

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ



ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АО ОТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ

С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ

/ Для изготовления опытной партии /
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРАВИТЕЛЬСТВО МОСКВЫ

МОСКОВСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОЛОГИИ, ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ ЖИЛЫХ БЛОК-ДОМОВ П55 И ЖИЛЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П55М ПРОИЗВОДСТВА АООТ БКСМ АО МПСМ

5 РС 41-61

ЧАСТЬ II

ФРИЗОВЫЕ ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН КЕРАМЗИТОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ
С ВЫСОКИМИ ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИМИ ХАРАКТЕРИСТИКАМИ
/Для изготовления опытной партии/
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЗАВ ЛАБОРАТОРИИ СБОРНОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ, НИИМВЕСТРОЙ КТИ

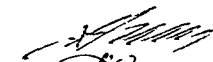
СОГЛАСОВАНО
НАЧ ТО АООТ БКСМ

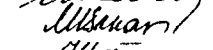



Ю.Ф. БИРУЛИН

М.М. КАРГМАН

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ №5
НАЧАЛЬНИК ОСК
ГЛАВНЫЙ СПЕЦИАЛИСТ ОСК







Е.Е. НИКИТИН
В.А. СИОРА
И.А. ИПАТЬЕВ
М.В. ВАНАГ
Н.Н. БАСКО

1. Настоящий альбом 5РС4I-6I часть II содержит рабочие чертежи схем армирования ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен с повышенными теплотехническими характеристиками для жилых домов серий: П5б, П55М производства АО БКСМ.
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальном положении фасадной поверхностью к поддочу в существующих формах Бескудниковского комбината.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84 и "Пособием по проектированию жилых зданий. Вып. 3 Конструкции жилых зданий" а также с учетом результатов исследований НИИ Мосстроя.
4. Армирование панелей предусмотрено из сварных каркасов, сеток, отдельных стержней, дискретных связей.
Каркасы, сетки, дискретные связи, отдельные стержни следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали класса АII и АIII /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вr-I /ГОСТ 6727-80/.
Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
5. Монтажные /подъемные/ петли должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса марок СтЗсп и СтЗпс /ГОСТ 5781-82/.
В случае если возможен монтаж изделий при температуре ниже минус 40°С для петель не допускается применять сталь марки СтЗпс.
6. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, для их изготовления применяется сталь марки СтЗкп /ГОСТ 330-38/ и арматурная сталь класса АII /ГОСТ 5781-82/ - для анкеров.
Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90 ГОСТ 14093-91 и "Рекомендациями по проектированию стальных закладных деталей для железобетонных конструкций" НИИЖБ.

7. Перед массовым изготовлением панелей необходимо проверить надежность анкеровки монтажных /подъемных/ петель и закладных деталей.
Петли должны выдерживать нагрузку, равную номинальному весу, умноженному на коэффициент 2,2.
8. Маркировка узлов:

2	-	номер узла
УА лист I	-	номер листа на котором расположен узел
9. Опалубочные чертежи и раскладку утеплителя ^{фризовых} трехслойных панелей наружных стен смотри в альбоме 5РС4I-6I часть I.
10. Рабочие чертежи панелей предназначены для изготовления опытной партии.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. отц. Взам. инв. №	<i>Иванов</i>	5 РС 4I - 6I часть II. ПС.		
Изм. спец. Взам. инв. №	<i>Иванов</i>	Пояснительная записка	Стадия	Масштаб
			р.	Масштаб
			Лист I	Листов 1
			МНИИТЭП ОСК	

№п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА												АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ						ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²		
		А-I				А-II				А-III				Вр-I		А-II		А-I		Ст 3 кп 2					Ст 3 кп 2-I	
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78		ГОСТ 103-78					ГОСТ 8510-86	
φ18	φ16	φ4	φ12	Итого	φ12	Итого	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	φ10	Итого	10х8	60х8	50х6	Итого	10х8	60х8	Итого	ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 М ²
1	5НФТ 3-1		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,62	6,04	11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	8,82		1,43	10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
2	5НФТ 3-2		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,62	6,04	11,63	80,18	2,33	82,51	127,96	14,12	14,12	1,21	8,82		1,43	10,25	5,94	5,94	31,52	159,48	8,93
3	5НФТ 3-3		12,36	3,06	15,42	18,40	18,40	5,33	4,30	6,63	76,46	2,36	78,82	119,27	8,31	8,31	1,10	1,89		1,30	3,19	7,92	7,92	20,52	139,79	8,16
4	5НФТ 3-9		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,26	2,77	8,03	74,12	2,36	76,48	115,25	8,31	8,31	0,99	1,89		1,17	3,06	7,92	7,92	20,28	135,53	8,12
5	5НФТ 3-10	0,28	12,36	2,80	15,44	15,32	15,32	5,19	2,55	7,74	75,47	2,36	77,83	116,33	7,02	7,02	1,10	1,20		1,30	2,59	7,92	7,92	19,00	135,33	8,04
6	5НФТ 4-1		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,15	5,75	10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	8,19		1,30	9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
7	5НФТ 4-2		12,36	3,06	15,42	15,32	15,32	5,15	5,75	10,90	71,96	2,02	73,98	115,62	13,35	13,35	1,10	8,19		1,30	9,49	5,94	5,94	29,88	145,50	9,01
8	5НФТ 6-1	8,64		2,88	11,52	10,74	10,74	3,51	0,78	4,29	32,78	0,33	33,11	59,66	8,31	8,31	0,77	1,89		0,91	2,80	7,92	7,92	19,80	79,46	6,63
9	5НФТ 6-10	8,92		2,33	11,25	10,74	10,74	0,10	4,38	4,78	58,08		58,08	84,85	6,94	6,94		1,26			1,26	4,95	4,95	13,15	98,00	8,05
10	5НФТ 7-2	0,28	6,18	2,33	8,79	10,74	10,74	0,40	2,51	2,91	50,67		50,67	73,11	4,32	4,32						3,96	3,96	8,28	81,39	7,50
11	5НФТ 7-3	8,64		2,88	11,52	10,74	10,74	3,32	2,65	5,97	49,61	0,33	49,94	78,17	7,08	7,08	0,66	3,15		0,78	3,93	4,95	4,95	16,62	94,79	8,60

НАЧ. ОТД. И.А. СЕЛЕН	ВАНД. АТ. БАСКО	И.А. СЕЛЕН	5 РС 41-61 ч II РС
ЗАВ. ГР. РАЗРАБ.	АВЕРИНА РОДОМЕР В.	И.А. СЕЛЕН	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ
ПРОВЕРИЛ АВЕРИНА	И.А. СЕЛЕН	И.А. СЕЛЕН	СТАЛИ А КСТ А КСТ В 1 1 2 МНИИТЭИ ДСК

<https://zavodjbi.com/>

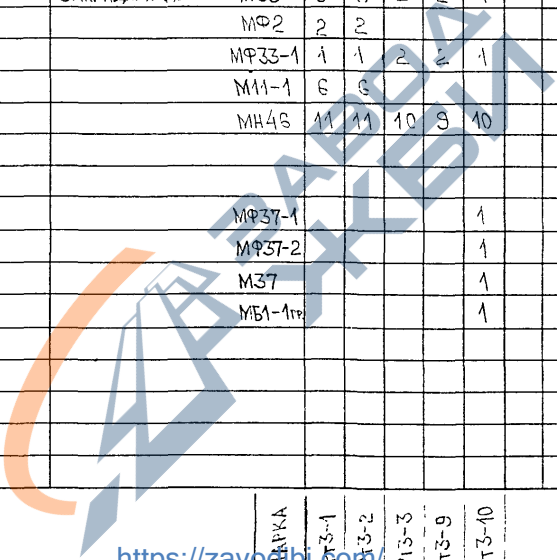
№№ п/п	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ										РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА https://zavodjbi.com/													АРМАТУРА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ								ВСЕГО	ОБЩИЙ НА 1 М ² .					
		А-I				А-II				А-III				Вр-I	ВСЕГО	А-II		А-I				Ст 3кп 2		Ст 3кп 1							
		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-78				ГОСТ 8510-86									
		φ18	φ16	φ14	φ12	Итого		φ12	Итого		φ8	φ6	Итого		φ5	φ4	Итого		φ10	Итого		φ6	Итого		100×8	60×8	50×4	50×10	100× 63×8	Итого	
12	5НФТ7-4	8,64			2,88	11,52	10,74		10,74	3,32	2,65		5,97	4,96	0,33	4,934	7,817	7,08	7,08	0,66	0,66	3,15			0,78	3,93	4,95	4,95	16,62	94,79	8,60
13	5НФТ7-5		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,88	0,52		3,40	4,43	0,28	4,074	6,083	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26			0,65	1,91	7,92	7,92	12,00	78,83	8,13
14	5НФТ12-1				5,86	5,86	4,58		4,58	1,62	0,26		1,88	21,39	0,13	21,52	33,84	7,62	7,62	0,33	0,33	1,26			0,39	1,65	7,92	7,92	17,52	51,36	10,03
15	5НФТ8-1		6,18		2,88	9,06	8,66		8,66	2,56	0,52		3,08	35,32	0,23	35,55	56,35	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26			0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	74,35	8,70
16	5НФТ8-4		6,18		2,88	9,06	7,66		7,66	2,49	0,52		3,01	34,05	0,23	34,28	54,01	7,62	7,62	0,55	0,55	1,26			0,65	1,91	7,92	7,92	18,00	72,04	8,72
17	5НФТ8-2	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38			0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91
18	5НФТ8-3	0,28		4,40	2,62	7,30	7,66		7,66	2,28	0,52		2,80	33,51	0,20	33,71	51,47	4,31	4,31	0,66	0,66	4,38			0,78	5,16	11,88	11,88	22,01	73,48	8,91
19	5НФТ8-7	0,56		4,40	2,36	7,32	7,66		7,66	1,98	3,74		5,72	32,88	0,18	33,06	53,76	7,24	7,24	0,55	0,55	1,26			0,65	1,91	15,84	15,84	17,52	79,30	9,60

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			БРС41-61 ч. II. ШФТ. 01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
			02 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×				
			03 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×			
			04 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×		
			БРС41-61 ч. II. пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			БРС41-61 ч. II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			БРС41-61 ч. II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			БРС41-60 ч II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		БРС41-61 ч. II. ЗД. СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	4	4	3	2	1		
	2			МЗ2 ПР	1		1	1	1		
	3			МЗ2 АЕВ		1	1	1			

				БРС41-61 ч. II ШФТ-01-04 СБ.		
НАЧ. ОТД.	БАЧУГ	<i>Монас</i>		ПЛАНЫ ШФТ3-1; ШФТ3-2, ШФТ3-3; ШФТ3-9; ШФТ3-10		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>				
ЗАВ. ПР.	АВЕРИНА	<i>АВЕРИНА</i>				
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>БАСКО</i>		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 6 МНИИТЭП ОСК		

ИНВ № ПОДА ПОДПИСИ ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ										ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5									
А3		4	БРС 41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М33	3	3	2	2	1									
		5		МФ2	2	2												
		3		МФ33-1	1	1	2	2	1									
		7		М11-1	6	6												
		8		МН46	11	11	10	9	10									
		11		МФ37-1					1									
		12		МФ37-2					1									
		13		М37					1									
		14	РМ-2267	МБ1-1гр					1									



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА
 ШФТ 3-1
 ШФТ 3-2
 ШФТ 3-3
 ШФТ 3-9
 ШФТ 3-10

БРС 41-614.И. ШФТ.01÷04СБ.

ЛИСТ
 2

ИНВ. № ПОДА / ПОДПИСЬ И ДАТА / ЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИМ. И КОД ИКЕ	КОЛ. НА МЕСЯЦ					ПРИМ. Ч.	
					1	2	3	4	5		
А3		20	БРС41-61 ч. II. ДС. СБ.	ДИСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	10	10	10	8	8		
		24	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	ПЕТЛЯ П16ПР	4		4	2	2		
		25		П16ЛЕВ.		4		2	2		
		28	БРС41-61 ч. II. П.	П4-1				1			
		29	БРС41-61 ч. II. П. СБ.	П3					1		
		30	БРС41-61 ч. II. П.	П4	2	2	2	1	1		
		31		ПШ	4	4	4	4	4		
		35	БРС41-61 ч. II. С. СБ.	СЕТКА С45	3	3					
		36		С46	1	1	4	2	2		

<https://zavodp.com/>

МЕТКА
 ШПР3-1
 ШПР3-2
 ШПР3-3
 ШПР3-9
 ШПР3-10

БРС41-61 ч. II. ШПР. 01÷04 СБ.

ЛИСТ
 3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОД А / ПОДПИСЬ И ДАТА / ВЗАМ. ИНВ. №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОН. НА ИСЛОД.										ПРИМЕЧ.			
						1	2	3	4	5									
A3		37	5PC41-614.II.С.СБ.	СЕТКА	С31					2	2								
		41			С1	2	2	2	2	2									
		42			С41	1	1	1											
		43			С2				1	1									
		44			С5	2	2	2	2	2									
		45			С43	1	1	1											
		46			С6				1	1									
		52	5PC41-614.II.К.СБ.	КАРКАС	К7	1	1												
		53			К10	4	4												

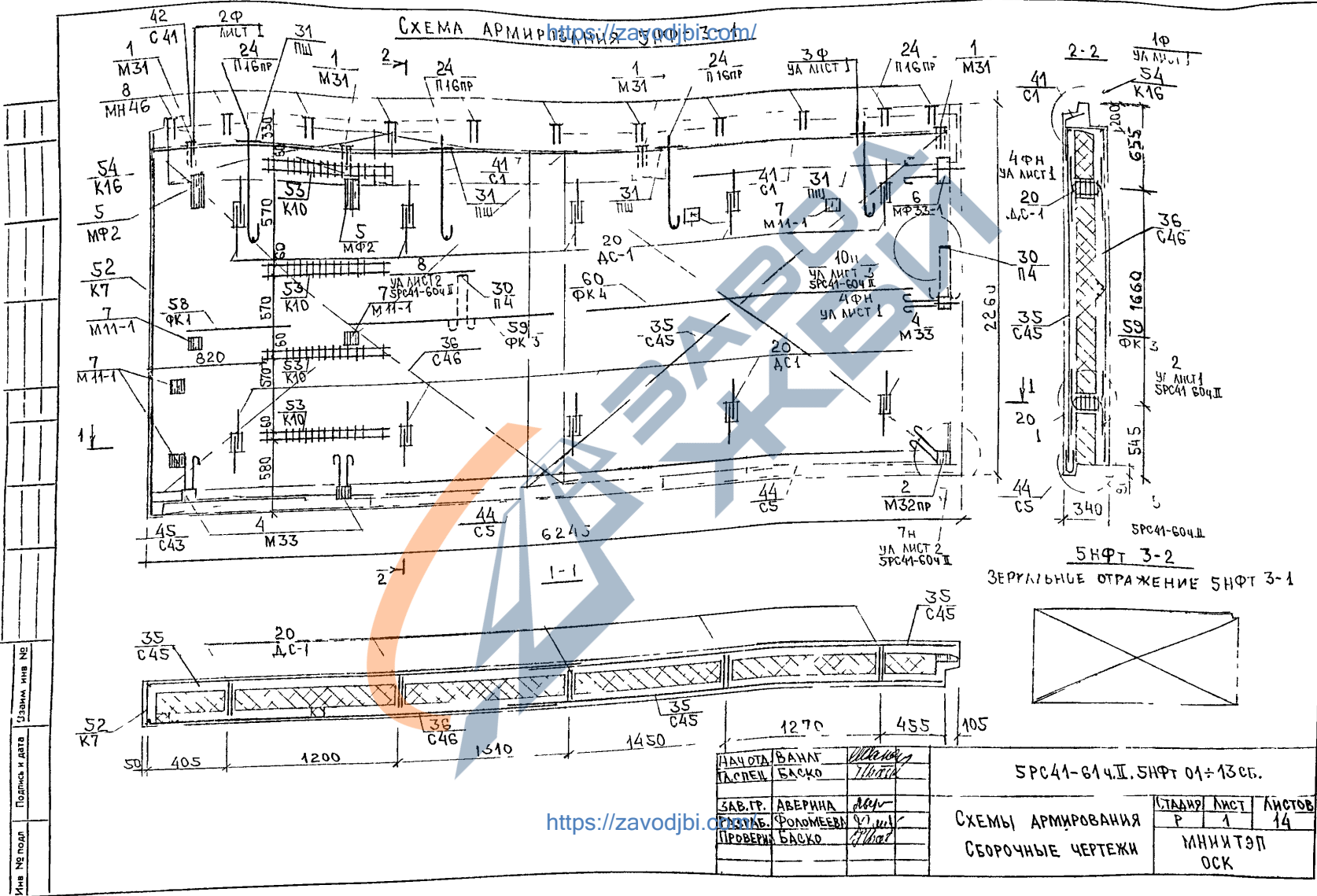
<https://zavodjbi.com>

КАРКАС
5PC31
5PC52
5PC53
5PC59
5PC510

5PC41-614.II.5НФТ.01÷04СБ.

Лист
4

ФОРМА 1Б ГОСТ 2.113-75



Мин. № подл. Подпись и дата. Заказчик или №

НАЧ. ОТД.	БАШК	<i>Иванов</i>
ПАСПЕВ	БАСКО	<i>Иванов</i>
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>АВ</i>
ПРОЕК.	ФОЛОМЕЕВ	<i>Ф</i>
ПРОВЕР.	БАСКО	<i>Иванов</i>

5PC41-614.II.5НФТ 01÷13СБ.

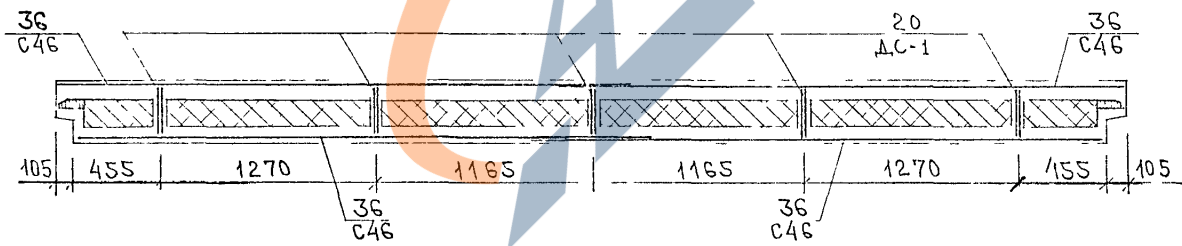
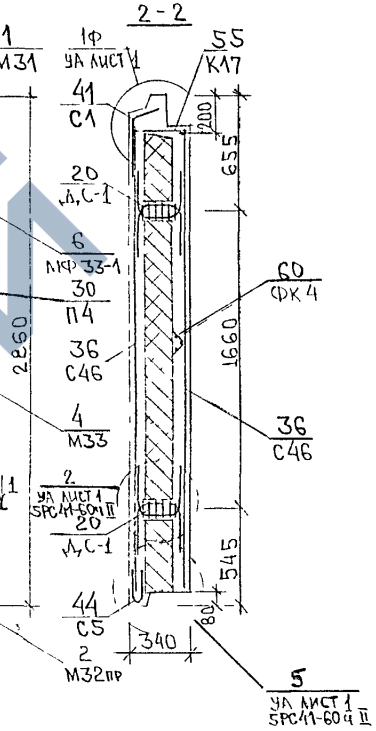
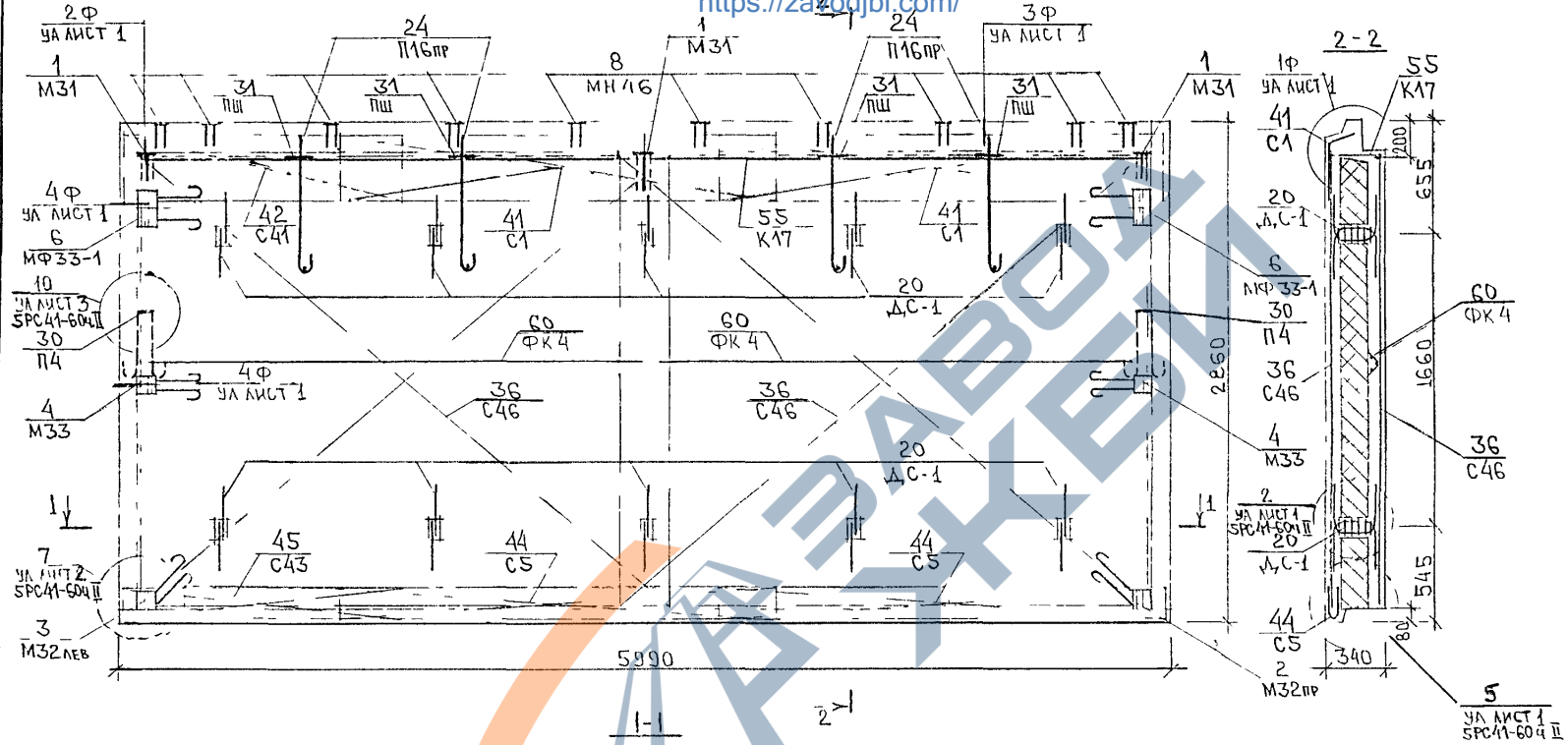
СХЕМЫ АРМИРОВАНИЯ
СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	14
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИПР 3-3

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ ДАТА	ВЗАИМНЬ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5	6		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			3	4				
			СРС41-614 II. ШФТ. 05СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×						
			06СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			07СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×			
			СРС41-614 II. ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×				
			СРС41-614 II. РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×				
			СРС41-614 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×				
			СРС41-604 II. УА.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
		1	СРС41-614 II. ЗА.СБ.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М31	4	4	3					
		2		М32ПР.	1		1	1				
		3		М32АЕЕ		1	1					

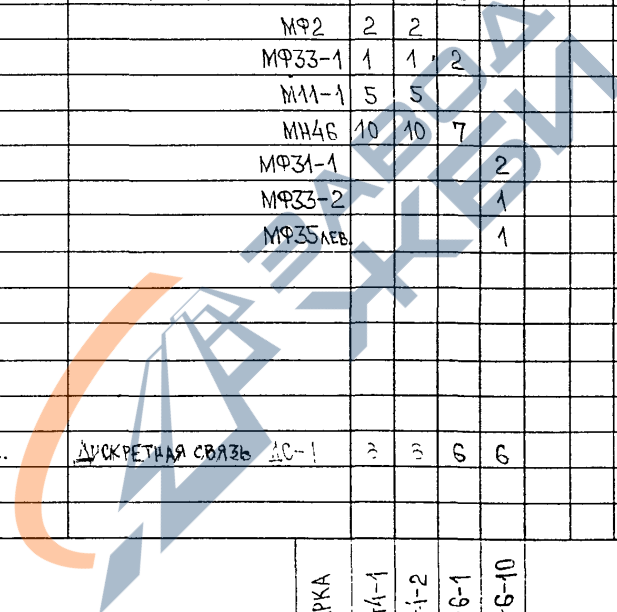
НАЧ.ОТД.	ВАНАФ	<i>Ильина</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

СРС41-614 II. ШФТ. 05÷07СБ.		
ПАНЕЛИ ШФТ4-1; ШФТ4-2;		
ШФТ6-1; ШФТ6-10		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 15 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.		
					1	2	3	4									
А3	4		5PC41-614.И.ЗД.СБ.	ЗАКЛАДЧАЯ ДЕТАЛЬ МЗЗ	3	3	2	2									
	5			МФ2	2	2											
	6			МФ33-1	1	1	2										
	7			М11-1	5	5											
	8			МН46	10	10	7										
	9			МФ31-1				2									
	10			МФ33-2				1									
	11			МФ35ЛЕВ.				1									
	17		5PC41-614.И.ДС.СБ.	ДУСКРЕТНАЯ СВЯЗЬ ДС-1	2	2	6	6									



<https://zavodbi.com>

- МАРКА
- 5PC41-1
- 5PC41-2
- 5PC6-1
- 5PC6-10

5PC41-614.И.5НФТ.05÷07СБ.

Лист
2

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75 1/4

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТИЕ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ											
					1	2	3	4												
А2	20		5РС41-61ч. II. П.СБ.	ПЕТАЯ	П1Б ПР.	4														
	21				П1Б ПР		4													
	22				П1Б ПР			1	1											
	23				П1Б ПР			1	1											
	24				П2				1											
	25				П3															
	26		5РС41-61ч. II. П.		П4	2	2	2	1											
	27				ПШ	4	4	2	2											
	31		5РС41-61ч. II. С.СБ.	СЕТКА	С31	4	4													
	34				С34			4	2											

<https://zavodjbi.com/>

СЕТКА
 С31-1
 С31-2
 С31-6-1
 С31-6-2

5РС41-61ч. II. СШФТ. 05÷07СБ.

ЛИСТ
3

ФОРМА И8 ЛОСТ 2.113.75

ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗАМ. №

<https://zavodjbi.com/>

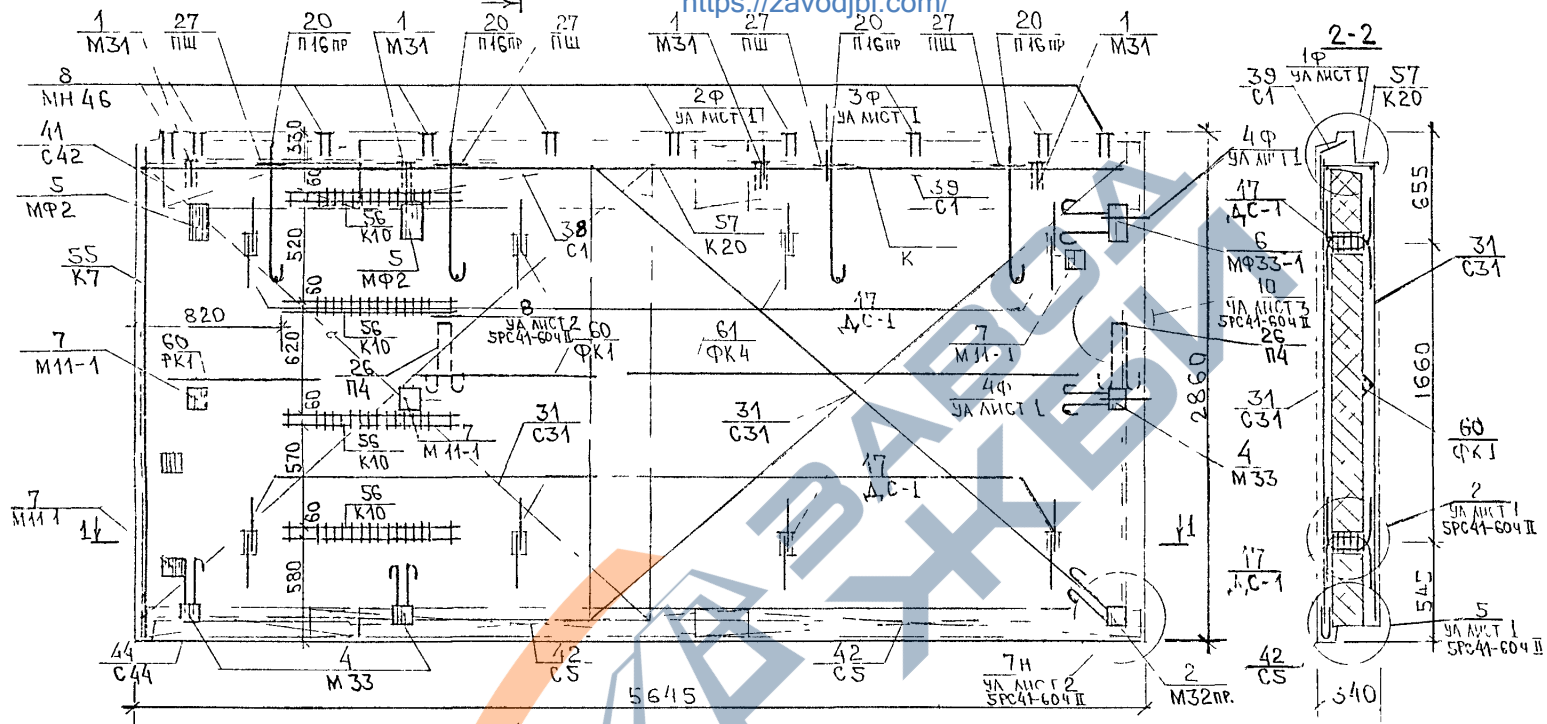
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. НА МЕСТА					ПРИМЕЧ.									
				1	2	3	4											
		01	SPC41-61ч.II к.СБ	КАРКАС	K7	1	1		1									
		02			K10	4	4											
		03			K20	1	1											
		04			K21				1									
		05			K13					1								
		06			ФК1	2	2											
		07			ФК4	1	1											
БА			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>															
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В12,5 D 1400, м ³			2,44	2,42	1,96	2,31									
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100 D 1800 м ³			0,24	0,24	0,18	0,16									
			ОБЛИЦОВКА δ=10, м ³			0,13	0,13	0,1	0,1									
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25, м ³			2,325	2,316	1,459	1,390									
					МАТА													
					SHPT-1													
					SHPT-2													
					SHPT-1													
					SHPT-10													
			SPC41-61 ч.II. SHPT.05÷07СБ.											ЛИСТ				
														5				

ФОРМА ИР ГОСТ 2113-75

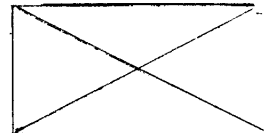
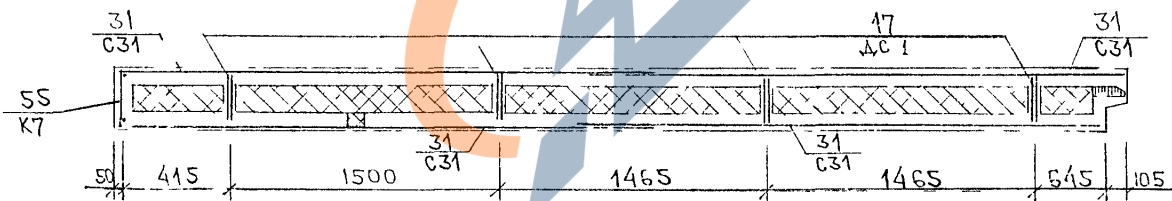
СХЕМА ПРИЛИРОВАНИЯ 5НФТ 4-1

<https://zavodjbi.com/>



5НФТ 4 2

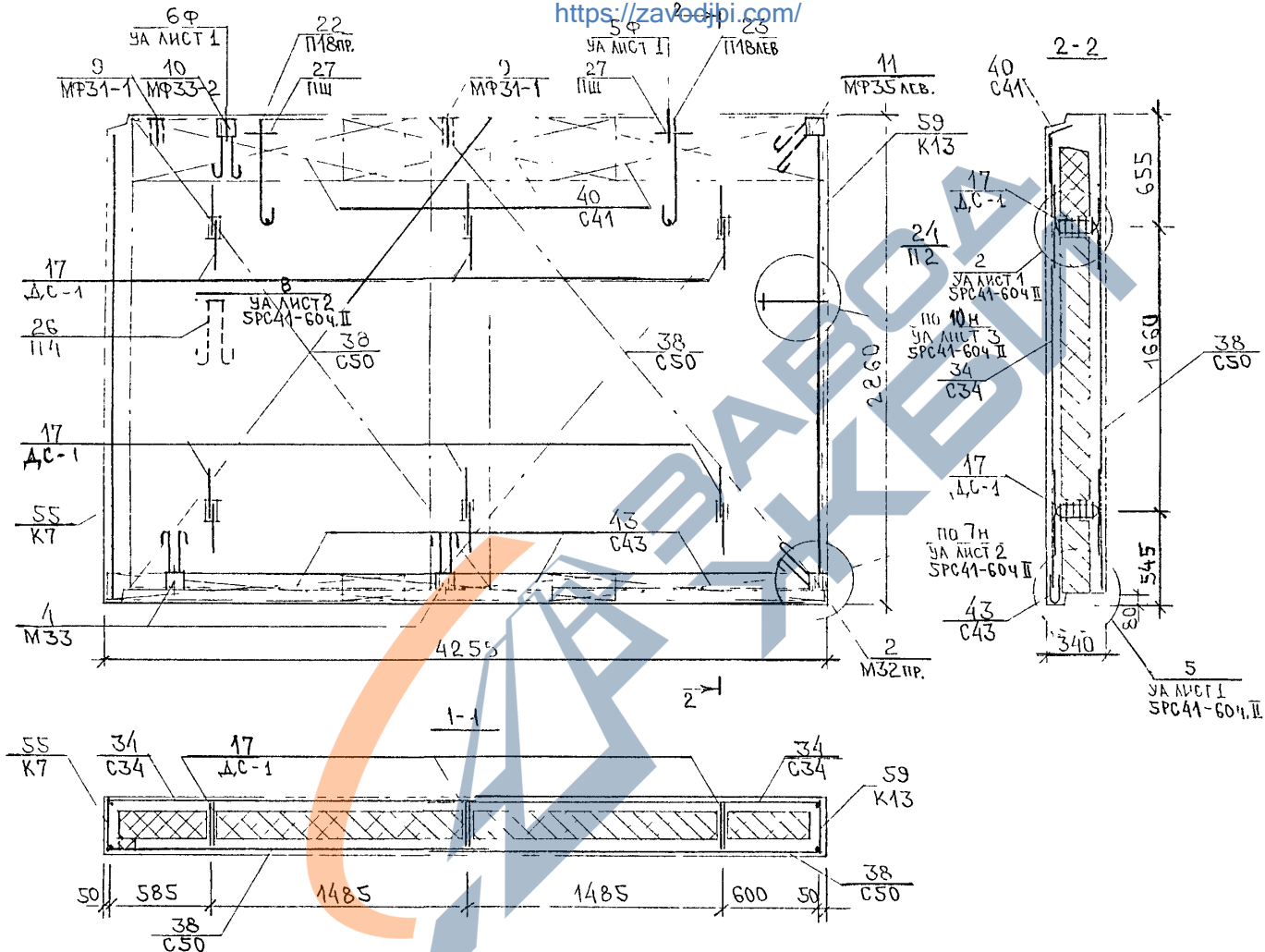
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 5НФТ 4-1



<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БНФТ 6-10

<https://zavodjbi.com/>



СТЕРЖЕНЬ КАРКАСА К13, МЕШАЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ПЕТАЛ П12, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

СРС41-61 ч. II. БНФТ. 07сб.	ЛИСТ 7
-----------------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ А3

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
А3				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
			SPC41-61ч.II.5НФт.08сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×						
			09сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×					
			10сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	×		
			SPC41-61ч.II.пз.	ПОЯСЧИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			SPC41-61ч.II.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДОВ СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			SPC41-61ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			SPC41-60ч.II.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ							
	1		SPC41-61ч.II.3д.сб.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ2пр.	1	1		1	1		
	2			МЗ2НЕВ	1		1	1	1		
	3			МФ33-2	2						
	4			М33		2	2	2	2		
	5			МР33-1		1	1	2	2		

ФОРМА ИБ ГОСТ 2.113-75

SPC41-61ч.II.5НФт.08÷10сб.			
ЧМ ОТК	РАБЛЕ	ИСПОЛ	
ТА СПЕЦ	БЕЗ	ИСПОЛ	
ЗАВ ГР.	АВЕРИНА	ИСПОЛ	
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	ИСПОЛ	
ПАНЕЛИ 5НФт7-2; 5НФт7-3; 5НФт7-4; 5НФт7-5; 5НФт12-1			СТАЛЬНАЯ ЛАКЕТ ЛМЕТОВ Р 1 4
			МНИИТЭП ОСК

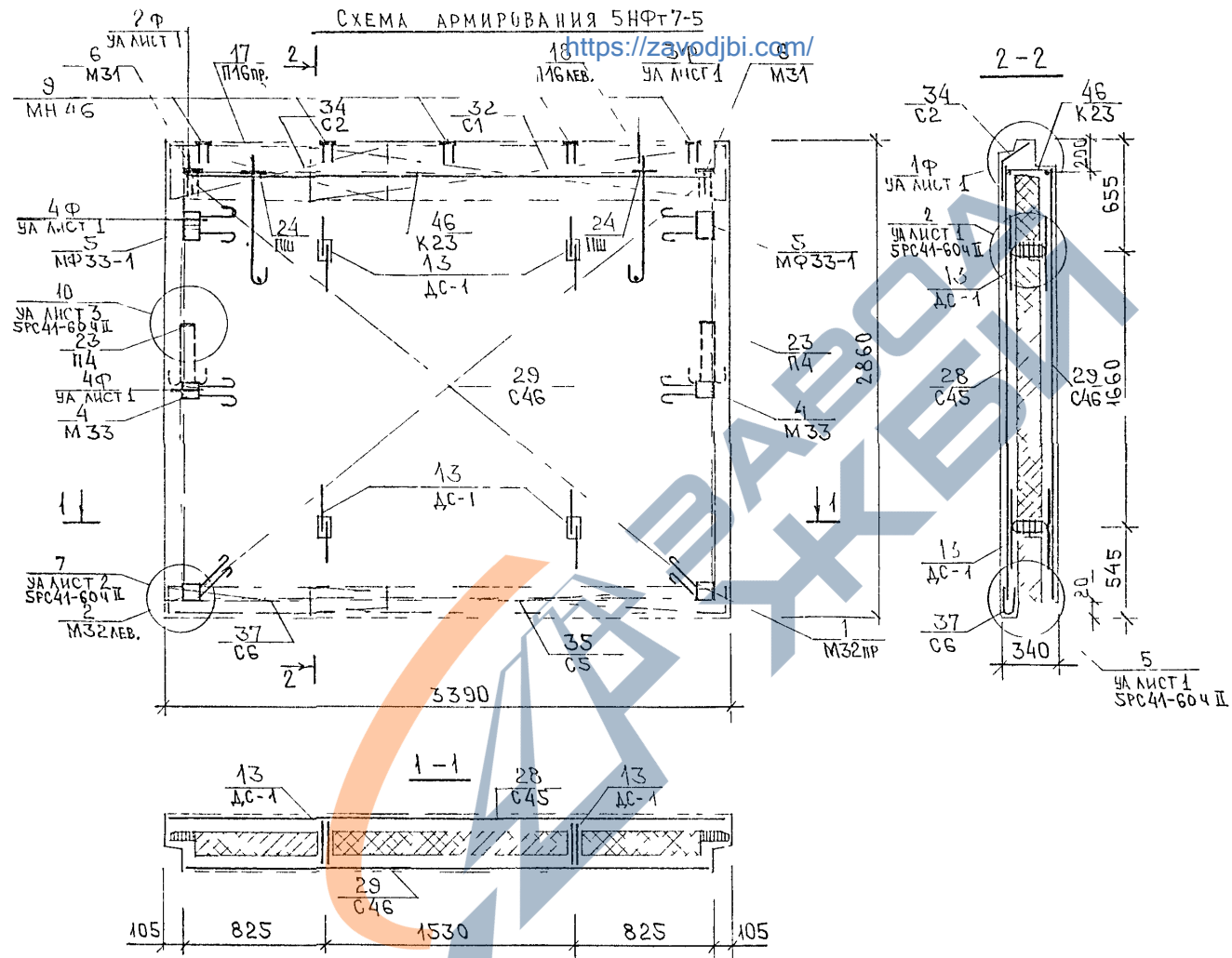
КНИЖ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ЗАМ. КНИЖ. №

ФОРМАТ	ЗДАК	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.										ПРИМЕЧ.			
					1	2	3	4	5									
А/З		22	БРС41-61 ч. II. п. сб.	ПЕТЛЯ	П2	1												
		23	БРС41-61 ч. II. п.		П4	1	2	2	2	2								
		24			ПШ	2	2	2	2	2								
		25	БРС41-61 ч. II. п. сб.		П12пр.													
		28	БРС41-61 ч. II. с. сб.	СЕТКА	С45					1								
		29			С46					1								
		30			С48	2	4	4										
		31			С51	2												
		32			С1	1	1	1	1									
		33			С41	1	1	1										
		34			С2				1									
		35			С5	1	1	1	1									
		36			С43	1	1	1										
		37			С6				1									
		38			С49													

МАШКА	51Ф7-2	51Ф7-3	51Ф7-4	51Ф7-5	51Ф12-1
-------	--------	--------	--------	--------	---------

<https://zavodjbi.com/>

БРС41-61 ч. II. ШФТ. 08 ÷ 10 сб.



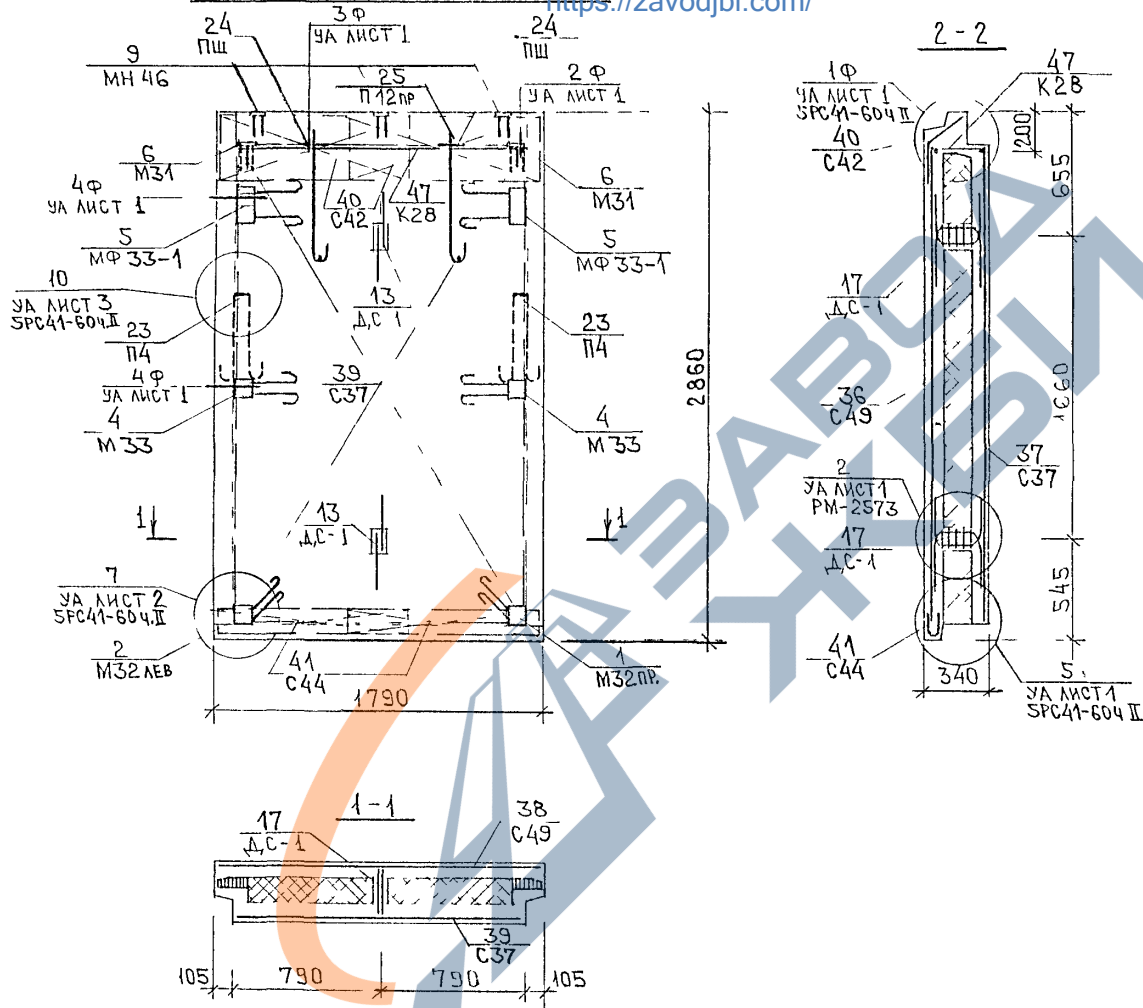
<https://zavodjbi.com/>

5НФТ7-5. Лист 10

Лист
10

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШФТ 12-1

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

СПС41-61ч.ІІ. ШФТ. 120СБ.

ЛИСТ

11

ИНВ № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
А3				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>							
			СРС41-61ч.И.ШФТ. 11сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×					
			12сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×	×			
			13сб.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×		
			СРС41-61ч.И.пз.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×		
			СРС41-61ч.И.рс.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×		
			СРС41-61ч.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
			СРС41-60ч.И.уа.	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
	1		СРС41-61ч.И.ЗД.сб.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ МЗ1	2	2	1	1			
	2			МЗ2пр.	1	1		1			
	3			МЗ2квб.	1	1	1				

НАЧ.ОТД.	ВАНАТ	<i>Иванов</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
ЗАВ.ГР.	АВЕРИНА	<i>Аверина</i>
ПРОВЕРЯЛ	БАСКО	<i>Баско</i>

СРС41-61ч.И. ШФТ. 11÷13сб.		
ПАНЕЛИ ШФТ 8-1; ШФТ 8-4; ШФТ 8-2; ШФТ 8-3; ШФТ 8-7;		
СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
МНИИТЭП ОСК		

ФОРМА 16 ГОСТ 2.113-75

ИВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	https://zavodjbi.com/	КОД. НА ИСПОЛ					ПРИМЕЧ											
					1	2	3	4	5												
А3		20	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.	ПЕТЛЯ	П16 пр.	1	1														
		21			П16 лев.	1	1														
		22			П14 пр.			1	1	1											
		23			П14 лев.			1	1	1											
		24			П12 пр.																
		25	БРС41-61ч.ІІ п.		П4	2	2	1	1												
		26	БРС41-61ч.ІІ. п.сб.		ПЗ			1	1	2											
		27	БРС41-61ч.ІІ. п.		ПШ	2	2	2	2	2											
		31	БРС41-61ч.ІІ. с.сб.	СЕТКА	С31	1															
					С35		1														
		32			С19	1		1	1	1											
					С47		1														
		33			С36			1	1												
		34			С48					1											

https://zavodjbi.com/

МАРКА

SHPTB-1

SHPTB-4

SHPTB-2

SHPTB-3

SHPTB-7

БРС41-61ч.ІІ. ШПТ. 11÷13сб.

ЛИСТ

3

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ А4

ИВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАИМ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПЛ.					ПРИМЕЧ	
					1	2	3	4	5		
А3											
		38	SPC41-61ч.ІІ.с.сб.	СЕТКА				1	1		
		39		C41	2	2					
		40		C2					1		
		41		C42					1		
		42		C5			1	1			
		43		C43	2	2					
		44		C6					1		
		45		C44					1		
		46		C52			1	1	2		
		51	SPC41-61ч.ІІ.к.сб.	КАРКАС	К6			1	1	2	
					КАРКАС	СПР8-1	СПР8-4	СПР8-2	СПР8-3	СПР8-7	
					https://zavodjbi.com/						
										ЛИСТ	
SPC41-61ч.ІІ. 5НФТ. 11÷13сб.										4	

ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА МЕСТА					ПРИМЕЧ			
					1	2	3	4	5				
АЭ	52		SPC41-61чII К.СБ.	КАРКАС	K24	1							
					K25		1						
	53				K26			1	1				
	54				K27					1			
МАТЕРИАЛЫ													
			КЕРАМЗИТОБЕТОН В 12,5			1,42	1,38	1,37	1,37	1,30			
			ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР М100			0,13	0,12	0,12	0,12	0,12			
			ОБЛИЦОВКА $\delta=10$,	М ³		0,07	0,07	0,07	0,07	0,06			
			УТЕПЛИТЕЛЬ ПСБ25,	М ³		1,006	0,965	0,949	0,949	0,898			
			УТЕПЛИТЕЛЬ МИНВАТА	М ³		0,036	0,036	0,042	0,042	-			
					МАРКА	SHPT8-1	SHPT8-4	SHPT8-2	SHPT8-3	SHPT8-7			
					SPC41-61чII. ШФТ. М÷13 СБ.					ЛМЕТ			
										5			

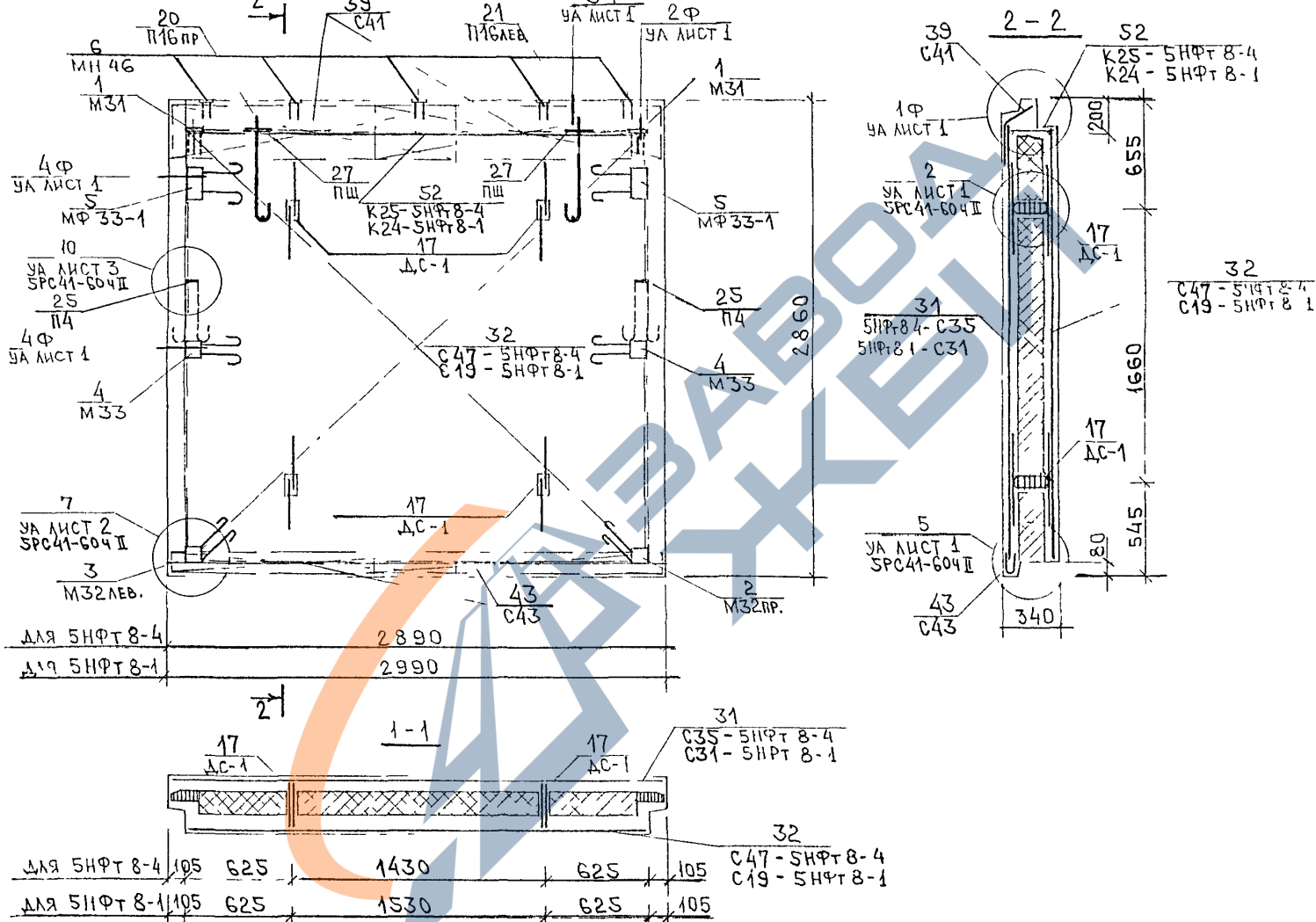
<https://zavodjbi.com/>

ФОРМА 18 ГОСТ 2113-75

ФОРМАТ А4

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5НФТ 8-4, 5НФТ 8-1

<https://zavodjbi.com/>

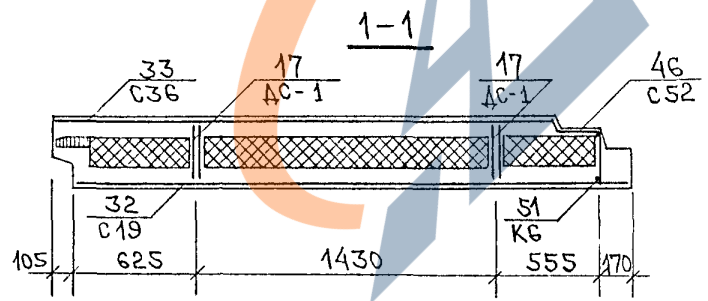
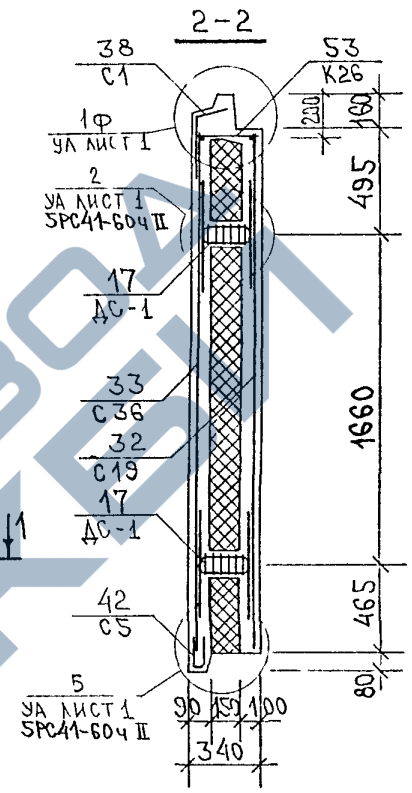
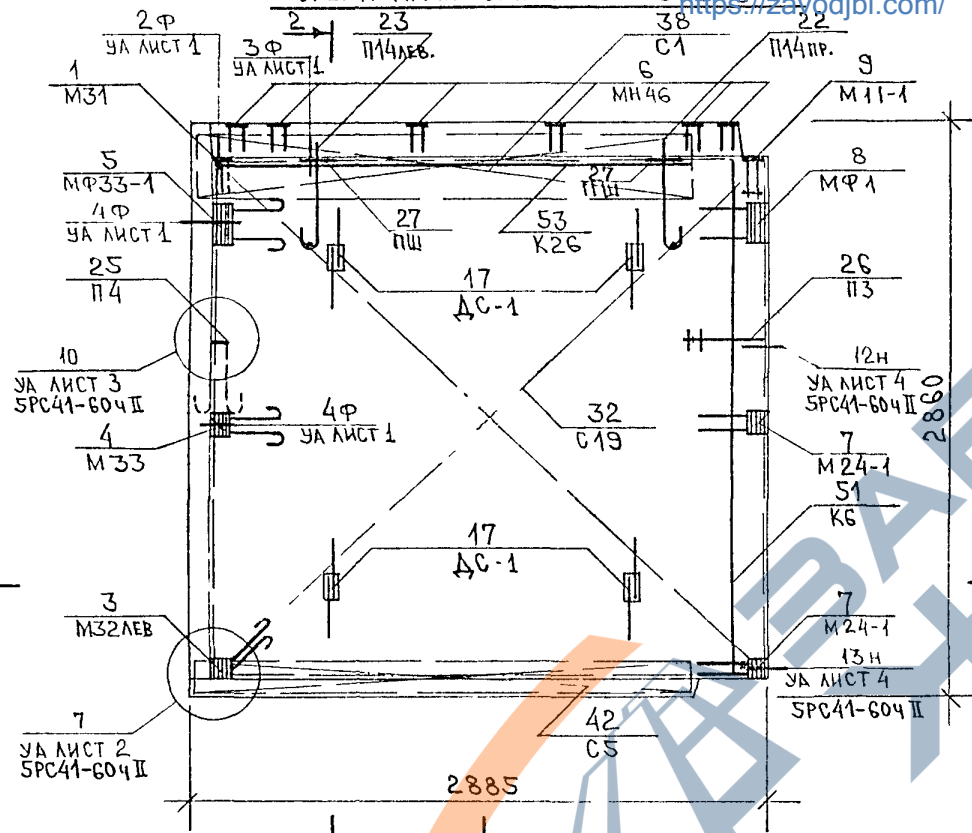


Имя № подл. Подпись и дата. Завод инв. №

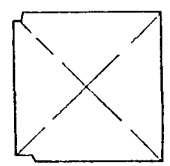
<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

5ШФТ 8-2
<https://zavodjbi.com/>



5ШФТ 8-3
ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ 5ШФТ 8-2



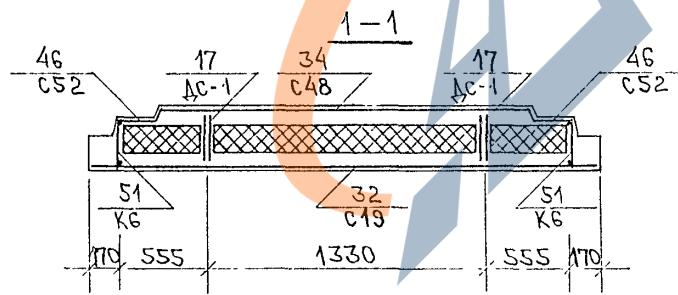
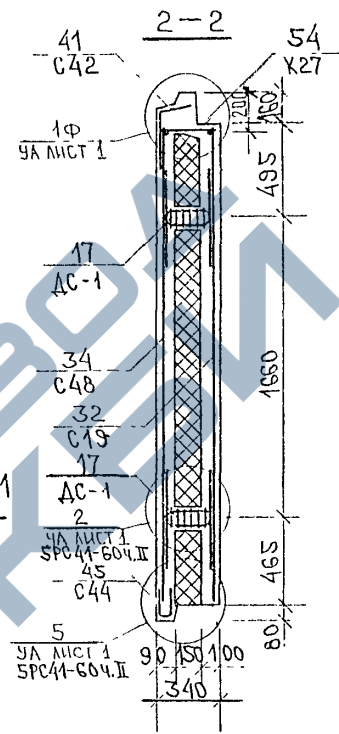
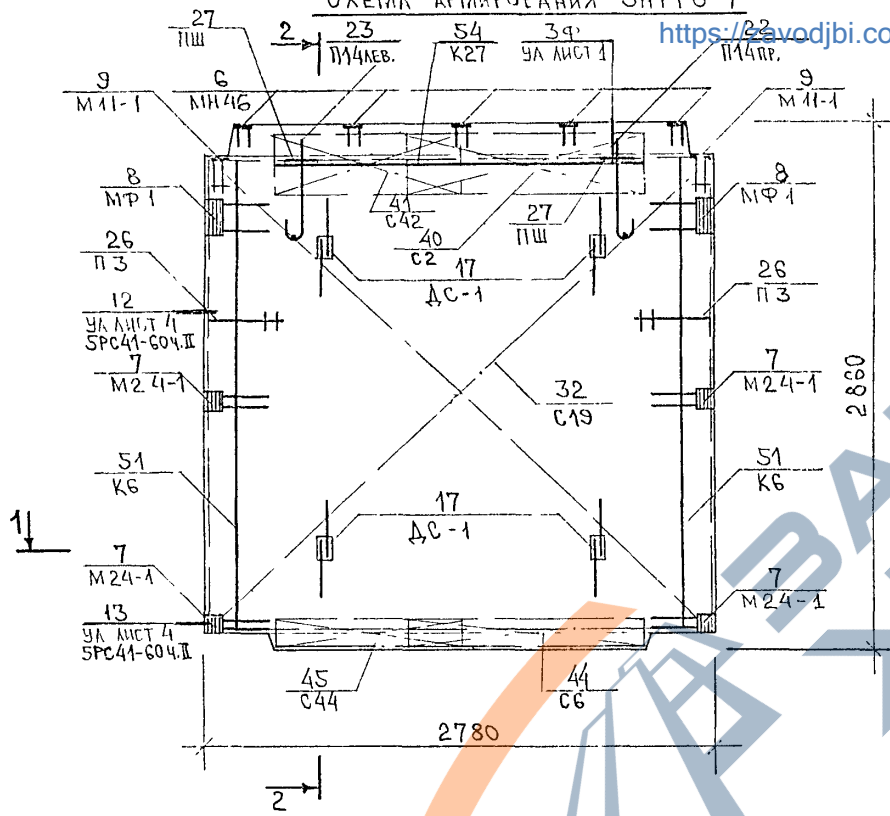
Имя № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

СПС41-614.Ш. ШФТ 12 СБ. ЛИСТ 13

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ШПР8-7

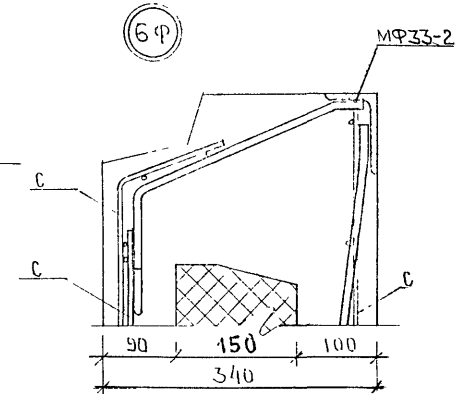
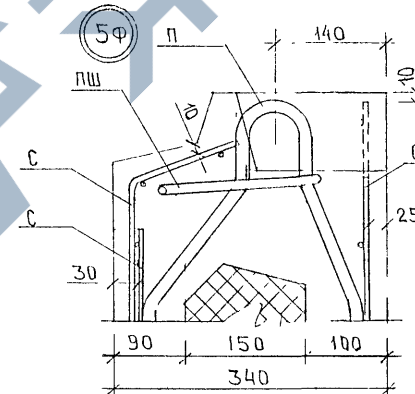
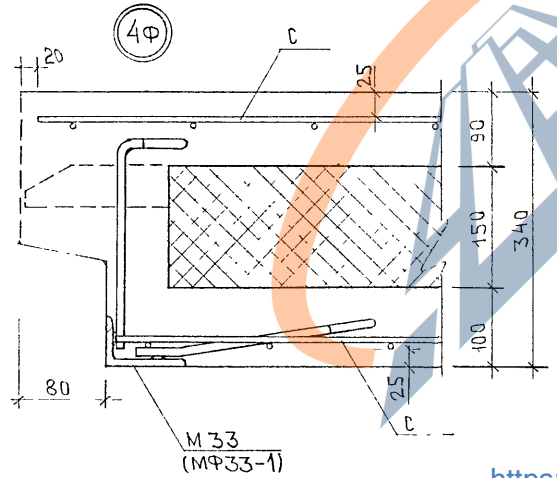
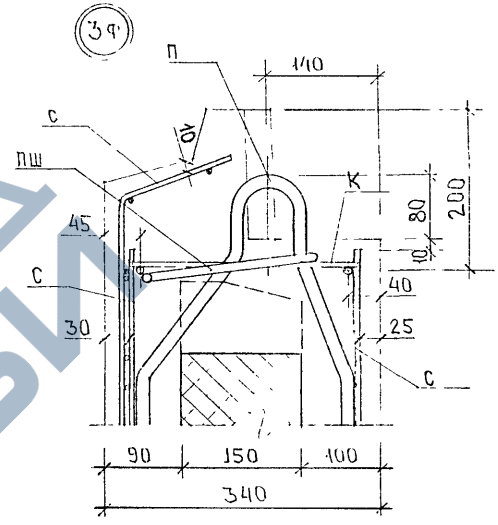
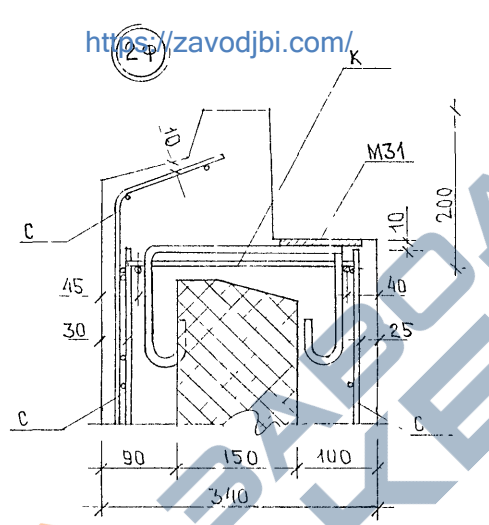
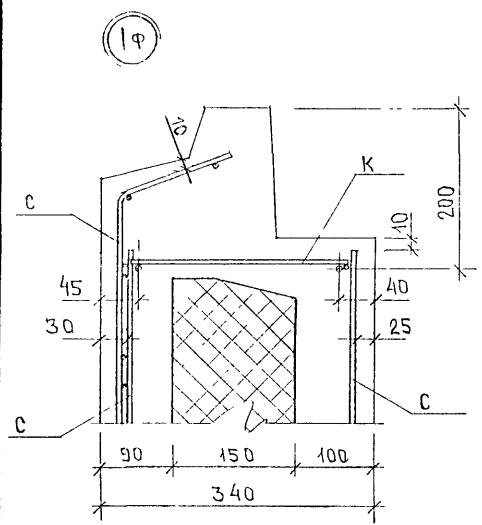
<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

СПС41-614.И. ШПР.13сб.

<https://zavodjbi.com/>



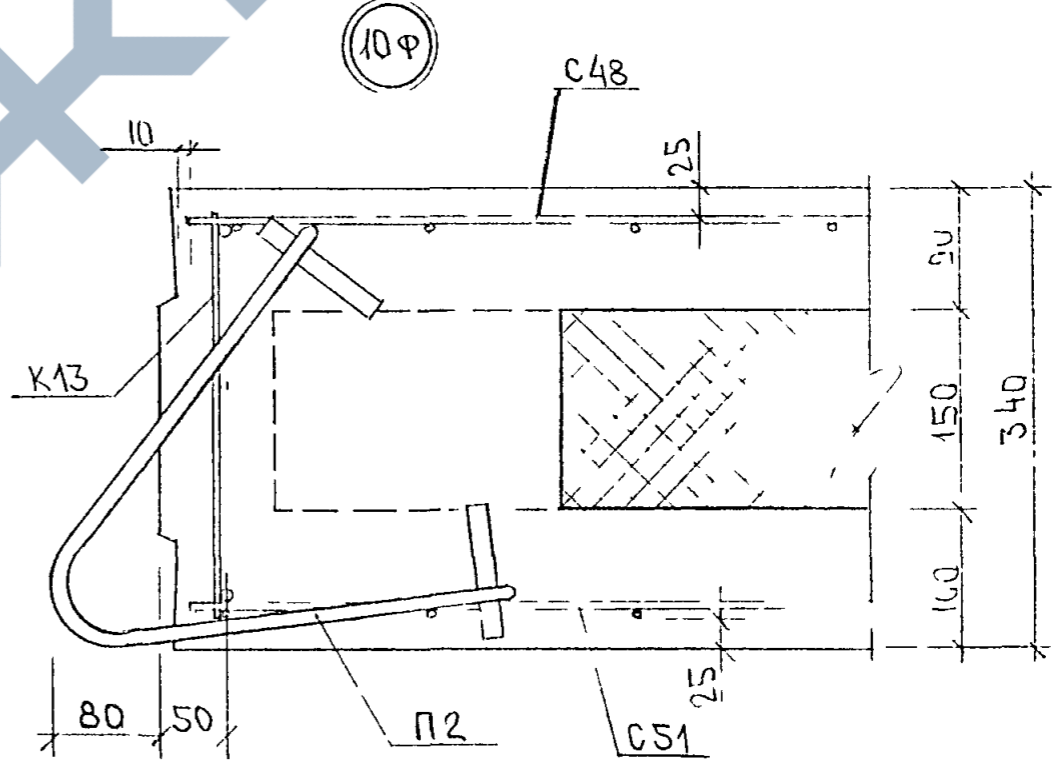
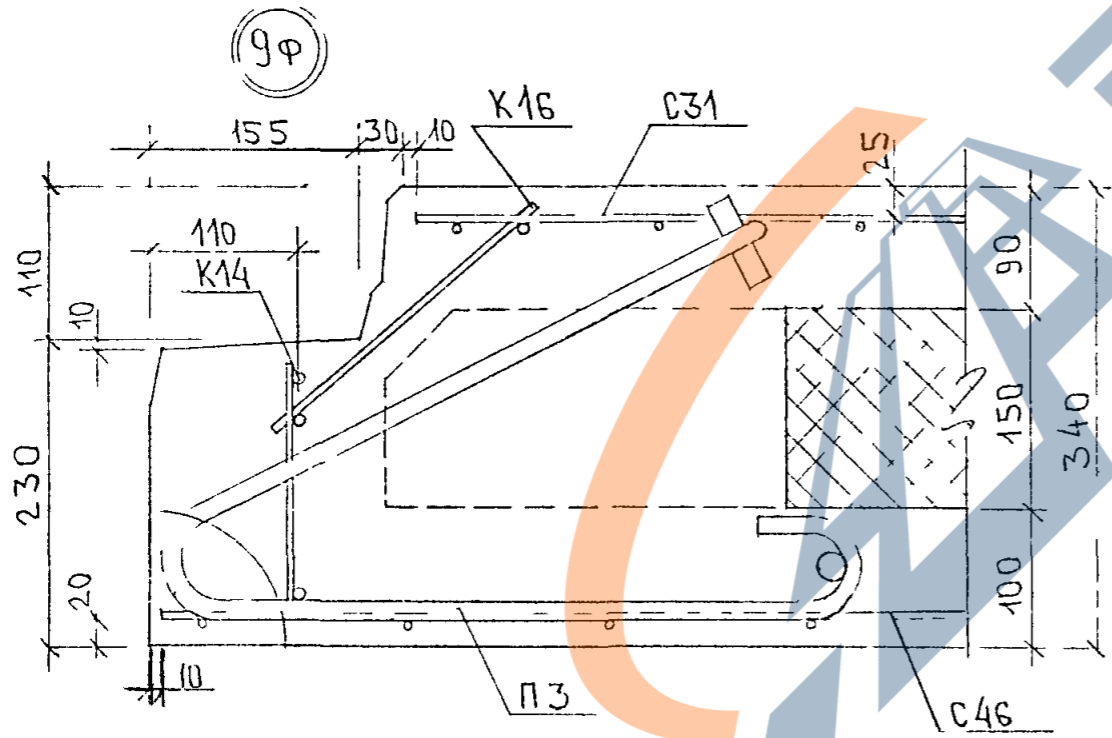
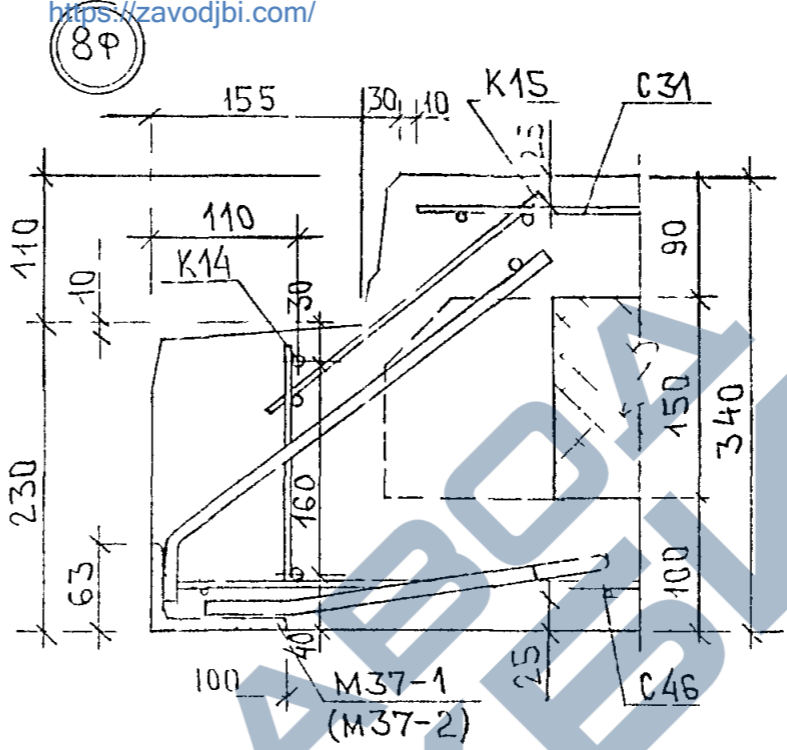
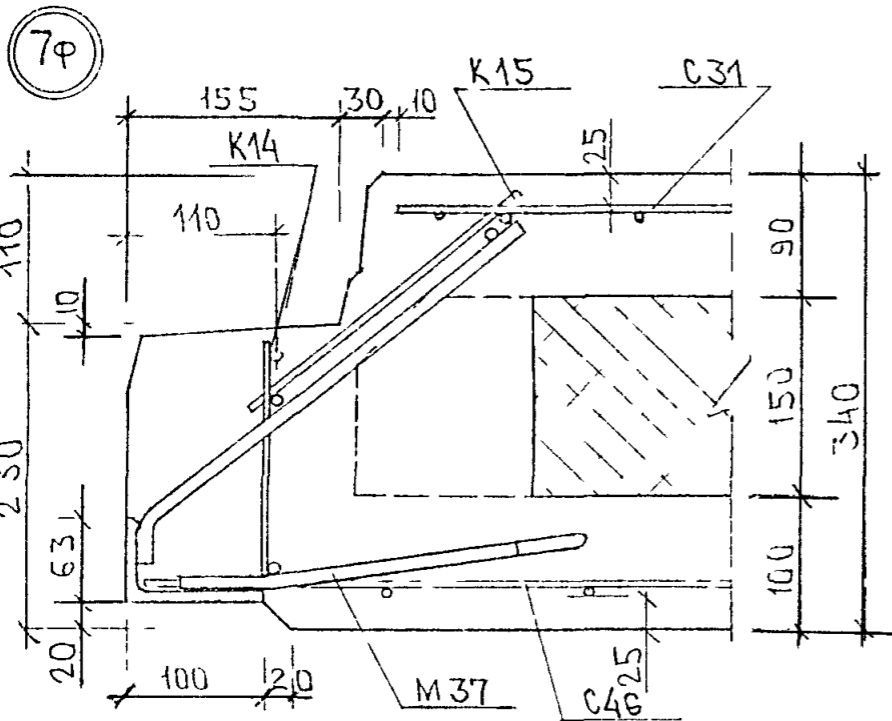
ИЗМ. ОТА.	ВАРИАТ	Исполнение
1А. СПЕЦ.	1А. Ч. 10	1/1000
ЗАВ. ГР.	АРХИВНА	1/1000
РАЗРАБ.	ФАБРИКА	У. С. 2
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	1/1000

SPC41-61 ч. II. УА.

<https://zavodjbi.com/>

УЗБЫ АРМАТУРНИКЕ.

ИЗМ.	ЛИСТ	КОЛ-ВО
1	1	2
МШИТ ЭИ ОСК		

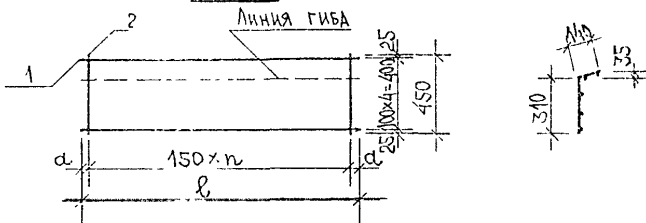


5PC41-614. II. YA.	ЛИСТ
	2

ФОРМАТ А3

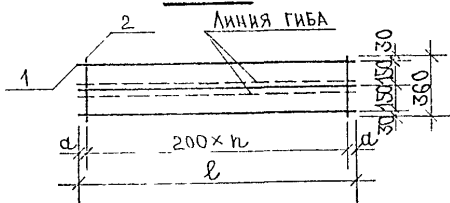
<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
C1	2500	16	50
C41	1600	10	50
C2	1300	8	50
C42	1100	7	25

Рис. 2



МАРКА СЕТКИ	l мм	n	d мм
C5	2500	12	50
C43	1600	7	100
C6	1300	6	50
C44	1100	5	50

Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ЧАДЕЛИЯ КГ	
1	C1	1	∅5BpI l=2500	5		1,80	2,90	
		2	∅5BpI l=450	17		1,10		
	C41	1	∅5BpI l=1600	5		1,15	1,86	
		2	∅5BpI l=450	11		0,71		
	C2	1	∅5BpI l=1300	5		0,94	1,52	
		2	∅5BpI l=450	9		0,58		
	C42	1	∅5BpI l=1100	5		0,79	1,31	
		2	∅5BpI l=450	8		0,52		
	2	C5	1	∅5BpI l=2500	3		1,08	1,75
			2	∅5BpI l=360	13		0,67	
C43		1	∅5BpI l=1600	3		0,69	1,10	
		2	∅5BpI l=360	8		0,41		
C6		1	∅5BpI l=1300	3		0,56	0,92	
		2	∅5BpI l=360	7		0,36		
C44		1	∅5BpI l=1100	3		0,48	0,79	
		2	∅5BpI l=360	6		0,31		

Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка арматурных сеток по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

<https://zavodjbi.com/>

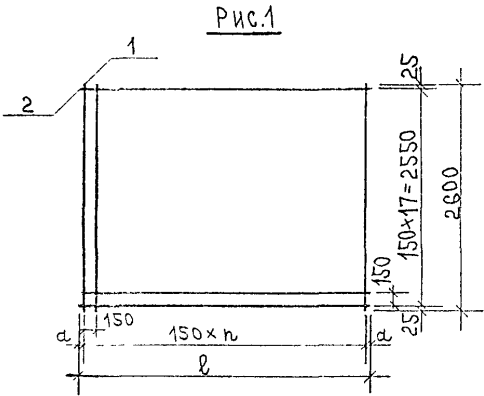
НАЧ ОТД	ВАНАГ	Ильин
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Ильин
ГЛ СПЕЦ		
ЭКВ ГР.	ДВЕРИНА	Ильин
РАЗРАБ	ДВЕРИНА	Ильин
ПРОВЕР	БАСКО	Ильин
Н. КОНТР		

SPC41-614.II.c.сб.

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ		ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1	1
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА СЕТКИ	l MM	n	d MM
C45	3350	22	25
C46	3160	20	80
C31	2950	19	50
C35	2850	18	75
C19	2760	18	30
C47	2660	17	55
C36	2490	16	45
C34	2300	15	25
C48	2030	13	40
C49	1750	11	50
C37	1560	10	30

Рис.	МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	C45	1	φ5BpI l=2600	23		8,61	17,29
		2	φ5BpI l=3350	18		8,68	
	C46	1	φ5BpI l=2600	21		7,86	16,05
		2	φ5BpI l=3160	18		8,19	
	C31	1	φ5BpI l=2600	20		7,49	15,14
		2	φ5BpI l=2950	18		7,65	
	C35	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,50
		2	φ5BpI l=2850	18		7,39	
	C19	1	φ5BpI l=2600	19		7,11	14,26
		2	φ5BpI l=2760	18		7,15	
	C47	1	φ5BpI l=2600	18		6,74	13,63
		2	φ5BpI l=2660	18		6,89	
	C36	1	φ5BpI l=2600	17		6,36	12,81
		2	φ5BpI l=2490	18		6,45	
	C34	1	φ5BpI l=2600	16		5,99	11,95
		2	φ5BpI l=2300	18		5,96	
	C48	1	φ5BpI l=2600	14		5,24	10,50
		2	φ5BpI l=2030	18		5,26	
	C49	1	φ5BpI l=2600	12		4,49	9,03
		2	φ5BpI l=1750	18		4,54	
	C37	1	φ5BpI l=2600	11		4,12	8,16
		2	φ5BpI l=1560	18		4,04	

АРМАТУРА КЛАССА Вp-I по ГОСТ 6727-80.
 СВАРКА АРМАТУРНЫХ СЕТОК по ГОСТ 14098-91 (К1-К7).

ИМЬ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМЕ №:

НАЧ ОТН	БАНАГ	Штук	SPC41-814.И.с.сб.
ГА СПЕЦ	БАСКО	штук	
ЗАВ ГР	АВЕРИНА	штук	СЕТКИ
РАЗРАБ	АВЕРИНА	штук	
ПРОВЕР	БАСКО	штук	Сборочный чертеж
И КОНТР			
			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
			Р 1 1
			МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

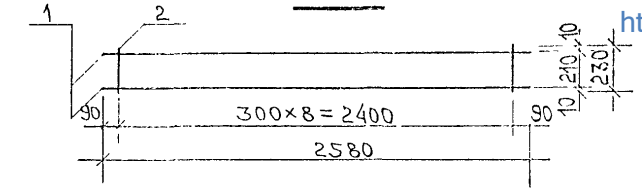


Рис. 2

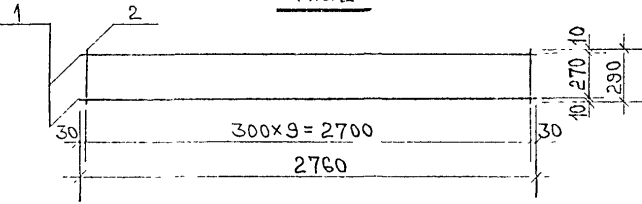


Рис. 3

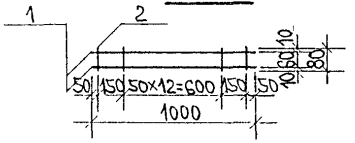
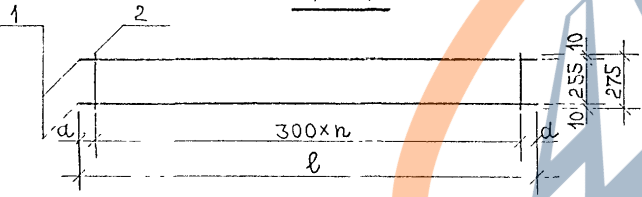


Рис. 4



МАРКА КАРКАСА	l мм	n	a мм
K16	6100	20	50
K17	5740	18	170
K18	5650	18	125
K19	5560	18	80
K20	5500	18	50
K21	3940	12	170
K22	3700	12	50
K23	3440	10	70

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛЬН. КГ
1	K6	1	∅8AIII l=2580	2		1,15	
		2	∅8AIII l=230	9		0,46	1,61
2	K7	1	∅8AIII l=2760	2		1,23	
		2	∅8AIII l=290	10		0,64	1,87
3	K10	1	∅8AIII l=1000	2		0,44	
		2	∅8AIII l=80	15		0,27	0,71
	K16	1	∅8AIII l=6100	2		4,82	
		2	∅4BpI l=275	21		0,53	5,35
	K17	1	∅8AIII l=5740	2		4,53	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	5,01
	K18	1	∅8AIII l=5650	2		4,46	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,94
	K19	1	∅8AIII l=5560	2		4,39	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,87
4	K20	1	∅8AIII l=5500	2		4,35	
		2	∅4BpI l=275	19		0,48	4,83
	K21	1	∅8AIII l=3940	2		3,11	
		2	∅4BpI l=275	13		0,33	3,44
	K22	1	∅8AIII l=3700	2		2,92	
		2	∅4BpI l=275	13		0,33	3,25
	K23	1	∅8AIII l=3440	2		2,48	
		2	∅4BpI l=275	11		0,28	2,76

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (K1-K7).

ИДВ. №, ПОДАТЬ И ДАТА, ВЗАМ. ИРБ. №

НАЧ. ОТД.	ВАНДТ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БЛОКО	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
ЭКЗАМ.	АВЕРИНА	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.	БЛОКО	<i>Иванов</i>
И. КОНТР.		

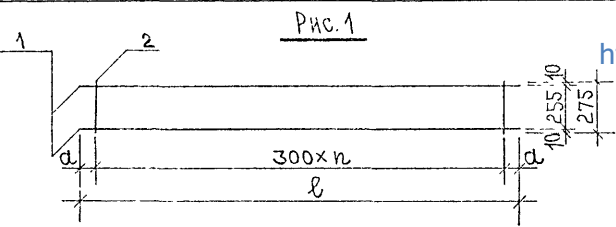
SPC41-61 ч. II. К. СБ.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТРАНА	ЛИСТ		ЛИСТОВ
	Р	1	
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КАРКАСА	l MM	n	a MM
K24	2740	8	170
K25	2640	8	120
K26	2380	7	140
K27	2000	6	100
K28	1540	4	170

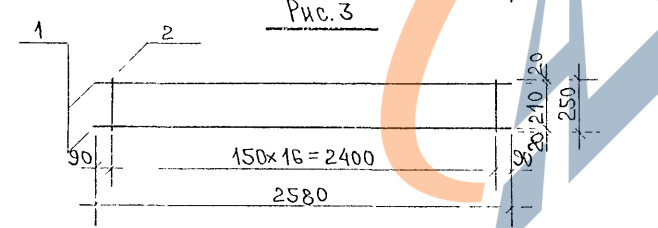
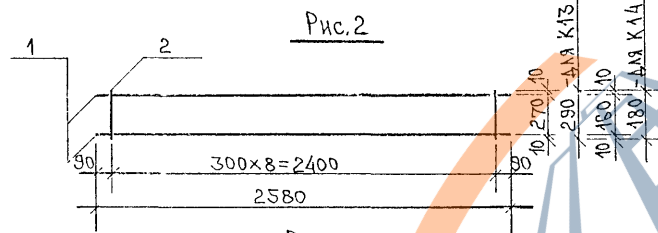


Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	K24	1	∅8AIII l=2740	2		2,16	2,39
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K25	1	∅8AIII l=2640	2		2,09	2,32
		2	∅4BpI l=275	9		0,23	
	K26	1	∅8AIII l=2380	2		1,88	2,08
		2	∅4BpI l=275	8		0,20	
	K27	1	∅8AIII l=2000	2		1,58	1,76
		2	∅4BpI l=275	7		0,18	
K28	1	∅8AIII l=1540	2		1,22	1,35	
	2	∅4BpI l=275	5		0,13		
2	K13	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,73
		2	∅6AIII l=290	9		0,58	
3	K14	1	∅6AIII l=2580	2		1,15	1,51
		2	∅6AIII l=180	9		0,36	
3	K15	1	∅5BpI l=2580	2		0,74	1,35
		2	∅5BpI l=250	17		0,61	

АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82, КЛАССА Bp-I по ГОСТ 6727-80.
СВАРКА АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ по ГОСТ 14098-91 (K1-KT).

ИМЬ N ПОДА... ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАМ. КРЕБ. N:

НАЧ. ОТД. ВАНГ	Ильин
ГЛ. СПЕЦ. БАСКО	Ильин
ГЛ. СПЕЦ.	
ЗАБ. ГР. АВЕРИНА	Ильин
ВКР. К. АВЕРИНА	Ильин
ПРОВЕР. БАСКО	Ильин
Н. КОНТР.	

5PC 41-61 ч. II. к. СБ.

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис.	МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
2	П2	1	∅12АІ ℓ=900	1		0,80	1,08
		2	∅18АІ ℓ=70	2		0,28	
3	П3	1	∅12АІ ℓ=1230	1		1,09	1,37
		2	∅18АІ ℓ=70	2		0,28	

Рис.2

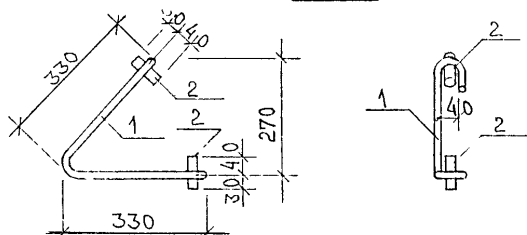
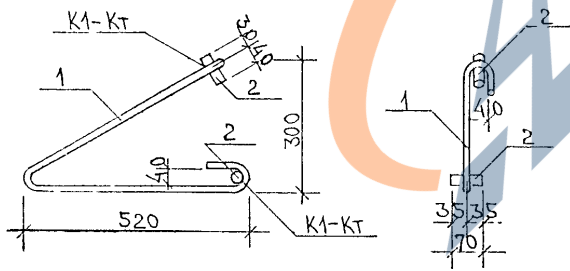


Рис.3



АРМАТУРА КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82
СВАРКА ПО ГОСТ 14098-91.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БЭЖМ. ИРВ. №:

НАЧ ОТВ	ВАНАГ	Шукаев
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Шир
ГЛ СПЕЦ		
ЭЛБ ГР	АВЕРИНА	Шир
РАЗРЯБ	АВЕРИНА	Шир
ПРОВЕР	БАСКО	Шир
И КОНТР		

БРС41-614.ІІ.п.сб.

ПЕЛН
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

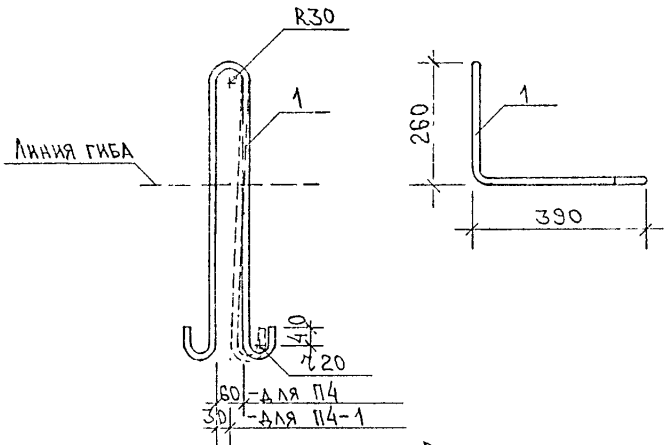


Рис. 2

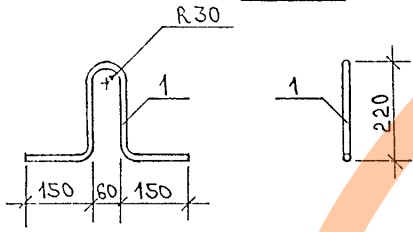


Рис.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИДЕАЛ КГ
1	П4	1	∅12АІ ℓ=1520	1		1,35	1,35
2	ПШ	1	∅12АІІ ℓ=850	1		0,75	0,75
1	П4-1	1	∅12АІ ℓ=1520	1		1,35	1,35

ИНВ. № ПОДА, ПОДА ПИСЬ И ДАТА / 33АМ. ИВБ. №:

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5781-82

НАЧ ОТГ	ВАНАГ	<i>ММ</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>ММ</i>
ГЛ СПЕЦ		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>ММ</i>
ПРОВЕР.	АВЕРИНА	<i>ММ</i>
Н. КОНТР	БАСКО	<i>ММ</i>

SPC41-61 ч. II п

ПЕТЛИ

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МННЦТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

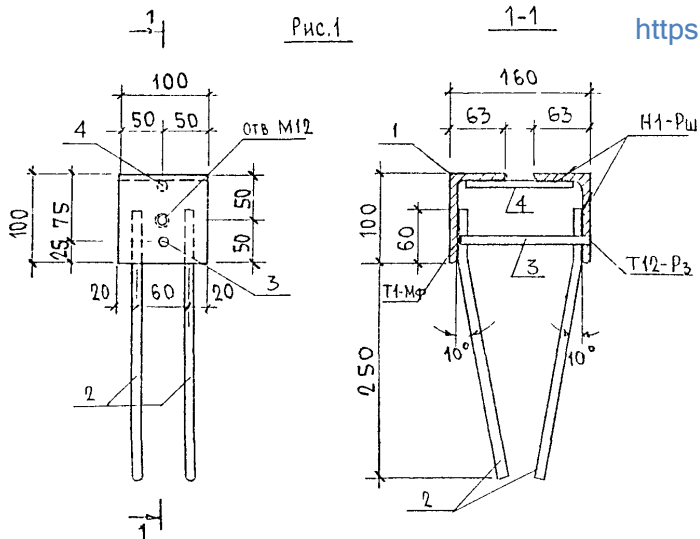


Рис.1

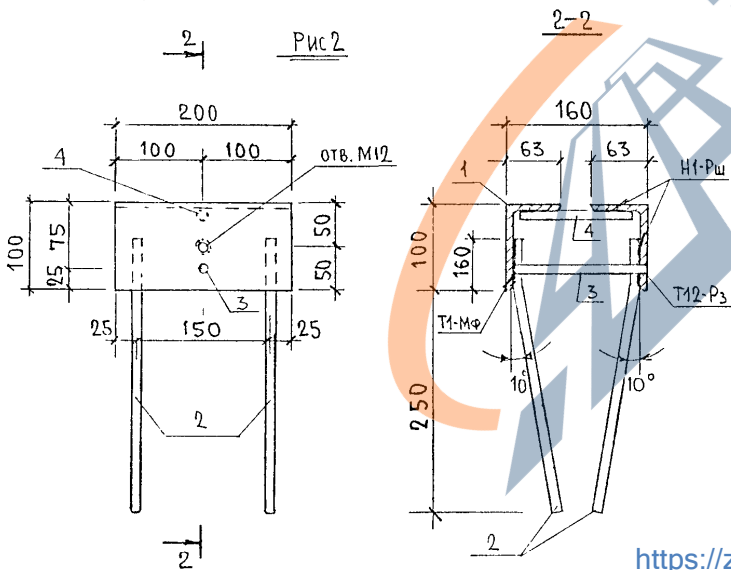


Рис.2

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ КГ
1	М24-1	1	L 100×63×8	ℓ=100	2	1,98	2,93
		2	φ10 А-II	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 А-II	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 А-II	ℓ=130	1	0,08	
2	МФ1	1	L 100×63×8	ℓ=200	2	3,96	4,91
		2	φ10 А-II	ℓ=310	4	0,77	
		3	φ10 А-II	ℓ=170	1	0,10	
		4	φ10 А-II	ℓ=130	1	0,08	

Уголок стальной по ГОСТ 8509-86 из стали марки Ст.3кп (ГОСТ 535-88)
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82. Сварка по ГОСТ 14098-91.

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ №

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Шварц</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>1/10</i>
ГЛ. СПЕЦ.		
ЗАВ. ГР.	АВЕРИНА	<i>МФ</i>
ПРОБ. РАБ.	САВЕЛЬЕВ	<i>Вас</i>
ПРОВЕР.	ФЕДОМееВА	<i>1/10</i>
Н. КОНТР.		

СРС41-Г14. II. ЗД. СБ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

РИС 1

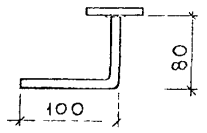
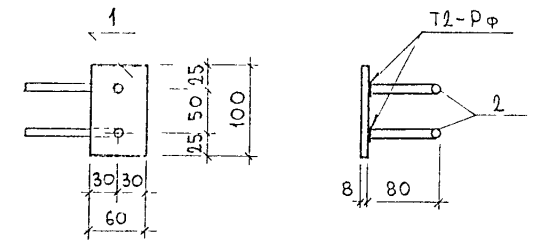


РИС 2

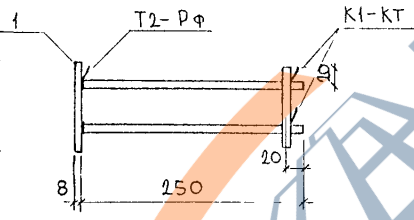


РИС 3

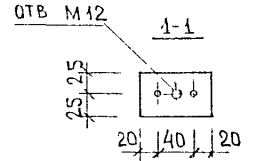
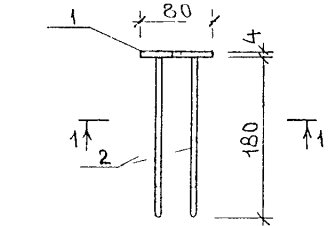
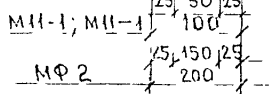
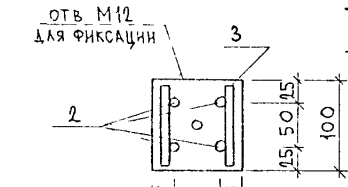
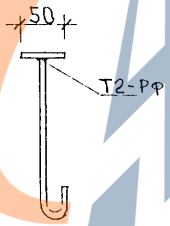


РИС	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ ШТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА ПОЗИЦИИ КГ	МАССА НАДЕЛА КГ
1	МФ34	1	- 100×8	ℓ=60	1	0,38	0,62
		2	φ10АII	ℓ=195	2	0,24	
2	М11-1	1	- 100×8	ℓ=100	1	0,63	1,40
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	
3	МН-46	1	- 50×4	ℓ=80	1	0,13	0,24
		2	φ6АI	ℓ=250	2	0,11	
2	МФ 2	1	- 100×8	ℓ=200	1	1,26	2,03
		2	φ10АII	ℓ=265	4	0,66	
		3	φ10АII	ℓ=90	2	0,11	

Полоса стальная по ГОСТ 103-76 из стали марки Ст 3кп по ГОСТ 535-88
 Арматура класса А-II по ГОСТ 5781-82.
 Сварка по ГОСТ 14098-91.

ШИВ № ПОДА... ПОДПИСЬ И ДАТА... ЗАМ. ИВ. №...

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ ОТВ	ВАНЯГ	Ильин
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	Ильин
ГЛ СПЕЦ		
ЗАБ ГР	АВЕРИНА	Аверина
РАБ РАБ	ЛИТВАК	Литвак
ПРОВЕР	ПОЛОМЕЕВА	Поломеева
И КОНТР		

СРС41-61 ч. II. З.д.сб.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИЦЭП ОСК		

