

<https://zavodbi.com/>
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК II-4

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)**



**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР**

Москва, А-445, Смольная ул.. 22

Сдано в печать **VIII** 1981 года

Заказ № **8716** Тираж **3000** экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006-2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

ВЫПУСК II-4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ПЛИТЫ, ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ)

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 ОТ 20 ОКТЯБРЯ 1978г.
С 1 ЯНВАРЯ 1979г.

ГУВЕНКО Н. И.

Г. И. НИИ ИЖСТРОЯ

БРОДСКИЙ

Б. И.

Г. КОЖИР. ОГА

СОДЕРЖАНИЕ

	ЛИСТ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ		2÷3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		4
СЕТКИ <u>C1-1</u> ; <u>C1-2</u>	1	5
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-1</u> ; <u>C1-1</u>	2	6
СЕТКИ <u>8-200</u> ; <u>12-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-2</u> ; <u>C1-2</u> ; <u>C1-2</u>	3	7
СЕТКИ <u>10-200</u> ; <u>12-200</u> ; <u>14-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-3</u> ; <u>C1-3</u> ; <u>C1-3</u>	4	8
СЕТКИ <u>10-200</u> ; <u>14-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-4</u> ; <u>C1-4</u> ; <u>C1-4</u> ; <u>C1-4</u>	5	9
СЕТКИ <u>10-200</u> ; <u>14-200</u> ; <u>12-200</u> ; <u>16-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-5</u> ; <u>C1-5</u> ; <u>C1-5</u> ; <u>C1-5</u>	6	10
СЕТКИ <u>12-200</u> ; <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-6</u> ; <u>C1-6</u> ; <u>C1-6</u>	7	11
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-4</u> ; <u>C1-6</u>	8	12
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-7</u> ; <u>C1-8</u>	9	13
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-7</u> ; <u>C1-7</u> ; <u>C1-7</u>	10	14
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-8</u> ; <u>C1-8</u> ; <u>C1-8</u> ; <u>C1-8</u>	11	15
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>20-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-9</u> ; <u>C1-10</u>	12	16
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-9</u> ; <u>C1-9</u> ; <u>C1-9</u> ; <u>C1-9</u>	13	17
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>20-200</u> ; <u>25-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-10</u> ; <u>C1-10</u> ; <u>C1-10</u> ; <u>C1-10</u> ; <u>C1-10</u> ; <u>22-200</u> ;		
СЕТКИ <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>20-200</u> ; <u>22-200</u> ;		
СЕТКИ <u>C1-10</u> ; <u>25-200</u>	14	18
СЕТКИ <u>C1-3g</u> ; <u>C1-3g</u> ; <u>C1-3g</u>	15	19
СЕТКИ <u>10-200</u> ; <u>5-200</u> ; <u>14-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-4g</u> ; <u>C1-5g</u>	16	20
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-4g</u> ; <u>C1-4g</u> ; <u>C1-4g</u> ; <u>C1-4g</u>	17	21
СЕТКИ <u>10-200</u> ; <u>12-200</u> ; <u>14-200</u> ; <u>16-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-5g</u> ; <u>C1-5g</u> ; <u>C1-5g</u>	18	22
СЕТКИ <u>12-200</u> ; <u>14-200</u> ; <u>16-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-6g</u> ; <u>C1-6g</u> ; <u>C1-6g</u> ; <u>C1-6g</u>	19	23
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-7g</u> ; <u>C1-7g</u> ; <u>C1-7g</u> ; <u>C1-7g</u>	20	24
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-8g</u> ; <u>C1-8g</u> ; <u>C1-8g</u> ; <u>C1-8g</u> ;		
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>20-200</u> ;		
СЕТКИ <u>C1-8g</u> ; <u>5-200</u>	21	25
СЕТКИ <u>C1-9g</u> ; <u>C1-10g</u>	22	26
СЕТКИ <u>5-200</u> ; <u>5-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-9g</u> ; <u>C1-9g</u> ; <u>C1-9g</u> ; <u>C1-9g</u>	23	27
СЕТКИ <u>14-200</u> ; <u>16-200</u> ; <u>20-200</u> ; <u>25-200</u>		
СЕТКИ <u>C1-10g</u> ; <u>C1-10g</u> ; <u>C1-10g</u> ; <u>C1-10g</u> ;		
СЕТКИ <u>16-200</u> ; <u>18-200</u> ; <u>20-200</u> ; <u>22-200</u> ;		
СЕТКИ <u>C1-10g</u> ; <u>25-200</u>	24	28

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ПУЧ. ОЦЕЛЛ
 ГЛ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 ШНЕЙДМАН
 КОРОТЕЦКИЙ
 ПРОВЕРИЛ
 БИЮ
 ИСПОЛНИ
 ПОЛЯК
 ПИПНЕВН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СОДЕРЖАНИЕ	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ —

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	ЛИСТ	СТР.
СЕТКИ $\frac{С2-1}{4-150}$; $\frac{С2-2}{4-150}$; $\frac{С2-3}{4-150}$; $\frac{С2-4}{4-150}$; $\frac{С2-5}{4-150}$	25	29
СЕТКИ $\frac{С3-1}{4-150}$; $\frac{С3-2}{4-150}$; $\frac{С3-3}{4-150}$	26	30
СЕТКИ $\frac{С3-4}{4-150}$; $\frac{С3-5}{4-150}$	27	31
КАРКАСЫ КР1; КР2; КР3; КР4	28	32
КАРКАСЫ КР5; КР6; КР7	29	33
СЕТКИ $\frac{С2-1g}{4-150}$; $\frac{С2-2g}{4-150}$; $\frac{С2-3g}{4-150}$; $\frac{С2-4g}{4-150}$; $\frac{С2-5g}{4-150}$	30	34
СЕТКИ $\frac{С3-1g}{4-150}$; $\frac{С3-2g}{4-150}$; $\frac{С3-3g}{4-150}$	31	35
СЕТКИ $\frac{С3-4g}{4-150}$; $\frac{С3-5g}{4-150}$	32	36
КАРКАСЫ КР1g; КР2g; КР3g; КР4g; КР5g	33	37
СЕТКИ $\frac{С4-1}{6-200}$; $\frac{С4-2}{6-200}$; $\frac{С4-3}{6-200}$	34	38
СЕТКИ $\frac{С4-4}{6-200}$; $\frac{С4-5}{6-200}$; $\frac{С4-6}{6-200}$	35	39
СЕТКИ $\frac{С4-7}{6-200}$; $\frac{С4-8}{6-200}$; $\frac{С4-9}{6-200}$; $\frac{С4-10}{6-200}$	36	40
СЕТКИ $\frac{С5-1}{5-100}$; $\frac{С5-2}{5-100}$; $\frac{С5-3}{6-100}$; $\frac{С5-4}{10-100}$	37	41
СЕТКИ $\frac{С5-5}{12-100}$; $\frac{С5-6}{12-100}$; $\frac{С5-7}{12-100}$	38	42
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6	39	43
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	40	44

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ВЫПУСК ЛИСТ
II-4 -

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий и закладных деталей плит и опорных подушек.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“ - СН 393-69.
4. Марки сеток обозначены дробью, например, $\frac{C1-10}{10-200}$.
 В числителе буква „С“ обозначает вид изделия (сетка), цифра после буквы определяет тип конструкции, в которой применена сетка (1 - плита марки „П“; 2, 3 - плита марки „ПТ“; 4 - плоская подкладка марки ПП; 5 - опорная подушка марки „ОП“), цифра после тире указывает порядковый номер сетки данного типа.
 В знаменателе первая цифра обозначает диаметр рабочей арматуры, вторая цифра - шаг рабочей арматуры.
 В марках сеток для сборных элементов в числителе добавляется буква „9“ (например, $\frac{C1-10_9}{10-200}$).
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-2.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК
II-4ЛИСТ
—БРОДСКИЙ
ШНЕЙДМАНГл. конструктор
Рук. группы

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг		
C1-1 5-200	1		5BI	400	4	1.6	0.2	0.5		
	2		5BI	700	3	2.1	0.3			
C1-2 5-200	1			5BI	550	4	2.2		0.3	0.6
	2			5BI	700	3	2.1		0.3	

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 Са. конструктор
 В.К. Грушны
 Проверил
 Юр. Целкин
 Шеняман

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-1 / 5-200 ; C1-2 / 5-200	ВЫПУСК II-4. 1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРКИ кг	
C1-1 8-200	1		8AIII	400	4	1.6	0.6	0.8	
	2		4BII	700	3	2.1	0.2		
C1-1 12-200	1			12AIII	400	4	1.6	1.4	1.7
	2			5BII	700	3	2.1	0.3	

НАЧ. ОТДЕЛА
 М. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППА

БРОДСКАЯ
 КОРТЕЦКАЯ
 ШЕНИВАНА

ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРКА

СУБМ
 СТАЛЕНА

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-1 / 8-200 ; C1-1 / 12-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТЯЖИ		
			мм	мм		м	кг	кг		
С1-2 10-200	1		10AIII	550	4	2.2	1.4	1.6		
	2		4BII	700	3	2.1	0.2			
С1-2 12-200	1			12AIII	550	4	2.2	2.0	2.3	
	2			5BII	700	3	2.1	0.3		
С1-2 14-200	1				14AIII	550	4	2.2	2.6	3.1
	2				6AII	700	3	2.1	0.5	

руч. группы | *Виннидман*

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2	
1976	СЕТКИ	С1-2 / 10-200 ; С1-2 / 12-200 ; С1-2 / 14-200	ВЫПУСК	ЛИСТ
			II-4	3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

СТАТЬИ

СР

УРОВЕНЬ

ШЕЛ

С

ГРУППЫ

ПРОМСТРОИНИПРОЕК

МАРКА	ПОВ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КА			мм	мм		м	кг	кг
С1-3 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p> <p>20 120 300x2=600 20</p> <p>760</p> <p>75 200x14=2800 2950</p>	5BI	760	15	11.4	1.8	3.6
	2		5BI	2950	4	11.8	1.8	
С1-3 10-200	1		10AIII	760	15	11.4	7.0	8.2
	2		4BI	2950	4	11.8	1.2	
С1-3 14-200	1		14AIII	760	15	11.4	13.8	16.4
	2		6AI	2950	4	11.8	2.6	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-3 / 5-200 ; С1-3 / 10-200 ; С1-3 / 14-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 4

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	Длина мм	кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С1-4 10-200	1		10AIII	1140	15	17.1	10.6	12.0
	2		4AII	2950	5	14.8	1.4	
С1-4 12-200	1		12AIII	1140	15	17.1	15.2	17.5
	2		5AII	2950	5	14.8	2.3	
С1-4 14-200	1		14AIII	1140	15	17.1	20.7	24.0
	2		6AII	2950	5	14.8	3.3	
С1-4 16-200	1		16AIII	1140	15	17.1	27.0	32.8
	2		8AII	2950	5	14.8	5.8	

руч. группы | ШЕНЯВАН |

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-4 / 10-200 ; С1-4 / 12-200 ; С1-4 / 14-200 ; С1-4 / 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

СТАТИВНИ

Коррекцион Проверка

ИНЖЕНЕР

СРК. ГРУППЫ

ИЗДАНИЕ

МАРКА	ПОЗ.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ	
			мм	мм		м	кг	кг	
C1-4 5-200	1		5B1	1140	15	17.1	2.6	4.9	
	2		5B1	2950	5	14.8	2.3		
C1-6 5-200	1			5B1	1820	15	27.3	4.2	7.4
	2			5B1	2950	7	20.6	3.2	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-4 ; C1-6 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
С1-7 5-200	1		5ВІ	2140	15	32.1	4.9	8.5	
	2		5ВІ	2950	8	23.6	3.6		
С1-8 5-200	1		5ВІ	2440	15	36.6	5.6	9.7	
	2		5ВІ	2950	9	26.6	4.1		

ШЕНЧУАН

ЖЕЛЕЗО

РУС. СРУПЫ

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ 3.006-2

1976

СЕТКИ С1-7 : С1-8
5-200 : 5-200

ВЫПУСК ЛЕИСТ
II-4 9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРИМ. СТРОИНИИПРОЕКТ
 С.А. КОНОСТРУКТОР
 Р.Б. ГРУППЫ
 КОРОТКИЙ
 ШЕНЯВАН
 ДВОЕ ДВО
 СТАТЕН

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ		
мм	мм	м	кг	кг	кг					
C1-7 14-200	1		14AIII	2140	15	32.1	38.8	44.0		
	2		6AII	2950	8	23.6	5.2			
C1-7 16-200	1			16AIII	2140	15	32.1	50.7	60.0	
	2			8AII	2950	8	23.6	9.3		
C1-7 18-200	1				18AIII	2140	15	32.1	64.2	73.5
	2				8AII	2950	8	23.6	9.3	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ	C1-7 / 14-200 ; C1-7 / 16-200 ; C1-7 / 18-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 10

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИРК. ГРУППЫ ШЕНЯМАН

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРАХИ кг
C1-8 14-200	1		14AIII	2440	15	36.6	44.3	50.2
	2		6AII	2950	9	26.6	5.9	
C1-8 16-200	1		16AIII	2440	15	36.6	57.8	68.3
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	
C1-8 18-200	1		18AIII	2440	15	36.6	73.2	83.7
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	
C1-8 20-200	1		20AIII	2440	15	36.6	90.4	100.9
	2		8AII	2950	9	26.6	10.5	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-8 / 14-200 ; C1-8 / 16-200 ; C1-8 / 18-200 ; C1-8 / 20-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг	
C1-9 5-200	1		5BI	2760	15	41.4	6.4	10.9	
	2		5BI	2960	10	29.5	4.5		
C1-10 5-200	1			5BI	3360	15	50.4	7.8	13.3
	2			5BI	2950	12	35.4	5.5	

ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ БЮРО "АВТОПРОЕК"

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКА C1-9 ; C1-10 5-200 ; 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
C1-9 14-200	1		14AIII	2760	15	41.4	50.1	56.7
	2		6AII	2950	10	29.5	6.6	
C1-9 16-200	1		16AIII	2760	15	41.4	65.4	77.1
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 20-200	1		20AIII	2760	15	41.4	102.3	114.0
	2		8AII	2950	10	29.5	11.7	
C1-9 25-200	1		25AIII	2760	15	41.4	159.4	177.6
	2		10AII	2950	10	29.5	18.2	

Вук. группы | ШЕНЯДМА |

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-9 : C1-9 : C1-9 : C1-9 14-200 ; 16-200 ; 20-200 ; 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 13

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИЗДАНИЕ ПРОЕКТА
 ОК. ГРУППЫ
 СЛК
 ШЕНЯВАН
 ПРОВЕРИЛ
 СЕРЖЕН
 СТАВАН

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
мм	мм	М	кг	кг				
C1-10 16-200	1		16AIII	3360	15	50.4	79.6	93.6
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 18-200	1		18AIII	3360	15	50.4	100.8	114.8
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 20-200	1		20AIII	3360	15	50.4	124.5	138.5
	2		8AII	2950	12	35.4	14.0	
C1-10 22-200	1		22AIII	3360	15	50.4	150.2	172.0
	2		10AII	2950	12	35.4	21.8	
C1-10 25-200	1		25AIII	3360	15	50.4	194.0	215.8
	2		10AII	2950	12	35.4	21.8	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ.	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-10, C1-10, C1-10, C1-10, C1-10 16-200, 18-200, 20-200, 22-200, 25-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 14.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ	ОБЩАЯ	МАССА
КА			мм	мм		ДЛИНА	МАССА	МАРКИ
						м	кг	кг
C1-39 5-200	1		5B1	760	4	3.0	0.5	0.9
	2		5B1	700	4	2.8	0.4	
C1-39 10-200	1		10AIII	760	4	3.0	1.8	2.1
	2		4B1	700	4	2.8	0.3	
C1-39 14-200	1		14AIII	760	4	3.0	4.2	4.8
	2		6A1	700	4	2.8	0.6	

ШЕНЯМАН

СЕТКИ

РУК. ГРУППЫ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-39 : C1-39 : C1-39 5-200 ; 10-200 ; 14-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 15

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРКИ кг
C1-49 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	1140	4	4.6	0.7	1.2
	2		5BI	700	5	3.5	0.5	
C1-59 5-200	1	<p>ПРИВАРИТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНО</p>	5BI	1460	4	5.8	0.9	1.4
	2		5BI	700	6	4.2	0.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
РУК. СОУПЫ

КОНСТРУКЦИОН. ПРОВЕРКА
ИНЖЕНЕР

СТАЛЬНИК

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КРЫШИ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-49 / 5-200 ; C1-59 / 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Вук. группа | сетки | ШИШЕВЦАК

МАР-КА	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки
			мм	мм		м	кг	кг
C1-4g 10-200	1		10AIII	1140	4	4.6	2.8	3.1
	2		4BII	700	5	3.5	0.3	
C1-4g 12-200	1		12AIII	1140	4	4.6	4.1	4.6
	2		5BII	700	5	3.5	0.5	
C1-4g 14-200	1		14AIII	1140	4	4.6	5.6	6.4
	2		6BII	700	5	3.5	0.8	
C1-4g 16-200	1		16AIII	1140	4	4.6	7.3	8.7
	2		8BII	700	5	3.5	1.4	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-4g : C1-4g : C1-4g : C1-4g 10-200 ; 12-200 ; 14-200 ; 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ИГЛЦМЛ | ЮНИИПРОЕКТ | Д. В. КОНСТРУКТОР | КОРТЕЦЕНЬ | ШЕНЬВАН | ПРОВЕРИО | СТАТУСЫ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	φ мм	Длина мм	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТАРКИ кг		
C1-59 12-200	1		12AIII	1460	4	5.8	5.2	5.8		
	2		5BI	700	6	4.2	0.6			
C1-59 14-200	1			14AIII	1460	4	5.8	7.0	7.9	
	2			6AI	700	6	4.2	0.9		
C1-59 16-200	1				16AIII	1460	4	5.8	9.2	10.9
	2				8AI	700	6	4.2	1.7	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-59 / 12-200 ; C1-59 / 14-200 ; C1-59 / 16-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КА			мм	мм		м	кг	МАРКИ
								кг
C1-69 5-200	1		5B1	1820	4	7.3	1.1	2.2
	2		5B1	700	7	4.9	1.1	
C1-69 14-200	1		14AIII	1820	4	7.3	8.8	10.4
	2		6A1	700	7	4.9	1.6	
C1-69 16-200	1		16AIII	1820	4	7.3	11.5	14.3
	2		8A2	700	7	4.9	2.8	
C1-69 18-200	1		18AIII	1820	4	7.3	14.6	17.4
	2		8A1	700	7	4.9	2.8	

Руч. Группы
 ШЕНЯМАН
 СПИЛ

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-69 : C1-69 ; C1-69 ; C1-69 . 5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200	ВЫПУСК Лист II-4 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 Гл. конструктор
 Рук. группы
 Инженер
 ШЕНЯМАН
 Проверил
 ШЕНЯМАН
 Статус
 СТАТУС

Марка	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки			
кв			мм	мм		м	кг	кг			
C1-79 5-200	1		5B1	2160	4	8.6	1.3	2.2			
	2		5B1	700	8	5.6	0.9				
C1-79 14-200	1			14AIII	2160	4	8.6	10.4	11.6		
	2			6A1	700	8	5.6	1.2			
C1-79 16-200	1				16AIII	2160	4	8.6	13.6	15.8	
	2				8A1	700	8	5.6	2.2		
C1-79 18-200	1					18AIII	2160	4	8.6	17.2	19.4
	2					8A1	700	8	5.6	2.2	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-79 ; C1-79 ; C1-79 ; C1-79 5-200 ; 14-200 ; 16-200 ; 18-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 20

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА ТАРКИ
мм	мм	М	кг	кг				
C1-89 5-200	1		5BI	2440	4	9.8	1.5	2.5
	2		5BI	700	9	6.3	1.0	
C1-89 14-200	1		14AIII	2440	4	9.8	11.9	13.3
	2		6AI	700	9	6.3	1.4	
C1-89 16-200	1		16AIII	2440	4	9.8	15.5	18.0
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	
C1-89 18-200	1		18AIII	2440	4	9.8	19.6	22.1
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	
C1-89 20-200	1		20AIII	2440	4	9.8	24.2	26.7
	2		8AI	700	9	6.3	2.5	

ВУС. СРУПЫ | СЕТКИ | ШИПОВАНА

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-89; C1-89; C1-89; C1-89; C1-89 5-200; 14-200; 16-200; 18-200; 20-200	ВЫПУСК ИИСТ II-4 21

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 СА. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРАТЦЕНКИ
 ШЕНЯВАН
 Д. СЕМЕНОВ
 СТАНОВИ

МАР-КА	ПОР.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
мм	мм	мм	мм	мм	м	кг	кг	
C1-99 5-200	1		5BI	2760	4	11.0	1.7	2.8
	2		5BI	700	10	7.0	1.1	
C1-109 5-200	1		5BI	3360	4	13.4	2.1	3.4
	2		5BI	700	12	8.4	1.3	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-99, C1-109 5-200, 5-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 22

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Общая масса	Масса марки
мм	мм	м	кг	кг	кг			
C1-99 14-200	1		14AIII	2760	4	11.0	13.3	14.9
	2		6AII	700	10	7.0	1.6	
C1-99 16-200	1		16AIII	2760	4	11.0	17.4	20.2
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 20-200	1		20AIII	2760	4	11.0	27.2	30.0
	2		8AII	700	10	7.0	2.8	
C1-99 25-200	1		25AIII	2760	4	11.0	42.4	46.7
	2		10AII	700	10	7.0	4.3	

РУК. ГРУППЫ ШВЕИДАТЯН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C1-99 ; C1-99 ; C1-99 ; C1-99 14-200 ; 16-200 ; 20-200 ; 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 23

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка	№3.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С1-102 501-15 16-200	1		16AIII	3360	4	13.4	21.2	24.5
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
С1-102 501-15 18-200	1		18AIII	3360	4	13.4	26.8	30.1
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
С1-102 501-15 20-200	1		20AIII	3360	4	13.4	33.1	36.4
	2		8AII	700	12	8.4	3.3	
С1-102 501-15 22-200	1		22AIII	3360	4	13.4	39.9	45.1
	2		10AII	700	12	8.4	5.2	
С1-102 501-15 25-200	1		25AIII	3360	4	13.4	51.6	56.8
	2		10AII	700	12	8.4	5.2	

ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ
 ДИ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЯДМАН
 СЕРБИН
 СТАТНИКОВ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ВОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С1-102 : С1-102 : С1-102 : С1-102 : С1-102 16-200 : 18-200 : 20-200 : 22-200 : 25-200	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 24

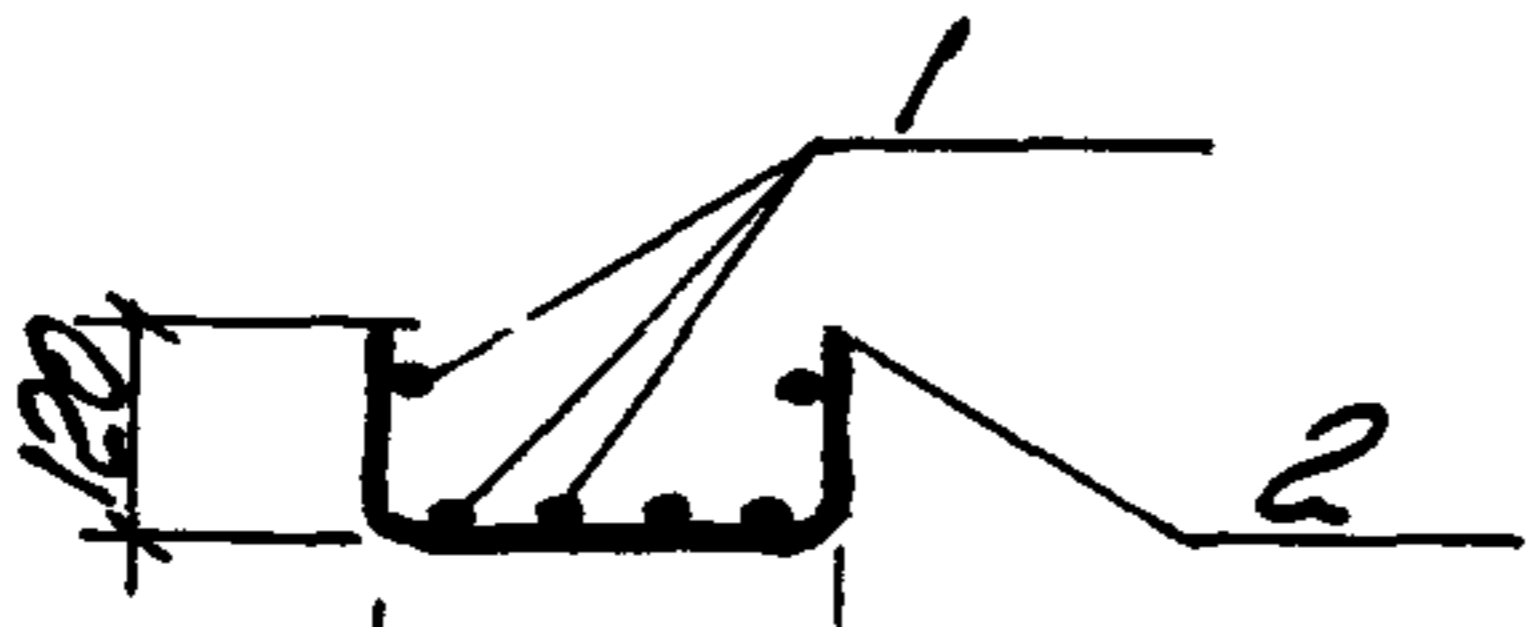
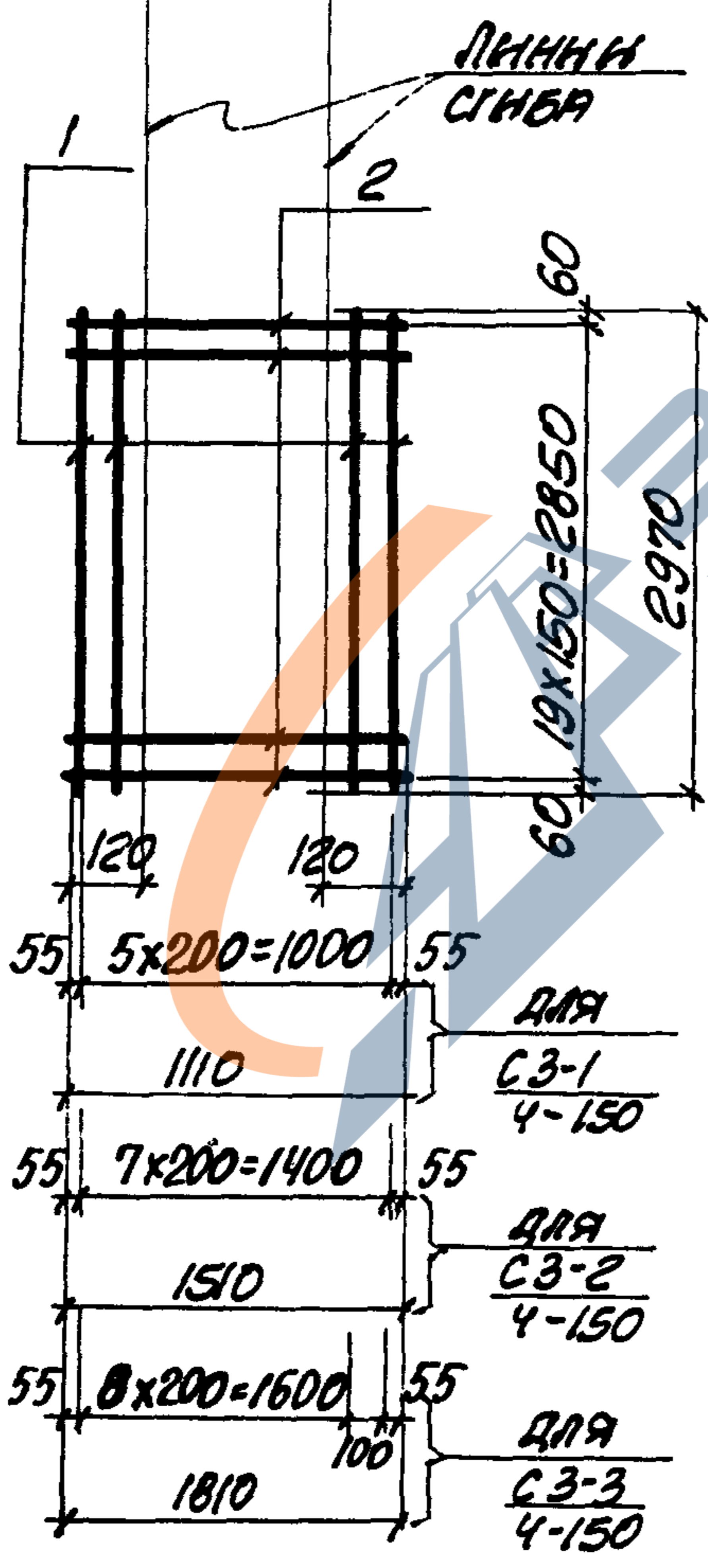
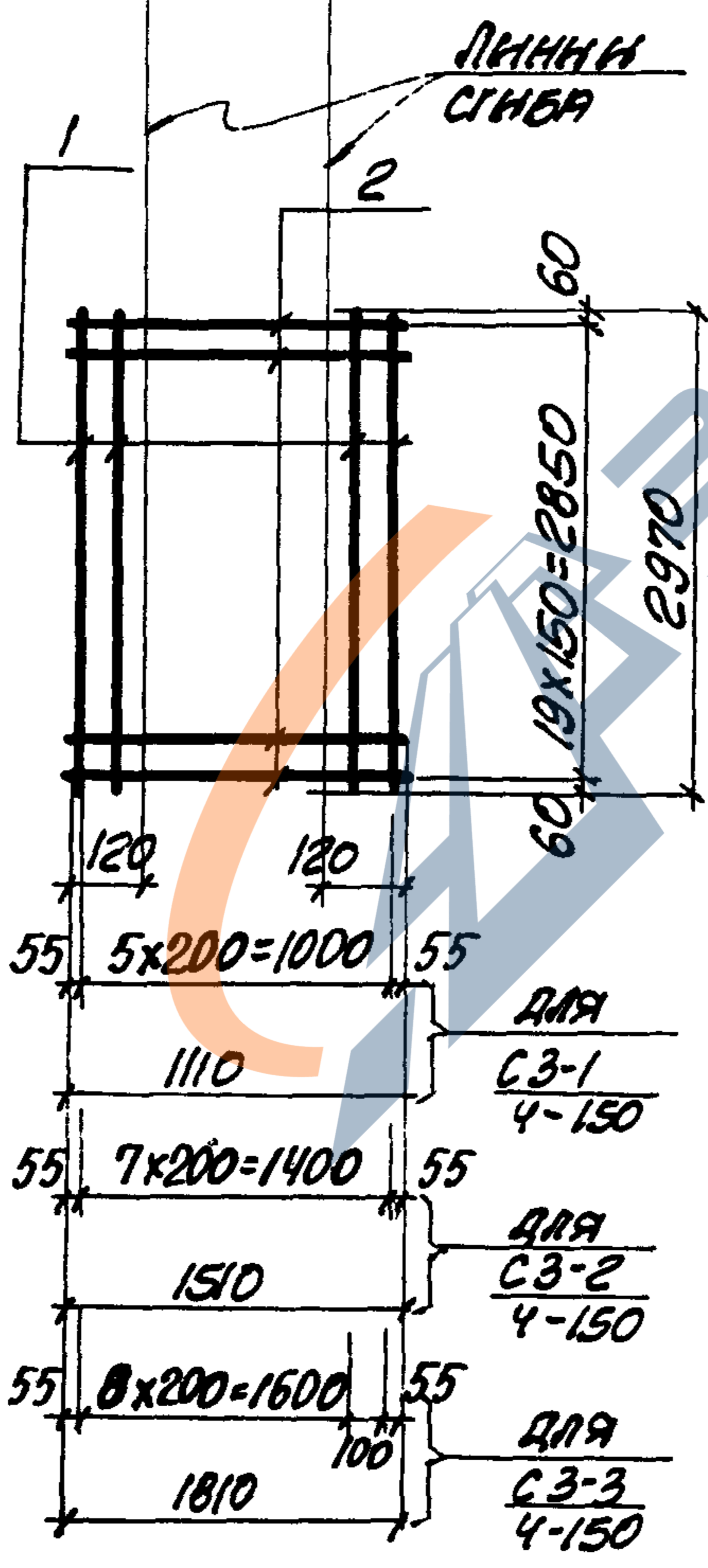
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Ф		ДЛИНА ПОС.	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДЛИНА	ОБЪЕМ ДЛИНА	МАССА ТИПОВ
			мм	мм					
С2-1 4-150	1		4В1	2950	5	14.8	1.5	3.3	
	2		4В1	890	20	17.8	1.8		
С2-2 4-150	1		4В1	2950	7	20.7	2.1	4.7	
	2		4В1	1290	20	25.8	2.6		
С2-3 4-150	1		4В1	2950	9	26.6	2.7	5.9	
	2		4В1	1590	20	31.8	3.2		
С2-4 4-150	1		4В1	2950	10	29.5	3.0	6.8	
	2		4В1	1890	20	37.8	3.8		
С2-5 4-150	1		4В1	2950	13	38.4	3.8	8.8	
	2		4В1	2490	20	49.8	5.0		

ИРК. ГРУППЫ ШНЕЙВМАН СМЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С2-1 / 4-150 ; С2-2 / 4-150 ; С2-3 / 4-150 ; С2-4 / 4-150 ; С2-5 / 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСНЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ	
мм			мм	мм		м	кг	кг	
СЗ-1 4-150	1		4ВІ	2970	6	17.8	1.8	4.0	
	2		4ВІ	1110	20	22.2	2.2		
СЗ-2 4-150	1		4ВІ	2970	8	23.8	2.4	5.4	
	2		4ВІ	1510	20	30.2	3.0		
СЗ-3 4-150	1		4ВІ	2970	10	29.7	3.0	6.5	
	2		4ВІ	1810	20	36.2	3.5		

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРОТЕЦКИЙ
 ШЕНЯВАН
 СТАВНИН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-1 / 4-150 ; СЗ-2 / 4-150 ; СЗ-3 / 4-150	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 / 26

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА	
КА			мм	мм		м	кг	МАРКИ	
СЗ-4 4-150	1	<p>1870 для СЗ-4 4-150</p> <p>2470 для СЗ-5 4-150</p> <p>ЛИНИИ СГИБА</p> <p>10x200=2000</p> <p>2110 для СЗ-4 4-150</p> <p>13x200=2600</p> <p>2710 для СЗ-5 4-150</p>							
	2		4ВІ	2970	11	32.7	4.1	8.2	
			4ВІ	2110	20	42.2	4.1		
СЗ-5 4-150	1	<p>60x10x150=2850</p> <p>2970</p> <p>60x10x150=2850</p> <p>60</p> <p>120</p> <p>120</p> <p>55</p> <p>10x200=2000</p> <p>55</p> <p>2110 для СЗ-4 4-150</p> <p>55</p> <p>13x200=2600</p> <p>55</p> <p>2710 для СЗ-5 4-150</p>							
	2		4ВІ	2970	14	41.6	5.2	10.5	
			4ВІ	2710	20	54.2	5.3		

ПРОЕКТ И ИНИЦИАЦИОННЫЙ ПРОЕКТ
 ГА. КОНСТРУКТОР
 Р. В. ГРУДЫ
 ИНЖЕНЕР
 ШЕНАЛАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-4 / 4-150 ; СЗ-5 / 4-150	ВЫПУСК ЛИСИТ II-4 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 КОРОТЦЕВЫЙ
 ШЕНЕВАЯ
 ПРОВЕРКА
 СТАЛИАНИ

МАРКА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА
КР			мм	мм		м	кг	кг
КР 1	1		5ВІ	130	9	1.2	0.2	0.9
	2		5ВІ	890	1	0.9	0.1	
	3		10АІІІ	890	1	0.9	0.6	
КР 2	1		5ВІ	130	13	1.7	0.2	1.2
	2		5ВІ	1290	1	1.3	0.2	
	3		10АІІІ	1290	1	1.3	0.8	
КР 3	1		5ВІ	130	16	2.1	0.3	1.5
	2		5ВІ	1590	1	1.6	0.2	
	3		10АІІІ	1590	1	1.6	1.0	
КР 4	1		5ВІ	130	19	2.5	0.3	2.3
	2	5ВІ	1890	1	1.9	0.3		
	3	12АІІІ	1890	1	1.9	1.7		

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 1, КР 2, КР 3, КР 4	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 28

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО РАМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	НОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
КР			ММ	ММ		М	КГ	КГ
КР 5	1		5ВІ	130	19	2.5	0.3	2.9
	2		5ВІ	1890	1	1.9	0.3	
	3		14АІІІ	1890	1	1.9	2.3	
КР 6	1		5ВІ	130	25	3.3	0.4	3.0
	2		5ВІ	2490	1	2.5	0.4	
	3		12АІІІ	2490	1	2.5	2.2	
КР 7	1		5ВІ	130	25	3.3	0.4	3.8
	2		5ВІ	2490	1	2.5	0.4	
	3		14АІІІ	2490	1	2.5	3.0	

ИМЕНА ВЕР
ГРУППЫ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ КР 5, КР 6, КР 7	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМИРУЮЩЕЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ
 ГО. КОНСТРУКТОР
 РАСЧЕТЫ
 ШЕНЯВАН
 КОРОТЦЕНЬ
 ПРОВЕРКА
 САТКОВИЧ

МАР-КА	ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
C2-19 4-150	1		4BI	700	5	3.5	0.4	0.8
	2		4BI	890	5	4.5	0.4	
C2-29 4-150	1		4BI	700	7	4.9	0.5	1.2
	2		4BI	1290	5	6.5	0.7	
C2-39 4-150	1		4BI	700	9	6.3	0.6	1.4
	2		4BI	1590	5	8.0	0.8	
C2-49 4-150	1		4BI	700	10	7.0	0.7	1.6
	2		4BI	1890	5	9.5	0.9	
C2-59 4-150	1		4BI	700	13	9.1	0.9	2.1
	2		4BI	2490	5	12.5	1.2	

TK	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C2-19, C2-29, C2-39, C2-49, C2-59 4-150, 4-150, 4-150, 4-150, 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 30

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Мар-ка	Поз.	Эскиз	φ	Длина мм	кол.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
СЗ-19 4-150	1	<p>120</p> <p>870 для СЗ-19 4-150</p> <p>1270 для СЗ-29 4-150</p> <p>1570 для СЗ-39 4-150</p> <p>Линии сгиба</p>	4BI	700	6	4.2	0.4	1.0
	2		4BI	1110	5	5.6	0.6	
СЗ-29 4-150	1	<p>120</p> <p>120</p> <p>55</p> <p>5x200=1000</p> <p>1110</p> <p>55</p> <p>50</p> <p>4x150=600</p> <p>700</p> <p>55</p> <p>7x200=1400</p> <p>1510</p> <p>55</p> <p>55</p> <p>8x200=1600</p> <p>1810</p> <p>55</p>	4BI	700	8	5.6	0.6	1.4
	2		4BI	1510	5	7.6	0.8	
СЗ-39 4-150			4BI	700	10	7.0	0.7	1.5
			4BI	1810	5	9.1	0.9	

ПРОЕКТ ГИДРОПРОЕКТ
 ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
 РАСЧЕТНЫЕ ГРУППЫ
 ШИВЕДИАН
 ШИВЕДИАН
 ШИВЕДИАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-19 4-150 ; СЗ-29 4-150 ; СЗ-39 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 31

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	кол.	общая длина м	общая масса кг	масса марки кг
СЗ-49 4-150	1		4ВІ	700	11	7.7	0.8	1.9
	2		4ВІ	2110	5	10.6	1.1	
СЗ-59 4-150	1		4ВІ	700	14	9.8	1.0	2.3
	2		4ВІ	2710	5	13.6	1.3	

ПРОМСТРОЙНИИ ПРОЕКТ
 И. КОНСТРУКТОР
 ВУК. ГРУППЫ
 КОРОЛЕЦКИЙ
 ШЕНЯГАН
 ПРОВЕРИЛ
 СТАТНИК

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ СЗ-49 ; СЗ-59 4-150 ; 4-150	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	Поз.	Эскиз	φ мм	длина мм	кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА ТИПОВЫЕ кг
Кр 1g	1		5ВТ	130	9	1.2	0.2	
	2		5ВТ	890	1	0.9	0.1	0.9
	3		10АТ	890	1	0.9	0.6	
Кр 2g	1		5ВТ	130	13	1.7	0.2	
	2		5ВТ	1290	1	1.3	0.2	1.2
	3		10АТ	1290	1	1.3	0.8	
Кр 3g	1		5ВТ	130	16	2.1	0.3	
	2		5ВТ	1590	1	1.6	0.2	1.5
	3		10АТ	1590	1	1.6	1.0	
Кр 4g	1		5ВТ	130	19	2.5	0.3	
	2		5ВТ	1890	1	1.9	0.3	1.8
	3		10АТ	1890	1	1.9	1.2	
Кр 5g	1		5ВТ	130	25	3.3	0.4	
	2		5ВТ	2490	1	2.5	0.4	2.3
	3		10АТ	2490	1	2.5	1.5	

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 СА. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 ШЕНДМАН
 ШЕНДМАН
 ШЕНДМАН
 СТАТІВНИ

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	КАРКАСЫ Кр 1g, Кр 2g, Кр 3g, Кр 4g, Кр 5g	ВЫПУСК ЛИСЕТ II-4 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

38

СТАТИВИН

СКОБЕЛЬ

ПРОВЕРИЛ

БРОДСКИЙ

ШНЕЙДМАН

ГЛ. КОНСТРУКТОР

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАР-КА	ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
СЧ-1 6-200	1		6AIII	620	4	2,5	0,6	0,7
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-2 6-200	1		6AIII	770	4	3,1	0,7	0,8
	2		4BII	380	4	1,5	0,1	
СЧ-3 6-200	1		6AIII	980	4	3,9	0,9	1,0
	2		4BII	380	5	1,5	0,1	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006 - 2
1976	СЕТКИ $\frac{СЧ-1}{6-200}$; $\frac{СЧ-2}{6-200}$ $\frac{СЧ-3}{6-200}$	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОИНИИПРОЕКТ ГЛ. КОНСТРУКТ. Рук. группы
 БРОДСКИЙ ШНЕЙДМАН
 ПРОЕКТОР СТАТИВИН

МАРКА	Поз.	Эскиз	Ф	Длина	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
СЧ-4 Б-200	1		6A III	1360	4	5.5	1.2	1.5
	2		4B I	380	7	3.0	0.3	
СЧ-5 Б-200	1		6A III	1680	4	6.7	1.5	1.8
	2		4B I	380	9	3.4	0.3	
СЧ-6 Б-200	1		6A III	2040	4	8.2	1.8	2.2
	2		4B I	380	11	4.2	0.4	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ $\frac{СЧ-4}{Б-200}$; $\frac{СЧ-5}{Б-200}$; $\frac{СЧ-6}{Б-200}$	Выпуск II-4 Лист 35

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ДИ.КОНСТРУКТ.
 РУК. ГРУППЫ

БРДСКИЙ
 БРДСКИЙ
 ШЕНЯДМАН

ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ

СТАТИВИН

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	Кол.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг.	МАССА МАРКИ кг.
С4-7 6-200	1		6AIII	2360	4	9.4	2.1	2.5
	2		4BII	380	12	4.6	0.4	
С4-8 6-200	1		6AIII	2660	4	10.6	2.4	2.9
	2		4BII	380	14	5.3	0.5	
С4-9 6-200	1		6AIII	2980	4	11.9	2.6	3.2
	2		4BII	380	15	5.7	0.6	
С4-10 6-200	1		6AIII	3580	4	14.3	3.2	3.9
	2		4BII	380	18	6.8	0.7	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С4-7 / 6-200 ; С4-8 / 6-200 ; С4-9 / 6-200 ; С4-10 / 6-200	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

МАР-КА	Поз.	Эскиз	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
			мм	мм		м	кг	кг
C5-1 5-100	1		5B I	380	8	3.0	0.5	0.5
C5-2 5-100	1		5B I	480	10	4.8	0.7	0.7
C5-3 6-100	1		6A I	630	6	3.8	0.8	1.6
	2		6A I	530	7	3.7	0.8	
C5-4 10-100	1		10A I	730	7	5.1	3.1	6.2
	2		10A I	630	8	5.0	3.1	

Рук. группы | СПИСОК | ШЕНДМАН

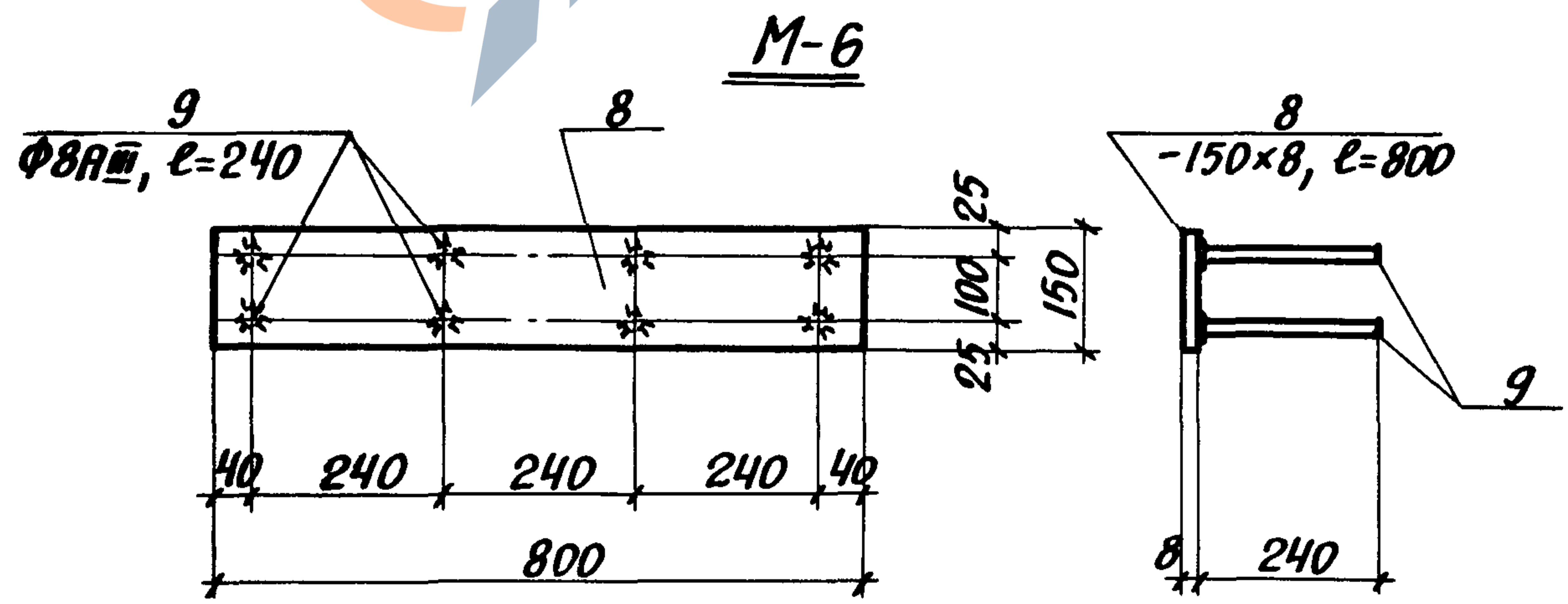
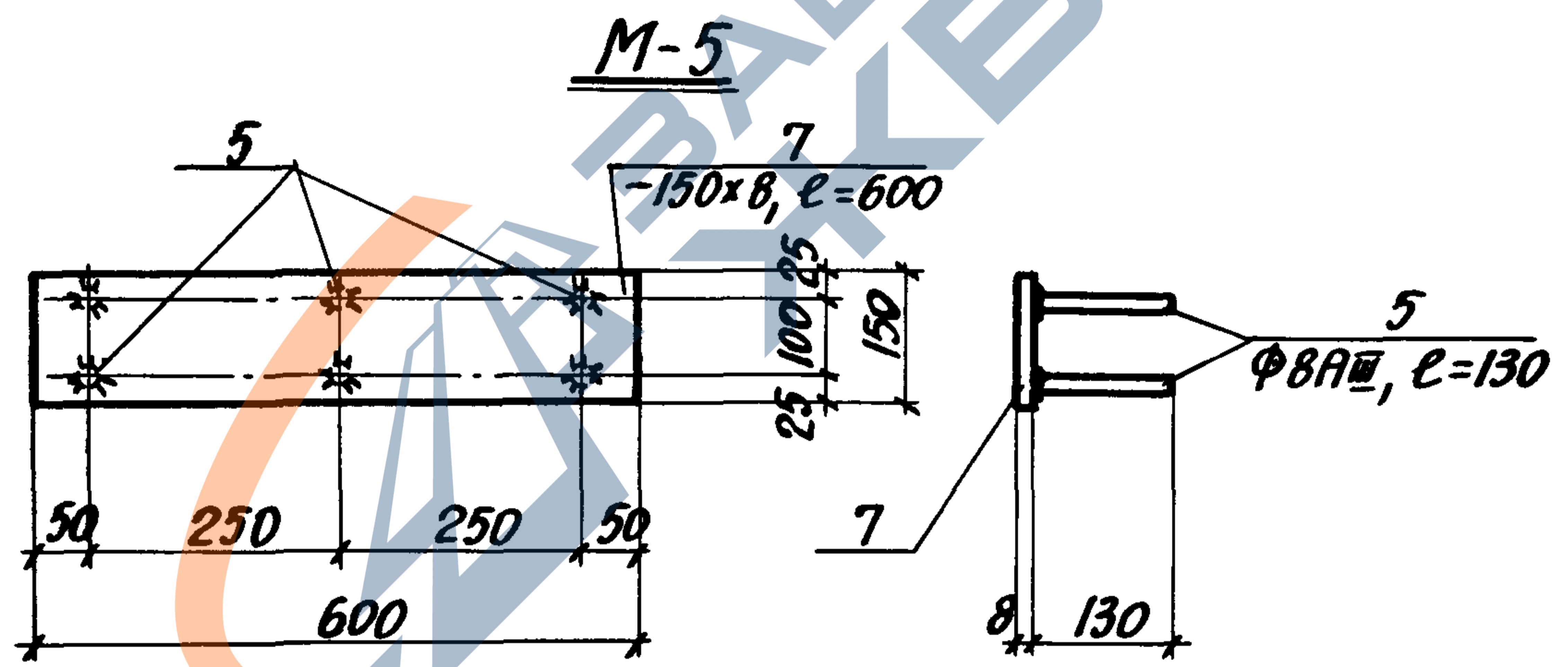
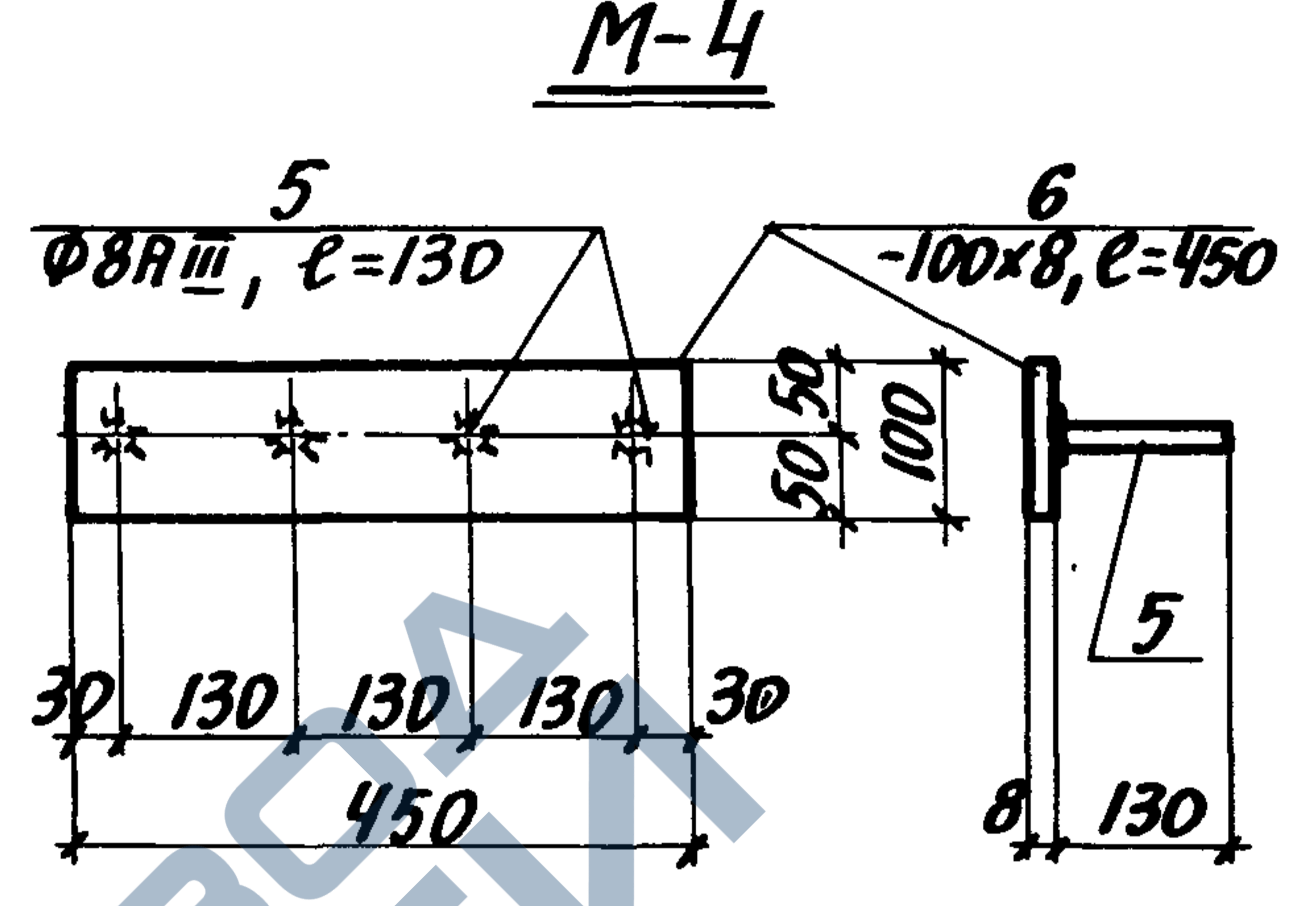
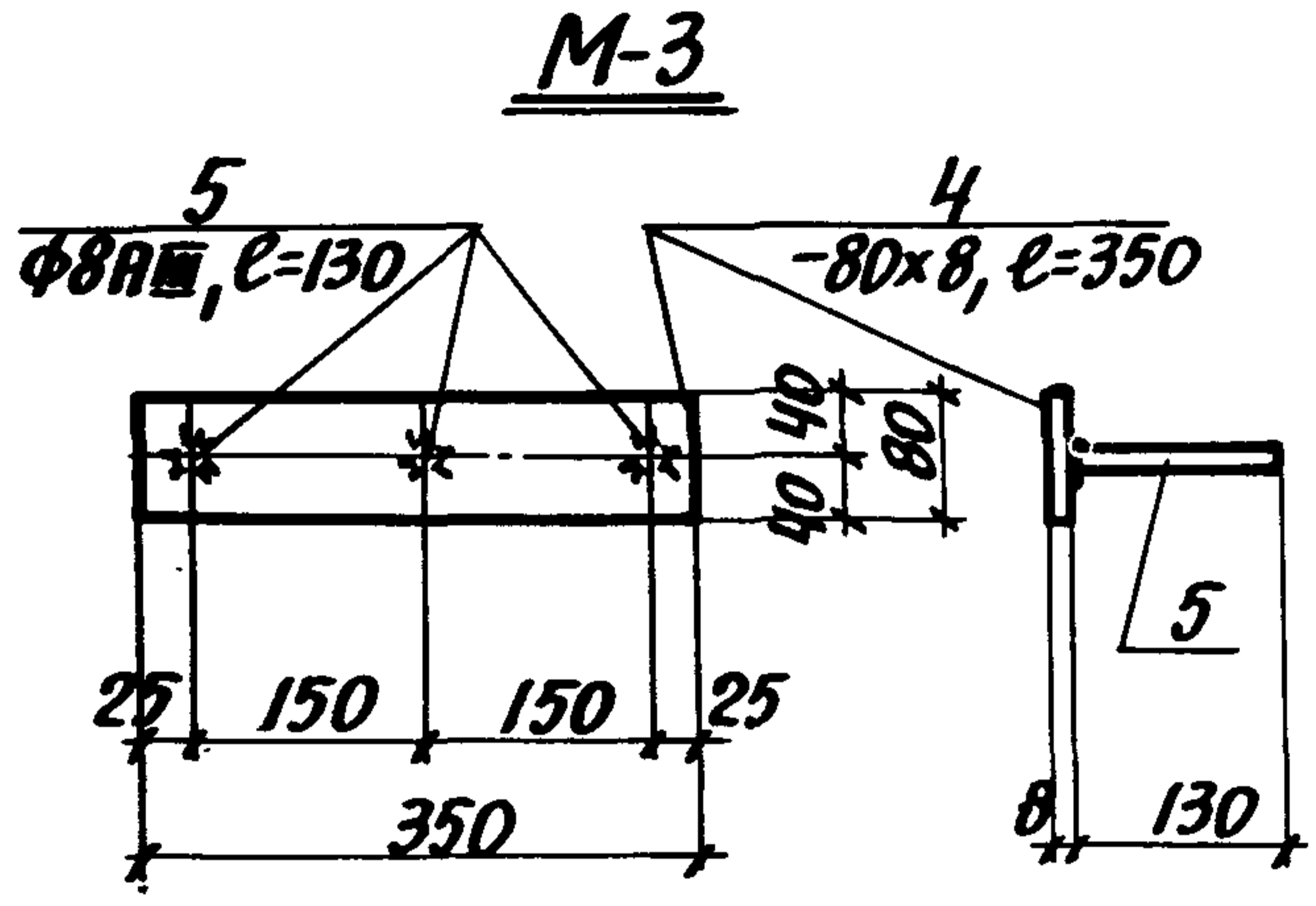
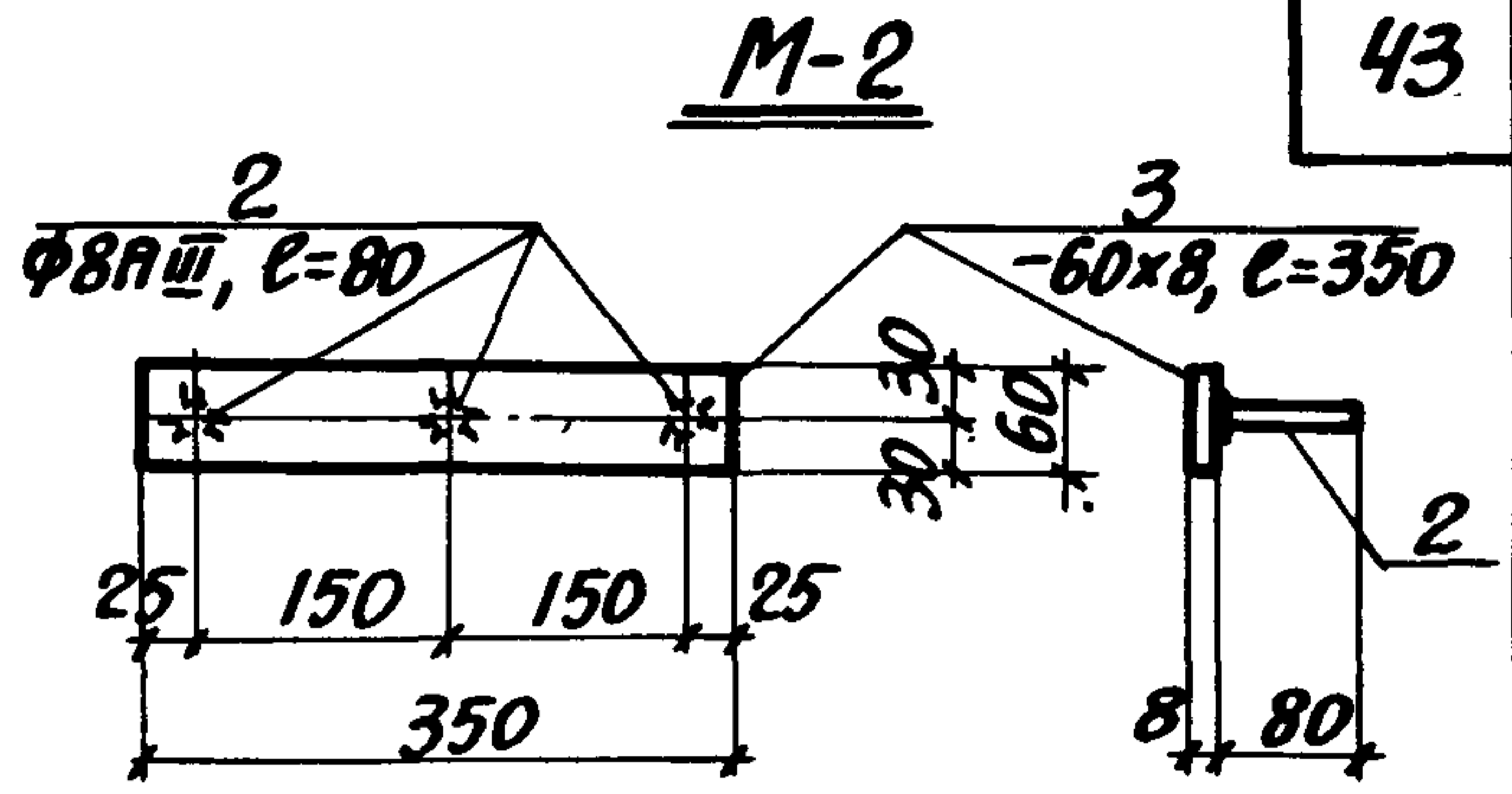
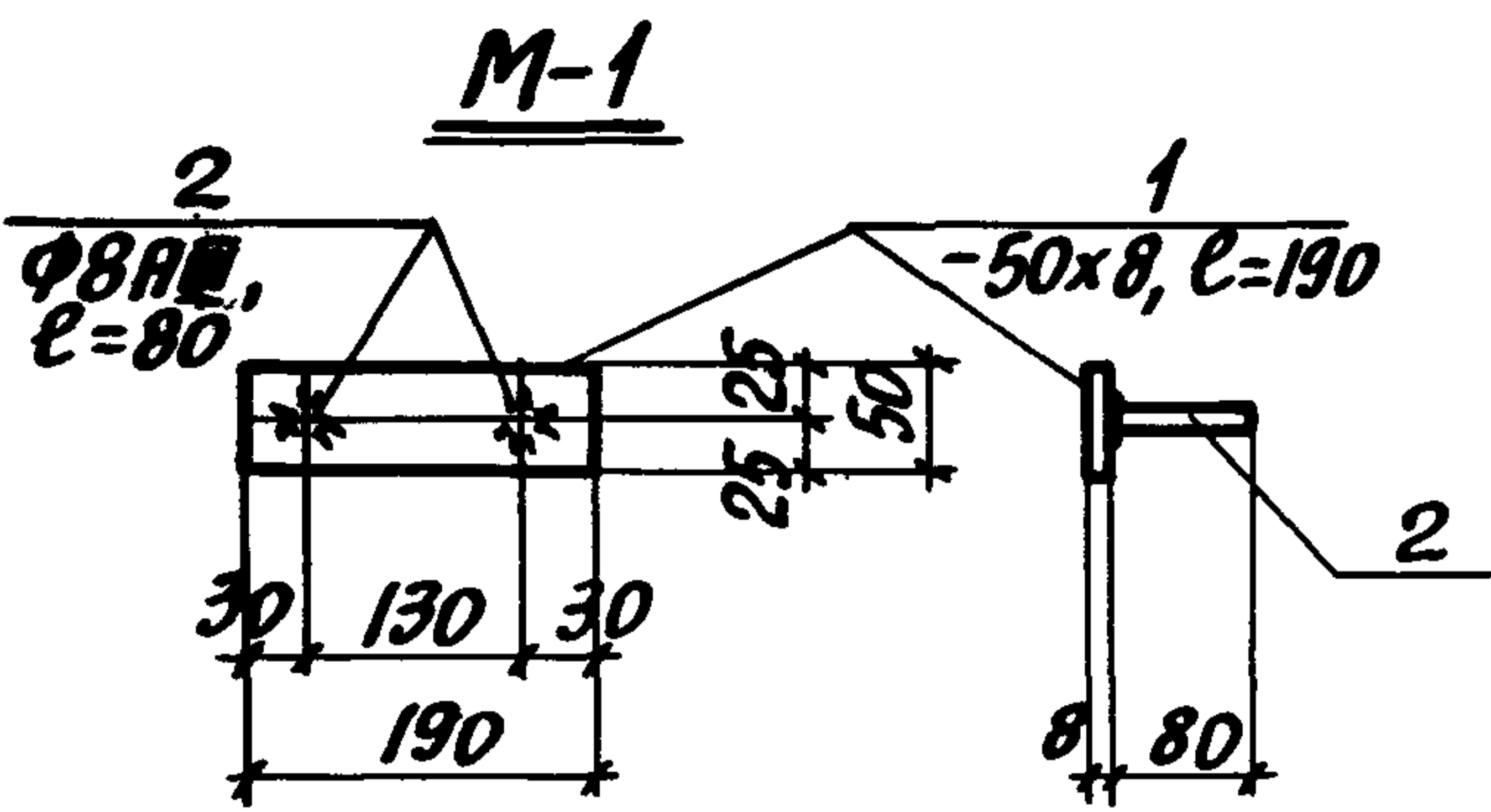
ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ C5-1 / 5-100 ; C5-2 / 5-100 ; C5-3 / 6-100 ; C5-4 / 10-100	ВЫПУСК II-4 Лист 37

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

ПРОЕКТНО-ИЗЫСКАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 БРОДСКИЙ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР
 ШЕНЯВАН
 ИМУЩЕСТВЕННЫЙ КОНСТРУКТОР
 ДИРЕКТОР
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА	
МАР-КА	Поз.	ЭСКИЗ	мм	мм		м	кг	кг	
С5-5 12-100	1		12A I	830	8	6.6	5.9	11.8	
	2		12A I	730	9	6.6	5.9		
С5-6 12-100	1			12A I	1030	9	9.3	8.3	16.4
	2			12A I	830	11	9.1	8.1	
С5-7 12-100	1			12A I	1330	12	16.0	14.2	28.2
	2			12A I	1130	14	15.8	14.0	

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СЕТКИ С5-5 / 12-100 ; С5-6 / 12-100 ; С5-7 / 12-100	ВЫПУСК ЛИСТ II-4 38



РУК. ГРУППЫ ШНЕЙДМАН

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 ÷ М-6	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 39

БИРЮКОВА
 БИРЮКОВА
 КРОГОТЕЦКИЙ
 ШЕНДЕРМАН
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ

МАРКА	Поз.	СЕЧЕНИЕ	Длина мм	Кол. шт.	МАССА, КГ.			МАРКА СТАЛИ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ДЕТАЛИ	
М-1	1	-50x8	190	1	0.6	0.6	0.7	ВСт.3кп2
	2	Ф8АIII	80	2	0.03	0.1		25Г2С
М-2	2	Ф8АIII	80	3	0.03	0.1	1.4	—————
	3	-60x8	350	1	1.3	1.3		ВСт.3кп2
М-3	4	-80x8	350	1	1.8	1.8	2.0	—————
	5	Ф8АIII	130	3	0.05	0.2		25Г2С
М-4	5	Ф8АIII	130	4	0.05	0.2	3.0	—————
	6	-100x8	450	1	2.8	2.8		ВСт.3кп2
М-5	5	Ф8АIII	130	6	0.05	0.3	6.0	25Г2С
	7	-150x8	600	1	5.7	5.7		ВСт.3кп2
М-6	8	-150x8	800	1	7.5	7.5	8.3	—————
	9	Ф8АIII	240	8	0.1	0.8		25Г2С

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-69 И ГОСТ 19292-73.

ТК	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	СЕРИЯ 3.006-2
1976	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ	ВЫПУСК II-4 ЛИСТ 40