

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.4321-23с

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ
выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24512-03
ЦЕНА 1-14

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А 445 Смольная ул 22

Сдано в печать 1990 года

Заказ № 10042 Тираж 2300 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1-23с

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7, 8 и 9 БАЛЛОВ
выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Гликин* С.М. Гликин
Зав. отделом *Г.М. Смиллянский* Г.М. Смиллянский
Гл. инж. проекта *Г.Т. Рево* Г.Т. Рево

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 31.07.90 45/6-687
с 15.01.91
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ ОТ 01.08.90 №98

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-230-2-70	Техническое описание	2
1.432.1-230-2-1	Каркас пространственный КЛ1... КЛ3	4
1.432.1-230-2-2	Каркас пространственный КЛ4... КЛ6	5
1.432.1-230-2-3	Каркас пространственный КЛ7	6
1.432.1-230-2-4	Каркас пространственный КЛ8... КЛ10	7
1.432.1-230-2-5	Каркас плоский КР1... КР3	8
1.432.1-230-2-6	Стержень напрягаемый	8
1.432.1-230-2-7	Сетка арматурная С1... С4	9
1.432.1-230-2-8	Сетка арматурная С5... С8	9
1.432.1-230-2-9	Петля строповочная П1... П10	10
1.432.1-230-2-10	Изделие закладное МС1	11
1.432.1-230-2-11	Изделие закладное М2 и М3	11
1.432.1-230-2-12	Изделие закладное М4 и М5	12
1.432.1-230-2-13	Изделие закладное М6 и М7	12
1.432.1-230-2-14	Изделие закладное М8 и М9	13
1.432.1-230-2-15	Изделие закладное М10 и М11	13

1.432.1-230.2

Содержание

Страницы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1. Выпуск 2 „Аматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи“ входит в состав серии 1.432.1-230 „Стены из однослойных панелей длиной 12 м отоплаваемых одноэтажных производственных зданий“ с железобетонным каркасом для строительства в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов“.

2. В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для стеновых легкодетонных панелей с предварительным и без предварительного напряжения арматуры.

3. Панели без предварительного напряжения арматуры армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы состоят из плоских каркасов и отдельных стержней класса Вр-Г по ГОСТ 6727-80, которые соединяют плоские каркасы между собой с помощью контактной точечной сварки во всех местах пересечения.

Плоские каркасы заготовлены из условия их изготовления на однопочечных сварочных машинах. Каркасы изготавливаются из горячекатаной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82* и холоднотянутой проволоки периодического профиля класса Вр-Г по ГОСТ 2727-80*.

4. Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СНиП 3.03.01-87, несущие и ограждающие конструкции“.

1.432.1-230.2-70

Техническое описание

Страницы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Страницы: Лист 1, Лист 2, Лист 3
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

5 Панели с предварительным напряжением арматуры армируются предварительно напрягаемыми стержнями из стали класса А-IIIв (или А-IV) по ГОСТ 5781-82* и сварными сетками из арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Стержни напрягаемой арматуры должны применяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкера для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стэндов. Кроме того на стержнях помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкера в виде опрессованных в холодном состоянии шайб (обойм).

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с Руководством по технологиям изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций (Стройиздат, 1975г.).

Стержни напрягаемой арматуры могут быть соединены контактной стыковой сваркой. Сварные стыки должны размещаться не ближе 3м от середины стержня.

6 Упрочнение вытяжкой стали класса А-III следует производить до контролируемого удлинения 4,5% и контролируемого напряжения не менее 540 Н/мм² (55 кгс/мм²) в соответствии с Рекомендациями по применению в железобетонных конструкциях эффективных видов стержневой арматуры. НИИЖБ, Москва, 1987г.

7 Монтажные петли изготавливаются из гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСт 3сп2 или ВСт 3пс2 по ГОСТ 5781-82*

Для изделий, предназначенных для монтажа при температуре ниже минус 40°С запрещается применять сталь марки ВСт 3пс 2

8. В закладных изделиях тавровые соединения анкерных стержней с пластиной или уголком следует выполнять дуговой сваркой под флюсом. Допускается соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многослойными кольцевыми швами с применением электродов типа Э50А.

9. Для панелей, предназначенных для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха до минус 40°С включительно, марку стали для закладных изделий следует принимать по ГОСТ 380-71 в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.01-84.

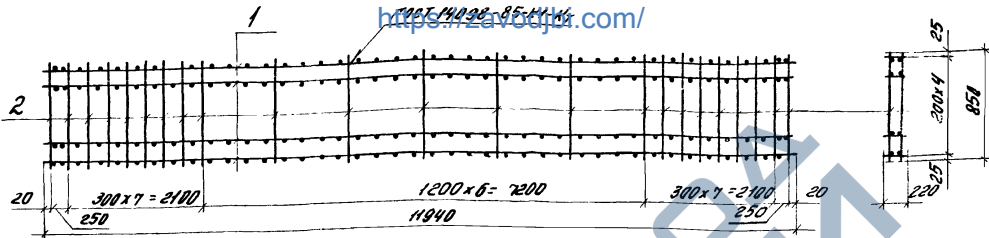
При температуре ниже минус 40°С выбор марки стали для закладных изделий следует производить как для стальных сварных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 "Стальные конструкции".

10. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя.

11. Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии.

12. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

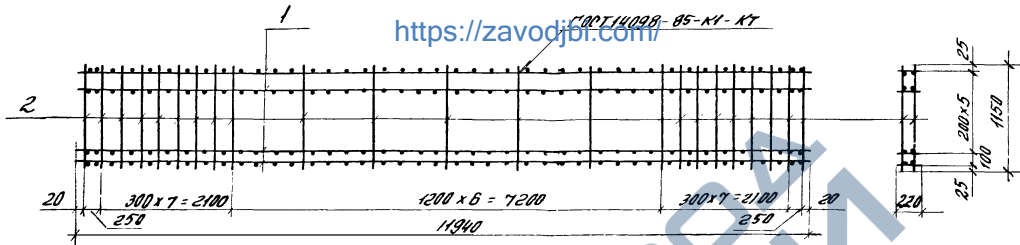
1.4321-230.2-10	Лист
	2



Поз.	Наименование	Кол на каркас КР -						Обозначение документа
		-1	-2	-3				
1	Каркас плоский							
	КР1	5						1.432.1-23с.2-5
	КР2		5					1.432.1-23с.2-5
	КР3			5				1.432.1-23с.2-5
2	Стержень $\Phi 58pI$,							
	ГОСТ 727-80 $\rho=85\%$ $d_{13}m$	46	46	46				Без чертежа
	Масса, кг	58,0	1545	1991				

1.432.1-23с.2-1		
Каркас пространственный	Страниц	Лист
КР1... КР3	Р	1
	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

<https://zavodjbi.com/>

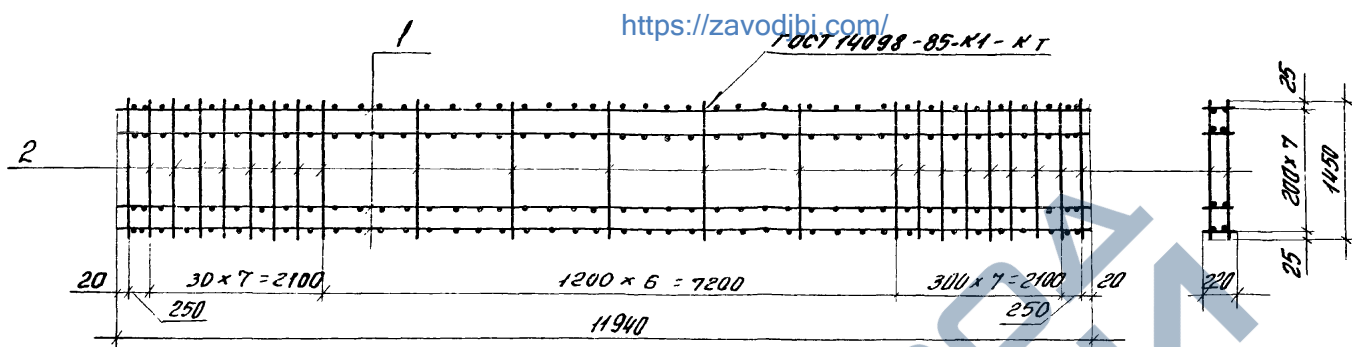


№п.з	Наименование	Кол. на каркас К17 -						Обозначение документа
		-4	-5	-6				
1	Каркас плоский КР1	7						1.432.1-23с.2-5
	КР2		7					1.432.1-23с.2-5
	КР3			7				1.432.1-23с.2-5
2	Стержень $\Phi 58$ р I							без чертежа
	ГВС16727-80, $\rho=1150$, 0,18кг	46	46	46				
Масса, кг		81,1	2162	278,5				

Изд. № 101/10. Проверка и печать: В.И.Иванов

<https://zavodjbi.com/>

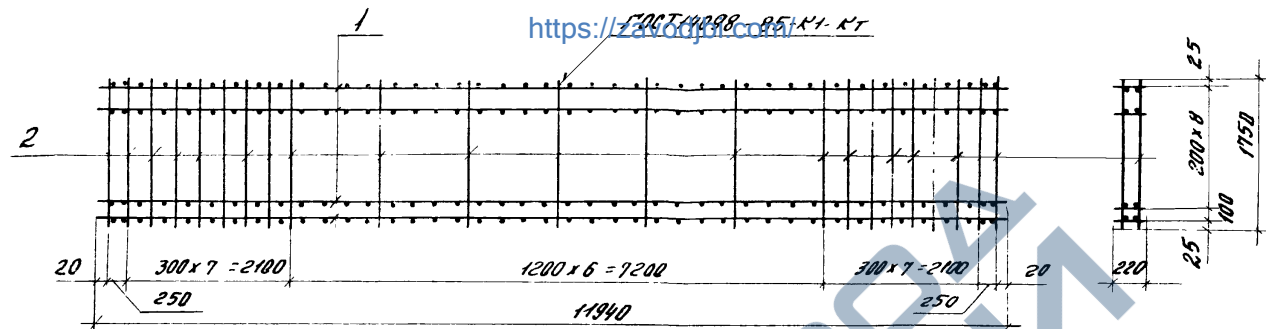
1.432.1-23с.2-2		
Дав. отд. Омский АЗС	Каркас пространственный К17... К18	Студия
Н.контр Р.в.о		Лист
Г.И.И. Даво		Листов
Бед. макс. К.И.И.И.И.И.И.И.		ЦИНИПРОМЗДАНИИ



№	Наименование	Кол. на каркас К17-								Обозначение документа
		-7								
1	Каркас плоский КРЗ	8								1.432.1-23с. 2-5
2	Стержень ф5вр I ГОСТ 6727-80; l-1450; 0,22кг	46								Без чертежа
Масса, кг		388,9								

			1.432.1-23с. 2-3			
Зав. отд. Смирнянская	Редо	Кев	Каркас пространственный К17	Статус	Лист	Листов
Г.И.П.	Редо	Кев		Р		1
Бершадж. Кузнецова	Редо	Кев		ЦНИИПРОМЭДАИИ		

<https://zavodjib.com/>

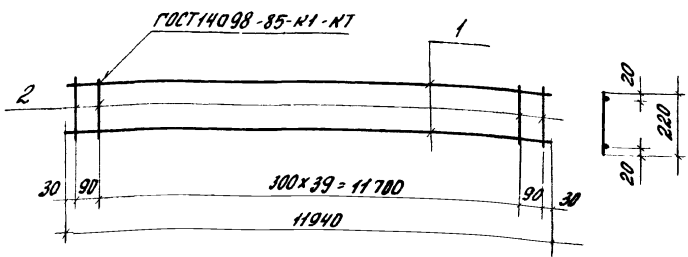


Поз.	Наименование	Кол. на каркас КП-						Обозначение документа
		-8	-9	-10				
1	Каркас плоский КП1	10						1.432.1-23с.2-5
	КР2		10					1.432.1-23с.2-5
	КР3			10				1.432.1-23с.2-5
2	Стержень $\phi 58pI$							без чертежа
	ГОСТ 6727-80; $\rho=1750$; 0,27кг	46	46	46				
	Масса, кг	1164	3084	3084				

1.432.1-23с.2-4		
Зав. отд. Смирнянский	Инженер Редко	Инженер Редко
Инженер Редко	Инженер Редко	Инженер Редко
Инженер Кузнецова	Инженер Кузнецова	Инженер Кузнецова
Каркас пространственный КП8... КП10		Лист 1
		Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ. Подпись и дата. Виз. №61

<https://zavodjbi.com/>



Марка каркаса	пр.з.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ф8А III, l=11940	2	4,72	10,4
	2	Ф4вр I, l=220	42	0,022	
КР2	1	Ф14А III, l=11940	2	14,42	29,8
	2	Ф4вр I, l=220	42	0,022	
КР3	1	Ф16А III, l=11940	2	18,84	38,6
	2	Ф4вр I, l=220	42	0,022	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,*
 класса вр-I по ГОСТ 6727-80.*

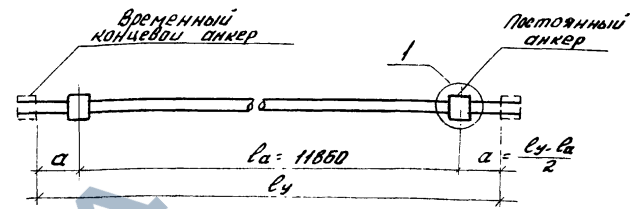
1.432.1-230.2-5

Зав. отд. Смилянский
 Н.Конта Редо
 Г.И.П. Редо
 Вед. инж. Кузнецова

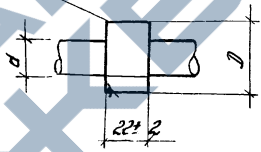
Каркас плоский
 КР1... КР3

Стадия Лист Листов
 Р
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Опрессованная обойма



Поз.	d, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1	8А III в	11970	4,7	ГОСТ 5781-82*
2	10А III в	11970	7,4	
3	12А III в	11970	10,6	
4	14А III в	11970	14,6	

l - 1,8d ± 2
 l_y - расстояние между упорными поверхностями временных концевых анкеров (определяется заводом - изготовителем)

Длина предварительно напрягаемой арматуры указана теоретическая. Действительную длину принимаю в зависимости от способа натяжения и конструкции закладных приспособлений.

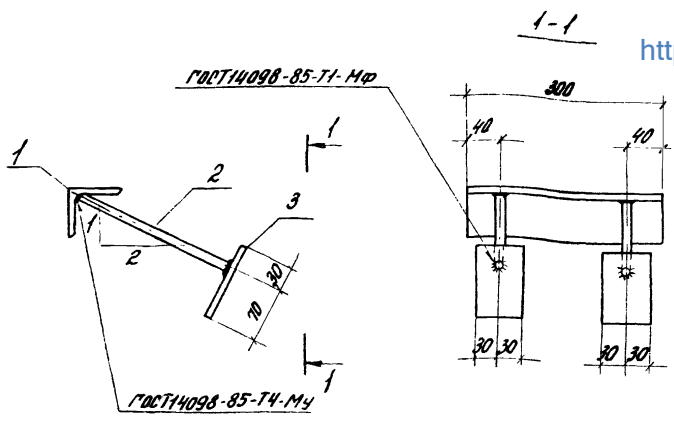
1.432.1-230.2-6

Зав. отд. Смилянский
 Н.Конта Редо
 Г.И.П. Редо
 Вед. инж. Кузнецова

Стержень напрягаемый

Стадия Лист Листов
 Р
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса шт., кг	Масса изделия кг
МС1	1	Уголок 63x63x6 ГОСТ8508-85 л=300 вст 3кп2 ГОСТ335-79	1	1,7	2,6
	2	Ф10А III ГОСТ5781-82 л=200	2	0,13	
	3	Полоса 6x60 ГОСТ103-76* вст 3кп2 ГОСТ335-79 л=100	2	0,30	

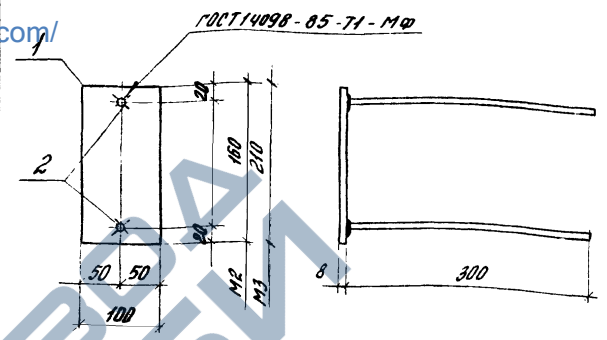
1.432.1-23С. 2-10

Зав. отд. Смирнянский А. А.
Н. контр. Редко А. С.
ГМП Редко А. С.
Вед. инж. Кузнецова Э. М.

Изделие закладное
МС1

Станд. р Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



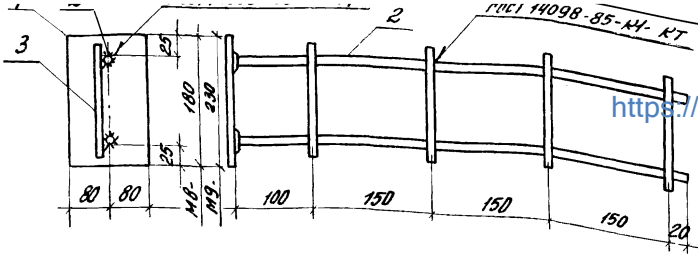
Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса шт., кг	Масса изделия кг
М2	1	Полоса 8x100 ГОСТ103-76* вст 3кп2 ГОСТ335-79 л=100	1	1,00	1,4
	2	Ф10А III ГОСТ5781-82 л=300	2	0,19	
М3	1	Полоса 8x100 ГОСТ103-76* вст 3кп2 ГОСТ335-79 л=200	1	1,32	1,7
	2	Ф10А III ГОСТ5781-82 л=300	2	0,19	

1.432.1-23С. 2-11

Зав. отд. Смирнянский А. А.
Н. контр. Редко А. С.
ГМП Редко А. С.
Вед. инж. Кузнецова Э. М.

Изделие закладное
М2 и М3

Станд. р Лист Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

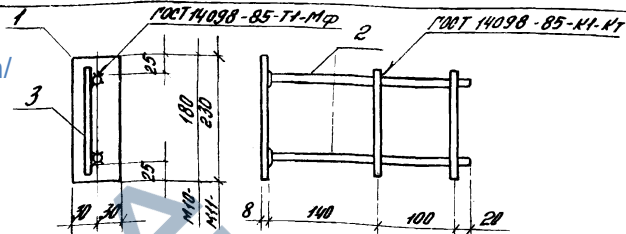


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
М8	1	Полоса 8x160, ГОСТ 103-76* вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79 ℓ=180	1	1,81	2,9
	2	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=570	2	0,35	
	3	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=140	4	0,10	
М9	1	Полоса 8x160, ГОСТ 103-76* вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79 ℓ=230	1	2,31	3,5
	2	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=570	2	0,35	
	3	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=190	4	0,12	

1.432.1-230.2-14

Изделие заводное
М8 и М9

Стандия лист листов
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
М10	1	Полоса 8x160, ГОСТ 103-76* вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79 ℓ=180	1	0,68	1,2
	2	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	2	0,16	
	3	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=140	2	0,10	
М11	1	Полоса 8x160, ГОСТ 103-76* вст 3 кл 2, ГОСТ 535-79 ℓ=230	1	0,87	1,4
	2	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	2	0,16	
	3	Ф10АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=190	2	0,12	

1.432.1-230.2-15

Изделие заводное
М10 и М11

Стандия лист листов
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ