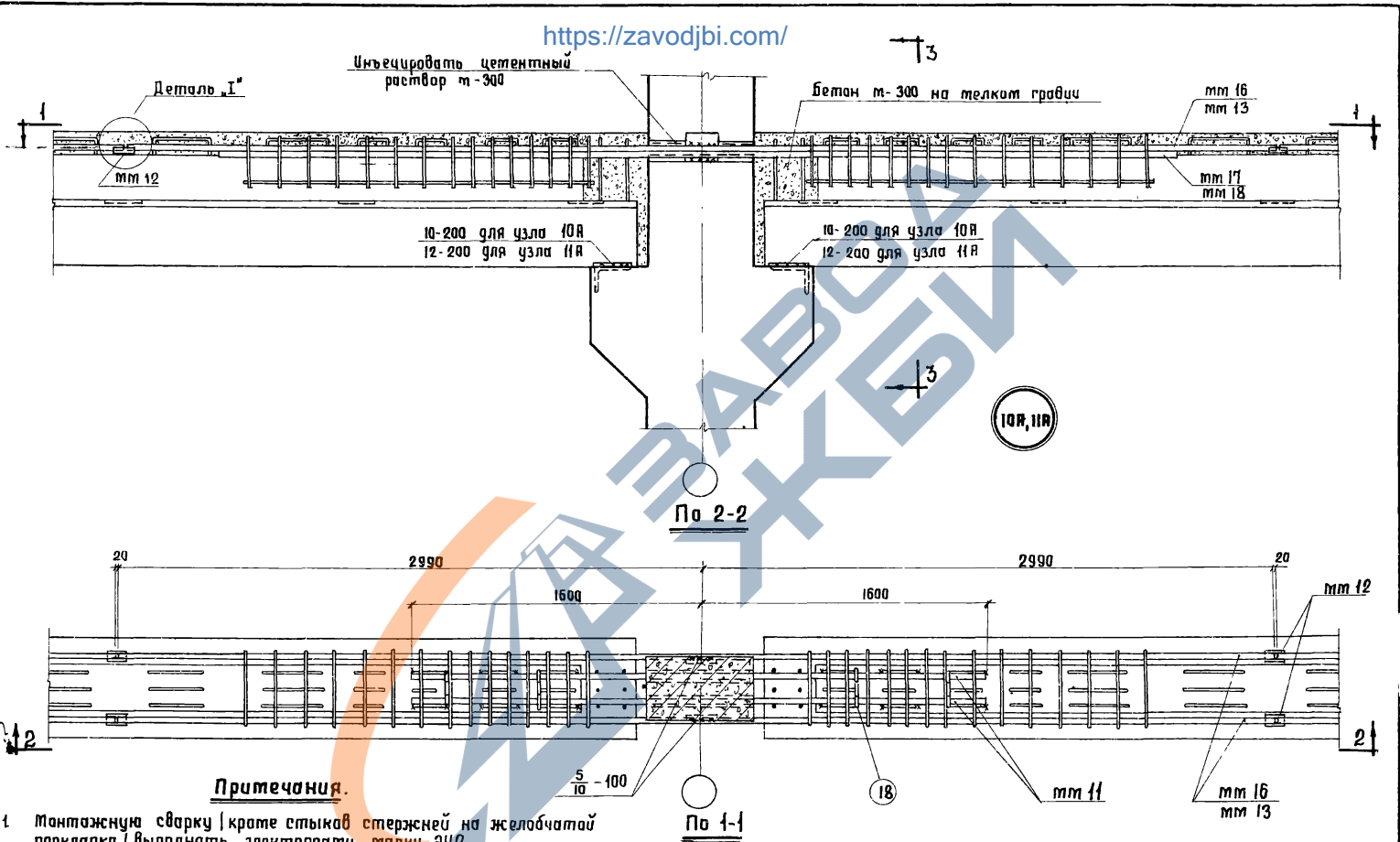
Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 54.
2. Каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" / МУ - 73 - 56 /.

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	И.И. Зарато	Ст. техн. Иванов	К.И. Зарато
Проектировщик	И.И. Зарато	Проверил Яковлев	И.И. Зарато
Инженер	И.И. Зарато	Исполнитель	И.И. Зарато

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 10, 11.	Лист	55

<https://zavodjbi.com/>


Примечания.

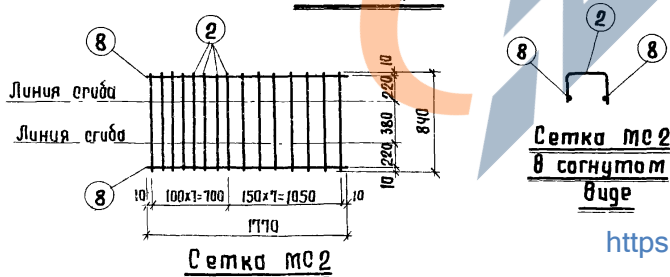
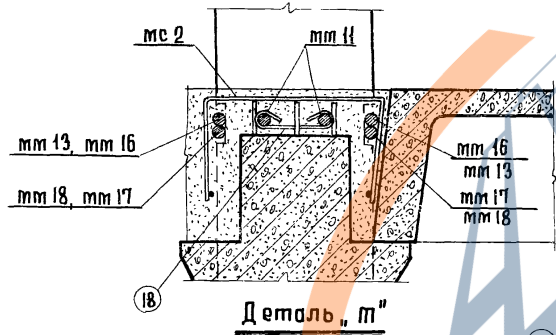
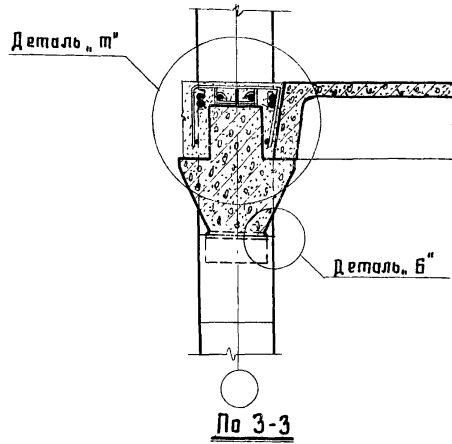
1. Монтажную сварку (крате стыков стержней на желобчатой подкладке / выпалнять электроды марки З42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить односторонними ваннами способом или многослойными швами электроды марки З50А/ст. листы 64, 65).
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь "I" дана на листе 54.
5. Сечение по 3-3, детали и спецификация стали на узлы даны на листе 57.
6. Монтажные схемы даны на листах 8-27.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

Узлы 10А, 11А.

Серия ИСС-61

Лист 56



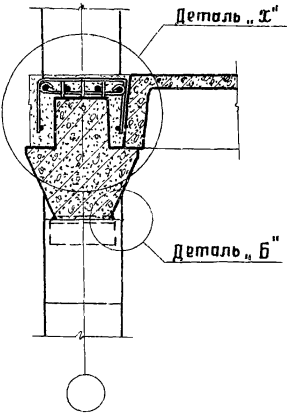
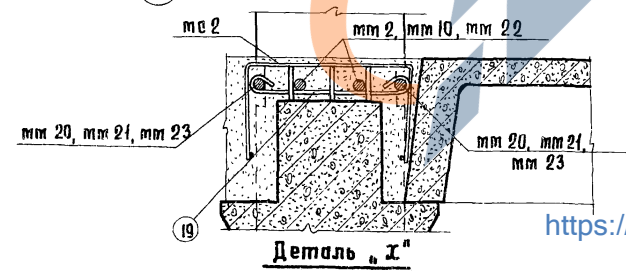
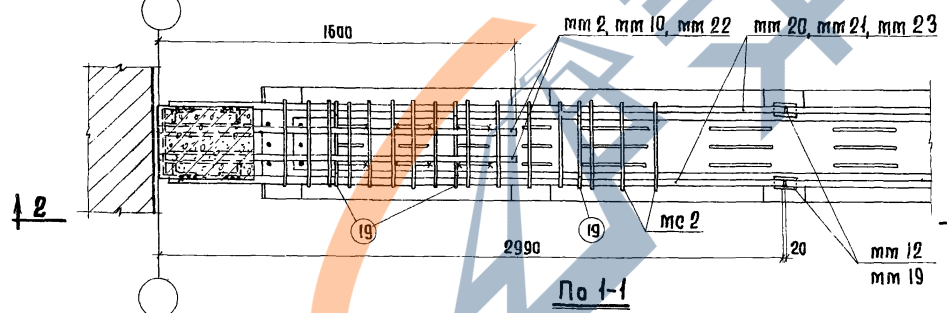
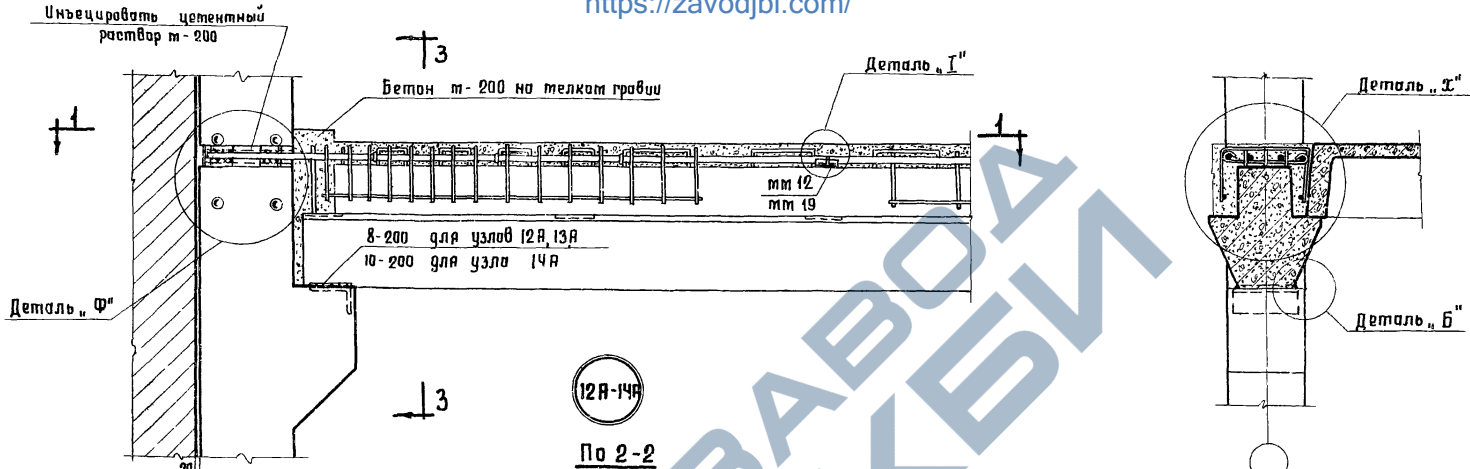
Спецификация стали монтажных тарок на один узел										
Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Эскиз	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	общий вес кг	
10А	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	134.2	
	мм 16		5980	25пл	5980	2	12.0	46.2		
	мм 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4		
	мм 17		5000	25пл	5000	2	10.0	38.5		
	мс 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	шт. 2									
отдельн. стержни	13		80-7-20 190	8	350	4	1.4	0.6		
11А	мм 12		Полоса	8x100	100	4	0.4	2.5	155.8	
	мм 11		3200	32пл	3200	2	6.4	40.4		
	мм 18		5000	28пл	5000	2	10.0	48.3		
	мм 13		5980	28пл	5980	2	12.0	58.0		
	мс 2	2		840	5.5м	840	30	25.2		4.7
		8		1770	5.5м	1770	4	7.1		1.3
	шт. 2									
отдельн. стержни	18		80-7-20 190	8	350	4	1.4	0.6		

Примечания.

1. Конструкция узлов дана на листе 56.
2. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» [МУ-73-56].
3. Деталь «б» дана на листе 55.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Узлы 10А, 11А.	Лист	57

Исполн. инж. П.И. Шех. Условно
 Проверил А.И. Миткович
 Утвердил В.И. Зарянин
 Инж. сект. Вязьминский
 Инженер Витольд
 Контроль

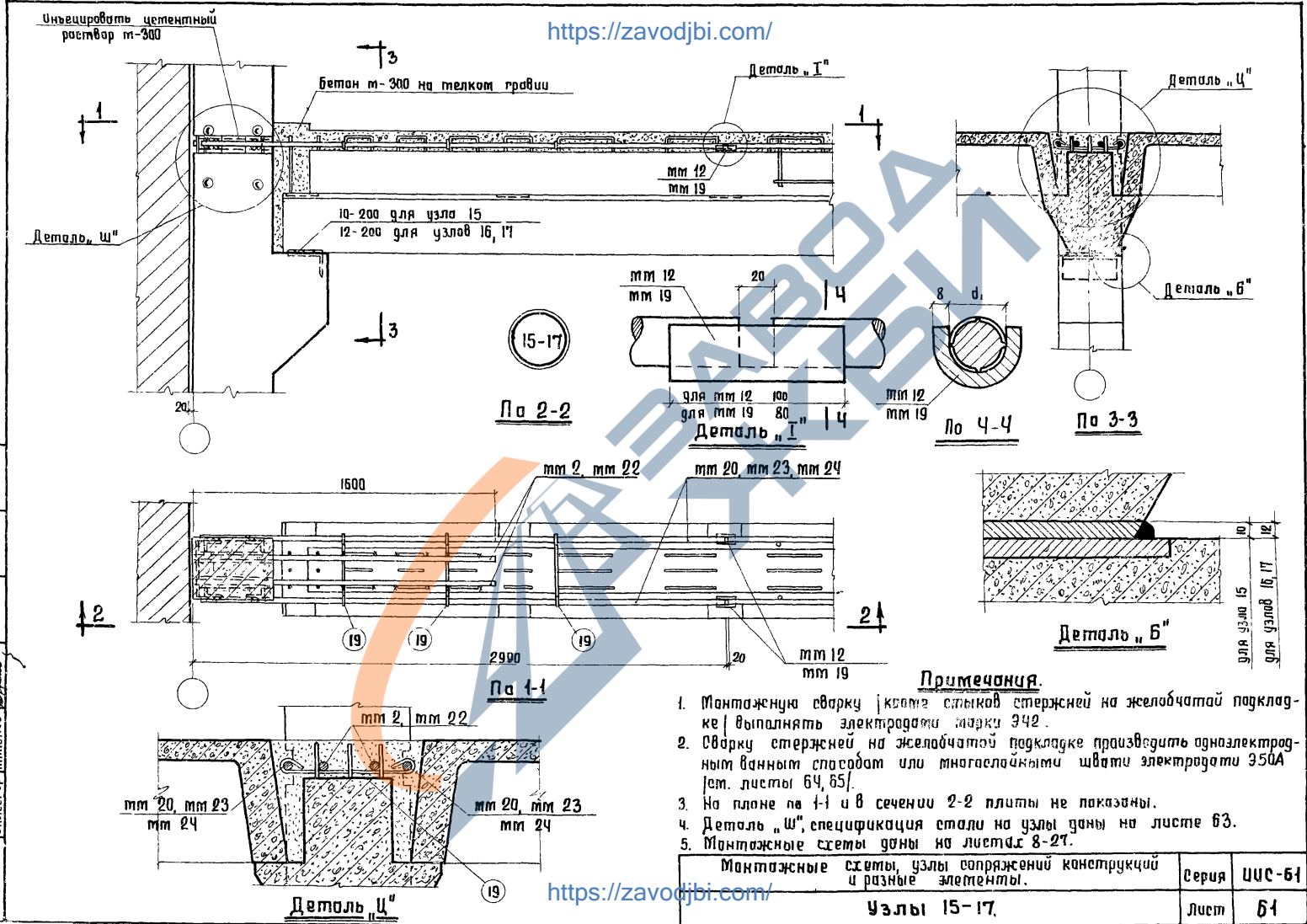


Примечания.

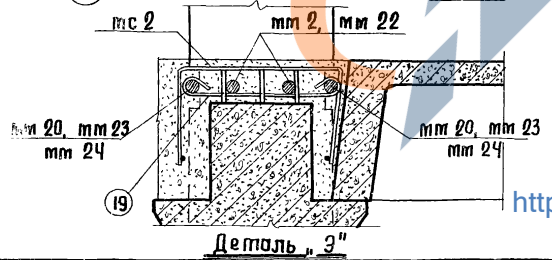
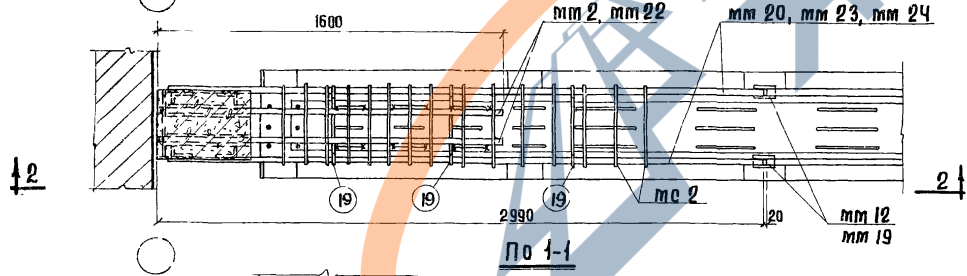
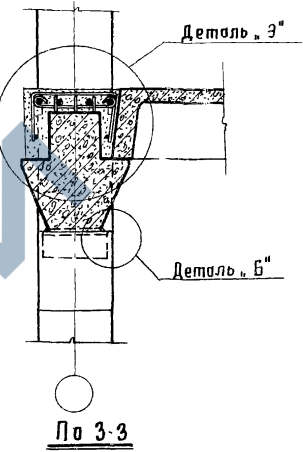
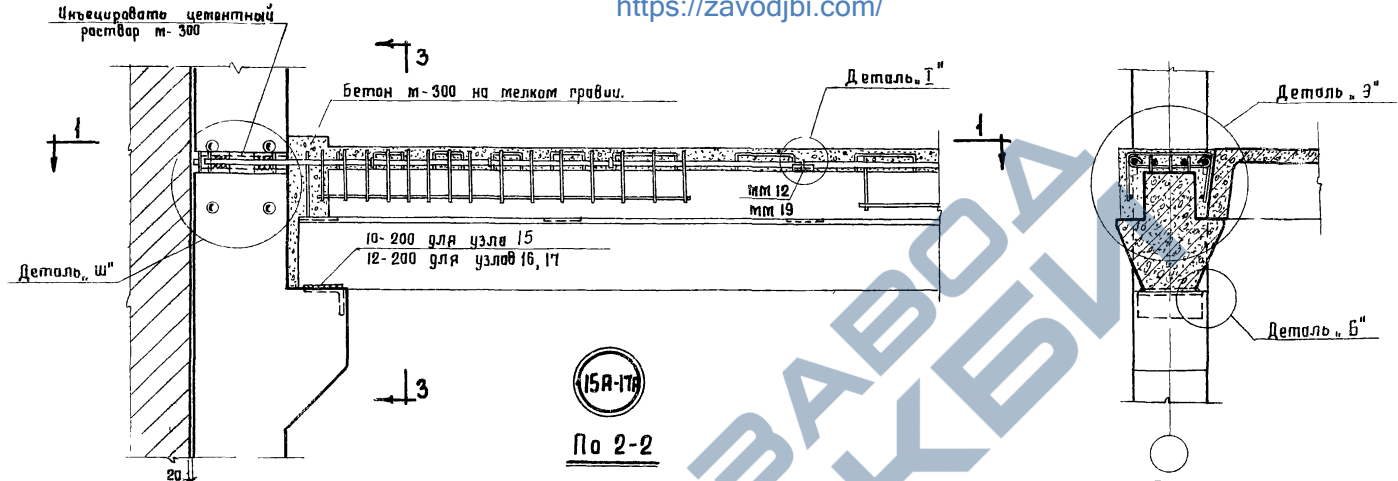
1. Монтажную сварку (крите стыков стержней на желобчатой подкладке/выполнять электродом марки Э 42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ванным способом или многоэлектродными швами электродом марки Э 50А / ст. листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь „Г“ дана на листе 58.
5. Деталь „И“ спецификация стали на узлы даны на листе 60.
6. Деталь „Б“ дана на листе 58.
7. Монтажные сметы даны на листах 8-27.

Разработка	В.И. Киселев	Инженер
Проверка	В.И. Киселев	Инженер
Утверждение	В.И. Киселев	Инженер
Спецификация	В.И. Киселев	Инженер
Сметы	В.И. Киселев	Инженер
Конструкция	В.И. Киселев	Инженер
Сварка	В.И. Киселев	Инженер
Монтаж	В.И. Киселев	Инженер
Эксплуатация	В.И. Киселев	Инженер

Монтажные сметы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИЭС-61
Узлы 12А - 14А.	Лист	59



<https://zavodjbi.com/>



Примечания.

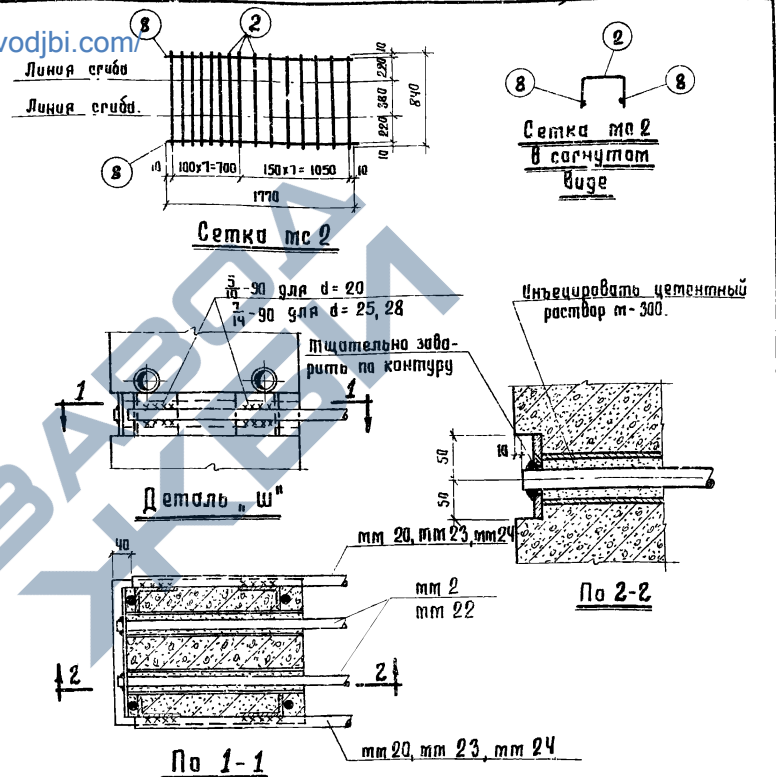
1. Монтажную сварку (крате стыков стержней на желобчатой подкладке) выполнять электродом тарки Э 42.
2. Сварку стержней на желобчатой подкладке производить одноэлектродным ваннным способом или многоэлектродными швами электродом тарки Э 50 А / см. листы 64, 65/.
3. На плане по 1-1 и в сечении по 2-2 плиты не показаны.
4. Деталь I дана на листе 61.
5. Деталь "Ш", спецификация стали на узлы даны на листе 63.
6. Деталь "Б" дана на листе 61.
7. Монтажные сетки даны на листе 8-27.

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
Узлы 15А - 17А.	Лист	62

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	№ поз.	Заказ	φ или сечен.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Значение
15	мм 19		Паласа	8x100	80	2	0.2	1.3	24.5
	мм 2		1590	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 20		2950	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
16	мм 12		Паласа	8x100	100	2	0.2	1.3	31.0
	мм 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		2950	25пл	2950	2	5.9	22.7	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
17	мм 12		Паласа	8x100	100	2	0.2	1.3	42.8
	мм 22		1590	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 24		2950	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7	
15А	мм 19		см. выше	8x100	80	2	0.2	1.3	27.6
	мм 2		—	20пл	1590	2	3.2	7.9	
	мм 23		—	20пл	2950	2	5.9	14.6	
	МС 2	2	840	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	1770	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	см. выше	8	550	3	1.7	0.7		
16А	мм 12		см. выше	8x100	100	2	0.2	1.3	40.1
	мм 22		—	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 23		—	25пл	2950	2	5.9	22.7	
	мс 2	2	—	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	—	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	—	8	550	3	1.7	0.7		
17А	мм 12		см. выше	8x100	100	2	1.3	1.3	45.9
	мм 22		—	25пл	1590	2	3.2	12.3	
	мм 24		—	28пл	2950	2	5.9	28.5	
	мс 2	2	—	5.5м	840	15	12.6	2.4	
	шт. 1	8	—	5.5м	1770	2	3.5	0.7	
Отдельн. стержни	19	—	8	550	3	1.7	0.7		

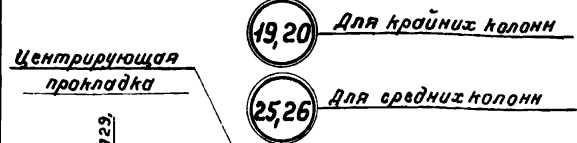
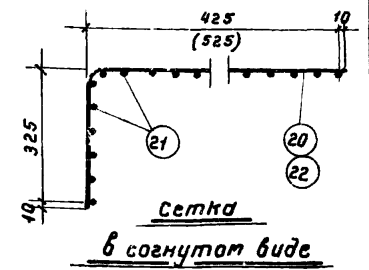
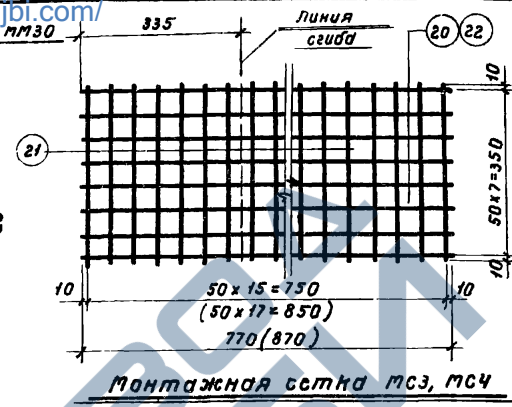
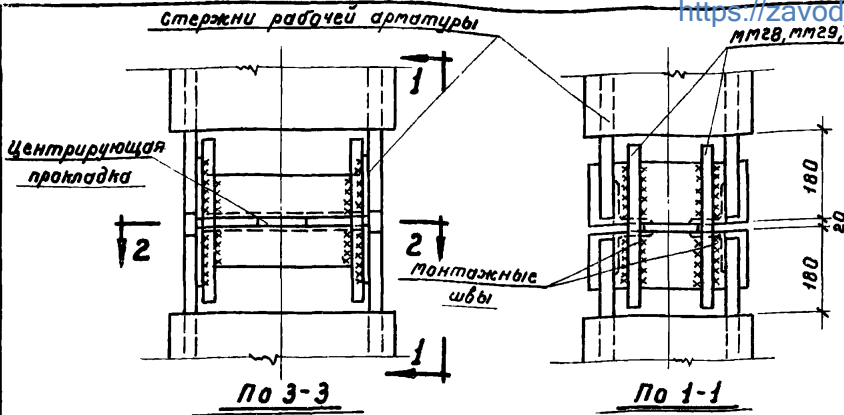


Примечания.

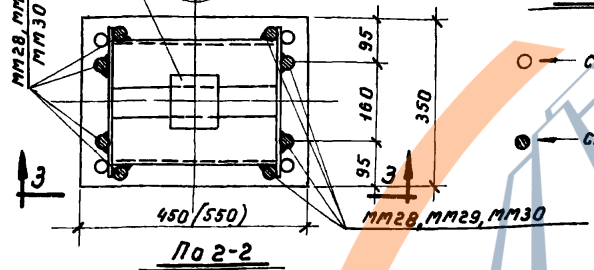
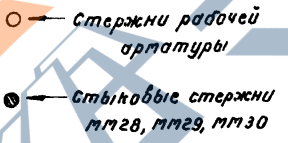
1. Конструкция узлов 15-17 дана на листе 61.
2. Конструкция узлов 15А-17А дана на листе 62.
3. Сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с "Межгосударственными Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" МУ-73-56/.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Листа	ШС-61
Узлы 15-17, 15А-17А.	Лист	63

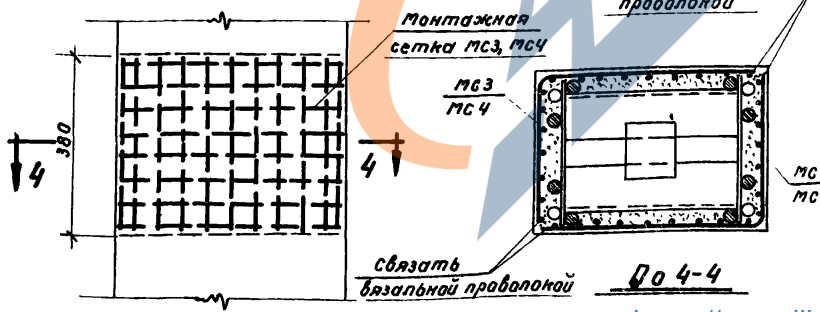
<https://zavodjbi.com/>



Условные обозначения



Стык колонн до замоноличивания



Стык колонн после замоноличивания

Спецификация стали монтажных тарок на один узел

Марка узла	Наименование тарки	ЛЛ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
19	мм 28		φ20пл	370	8	3,0	7,4	8,7
	МСЗ (шт. 2)	20	φ3Т	770	16	12,3	0,7	
		21	φ3Т	370	32	11,8	0,6	
20	мм 29		φ25пл	370	8	3,0	11,6	12,9
	МСЗ (шт. 2)	20	φ3Т	770	16	12,3	0,7	
		21	φ3Т	370	32	11,8	0,6	
25	мм 28		φ20пл	370	8	3,0	7,4	8,9
	МСЧ (шт. 2)	21	φ3Т	370	36	13,3	0,7	
		22	φ3Т	870	16	13,9	0,8	
26	мм 30		φ32пл	370	8	3,0	19,0	20,5
	МСЧ (шт. 2)	21	φ3Т	370	36	13,3	0,7	
		22	φ3Т	870	16	13,9	0,8	

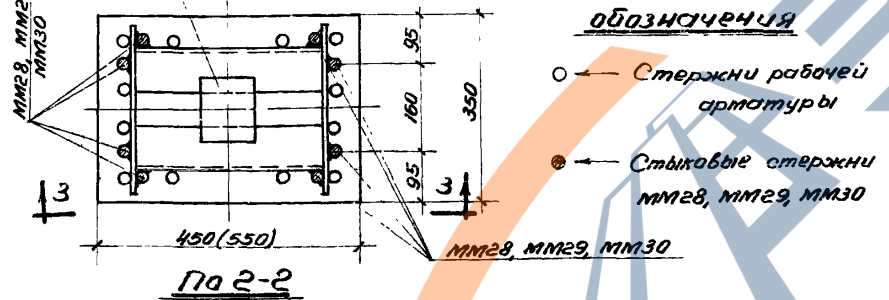
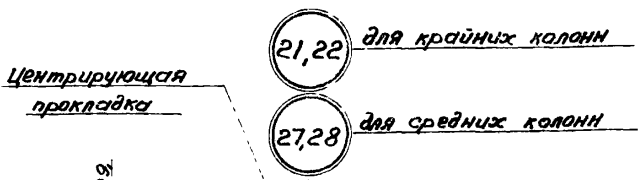
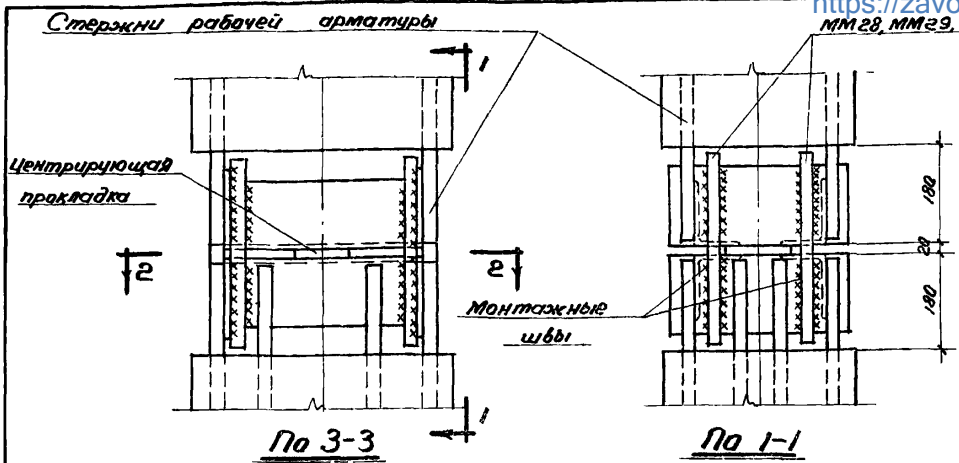
Примечания

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Узлы 19, 20, 25 и 26 замоноличиваются раствором марки 300.
3. Общие примечания даны на листе 68.

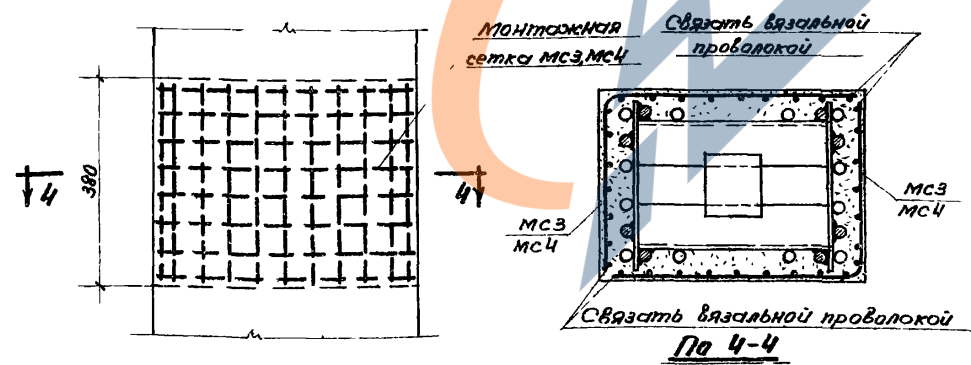
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Стыки колонн. Узлы 19, 20, 25, 26.	Лист	66

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	Инженер	М.А.Сидорова
Проверил	Инженер	В.А.Сидорова
Утвердил	Инженер	В.А.Сидорова
Д.И.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Л.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
М.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
К.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Н.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
О.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
П.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Р.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
С.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Т.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
У.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ф.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Х.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ц.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ч.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ш.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Щ.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ъ.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ы.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Э.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Ю.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова
Я.Сидорова	Инженер	В.А.Сидорова



Стык колонн до замоноличивания



Стык колонн после замоноличивания

Спецификация стали монтажных марок на один узел

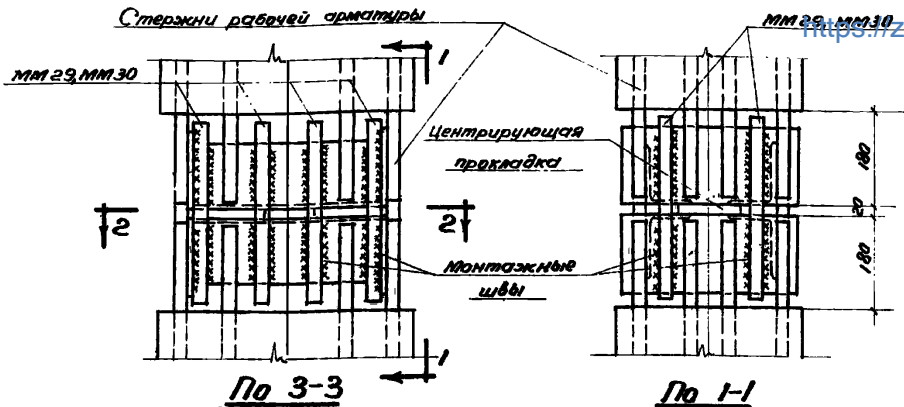
Марка узла	Наименован. марки	МЛ поз.	Профиль	Длина мм	к-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
21	мм29		φ25 пп	370	8	3,0	11,6	12,9
	МС3 (шт.2)	20	φ3Т	770	16	12,3	0,7	
		21	φ3Т	370	32	11,8	0,6	
22	мм30		φ32 пп	370	8	3,0	19,0	20,8
	МС3 (шт.2)	20	φ3Т	770	16	12,3	0,7	
		21	φ3Т	370	32	11,8	0,6	
27	мм28		φ20 пп	370	8	3,0	7,4	8,9
	МС4 (шт.2)	21	φ3Т	370	36	13,3	0,7	
		22	φ3Т	870	16	13,9	0,8	
28	мм30		φ32 пп	370	8	3,0	19,0	20,5
	МС4 (шт.2)	21	φ3Т	370	36	13,3	0,7	
		22	φ3Т	870	16	13,9	0,8	

Примечания.

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Сетки МС3 и МС4 даны на листе 66.
3. Узлы 21, 22, 27 и 28 замоноличиваются раствором марки 300.
4. Общие примечания даны на листе 68.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	ИИС-61
Стыки колонн. Узлы 21, 22, 27, 28.	лист	67

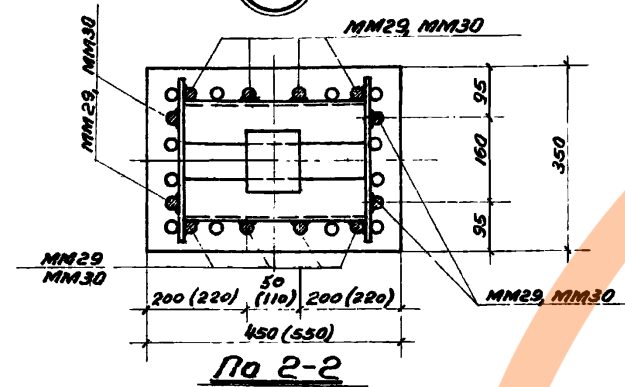
Разработчик	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Инженер	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Проверил	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Утвердил	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Специалист	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Инженер	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Проверил	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Утвердил	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Специалист	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Инженер	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Проверил	Лобачев	Лобачев	Лобачев
Утвердил	Лобачев	Лобачев	Лобачев



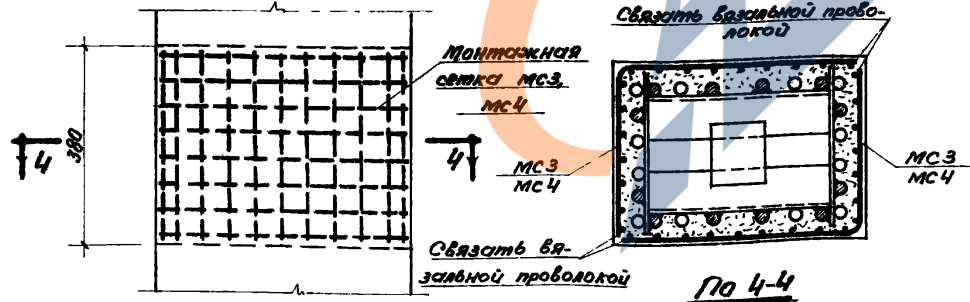
○ 23,24 для крайних колонн
 ○ 29-31 для средних колонн

Условные обозначения

○ ← Стержни рабочей арматуры
 ● ← Стыковые стержни мм29, мм30



Стык колонн до замоноличивания



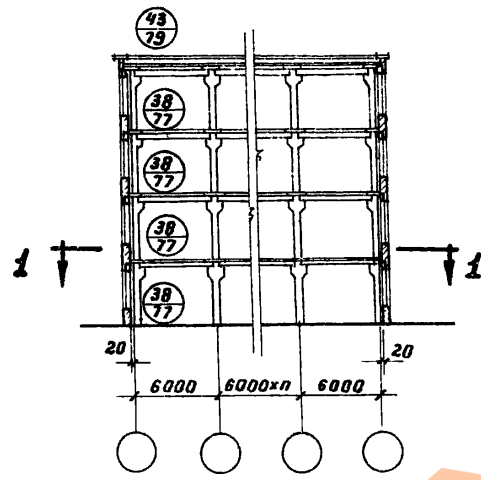
Стык колонн после замоноличивания

Марка узла	Наименован. марки	Л/Л поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Общая длина м	Вес кг	Общий вес кг
23	мм29		φ 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,2
	МС3 (шт.2)	20	φ 37	770	16	12,3	0,7	
		21	φ 37	370	32	11,8	0,6	
24	мм30		φ 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,1
	МС3 (шт.2)	20	φ 37	770	16	12,3	0,7	
		21	φ 37	370	32	11,8	0,6	
29	мм29		φ 25 пл	370	12	4,4	16,9	18,4
	МС4 (шт.2)	21	φ 37	370	36	13,3	0,7	
		22	φ 37	870	16	13,9	0,8	
30, 31	мм30		φ 32 пл	370	12	4,4	27,8	29,3
	МС4 (шт.2)	21	φ 37	370	36	13,3	0,7	
		22	φ 37	870	16	13,9	0,8	

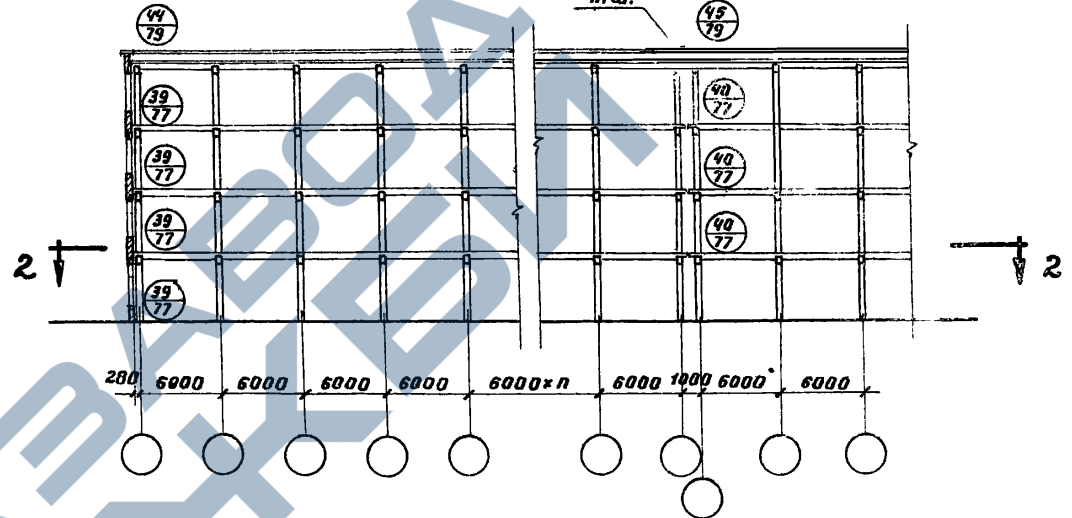
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Размеры в скобках относятся к средним колоннам.
2. Сетки МС3 и МС4 даны на листе 66.
3. Узлы 23, 24, 29 и 30 замоноличиваются раствором марки 300. Узел 31 замоноличивается раствором марки 400.
4. Монтажные схемы даны на листах 7-27.
5. Монтажную сварку выполнять электродом Э50А.
6. Ширину швов принять не менее 0,5 d, высоту шва не менее 0,25 d, где d - диаметр стыкового стержня.
7. После приварки стыковых стержней зазор между торцами колонн тщательно зачеканить жестким раствором, затем установить сетки МС. После установки сеток стык замонолитоить.
8. Монтажную сетку изготавливать с помощью точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций» [ТУ-73-56/]

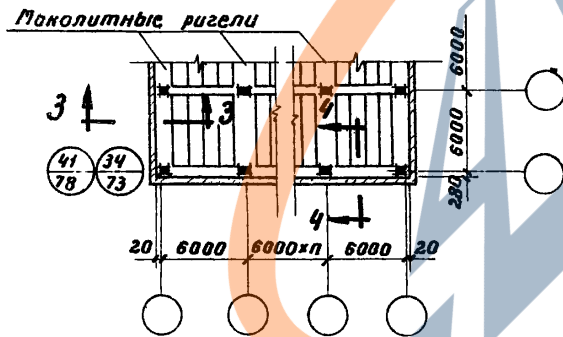
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	серия	УИС-61
Стыки колонн. Узлы 23, 24, 29-31.	лист	68



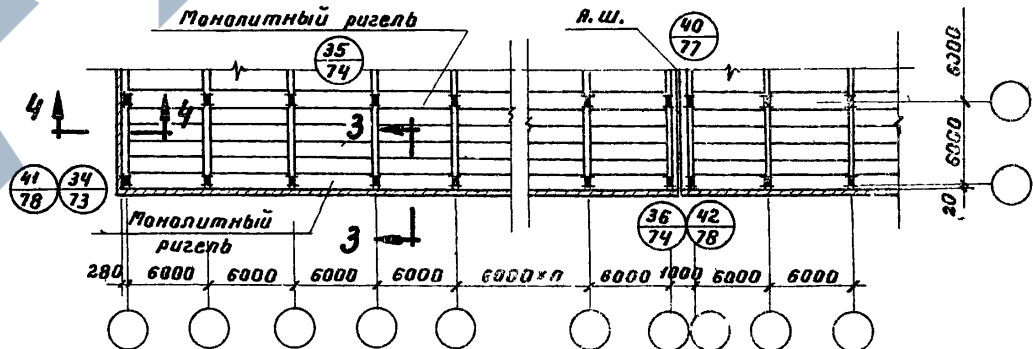
Поперечный разрез



Продольный разрез



по 1-1



по 2-2

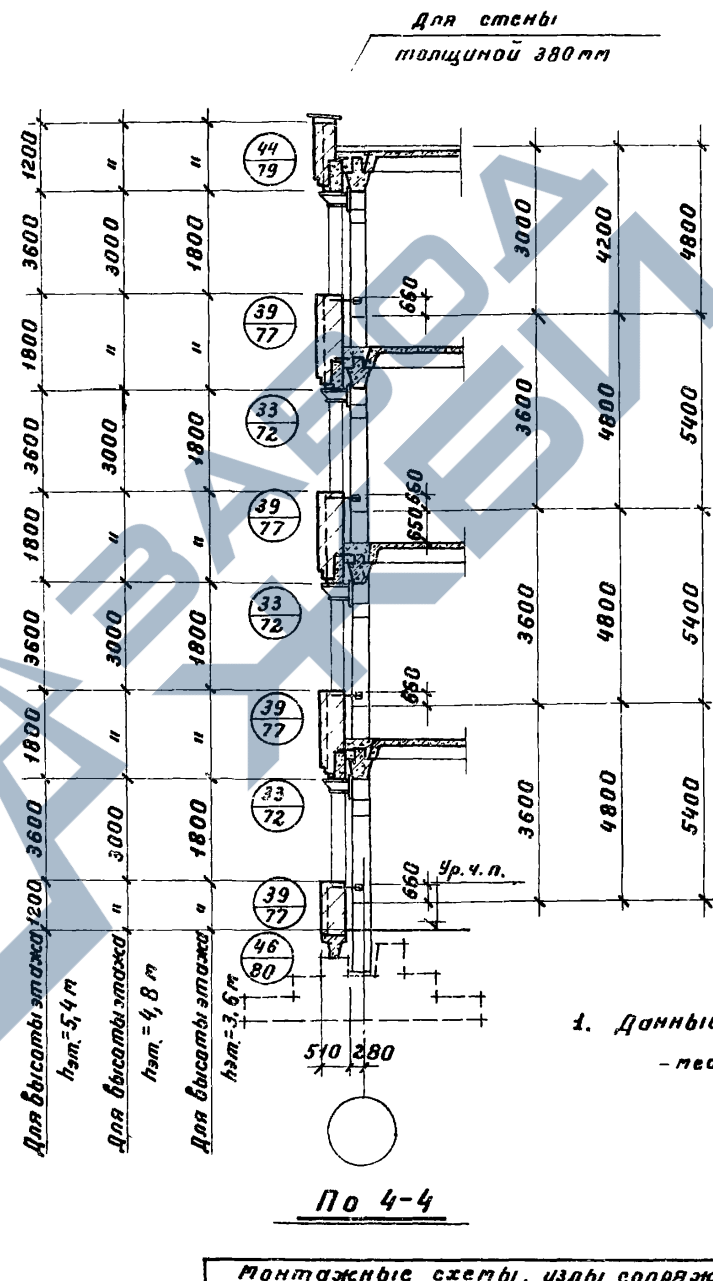
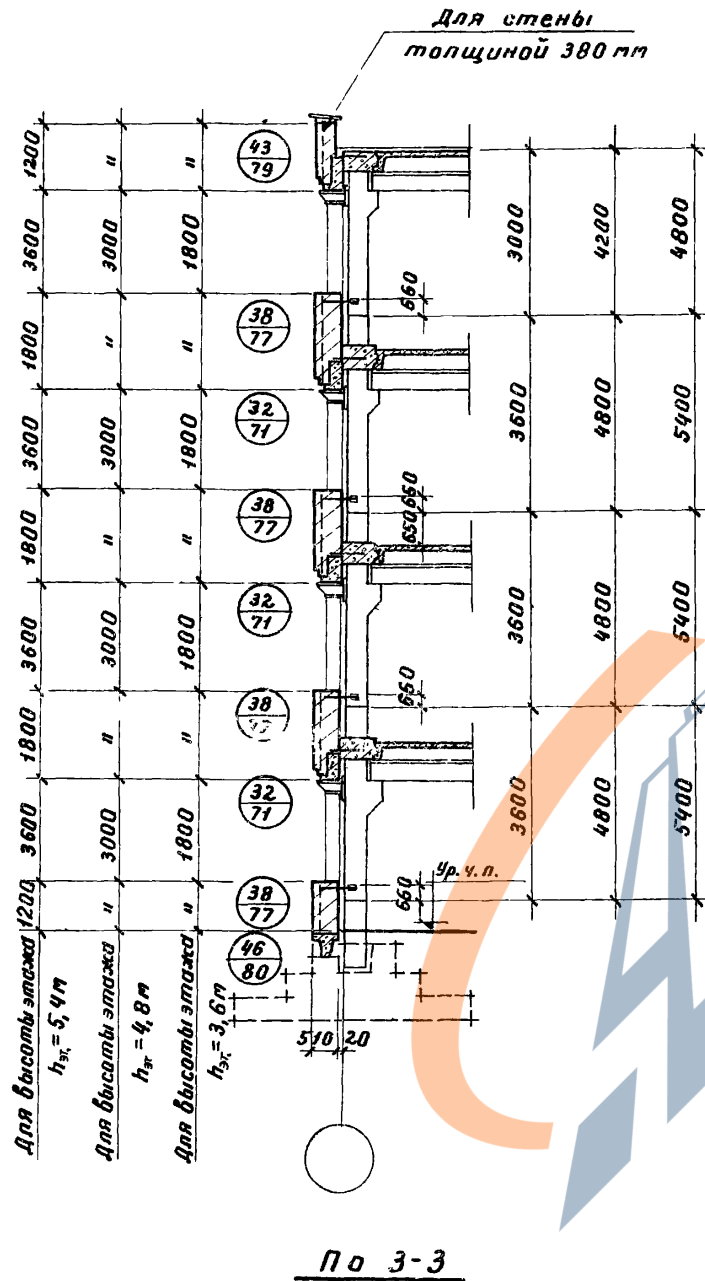
Примечание.

1. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 70.

Разработчик	Инженер	В.И.С.	Проверил	Инженер	В.И.С.
Должность	Инженер	В.И.С.	Должность	Инженер	В.И.С.
Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.	Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.
Фамилия	Сидорова	Сидорова	Фамилия	Сидорова	Сидорова
Подпись	В.И.С.	В.И.С.	Подпись	В.И.С.	В.И.С.
Должность	Инженер	Инженер	Должность	Инженер	Инженер
Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.	Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.
Фамилия	Сидорова	Сидорова	Фамилия	Сидорова	Сидорова
Подпись	В.И.С.	В.И.С.	Подпись	В.И.С.	В.И.С.
Должность	Инженер	Инженер	Должность	Инженер	Инженер
Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.	Имя, отч.	В.И.С.	В.И.С.
Фамилия	Сидорова	Сидорова	Фамилия	Сидорова	Сидорова

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий. По 1-1, по 2-2, /стенки с заполнением несущего каркаса/ кирпичом.	Лист	69

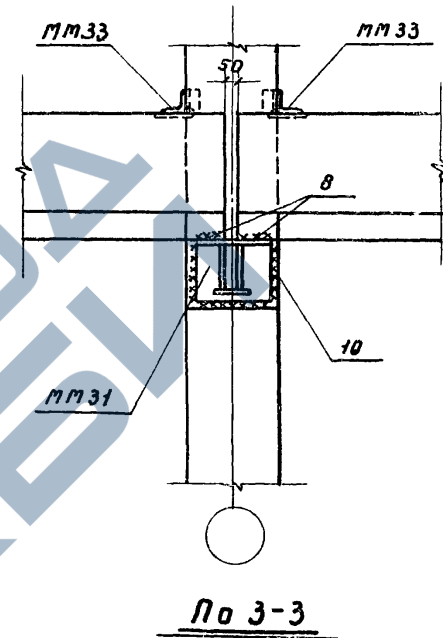
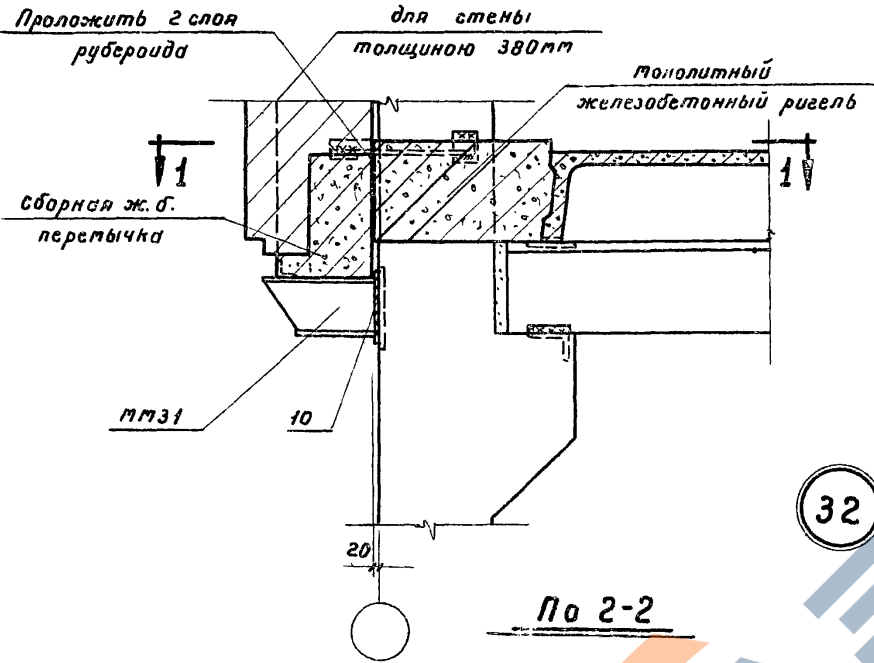
Инженер *И.И.И.*
 Нач. сект. *И.И.И.*
 Инженер *И.И.И.*
 Инженер *И.И.И.*



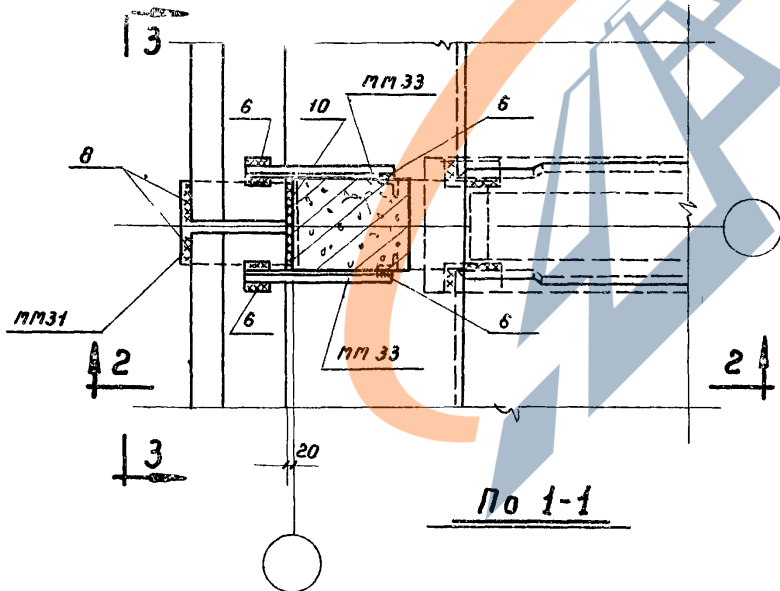
Примечание.

1. Данный лист расстраивать сов-местно с листом 69.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УСС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения перемычек и плит перекрытий. По 3-3/по 44 /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	Лист	70



32

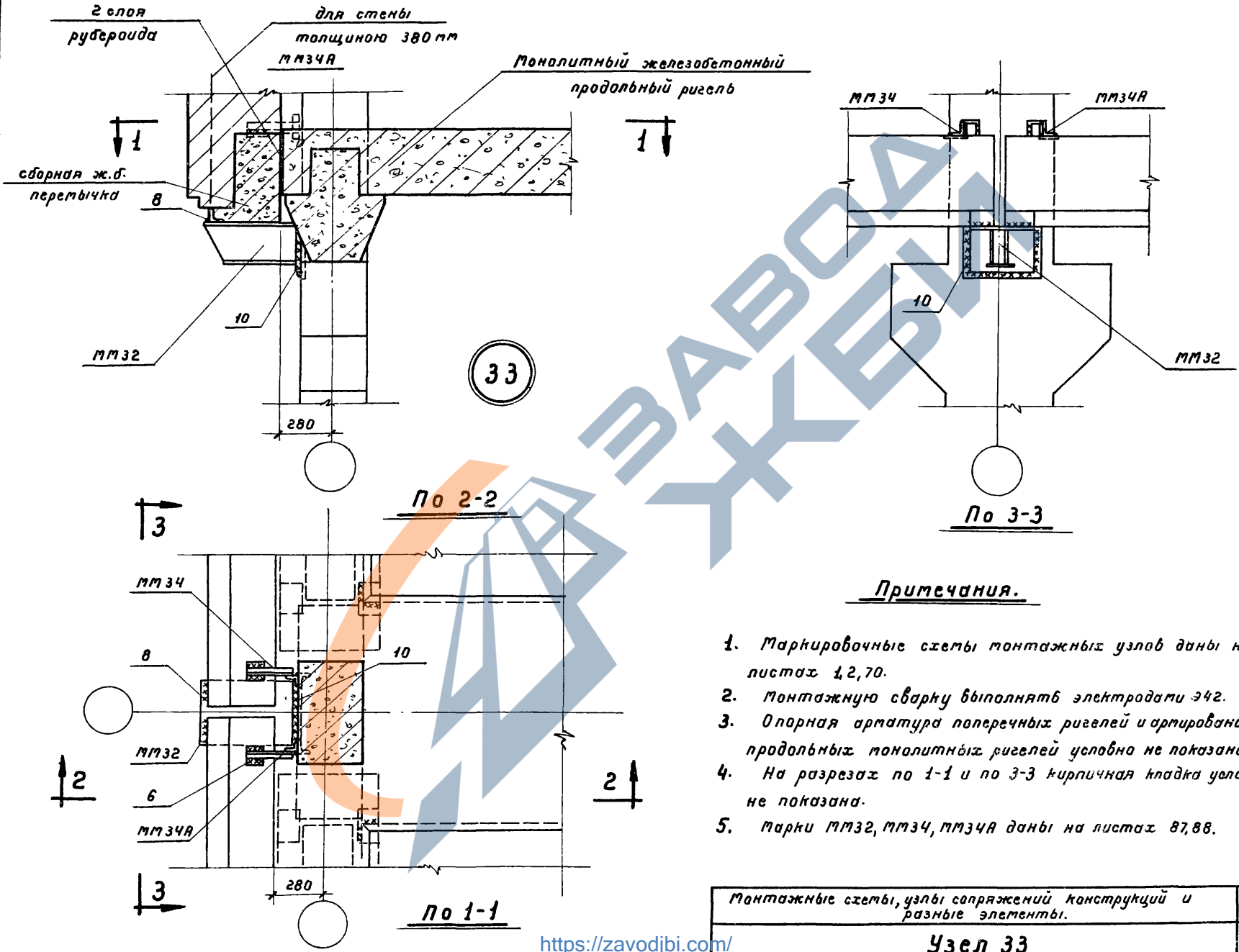


Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1, 2, 70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. В сечениях по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87, 88.

Разработчик	Исполнитель
Проверен	Автоматически
Зам. инж.	Инженер
Золото	Инженер
Зарядин	Инженер
Выжигин	Инженер
Ванюков	Инженер

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узел 32	лист	71

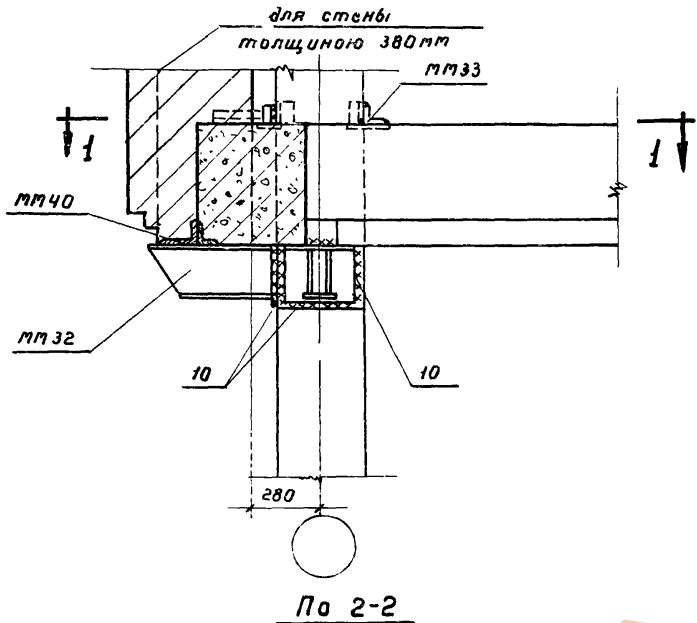


Примечания.

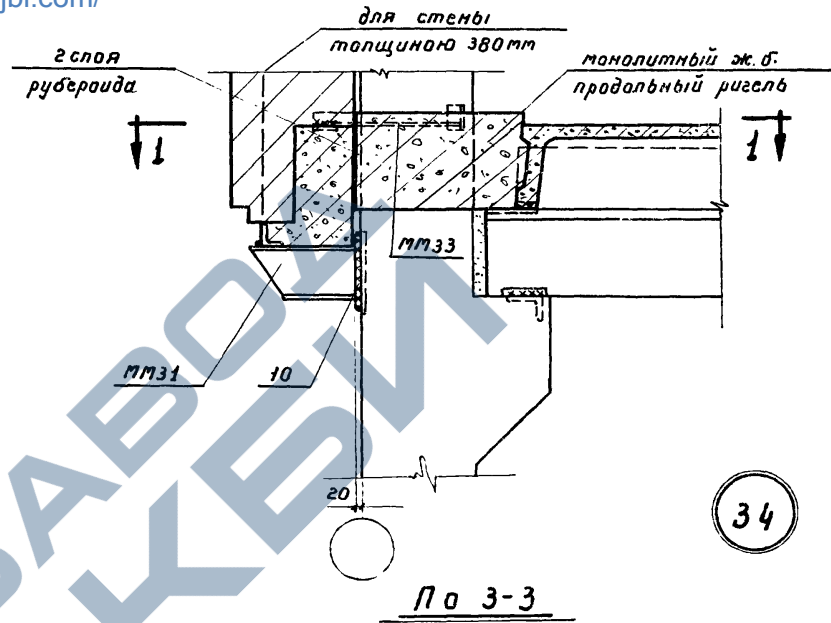
1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 4,2,70.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезах по 1-1 и по 3-3 кирпичная кладка условно не показана.
5. марки ММЗ2, ММЗ4, ММЗ4А даны на листах 87,88.

Разработчик	Инженер	Профил	Ст. техник	Должность	Фамилия	Подпись
Гипромпроект	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов	Иванов
Мач. отд.	Мач. сект.	Гл. констр.	Заст. гл. констр.	Золото	Фамилия	Подпись

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	ЩС-61
Узел 33		лист	72

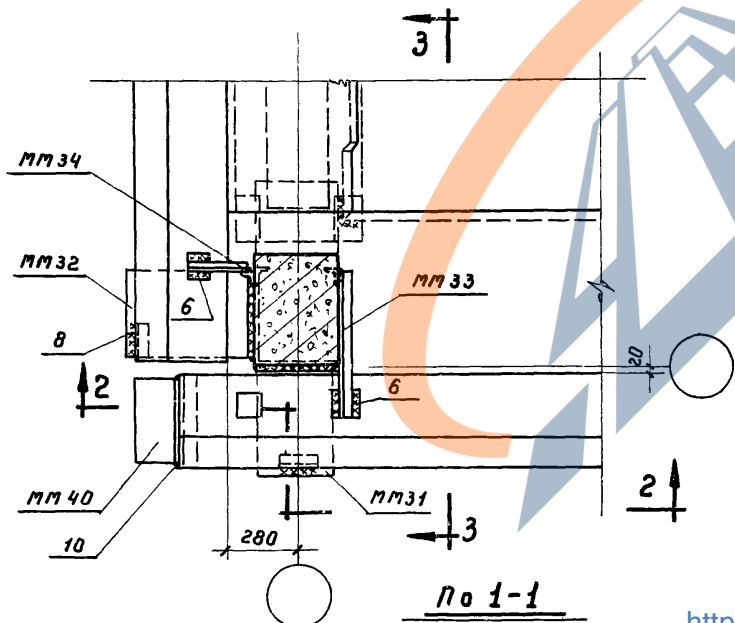


По 2-2



По 3-3

34



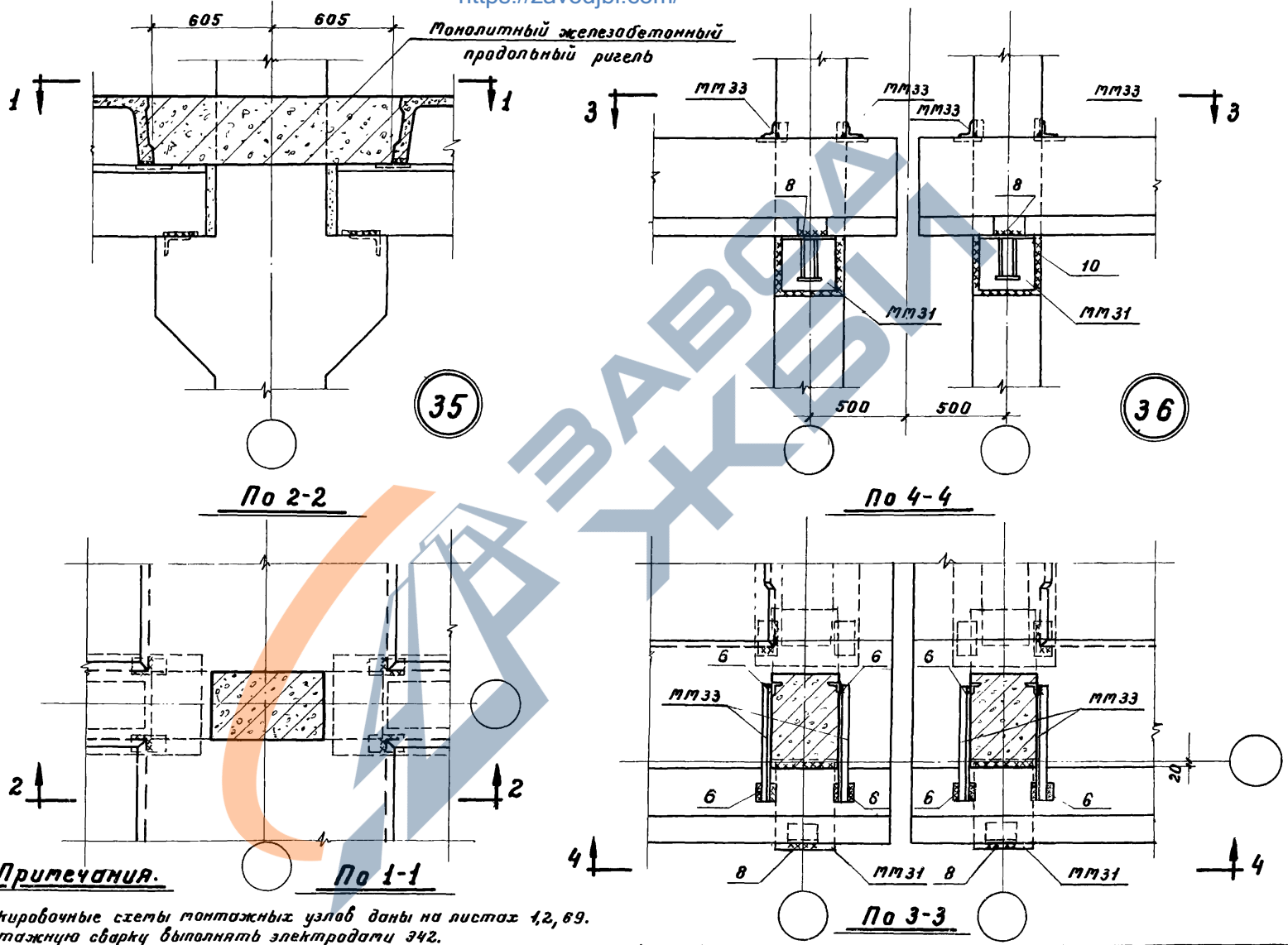
По 1-1

Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1, 2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродами Э42
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. На разрезе по 1-1 кирпичная кладка условно не показана.
5. Марки М31, М32, М33, М34 и М40 даны на листах 87 и 88.

Газарстан / Учк. олд. / И. Кантар / Заҳрагул / Ваҳиди / Имомов /
 Инженер / Инженер /
 Механик / Проверил /
 Вилнеров /
 М. М.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УУС-61
Узел 34		лист	73

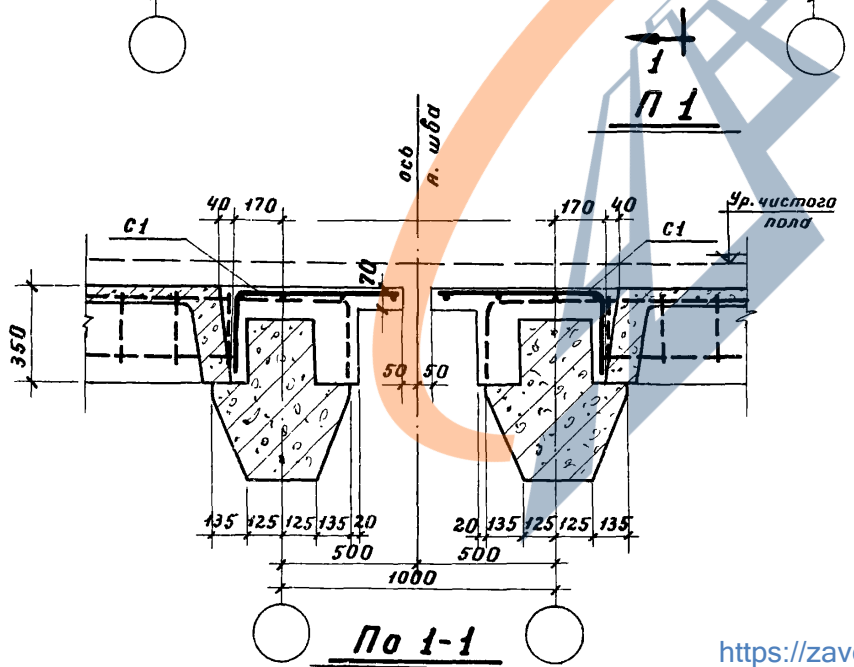
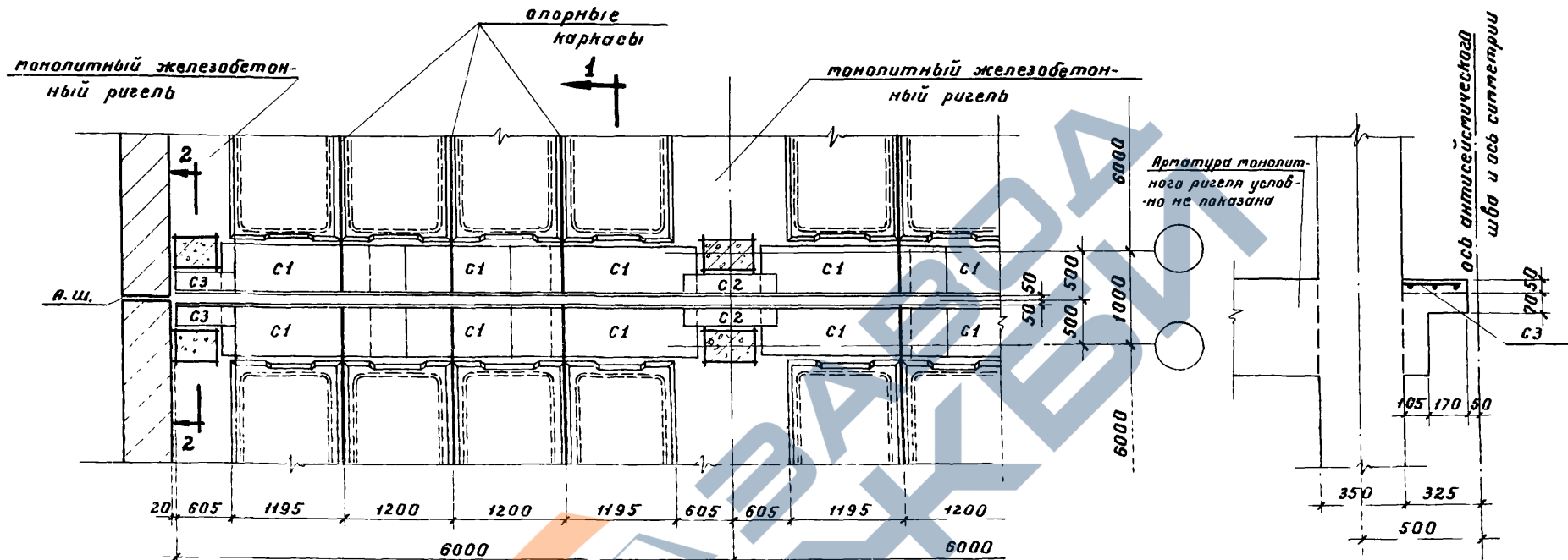


Примечания.

1. Маркировочные схемы монтажных узлов даны на листах 1,2, 69.
2. Монтажную сварку выполнять электродом Э42.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных монолитных ригелей условно не показаны.
4. Марки ММ31, ММ33 даны на листах 87,88.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УС-61
Узлы 35, 36.		лист	74

Разработан	Инж. А.В. Сидоров	Проверен	Инж. В.А. Петров
Спроектирован	Инж. С.И. Иванов	Инженер	Инж. М.П. Сидоров
Должность	Инженер	Должность	Инженер
Имя отд.	Зав. отд.	Имя отд.	Зав. отд.
П.п. констр.	Заслуженн	П.п. констр.	Заслуженн
Имя с.с.т.	Высший инж.	Имя с.с.т.	Высший инж.
Имя инж.	Инженер	Имя инж.	Инженер
Фамилия	Подпись	Фамилия	Подпись
Имя отд.	Зав. отд.	Имя отд.	Зав. отд.
П.п. констр.	Заслуженн	П.п. констр.	Заслуженн
Имя с.с.т.	Высший инж.	Имя с.с.т.	Высший инж.
Имя инж.	Инженер	Имя инж.	Инженер



37

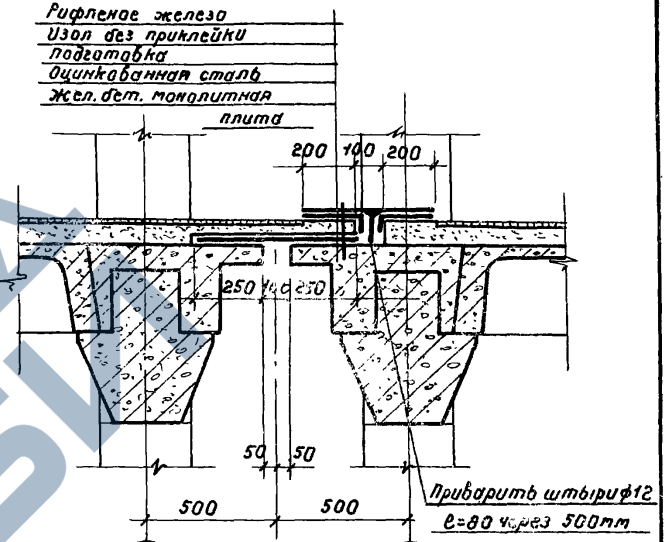
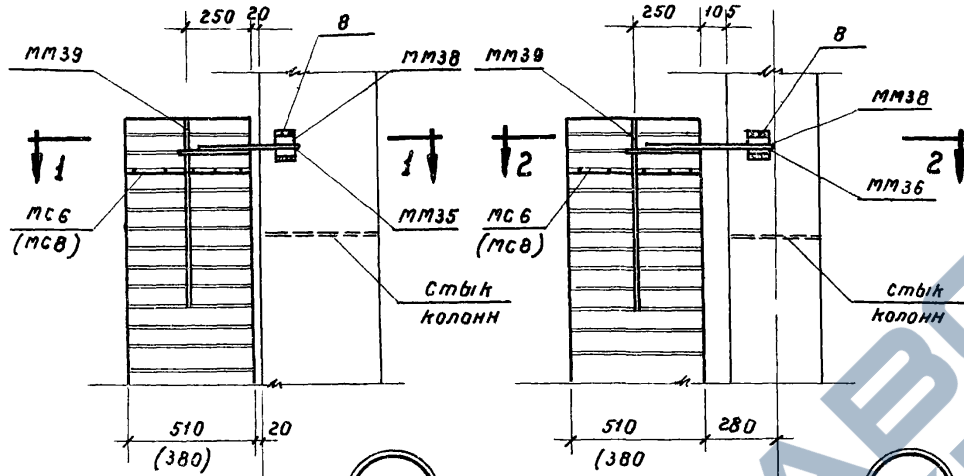
По 2-2

Примечания.

1. Бетон для монолитных плит марки 200.
2. В монолитных плитах защитный слой принят 15 мм.
3. Опорная арматура поперечных ригелей и армирование продольных ригелей условно не показаны.
4. Маркировочная схема узлов дана на листах 1, 2.
5. сетки даны на листе 78.
6. Опорные каркасы даны на листе 4.
7. Устройство антисейсмического шва дано на листе 77.

Разработчик	Инженер	Инж. И. С. Зарянин	Подпись	И. С. Зарянин
Проверен	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Спроектирован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов
Согласован	Инженер	Инж. В. И. Антонов	Подпись	В. И. Антонов

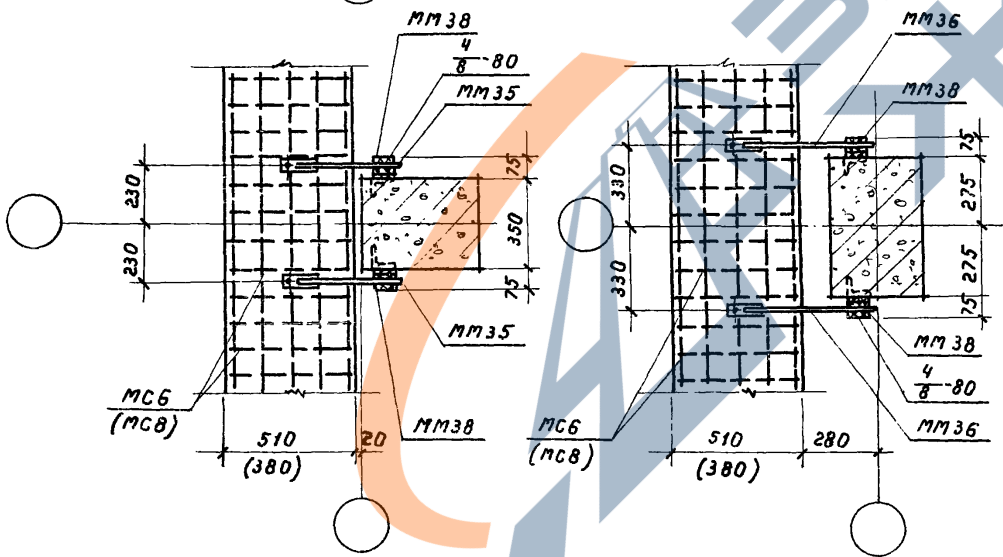
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монолитная плита П1 и антисейсмического шва. Узел 37.	Лист	75



38

39

40



По 1-1

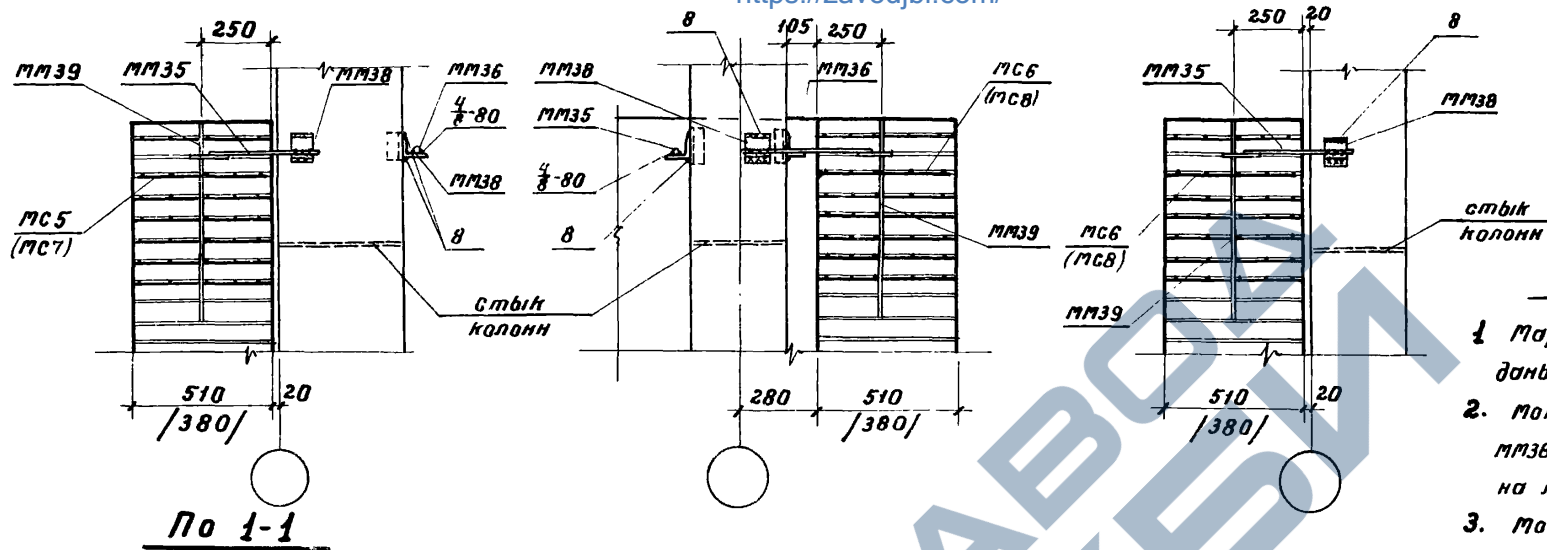
По 2-2

Примечания

1. Маркировочные схемы узлов даны на листах 69,70.
2. Монтажные марки ММ35, ММ36, ММ38, ММ39, МС6, МСВ даны на листах 87, 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
4. Марки, указанные в скобках, относятся к толщине стены 380мм.

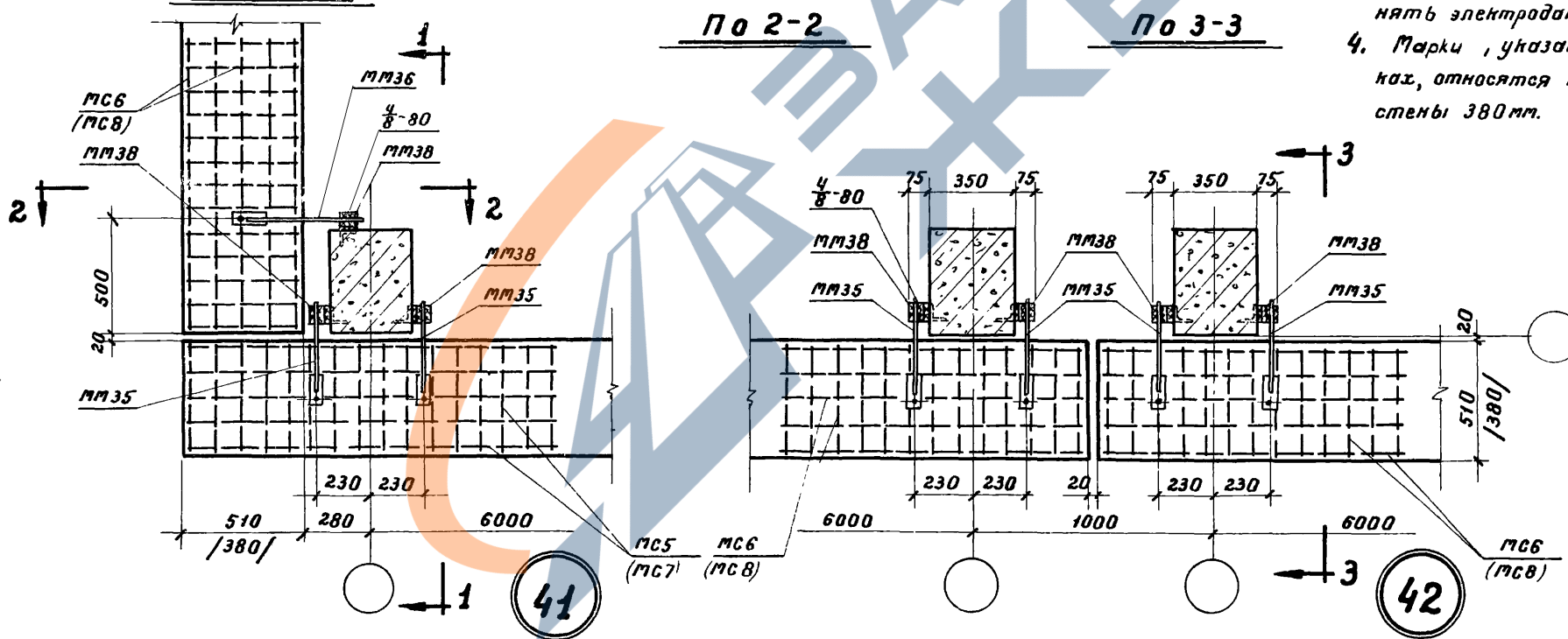
Разработчик	Инженер	М.И. Кошаров	Подпись	М.И. Кошаров
Проверен	Инженер	В.А. Зарякин	Подпись	В.А. Зарякин
Утвержден	Инженер	А.А. Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев
Должность	Инженер	А.А. Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев
Фамилия	Яковлев	А.А.	Подпись	А.А. Яковлев
Имя, отчество	Александр Александрович	Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев
Должность	Инженер	А.А. Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев
Фамилия	Яковлев	А.А.	Подпись	А.А. Яковлев
Имя, отчество	Александр Александрович	Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев
Должность	Инженер	А.А. Яковлев	Подпись	А.А. Яковлев

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Узлы 38, 39, 40.	Лист	77



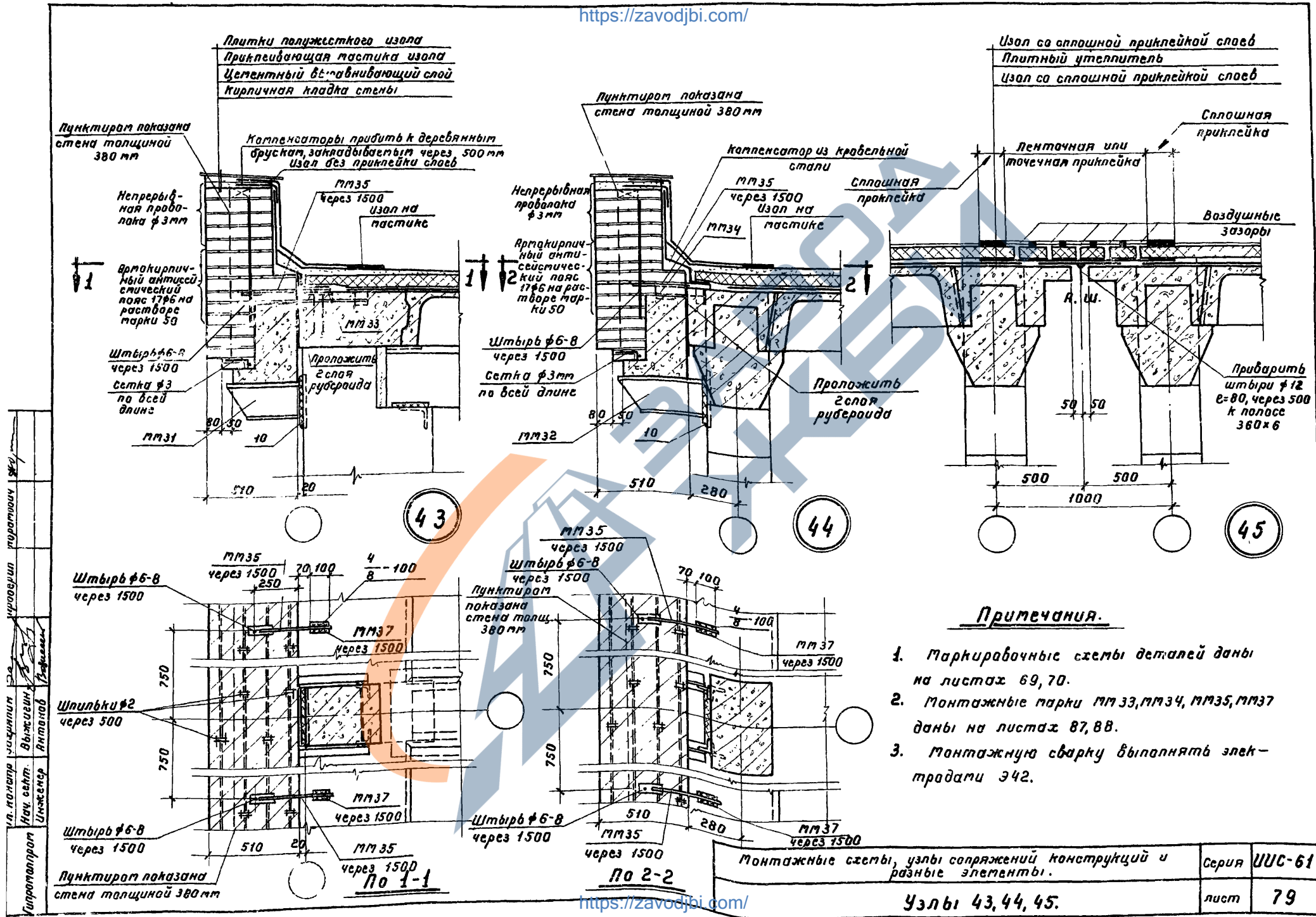
Примечания.

1. Маркировочные схемы узлов даны на листе 69.
2. Монтажные марки MM35, MM36, MM38, MM39, MC5, MC6, MC7, MC8 даны на листах 87 и 88.
3. Монтажную сварку выполнять электродами Э42.
4. Марки, указанные в скобках, относятся к толщине стены 380 мм.

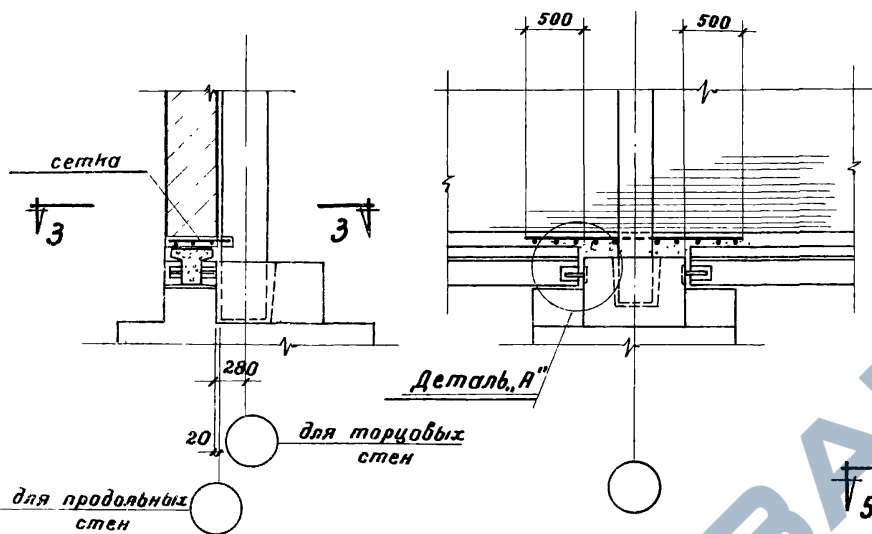


Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УУС-61
Узлы 41, 42.		лист	78

Проверил: *Игорь Иванович*
 Исполнил: *Виктор Викторович*
 Инженер *Виктор*
 Руководитель *Виктор*

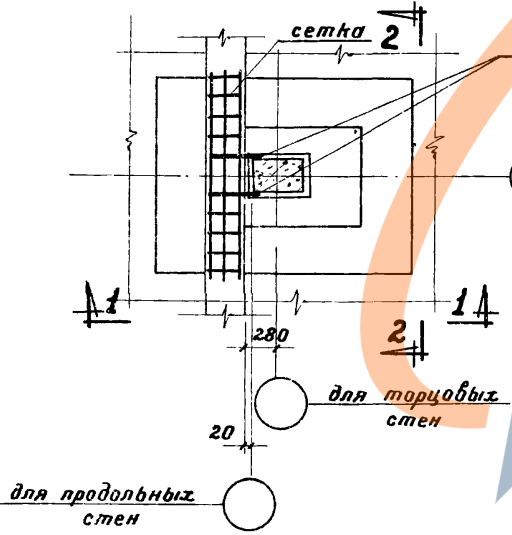


И.И. Кондратьев
 Инженер
 И.И. Кондратьев
 Инженер
 И.И. Кондратьев
 Инженер

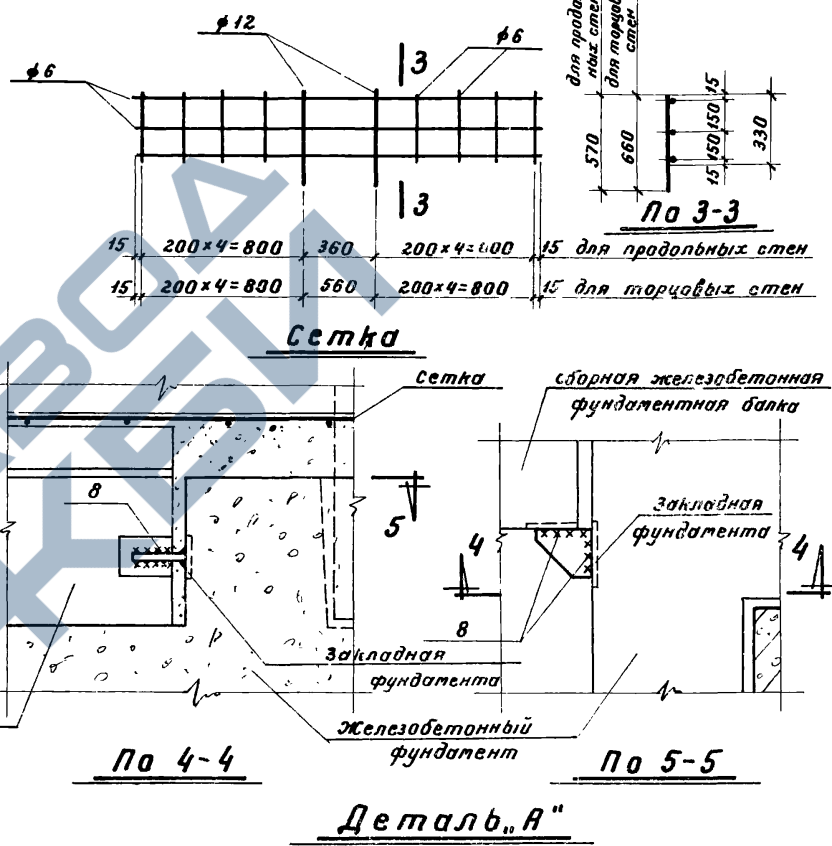


По 1-1

По 2-2



По 3-3



По 4-4

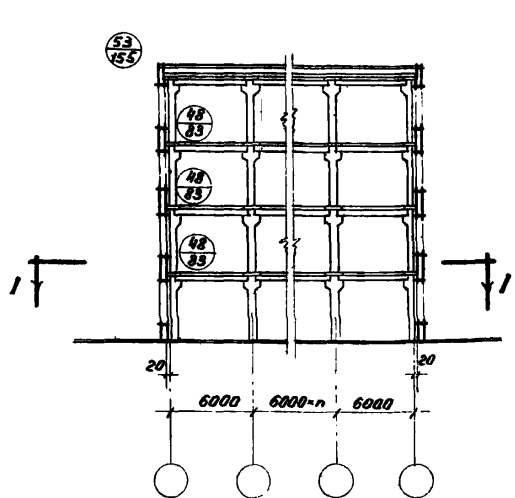
По 5-5

Примечания.

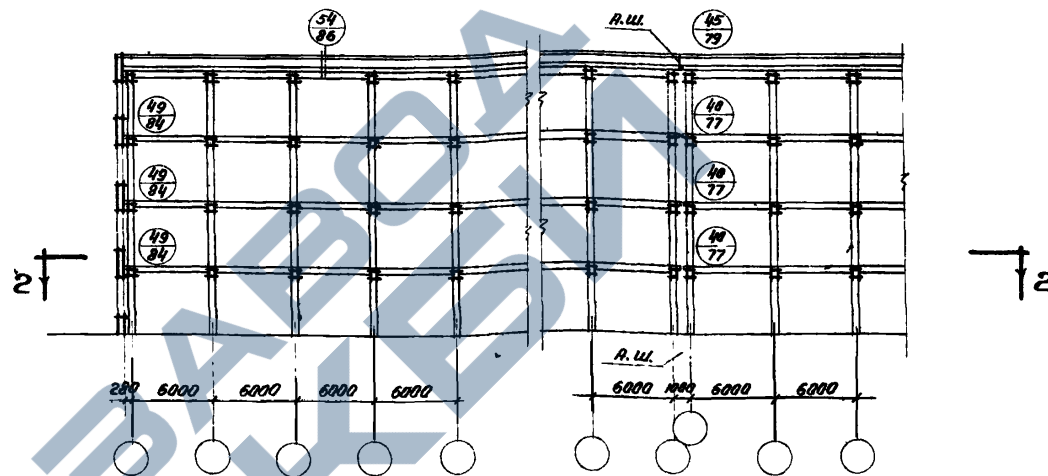
1. Маркировочная схема узла дана на листе 70.
2. Монтажную сварку выполнить электродами Э42.

Разработчик	Исполнитель	Проверенный	Согласованный	Утвержденный
М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов	М.С. Мухоморов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

46

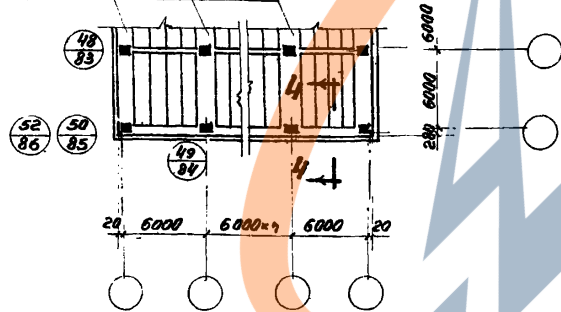


Поперечный разрез



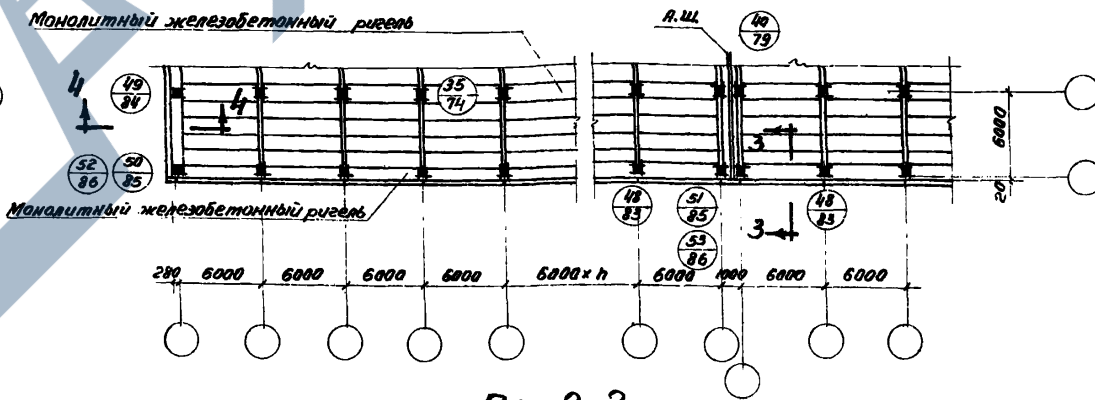
Продольный разрез

Монолитные железобетонные ригели



По 1-1

Монолитный железобетонный ригель



По 2-2

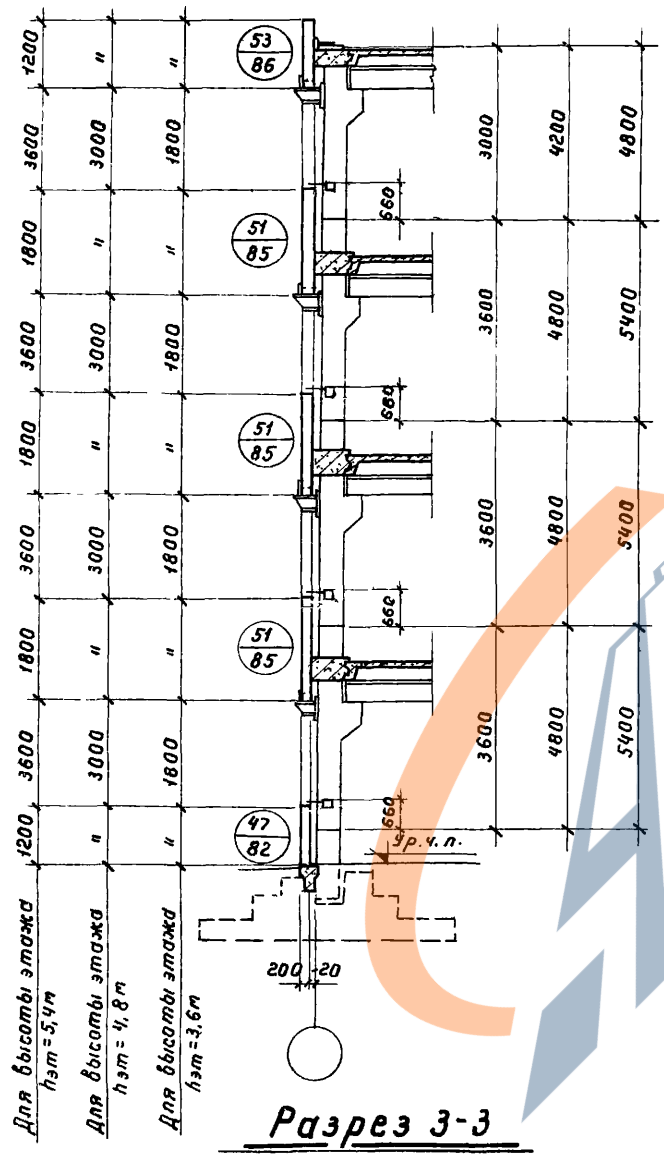
Примечания.

1. Данный лист рассматривать совместно с листом 82.
2. Разрезы 3-3 и 4-4 даны на листе 82.

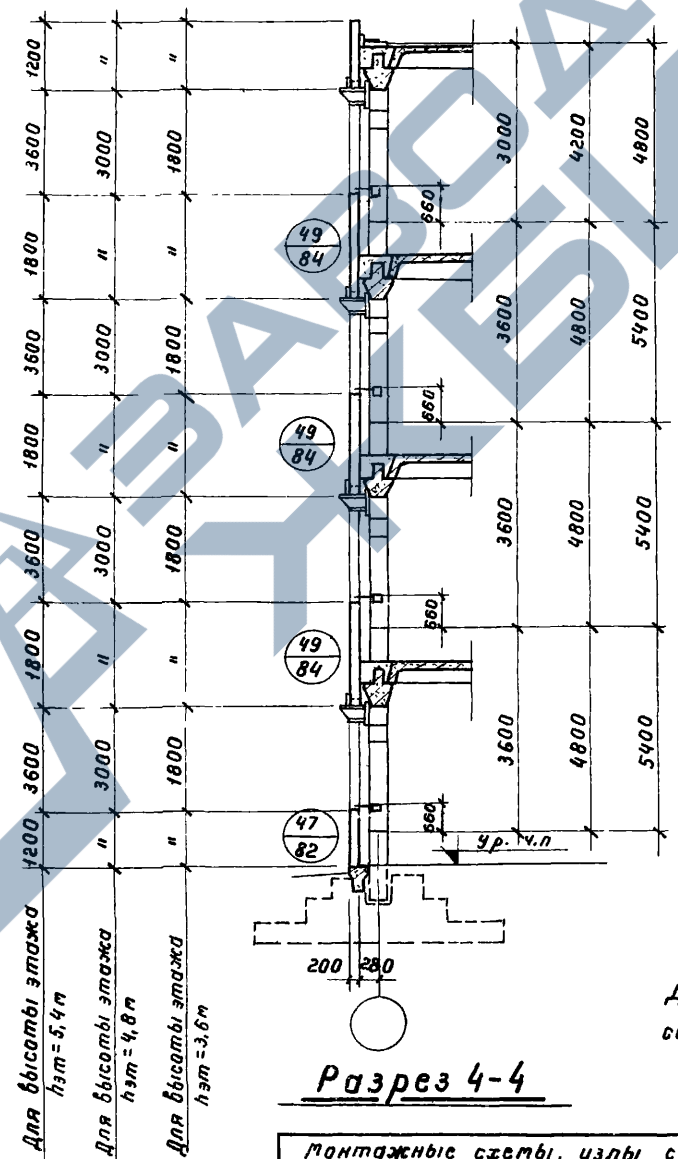
Исполнитель	Инженер	И.И.И.
Проверил	Инженер	И.И.И.
Утвердил	Инженер	И.И.И.
Составил	Инженер	И.И.И.
Сек. техн.	Инженер	И.И.И.
Монтажник	Инженер	И.И.И.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Маркировочные схемы узлов сопряжения панелей и плит перекрытий. По 1-1, по 2-2 (Стены с заполнением несущего каркаса панелями).	Лист	81

Разработчик	Фамилия	Подпись	Фамилия	Подпись
Мач. алд.	Золото		Ст. техник	Матвеева
Инженер	Захарян		Пробирщик	Дурова
Инженер	Викисим		Инженер	Дулин

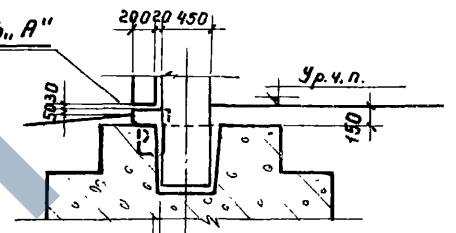


Разрез 3-3



Разрез 4-4

Деталь А"

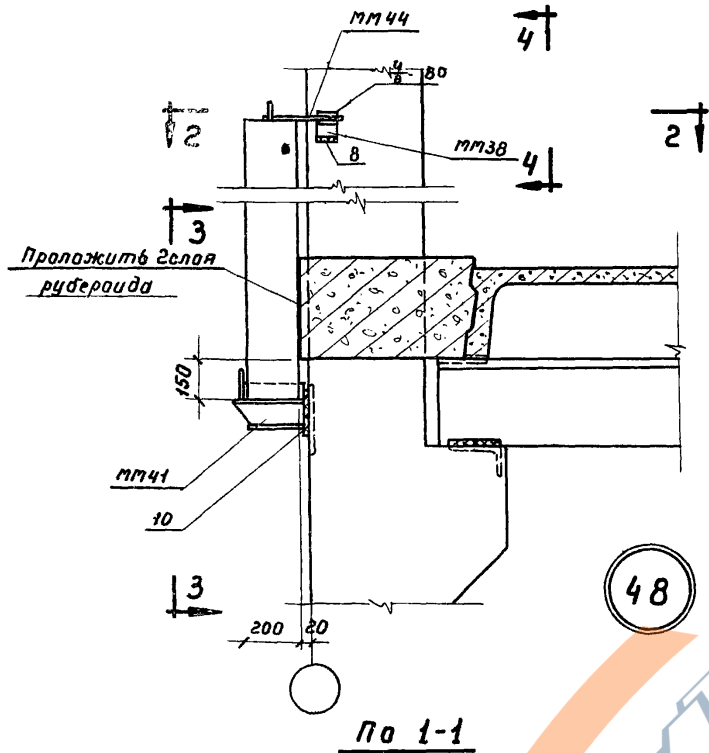


- Для торцовых стен
- Для продольных стен

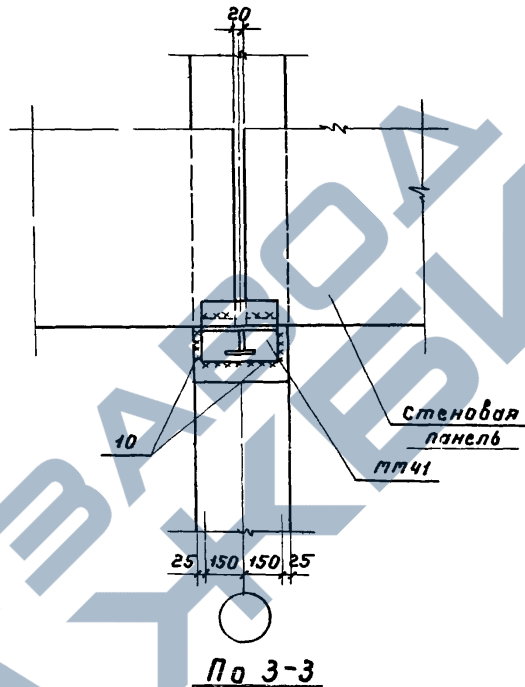
47 Деталь А"

Примечание
 Данный лист рассматривать совместно с листом 81.

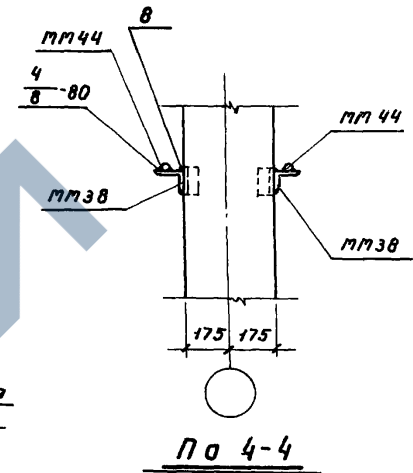
Монтажные узлы, сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-81
Маркировочные узлы сопряжения панелей и плит перекрытий. (Стены с заполнением несущего каркаса панелями).	Лист	82



По 1-1

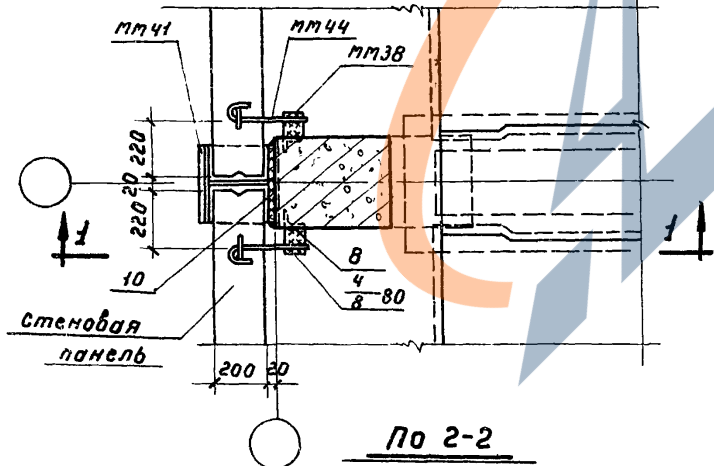


По 3-3



По 4-4

48



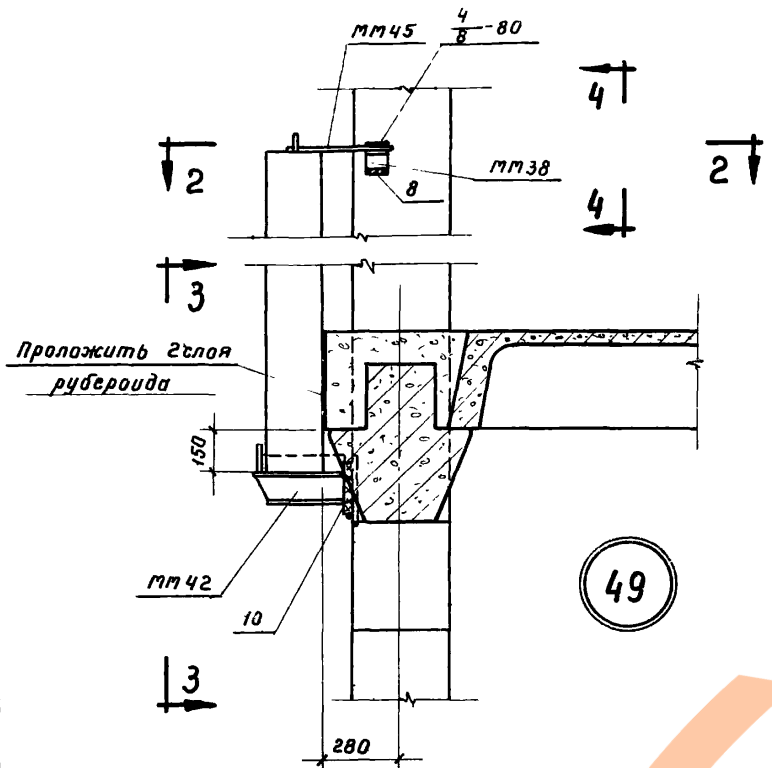
По 2-2

Примечания.

1. Маркировка узла дана на листе 81.
2. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки ММ38, ММ41, ММ44 даны на листах 88, 89, 90.

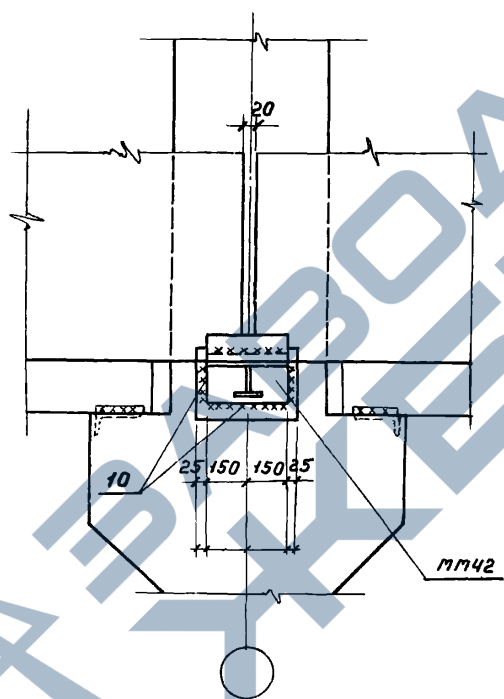
Разработан	Инженер	В.И.Сидоров
	Проверен	И.И.Сидоров
Сопровождающий	Инженер	В.И.Сидоров
	Проверен	И.И.Сидоров
Должность	Инженер	В.И.Сидоров
Фамилия	Сидоров	В.И.
Имя	Владимир	Иванович
Звание	Инженер	
Подпись	В.И.Сидоров	
Должность	Инженер	
Фамилия	Сидоров	В.И.
Имя	Владимир	Иванович
Звание	Инженер	
Подпись	В.И.Сидоров	
Должность	Инженер	
Фамилия	Сидоров	В.И.
Имя	Владимир	Иванович
Звание	Инженер	
Подпись	В.И.Сидоров	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Узел 48	Лист	83

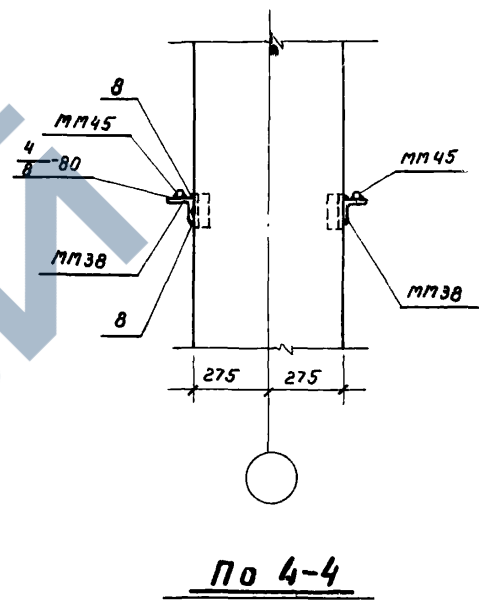


49

По 1-1



По 3-3

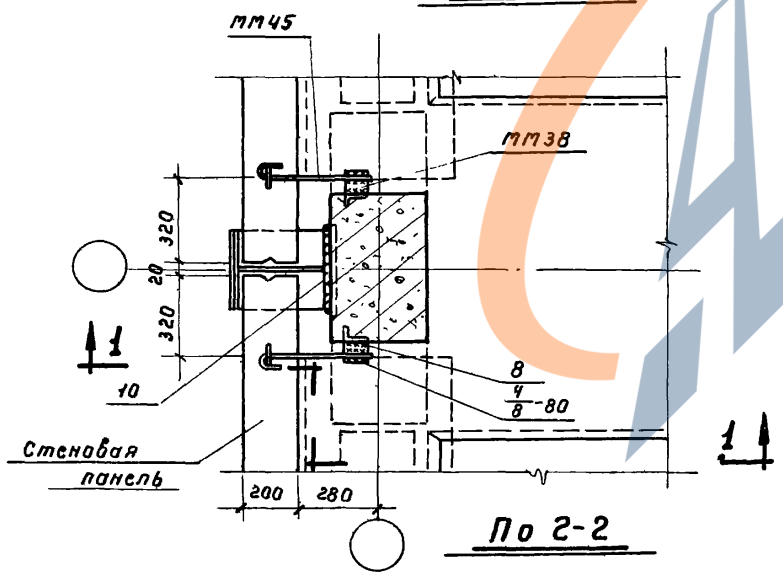


По 4-4

Примечания.

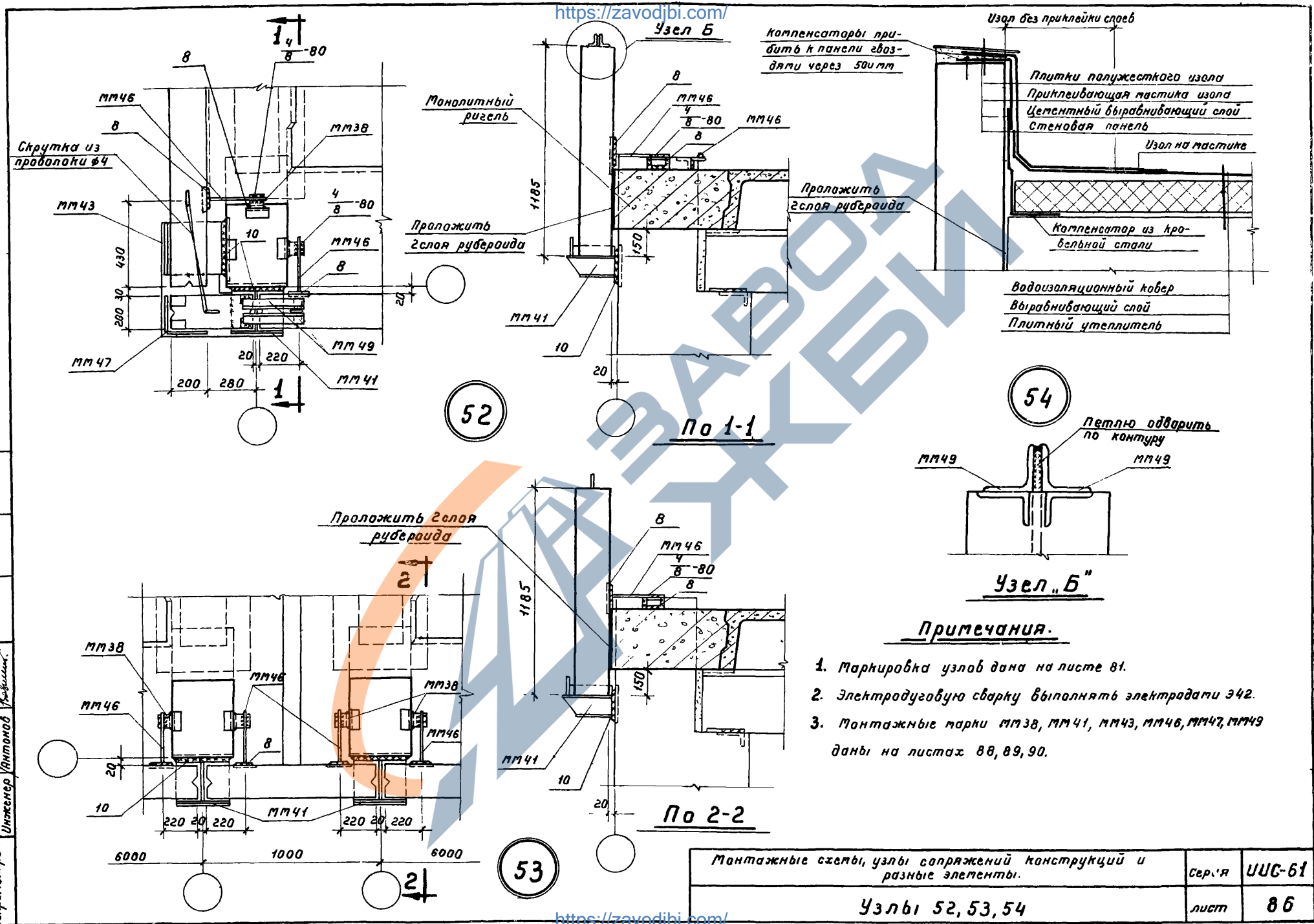
1. Маркировка узла дана на листах 81,82.
2. электродугавую сварку выполнять электродами Э42.
3. Монтажные марки мм38, мм42, мм45 даны на листах 88,89,90.

Инженер
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.



По 2-2

монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УУС-51
Узел 49		лист	84



Инженер Антонов В.И.

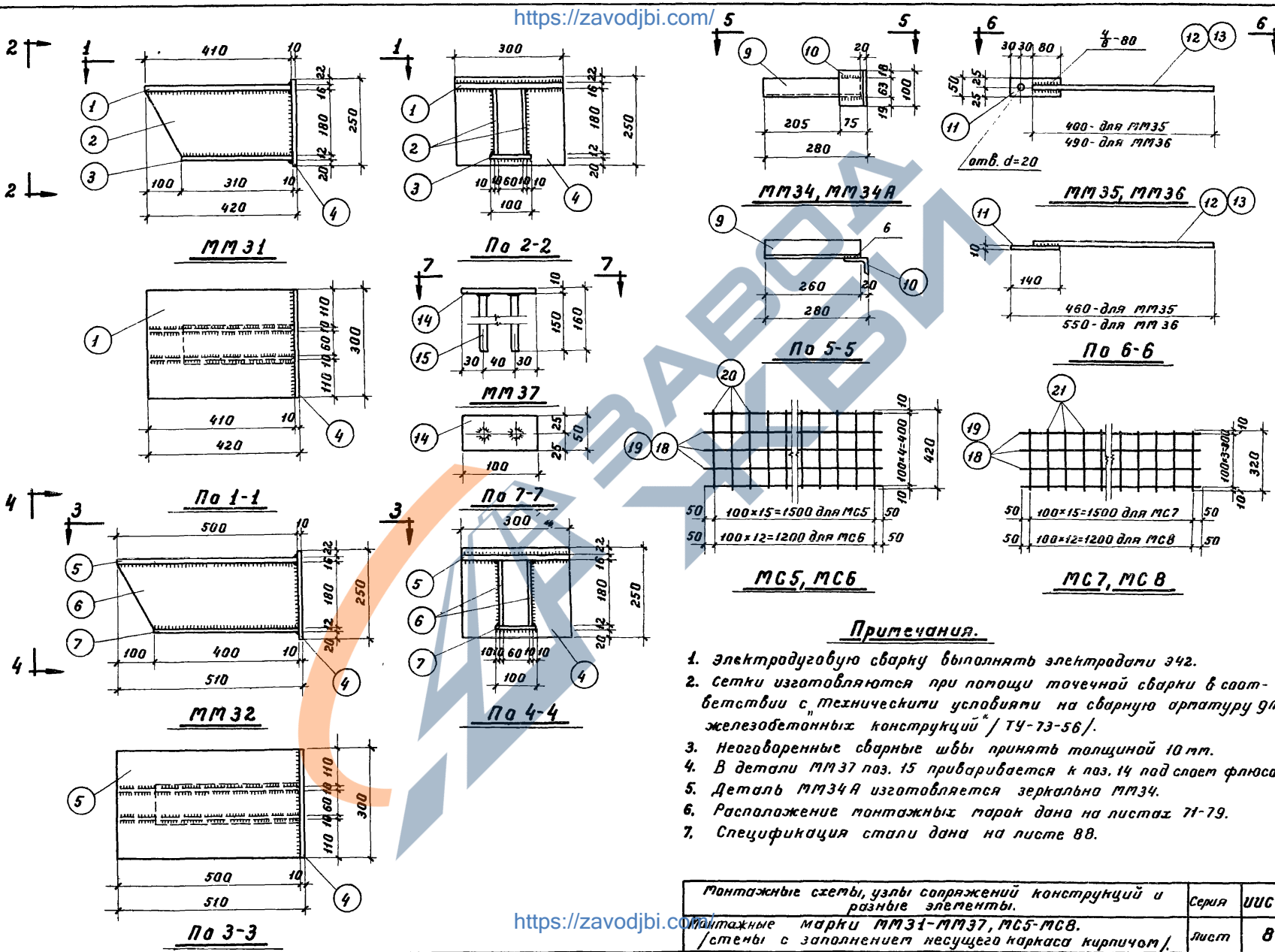
Маш. сект. Выжигин

Инженер Антонов В.И.

Гидроаппарат

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и различные элементы.	Сер.я	УУС-61
Узлы 52, 53, 54	лист	86

<https://zavodjbi.com/>



Примечания.

1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. Сетки изготавливаются при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ-73-56/.
3. Неоговаренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. В детали ММ37 паз. 15 приваривается к паз. 14 под слой флюса.
5. Деталь ММ34А изготавливается зеркально ММ34.
6. Расположение монтажных тарак дано на листах 71-79.
7. Спецификация стали дана на листе 88.

<https://zavodjbi.com/>

Разработчик	Мок. отд.	Завато	Мок. отд.	Виноградов
	Гл. констр.	Засрапин	Техник	Антонюк
Гипроизолит	Мок. селла.	Вьюжанин	Пробирин	Сидоркин
	Ст. инженер.	Курбеда	Дригун	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Монтажные марки ММ31-ММ37, МС5-МС8, /схемы с заполнением несущего каркаса кирпичом/.	Лист	87

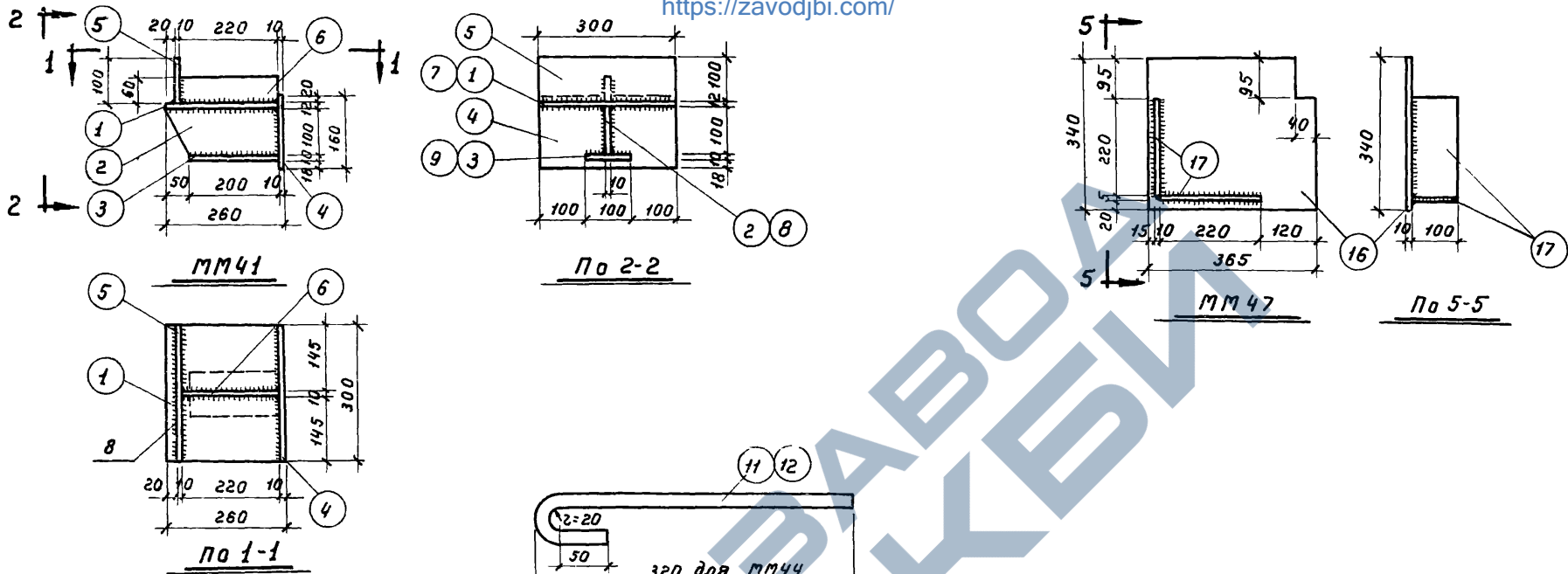
Спецификация стали на одну марку.

Марка	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг		Марка	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг				
							Позиции	Марки						Позиции	Марки			
ММ31	1	Лист	16×300	410	1	0,41	15,4	35,8	ММ40	17	Уголок	200×125×12	350	1	0,35	10,4	10,4	
	2	Полоса	10×180	410	2	0,82	11,6			МС5	18	1600	5Т	1600	5	8,0	1,2	2,2
	3	— " —	12×100	310	1	0,31	2,9				20	420	5Т	420	16	6,7	1,0	
	4	Лист	10×250	300	1	0,30	5,9			ММ32	19	1300	5Т	1300	5	6,5	1,0	1,8
4	ст. выше	10×250	300	1	0,30	5,9	20	ст. выше	5Т		420	13	5,5	0,8				
5	Лист	16×300	500	1	0,50	18,8	ММ33	ММ36	18		ст. выше	5Т	1600	4	6,4	1,0	1,8	
6	Полоса	10×180	500	2	1,00	14,1			21		320	5Т	320	16	5,1	0,8		
7	— " —	12×100	400	1	0,40	3,8	8	Уголок	63×6	600	1	0,60	3,4	3,4				
ММ34 и ММ34А	9	— " —	63×6	260	1	0,26	1,5	2,2	ММ38	19	ст. выше	5Т	1300	4	5,2	0,8	1,4	
	10	— " —	75×50×8	100	1	0,10	0,7	21		ст. выше	5Т	320	13	4,2	0,6			
ММ35	11	Полоса	10×60	140	1	0,14	0,7	1,3	ММ39	16	750	12	750	1	0,80	0,7	0,7	
	12	400	16	400	1	0,4	0,6	ММ37		14	Полоса	10×60	100	1	0,10	0,5	0,8	
ММ36	11	ст. выше	10×60	140	1	0,14	0,7		1,5	15	150	12п	150	2	0,30	0,3		
	13	490	16	490	1	0,50	0,8	ММ38	22	Уголок	75×50×8	80	1	0,08	0,6	0,6		
ММ37	14	Полоса	10×60	100	1	0,10	0,5		0,6	ММ39	16	750	12	750	1	0,80	0,7	0,7
	15	150	12п	150	2	0,30	0,3											

Примечание.

1. Конструкция монтажных марок дана на листе 87.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Спецификация монтажных марок ММ31-ММ39, МС5-МС8 /стены с заполнением несущего каркаса кирпичом /.	Лист	88



Разработчик	И.И.И.	Проверил	А.А.А.
Гидропроект	И.И.И.	Директор	И.И.И.
Ст. инж.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Нач. сек. инж.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Нач. сек. инж.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Золото	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Пл. констр.	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Механик	И.И.И.	Инженер	И.И.И.
Архитектор	И.И.И.	Инженер	И.И.И.

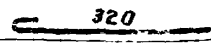
Примечания



1. Электродуговую сварку выполнять электродами Э42.
2. В детали MM46 поз. 14 приваривается к поз. 15 под слой флюса.
3. Неоговоренные сварные швы принять толщиной 10 мм.
4. Расположение монтажных тарак дано на листах 83, 84, 85, 86.
5. Спецификация стали дана на листе 90.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Монтажные тарки MM41 ÷ MM47. Стены с заполнением несущего каркаса панелями /	лист	89

Спецификация стали на одну марку.

М-02	Заточка	Должность	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Монтажник	Накладная	Заведующий	Заварщик	Заведующий	Механик	Пробирщик	Мастер
Монтажник	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

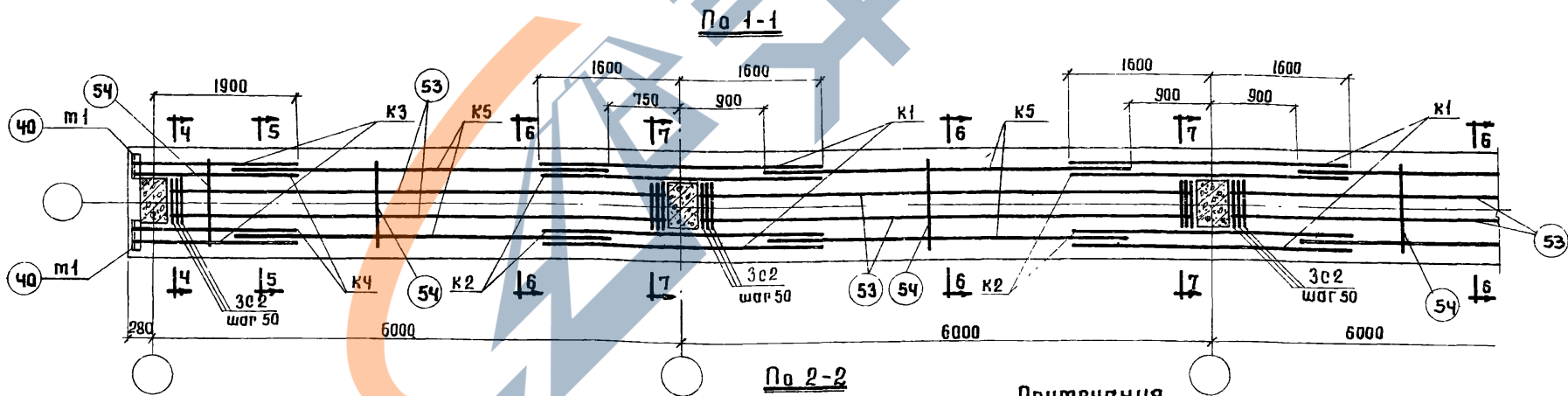
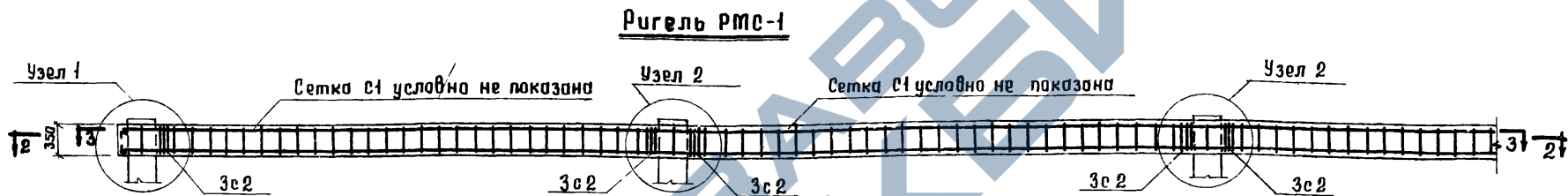
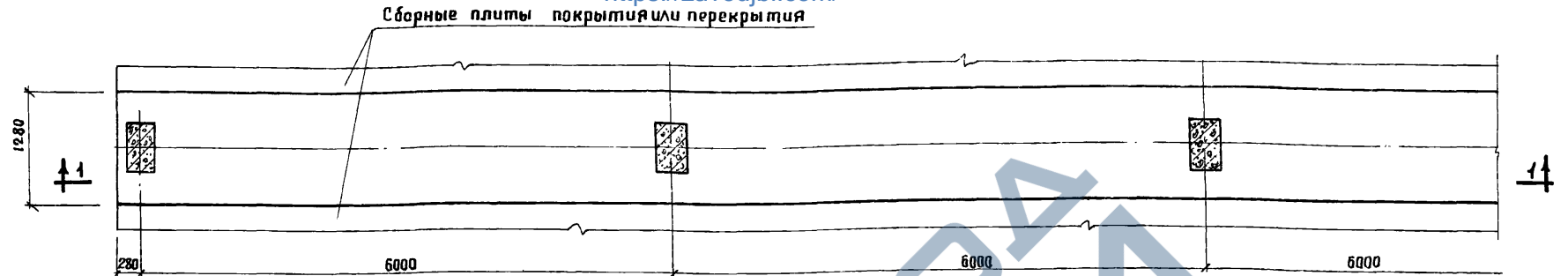
Марка	№№ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг	
							Позиции	Марки
ММ41	1	Лист	12x250	300	1	0,30	7,1	17,9
	2	Полоса	10x100	250	1	0,25	2,0	
	3	— " —	10x100	200	1	0,20	1,6	
	4	— " —	10x160	300	1	0,30	3,8	
	5	— " —	10x100	300	1	0,30	2,4	
	6	— " —	10x60	220	1	0,22	1,0	
ММ42	4	Полоса	10x160	300	1	0,30	3,8	21,8
	5	— " —	10x100	300	1	0,30	2,4	
	7	Лист	12x300	330	1	0,33	9,3	
	8	Полоса	10x100	330	1	0,33	2,6	
	9	— " —	10x100	280	1	0,28	2,2	
	10	— " —	10x60	305	1	0,31	1,5	
ММ43	4	Полоса	10x160	300	1	0,30	3,8	20,3
	5	— " —	10x100	300	1	0,30	2,4	
	7	Лист	12x300	330	1	0,33	9,3	
	8	Полоса	10x100	330	1	0,33	2,6	
	9	— " —	10x100	280	1	0,28	2,2	
ММ44	11		16	420	1	0,42	0,7	0,7

Марка	№№ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Вес кг.	
							Позиции	Марки
ММ45	12		16	520	1	0,52	0,8	0,8
	14		16п	320	1	0,32	0,5	1,3
ММ46	15	Полоса	10x100	100	1	0,10	0,8	
	ММ47	16	Лист	10x340	365	1	0,37	9,9
17		Полоса	10x100	220	2	0,44	3,5	3,5
ММ48	18	Полоса	10x40	160	1	0,16	0,5	0,5
	ММ49	19	Уголок	70x8	360	1	0,36	3,0

Примечание.

1. Конструкция монтажных марок дана на листе 89.

Монтажные стелы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-61
Спецификация монтажных марок, стелы с заполнением несущего каркаса панелями.	Лист	90



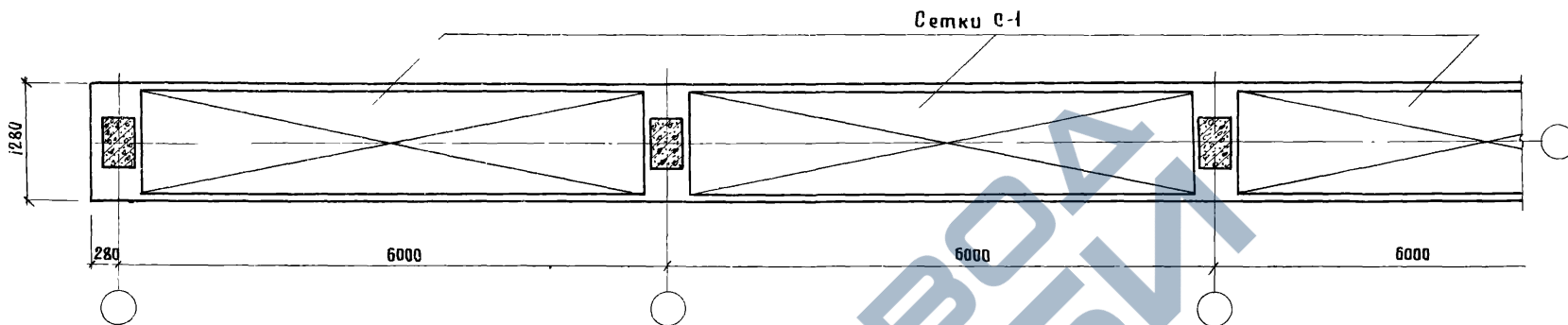
Показатели на один элемент											
Марка элемента	Равномерность распределения нагрузки т/п.м	Расчетная нагрузка т/м	Вес элемента т.	Содержание стали в 1 м³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Сталь кр					
						Бетон м³	Арматура периодическая круглая мм²	Арматура Ст.3	Талочная сталь	Прокат Ст.3	Всего кг
РМС-1	1.68	7-8.5	—	51	200	25,7	901.5	210.5	168.9	24.2	1305,1

Примечания.

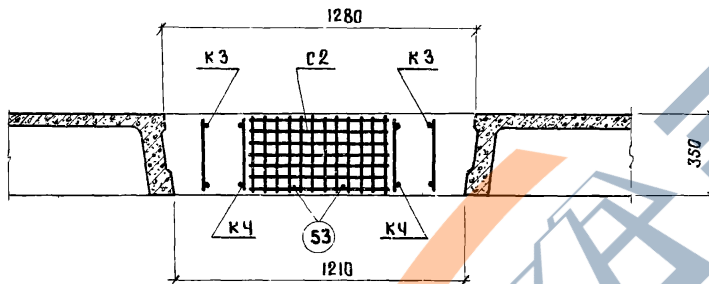
1. Маркировочные сетки ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрезы с 3-3 по 7-7 даны на листе 92.
3. Узлы 1 и 2 даны на листах 93, 94. Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.
5. Расход материалов дан для ригелей длиной 60.0 м [10 пролетов].

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. Ригель РМС-1. Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов	Серия ИСС-51 Лист 91
---	-------------------------

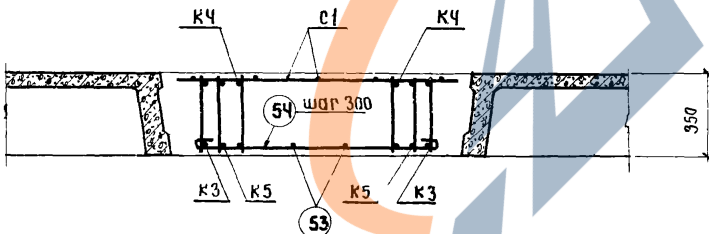
Разработчик	И.И. Кондратьев	Проверил	Петрин
Исполнитель	В.А. Залата	Проверил	Петрин
Директор	В.А. Залата	Проверил	Петрин
Инженер	В.А. Залата	Проверил	Петрин
Мастер	В.А. Залата	Проверил	Петрин
Рабочий	В.А. Залата	Проверил	Петрин



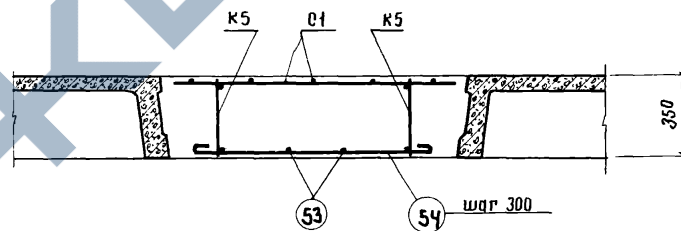
По 3-3



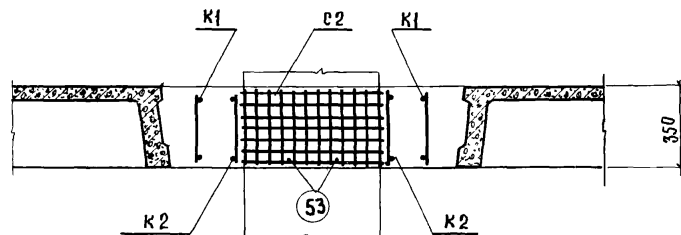
По 4-4



По 5-5



По 6-6



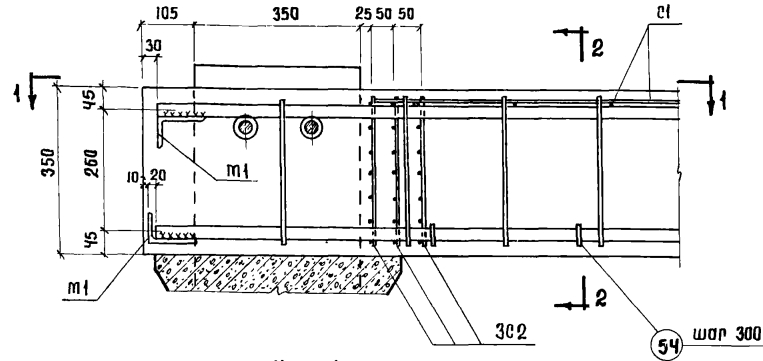
По 7-7

Примечания.

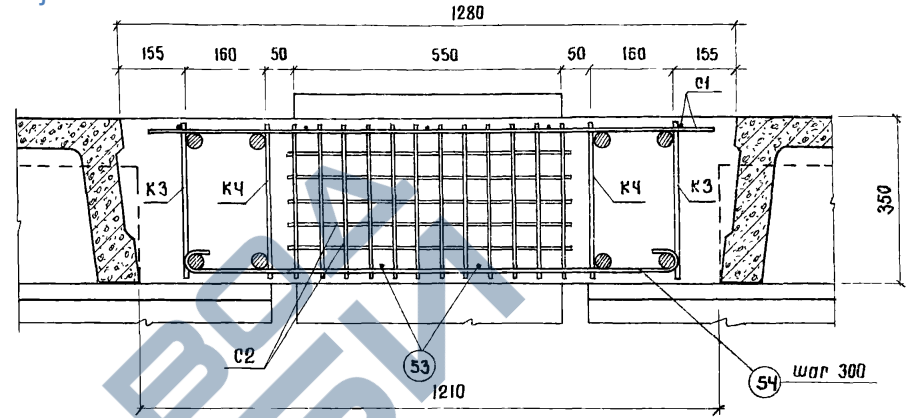
1. Общий вид ригеля и таблица расхода материалов даны на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Монтажные элементы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УРС-61
Ригель РМС-1. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7.	Лист	92

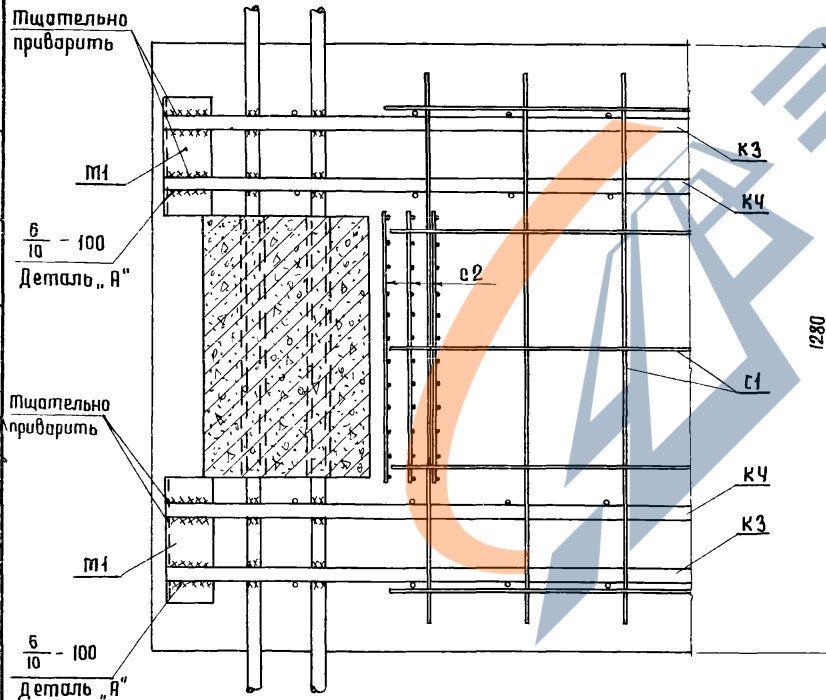
Изм. сект. Выполнил: Д.В.С. /
 Проверил: Д.В.С. /
 Инж. Д.В.С. /
 Д.В.С. /



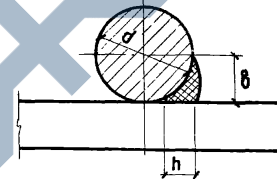
Узел 1



По 2-2



По 1-1



b - ширина шва
h - высота шва

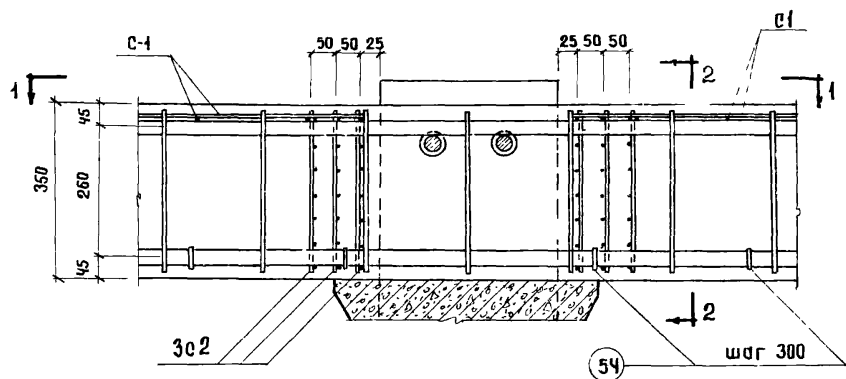
Деталь „А“

Примечания.

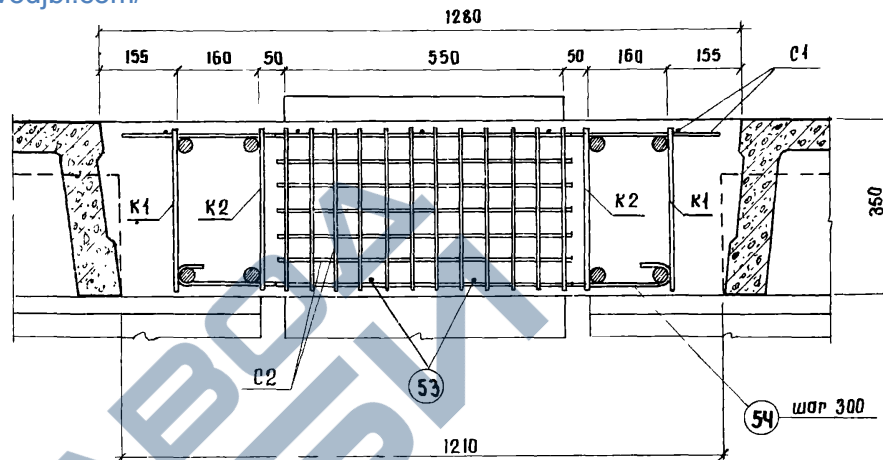
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Сварку производить электродами типа Э50А.
3. Каркасы и сетки даны на листе 95.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Разработчик	Должность	Подпись	Подпись
	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.
Проектировщик	Должность	Подпись	Подпись
	И.п.ф.	И.п.ф.	И.п.ф.

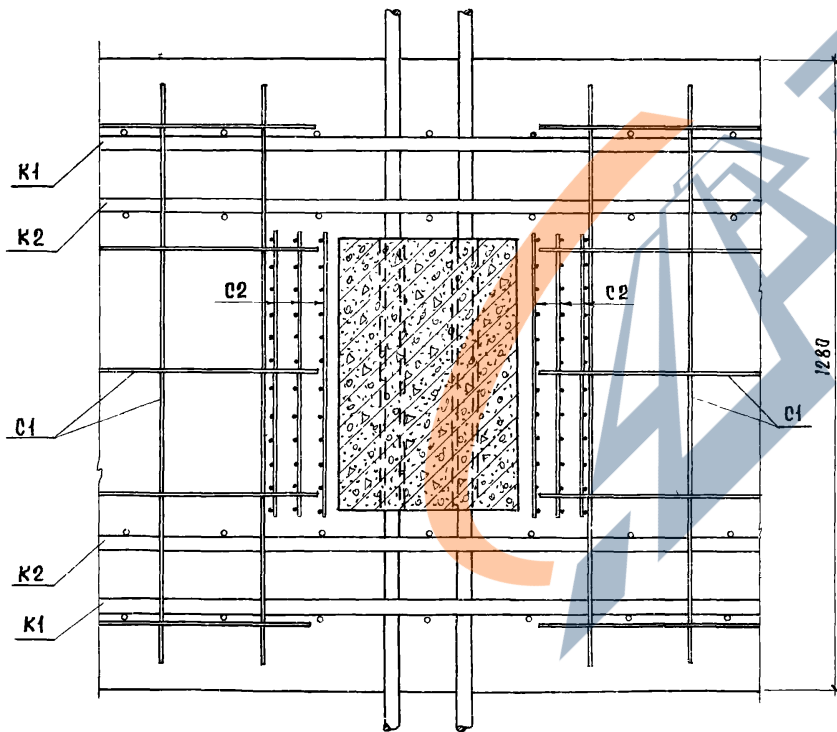
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМС-1. Узел 1.	Лист	93



Узел 2



По 2-2



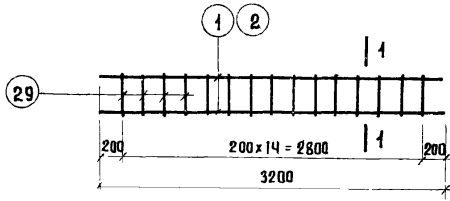
По 1-1

Примечания.

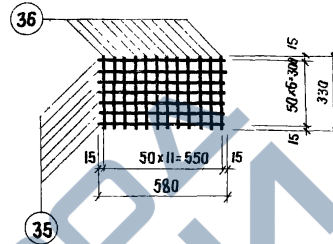
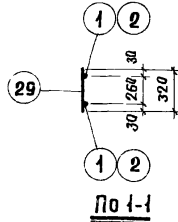
1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Проверка: ПИСТРИН
 Нач. сект. Вязиский
 Ст. инж. Дурнева
 Проектант

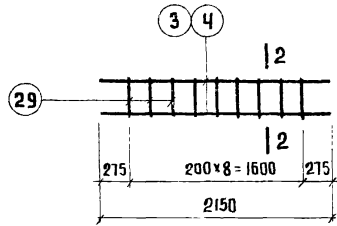
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригель РМС-1. Узел 2.	Серия	УС-61
	Лист	94



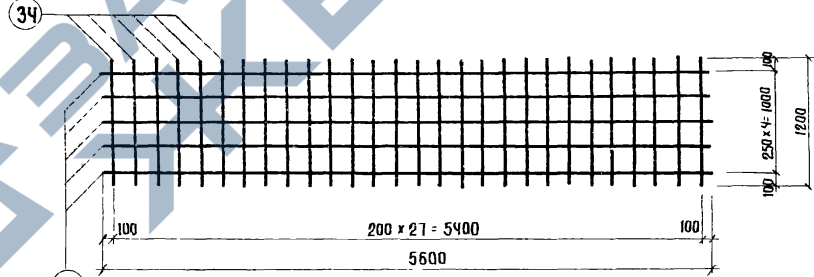
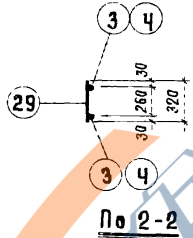
Каркасы К1, К2



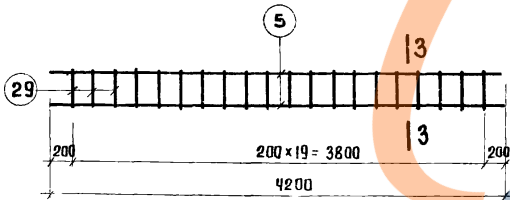
Сетка С2



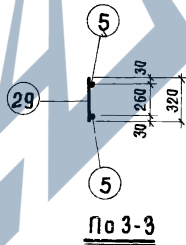
Каркасы К3, К4



Сетка С1



Каркас К5



Примечания.

- 1 Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» /ТУ-73-56/.
2. Конструкция ригеля дана на листе 91.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 96.

Разработчик: Нач. отд. Золотова В.В. Ил. технологический: Ковалева И.В. Нач. констр. Загородникова В.В. Проверил: Петрич С.В. Нач. сект. Выходилова В.В. Нач. отд. Курочкин Д.В. Инженер: Дубинин Д.В.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ИИС-64
Ригель РМС-1. Арматурные каркасы и сетки.		Лист	95

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стерж.	№ поз	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМС-1	К1	1		16 пл	3200	36	115.2
		29		8	320	270	86.4
	К2	2		20 пл	3200	36	115.2
		29	ст. выше	8	320	270	86.4
	К3	3		16 пл	2150	8	17.2
		29	ст. выше	8	320	36	11.5
	К-4	4		20 пл	2150	8	17.2
		29	ст. выше	8	320	36	11.5
	К5	5		16 пл	4200	40	168.0
		29	ст. выше	8	320	400	128.0
С1	33		5т	5600	50	280.0	
	34		5т	1200	280	336.0	
С2	35		5т	580	420	243.6	
	36		5т	330	720	237.6	
М1	40	Уголок		100x63x6	250	8	2.0
	шт.8						
Отдельн стержни	53		12 пл	5600	20	112.0	
	54		8	1100	190	209.0	

Выборка стали на один элемент								
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25 Р2С			Горячекатаная круглая ст. 3		Талодно-тянутая	Прокат ст. 3	всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл	8	5т	100x63x10		
РМС-1	327.0	475.0	99.5	210.5	168.9	24.2	1305.1	

Примечания.

1. Конструкция ригеля дана на листе 91.
2. Каркасы и сетки даны на листе 95.

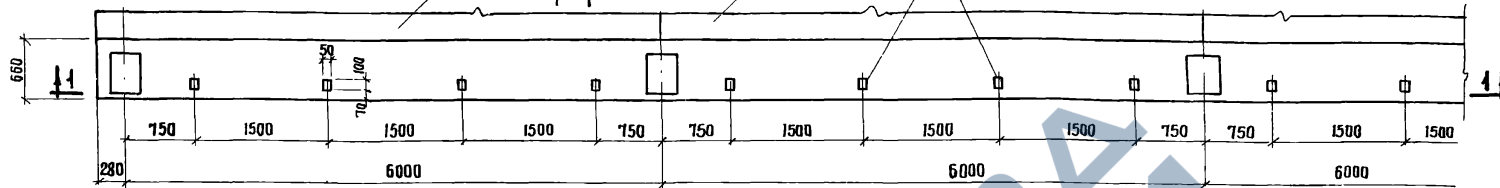
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИСС-61
Ригель РМС-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	96

Разработано	Исполнено	Проверено	Утверждено
Нач. отд. Заломо	Заломо	Заломо	Заломо
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Мех. сект.	Мех. сект.	Мех. сект.	Мех. сект.
В.И. Иванов	В.И. Иванов	В.И. Иванов	В.И. Иванов

<https://zavodjbi.com/>

Сборные плиты покрытия
или перекрытия

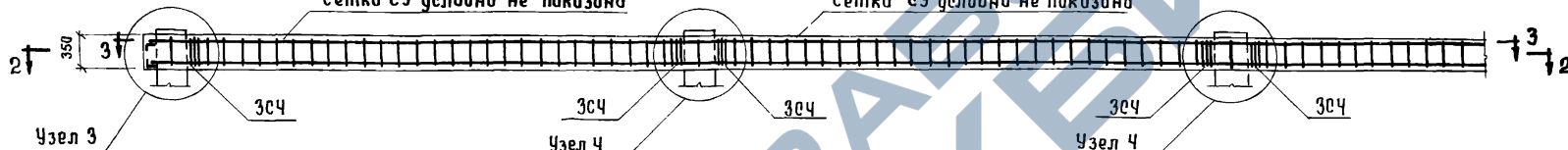
Закладные детали мт36 устанавливаются только при
кирпичных стенах. Конструкцию закладных деталей
и спецификацию ст. на листе 87



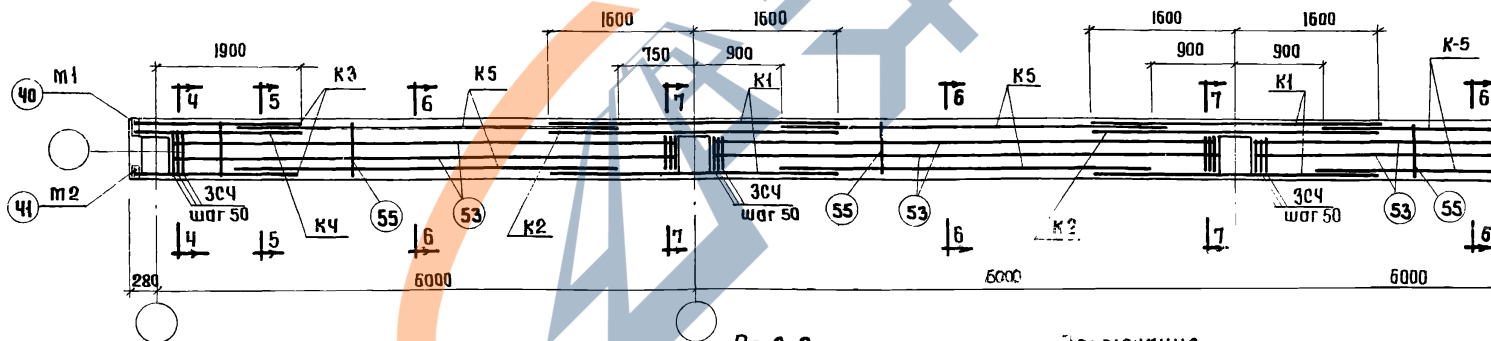
Ригель РМК-1

Сетка СЗ условно не показана

Сетка СЗ условно не показана



По 1-1



По 2-2

Примечания.

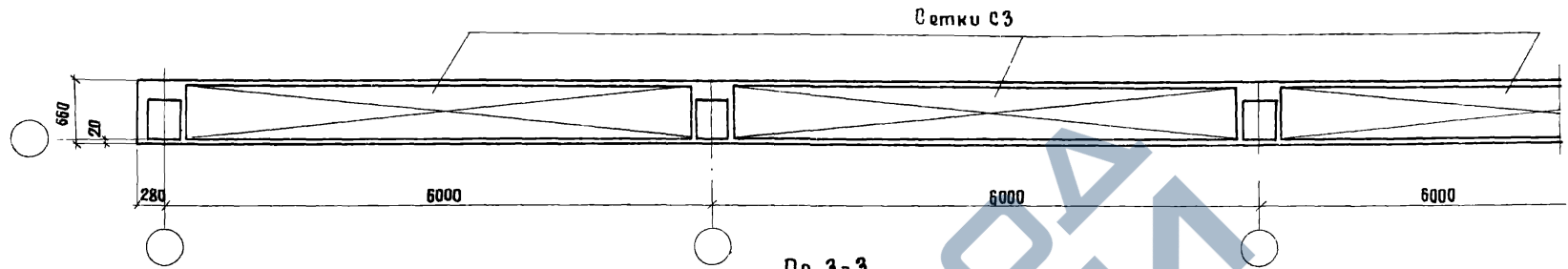
1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрезы с 3-3 по 1-1 даны на листе 98.
3. Узлы 3 и 4 даны на листах 99,100. Каркасы и сетки даны на листе 101.
4. Спецификация и выборка арматуры дана на листе 102.
5. Расход материалов дан для ригеля длиной 60,0 м / 10 пролетов /.

Показатели на один элемент

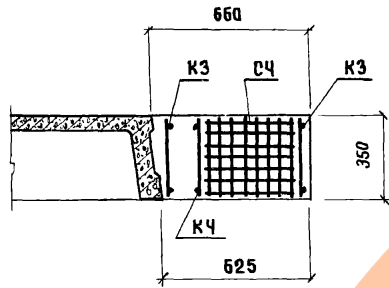
Марка элемента	Равномерно распределенная расчетная нагрузка т/п.м	Расчетная высота балки т	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Сталь кг					
						Бетон м ³	Горяче-кат. прутки по ГОСТ 5781	Горяче-кат. прутки по ГОСТ 5781	Холод.-кат. прутки по ГОСТ 5781	Прокат ст. 3	Всего кг
РМК-1	180	7-8 д.	-	78	200	13,0	737,6	159,6	100,7	16,9	1014,8

<https://zavodjbi.com/>

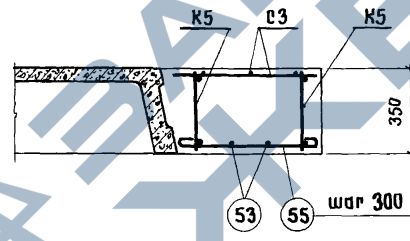
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригель РМК-1.	Серия	УУС-61
Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов	Лист	97



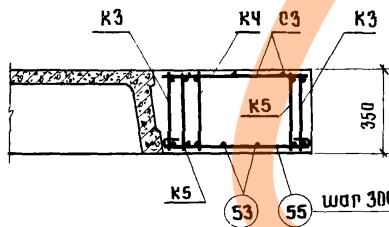
По 3-3



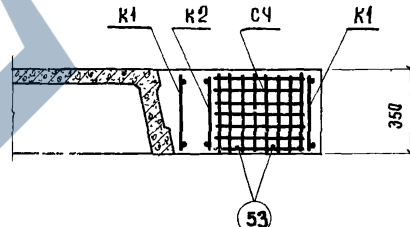
По 4-4



По 6-6



По 5-5



По 7-7

Примечания.

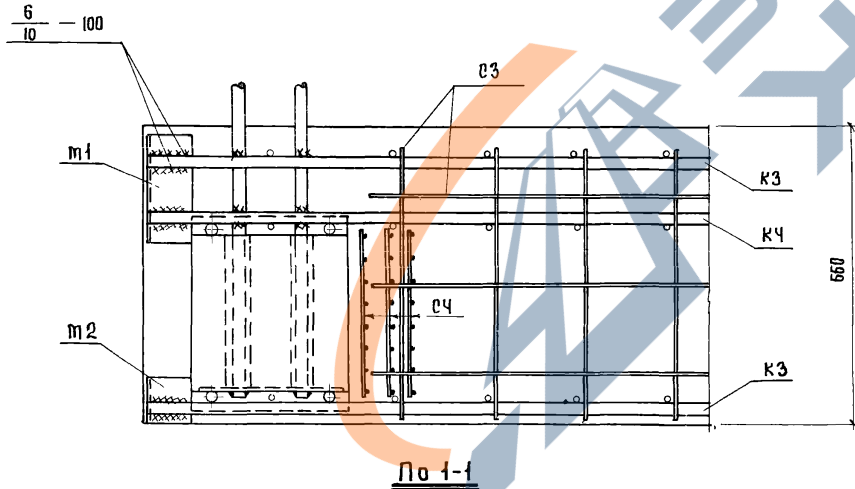
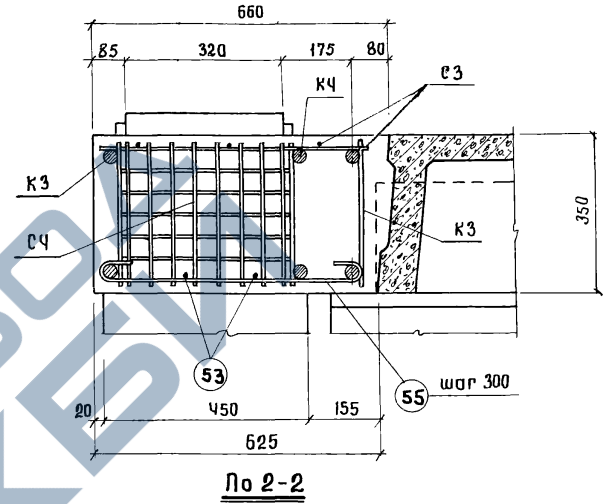
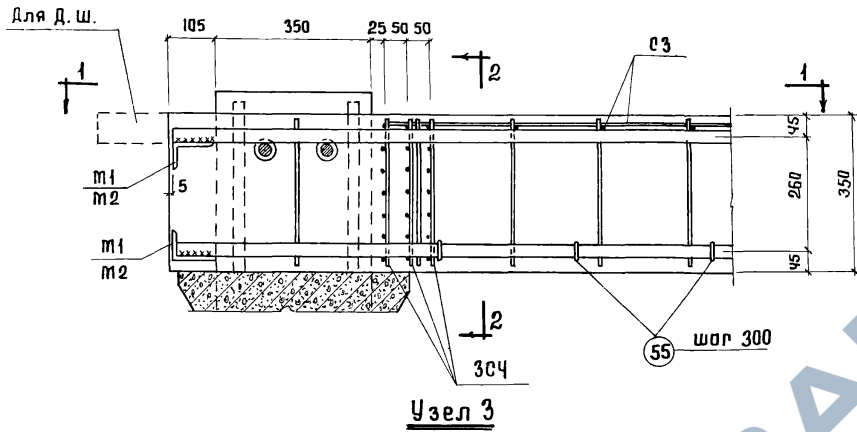
1. Общий вид ригеля и таблица расхода материалов даны на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Исполнитель	Фамилия	Подпись	Должность	Фамилия	Подпись
Нач. отд.	Золото	<i>(Signature)</i>	Ст. техн.	Иванов	<i>(Signature)</i>
Гл. констр.	Задряпин	<i>(Signature)</i>	Проектир.	Петров	<i>(Signature)</i>
Нач. сект.	Выжигин	<i>(Signature)</i>			
Ст. инж.	Дурнев	<i>(Signature)</i>			

Разработчик	
Инженер-проектант	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УСС-61
Ригель, РМК-1. Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7.	Лист	98

<https://zavodjbi.com/>



Примечания.

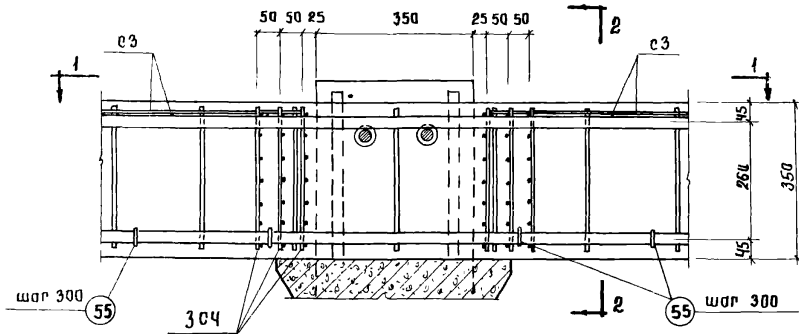
1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Сварку производить электродами типа Э50А по детали А(л.93).
3. Каркасы и сетки даны на листе 101.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Исполнитель	Проверен	Составлен	Согласован	Утвержден
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.	М.П.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

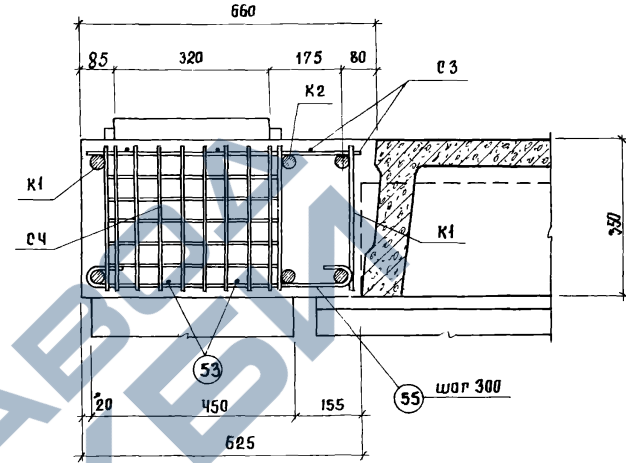
Разработчик	Исполнитель
И.И.И.	И.И.И.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригель РМК1. Узел 3.	Лист	99

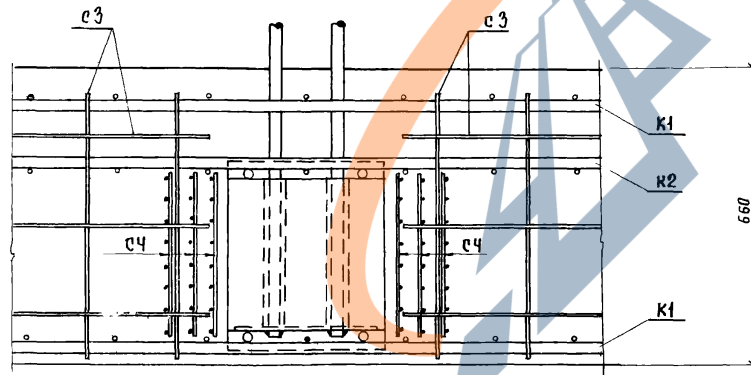
<https://zavodjbi.com/>



Узел 4



По 2-2



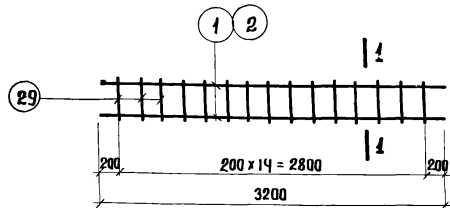
По 1-1

Примечания.

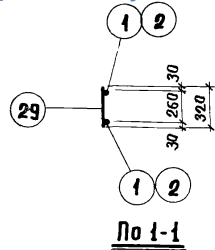
1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ЦСС-61
Ригель РМК1. Узел 4.	Лист	100

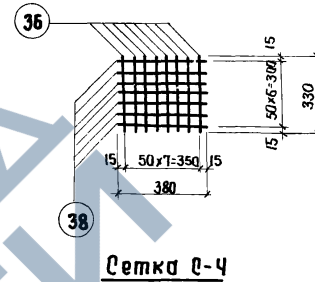
<https://zavodjbi.com/>



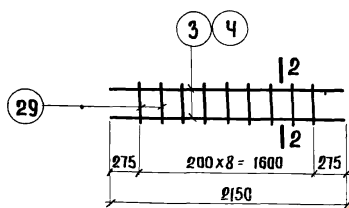
Каркасы К1, К2



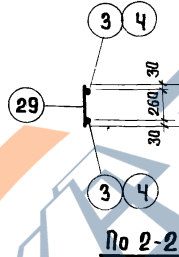
По 1-1



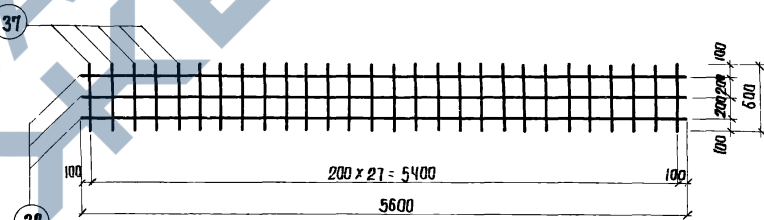
Сетка С-4



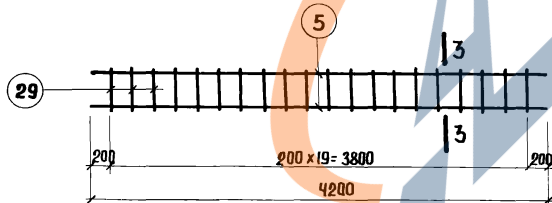
Каркасы К3, К4



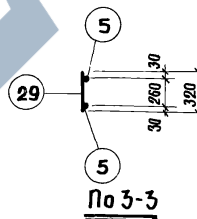
По 2-2



Сетка С3



Каркас К5



По 3-3

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций / МЧ-73-56 /.
2. Конструкцию ригеля см. лист 97.
3. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 102.

Разработчик	Исполнитель	Проверка	Дизайнер	Формуляр	Подпись
В.И.Смирнов	В.И.Смирнов	В.И.Смирнов	В.И.Смирнов	В.И.Смирнов	В.И.Смирнов
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов
С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов	С.И.Смирнов

<https://zavodjbi.com/>

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УЦБ-61
Ригель РМК-1.	Лист	101
Арматурные каркасы и сетки.		

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	длина мм	кол-во шт.	общая длина м
РМК-1	К1 шт. 18	1		16 пл	3200	36	115.2
		29		8	320	270	86.4
К2 шт. 9	2	2		20 пл	3200	18	57.6
		29	ст. выше	8	320	135	43.2
К3 шт. 4	3	3		16 пл	2150	8	17.2
		29	ст. выше	8	320	36	11.5
К4 шт. 2	4	4		20 пл	2150	4	8.6
		29	ст. выше	8	320	18	5.8
К5 шт. 20	5	5		16 пл	4200	40	168.0
		29	ст. выше	8	320	400	128.0
С3 шт. 10	33	33		5т	5600	30	168.0
		37		5т	600	280	168.0
С4 шт. 60	36	36		5т	330	480	158.4
		38		5т	380	420	159.6
М1 шт. 4	40	Уголок	100×63×10	250	4	1.0	
М2 шт. 4	41	Уголок	100×63×10	100	4	0.4	
отдельн. стержни	53	53		12 пл	5600	20	112.0
		55		8	680	190	120.2

Выборка стали на один элемент.

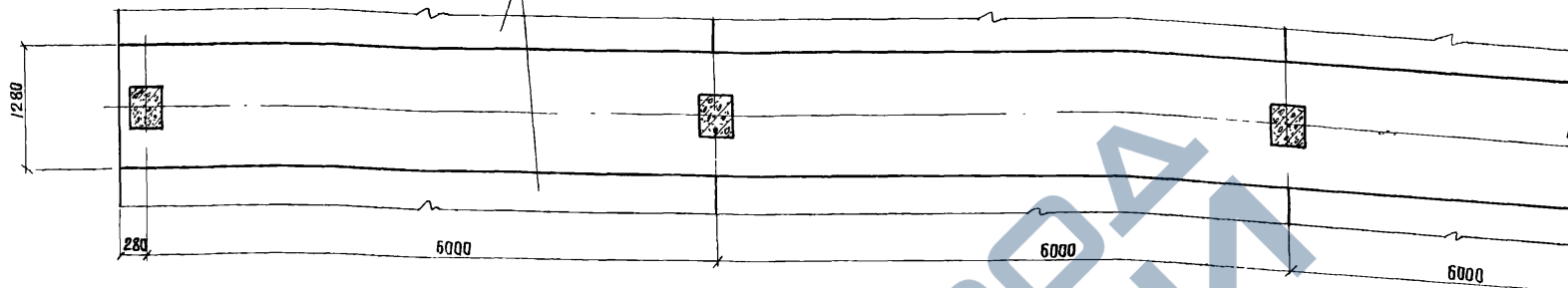
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2С			Горячекатаная круглая ст 3	Талодно-тянутая	Прокат ст 3	Всего кг	
	20 пл	16 пл	12 пл					
РМК-1	163.5	474.6	99.5	8	5т	100×63×10	16.9	1014.8

Примечания.

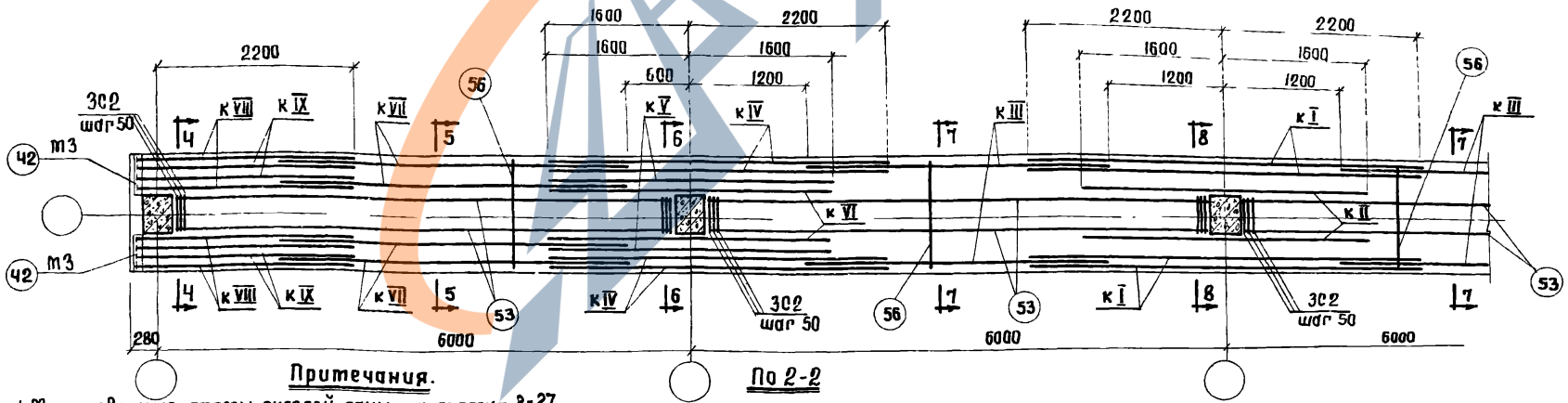
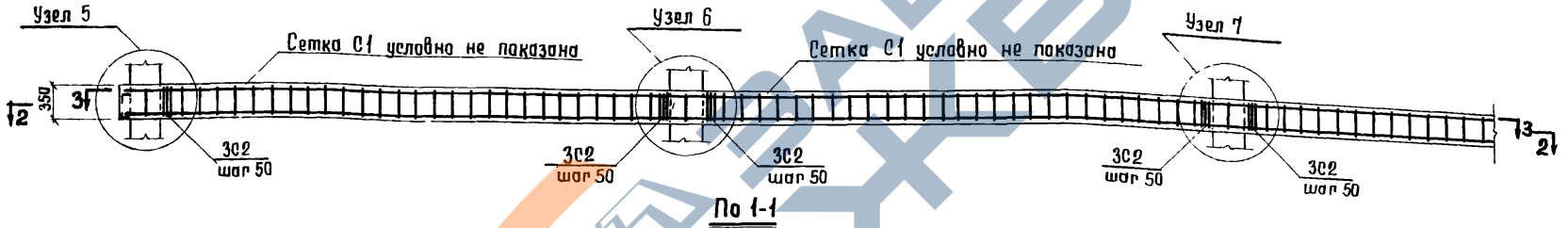
1. Конструкция ригеля дана на листе 97.
2. Каркасы и сетки даны на листе 101

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и отдельные элементы	Серия	ИИ-61
Ригель РМК-1. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	102

Сборные плиты перекрытия



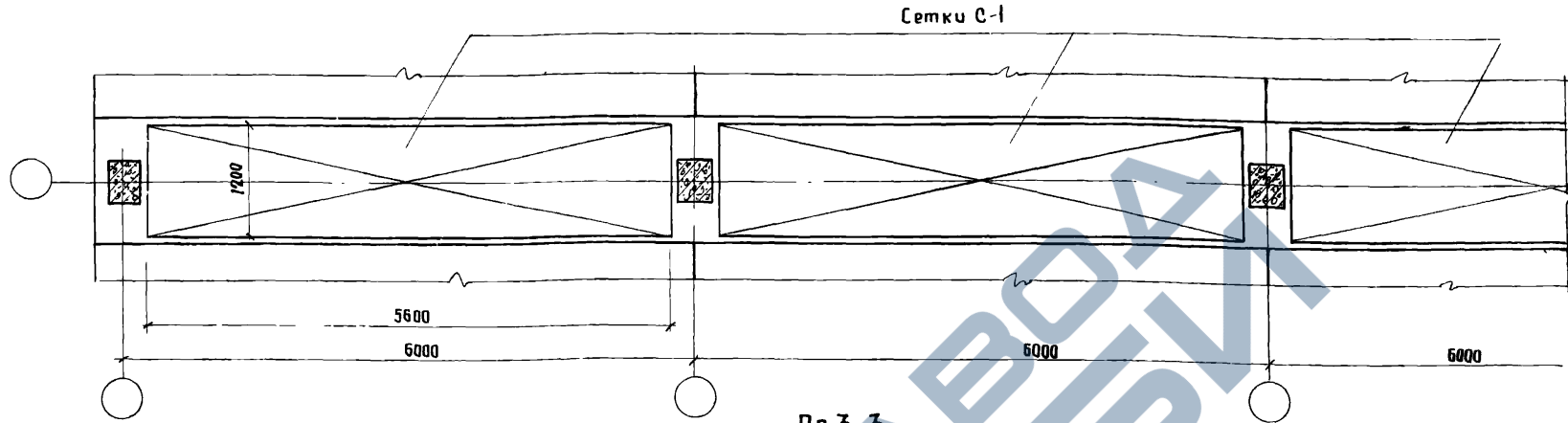
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.



Примечания.

1. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
2. Разрез 3-3, показатели на один элемент и рабочие тарки каркасов даны на листе 104.
3. Разрезы с 4-4 по 8-8 даны на листе 105, узлы 5, 6 и 7 даны на листах 106-110.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	УИС-61
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.		Лист	103
Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.			



По 3-3

Показатели на один элемент

Марка элемента	Распределение нагрузки т/п.м	Расчетная нагрузка балок	Вес элемента т	Содержание стали в 1 м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						бетон м ³	Сталь кг				Всего кг
							горячекатаная периодический профиль 25г2с	горячекатаная круглая ст 3	Таловная проволока	Прокат ст. 3	
РМС-2	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	71	200	25,7	1299,1	304,4	169,0	40,9	1813,4
РМС-3	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	78	200	25,7	1473,6	304,4	169,0	40,9	1987,9
РМС-4	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	94	200	25,7	1891,3	304,4	169,0	40,9	2405,6
РМС-5	2,10; 2,65; 3,20; 3,8.	7-8 б	—	109	200	25,7	2279,7	304,4	169,0	40,9	2794,0
РМС-6	2,65; 3,2; 3,8.	7-8 б	—	129	200	25,7	2788,1	319,3	169,0	40,9	3317,3
РМС-7	3,2; 3,8.	7-8 б	—	157	200	25,7	3396,7	408,2	169,0	40,9	4012,8

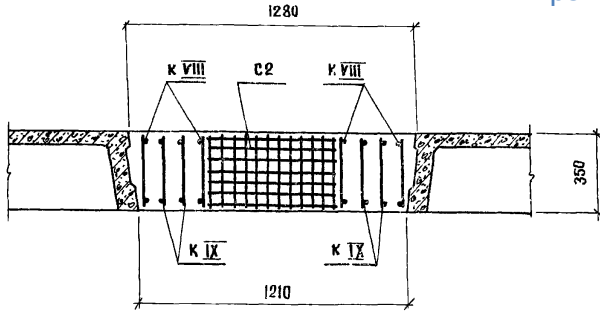
Рабочие марки каркасов

Марка элемента	Каркасы								
	к I	к II	к III	к IV	к V	к VI	к VII	к VIII	к IX
РМС-2	к 6	к 2	к 16	к 10	к 1	к 1	к 5	к 22	к 22
РМС-3	к 7	к 1	к 16	к 10	к 1	к 1	к 5	к 23	к 22
РМС-4	к 7	к 14	к 17	к 11	к 2	к 1	к 5	к 23	к 23
РМС-5	к 8	к 2	к 17	к 11	к 2	к 14	к 20	к 24	к 23
РМС-6	к 8	к 15	к 18	к 12	к 2	к 14	к 20	к 24	к 24
РМС-7	к 9	к 15	к 19	к 13	к 15	к 2	к 21	к 25	к 25

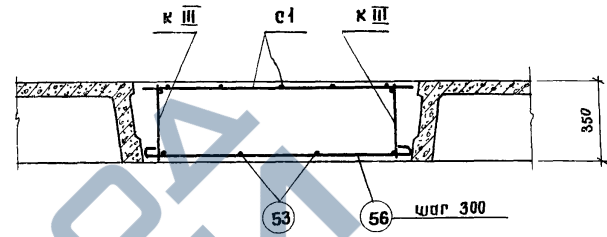
Примечания.

1. Конструкция ригелей дано на листе 103.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60,0 м / 10 пролетов/.

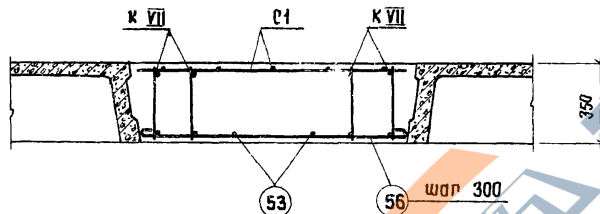
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-6
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7 показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов	Лист	104



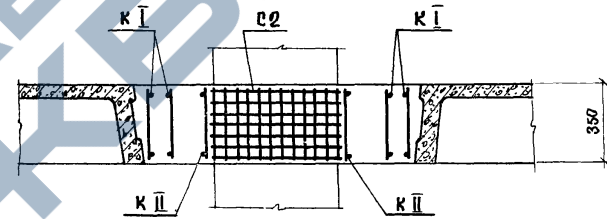
По 4-4



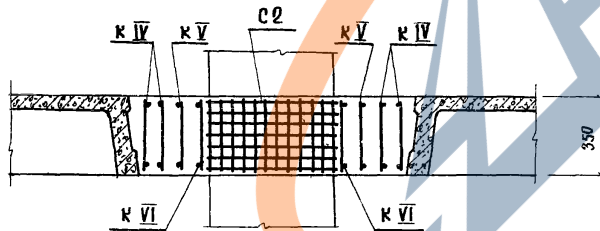
По 7-7



По 5-5



По 8-8



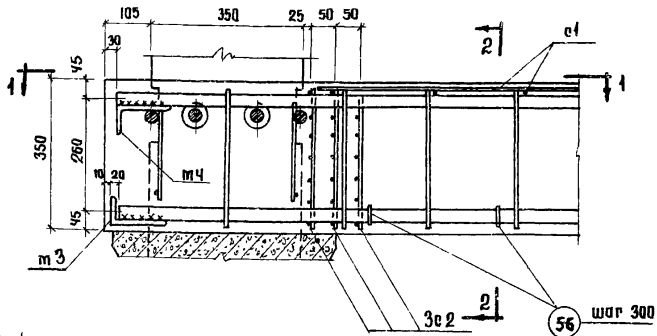
По 6-6

Примечания.

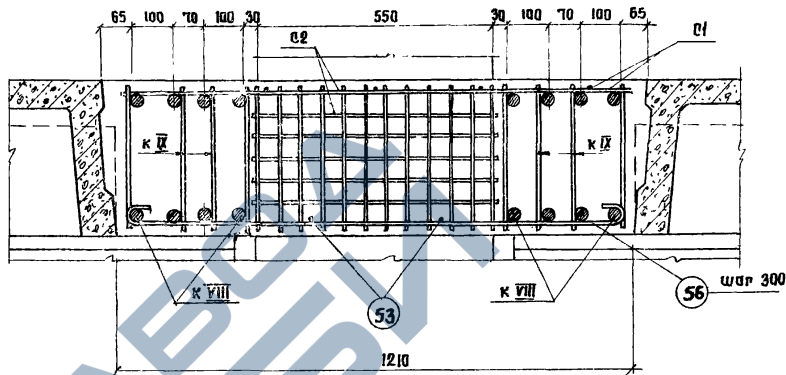
1. Общий вид ригелей дан на листе 103.
2. Таблица расхода материалов и марки каркасов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры дана на листах 110-112.

Разработчик	И.В. Смирнов
Проверено	С.В. Петров
Утверждено	А.А. Сидоров
Дата	15.05.2018
Лист	105

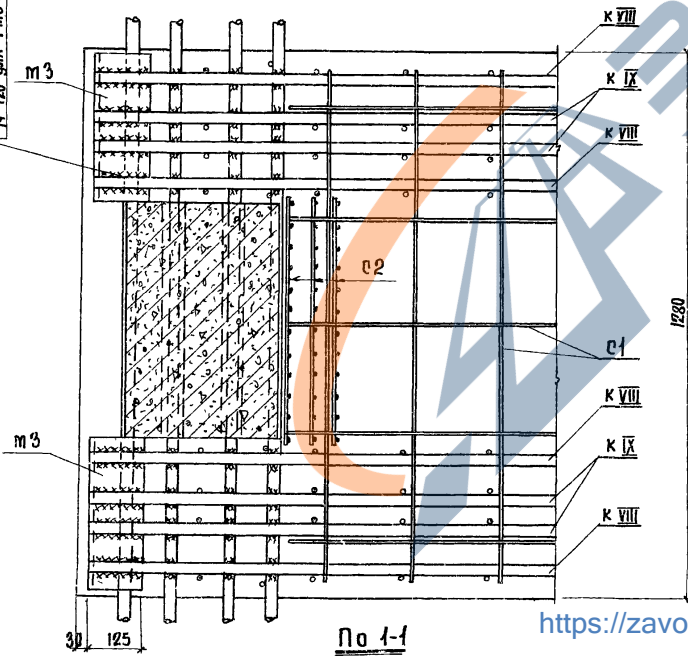
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7, Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8.	Серия	ШС-64
	Лист	105



Узел 5



По 2-2



По 1-1

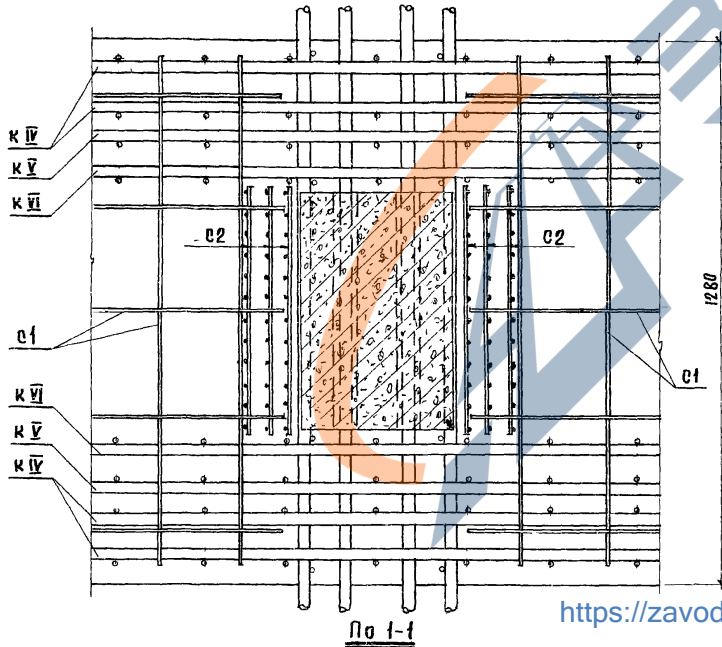
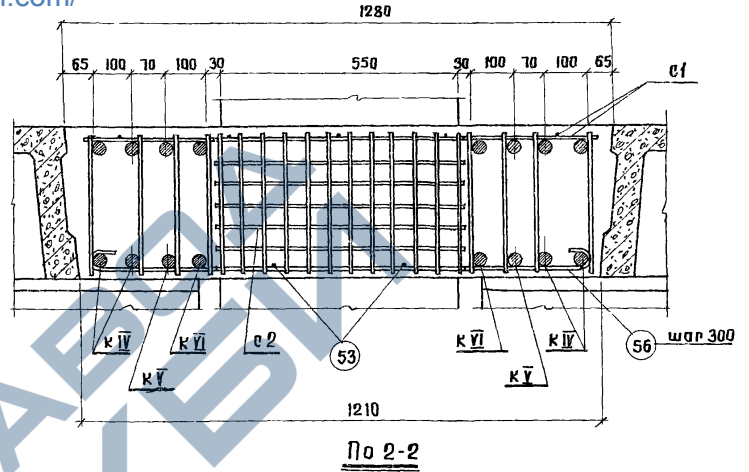
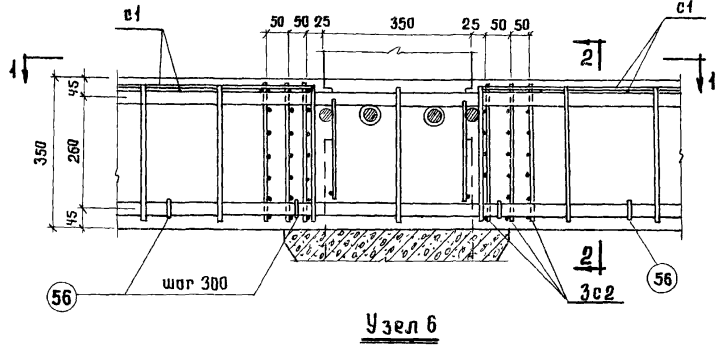
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Деталь М4 приварить к каркасу.
Сварку производить электродами типа Э50А по детали Д(лист 93).
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Каркасы и сетки даны на листе 109.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Разработчик	Исполнитель	Проверка	Дизайн	Конструкция	Сметная	Эксплуатация
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

10 - 120 для РМС-2, РМС-3, РМС-4.
11 - 120 для РМС-5, РМС-6.
12 - 120 для РМС-7.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 5.	Серия	УСС-61
	Лист	106



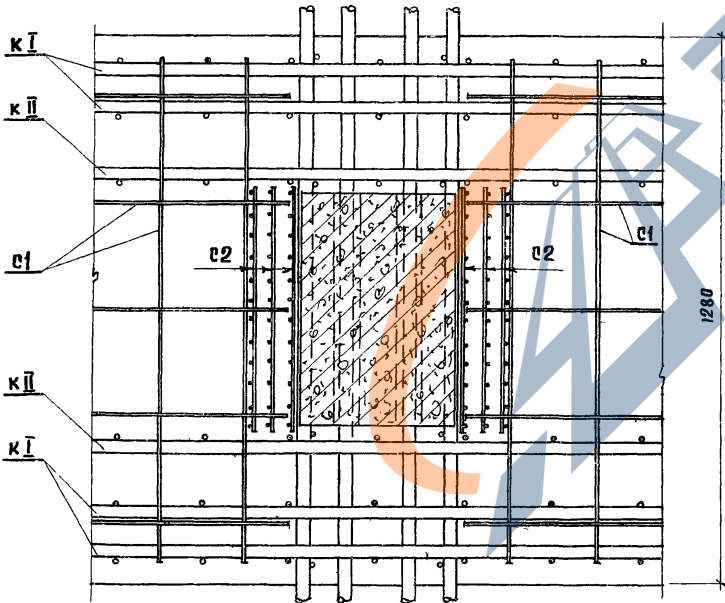
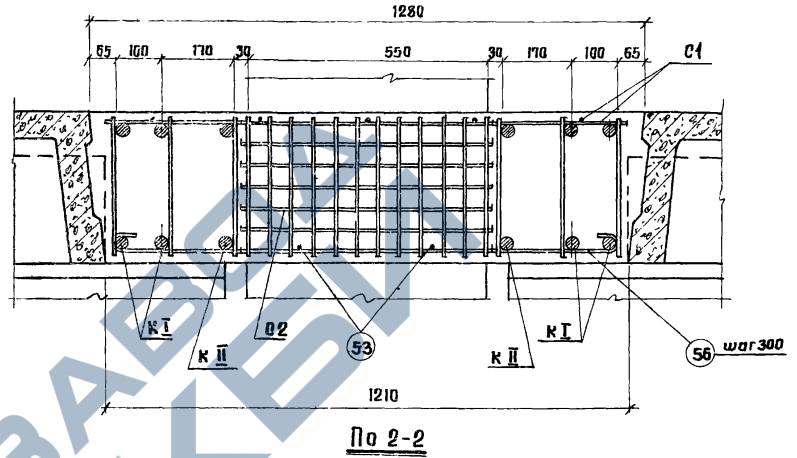
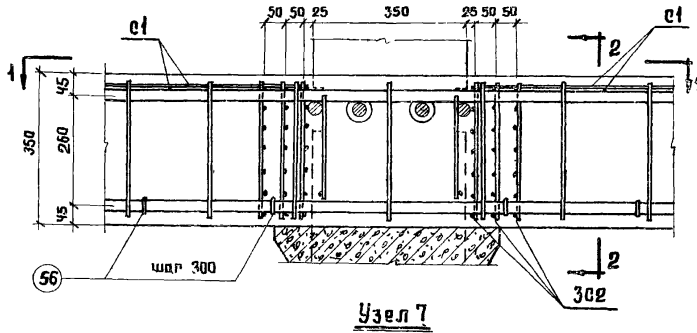
Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Разработчик	Инженер	Исполнитель	Инженер	Проверен	Инженер	Директор
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Монтажные стены, узлы сопряжений конструкций и разные элементы ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 6.	Серия	УИС-61.
	Лист	107

<https://zavodjbi.com/>

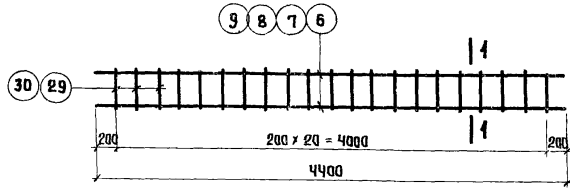


Примечания.

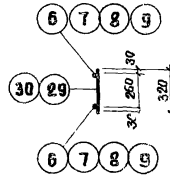
1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов дана на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.
4. Спецификация и выдарка арматуры даны на листах 110-112.

<https://zavodjbi.com/>

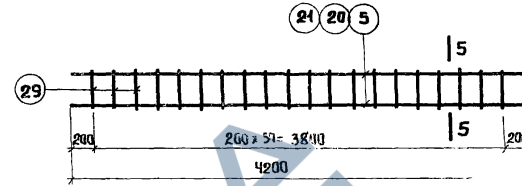
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7. Узел 7.	Серия	УСС-61
	Лист	108



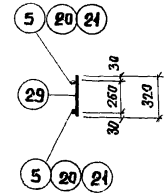
Каркасы К6, К7, К8, К9



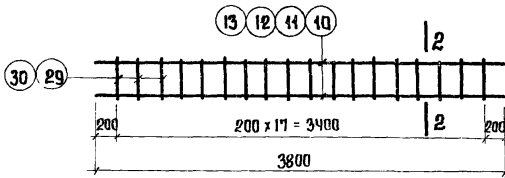
По 4-1



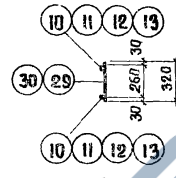
Каркасы К5, К20, К21



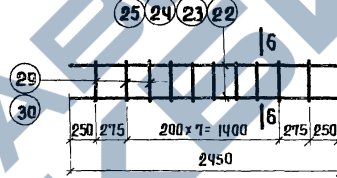
По 5-5



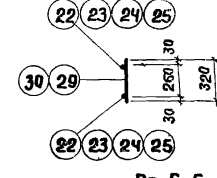
Каркасы К10, К11, К12, К13



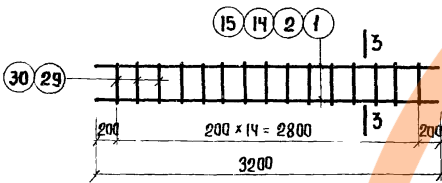
По 2-2



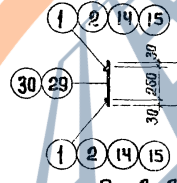
Каркасы К22, К23, К24, К25



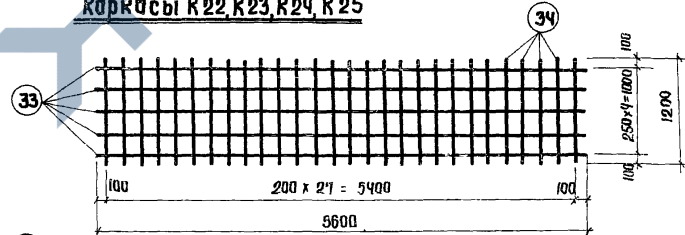
По 6-6



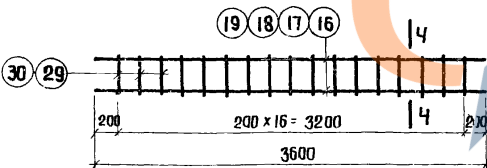
Каркасы К1, К2, К14, К15.



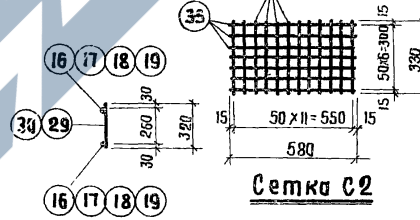
По 3-3



Сетка С1



Каркасы К16, К17, К18, К19



Сетка С2

По 4-4

Примечания.

1. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ / ТУ-73-56/.
2. Конструкция ригелей дана на листе 103.
3. Маркировка каркасов дана на листе 104.
4. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 110-112.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.
Ригели РМС-2, РМС-3, РМС-4, РМС-5, РМС-6, РМС-7.
Арматурные каркасы и сетки.

Серия	УС-61
Лист	109

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	± для сечения	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-2	K 1	1	<u>3200</u>	16 пл	3200	16	51.2
	шт. 8	29	<u>320</u>	8	320	120	38.4
	K 2	2	<u>3200</u>	20 пл	3200	28	89.6
	шт. 14	29	см. выше	8	320	210	67.2
	K 5	5	<u>4200</u>	16 пл	4200	16	67.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	160	51.2
	K 6	6	<u>4400</u>	16 пл	4400	56	246.4
	шт. 28	29	см. выше	8	320	588	188.2
	K 10	10	<u>3800</u>	16 пл	3800	16	60.8
	шт. 8	29	см. выше	8	320	144	46.1
	K 16	16	<u>3600</u>	16 пл	3600	32	115.2
	шт. 16	29	см. выше	8	320	272	87.0
K 22	22	<u>2450</u>	16 пл	2450	32	78.4	
	шт. 16	29	см. выше	8	320	160	51.2
C1	33	<u>3600</u>	5 м	5600	50	280.0	
	шт. 10	34	<u>1200</u>	5 м	1200	280	336.0
C2	35	<u>580</u>	5 м	580	420	243.6	
	шт. 60	36	<u>330</u>	5 м	330	720	237.6
M3	42	Уголок	125x80x10	330	8	2.64	
	шт. 8						
отдельные стержни	53	<u>5600</u>	12 пл	5600	20	112.0	
	56	<u>1150</u>	8	1270	190	241.3	
PMS-3	K 1	1	<u>3200</u>	16 пл	3200	44	140.8
	шт. 22	29	см. выше	8	320	330	105.6
	K 7	7	<u>4400</u>	20 пл	4400	56	246.4
шт. 28	29	см. выше	8	320	588	188.2	

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	± для сечения	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-3	K 22	22	<u>2450</u>	16 пл	2450	16	39.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	80	25.6
	K 23	23	<u>2450</u>	20 пл	2450	16	39.2
	шт. 8	29	см. выше	8	320	80	25.6
Каркасы K5, K10, K16, сетки C1 и C2, M3 и отдельные стержни поз. № 53, 56 см. PMS-2.							

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25Г2Е			Горячекатаная круглая ст. 3		Диагональная ст. 3		Прокат ст. 3	Всего кг
	20 пл	16 пл	12 пл	8	5 м	125x80x10			
PMS-2	221.3	978.3	99.5	304.4	169.0		40.9	1813.4	
PMS-3	105.4	668.7	99.5	304.4	169.0		40.9	1987.9	

Примечания:

1. Конструкция ригелей даны на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Монтажные системы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ЦС-61
Ригели PMS-2, PMS-3.	Лист	110
Спецификация и выборка арматуры.		

Инв. №: 1
 Дач. сект. Выходин
 Ст. № 32
 Юр. № 10
 Дач. № 1

Спецификация арматуры на один элемент

Исполнитель	Фамилия	Подпись	Подпись	Фамилия	Подпись
Маш. отд.	Золото	Золото	Золото	Иванов	Иванов
Ин. констр.	Застяжкин	Застяжкин	Застяжкин	Петрин	Петрин
Нач. сект.	Бажжигид	Бажжигид	Бажжигид	Проберма	Проберма
Инж.	Дурнева	Дурнева	Дурнева		

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-6	K 2	2		20 пп	3200	8	25.6
		шт. 4	29		8	320	60
	K 8	8		25 пп	4400	56	246.4
		шт. 28	29	см. выше	8	320	588
	K 12	12		25 пп	3800	16	60.8
		шт. 8	29	см. выше	8	320	144
	K 14	14		25 пп	3200	8	25.6
		шт. 4	29	см. выше	8	320	60
	K 15	15		28 пп	3200	28	89.6
		шт. 14	30		10	320	210
	K 18	18		25 пп	3600	32	115.2
		шт. 16	29	см. выше	8	320	272
	K 20	20		20 пп	4200	16	67.2
		шт. 8	29	см. выше	8	320	160
K 24	24		25 пп	2450	32	78.4	
	шт. 16	29	см. выше	8	320	160	51.2
C1	33		5 м	5600	50	280.0	
	шт. 10	34		5 м	1200	280	336.0
C2	35		5 м	580	420	243.6	
	шт. 60	36		5 м	330	720	237.6
M3	42		Уголок	125x80x10	330	8	2.64
	шт. 8						
отдельный стержень	53			12 пп	5600	20	112.0
	56			8	1270	190	241.3
PMS-7	K 9	9		28 пп	4400	56	246.4
		шт. 28	30	см. выше	10	320	588
	K 13	13		28 пп	3800	16	60.8
шт. 8		30	см. выше	10	320	144	46.4

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стержень	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
PMS-7	K 15	15		28 пп	3200	36	115.2
		шт. 18	30	см. выше	10	320	270
	K 19	19		28 пп	3600	32	115.2
		шт. 16	30	см. выше	10	320	272
	K 24	24		25 пп	4200	16	67.2
		шт. 8	29	см. выше	8	320	160
	K 25	25		28 пп	2450	32	78.4
		шт. 16	30	см. выше	10	320	160

Каркасы K 2, сетки C1 и C2, M3 и отдельные стержни поз № 53,56 см PMS-6

Выборка стали на один элемент.

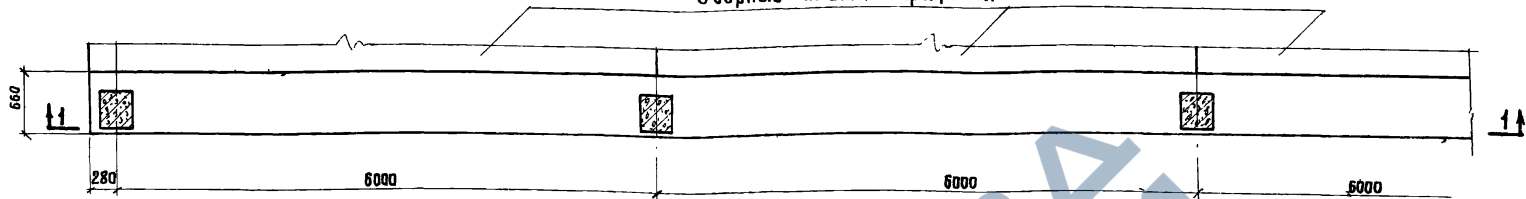
Марка элемента	Горячекатаная, периодического профиля 25Г20				Горячекатаная круглая Ст. 3		Холодно-тянутая		Прокат Ст. 3	Всего кг
	28 пп	25 пп	20 пп	12 пп	10	8	5 м	125x80x10		
PMS-6	432.8	2026.6	229.2	99.5	41.5	277.8	169.0	40.9	3317.3	
PMS-7	2915.3	258.7	63.2	99.5	283.1	123.1	169.0	40.9	4012.8	

Примечания.

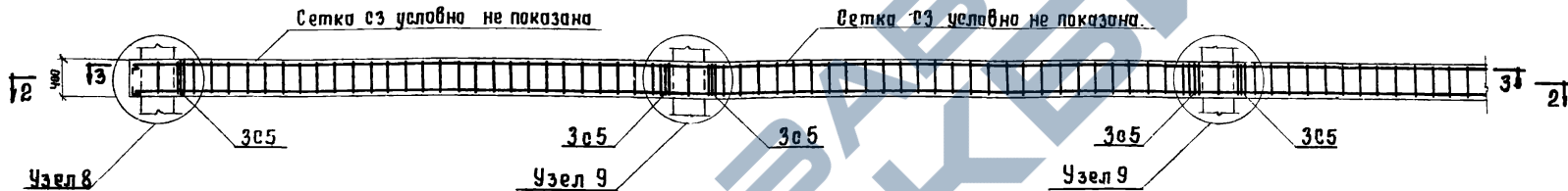
1. Конструкция ригелей дана на листе 103.
2. Маркировка каркасов и показатели расхода материалов даны на листе 104.
3. Каркасы и сетки даны на листе 109.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы Ригели PMS-6, PMS-7. Спецификация и выборка арматуры.	Серия	USS-61
	Лист	112

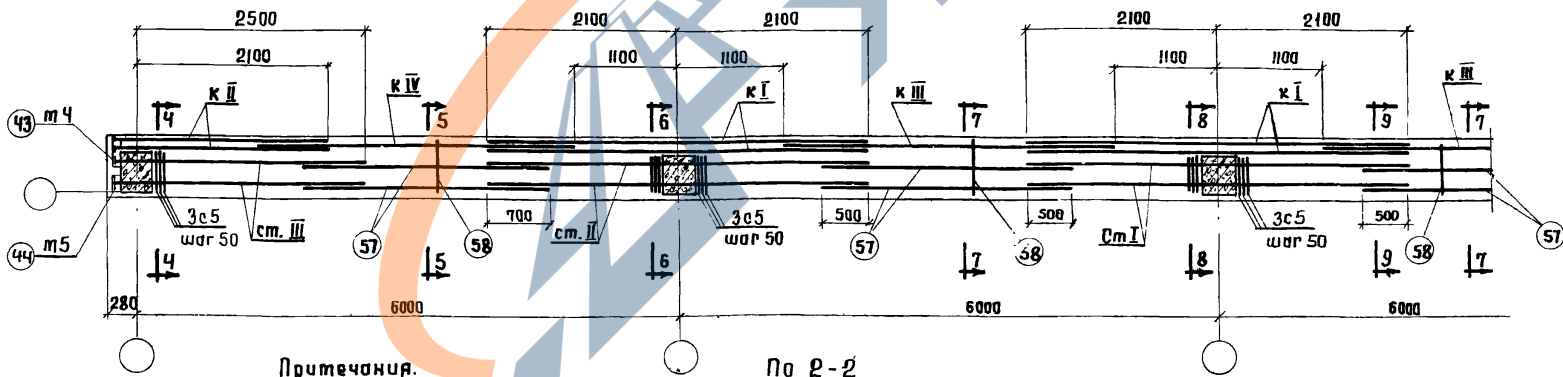
Сборные плиты перекрытия



Ригели тарки РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.



По 1-1



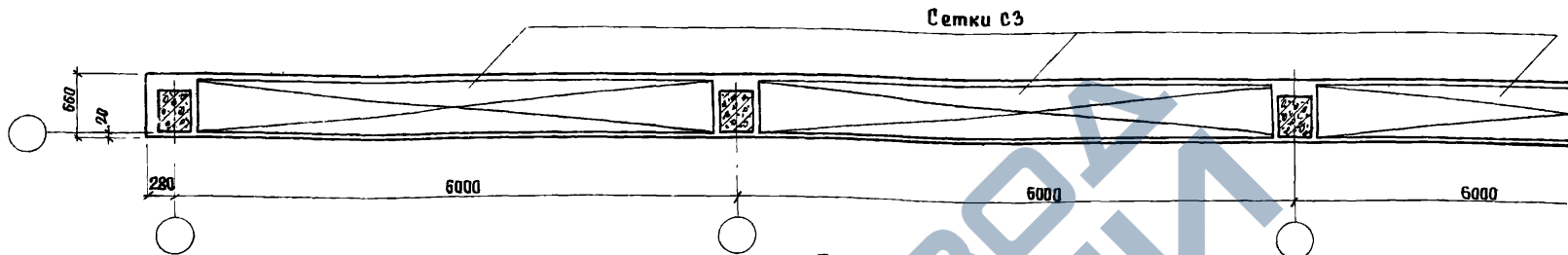
Примечания.

По 2-2

1. В узле 9 на второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст. I.
2. Маркировочные схемы ригелей даны на листах 8-27.
3. Разрез по 3-3, показатели на элемент и рабочие тарки каркасов даны на листе 114.
4. Разрезы с 4-4 по 9-9 даны на листе 115. Узлы 8 и 9 - на листе 114.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УС-61
	Конструкция и маркировочная схема арматурных каркасов.	Лист

Ил. конструктивных элементов и геометрии каркаса
 Мач. сект. Вязкинский Директор
 Ст. инж. Дурнева



По 3-3

Показатели на один элемент.

Марка элемента	Распределенная нагрузка расчетная q т/п.м	Расчетная нагрузка $q_{расч}$ т/п.м	Вес элемента	Содержание стали в $1 м^3$ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов					
						Бетон $м^3$	Сталь кг				Всего кг
							горячекатаный периодический профиль 25г20	горячекатаный круглый ст. 3	холоднокатаный стальной ст. 3	Профиль ст. 3	
РМК-2	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	70	200	14.9	118.7	131.1	115.1	21.8	1046.7
РМК-3	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	79	200	14.9	912.6	131.1	115.1	21.8	1180.6
РМК-4	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	90	200	14.9	1067.5	131.1	115.1	21.8	1335.5
РМК-5	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	111	200	14.9	1390.7	131.1	115.1	21.8	1658.7
РМК-6	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	116	200	14.9	1467.4	131.1	115.1	21.8	1735.4
РМК-7	1,1; 1,4; 1,7; 2,0.	7-8б	-	139	200	14.9	1801.5	137.3	115.1	21.8	2075.7

Рабочие марки каркасов и отдельных стержней

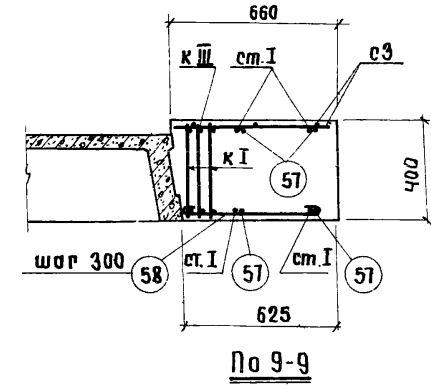
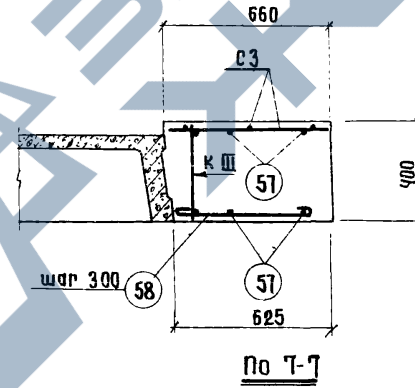
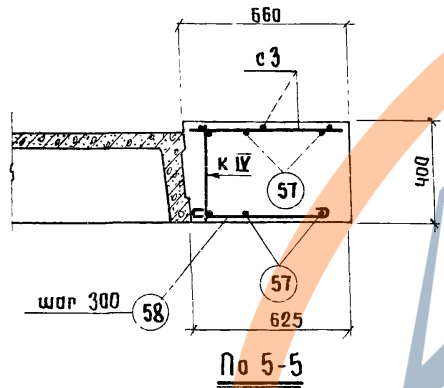
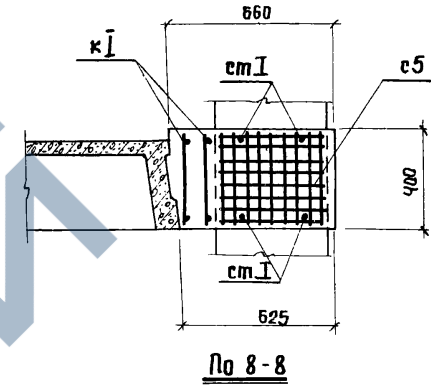
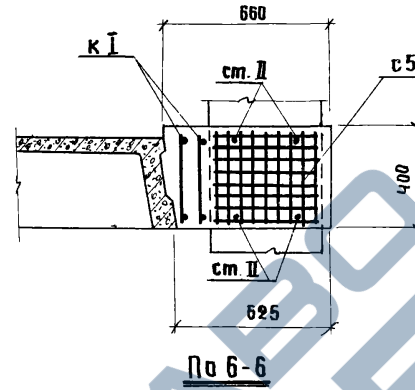
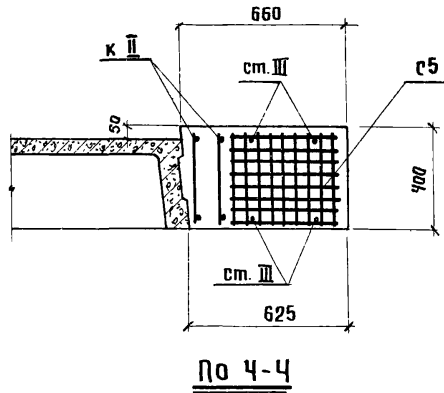
Марка элемента	Каркасы				отдельные стержни (мм поз.)		
	к I	к II	к III	к IV	ст. I	ст. II	ст. III
РМК-2	к 26	к 29	к 32	к 32	45	45	49
РМК-3	к 27	к 29	к 32	к 32	45	45	49
РМК-4	к 27	к 29	к 32	к 32	46	46	50
РМК-5	к 28	к 30	к 33	к 34	46	46	50
РМК-6	к 28	к 30	к 33	к 34	46	47	51
РМК-7	к 28	к 31	к 34	к 35	47	48	52

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 119, 120.
3. Расход материалов дан для ригелей длиной 60,0м /10 пролетов/.

Разработчик	Фатима	Полуля
Инженер-проектировщик	Заватто	Фатима
Проверен	Захарян	Фатима
Сектор	Высокотехнологичный	Фатима
Сектор	Директор	Фатима

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УАС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7	Лист	114
Показатели расхода материалов и рабочие марки каркасов.		

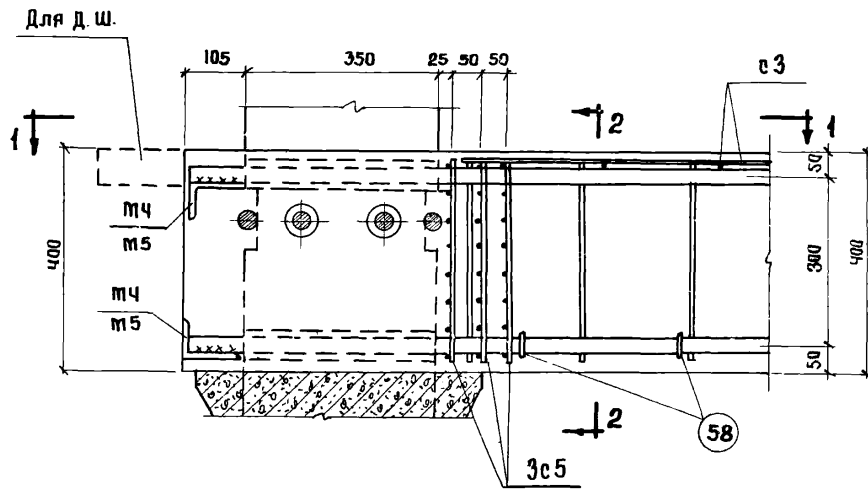


Примечания.

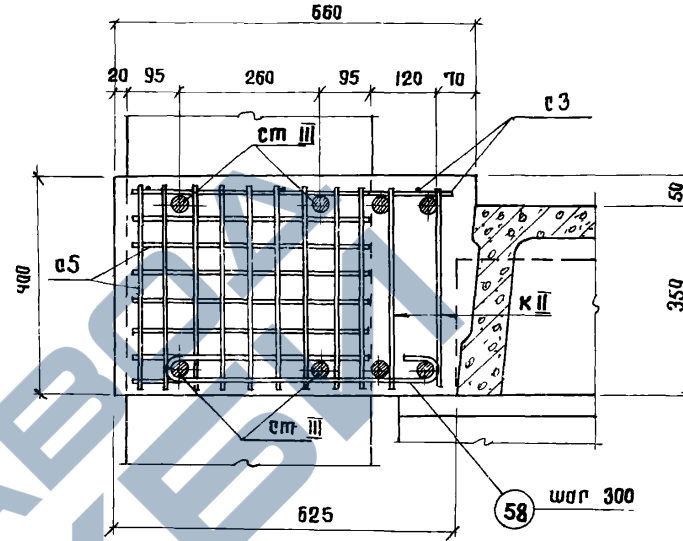
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе 118.
3. Спецификация и выборка металла даны на листах 119, 120.

Разработчик	Фамилия	Подпись
	Иванов	<i>(Signature)</i>
Проектировщик	Фамилия	Подпись
	Зарягин	<i>(Signature)</i>
Исполнитель	Фамилия	Подпись
	Выжигин	<i>(Signature)</i>
Проверенный	Фамилия	Подпись
	Петрич	<i>(Signature)</i>
Утвержденный	Фамилия	Подпись
	Петрич	<i>(Signature)</i>

Монтажные стыки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		Серия	УС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7.		Лист	115
Разрезы по 4-4, 5-5, 6-6, 7-7, 8-8, 9-9.			

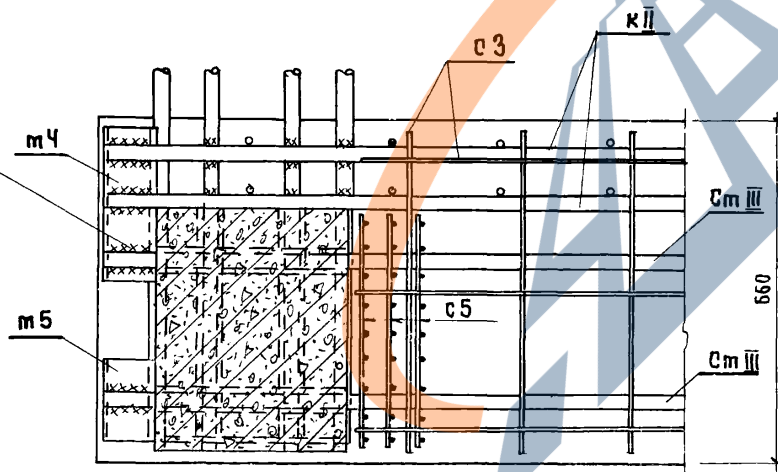


Узел 8



По 2-2

6 - 10 - 100 для РМК-1, РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6.
 8 - 12 - 100 для РМК-2, РМК-3, РМК-6.
 10 - 14 - 100 для РМК-7.

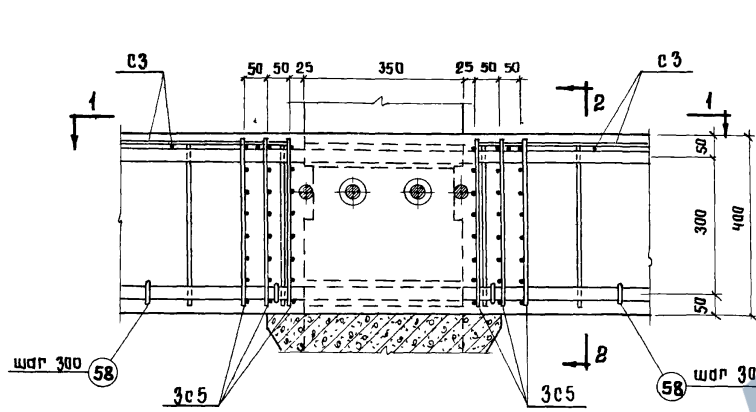


По 1-1

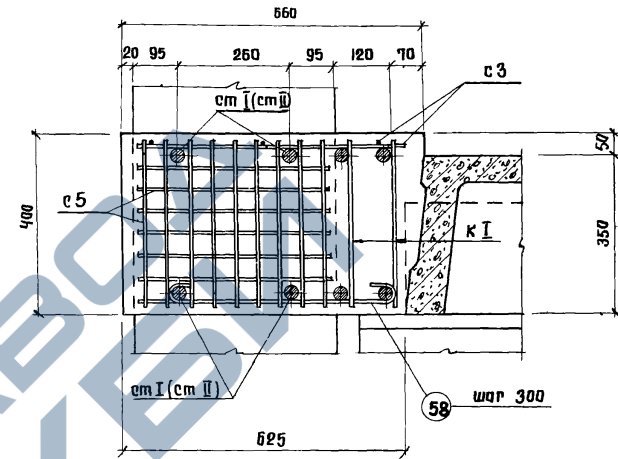
Примечания.

1. Сварку производить электродом типа Э 50А по детали А (лист 93)
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей марки РМК-2 - РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118, спецификация дана на листах 119, 120.

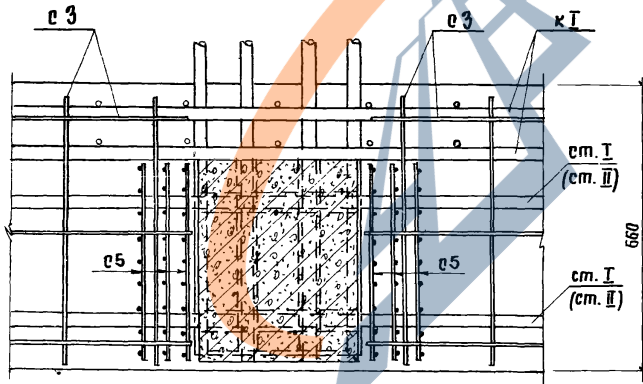
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УУС-64
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 8.	Лист	116



Узел 9



По 2-2



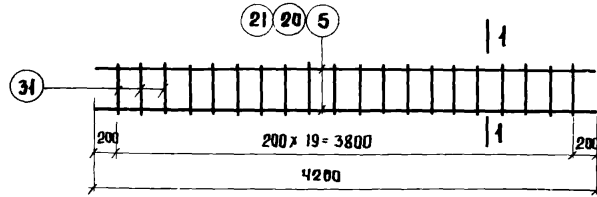
По 1-1

Примечания.

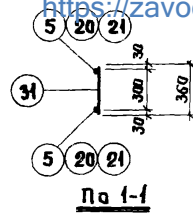
1. На второй от края опоре устанавливаются ст. II, на средних опорах - ст I.
2. Маркировка каркасов дана на листе 114.
3. Конструкция ригелей марки РМК-2-РМК-7 дана на листе 113.
4. Каркасы и сетки даны на листе 118, спецификация дана на листах 119, 120.

Разработан	Исполнено	Проверено	Утверждено
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов

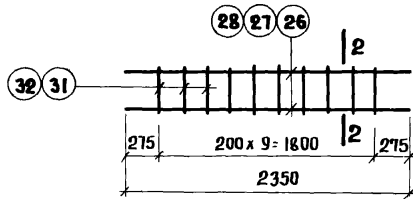
Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы		Серия	ЦУО-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7. Узел 9.		Лист	117



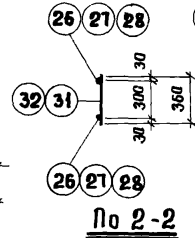
Каркасы К26, К27, К28



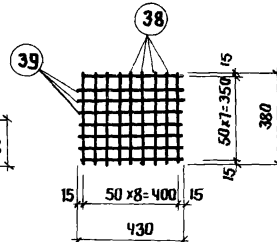
По 1-1



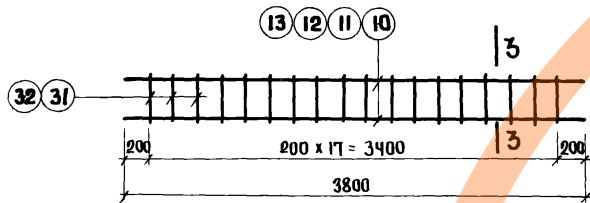
Каркасы К29, К30, К31



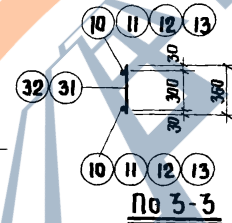
По 2-2



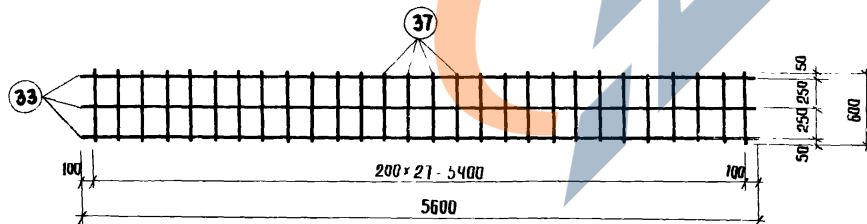
Сетка С5



Каркасы К32, К33, К34, К35



По 3-3



Сетка С3

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельный стержень	мм поз	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м
РМК-2	К 26	5		16 пл	4200	36	151.2
	шт. 18	31		8	360	360	129.6
	К 29	26		20 пл	2350	8	18.8
	шт. 4	31	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 32	10		16 пл	3800	20	76.0
	шт. 10	31	ст. выше	8	360	180	54.8
	С 3	33		5 т	5600	30	168.0
	шт. 10	37		5 т	600	280	168.0
	С 5	38		5 т	380	540	205.2
	шт. 60	39		5 т	430	480	206.4
т 4	43	Уголок	100 x 63 x 10	300	4	1.2	
шт. 4							
т 5	44	Уголок	100 x 63 x 10	150	4	0.6	
шт. 4							
отдельный стерж.		45		16 пл	4200	36	151.2
		49		16 пл	2750	8	22.0
		57		12 пл	2800	40	112.0
		58		8	650	190	123.5

Примечания

1. Конструкция ригеля дана на листе 113
2. Выборка стали дана на листе 119
3. Каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с „Механическими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ / ТУ-73-56/.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Ригели РМК-2, РМК-3, РМК-4, РМК-5, РМК-6, РМК-7 Арматурные каркасы и сетки.	Лист	118

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-3	К 27	20	<u>4200</u>	20 пп	4200	36	151.2
		шт. 18	<u>360</u>	8	360	360	129.6
	К 29	26	<u>2350</u>	20 пп	2350	8	18.8
		шт. 4	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 32	10	<u>3800</u>	16 пп	3800	20	76.0
		шт. 10	ст. выше	8	360	180	64.8
	С 3	33	<u>5600</u>	5 м	5600	30	168.0
		шт. 10	<u>600</u>	5 м	600	280	168.0
	С 5	38	<u>380</u>	5 м	380	540	205.2
		шт. 60	<u>430</u>	5 м	430	480	206.4
	М 4	43	Уголок	100x63x10	300	4	1.2
		шт. 4					
	М 5	44	Уголок	100x63x10	150	4	0.6
		шт. 4					
отдельн. стержни	45	<u>4200</u>	16 пп	4200	36	151.2	
	49	<u>2750</u>	16 пп	2750	8	22.0	
	57	<u>2800</u>	12 пп	2800	40	112.0	
	58	<u>500</u>	8	650	190	123.5	
отдельн. стержни	46	<u>4200</u>	20 пп	4200	36	151.2	
	50	<u>2750</u>	20 пп	2750	8	22.0	

Каркасы К 27, К 29 и К 32, сетки С 3 и С 5, М 4, М 5 и отдельные стержни поз. № 57, 58 ст. РМК-3

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	φ или сечение	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м
РМК-5	К 28	21	<u>4200</u>	25 пп	4200	36	151.2
		шт. 18	ст. выше	8	360	360	129.6
	К 30	27	<u>2350</u>	25 пп	2350	8	18.8
		шт. 4	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 33	11	<u>3800</u>	20 пп	3800	16	60.8
		шт. 8	ст. выше	8	360	144	51.8
К 34	12	<u>3800</u>	25 пп	3800	4	15.2	
	шт. 2	ст. выше	8	360	36	13.0	

Сетки С 3 и С 5, М 4, М 5 и отдельные стержни поз. 57, 58 ст. РМК-3

Отдельные стержни поз № 46, 50 ст. РМК-4.

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25 П 2С				Горячекатаная круглая Ст. 3		Холодно-тянутая Ст. 3		Всего кг
	25 пп	20 пп	16 пп	12 пп	8	5 м	100x63x10		
РМК-2	—	46.4	632.6	99.7	131.1	115.1	21.8	1046.7	
РМК-3	—	419.2	393.7	99.7	131.1	115.1	21.8	1180.6	
РМК-4	—	847.7	120.1	99.7	131.1	115.1	21.8	1335.5	
РМК-5	713.0	518.0	—	99.7	131.1	115.1	21.8	1658.7	

Примечания.

1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе 118.
3. Количество каркасов, сеток, закладных деталей и отдельных стержней дано для ригеля длиной 60.0 м / 10 пролетов /.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-Б1
Ригели РМК-3, РМК-4, РМК-5. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	119

наименование: изгот. - заводом, эскизы - ИИ ИИИИИ, проверка - Петруч, листы - 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	
РМК-6	К 28	21		25 ПЛ	4200	36	151.2	
		шт. 18	31		8	360	360	129.6
	К 30	27		25 ПЛ	2350	8	18.8	
		шт. 4	31	ст. выше	8	360	40	14.4
	К 33	11		20 ПЛ	3800	16	60.8	
		шт. 8	31	ст. выше	8	360	144	51.8
	К 34	12		25 ПЛ	3800	4	15.2	
		шт. 2	31	ст. выше	8	360	36	13.0
	С 3	33		5 м	5600	30	168.0	
		шт. 10	37		5 м	600	280	168.0
	С 5	38		5 м	380	540	205.2	
		шт. 60	39		5 м	430	480	206.4
	М 4	43		Уголок	100x63x10	300	4	1.2
		шт. 4						
М 5	44		Уголок	100x63x10	150	4	0.6	
	шт. 4							
отдельн. стержни		46		20 ПЛ	4200	28	117.6	
		47		25 ПЛ	4200	8	33.6	
		51		25 ПЛ	2750	8	22.0	
		57		12 ПЛ	2800	40	112.0	
		58		8	650	190	123.5	
РМК-7	К 31	28		28 ПЛ	2350	8	18.8	
		шт. 4	32		10	360	40	14.4
	К 34	12		25 ПЛ	3800	16	60.8	
		шт. 8	31	ст. выше	8	360	144	51.8
	К 35	13		28 ПЛ	3800	4	15.2	
		шт. 2	32	ст. выше	10	360	36	13.0

Марка элемента	Каркас, сетка, отдельные стержни	№ поз.	Эскиз	Ф или сечение	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
РМК-7		47		25 ПЛ	4200	28	117.6
		48		28 ПЛ	4200	8	33.6
		52		28 ПЛ	2750	8	22.0
Каркасы К 28, сетки С 3 и С 5, М 4, М 5 и отдельные стержни поз № 57, 58 ст. РМК-6							

Выборка стали на один элемент.

Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля 25 ГРС				Горячекатаная круглая Ст. 3		Холодно-тянутая		Прокат Ст. 3		Всего кг
	28 ПЛ	25 ПЛ	20 ПЛ	12 ПЛ	10	8	5 м	400x63x10			
РМК-6	-	927.1	440.6	99.7	-	131.1	115.1		21.8	1735.4	
РМК-7	432.8	1269.0	-	99.7	17.0	120.3	115.1		21.8	2075.7	

Примечания

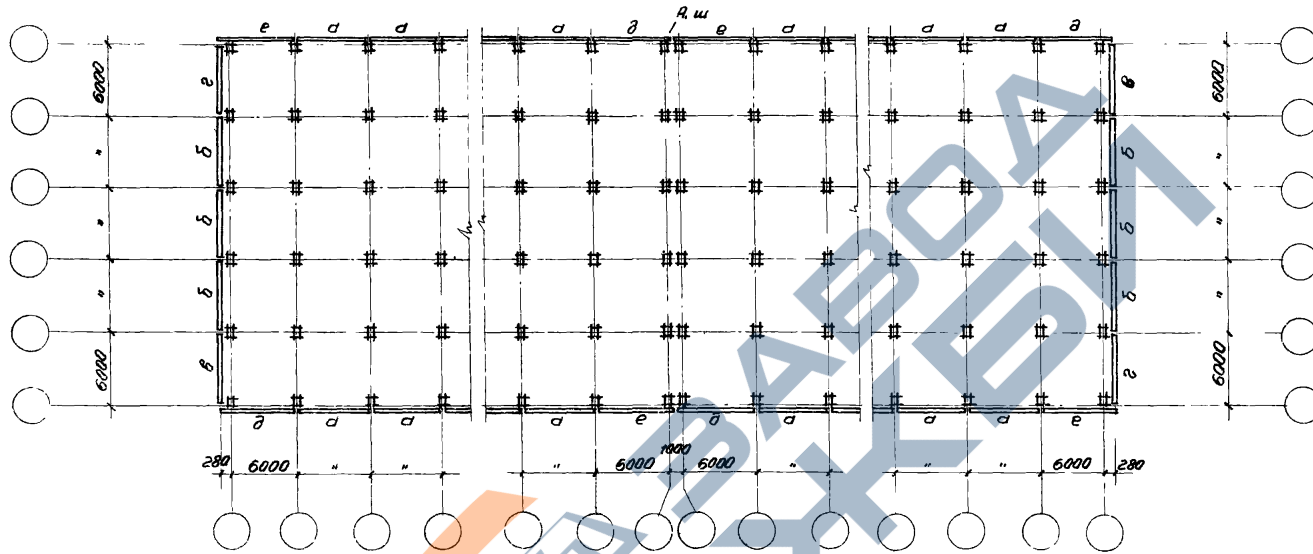
1. Конструкция ригелей дана на листе 113.
2. Каркасы и сетки даны на листе. 118.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ШС-61
Ригели РМК-6, РМК-7. Спецификация и выборка арматуры.	Лист	120

Разработчик: [Имя]
 Инж. опл.: [Имя]
 Инж. констр.: [Имя]
 Инж. сект.: [Имя]
 Инж. инж.: [Имя]

Фигуристы: [Имя]
 Заведующий: [Имя]
 Инж. техн.: [Имя]
 Инж. техн.: [Имя]

Подпись: [Имя]
 Подпись: [Имя]



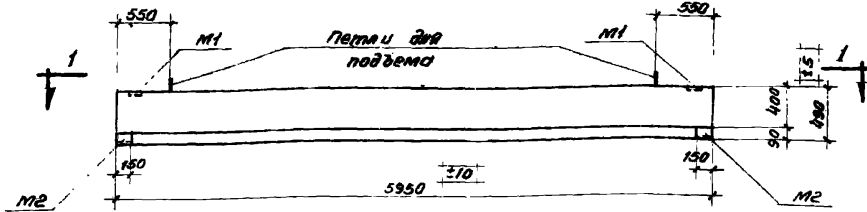
Монтажный план перегородок

Перечень перегородок			
Условные марки	рабочие марки	Серия	№№ листов
а	пос1	ИИС-61	122
б	пос1-1		122
в	пос1-2		122
г	пос1-2А		122
д	пос2		123
е	пос2А		123

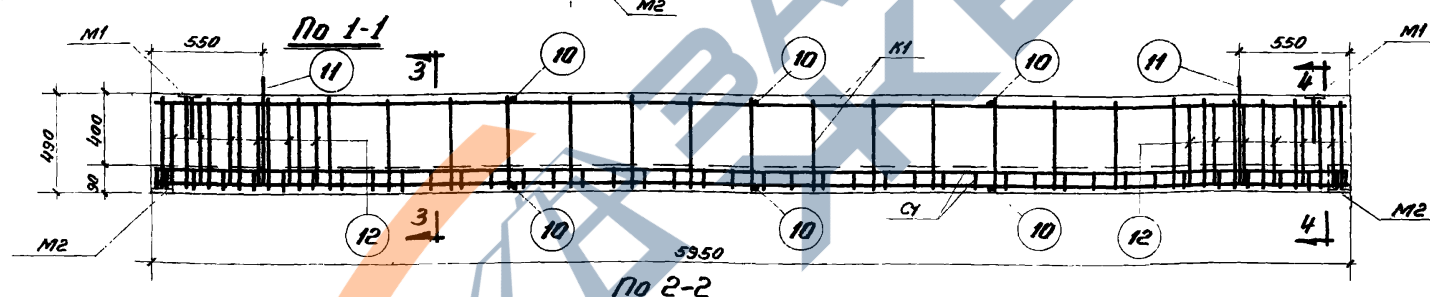
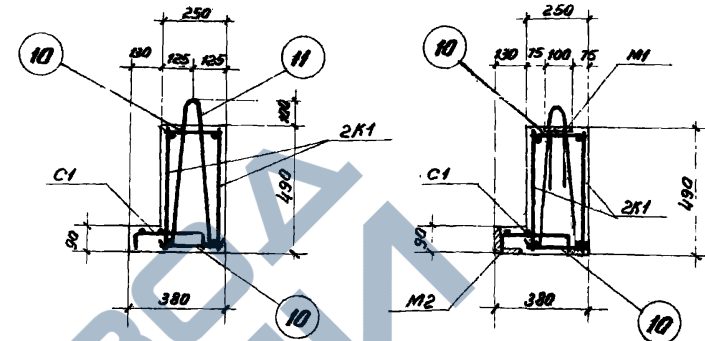
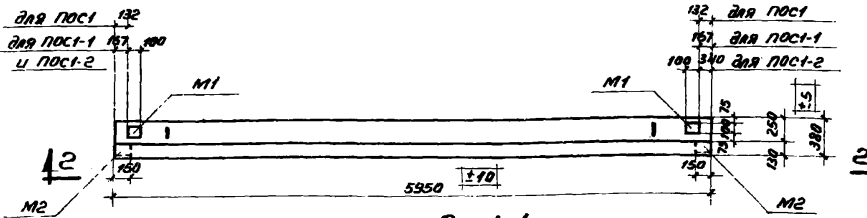
Примечания.

1. Узлы крепления перегородок к каркасу здания даны на листах 71-74.
2. Перегородки ПОС1, ПОС1-2 отличаются от перегородки ПОС1 только привязкой закладной детали М1.
3. Перегородки ПОС1-2А зеркальны ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.
4. Перегородки ПОС2А зеркальны ПОС2 по расположению закладных деталей М1, М2, М3.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструк- ций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Монтажный план перегородок	Лист	121



Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А



Примечания.

1. Отклонения размеров перемычки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перемычки включен в расчетную нагрузку.
3. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
6. Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов дан на листе 127.
7. Перемычка ПОС1-2А зеркальна ПОС1-2 по расположению закладных деталей М1.

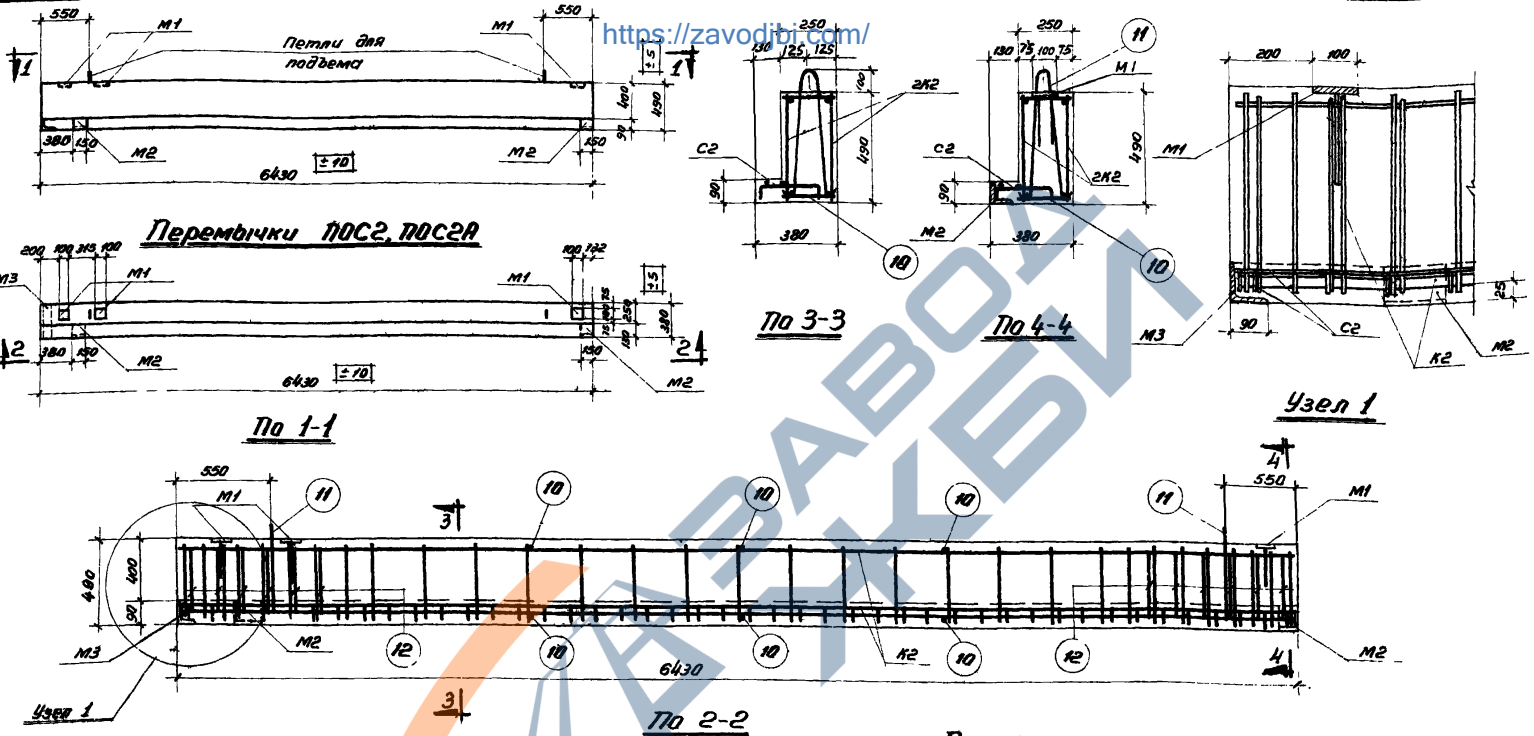
Показатели на один элемент

Марка элемента	Размеры распределенной расчетн. нагрузки т/л.м	Вес элемента т	Содерж. стали в 1 м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				Всего кг
					Бетон м ³	Арматура периодическая профильная 25гс	Арматура круглая ст. 3	Пруток ст. 3	
ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	2,2	2,0	90	200	0,8	54,4	134	4,3	72,1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А	Лист	122
Конструкция перемычек и показатели расхода материалов		

Разработчик	Исполнитель	Проверил	Сметчик	Листов	Листов
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Должность	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

<https://zavodjbi.com/>



Перегородки ПРС2, ПРС2А

По 1-1

По 3-3

По 4-4

Узел 1

По 2-2

Примечания.

1. Отклонения размеров перегородки не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Собственный вес перегородки включен в расчетную нагрузку
3. Перегородка ПРС2А зеркальна ПРС2 по расположению закладных деталей М1, М2 и М3
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.
5. Закладные детали даны на листе 125.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.
7. Пример разбивки закладных деталей для крепления углов дан на листе 127.

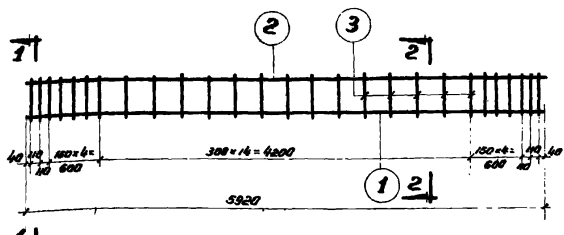
Показатели на один элемент

Марка элемента	Размер распределенная расчетная нагрузка т/м.м	Вес элемента т	Содерж. стали в 1 м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
					Бетон м ³	Арматура (продольная + поперечная) кг	Прокат ст.3 кг	Всего кг	
ПРС2 ПРС2А	2,2	2,2	95	200	0,87	59,8	14,0	9,0	82,8

Разработчик	Дизайнер	Проверка	Лидер	Ведущий инженер	Лидер	Лидер	Лидер
	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

<https://zavodjbi.com/>

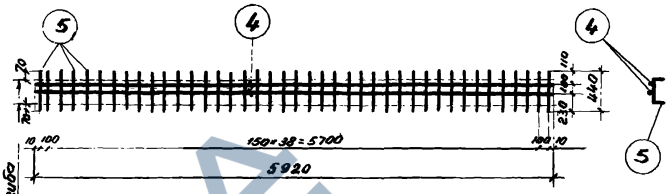
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перегородки ПРС2 и ПРС2А	Лист	123
Конструкция перегородок и показатели расхода материалов		



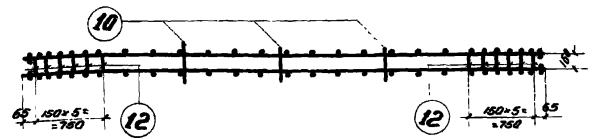
Каркас К-1

По 1-1

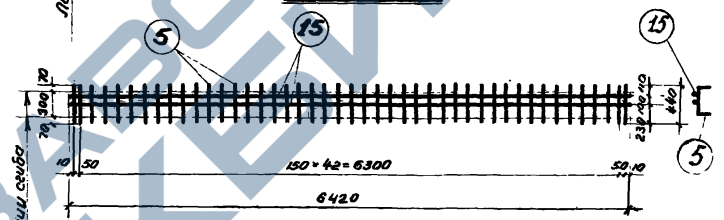
По 2-2



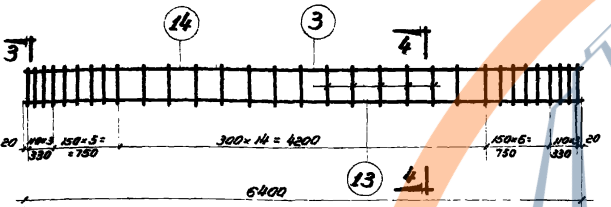
Сетка С1



Пространственный каркас



Сетка С2



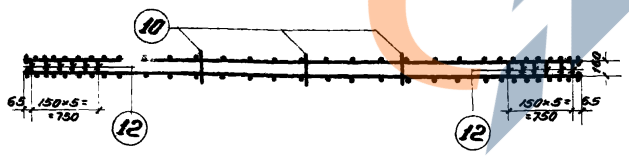
Каркас К2

По 3-3

По 4-4

Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» /ТУ-73-56/.
2. Все виды сварки выполняются в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» /ВСН-38-57/ МСПХЛ-МСЭС/.
3. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
4. Закладные детали даны на листе 125.
5. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 126.



Пространственный каркас

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УС-61
Перемычки пост, пост-2, пост-2А, пост, постА Арматурные каркасы и сетки	Лист	124

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол во шт.	Общая длина м	
ПОС1	К1 шт. 2	1		22 пп	5920	2	11,8	
		2		10 пп	5920	2	11,8	
		3		8 пп	460	58	26,7	
	С1 шт. 1	4		6	5920	2	11,8	
		5		6	440	41	18,0	
	ПОС1-1	М1 шт. 2	6		8 пп	200	4	0,8
			7	Полоса	6×100	100	2	0,2
	ПОС1-2	М2 шт. 2	8		8 пп	360	4	1,4
			9	Уголок	90×8	150	2	0,3
	Отдельные стержни	шт. 1	10		8 пп	220	6	1,3
			11		12	1460	2	2,9
			12		6	1570	12	18,8
ПОС2	К2 шт. 2	13		22 пп	6400	2	12,8	
		14		10 пп	6400	2	12,8	
	С2 шт. 1	3	См. выше	8 пп	460	66	30,4	
		15		6	6420	2	12,8	
		5	См. выше	6	440	45	19,8	
	ПОС2А	М1 шт. 3	6	См. выше	8 пп	200	6	1,2
			7	См. выше	6×100	100	3	0,3

Марка элемента	Каркас, сетка или отдельн. стерж.	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол во шт.	Общая длина м
ПОС2	М3 шт. 1	16		8 пп	200	3	0,6
		17	Уголок	90×8	330	1	0,4
Закладную деталь М2 и отдельные стержни поз 10, 11, 12 см. перемычку ПОС1							

Выборка стали на один элемент

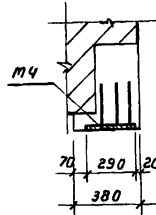
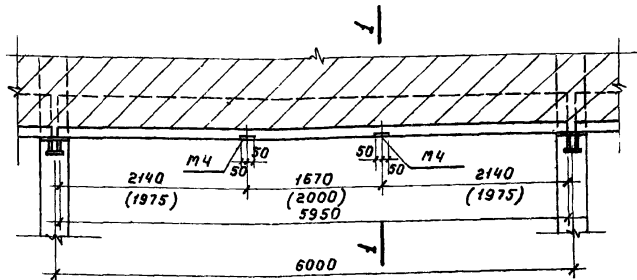
Марка элемента	Горячекатаная периодического профиля А5ГЭС			Крутая горячекатаная ст. 3		ПРОКАТ Ст. 3				Вес кг
	22 пп	10 пп	8 пп	12	6	δ=6	190×8			
ПОС1 ПОС1-1 ПОС1-2 ПОС1-2А	35,2	7,3	11,9	2,6	10,8	1,0	3,3			72,1
ПОС2 ПОС2А	38,1	7,9	13,8	2,6	11,4	1,4	7,6			82,8

Примечания

2. Конструкции перемычек даны на листах 122, 123.
3. Закладные детали даны на листе 125.
4. Арматурные каркасы и сетки даны на листе 124.

Монтажные схемы, узлы сопряжения конструкций и разные элементы	Серия	ИИС-61
Перемычки ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2; ПОС1-2А; ПОС2, ПОС2А	Лист	126
Спецификация и выборка арматуры		

Гипроавтомпроект, сект. 10, ул. Ленинградская, 10, г. Ленинград. Инженер Антонов В.И.

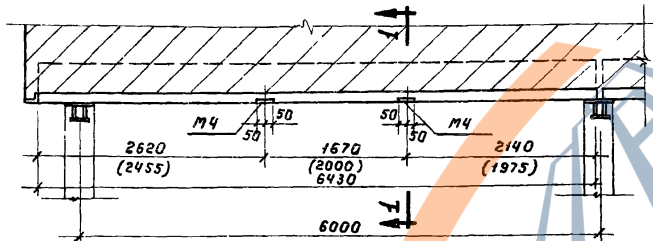


По 1-1

Спецификация закладных деталей на одну перемычку							
Марка элемента	Марка закладки	ИЛ поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м
ПОС1	М4	1	Полоса	6*100	290	2	0,6
		2			200	6	1,2
ПОС1-1							
ПОС1-2							
ПОС1-2А							
ПОС2							
ПОС2А							

Конструкция перемычек, арматурные каркасы, закладные детали, спецификация и выборка арматуры даны на листах 122-126

Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПОС1, ПОС1-1, ПОС1-2, ПОС1-2А

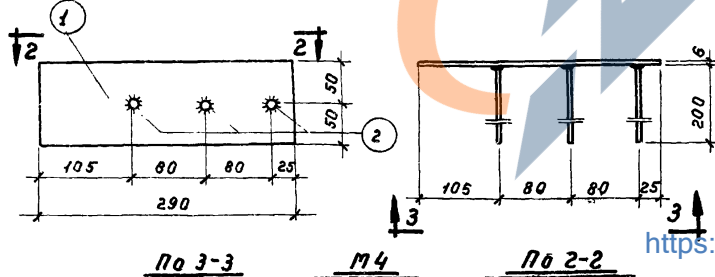


Разбивка закладных деталей для крепления переплетов к перемычкам ПОС2, ПОС2А

Выборка стали				
Марка элемента	Горячекатанная периодического профиля сталь 25Г2С	Прокат Ст.3		Всего кг
		φ мм	δ мм	
ПОС1		8 пл	2,8	3,3
ПОС1-1				
ПОС1-2				
ПОС1-2А				
ПОС2				
ПОС2А				

Примечание.

1. Размеры в скобках относятся к разбивке закладных деталей при заполнении проемов металлическими переплетами.

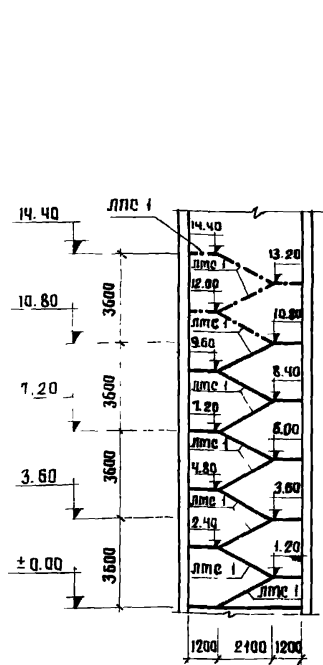


По 3-3

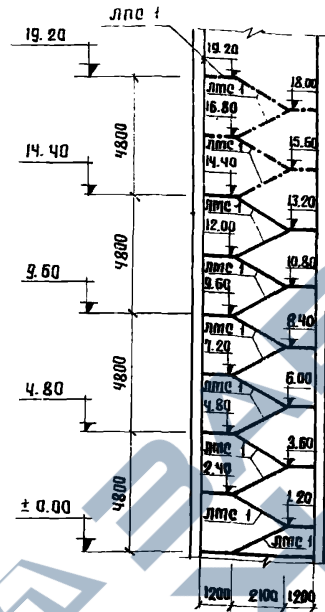
М4

По 2-2

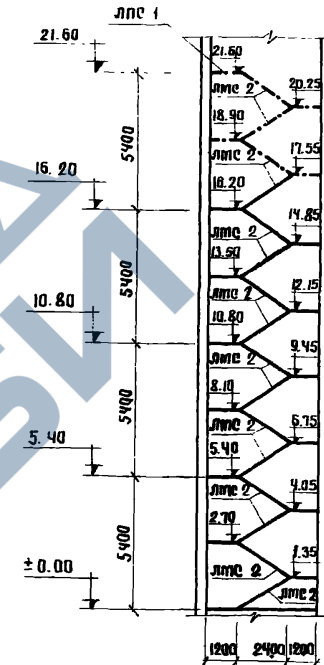
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УУС-61
Пример разбивки закладных деталей для крепления импостов к перемычкам.	Лист	127



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 3.6 м.



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 4.8 м.



Монтажная схема лестницы при высоте этажа 5.4 м.

Примечания.

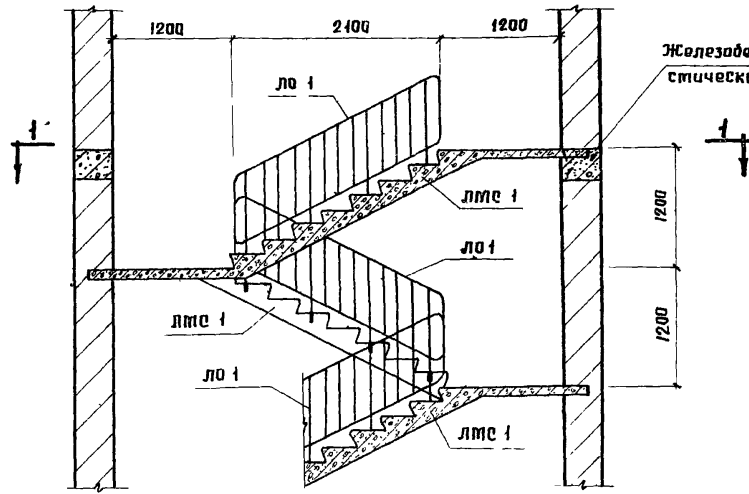
1. На схемах штрих-пунктирными линиями изображены лестничные марши для выхода лестниц на чердак.
2. В таблице указано количества изделий для лестниц: числитель - без выхода на чердак, знаменатель - с выходом на чердак.
3. Блоки лестничных клеток даны на листах 129-132.

Таблица количества сборных железобетонных и металлических элементов.

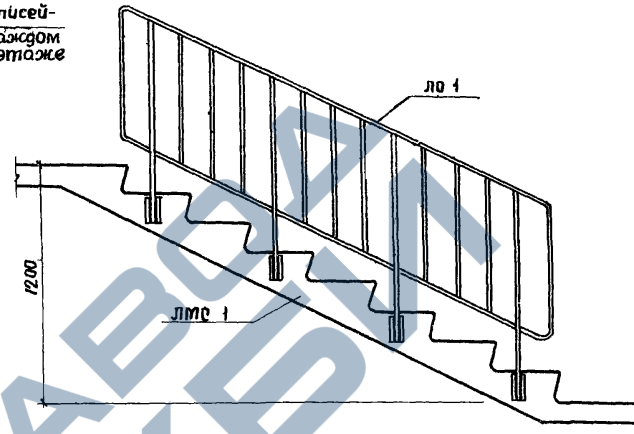
Высота этажа м	Марки					
	Лестничные марши.		Лестничная площадка	Ограждение маршей		Ограждение площадки
	ЛПС 1	ЛПС 2	ЛПС 1	ЛО 1	ЛО 2	ЛО 3
3.6	9 / 12	-	1 / 1	9 / 12	-	1 / 1
4.8	12 / 16	-	1 / 1	12 / 16	-	1 / 1
5.4	-	12 / 16	1 / 1	-	12 / 16	1 / 1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Герия	ИПС-61
Монтажные схемы лестниц для 4-этажных зданий при высотах этажей 3,6; 4,8 и 5,4 м.	Лигит	128

Разработан	Должность	Фамилия	Подпись	Подпись
	Нач. отдела	Злато	12.08	Криглицина
Генеральный инженер	Нач. констр.	Захарин	3.08	Проверил
	Нач. сект.	Выжигин	03.08	Исполнил
	И.о. инж.	Петрин	03.08	Копировал
				Поздеева



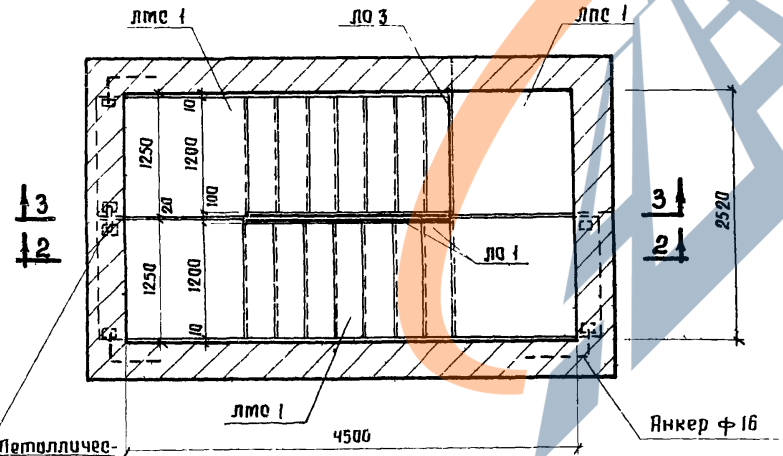
По 2-2



По 3-3

Примечания.

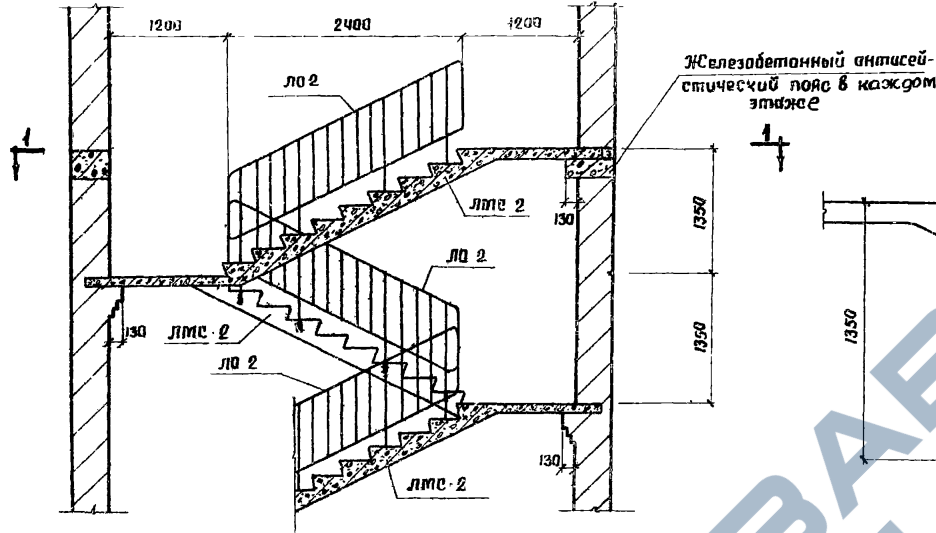
1. Лестничные тарши рассчитаны под палезную равномерну распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 133, 134, лестничной площадки - на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138 - 140.
3. Лестничные тарши анкерятся в кладке: в углах лестничной клетки - стержнями $\phi 16$, а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.



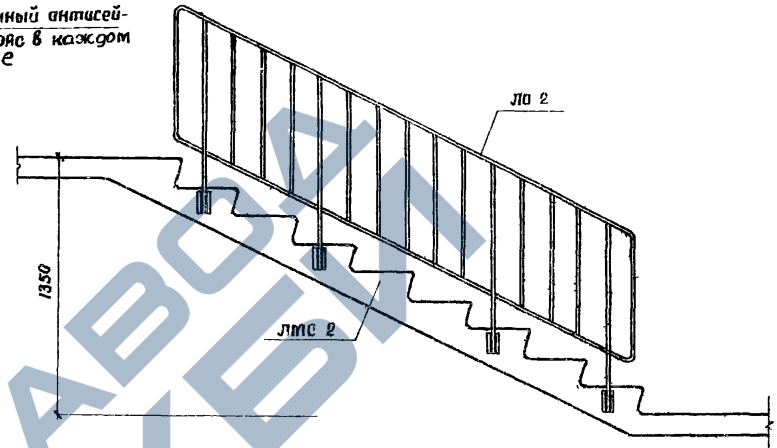
По 1-1

Проектировщик	И.И.И.	Круликана	Круликана
Инженер-проектировщик	В.В.В.	Автомобиль	Автомобиль
Инженер-проектировщик	П.П.П.	Поздеева	Поздеева
Инженер-проектировщик	С.С.С.	Копурваило	Копурваило
Инженер-проектировщик	Т.Т.Т.	Проверил	Проверил
Инженер-проектировщик	У.У.У.	Контроль	Контроль
Инженер-проектировщик	Ф.Ф.Ф.	Заместитель	Заместитель
Инженер-проектировщик	Х.Х.Х.	Защита	Защита
Инженер-проектировщик	Ц.Ц.Ц.	Вывод	Вывод
Инженер-проектировщик	Ч.Ч.Ч.	Петрин	Петрин
Инженер-проектировщик	Ш.Ш.Ш.	Металлическая накладка	Металлическая накладка

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
План лестничной клетки с несущими стенами при высоте тарши 1200мм. Маркировочный план и разрезы.	Лист	129



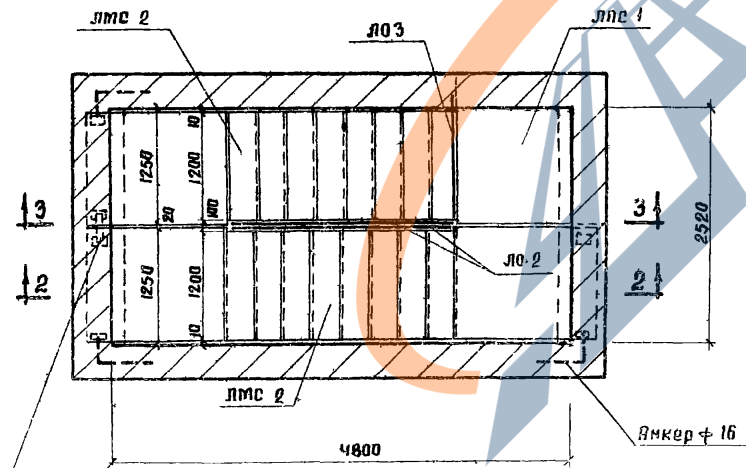
По 2-2



По 3-3

Примечания.

1. Лестничные тарши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 135, 136, лестничной площадки на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши анкеры в кладке: в углах лестничной клетки - стержнями $\phi 16$, а между собой - металлическими накладками.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6 мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.
5. В целях уменьшения пролета лестничного тарша в кладке предусматривается напуск из кирпича.

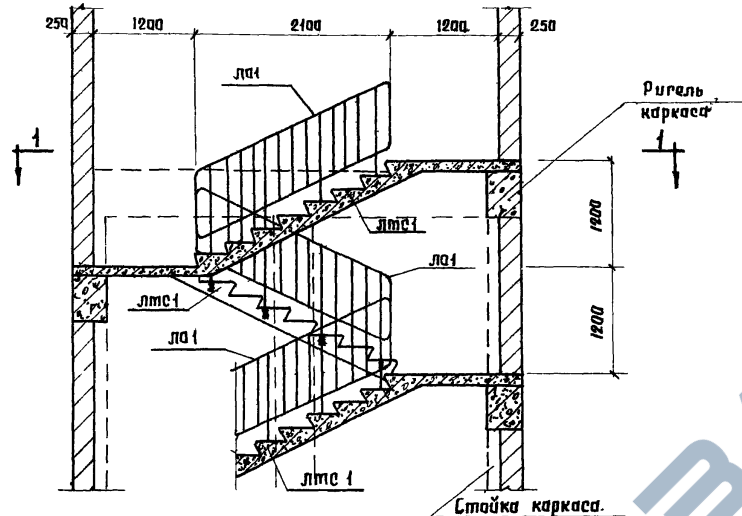


По 1-1

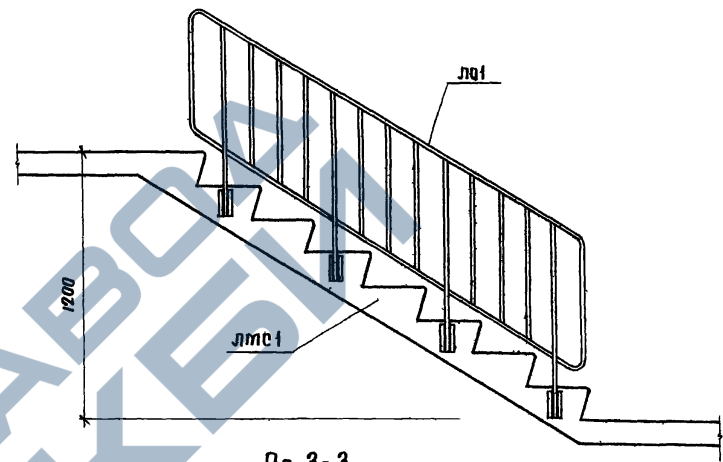
Металлическая накладка.

Разработано	Должност. Фамилия И.И.	Подпись	Коллектив. Фамилия И.И.	Проверил	Подпись
Инженер-проектант	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева
Инженер	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева	М.И. Ковалева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
План лестничной клетки с несущими стенами при высоте тарша 1350 мм. Маркировочный план и разрезы	Лист	130



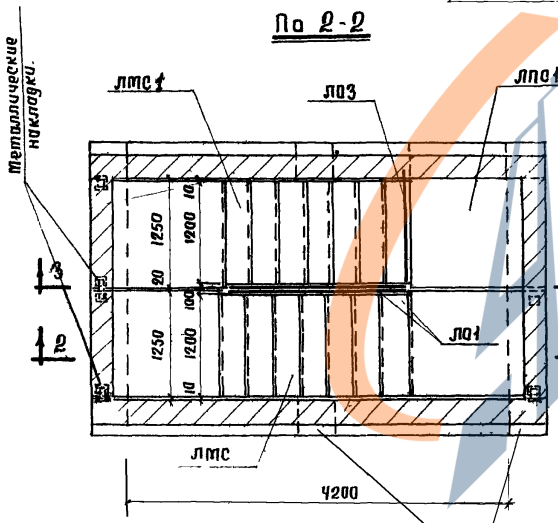
По 2-2



По 3-3

Примечания

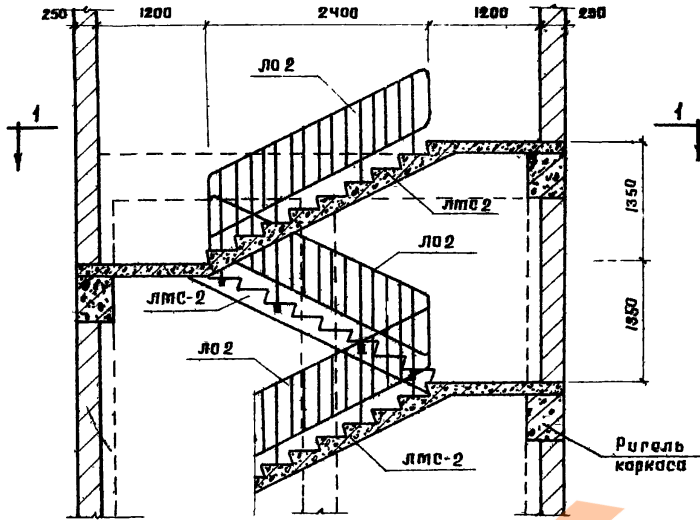
1. Лестничные тарши рассчитаны под полезную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м². Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 133, 134, лестничной площадки - на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши крепятся между собой и к ж.б. каркасу путем приварки металлических накладок к закладным деталям таршей и каркаса.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э42.



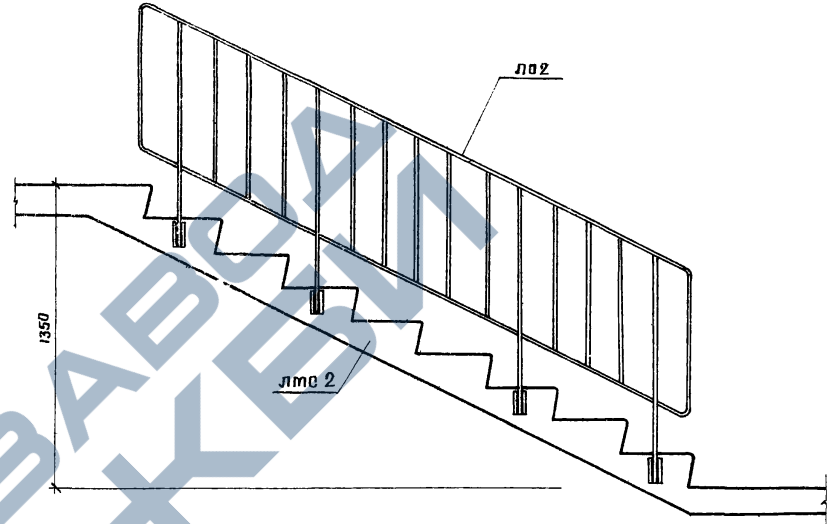
По 1-1

Разработчик:	И.О. Имя:	П.И. Фамилия:	И.О. Имя:	П.И. Фамилия:	И.О. Имя:	П.И. Фамилия:
Спроектировал:	М.А. Смет:	В.А. Констр.:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:
Проверил:	М.А. Смет:	В.А. Констр.:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:
Проверил:	М.А. Смет:	В.А. Констр.:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:
Проверил:	М.А. Смет:	В.А. Констр.:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:
Проверил:	М.А. Смет:	В.А. Констр.:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:	З.А. Застрахов:

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструктивных элементов	Редик	ИИС-64
Блок лестничной клетки с несущим ж.б. каркасом при высоте марша 1200 мм. Маркировочный план и разрезы	Лист	134



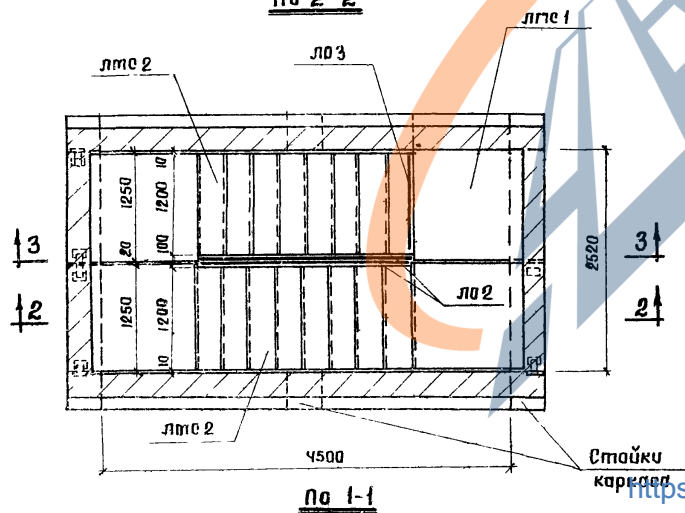
По 2-2



По 3-3

Примечания.

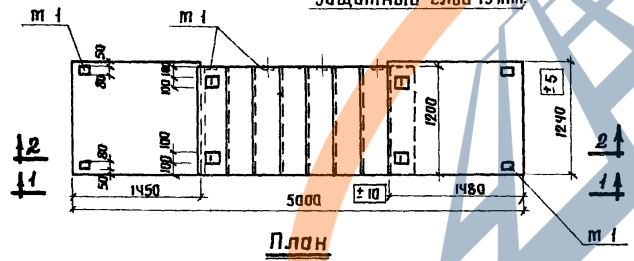
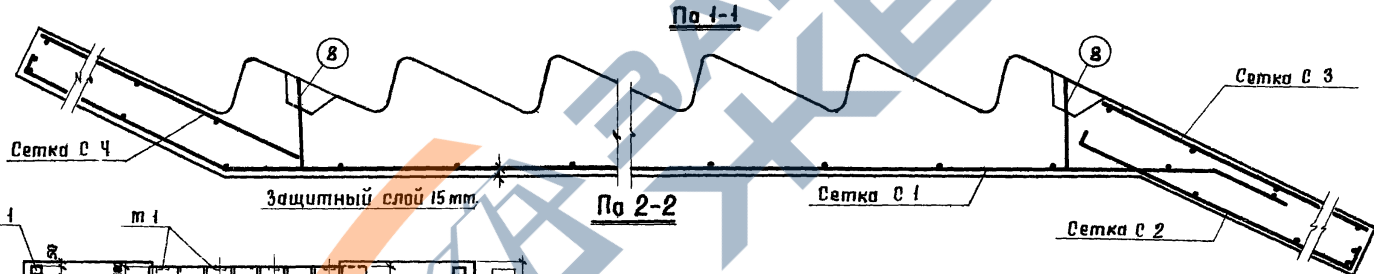
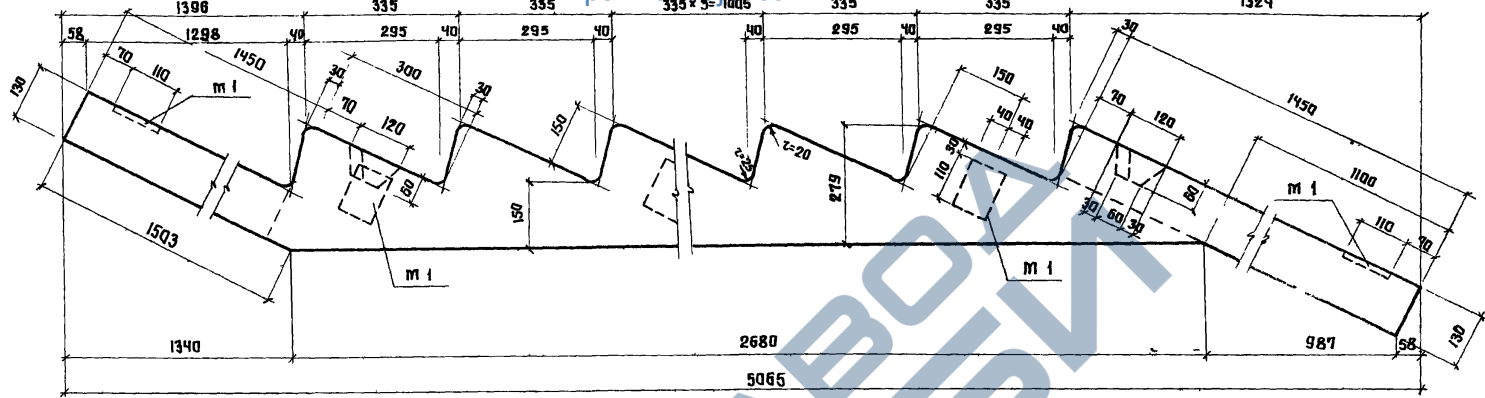
1. Лестничные тарши рассчитаны под полезную нормативную равномерно распределенную нагрузку 400 кг/м^2 . Коэффициент перегрузки принят 1,4.
2. Чертежи лестничных таршей даны на листах 135, 136, лестничной площадки - на листе 137, лестничных ограждений - на листах 138-140.
3. Лестничные тарши крепятся между собой и к ж.б. каркасу путем приварки металлических накладок к закладным деталям таршей и каркаса.
4. Крепление стоек перил производится путем приварки их к закладным деталям лестничных таршей и площадок. Высота сварного шва 6мм. Сварку выполнять электродами типа Э 42.



По 1-1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИЭС-61
	Лист	132

Нач. сект. Выходилова П.И. Копылов П.А. Попова Т.А.
 И.О. ИЭС. Петров С.М.



Примечания.

1. Отклонение размеров таршей не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
2. Арматурные сетки, закладная датель, спецификация и выборка арматуры даны на листе 134.
3. Монтажные петли поз. 8 привязываются к рабочей арматуре.

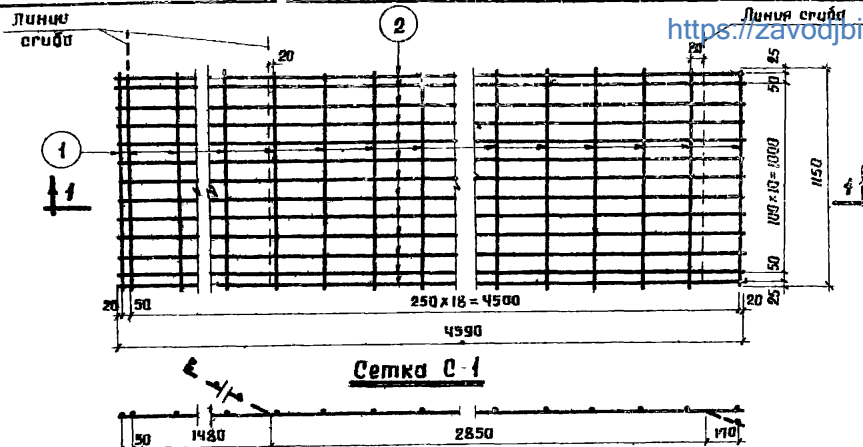
Разработчик	Должность	Фамилия	Инициалы	Подпись	Подпись	Фамилия	Подпись
Гидротехник	Инженер	Золото	Золото	Золото	Золото	Золото	Золото
	Инж. сект.	Золотин	Золотин	Золотин	Золотин	Золотин	Золотин
	И.о. инж.	Выжичкин	Выжичкин	Выжичкин	Выжичкин	Выжичкин	Выжичкин
		Петров	Петров	Петров	Петров	Петров	Петров

Показатели на один элемент							
Марка элемента	Вес элемента	Содержание стали в 1м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов			Всего
				Бетон м ³	Сталь в кг		
лмс 1	2,72	145	200	1,09	Горячекатаный прор. ст. 3	Горячекатаный кругляк ст. 3	Полосовая ст. 3
					140,5	13,0	4,5
							158,0

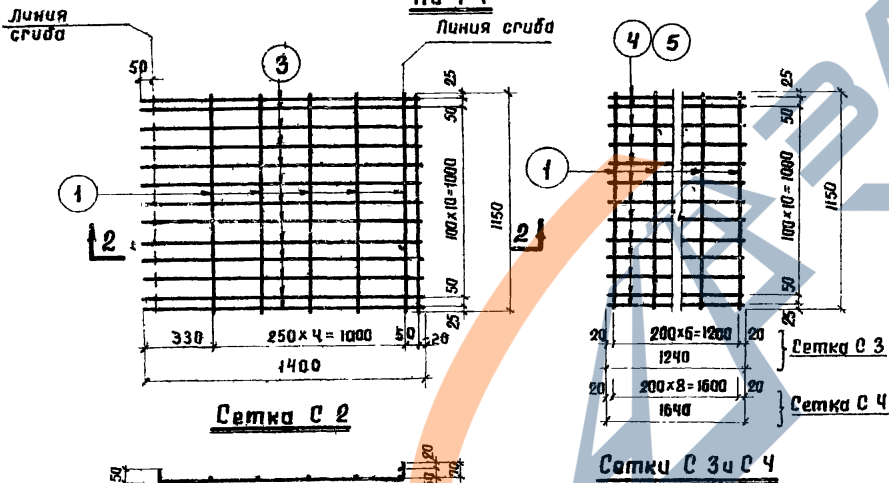
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	чис-61
Лестничный тарш лмс 1 Опалубочный план и армирование.	Лист	133

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация арматуры на один элемент.



Сетка С-1



Сетка С-2

Сетка С-3

Сетка С-4

Сетки С-3 и С-4

По 2-2

Сварка под слоем флюса.

м 1

Марка элемента	Сетки и отдельные стержни	№ позиции	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м
ЛМС 1	С 1 шт. 1	1	1150	6	1150	20	23.0
		2	4590	14n	4590	13	59.7
	С 2 шт. 1	3	1150	6	1150	6	6.9
		5	1280	14n	1400	13	18.2
	С 9 шт. 1	1	1150	6	1150	7	8.1
		4	1240	14n	1240	13	16.1
	С 4 шт. 1	1	1150	6	1150	9	10.3
		5	1440	14n	1640	13	21.3
П 1 шт. 8	6	палочка	8 × 80	110	8	0.9	
	7	120	14n	120	16	2.0	
Полу-кольцевые стержни	8		12	660	4	2.6	

Выборка стали на один элемент в кг

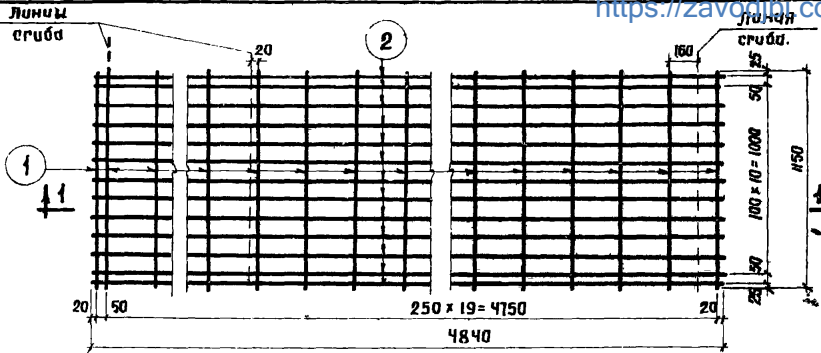
Марка элемента	Горячекатаная период. прокат ст. 5	Горячекатаная круглая ст. 3		Палочковая ст. 3	Всего
	14n	6	12	6-8	
ЛМС 1	140.5	10.7	2.3	4.5	158.0

Примечания.

- Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Условиями на сварную арматуру железобетонных конструкций» МЧ-73-56/.
- Электродуговая сварка выполняется в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» ВСН 38-57 /спткп-мгс/.
- Конструкция лестничного тарша дана на листе 133.

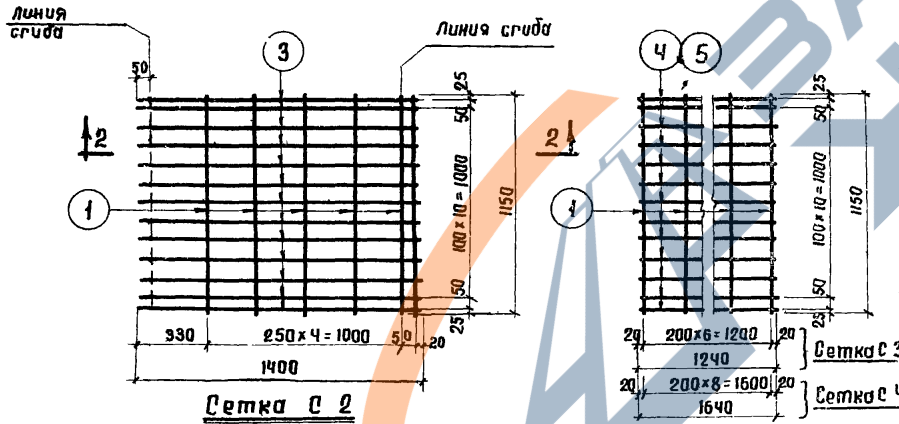
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ЛМС-61
Лестничный тарш ЛМС 1. Арматурные сетки и закладная деталь.	Лист	134

<https://zavodjbi.com/>



Сетка С 1

По 1-1



Сетка С 2

По 2-2

Сетки С 3 и С 4

Сварка под
слоем флюса

М 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка элемента	Сетки и отв. стержни	№№ позиций	Эскиз	Ф или сечение мм	Длина мм	Кол-во штук	Общая длина м	
ЛМС 2	С 1	1		6	1150	21	24.1	
		2		14п	4840	13	62.9	
	С 2	1		6	1150	6	6.9	
		3		14п	1400	13	18.2	
	С 3	1		6	1150	7	8.1	
		4		14п	1240	13	16.1	
	С 4	1		6	1150	9	10.3	
		5		14п	1640	13	21.3	
	М 1	6	полоса		8 x 80	110	8	0.9
		7		14п	120	16	2.0	
Плоскостная стержневая арматура	8			12	660	4	2.6	

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатанная прокатная сталь ст. 3		Полосовая ст. 3		Всего
	6	12	6-8		
ЛМС 2	143.5	11.0	2.3	4.5	161.3

Примечания.

1. Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (МУ-73-56).
2. Электродуговая сварка выполняется в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций ВСН-38-57 / Теттел-ТЭС /.
3. Конструкция лестничного марша дана на листе 135.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

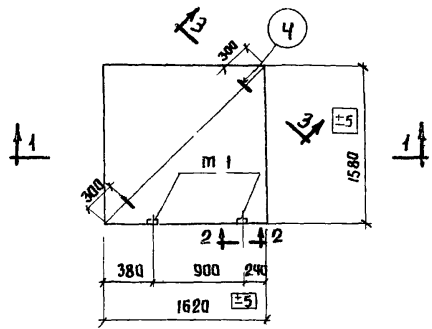
Серия ЦУО-81

Лестничный марш ЛМС 2
Арматурные сетки и закладная деталь.

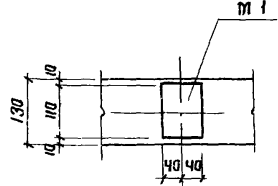
Лист 136

Разработчик	Проверенный	Должность	Подпись	Фамилия	Подпись	Должность	Подпись
		Инж. электр.	Выжигалин	Петрков	Инж. электр.	Выжигалин	Петрков
		Инж. электр.	Выжигалин	Петрков	Инж. электр.	Выжигалин	Петрков
		Инж. электр.	Выжигалин	Петрков	Инж. электр.	Выжигалин	Петрков

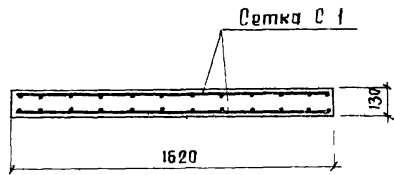
<https://zavodjbi.com/>



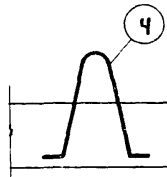
План



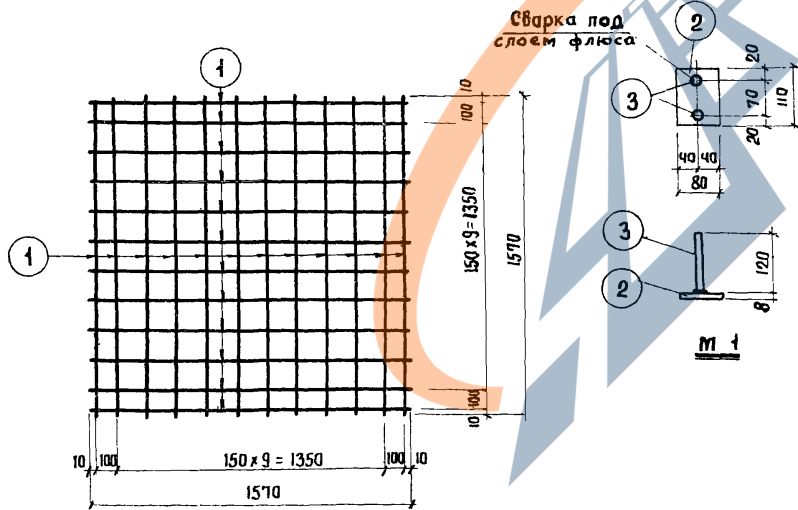
По 2-2



По 1-1



По 3-3



Сетка с 1

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка и отдельные стержни	№ позиции	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Количество штук	Общая длина м
ЛПС 1	с 1 шт-2	1		6	1570	48	75.5
		2	полоса	8 x 80	110	2	0.2
	м 1 шт-2	3		14п	120	4	0.5
		4		12	660	2	1.3

Выборка стали на один элемент в кг

Марка элемента	Горячекатаная периодическая профили ст.5		Горячекатаная круглая ст. 3		Полосовая ст. 3		Всего
	14п		6	12	δ=8		
ЛПС 1	0.6		16.8	1.2	1.0		19.6

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента т	Содержание стали в 1м ³ бетона кг	Марка бетона	Расход материалов				
				бетон т ³	Сталь в кг			Всего
					горячекатаная периодическая профили ст.5	горячекатаная круглая ст.3	Полосовая ст. 3	
ЛПС 1	0.83	60	200	0.33	0.6	18.0	1.0	19.6

Примечания.

- Отклонения размеров площадок не должны превышать величин, указанных на данном чертеже.
- Монтажные петли поз. 4 привязываются к нижней сетке.
- Арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Техническими Указаниями на сварную арматуру для железобетонных конструкций» / ТУ - 73 - 56 /.
- Электродуговая сварка выполняется в соответствии с «Указаниями по Технологиям электросварки арматуры железобетонных конструкций» / ВСН-38-57 /.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.

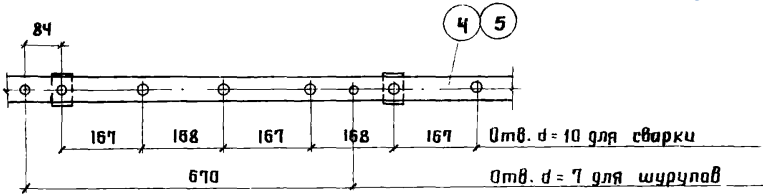
Серия ИИС-61

Лестничная площадка ЛПС 1

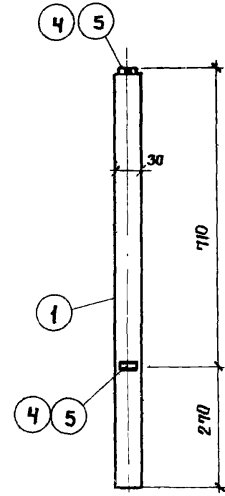
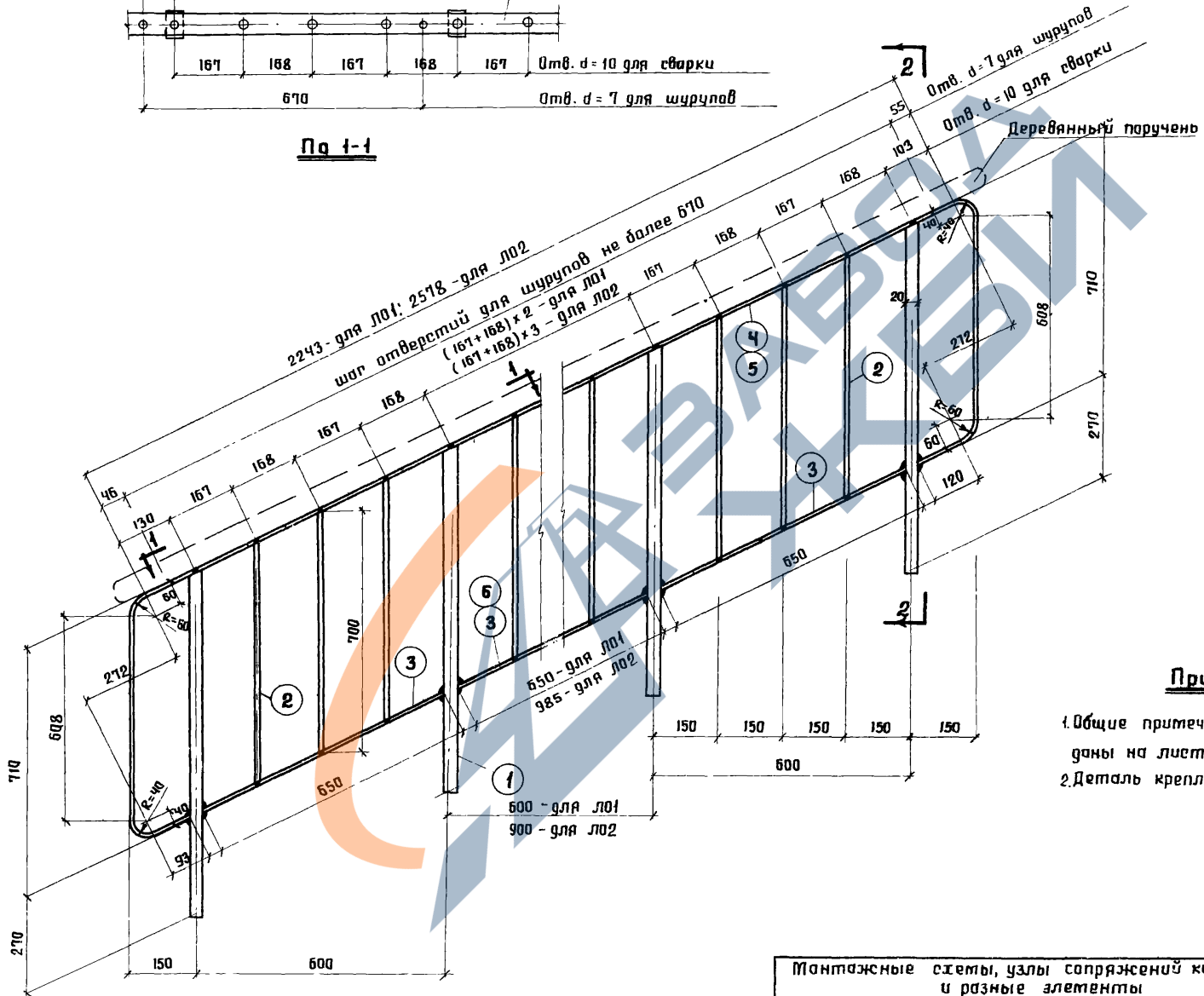
Лист 137

<https://zavodjbi.com/>

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Главный инженер: [подпись]



По 1-1



По 2-2

Примечания.

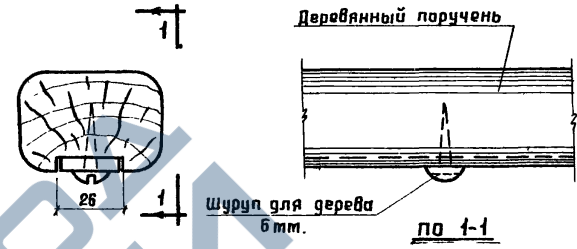
1. Общие примечания и спецификация металла даны на листе 139.
2. Деталь крепления поручня дана на листе 139.

Разработчик Инженер-проектировщик	Должность	Фамилия	Подпись
	Нач. отд.	Заваров	Заваров
Инженер-проектировщик	Нач. сект.	Выжигин	Выжигин
	И.О. Ин.Эк.	Петрин	Петрин
Инженер-проектировщик	Должность	Фамилия	Подпись
	Механик	Кругликина	Кругликина
Инженер-проектировщик	Проверил	Ибрагимович	Ибрагимович
	Копировала	Поздеева	Поздеева

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Версия	ИИС-61
Лестничные ограждения ЛО1 и ЛО2 Конструкции.	Лист	138

Спецификация стали на 1штуку каждой марки.

Сталь марки Ст. 3									
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Количество шт.		Вес в кг			Примечание
				п.	н.	Детали	Всех	Марки	
ЛО1	1	- 30x20	975	4		4.6	18.4	61.4	
	2	- 12x4	700	9		0.3	2.7		
	3	- 25x5	650	3		0.6	1.8		
	4	- 25x5	3920	1		38.5	38.5		
ЛО2	1	- 30x20	975	4		4.6	18.4	65.6	
	2	- 12x4	700	н		0.3	3.3		
	3	- 25x5	650	2		0.6	1.2		
	5	- 25x5	4250	1		41.7	41.7		
	6	- 25x5	985	1		1.0	1.0		



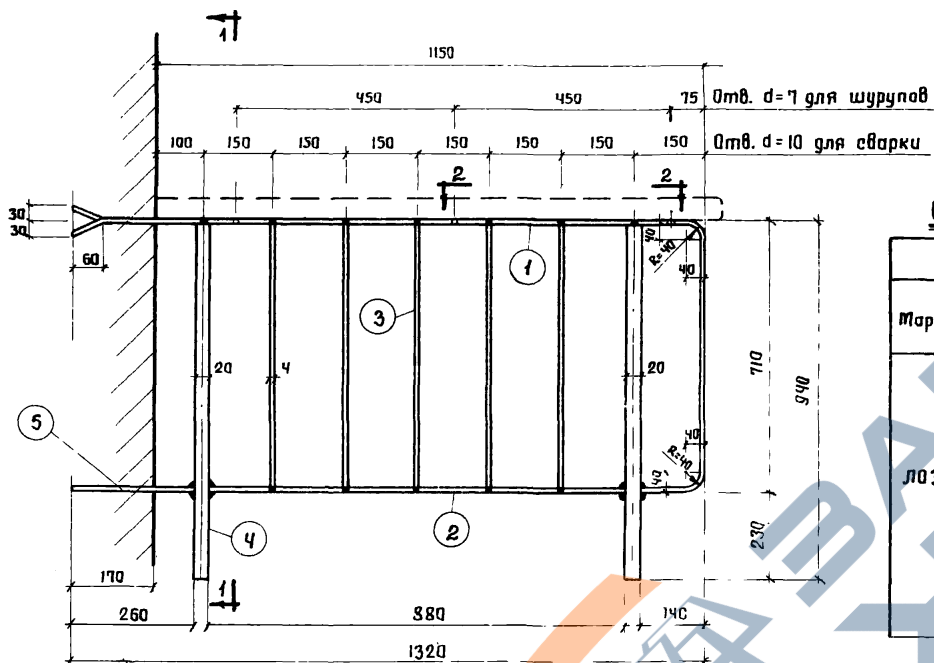
Деталь крепления деревянного поручня

Примечания.

1. Конструктивный чертеж лестничных ограждений ЛО1 и ЛО2 дан на листе 138.
2. Сварку производить электродами типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
3. После монтажа ограждений все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.

Разработчик	Проверен	Должность	Подпись
Гидротехнический	Заведующий	Инженер	С.В. Сидоров
	Инженер	Инженер	С.В. Сидоров
	Инженер	Инженер	С.В. Сидоров
	Инженер	Инженер	С.В. Сидоров

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничные ограждения ЛО1 и ЛО2. Спецификация. Деталь крепления деревянного поручня.	Лист	139

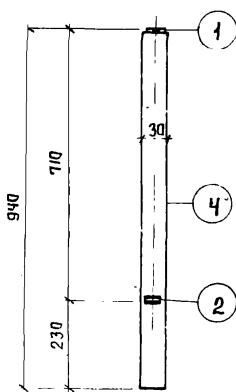


Спецификация металла на 1 штуку тарки.

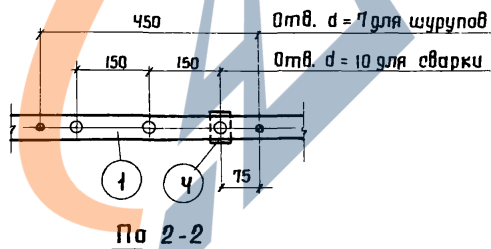
Сталь марки Ст. 3								
Марка	№ поз.	Профиль	Длина мм	Количество штук		Вес в кг		Примечания
				п.	н.	Детали	Всех	
ЛОЗ	1	- 25x5	2135	1		2.1	2.1	13.6
	2	- 25x5	880	1		0.9	0.9	
	3	- 12x4	700	5		0.3	1.5	
	4	- 30x20	935	2		4.4	8.8	
	5	- 25x5	260	1		0.3	0.3	

Примечания.

1. Сварку производить электродом типа Э 42. Высоту сварных швов принять 5 мм.
2. После монтажа ограждения все открытые металлические поверхности окрасить масляной краской за 2 раза.
3. Деталь крепления поручня дана на листе 139.



По 1-1

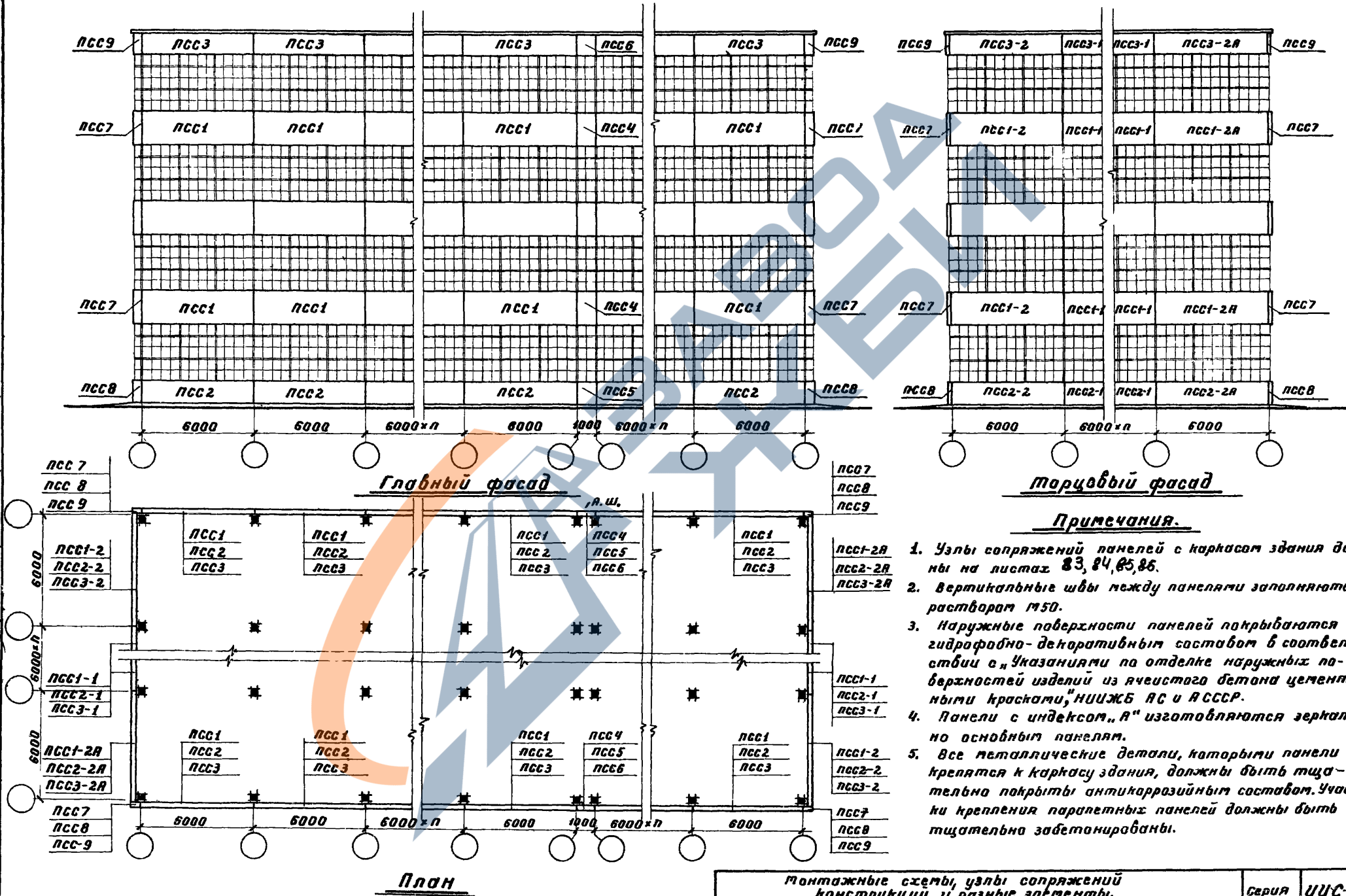


По 2-2

Имя сект.: Выполнил: *Петр. П.* Проверил: *Петр. П.*
 и о инж. Петр. П. *Петр. П.*

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	ИИС-61
Лестничное ограждение ЛОЗ. Конструкция и спецификация.	Лист	140

Разработчик	Инженер	Фамилия	Иванов
	Инженер	Имя	Иван
	Инженер	Отчество	Иванович
	Инженер	Подпись	<i>Иванов И.И.</i>
Гидроинженер	Инженер	Фамилия	Петров
	Инженер	Имя	Петр
	Инженер	Отчество	Петрович
	Инженер	Подпись	<i>Петров П.П.</i>

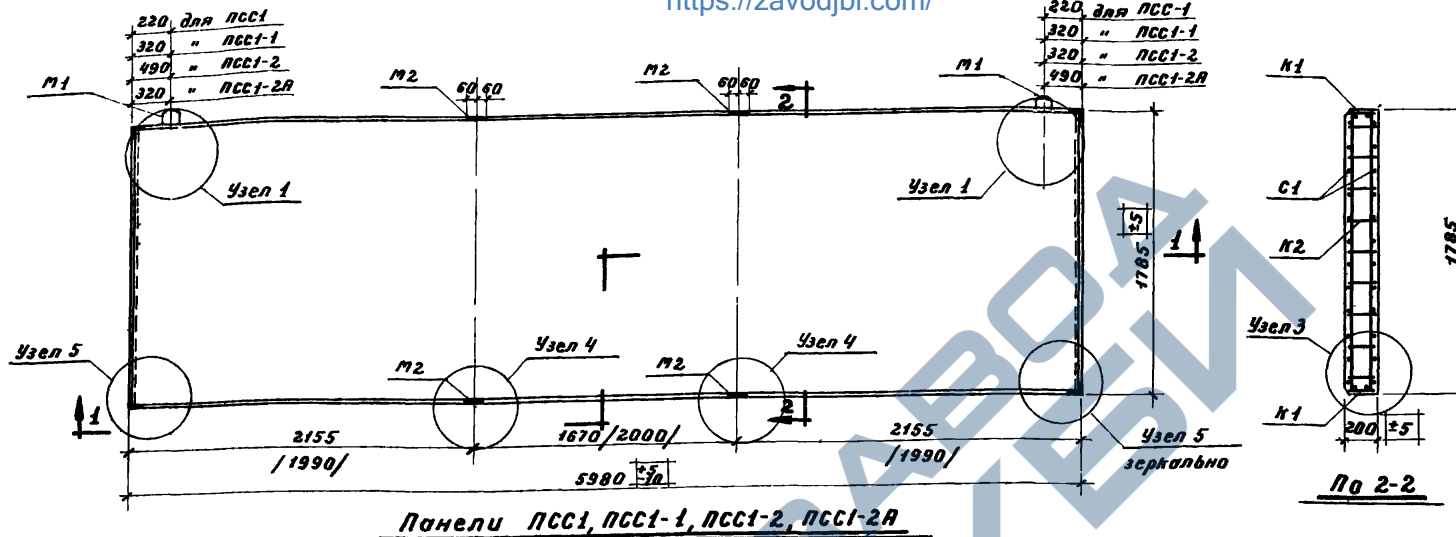


торцовый фасад

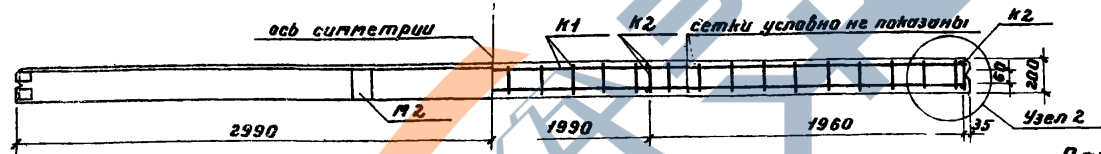
Примечания.

1. Узлы сопряжений панелей с каркасом здания даны на листах 83, 84, 85, 86.
2. Вертикальные швы между панелями заполняются раствором М50.
3. Наружные поверхности панелей покрываются гидрофобно-декоративным составом в соответствии с указаниями по отделке наружных поверхностей изделий из ячеистого бетона цементными красками, НИИЖБ ЯС и ЯСССР.
4. Панели с индексом „А“ изготавливаются зеркально основными панелям.
5. Все металлические детали, которыми панели крепятся к каркасу здания, должны быть тщательно покрыты антикоррозийным составом. Участки крепления параллельных панелей должны быть тщательно забетонированы.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УИС-6!
Маркировочная схема панелей.	Лист	141



Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А



По 1-1

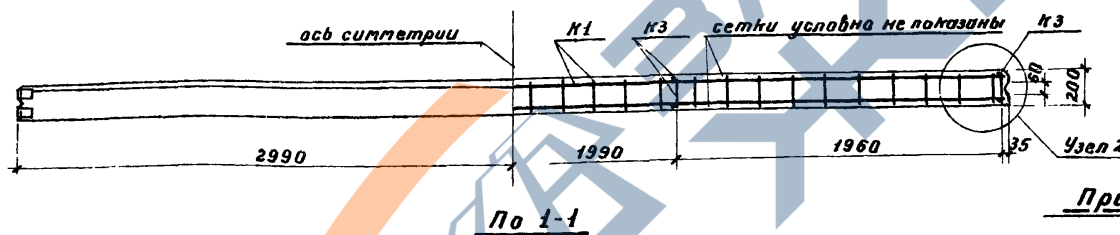
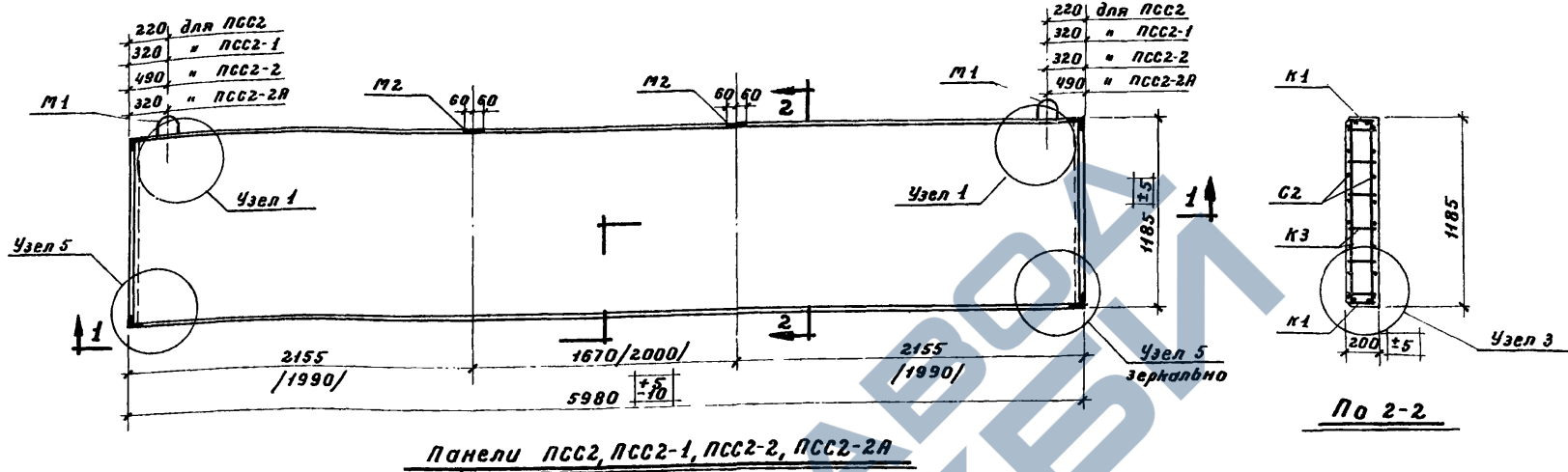
Примечания.

1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 4, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 151.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемент - тн в кг	Содерж. стали в 1 м ³ бетона в кг	Марка бетона	Расход материалов					
				Бетон м ³	Сталь в кг				
					Горючкая проволока профил. ст. 5	Круглая ст. 3	Защитно-мануэт.	Прокат ст. 3	Всего
ПСС1	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-1	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-2	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1
ПСС1-2А	1,56	28,6	50	2,135	23,7	4,8	21,4	11,2	61,1

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	142



Примечания.

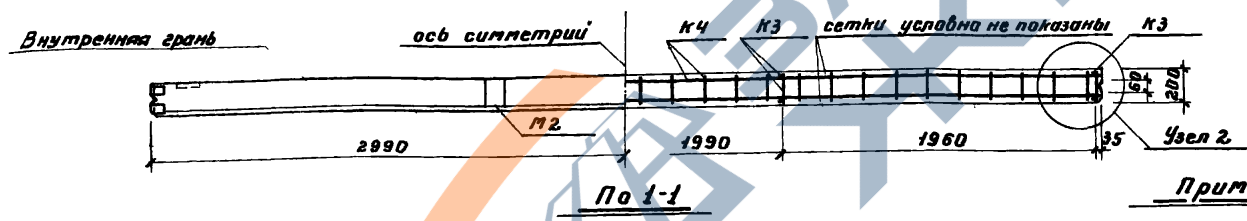
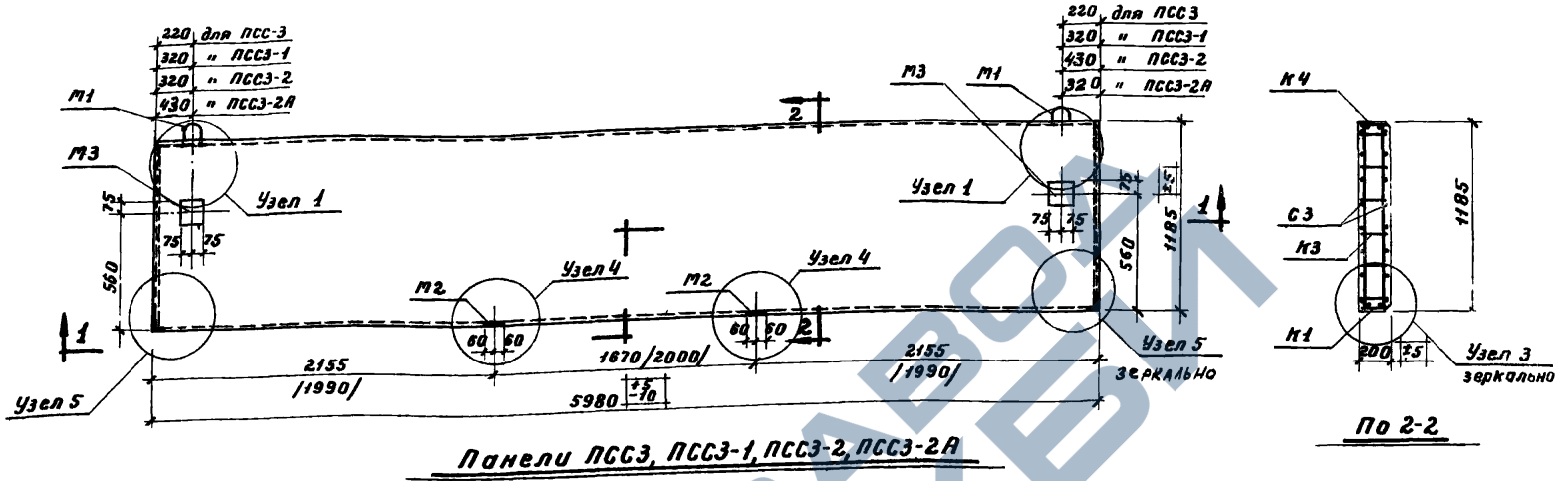
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 151.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента в т	Содержание стали в 1 м ³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов						Всего
				Бетон м ³			Сталь кг			
				Ячеистый	Тяжелый М200	Порочек. переплет. профиль ст. 5	Круглая ст. 3	Защитная пленка	Прокат ст. 3	
PSS-2	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
PSS2-1	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
PSS2-2	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9
PSS2-2A	1.71	40,8	50	1,417	—	22,4	4,8	22,5	8,2	57,9

Монтажные узлы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели PSS2, PSS2-1, PSS2-2, PSS2-2A. конструкция и показатели расхода материалов.	лист	143

Разработчик: Инженер В.И. Сидоров
 Проверил: Инженер А.В. Петров
 Утвердил: Инженер С.В. Иванов
 Дата: 15.05.2018



Примечания.

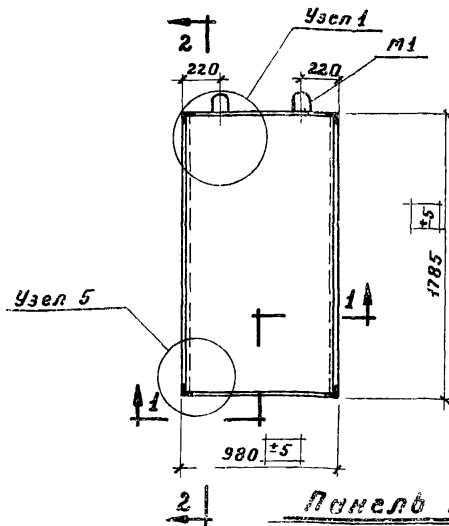
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 4, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы, сетки и закладные детали даны на листе 149.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листе 152.
7. При применении стальных переплетов разбивку закладных деталей М2 делать по размерам в скобках.

Показатели на один элемент

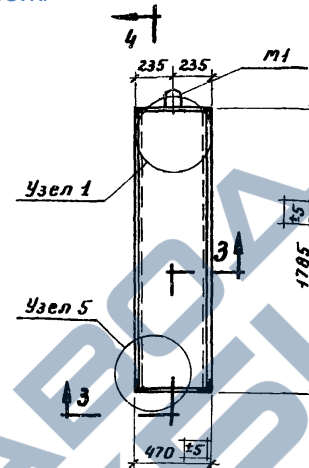
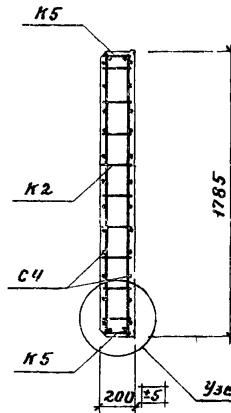
Марка элемента	вес элемент в т	содерж. стали в 1 м ³ бетона в кг	марка ячеистого бетона	Расход материалов					
				Сталь в кг					
				Бетон м ³	Порочек период профилей ст. 5	Круглая ст. 3	Шпалдно-танковая ст. 3	Аркат ст. 3	Всего
ПСС-3	1,04	37,0	50	1,417	23,6	4,4	14,7	9,7	52,4
ПСС-1	1,04	37,0	50	1,417	23,6	4,4	14,7	9,7	52,4
ПСС-2	1,04	37,0	50	1,417	23,6	4,4	14,7	9,7	52,4
ПСС-2А	1,04	37,0	50	1,417	23,6	4,4	14,7	9,7	52,4

Функционал	Функционал	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел
Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.	Гл. констр.
Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел	Мех. отдел
Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер	Ст. инженер
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер

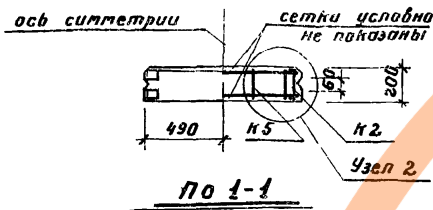
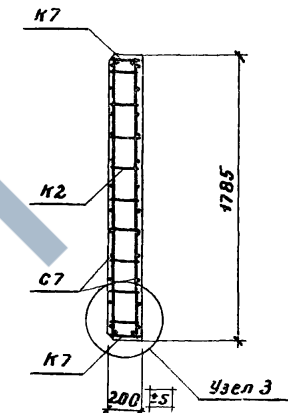
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разных элементов.	Серия	УУС-61
Панели ПСС-3, ПСС-1, ПСС-2, ПСС-2А.	Лист	144
Конструкции и показатели расхода материалов		



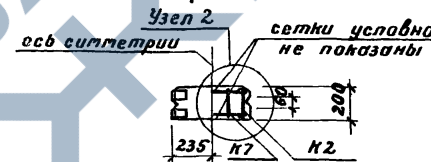
Панель ПСС4 По 2-2



Панель ПСС7 По 4-4



По 1-1



По 3-3

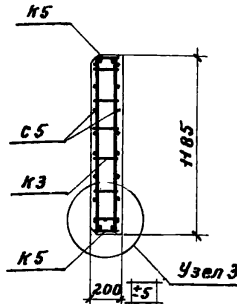
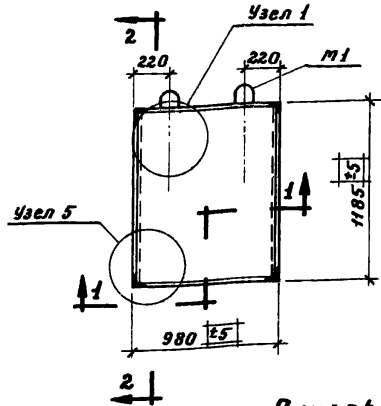
Примечания.

1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

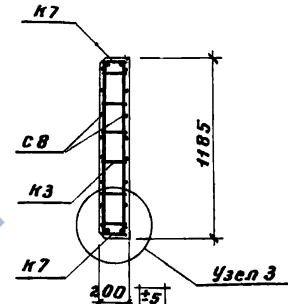
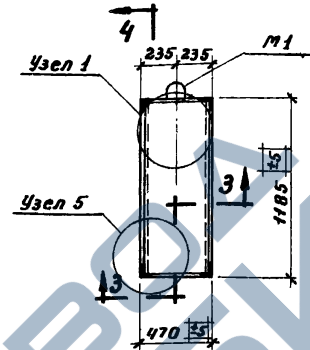
Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента - т	Содерж. стали в бетоне - кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					Всего
				Сталь в кг					
				Бетон м ³	Горючий периодический профиль ст. 5	Круглая ст. 3	Холодно. тянутая ст. 3	Прокат ст. 3	
ПСС4	0,26	49,5	50	0,350	3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПСС7	0,13	84,5	50	0,168	1,6	4,8	2,1	5,2	13,7

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУ-61
Панели ПСС4, ПСС7. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	145

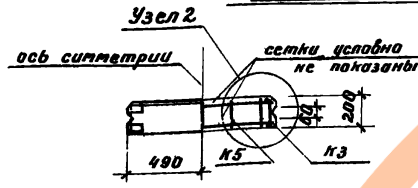


По 2-2

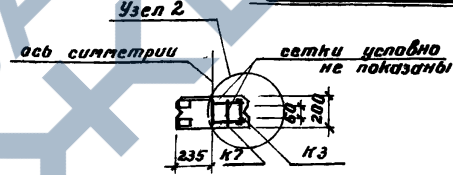


По 4-4

Панель ПССВ



По 1-1



По 3-3

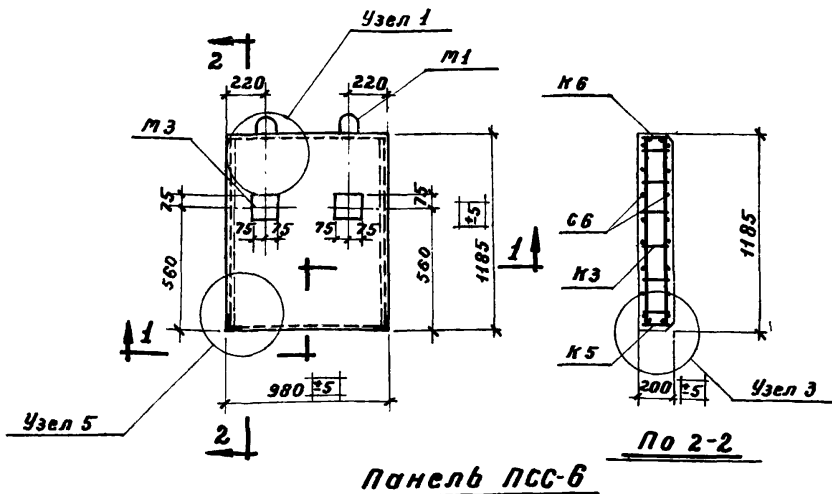
Примечания.

1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. Панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладная деталь М1 дана на листе 149.

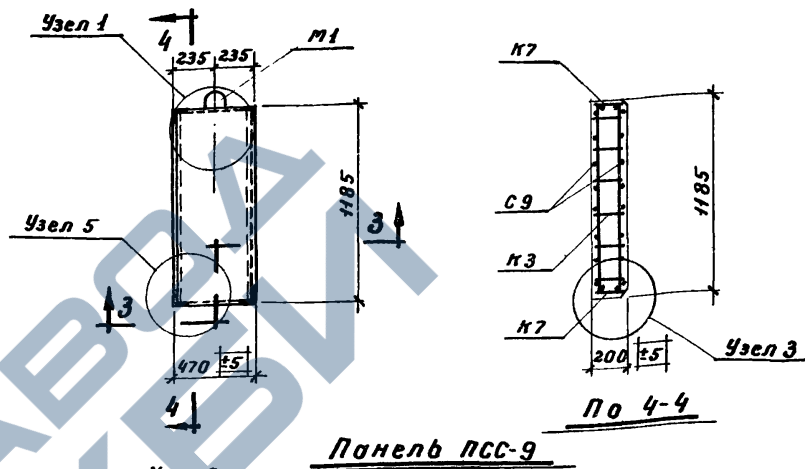
Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента в т	Содержание стали в м ³ в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					всего
				Бетон м ³		Сталь в кг			
				ячеистый	пенобетон М200	Арматурный период ст. 3	Холодная тянутая ст. 3	Прокат ст. 3	
ПСС5	0,29	74,6	50	0,232	3,4	4,8	3,9	5,2	17,3
ПСС8	0,14	122,5	50	0,111	1,6	4,8	2,0	5,2	13,6

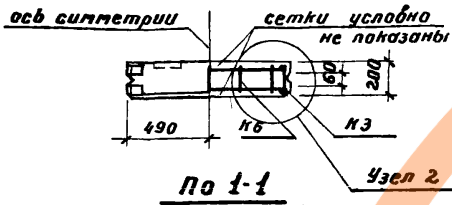
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС5, ПСС8. Конструкция и показатели расхода материалов.	Лист	146



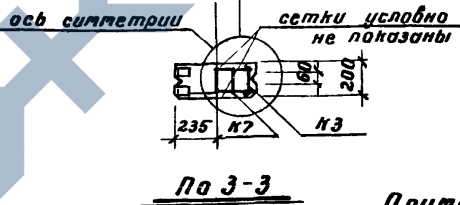
Панель ПСС-6



Панель ПСС-9



По 1-1



По 3-3

Примечания.

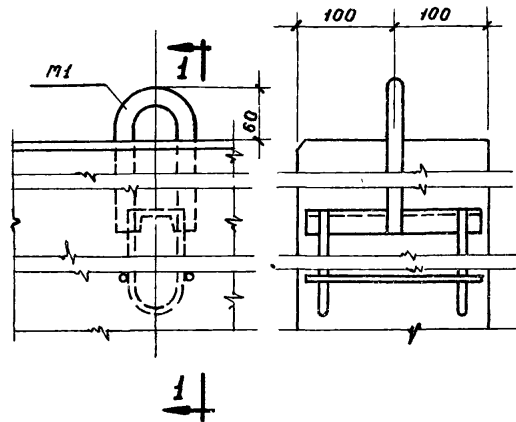
1. Панели изготавливаются из автоклавного пенобетона марки 50 объемным весом 700 кг/м³.
2. панели должны удовлетворять требованиям к их изготовлению, приведенным в данном альбоме.
3. Отклонение размеров не должно превышать величин, указанных на чертеже.
4. Узлы 1, 2, 3, 5 даны на листе 148.
5. Арматурные каркасы и сетки даны на листах 149, 150.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 153, 154.
7. Закладные детали М1 и М3 даны на листе 149.

Показатели на один элемент

Марка элемента	Вес элемента - т в т	Содерж. стали в 1 м ³ бетона в кг	Марка ячеистого бетона	Расход материалов					Всего
				Бетон м ³	Горюч. период. провол. ст. 3	Круглая ст. 3	Холодн. тангут.	Прокат ст. 3	
ПСС 6	0,18	80,2	50	0,232	4,6	4,6	2,7	6,7	18,6
ПСС 9	0,09	117,0	50	0,111	1,6	4,8	1,4	5,2	13,0

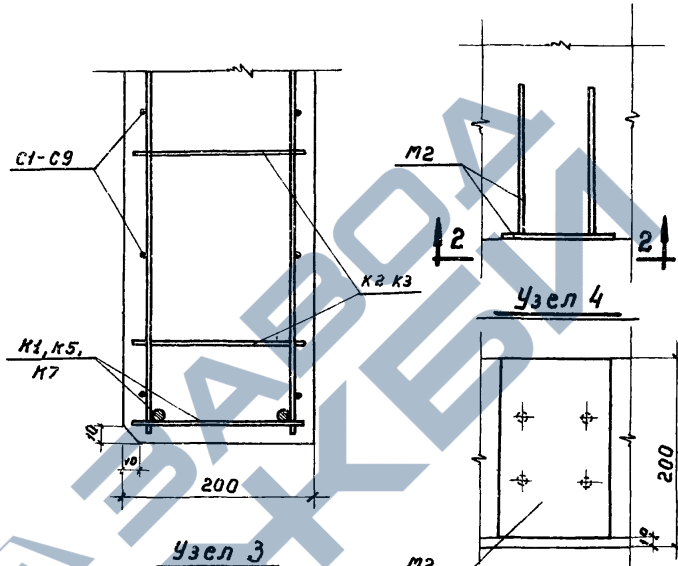
Разработчик	Инж. С.М. Дыба	Проверщик	Инж. Д.И. Дыба
Программист	Инж. С.М. Дыба	Проверщик	Инж. Д.И. Дыба
Должность	Инж. С.М. Дыба	Должность	Инж. Д.И. Дыба
Фамилия	Дыба	Фамилия	Дыба
Инициалы	С.М.	Инициалы	Д.И.
Подпись	<i>С.М. Дыба</i>	Подпись	<i>Д.И. Дыба</i>
Дата		Дата	
Завод		Завод	
Город		Город	
Страна		Страна	

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС6, ПСС9. Конструкция и показатели расхода материалов	Лист	147

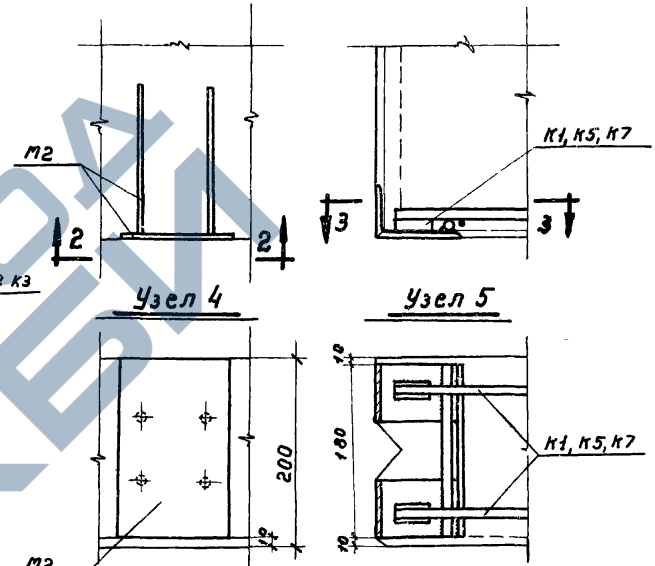


Узел 1

По 1-1



Узел 3

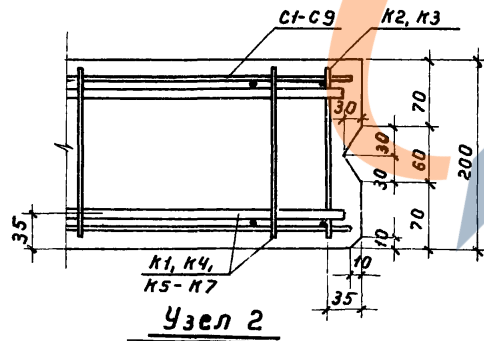


По 2-2

По 3-3

Примечания.

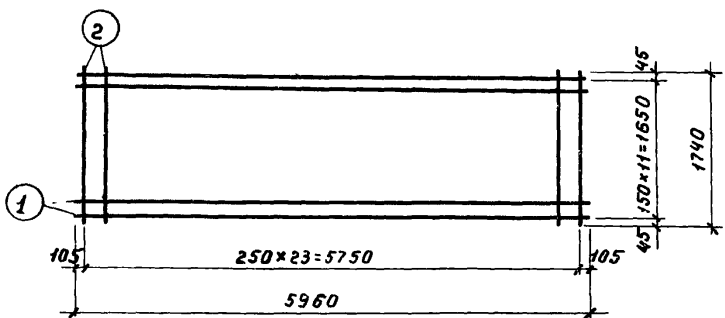
1. Конструкция панелей и маркировка узлов дана на листах 142-147.
2. Каркасы, сетки и закладные детали даны на листах 149,150.



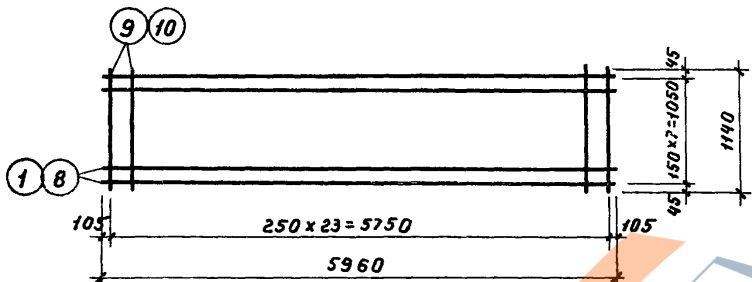
Узел 2

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Маш. сект. Выходин
 Ст. инж. Дурново
 Директор [Signature]

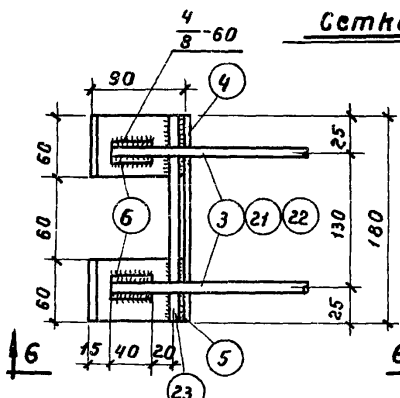
Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.		серия	УУС-61
Стеновые панели. Узлы 1, 2, 3, 4, 5.		лист	148



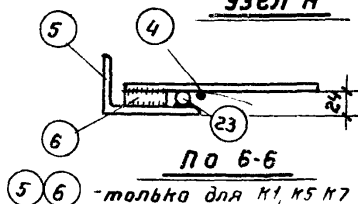
Сетка С1



Сетки С2, С3

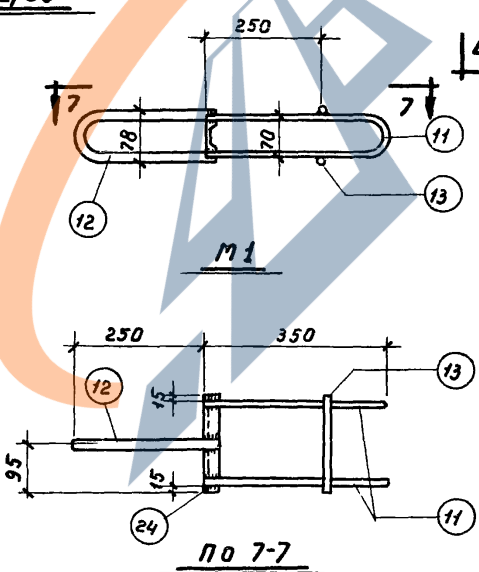


Узел А



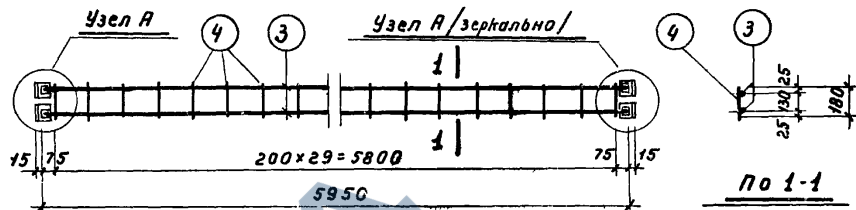
По 6-6

-только для К1, К5, К7

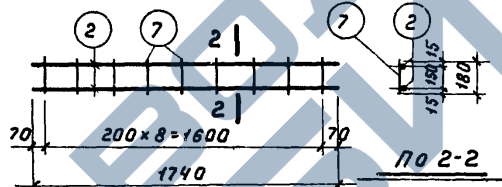


М1

По 7-7

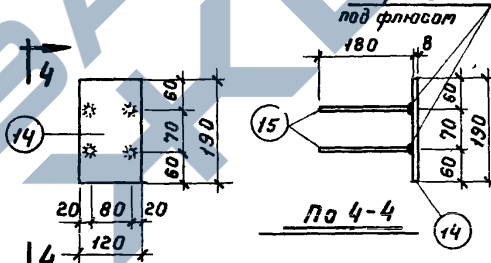


Каркас К1, К4



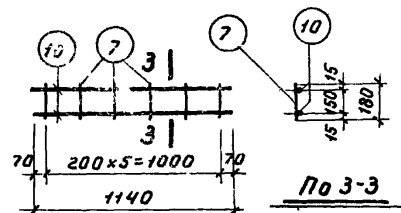
Каркас К2

варить под флюсом



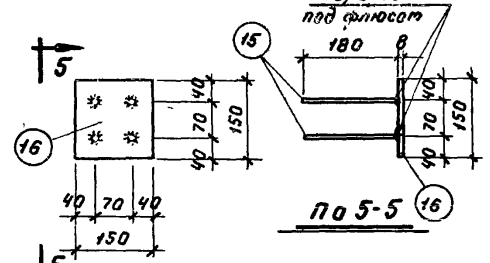
М2

По 4-4



Каркас К3

варить под флюсом



М3

По 5-5

Примечания.

1. Арматурные каркасы и сетки выполняются при помощи точечной сварки в соответствии с техническими Условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций /ТУ-73-56/.
2. Закладные детали изготавливаются при помощи электросварки.
3. Электродуговая сварка производится электродами Э42.
4. Несогоренные сварные швы считать толщиной 8мм.
5. В каркасе К4 позиции 5 и 6 отсутствуют.
6. Спецификация и выборка арматуры даны на листах 151-154.
7. Конструкция панелей дана на листах 142-147.

Монтажные сетки, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Стеновые панели.	лист	149
Арматурные каркасы, сетки и закладные детали.		

Разработчик	Должность/Имя от.	Фамилия	Подпись
Спроектировщик	Ин. констр.	Золото	Виняровский
	Инж. сект.	Золоткин	Виняровский
	Ст. инж.	Дурнева	Виняровский
		Мраверин	Виняровский
		Мезник	Виняровский
		Филипп	Виняровский
		Подпись	Виняровский

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС1	С1	1		4т	5960	24	143,0	
		шт. 2	2		3т	1740	48	83,5
	К1	3		12п	5950	4	23,8	
		4		5т	180	60	10,8	
		5		90x56x6	60	8	0,5	
		шт. 2	6		18	40	8	0,3
		7		10	180	4	0,7	
	ПСС1-1	23		10	180	4	0,7	
	ПСС1-2	К2	2	см. выше	3т	1740	8	13,9
	ПСС1-2А	шт. 4	7		3т	180	36	6,5
	М1	шт. 2	11		10	730	4	2,9
			12		14	605	2	1,2
		13		10	190	4	0,8	
		24	Швеллер	№ 5	190	2	0,4	
		М2	шт. 4	14	полоса	8x120	190	4
15		12п	180	16	2,9			
ПСС2	шт. 2	8		5т	5960	16	95,4	
		9		4т	1140	48	54,7	
	К3	7	см. выше	3т	180	24	4,3	
ПСС2-1	шт. 4	10		3т	1140	8	9,1	
ПСС2-2А	шт. 2	14	см. выше	8x120	200	2	0,4	
		15	—	12п	180	8	1,4	
каркас К1 и закладную деталь М1 см. панель ПСС1								

Выборка арматуры на один элемент

Марка элемента	Горячекатаный периодич. профиля Ст. 5	Горячекатаная круглая Ст. 3				Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	90x56x6	С5	δ=8	
ПСС1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0	61,1
ПСС1-1		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0	61,1
ПСС1-2		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0	61,1
ПСС1-2А		23,7	0,6	1,4	2,8		1,7	14,0	5,7	3,3	1,9	6,0	61,1
ПСС2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0	57,9
ПСС2-1		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0	57,9
ПСС2-2		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0	57,9
ПСС2-2А		22,4	0,6	1,4	2,8		16,4	5,4	0,7	3,3	1,9	3,0	57,9

Примечания.

1. Сетки, каркасы и закладные детали даны на листе 149.
2. конструкция панелей дана на листах 142, 143.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы.	Серия	УУС-61
Панели ПСС1, ПСС1-1, ПСС1-2, ПСС1-2А, ПСС2, ПСС2-1, ПСС2-2, ПСС2-2А. Спецификация и выборка арматуры.	лист	151

Разработчик: Мач. отд. / Ин. констр. / Загр. тех. / Выхожин / Ст. инж. / Директор / Д.К.С.

Проверил: Мезник / Проварил: Антонов / Д.А.С.

Утвердил: Динарабаев / Антонов / Д.А.С.

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№, № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м		
ПССЗ	СЗ	1		4т	5960	16	95,4		
		шт. 2	10		3т	1140	48	54,7	
	К1	шт. 1	3		12п	5950	2	11,9	
			4		5т	180	30	5,4	
			5	Уголок	90x56x6	60	4	0,3	
		6		18	40	4	0,2		
		23		10	180	2	0,4		
	ПССЗ-1	К3	7		3т	180	24	4,3	
	ПССЗ-2	шт. 4	10		3т	1140	8	9,1	
	ПССЗ-2А	шт. 1	К4	3	см. выше	12п	5950	2	11,9
			4	см. выше	5т	180	30	5,4	
	шт. 2	М1	11		10	730	4	2,9	
			12		14	605	2	1,2	
		13		10	190	4	0,8		
		24	Швеллер	С5	190	2	0,4		
	М2	шт. 2	14	Полоса	8x120	190	2	0,4	
15				12п	180	8	1,4		
М3	шт. 2	15	см. выше	12п	180	8	1,4		
		16	Полоса	8x150	150	2	0,3		

Разработчик	М.А. Сид.	Валентина	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.
Проверен	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.
Утвержден	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.
Согласован	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.	М.А. Сид.

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатаный периодич. профиля Ст. 5	Горячекатаная круглая Ст. 3				Проволока холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат ст 3			всего кг
		12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	430x75x6	С5	С-8	
ПССЗ	23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-1	23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-2	23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4
ПССЗ-2А	23,6	0,4	1,4	2,6		1,7	9,3	3,7	2,0	1,9	5,8		52,4

Примечания.

1. Сетка СЗ, каркасы и закладные детали даны на листе 149.
2. Конструкция панелей дана на листе 144.

Монтажные схемы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы	Серия	УУС-61
Панели ПССЗ, ПССЗ-1, ПССЗ-2, ПССЗ-2А. Спецификация и выборка арматуры.	лист	152

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС4	С4	2		3т	1740	8	13,9	
		шт.2	17		4т	960	24	23,0
	К2	2	ст. выше	3т	1740	4	7,0	
		шт.2	7		3т	180	18	3,2
	К5	4		5т	180	10	1,8	
		шт.2	5	Уголок	90x56x6	60	8	0,5
			6		18	40	8	0,3
			21		12п	950	4	3,8
			23		10	180	4	0,7
	М1	11		10	730	4	2,9	
		шт.2	12		14	605	2	1,2
			13		10	190	4	0,8
			24	Швеллер	С5	190	2	0,4
ПСС5	С5	9		4т	1140	8	9,1	
		шт.2	18		5т	960	16	15,4
	К3	7	ст. выше	3т	180	12	2,2	
шт.2		10		3т	1140	4	4,6	
Каркас К5 и закладную деталь М1 см. панель ПСС4								
ПСС6	С6	10	ст. выше	3т	1140	8	9,1	
		шт.2	17	— " —	4т	960	16	15,4
	К5	4	— " —	5т	180	5	0,9	
		шт.1	5	— " —	90x56x6	60	4	0,3
			6	— " —	18	40	4	0,2
			21	— " —	12п	950	2	1,9
			23	— " —	10	180	2	0,4
	К6	4	— " —	5т	180	5	0,9	
		шт.1	21	— " —	12п	950	2	1,9
	М3	15		12п	180	8	1,4	
шт.2		16	Полоса	8x150	150	2	0,3	
Каркас К3 см. панель ПСС5, закладную деталь М1 см. панель ПСС4								

Разработчик: И.В.Савельев
 Проверил: В.И.Савельев
 Гл. констр. Завертин В.И.Савельев
 Нач. сект. Выжешин В.И.Савельев
 Ст. инж. Дурнева В.И.Савельев
 Долж. констр. Выжешин В.И.Савельев
 Техник Проворов В.И.Савельев
 Вспомог. Виноградов В.И.Савельев
 Исполн. Ибрагимов В.И.Савельев

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекатанная периодич. профиля Ст. 5		Горячекатанная круглая Ст. 3				Проблоска холоднотянутая низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг
	12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	190x56x6	С5	δ=8			
ПСС4	3,4	0,6	1,4	2,8		0,3	2,3	1,3	3,3	1,9				17,3
ПСС5	3,4	0,6	1,4	2,8		2,6	0,9	0,4	3,3	1,9				17,3
ПСС6	4,8	0,4	1,4	2,8		0,3	1,5	0,9	2,0	1,9	2,8			18,6

Примечания

1. Сетки С4, С5, С6 и каркасы К5, К6 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладные детали М1, М3 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

монтажные узлы сопряжений конструкций и разные элементы.
 Панели ПСС4, ПСС5, ПСС6.
 Спецификация и выборка материалов

серия ИУС-61
 лист 153

Спецификация арматуры на один элемент

Марка элемента	Сетка, каркас, деталь	№ № поз.	Эскиз	φ или сечение мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	
ПСС 7	С7	2	1740	3т	1740	4	7,0	
	шт.2	19	450	4т	450	24	10,8	
	К2	2	см. выше	3т	1740	4	7,0	
	шт.2	7	180	3т	180	18	3,2	
	К7	4	180	5т	180	4	0,7	
		5	Уголок	90x56x6	60	8	0,5	
		6	40	18	40	8	0,3	
		22	440	12п	440	4	1,8	
		23	180	10	180	4	0,7	
	М1 шт.1	11	350	8т	10	730	4	2,9
		12	390	8т	14	605	2	1,2
		13	190	10	190	4	0,8	
		24	швеллер	LS	190	2	0,4	
ПСС 8	С8	9	1140	4т	1140	4	4,6	
	шт.2	20	450	5т	450	16	7,2	
	К3	7	см. выше	3т	180	12	2,2	
шт.2	10	1140	3т	1140	4	4,6		
Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7.								
ПСС 9	С9	10	см. выше	3т	1140	4	4,6	
	шт.2	19	— и —	4т	450	16	7,2	
Каркас К7 и закладную деталь М1 см. панель ПСС7. Каркас К3 см. панель ПСС8.								

Выборка стали на один элемент

Марка элемента	Горячекат. периодич. профиля Ст. 5		Горячекатан. круглая Ст. 3				Провалочка закладная низкоуглеродистая				Прокат Ст. 3			Всего кг
	12п	18	14	10	5,5т	5т	4т	3т	190x56x6	С5				
ПСС7	1,6	0,6	1,4	2,8	0,1	1,1	0,9	3,3	1,9				13,7	
ПСС8	1,6	0,6	1,4	2,8	1,2	0,4	0,4	3,3	1,9				13,6	
ПСС9	1,6	0,6	1,4	2,8	0,1	0,7	0,6	3,3	1,9				13,0	

Примечания.

1. Каркас К7 и сетки С7, С8, С9 даны на листе 150.
2. Каркасы К2, К3 и закладная деталь М1 даны на листе 149.
3. Конструкция панелей дана на листах 145, 146, 147.

Разработчик: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Ин. констр. [подпись]
 Мех. сект. [подпись]
 Сп. инж. [подпись]

Подпись: [подпись]
 Фамилия: [подпись]
 Должность: [подпись]

Подпись: [подпись]
 Фамилия: [подпись]
 Должность: [подпись]

Подпись: [подпись]
 Фамилия: [подпись]
 Должность: [подпись]

Монтажные узлы, узлы сопряжений конструкций и разные элементы. Панели ПСС7, ПСС8, ПСС9. Спецификация и выборка арматуры.	Серия	УУС-61
	Лист	154

