https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ПК-01-116

# СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОСКАТНЫЕ БАЛКИ

ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТОМ 12 м

С ШАГОМ БАЛОК 6 м

Выпуск I

МОСКВА 1962

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ ПК-01-116

# СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ОДНОСКАТНЫЕ БАЛКИ

## ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТОМ 12 м

## С ШАГОМ БАЛОК 6 м

## Выпуск I

СОГЛАСОВАНО НИИЖБ

Зам. директора по науч. части Канаянца

Зав. лаб. ж/б конструкций

СОГЛАСОВАНО Гипростройиндустрия

Зам. гл. инженера института Фолиева

Нач. технического отд. N 1 Пицуна

Инженеры: Ст. инж.: Фетисов

Рук. гр. инж.: Челпанин

Инженеры: Орлов

РАЗРАБОТАНЫ
Государственным ордена Трудового Красного Знамени
проектным институтом
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР
при участии
НИИЖБ АС и А СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным Комитетом
Совета Министров СССР по делам строительства
Приказ № 36 от 10 марта 1962 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА 1962

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



# Содержание


| | | Стр |
|---|---|---|
| | Пояснительная записка. | 3-5 |
| Лист 1 | Расчетные нагрузки и таблица замены рабочей арматуры. Контрольные нагрузки для испытания балок. | 6 |
| Лист 2 | Примерные монтажные схемы конструкций покрытия с крупно-панельными плитами 1,5×6 и 3×6м. Детали крепления балок на опоре | 7 |
| Лист 3 | Узлы крепления балок | |
| | Детали установки балок на стойке и каток. | 8 |
| Лист 4. | Детали крепления путей для подвесного подъемно-транспортного оборудования | 9 |
| Лист 5 | Балки односкатные БОП-12-1; БОП-12-2; БОП-12-3; БОС-12,-1; БОС-12-2; БОС-12-3. Опалубочный чертеж | 10 |
| Лист 6 | Балки односкатные БОП-12-1; БОС-12-1; Арматурный чертеж Выборки каркасов и стали. | 11 |
| Лист 7 | Балки односкатные БОП-12-1; БОС-12-1 Арматурный чертеж Узлы А,Б,В и Г | 12 |
| Лист 8 | Балки односкатные БОП-12-2; БОС-12-2 Арматурный чертеж Выборки каркасов и стали. | 13 |
| Лист 9 | Балки односкатные БОП-12-2; БОС-12-2 Арматурный чертеж Узлы А; Б, В и Г | 14 |
| Лист 10 | Балки односкатные БОП-12-3; БОС-12-3 Арматурный чертеж. Выборки каркасов и стали. | 15 |
| Лист 11 | Балки односкатные БОП-12-3; БОС-12-3 Арматурный чертеж. Узлы А, Б, В и Г | 16 |
| Лист 12 | Арматурные каркасы с К-1 по К-5. | 17 |
| Лист 13 | Арматурные каркасы К-6; К-6° и К-7 | |
| | Закладные элементы М-1,2,3,4,5 и А-3. | 18 |
| Лист 14 | Спецификация и выборка арматуры. Спецификация стали. | 19 |
| Лист 15 | Разбивка закладных элементов для крепления плит покрытия и подвесного подъемно-транспортного оборудования | 20 |


| | | | |
|---|---|---|---|
| Гип | | Проверил | |
| Нач. отд. | | Гл. инж. пр. | |
| Нач. сект. | | Гл. инж. | |
| Конструктор | | | |

ТД 1962

Содержание

ПК-01-116 Выпуск I

Лист А

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



# Пояснительная записка

## I Общая часть

1 Рабочие чертежи сборных предварительно напряженных железобетонных односкатных балок пролетом 12 м разработаны для покрытий зданий с наружным отводом воды и уклоном кровли 1/20
Шаг балок принят 6 м

2 Балки рассчитаны на унифицированные равномерно распределенные расчетные (нормативные) нагрузки 550(450), 450(380), 350(290) кг/м², а также на сосредоточенные нагрузки от подвесного подъемно-транспортного оборудования, равные 1500(1200) кг, расположенные в третях пролета балки (см схему нагрузок на листе 1)

3 Марки балок обозначены шифром БОП-12-1,2,3 – балки с проволочной арматурой, БОС-12-1,2,3 – балки со стержневой арматурой, цифры 1,2,3 определяют несущую способность балки

4 Номинальная высота балок на опорах принята 800 мм

5 Примерные монтажные схемы покрытий, детали узлов, крепления и схемы расположения закладных элементов разработаны для крупнопанельных плит 1,5×6 м и 3,0×6 м

6 Для крепления электропроводки в стенке балки предусмотрены отверстия диаметром 50 мм через 1000 мм

7 Общая устойчивость балок в покрытии обеспечивается жесткостью диска, образуемого крупнопанельными плитами
Плиты должны быть приварены на опорах не менее чем в трех точках каждая, а швы между ними залиты цементным раствором; крепления плит к балкам и балок к колоннам должны воспринимать усилия от ветровой нагрузки, действующей на торец здания, в тех случаях, когда несущая способность креплений недостаточна, следует предусмотреть специальные конструкции для восприятия указанных усилий

8 Поперечные и продольные температурные швы устраняются на спаренных колоннах Допускается устройство продольных температурных швов на одинарных колоннах (см узел Ч на листе 3)

## II Конструктивное решение

9 Балки запроектированы из бетона марки 400

10 В качестве напряженной арматуры приняты
а) Высокопрочная холоднотянутая углеродистая проволока периодического профиля ⌀ 5 по ГОСТ 8480-57
б) Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61
Сталь класса А-IV может быть заменена сталью класса А-III по ГОСТ 5781-61 подвергнутой вытяжке на 3,5% без контроля напряжения См таблицу замены на листе 1
В качестве ненапряженной арматуры принято
в) Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61
г) Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61
Для закладных элементов принята прокатная сталь Ст 3

11 Опорные части балок запроектированы с учетом установки их на типовые железобетонные колонны Крепление балок к колоннам производится анкерными болтами с приваркой к закладным листам колонн

12 Пути подъемно-транспортного оборудования крепятся к балкам с помощью стальных подвесок Продольные тормозные усилия должны передаваться на диск покрытия с помощью стальных вертикальных связей, которые следует устанавливать в двух ячейках каждого температурного блока Примеры решения подвесок и связей даны на листе 4, схемы расположения и рабочие чертежи этих конструкций должны разрабатываться в проекте здания

## III Расчет и нагрузки

13 Расчет балок произведен в соответствии со СН и П, Н и ТУ 123-55 „Инструкцией по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций" (СН 10-57)

14 Условные расчетные сопротивления бетона приняты по строке 6 таблицы 4 СН 10-57

15 Коэффициент условий работы при расчете балок по несущей способности принят равным 1

16 Кубиковая прочность бетона при отпуске натяжения арматуры принята равной 70% от проектной, т.е 280 кг/см²

17 По степени опасности образования трещин балки с проволочной арматурой отнесены ко второй категории трещиностойкости, балки со стержневой арматурой – к третьей категории трещиностойкости с ограничением ширины раскрытия трещин величиной не более 0,1 мм (см п 20)

18 При определении потерь предварительного напряжения, величина потерь от разности температуры арматуры и устройства, воспринимающего усилия натяжения, принята 800 кг/см²

19 Величина напряжения арматуры принята для балок марки БОП равной $0,7 R^{н}_{н}$, для балок марки БОС равной $0,9 R^{н}_{н}$ При этом, для проволочной арматуры $\sigma_0 = 0,7 R^{н}_{н} = 0,7 \times 15000 = 10725$ кг/см², для стержневой арматуры из стали марки 30хг2с $\sigma_0 = 0,9 R^{н}_{н} = 0,9 \times 6000 = 5400$ кг/см²; для стержневой арматуры из стали марки 35ГС $\sigma_0 = 0,9 R^{н}_{н} = 0,9 \times 5500 = 4950$ кг/см² Величина натяжения арматуры указана на рабочих чертежах балок

20 В зданиях с агрессивной средой и влажностью воздуха свыше 60% рекомендуется применение балок со стержневой арматурой При этом обязательно выполнение защитных мероприятий согласно требованиям „Указаний по защите арматуры железобетонных конструкций от коррозии" (Госстройиздат, 1960 г)

| | | | |
|---|---|---|---|
| Гл инж | Гальперин | | |
| Гл конструктор | Фастовец | | |
| Нач отд | Ильинский | | |
| Зам гл инженера | Кудрявцев | | |

| | | |
|---|---|---|
| ТД 1962 | Пояснительная записка | ПК-01-116 Выпуск I<br>Лист 6 |

https://zavodjbi.com/

Инструкции по защите железобетона и временной клади пароотрасочными и гидрофобизирующими составами" (Госстройиздат 1959г), которые должны разрабатываться в проекте здания

2 Для каждой марки балки необходимо по проекту здания определить основные нагрузки от подвесного счета, номинальной интенсивности и подвесного подъемно-транспортного оборудования

Где совпадения нагрузок с принятыми для расчета типовых балок, марку балки определяют пользуясь таблицей нагрузок на листе 1

## I Изготовление балок

22 Изготовление балок предусматривается на типовых заводах сборного железобетона и других предприятиях, оснащенных технологическим оборудованием для производства предварительно-напряженных железобетонных конструкций

23 Балки изготовляются на стендах в стальных формах в вертикальном (рабочем) положении Усилие, передаваемое на упоры стенда при натяжении арматуры каждого продольного ряда балок, в зависимости от марки балок, составляет от 100 до 2007 натяжение арматуры балок предусмотрено механическим способом

24 Напрягаемую арматуру, арматурные каркасы и закладные элементы размещать в формах строго по чертежам При изготовлении балок не допускать передачи какой-либо нагрузки на арматуру

25 Стыки напряженных стержней из стали марки 30хг2с и 35Гс следует размещать в пределах длины крайних третей балки, располагая их вразбежку на расстоянии не менее 1000 мм один от другого

26 В процессе напряжения проволочной арматуры следует доводить силу натяжения каждой проволоки до 2,2т и затем после выдержки в течение 3-5 минут снижать до заданной величины

27 Бетонная смесь для изготовления балок должна иметь осадку конуса не более 4см Особое внимание обращать на тщательность укладки и уплотнения бетона

28 При тепловлажностной обработке забетонированных балок необходимо обеспечить их равномерный прогрев

29 Спуск натяжения арматуры допускается при достижении бетоном кубиковой прочности не менее 290 кг/см² При проволочной арматуре кроме того, должна быть проверена адекватность заанкеривания проволок в бетоне путем замера „ухода конца проволоки в бетон при отпуске натяжения Величина этого „ухода" при кубиковой прочности бетона 280 кг/см² не должна превышать 1,1мм

30 До спуска натяжения арматуры необходимо откинуть борта форм Спуск натяжения следует производить плавно без рывков, постепенным поочередным снижением натяжения каждого захватного приспособления

31 Напряженную арматуру между готовыми балками рекомендуется разрезать фрикционно-циркульной пилой или газорезом с немедленным охлаждением концов арматуры холодной водой

Резку арматуры начинать одновременно с обоих торцов стенда ной оси его к боковым сторонам и затем в промежутках между балк в направлении от торцов к середине стенда

После обрезки концов проволочной и стержневой арматуры торцы балок ш катурить цементным раствором марки 100 слоем 10мм

32 На боковой поверхности готовых балок должны быть нанесены несмыв ной краской марка номер балки и дата ее изготовления

33 При изготовлении балок должны соблюдаться требования „Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий "СН1-61) „ Временной инструкции по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций (Госстройиздат 1959г Технических условий на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ73-56 МСПМХП), „ Указаний по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 МСПМХП-МСЭС), „ Временных указаний по технологии сварки высокопрочной арматурной стали периодического профиля марки 30хг2с для железобетонных конструкций" (Госстройиздат 1960г) „ Правил техники безопасности и производственной санитарии на заводах и заводских полигонах железобетонных изделий" (1958г), а также требования органов охраны труда

## II Контроль прочности и качество изготовления

34 Все работы по изготовлению, хранению и перевозке балок должны выполняться под контролем ответственных лиц из инженерно-технического персонала, которые обязаны регистрировать в специальных журналах или актах следующие сведения

а) Данные о приемке установленной арматуры,

б) Характеристики и величины сил натяжения напрягаемой арматуры

в) Данные о случаях замены арматуры,

г) Результаты испытаний контрольных бетонных кубиков

35 Для проверки качества изготовленных балок из каждой однородной партии в 100 штук, одна балка должна быть испытана контрольной нагрузкой в соответствии с ГОСТ 8829-58 В период освоения производства балок необходимо испытать 1-2 балки контрольной нагрузкой доведя их до разрушения

36 Допуски по основным размерам балок не должны превышать следующих величин по длине балки ± 10мм, по высоте ±5мм, по ширине и высоте подсов и ширине стенки ± 5мм и -3мм, по толщине защитного слоя ± 5мм

| ТА 1962 | Пояснительная записка | ПК-01-1.6 Выпуск 1 |
|---|---|---|
| | | Лист 8 |

39. Внешний вид балок должен удовлетворять следующим требованиям

а) Боковые поверхности должны быть плоскими. Искривление допускается 2 мм на 1м длины, но не более 10мм на всю длину

б) Сколы углов допускаются на глубину не более 10мм

в) раковины допускаются диаметром до 15мм и глубиной до 5мм не более двух на 1м длины каждой грани и не более четырех на 1м длины всех граней балки,

г) Обнажение хомутов на поверхности балок не допускается.

40. Контроль прочности и качества изготовления балок осуществлять в соответствии с указаниями стандарта „Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости" (ГОСТ 8829-58), а также требованиями технических условий и указаний по сварке арматуры, перечисленных в п. 35 настоящей пояснительной записки.

## VI Перевозка и хранение балок

41. Балки перевозить и хранить в вертикальном положении. Строповку балок производить инвентарными захватами, стержни которых пропускать через закладные трубки, размещенные в стенках балок.

## VII Приемка балок

42 Балки, отпускаемые потребителю должны быть снабжены паспортами, в которых указывается: а) Завод-изготовитель, б) Марка, номер балки и номер партии; в) Дата изготовления; г) отпускная прочность бетона; д) Номер контролера ОТК и подпись лиц, ответственных за заготовку, установку и натяжение арматуры.

43. Приемка балок должна производиться поштучно с соблюдением требований „Технических условий на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий" (СН 1-61)

## Условные обозначения

| Вид арматуры | Индекс | Пример условн. обозначения арматуры |
|---|---|---|
| Проволока высокопрочная холоднотянутая периодического профиля ГОСТ 8480-57 | тп | 40 ф 5тп |
| Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61 подвергнутая вытяжке на 3,5% без контроля напряжения | тп | 2 ф 25тп |
| Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61 | пв | 6 ф 25пв |
| Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | пп | 4 ф 14пп |
| Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | без индекса | 4 ф 12 |

| | | |
|---|---|---|
| Зам. гл. инж. отд. | Адамитов | |
| Рук. гр. | Чебанин | |
| Ст. инж. | Фейгинов | |
| Проверил | Альтшуллер | |

ТА 1962

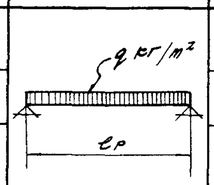
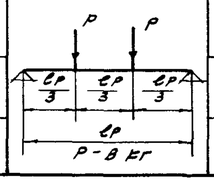
Пояснительная записка

ПС-01-116 Выпуск 1

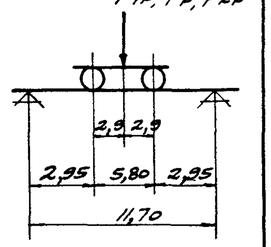
Лист Г

https://zavodjbi.com/

## Расчетные нагрузки

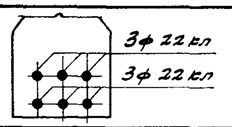
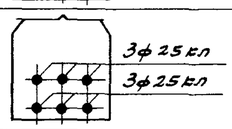
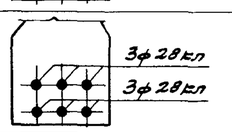
| Расстояние между балками | Марка балки | Схема нагрузки | Унифицированная равномерно распределенная нагрузка: расчетная кг/м² всего | в том числе снег | нормативная кг/м² всего | в том числе снег | Нагрузка от подвесного подъемно-транспортного оборудования: расчетная кг | нормативная кг | Расчетный изгибающий момент Мтм | Расчетная поперечная сила Qт |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 м | БОП-12-1 |   | 350 | 100 | 290 | 70 | 1500 | 1200 | 52,3 | 17,4 |
| | БОП-12-2 | | 450 | 140 | 380 | 100 | | | 61,0 | 20,3 |
| | БОП-12-3 | | 550 | 210 | 450 | 150 | | | 71,0 | 23,8 |
| | БОС-12-1 |   | 350 | 100 | 290 | 70 | 1500 | 1200 | 52,3 | 17,4 |
| | БОС-12-2 | | 450 | 140 | 380 | 100 | | | 61,0 | 20,3 |
| | БОС-12-3 | | 550 | 210 | 450 | 150 | | | 71,0 | 23,8 |

## Контрольные нагрузки для испытания балок (ВТ)

| Пролет | Марка балки | Величина контрольной нагрузки при появлении трещин Pтр | Величина контрольной расчетной нагрузки Pр | Величина контрольных разрушающих нагрузок Pкр | Схема испытания балок |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 м | БОП-12-1 | 23,8 | 30,5 | 42,6 |   |
| | БОС-12-1 | — | | | |
| | БОП-12-2 | 30,8 | 36,8 | 51,5 | |
| | БОС-12-2 | — | | | |
| | БОП-12-3 | 35,0 | 43,7 | 61,1 | |
| | БОС-12-3 | — | | | |

## Таблица

### замены рабочей напряженной арматуры из стали 30хг2с на сталь 35гс

| Марка балки | Основная рабочая арматура: схема расположения | усилия натяжения одного стержня т | Расход материалов на одно изделие: стали кг | бетона м³ | Марка бетона | Вес изделия т |
|---|---|---|---|---|---|---|
| БОС-12-1 |   | N=18,9 | 214 | 2,2 | 400 | 5,5 |
| БОС-12-2 |   | N=24,3 | 276 | 2,2 | 400 | 5,5 |
| БОС-12-3 |   | N=30,6 | 346 | 2,2 | 400 | 5,5 |

## Примечания

1. Унифицированной нагрузкой названа равномерно распределенная нагрузка от веса покрытия (крупнопанельные плиты, пароизоляция, утеплитель, выравнивающий слой, водоизоляционный ковер) и снега номинальной интенсивности
2. Собственный вес балок учтен дополнительно
3. В нагрузку от подвесного транспорта входят вес поднимаемого груза, собственный вес подъемного устройства и вес пути
4. В таблице замены рабочей напряженной арматуры принята сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 подвергнутая вытяжке на 3,5% без контроля напряжения (см. поясним. записку п. 10б)
5. Испытания балок производятся в соответствии с ГОСТ 8829-58 „Детали железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости"
6. Балки испытываются в рабочем положении
7. Величины нагрузок при образовании первой трещины и при разрушении балок должны быть не менее соответствующих величин Pтр, Pр и Pкр, указанных в таблице контрольных нагрузок

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разработал | | | | | |
| Проверил | | | | | |
| Нач. отд. | | | | | |
| Гл. инж. пр. | | | | | |
| Нач. сект. | | | | | |

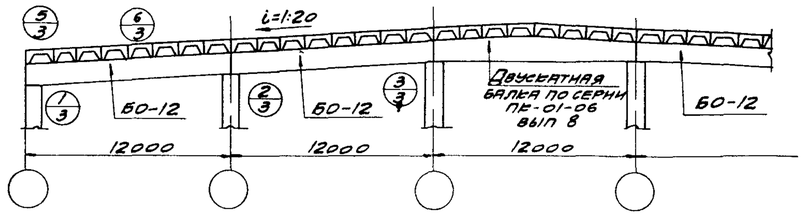
ТД 1962 — Расчетные нагрузки. Таблица замены рабочей арматуры. Контрольные нагрузки для испытания балок

ПЕ-01-116 Выпуск I

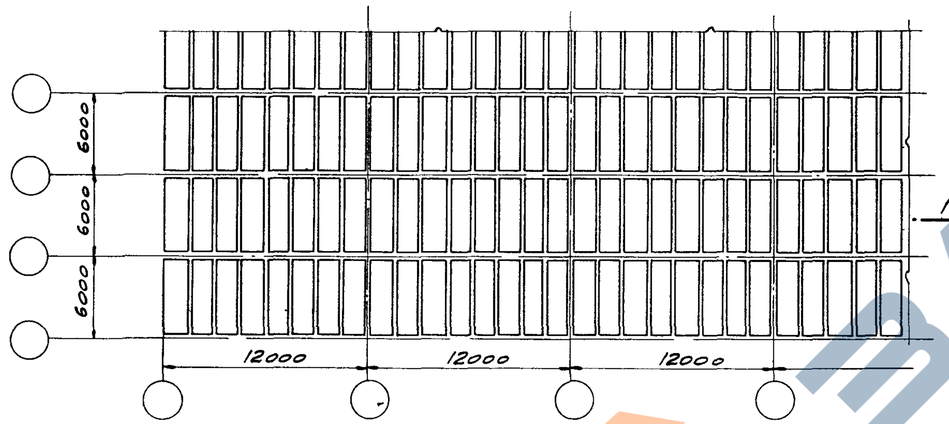
Лист 1

https://zavodjbi.com/

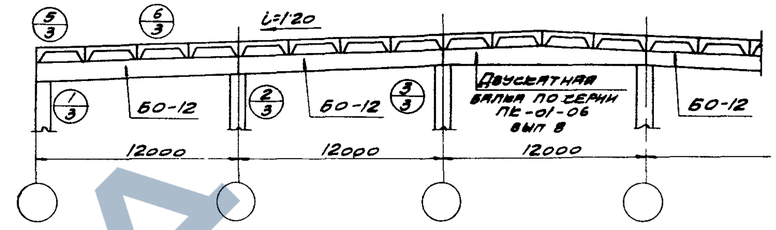




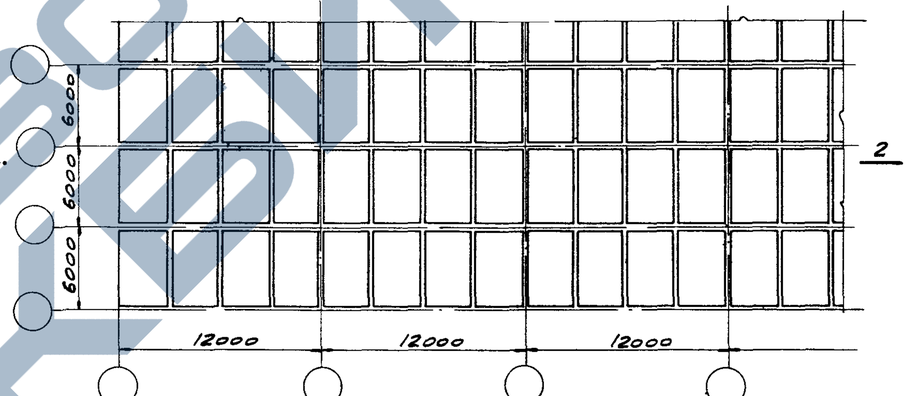

1-1



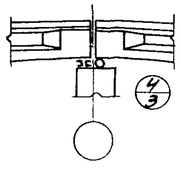

Монтажная схема конструкции покрытия с крупнопанельными плитами 1.5×6 м



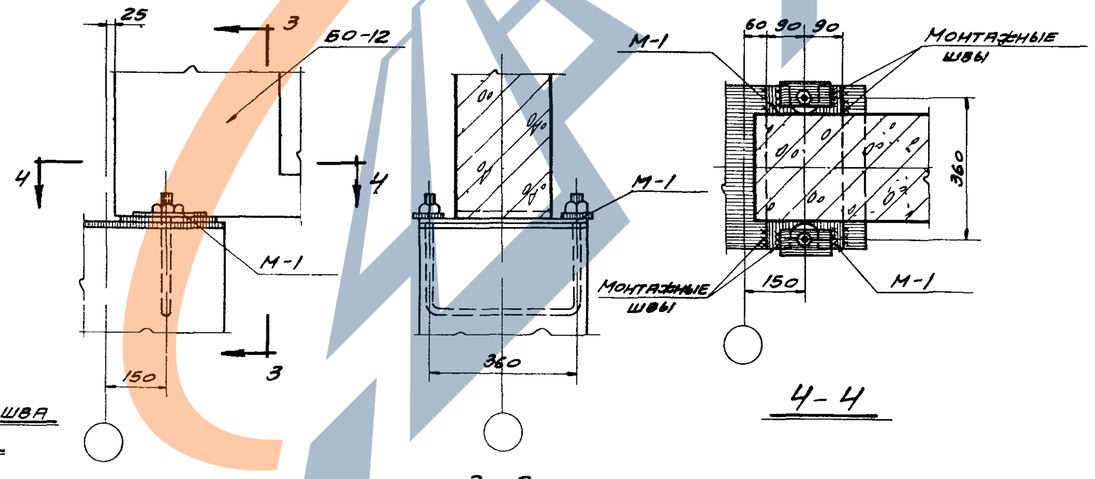

2-2




Монтажная схема конструкции покрытия с крупнопанельными плитами 3×6 м




Деталь температурного шва на одной колонне




Деталь крепления балки на опоре

3-3

4-4

## Примечания:

1. На монтажных разрезах балки обозначены без индексов, характеризующих рабочие марки.
2. Приварку плит на опорах производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60. Сварные швы $h=6$ мм каждую плиту приваривать в трех точках.

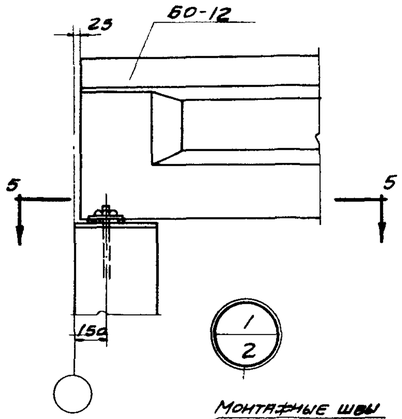
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Гип | Дрянов | | | ТА 1962 | Примерные монтажные схемы конструкций покрытий с крупнопанельными плитами 1.5×6 и 3×6 м. Деталь крепления балки на опоре | ПК-01-116 Выпуск I |
| Рук. гр. | Чебалин | | | | | Лист 2 |
| Ст. инж. | Фетисов | | | | | |
| Проверил | Альтшуллер | | | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

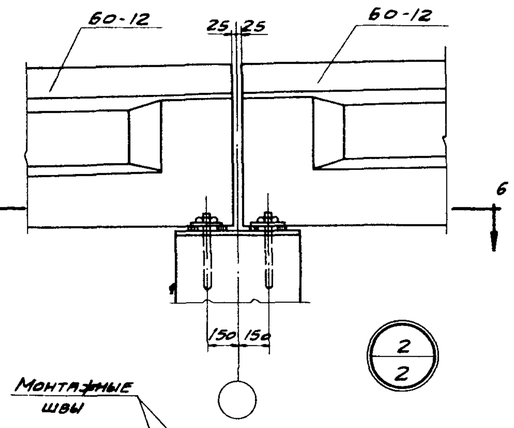
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

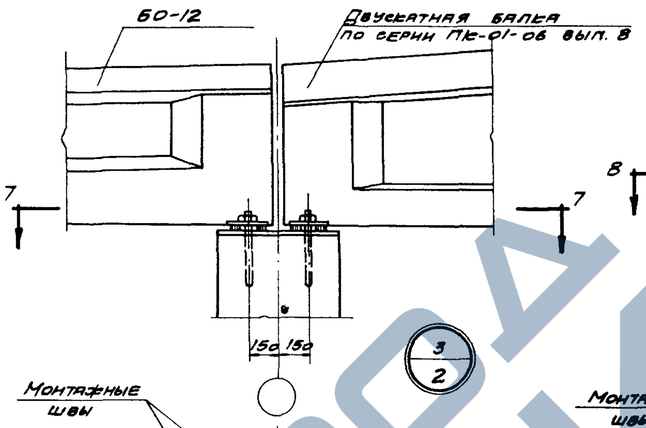




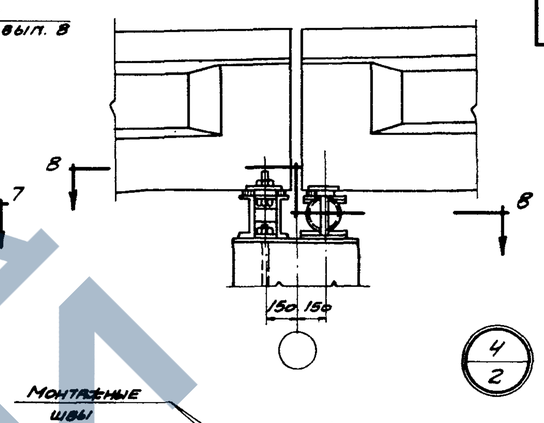

5 - 5



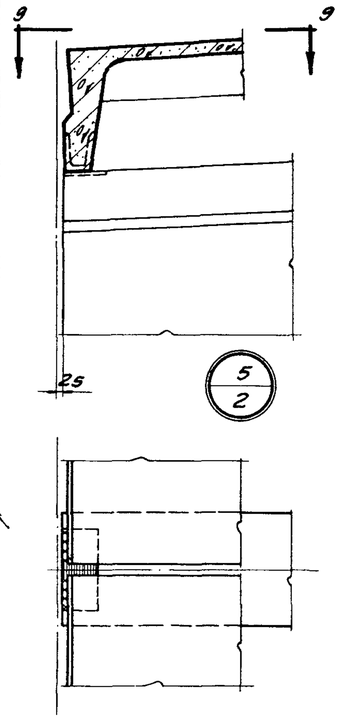

6 - 6

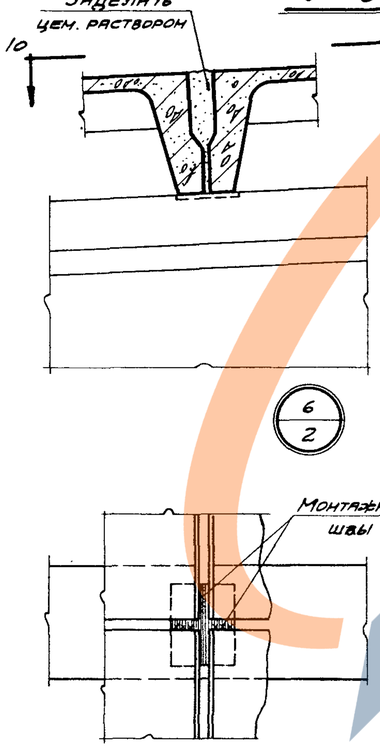


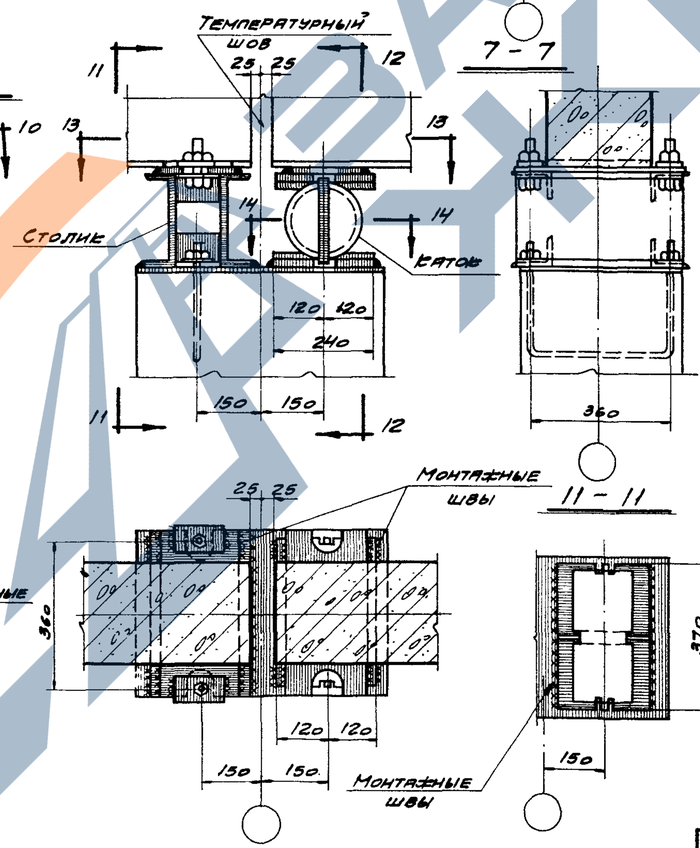

7 - 7



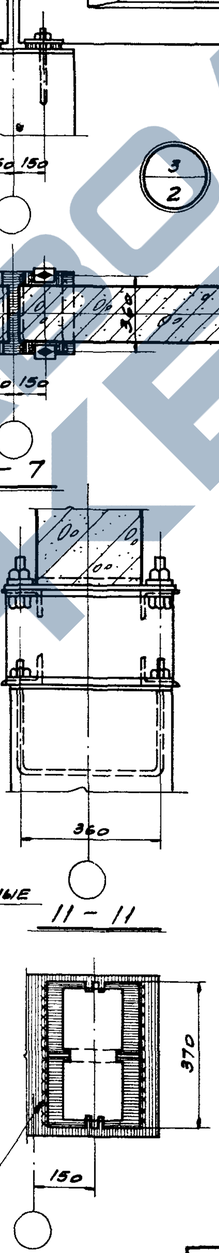

8 - 8



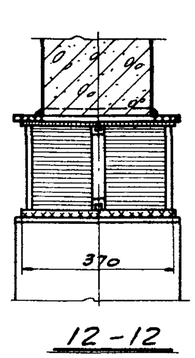




13 - 13




14 - 14




12 - 12

Деталь установки балки на столик и на каток

## Примечания

1. Данный лист см. совместно с листом 2
2. Рабочие чертежи столика и катка см. в серии ПК-01-06 выпуск - 8.
3. Швы между плитами заделать цементным раствором.

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Гл. инженер проекта | | Драпов | | | |
| Рук. гр. | | Чебаткин | | | |
| Ст. инж. | | Фетисов | | | |
| Проверил | | Альштейн | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТД 1962

Узлы крепления балок. Деталь установки балки на столик и каток

ПК-01-116 выпуск I

Лист 3

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



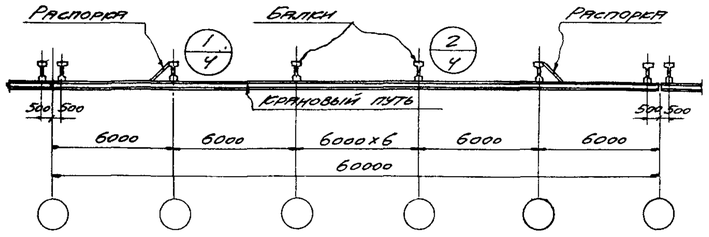
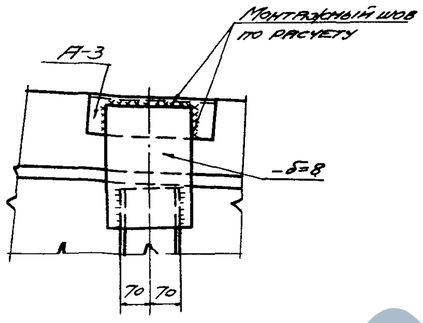
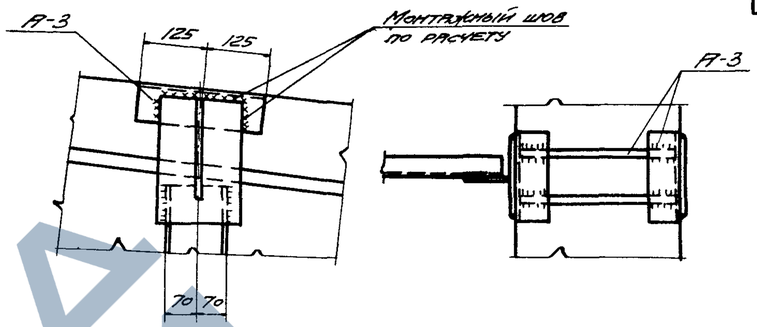



Схема расположения распорок в температурном блоке

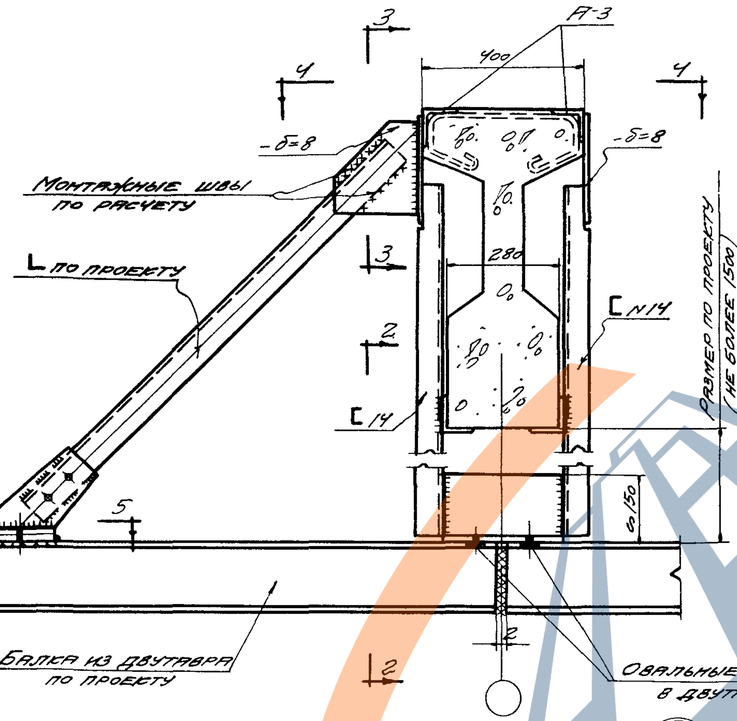


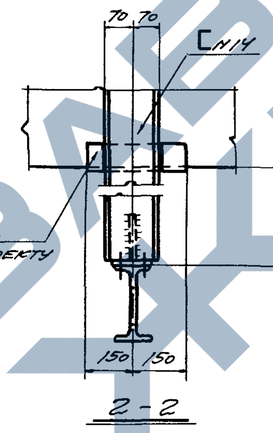

1 - 1



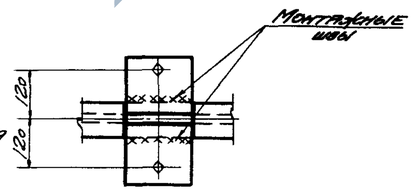

3 - 3

4 - 4

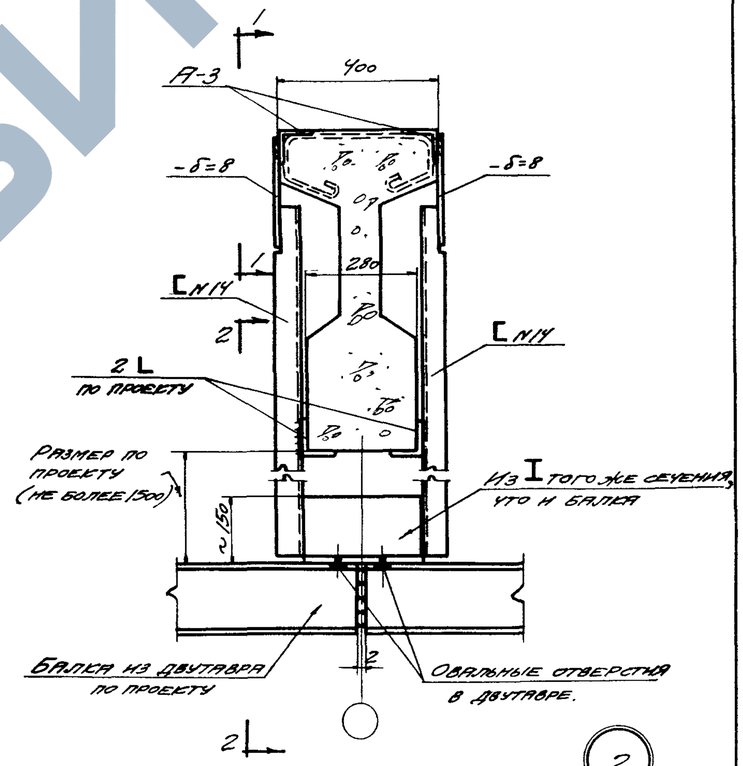



2 - 2




5 - 5



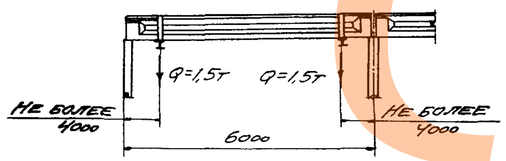




Схема расположения подвесного транспорта

## Примечания

1. Расположение закладных элементов А-3 в верхней полке балок см. на листе 15
2. Сварные швы принимать по расчету.

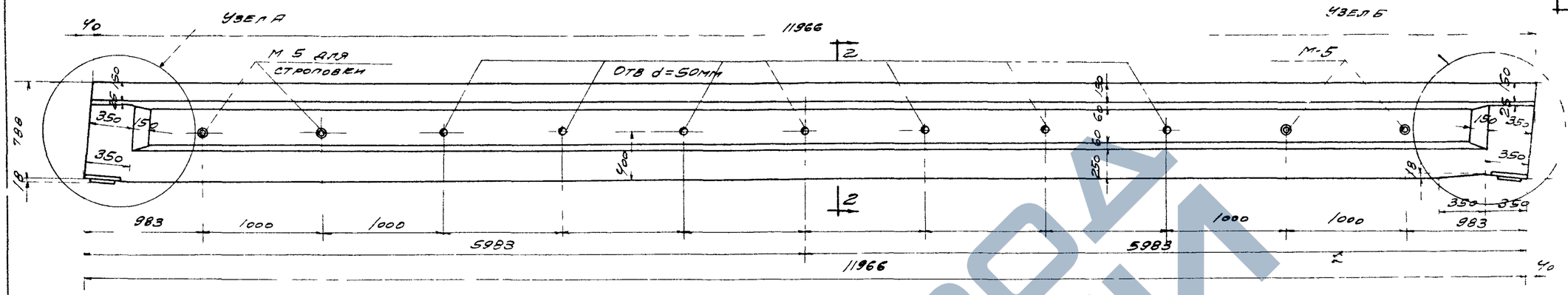
| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1962 | Детали крепления путей для подвесного подземно-транспортного оборудования | ПС-01-116 Выпуск I | |
| | | Лист | 4 |

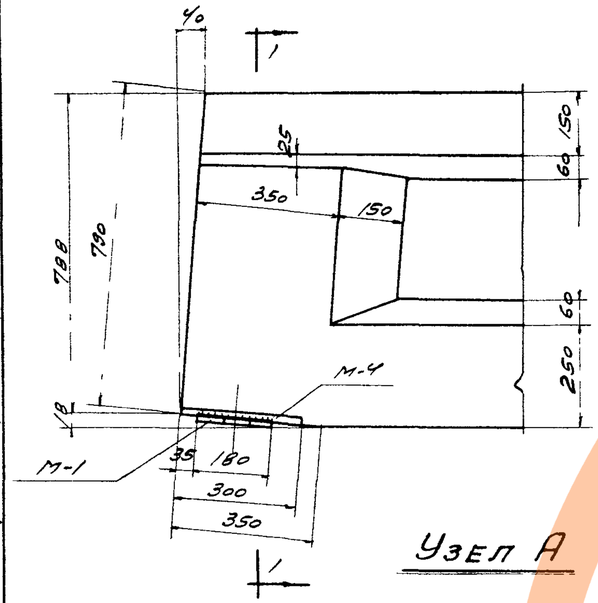
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

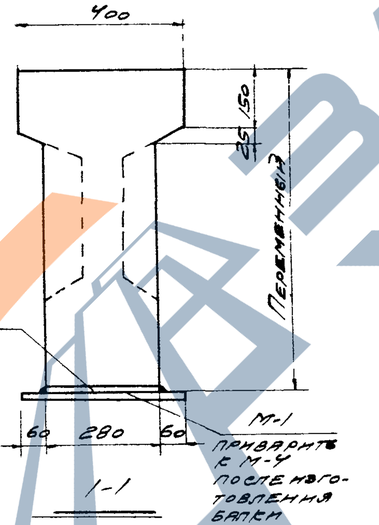
https://zavodjbi.com/

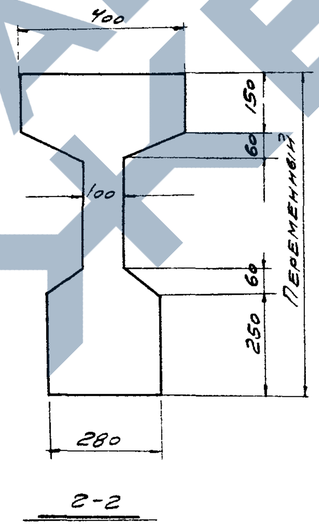
https://zavodjbi.com/

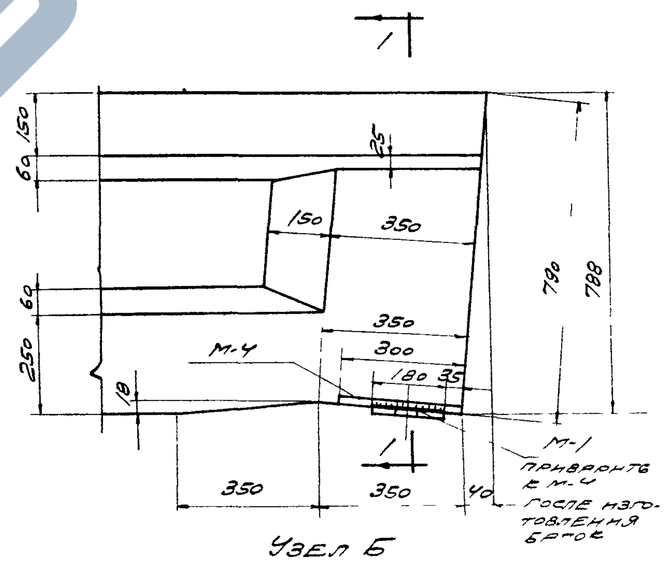





## Выборка закладных и накладных элементов на одну балку

| Марка балки | Марка закладного или накладного элем | кол шт | Вес кг | №№ листов |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-1, БОС-12-1 | М-1 | 2 | 14 | 13/14 |
| | М-4 | 2 | 22 | |
| | М-5 | 4 | 4 | |
| | Итого | | 40 | |

| Марка балки | Марка закладного или накладного элем | кол шт | Вес кг | №№ листа |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-2, БОС-12-2 | М-1 | 2 | 14 | 13/14 |
| | М-4 | 2 | 22 | |
| | М-5 | 4 | 4 | |
| | Итого | | 40 | |

| Марка балки | Марка закладного или накладного элем | кол шт | Вес кг | №№ листа |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-3, БОС-12-3 | М-1 | 2 | 14 | 13/14 |
| | М-4 | 2 | 22 | |
| | М-5 | 4 | 4 | |
| | Итого | | 40 | |

## Расход материалов

| Марка балки | Вес т | Марка бетона | Объем бетона м³ | Расход стали кг |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-1 | 5,5 | 400 | 2,2 | 266 |
| БОП-12-2 | 5,5 | 400 | 2,2 | 291 |
| БОП-12-3 | 5,5 | 400 | 2,2 | 341 |
| БОС-12-1 | 5,5 | 400 | 2,2 | 330 |
| БОС-12-2 | 5,5 | 400 | 2,2 | 369 |
| БОС-12-3 | 5,5 | 400 | 2,2 | 392 |

## Примечания

1 Армирование балок см на листах с 6 по 11
2 Разбивку закладных элементов для крепления плит покрытия, подвесного подземно-транспортного оборудования см на листе 15

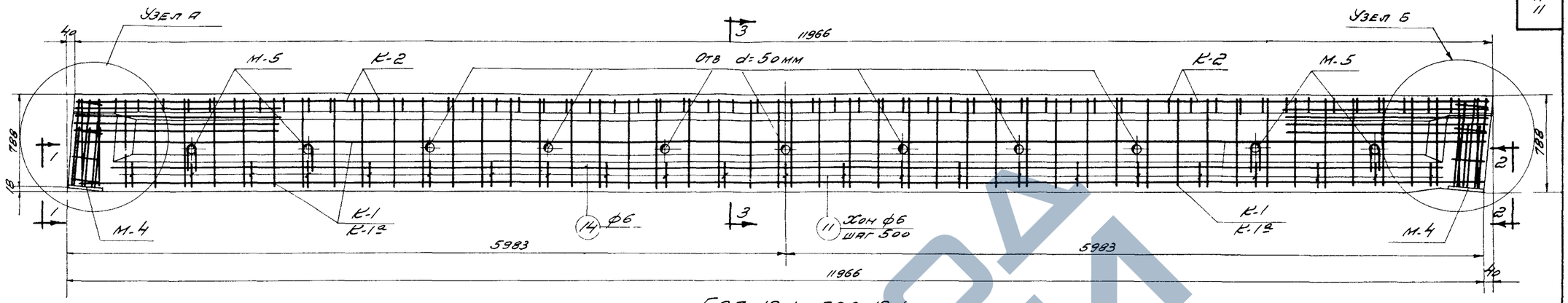
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1962 | Балки однослатные БОП-12-1, БОП-12-2 БОП-12-3 БОС-12-1, БОС-12-2, БОС-12-3 Опалубочный чертеж | ПГ-01-116 Выпуск I |
| | | Лист 5 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

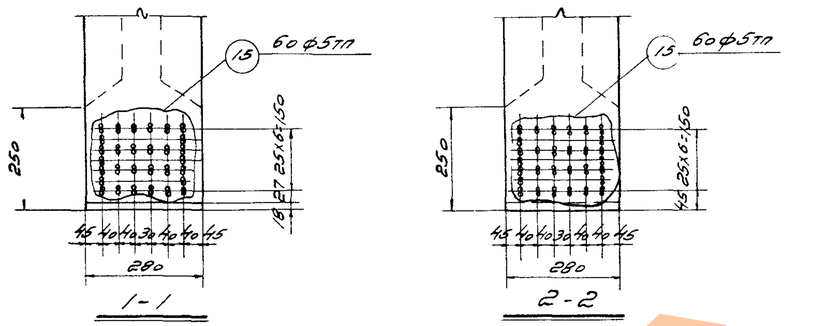
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

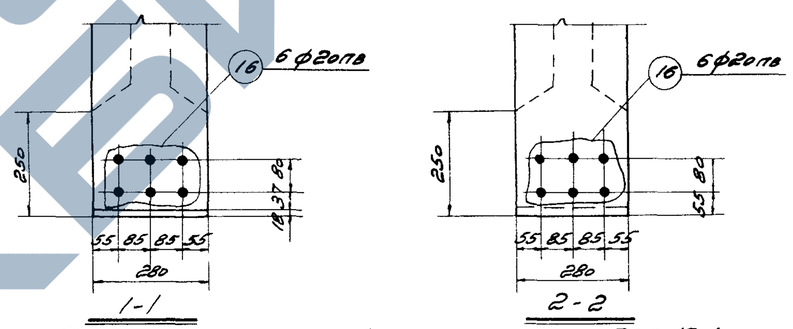




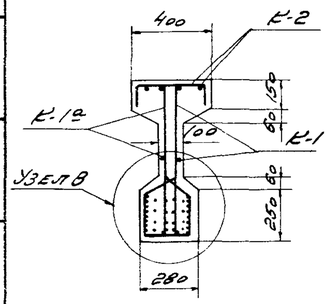

БОП-12-1, БОС-12-1



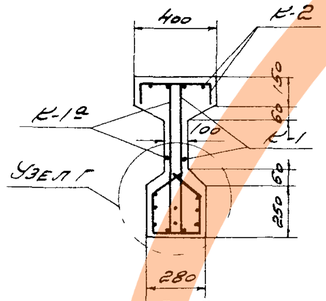

Привязка напряженной арматуры для БОП-12-1




Привязка напряженной арматуры для БОС-12-1




для БОП-12-1




для БОС-12-1

## Выборка каркасов и отдельных стержней на одну балку

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельного стержня | К-во штук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-1 | К-1 К-1а | 2+2 | 56 | 12,14 |
| | К-2 | 2 | 30 | |
| | К-3 | 4 | 9 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 14 | 2 | 6 | |
| | 15 | 60 | 114 | |
| | Итого | | 226 | |

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельного стержня | К-во штук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОС-12-1 | К-1 К-1а | 2+2 | 56 | 12,14 |
| | К-2 | 2 | 30 | |
| | К-3 | 4 | 9 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 14 | 2 | 6 | |
| | 16 | 6 | 178 | |
| | Итого | | 290 | |

## Выборка стали на одну балку, кг

| Марка балки | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 | | | | | Проволока холоднотянутая периодич. профиля ГОСТ 8480-57 | | | Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь прокатная, Ст.3 | | | | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ф, мм | | Итого | ф, мм | | | | Итого | ф, мм | | Итого | ф, мм | | Итого | Профиль | | | | Итого | |
| | 6 | | | 8 а-л | 12 а-л | 16 а-л | | | 5 тп | | | 20 пв | | | δ=10 | Труба d=2" | | | | |
| БОП-12-1 | 49 | | 49 | 35 | 29 | 8 | | 72 | 114 | | 114 | - | | - | 28 | 3 | | | 31 | 266 |
| БОС-12-1 | 49 | | 49 | 35 | 29 | 8 | | 72 | — | | — | 178 | | 178 | 28 | 3 | | | 31 | 330 |

## Примечания

1. Усилие натяжения одной проволоки N=2,1 т
   Усилие натяжения одного стержня ф20 пв N=17 от.
2. Дополнительный контроль натяжения следует осуществлять замером удлинения проволок или стержня, начиная с усилия равного 5-10% силы натяжения.
3. Спуск натяжения арматуры допускается производить при достижении бетоном кубиковой прочности не менее 280 кг/см².
4. Расположение предварительно напряженной арматуры показано на листах 6 и 7.
5. Опалубочный чертеж балок и расход материалов см. на листе 5
6. Расположение закладных элементов для крепления плит покрытия, подвесного транспорта см. на листе 15.
7. Арматурные каркасы и закладные элементы см. на листе 12 и 13 Спецификацию арматуры см. на листе 14
8. В местах соприкасания каркасов К-1, К-1а и К-2 пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата

Разработал Фетисов
Проверил Гаттиев

ТД 1962

Балки односкатные БОП-12-1, БОС-12-1
Арматурный чертеж Выборки каркасов и стали

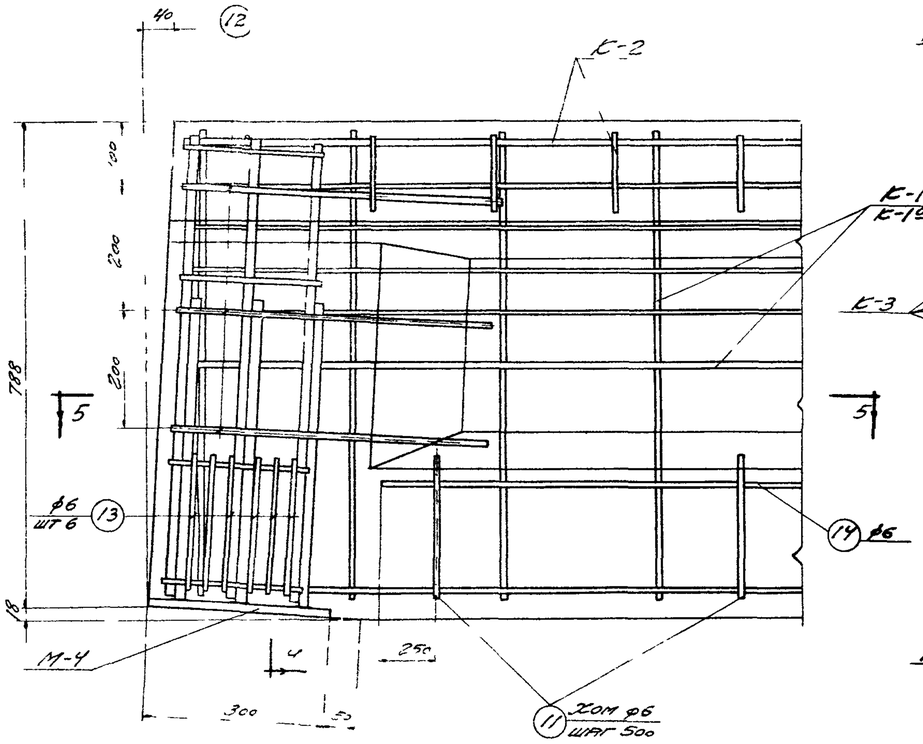
ПК-01-116 Выпуск 1

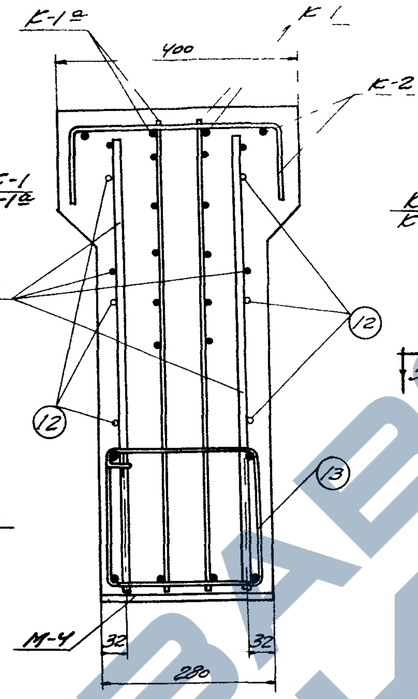
Лист 6

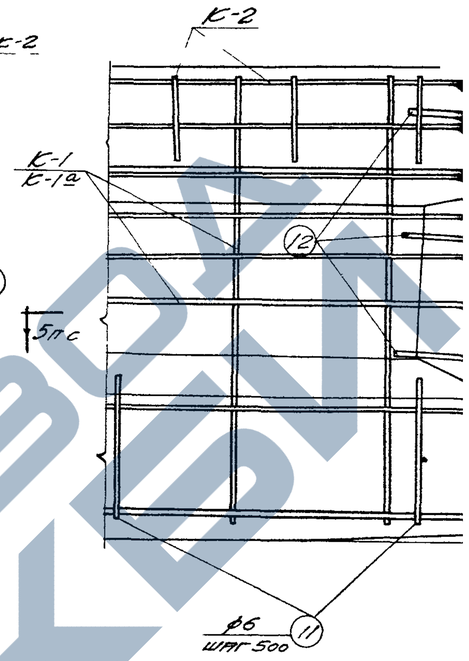
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

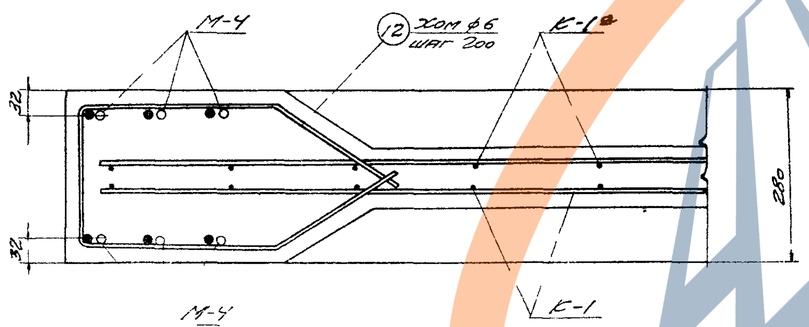




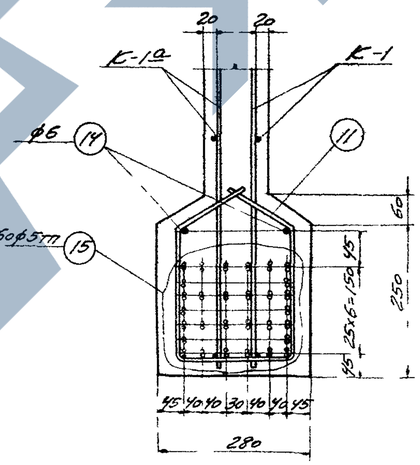




Узел А

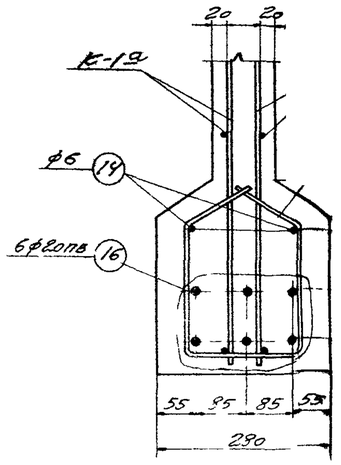



5-5




Узел В

4-4




Узел Г

Узел

Примечания

1. Напрягаемая арматура в узлах А и Б и сечениях с ним условно не показана.
2. В местах соприкасания каркасов, пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой.
3. Данный лист см совместно с листом 6.

| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подпись и дата |
|---|---|---|---|---|
| | | | | |

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | | | | |
| Пров. | | | | | |
| Т.контр. | | | | | |
| Н.контр. | | | | | |
| Гл.спец. | | | | | |
| Нач.отд. | | | | | |

Типовой проект 3.407.1-143.88

ТД 1962

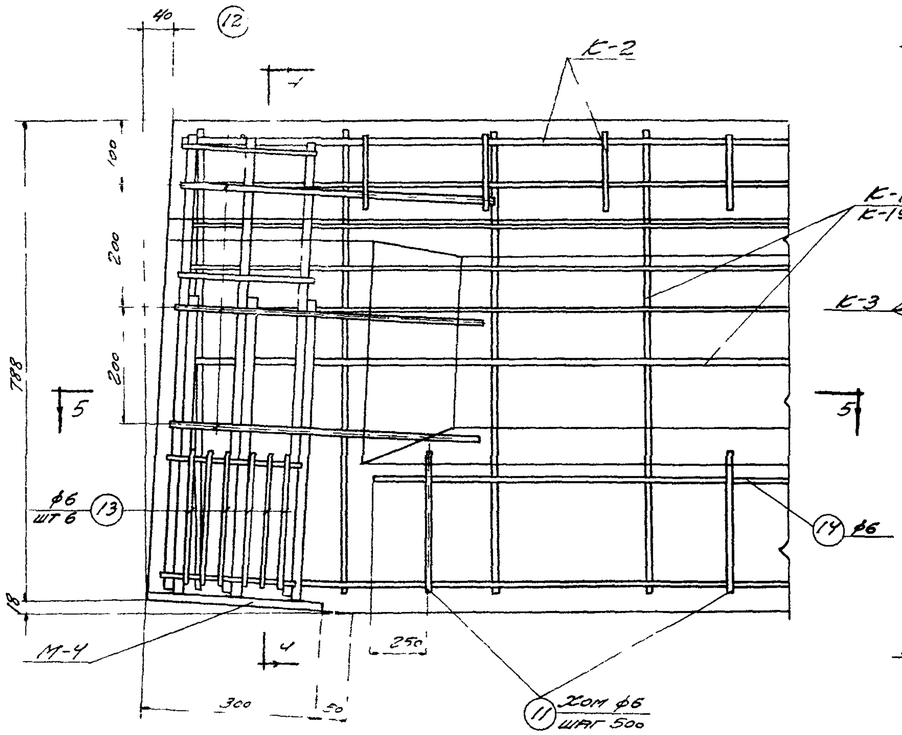
Балки односкатные БОП-12. Арматурный чертеж. Узлы

ПЕ-01-116 Выпуск I

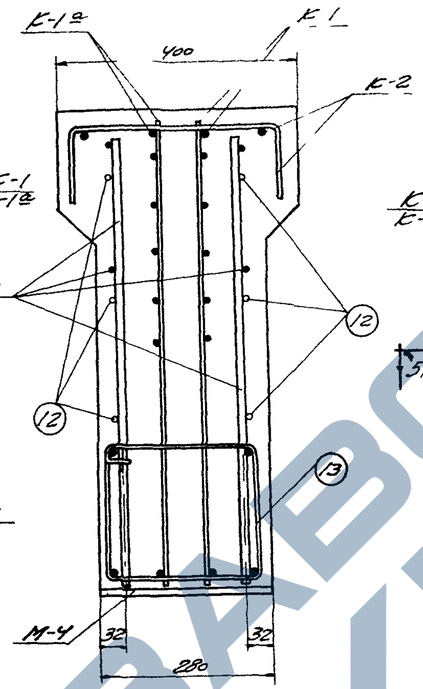
Лист 7

https://zavodjbi.com/

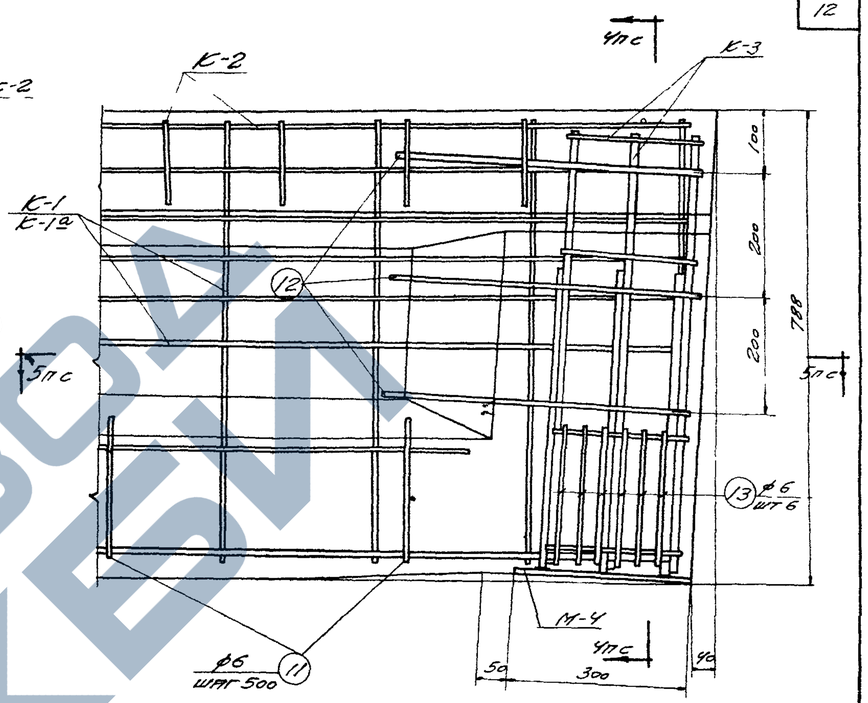




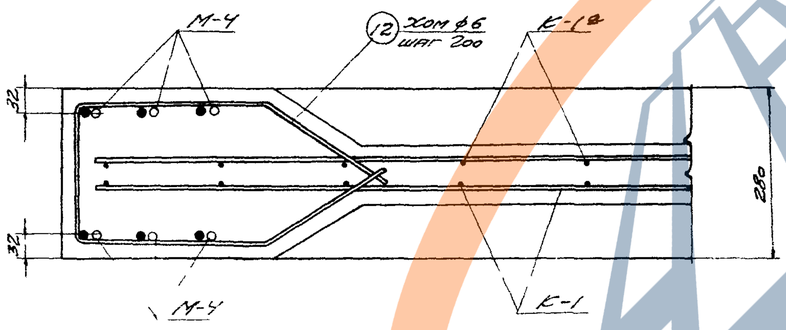

Узел А



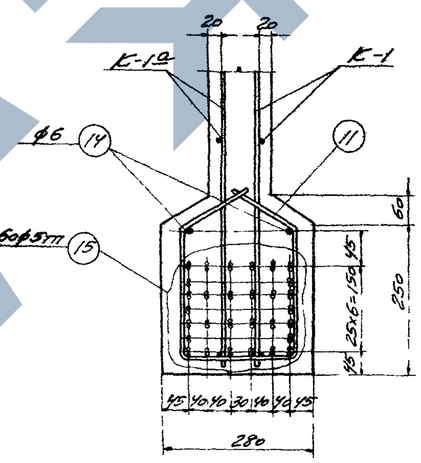

4 - 4



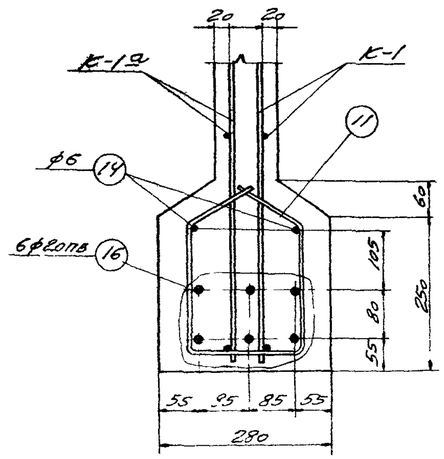

Узел Б




5-5




Узел В




Узел Г

## Примечания

1. Напрягаемая арматура в узлах А и Б и сечениях с ними условно не показанных
2. В местах соприкасания каркасов, пересекающихся стержни связать вязальной проволокой
3. Данный лист см совместно с листом 6

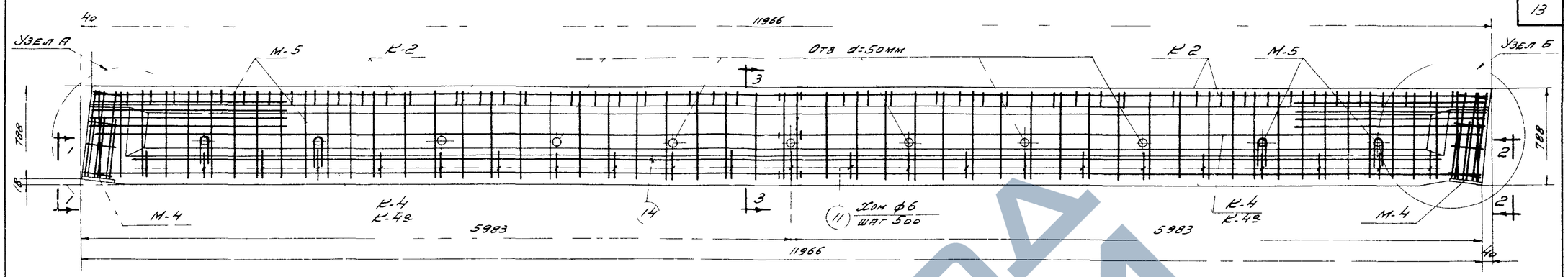
| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата | | | | | |
| Гип | | Балки | | | | | | | |
| Нач.отд. | | | | | | | | | |
| Нач.сект. | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | | |
| Разраб. | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1362 | Балки односкатные БОП-12-1, БОС-12-1 Арматурный чертеж Узлы А, Б, В и Г | ПЕ-01-116 Выпуск I | |
| | | Лист | 7 |

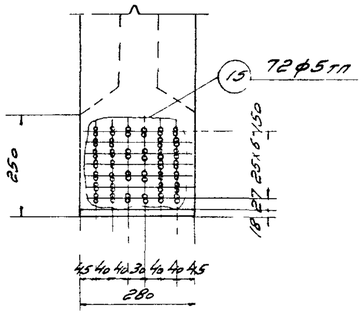
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

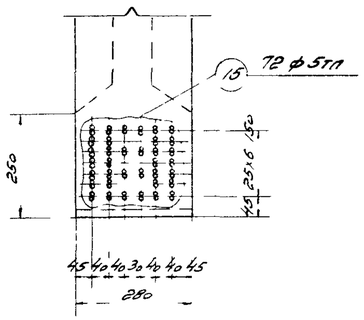





БОП-12-2, БОС-12-2

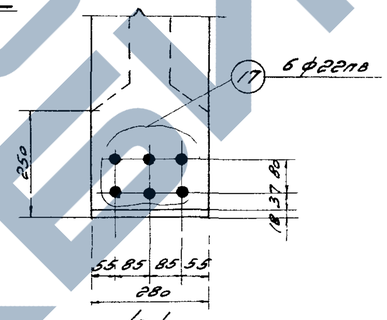



1-1

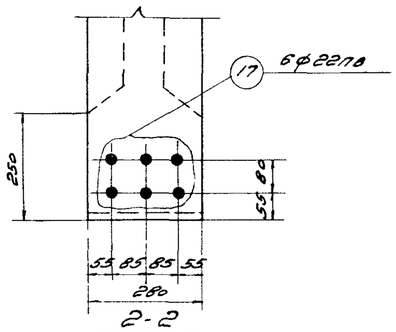



2-2

Привязка напряженной арматуры для БОП-12-2




1-1




2-2

Привязка напряженной арматуры для БОС-12-2

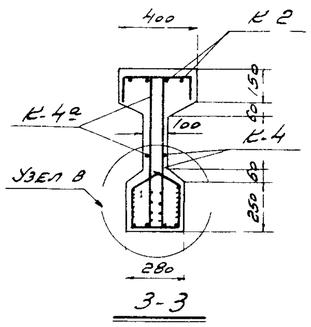
## Выборка каркасов и отдельных стержней на одну балку

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельн. стержня | К-во штук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-2 | К-2 | 2 | 30 | 12,14 |
| | К-4 К-4а | 2+2 | 56 | |
| | К-5 | 4 | 11 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 14 | 2 | 6 | |
| | 15 | 72 | 137 | |
| | Итого | | 251 | |

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельн. стержня | К-во ш-ук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОС-12-2 | К-2 | 2 | 30 | 12,14 |
| | К-4 К-4а | 2+2 | 56 | |
| | К-5 | 4 | 11 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 14 | 2 | 6 | |
| | 17 | 6 | 215 | |
| | Итого | | 329 | |

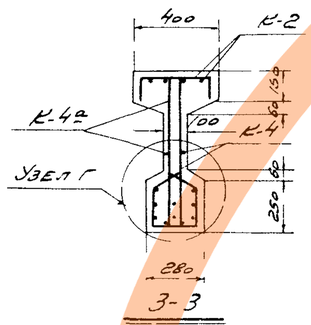
### Примечания

1 Усилие натяжения одной проволоки - N=2,1т
Усилие натяжения одного стержня ф 22пв - N=20,5т
2 Дополнительный контроль натяжения следует осуществлять замером удлинения проволоки или стержня, начиная с усилия равного 5-10% силы натяжения
3 Спуск натяжения арматуры допускается производить при достижении бетоном кубиковой прочности не менее 280 кг/см²
4 Расположение предварительно напряженной арматуры показано на листах 8 и 9
5 Опалубочный чертеж балок см на листе 5
6 Расположение закладных элементов для крепления плит покрытия подвесного транспорта см на листе 15
7 Арматурные каркасы и закладные элементы см на листах 12 и 13 Спецификацию арматуры см на листе 14
8 В местах соприкасания каркасов К-2, К-4 и К-4а пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой




3-3

Для БОП-12-2




3-3

Для БОС-12-2

## Выборка стали на одну балку, кг

| Марка балки | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 ф, мм 6 | | Итого | Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 ф, мм 8пл | 12пл | 14пл | 16пл | Итого | Проволока холоднотянутая периодич. профиля ГОСТ 8480-57 ф, мм 5тп | | Итого | Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61 ф, мм 22пв | | Итого | Сталь прокатная, Ст 3 Профиль δ 10 | Труба d 2" | | | Итого | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| БОП-12-2 | 49 | | 49 | 35 | 22 | 9 | 8 | 74 | 37 | — | 137 | — | — | — | 28 | 3 | | | 31 | 291 |
| БОС-12-2 | 49 | | 49 | 35 | 22 | 9 | 8 | 74 | — | — | — | 215 | | 215 | 28 | 3 | | | 31 | 369 |

Разраб. Данилов
Рук. группы Шехтман
Гл. инж. проекта Фетисов
Нач. отд. Альтшуллер
Н. контр. Ларина
Н. контр. Шехтман

ТА 1962

Балки односкатные БОП-12-2, БОС-12-2
Арматурный чертеж Выборки каркасов и стали

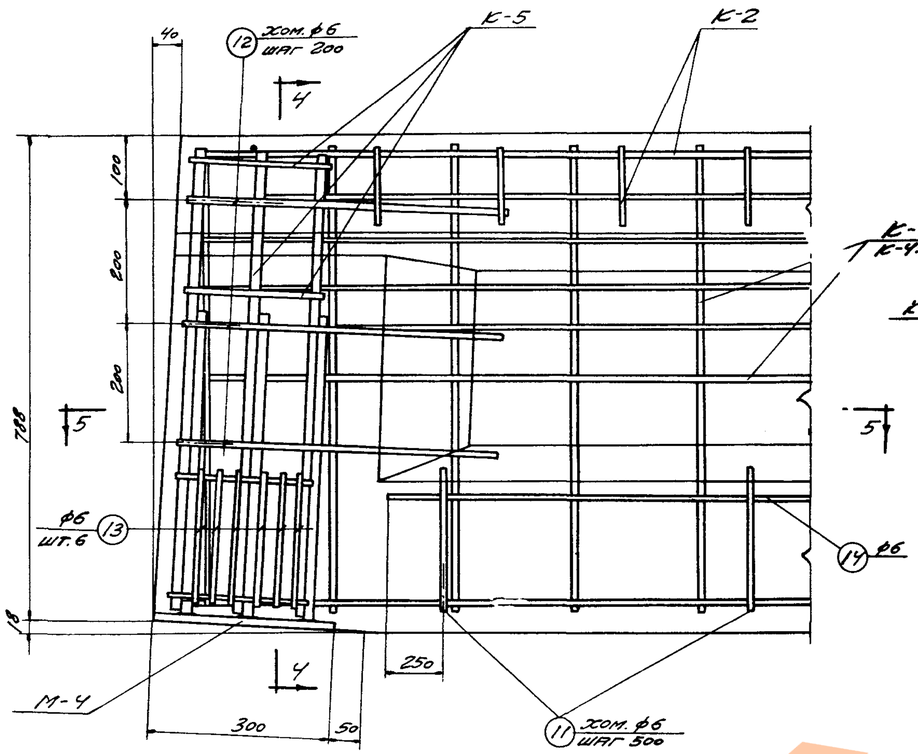
ПР-01-116 Выпуск I
Лист 8

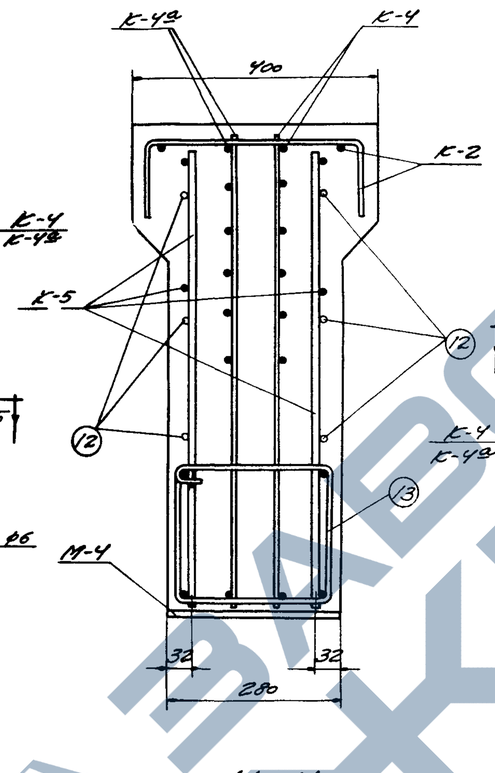
ЗАВОДА КБИ

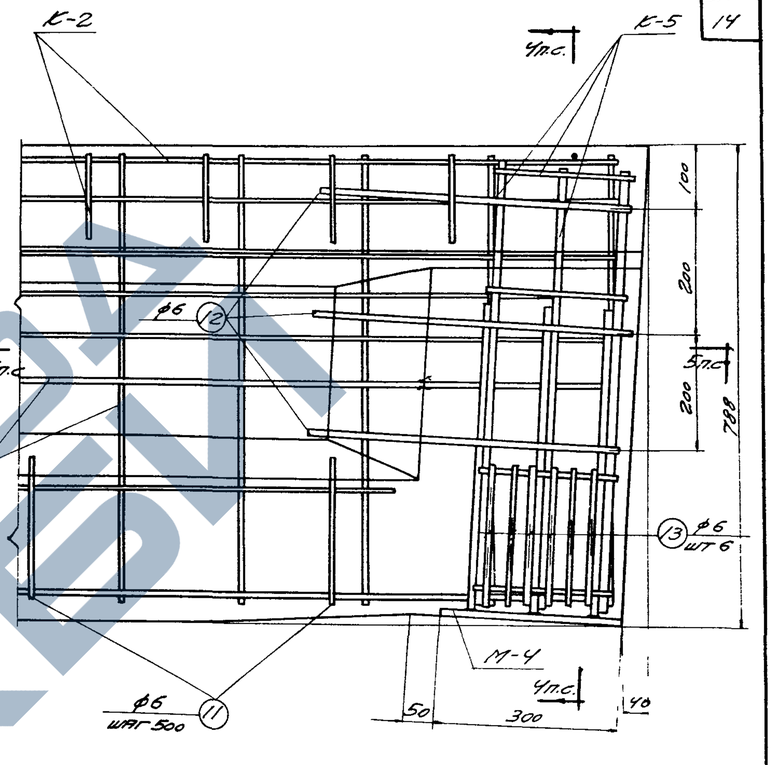
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

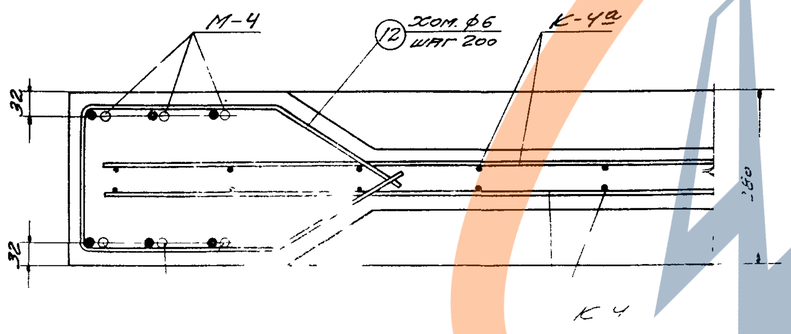




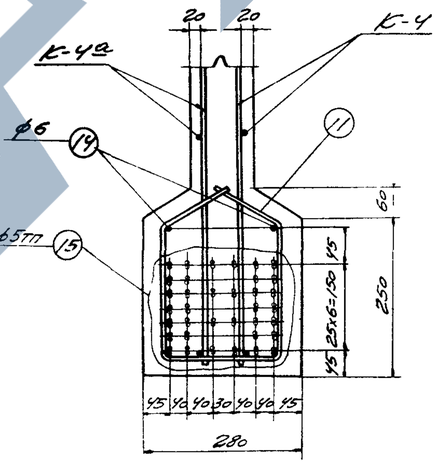

## Узел А



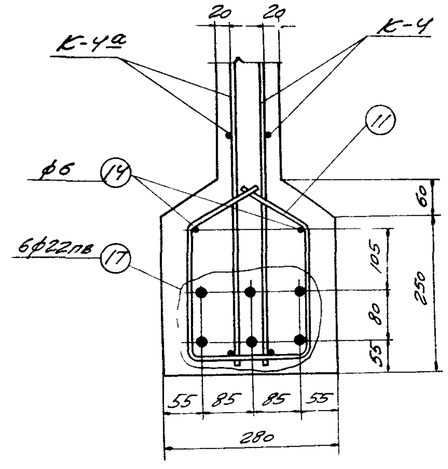

## Примечания

1. Напрягаемая арматура в не показана
2. В местах соприкасания каркасов пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой
3. Данный лист см. совместно с листом 5

## Узел Б




## Узел В




## Узел Г

| | | | |
|---|---|---|---|
| Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. № | |
| Гип | | | |
| Нач. отд. | | | |
| Рук. гр. | | | |
| Конструктор | | | |
| Ст. техник | | | |
| Техник-конструктор | | | |
| Проверил | | | |

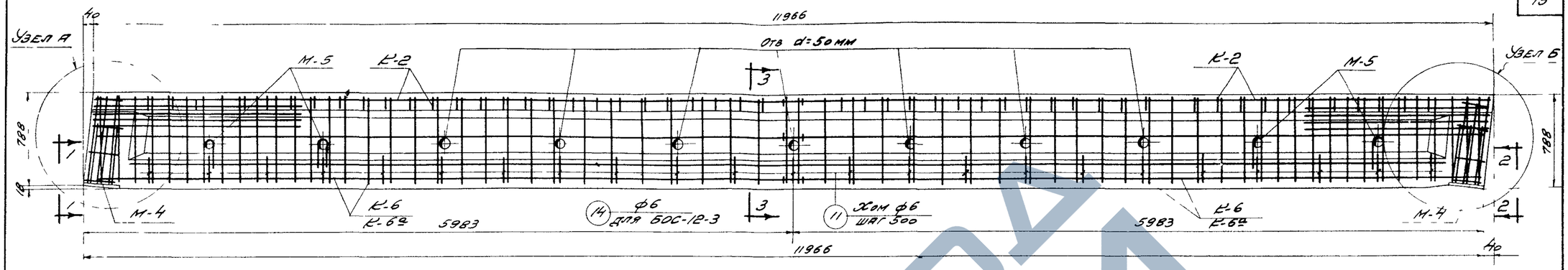
ТА 1962

Балки односкатные. БОП-12-2, БОС-12-2
Арматурный чертеж. Узлы А, Б и Г

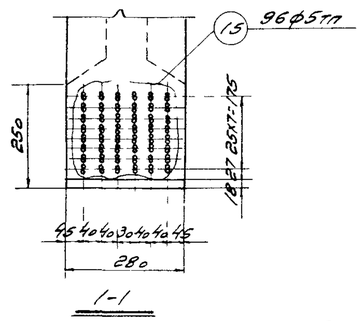
ПК-01-116 Выпуск I

Лист 9

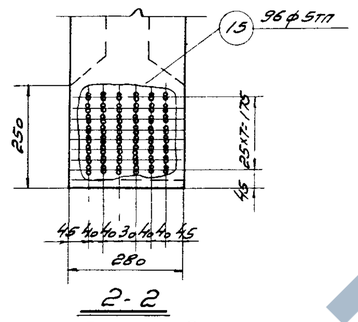
https://zavodjbi.com/

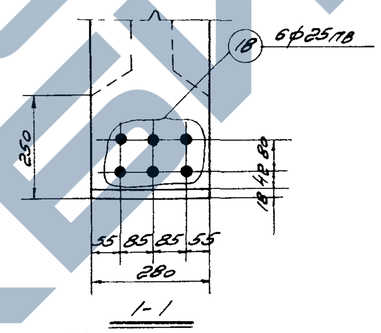



БОП-12-3, БОС-12-3

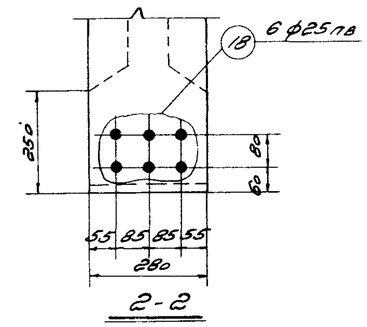


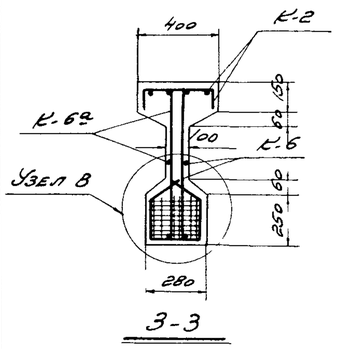

Привязка напряженной арматуры для БОП-12-3



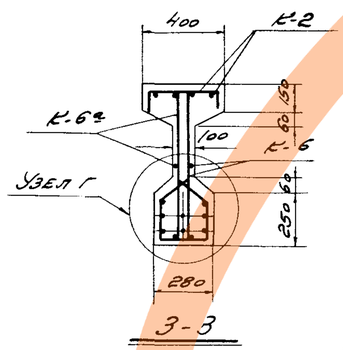




Привязка напряженной арматуры для БОС-12-3




Для БОП-12-3




Для БОС-12-3

## Выборка каркасов и отдельных стержней на одну балку

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельного стержня | К-во штук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОП-12-3 | К-2 | 2 | 30 | 12,13,14 |
| | К-6 К-6а | 2+2 | 64 | |
| | К-7 | 4 | 14 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 15 | 96 | 182 | |
| | Итого | | 301 | |

| Марка балки | Марка каркаса и номер отдельного стержня | К-во штук | Вес кг | Номер листа |
|---|---|---|---|---|
| БОС-12-3 | К-2 | 2 | 30 | 12,13,14 |
| | К-6 К-6а | 2+2 | 64 | |
| | К-7 | 4 | 14 | |
| | 11 | 23 | 5 | |
| | 12 | 6 | 2 | |
| | 13 | 12 | 4 | |
| | 14 | 2 | 6 | |
| | 18 | 6 | 227 | |
| | Итого | | 352 | |

## Выборка стали на одну балку, кг

| Марка балки | Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61 | | | | | Проволока холоднотянутая периодического профиля ГОСТ 8480-57 | | | Сталь класса А-IV по ГОСТ 5781-61 | | | Сталь прокатная, Ст.3 | | | | | Всего |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ф, мм | | Итого | ф, мм | | | | Итого | ф, мм | | Итого | ф, мм | | Итого | Профиль | | | | Итого | |
| | 6 | | | 8 лл | 12 лл | 16 лл | | | 5 тп | | | 25 лв | | | δ=10 | Труба d=2" | | | | |
| БОП-12-3 | 43 | | 43 | 43 | 22 | 20 | | 85 | 182 | | 182 | – | | – | 28 | 3 | | | 31 | 341 |
| БОС-12-3 | 49 | | 49 | 43 | 22 | 20 | | 85 | – | | – | 227 | | 227 | 28 | 3 | | | 31 | 392 |

## Примечания:

1. Усилие натяжения одной проволоки N=2 т
   Усилие натяжения одного стержня ф25лв N=26,5 т
2. Дополнительный контроль натяжения следует осуществлять замером удлинения проволоки, или стержня, начиная с усилия равного 5-10% от силы натяжения
3. Спуск натяжения арматуры допускается производить при достижении бетоном кубиковой прочности не менее 280 кг/см²
4. Расположение предварительно напряженной арматуры показано на листах 10 и 11
5. Опалубочный чертеж балок см на листе 5
6. Расположение закладных элементов для крепления плит покрытия и подвесного транспорта см на листе 15
7. Арматурные каркасы и закладные элементы см на листах 12 и 13 Спецификацию арматуры см на листе 14
8. В местах соприкасания каркасов К-2; К-6 и К-6а пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой

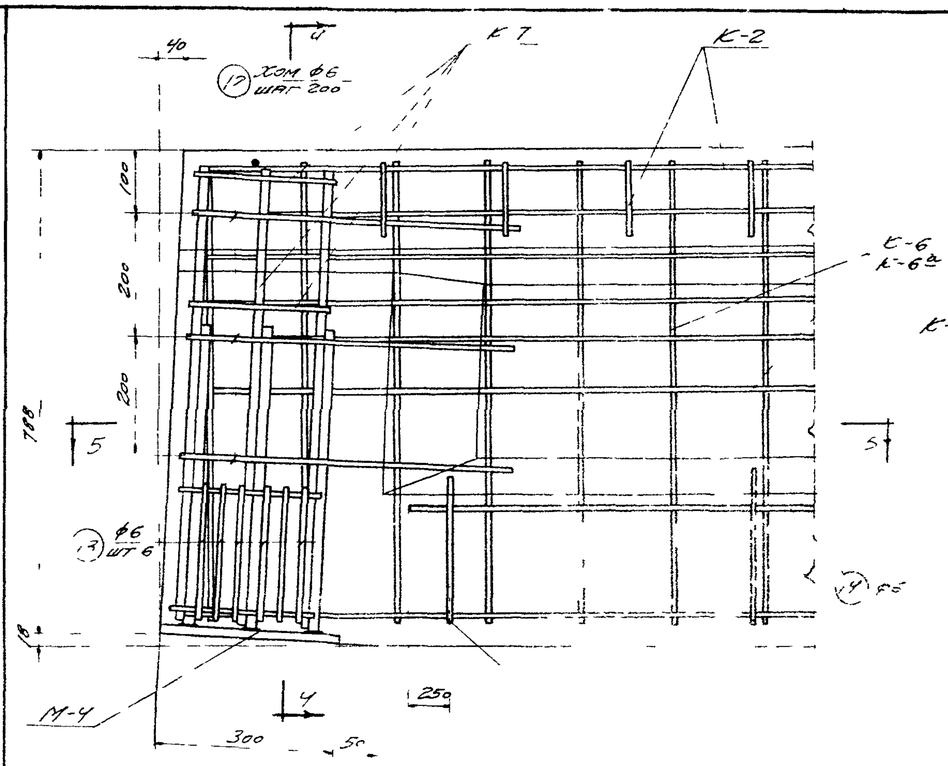
| | | |
|---|---|---|
| ТА 1962 | Балки односкатные БОП-12-3, БОС-12-3<br>Арматурный чертеж. Выборки каркасов и стали | ПК-01-116 Выпуск I<br>Лист 10 |

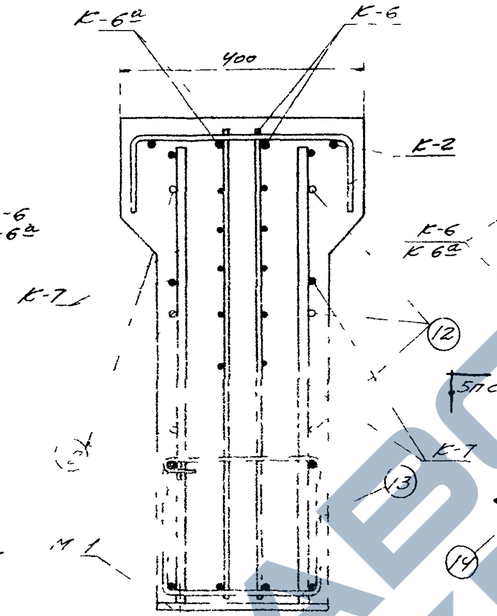
Гл. инж. проекта Дорнитов
Гл. инж. проекта Фалтинов
Гл. инж. Фалтинов
Проверил Фалтинов
Нач. отд. Фалтинов
Исполнил Фалтинов
Рабочий чертеж
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

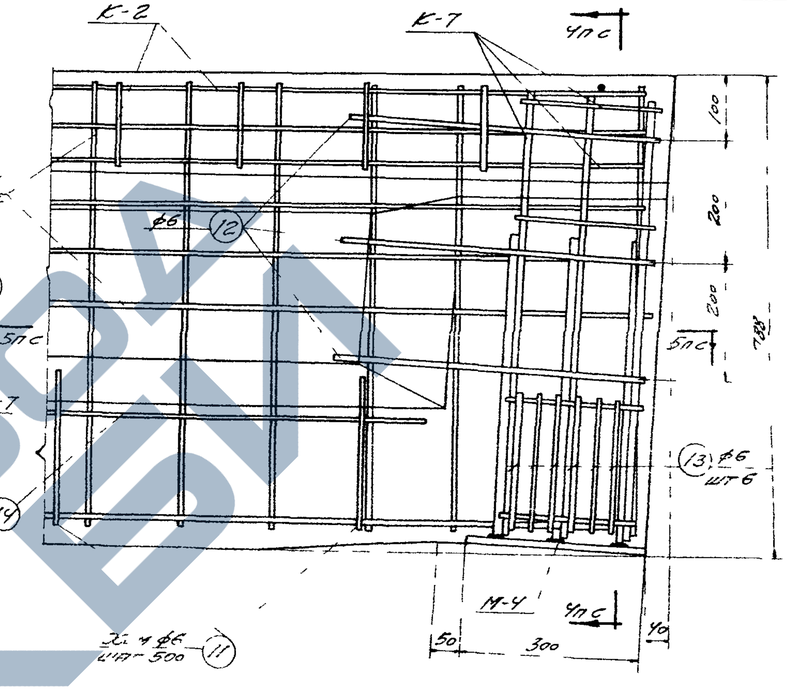
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

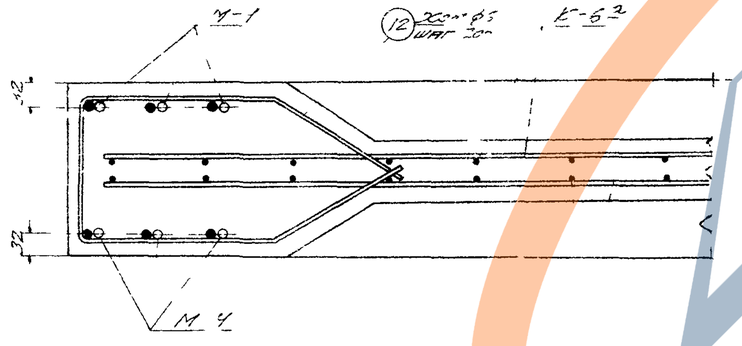




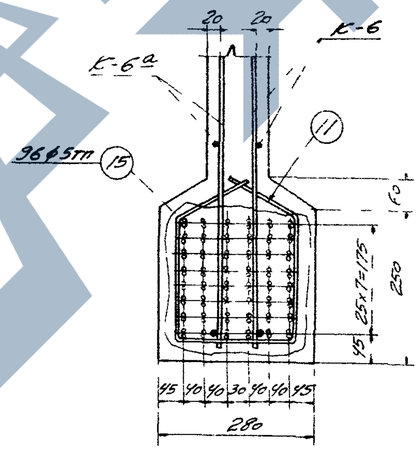




## Узел А



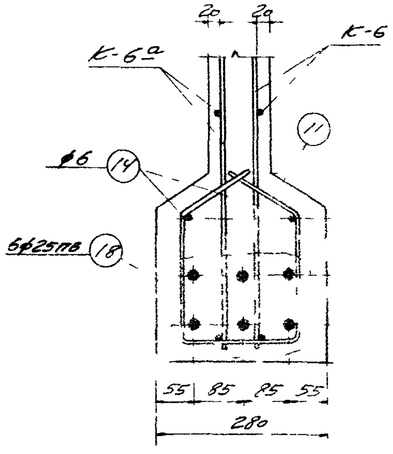

## 5-5

## 4-4




## Узел В

## Узел Б




## Узел Г

### Примечания

1. Напрягаемая арматура в узлах А и Б не показана
2. В местах соприкасания каркасов пересекающиеся стержни связать вязальной проволокой
3. Данный лист см совместно с листом 10

| | | | |
|---|---|---|---|
| Гип | Шиц | | |
| Нач. отд. | Шиц | | |
| Гл. инж. | Шиц | | |
| Проверил | Шиц | | |

Серия 1.465-10 вып. 1 ст. инж. Ветилов

ТД 1962

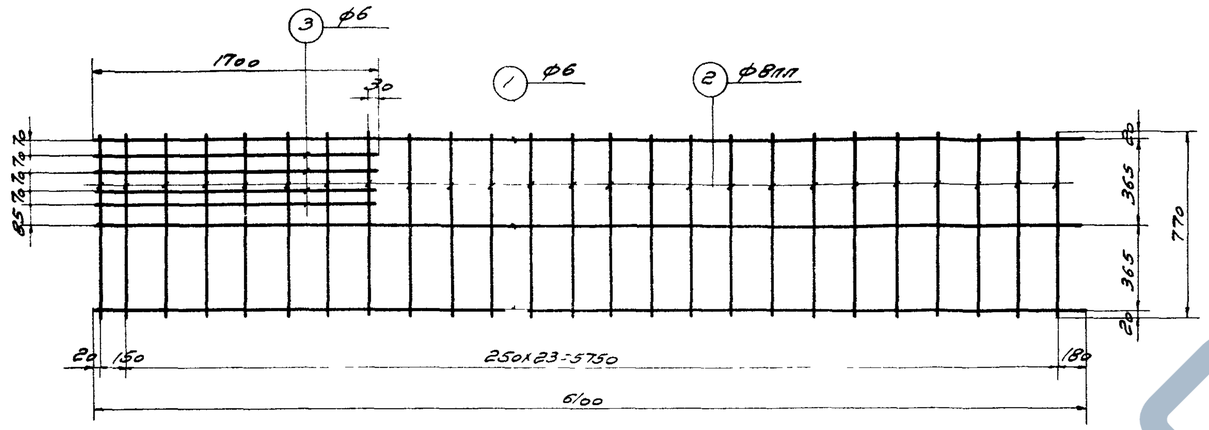
Балки односкатные БОП-12-3 и БОС-12-3
Арматурный чертеж. Узлы А, Б, В и Г

ПК 01-116 Выпуск I
Лист 11

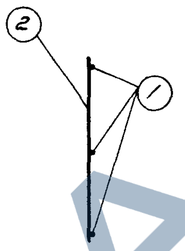
https://zavodjbi.com/

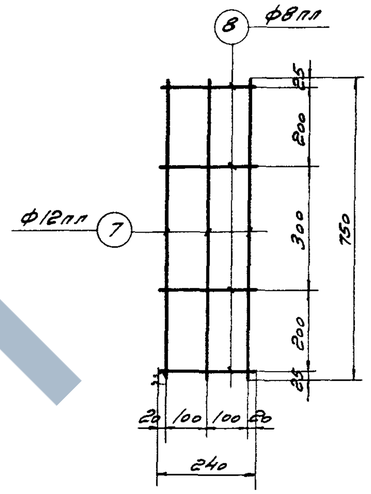
https://zavodjbi.com/



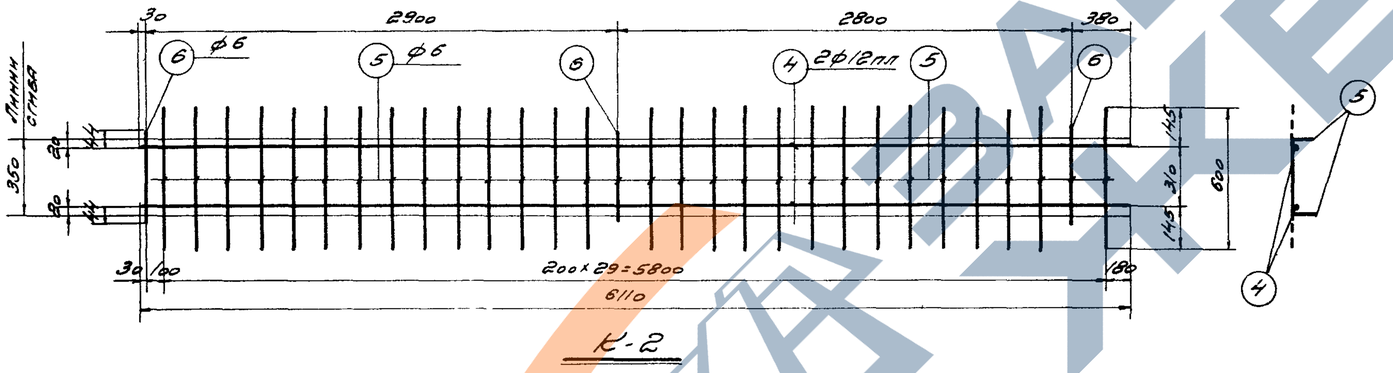



К-1, К-1а (обратно чертежу)



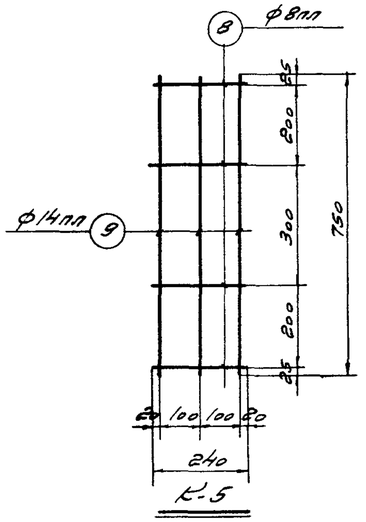




К-3

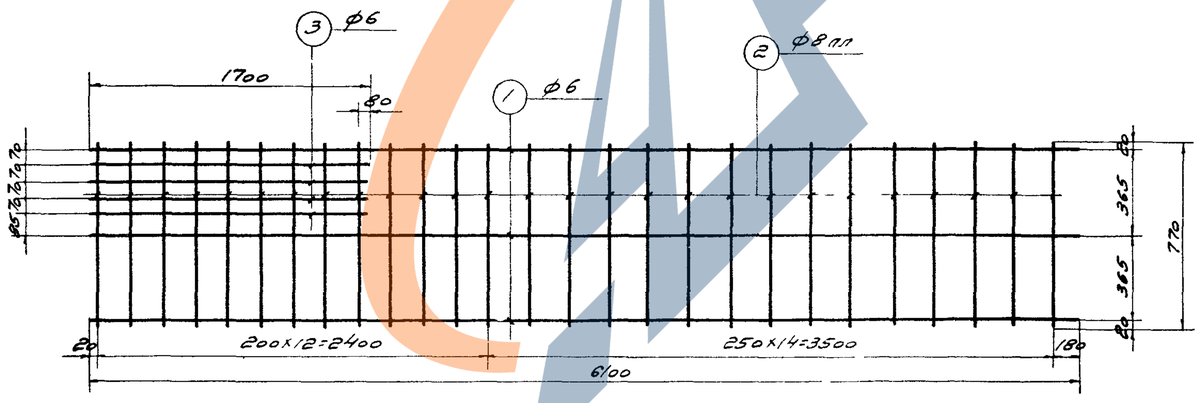



К-2

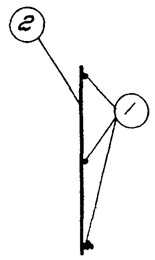



К-5




К-4, К-4а (обратно чертежу)




Примечания:

1. Арматурные каркасы изготовлять при помощи точечной сварки в соответствии с „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" ТУ-73-56 / м с п м.х.п
2. Спецификацию арматуры см. на листе 14

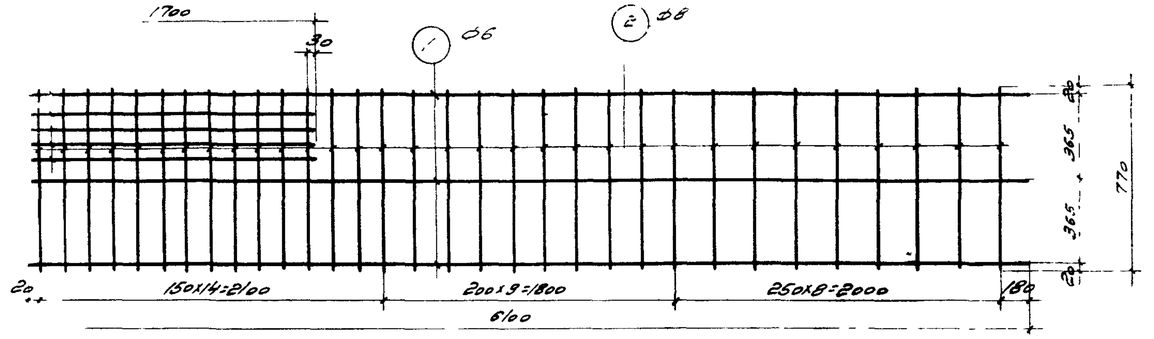
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Гл. архитектор проекта | | | ТА 1962 | Арматурные каркасы К-1 по К-5 | ПР-01-116 Выпуск 5 |
| Рук. гр. инж. | Чеглатин | | | | Лист 12 |
| Ст. инж. | Обетсов | | | | |
| Проверил | Апышева | | | | |
| Исполнил | | | | | |
| Ведущий | | | | | |

ТЕХБИ ЗАВОДА

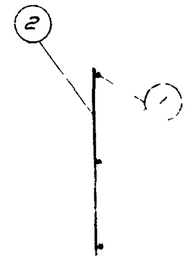
https://zavodjbi.com/

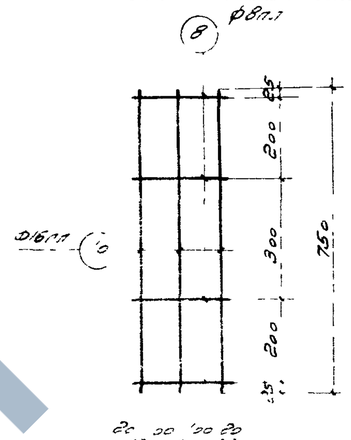
https://zavodjbi.com/



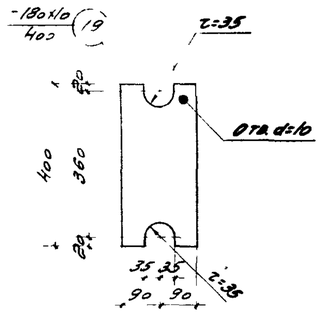



К-6, К-6а (обратно чертежу)

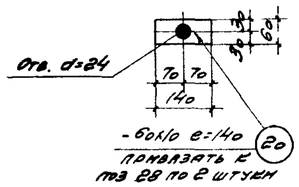


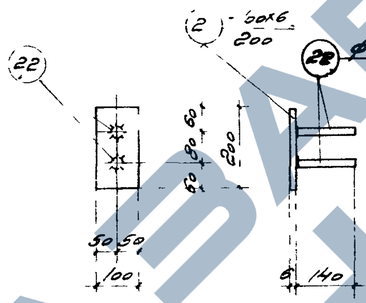




К-7

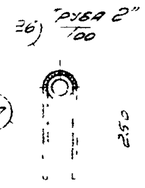


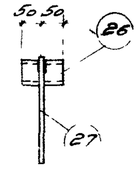

М-1



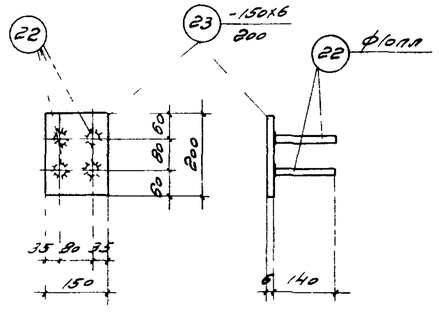




М-2

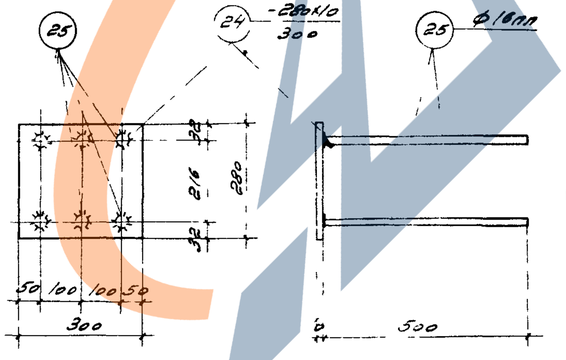


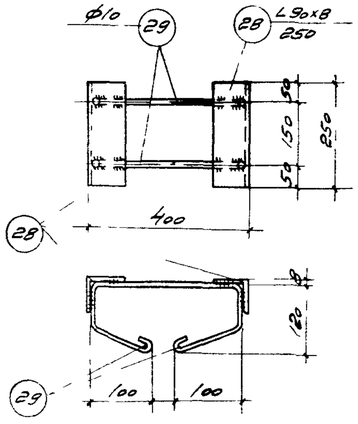

К-5




М-3




М-4




А-3

Данные о материалах

1 Арматурные изделия изготавливать при помощи точечной сварки в соответствии с техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций "ТУ-73-56 / Минмонтажспецстрой СССР

2 Приварку круглой стержневой к стальным листам выполнять встав под слоем флюса в соответствии с „Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций "(ВСН 38-57 / Минмонтажспецстрой СССР)

3 Спецификацию арматуры и стали см. на листе 4

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТА 1982 | Арматурные изделия К-6, К-6а и К-7<br>Закладные элементы М-1, 2, 3, 4, 5 и А-3 | 1.ПК-01-116 Вып. I | |
| | | Стр. | 13 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Гл. инж. проекта Данилов
Гл. инж. Отдела Фетисов
Гл. спец. Автушенко
Зав. сект. Ким

## Спецификация и выборка арматуры на один каркас и отдельные стержни

| Марка каркаса | №№ поз | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общ длина м | Выборка арматуры: ф мм | Выборка арматуры: Общая длина м | Выборка арматуры: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-1 К-1а | 1 | 6100 | 6 | 6100 | 3 | 18,3 | 6 | 25 | 6 |
| | 2 | 770 | 8пл | 770 | 25 | 19,3 | 8пл | 19 | 8 |
| | 3 | 1700 | 6 | 1700 | 4 | 6,8 | Итого | | 14 |
| К-2 | 4 | 6110 | 12пл | 6110 | 2 | 12,2 | 6 | 18 | 4 |
| | 5 | 600 | 6 | 600 | 28 | 16,8 | 12пл | 12 | 11 |
| | 6 | 398 | 6 | 398 | 3 | 1,2 | | | |
| | | | | | | | Итого | | 15 |
| К-3 | 7 | 750 | 12пл | 750 | 3 | 2,3 | 8пл | 1 | 0,4 |
| | 8 | 240 | 8пл | 240 | 4 | 1,0 | 12пл | 2 | 1,8 |
| | | | | | | | Итого | | 2,2 |
| К-4 К-4а | 1 | См выше | 6 | 6100 | 3 | 18,3 | 6 | 25 | 6 |
| | 2 | См выше | 8пл | 770 | 27 | 20,8 | 8пл | 21 | 8 |
| | 3 | См выше | 6 | 1700 | 4 | 6,8 | Итого | | 14 |
| К-5 | 8 | См. выше | 8пл | 240 | 4 | 1,0 | 8пл | 1 | 0,4 |
| | 9 | 750 | 14пл | 750 | 3 | 2,3 | 14пл | 2 | 2,4 |
| | | | | | | | Итого | | 2,8 |
| К-6 К-6а | 1 | См выше | 6 | 6100 | 3 | 18,3 | 6 | 25 | 6 |
| | 2 | См выше | 8пл | 770 | 32 | 24,6 | 8пл | 25 | 10 |
| | 3 | См выше | 6 | 1700 | 4 | 6,8 | Итого | | 16 |

| Марка каркаса | №№ поз | Эскиз | ф мм | Длина мм | Кол шт | Общ длина м | Выборка арматуры: ф мм | Выборка арматуры: Общая длина м | Выборка арматуры: Вес кг |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| К-7 | 8 | См выше | 8пл | 240 | 4 | 1,0 | 8пл | 1 | 0,4 |
| | 10 | 750 | 16пл | 750 | 3 | 2,3 | 16пл | 2 | 3,2 |
| | | | | | | | Итого | | 3,6 |
| Отдельные стержни | 11 | 190 405 405 | 6 | 1000 | 1 | 1,0 | 6 | 1 | 0,2 |
| | 12 | 225 475 475 | 6 | 1175 | 1 | 1,2 | 6 | 1,2 | 0,3 |
| | 13 | 245 535 300 | 6 | 1180 | 1 | 1,2 | 6 | 1,2 | 0,3 |
| | 14 | 11500 | 6 | 11500 | 1 | 11,5 | 6 | 12 | 3 |
| | 15 | 11966 | 5Тп | 11966 | 1 | 12,0 | 5Тп | 12 | 1,9 |
| | 16 | 11966 | 20пв | 11966 | 1 | 12,0 | 20пв | 12 | 29,6 |
| | 17 | 11966 | 22пв | 11966 | 1 | 12,0 | 22пв | 12 | 35,8 |
| | 18 | 11966 | 25пв | 11966 | 1 | 12,0 | 25пв | 12 | 46,2 |

## Спецификация стали на одну штуку каждой марки

| Марка | №№ поз | Профиль | Длина мм | Кол шт | Вес, кг: Одной детали | Вес, кг: Всех | Марки | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Сталь марки Ст 3 | | | | | | | | |
| М-1 | 19 | - 180×10 | 400 | 1 | 5,65 | 5,65 | 7 | |
| | 20 | - 60×10 | 140 | 2 | 0,66 | 1,32 | | |
| М-2 | 21 | - 100×6 | 1200 | 1 | 0,9 | 0,9 | 1 | ГОСТ 5058-57 |
| | 22 | ф10пл | 140 | 2 | 0,1 | 0,2 | | |
| М-3 | 22 | • ф10пл | 140 | 4 | 0,1 | 0,4 | 2 | ГОСТ 5058-57 |
| | 23 | - 150×6 | 200 | 1 | 1,4 | 1,4 | | |
| М-4 | 24 | - 280×10 | 300 | 1 | 6,59 | 6,59 | 11 | ГОСТ 5058-57 |
| | 25 | • ф16пл | 500 | 6 | 0,79 | 4,74 | | |
| М-5 | 26 | Труба 2" | 100 | 1 | 0,49 | 0,49 | | ГОСТ 3262-55 |
| | 27 | • ф8пл | 600 | 1 | 0,24 | 0,24 | | ГОСТ 5058-57 |
| А-3 | 28 | L 90×8 | 250 | 2 | 2,72 | 5,44 | 7 | ГОСТ 8509-57 |
| | 29 | • ф10 | 950 | 2 | 0,59 | 1,18 | | |

### Примечания

1 Арматурные каркасы см на листах 12 и 13

2 Закладные элементы см на листе 13

Зам гл инж проектов Гладилин

Рук гр инж Чекалин

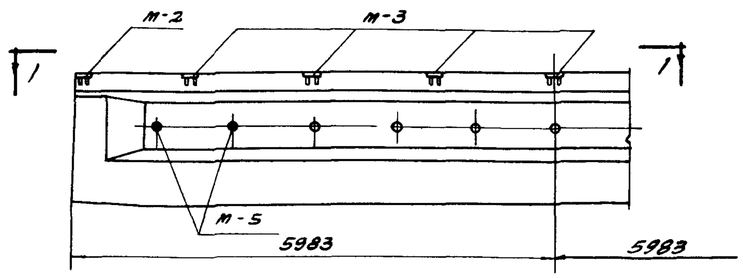
Ст инж Фетисов

Проверил Альтштейн

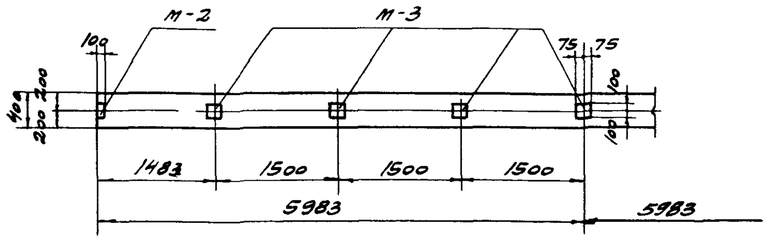
Исполнил Радугина

| | | | |
|---|---|---|---|
| ТД 1962 | Спецификация и выборка арматуры. Спецификация стали | ПГ-01-116 Выпуск I | |
| | | Лист | 14 |

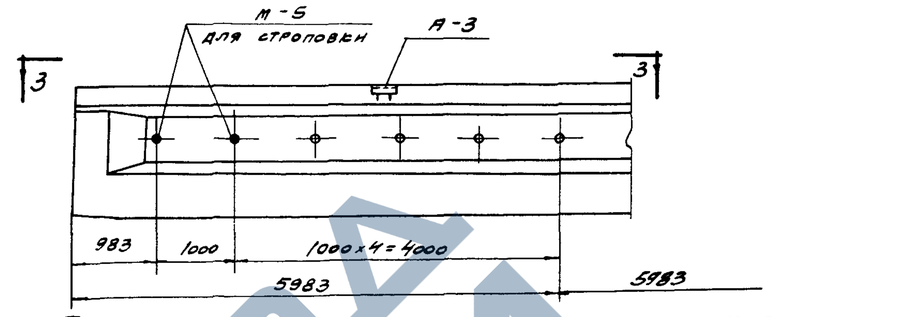
ЗАВОД ЖБИ



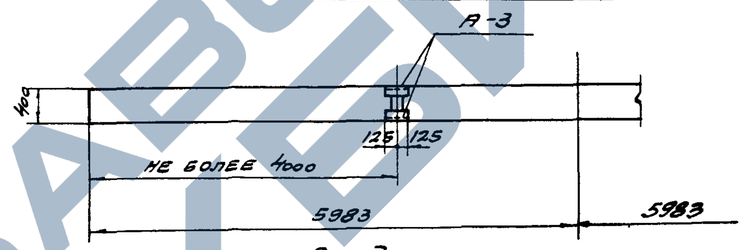

Примерная разбивка элементов марок М-2 и М-3
для крепления плит покрытия 1.5×6 м




1-1



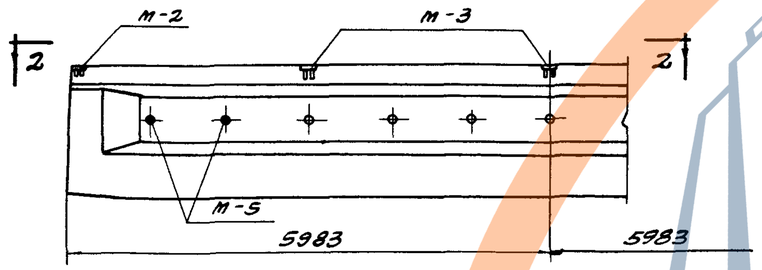

Примерная разбивка элементов марки А-3
для крепления подвесного подъемно-транспортного
оборудования



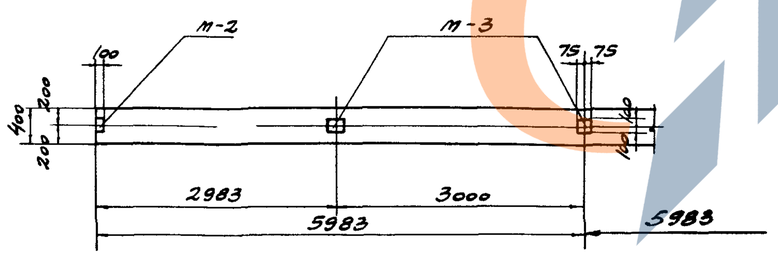

3-3

Выборка закладных элементов на одну балку

| Тип плит | Марка балки | Марка закладн. эл-та | кол. шт | Вес кг | № листа | Тип плит | Марка балки | Марка закладн. эл-та | кол. шт | Вес кг | № листа |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1.5×6м | БОП-12-1<br>БОП-12-2 | М-2 | 2 | 2 | 13,14 | 3×6м | БОП-12-1<br>БОП-12-2 | М-2 | 2 | 2 | 13,14 |
| | БОП-12-3<br>БОС-12-1 | М-3 | 7 | 14 | | | БОП-12-3<br>БОС-12-1 | М-3 | 3 | 6 | |
| | БОС-12-2<br>БОС-12-3 | А-3 | 2 | 14 | | | БОС-12-2<br>БОС-12-3 | А-3 | 2 | 14 | |




Примерная разбивка элементов марок М-2 и М-3
для крепления плит покрытия 3×6 м

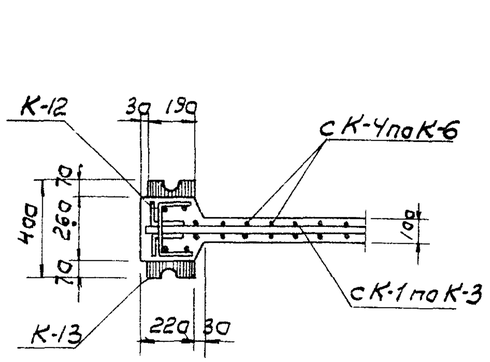



2-2

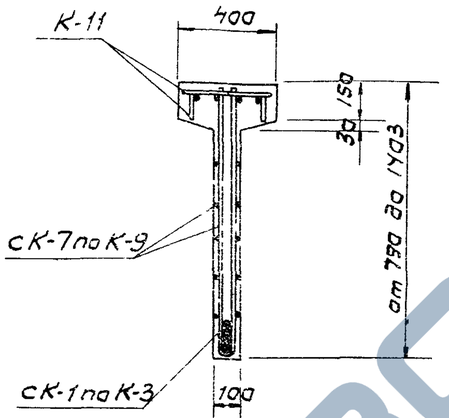
Примечания

1. Разбивка закладных элементов в балке для крепления плит покрытия разрабатывается в проекте здания.
2. Закладной элемент А-3 для крепления конструкций подвесного подъемно-транспортного оборудования, закладывается на расстоянии от торца балки не более 4х метров.

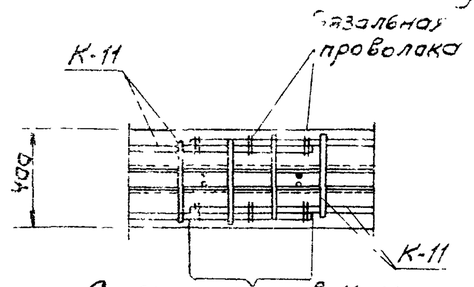
| | | | |
|---|---|---|---|
| Гипроспецстальконструкция | Примерная разбивка закладных элементов для крепления плит покрытия и подвесного подъемно-транспортного оборудования | ТД 1962 | ПГ-01-116 Выпуск I |
| Гл. инж. проекта | Ратнов | | Лист 15 |
| Рук. мастерской | Шерлин | | |
| Гл. инж. | Ратнов | | |
| Проверил | Ратнов | | |
| Разработал | Шерлин | | |
| Исполнил | | | |




По 1-1

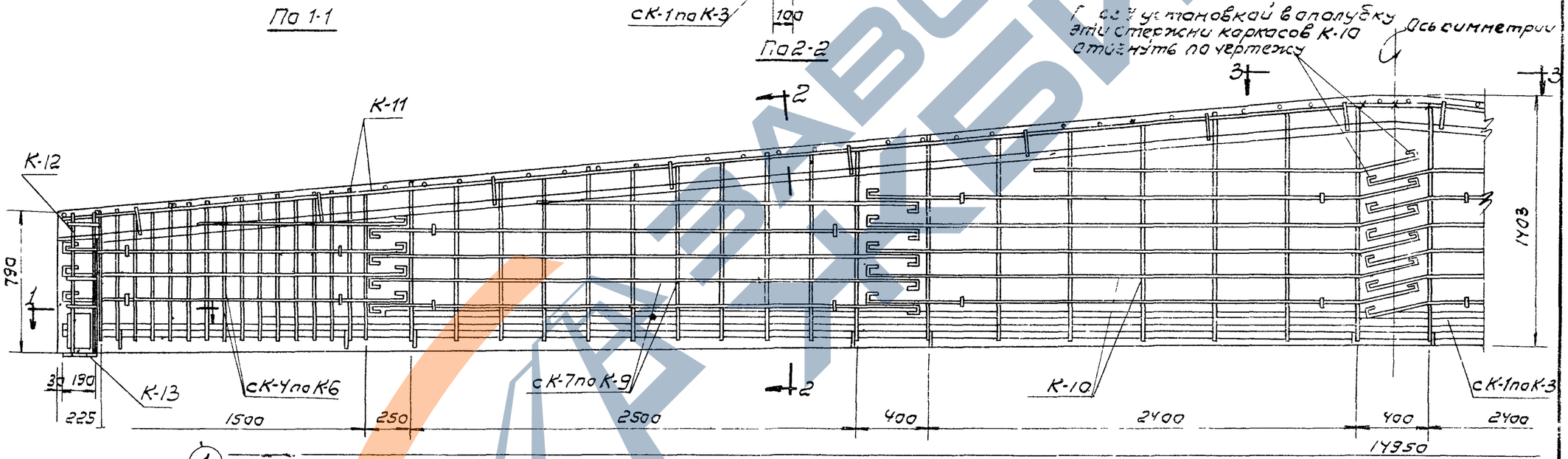



По 2-2




Стык каркасов К-11

По 3-3




## Спецификация каркасов на одну балку.

| Марка балки | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| БД 15-1 | | | БД 15-2 | | | БД 15-3 | | |
| Марка каркаса | Кол. шт. | № листа | Марка каркаса | Кол. шт. | № листа | Марка каркаса | Кол. шт. | № листа |
| К-1 | 1 | 36 | К-2 | 1 | 36 | К-3 | 1 | 36 |
| К-4 | 2 | | К-5 | 2 | | К-6 | 2 | |
| К-7 | 2 | 37 | К-8 | 2 | 37 | К-9 | 2 | 37 |
| К-10 | 2 | | К-10 | 2 | | К-10 | 2 | |
| К-11 | 2 | | К-11 | 2 | | К-11 | 2 | |
| К-12 | 2 | 36 | К-12 | 2 | 36 | К-12 | 2 | 36 |
| К-13 | 2 | | К-13 | 2 | | К-13 | 2 | |

| | БД 15-1 | БД 15-2 и БД 15-3 | -200 | -300 |
|---|---|---|---|---|
| Марка бетона | | | | |
| Объем бетона | | -2.42 м3 | | |
| Вес балки | | -6.05 т. | | |

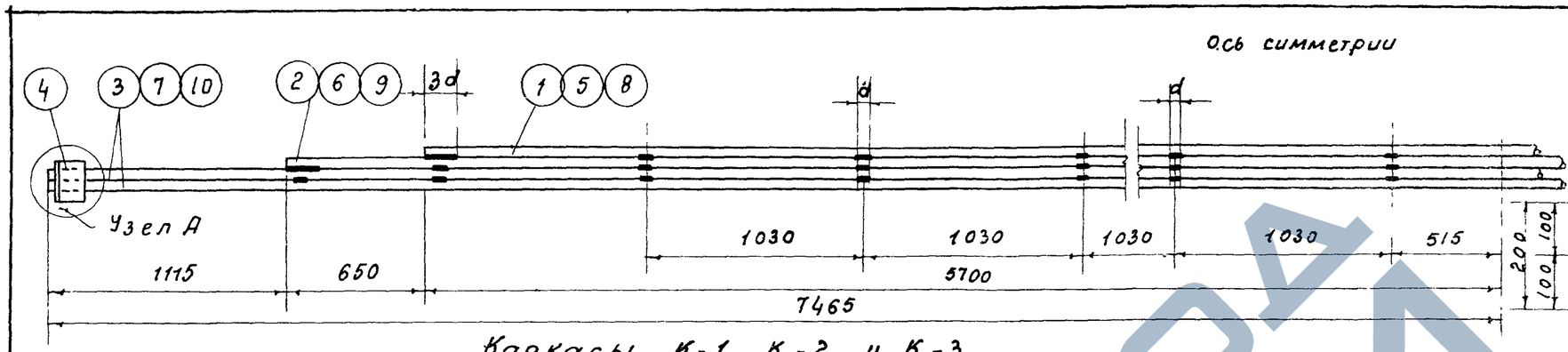
## Выборка стали на одну балку (кг)

| Марка балки | Сталь горячекатаная круглая ст 3 | | | Сталь горячекатаная периодического профиля Ст-5. | | | | | | | Сталь прокатная разная | | | Всего стали |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | ф, мм | | Итого | № по сортаменту | | | | | | Итого | профиль 6 | | Итого | |
| | 6 | 10 | | 10 г | 12 г | 16 г | 32 г | 36 г | 40 г | | из 80х80 х10 | δ=12 | | |
| БД 15-1 | 56,4 | 71,0 | 127.4 | — | 2.4 | 49.2 | 390.3 | — | — | 391,9 | 13.4 | 17.4 | 30.8 | 550.1 |
| БД 15-2 | 56,4 | 10.0 | 66.4 | 60.8 | 2.4 | 49.2 | — | 432.0 | — | 544.4 | 13.4 | 17,4 | 30.8 | 641,6 |
| БД 15-3 | 56,4 | 10.0 | 66.4 | — | 90.0 | 49.2 | — | — | 532.0 | 671,1 | 13.4 | 17,4 | 30.8 | 768.3 |

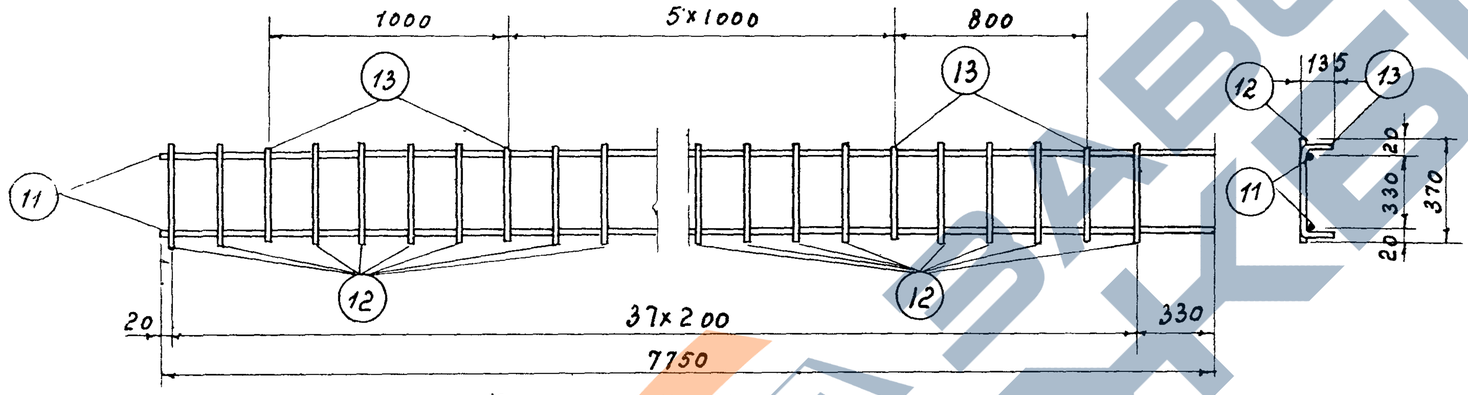
Примечание
Закладные детали ставить по проекту

2494

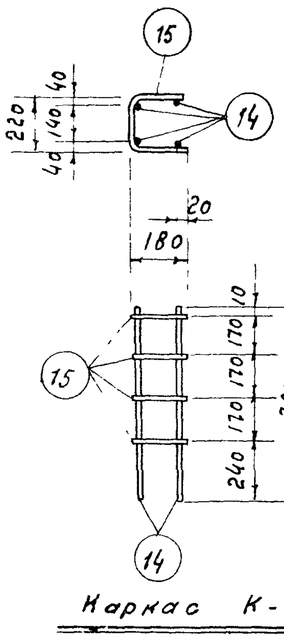
| | | |
|---|---|---|
| ТД 1955. | Железобетонная двускатная балка для пролета 15 м. Схема расположения арматурных каркасов. Спецификация каркасов. Выборка стали. | ПК-01-05 Выпуск 1 |
| | | Лист 35 |



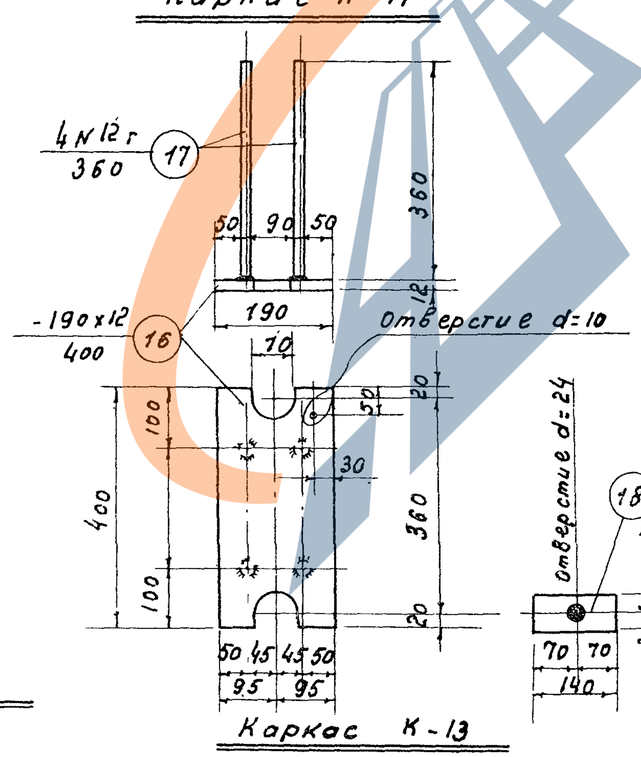

## Каркасы К-1, К-2 и К-3



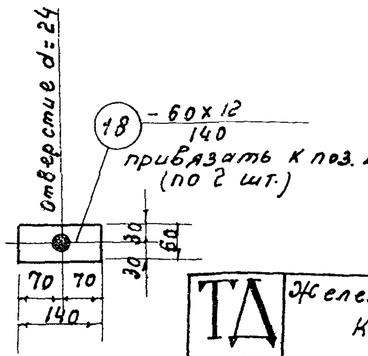

## Каркас К-11

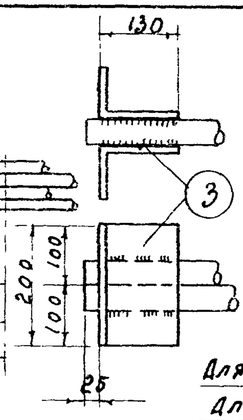


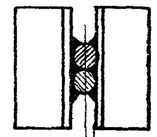

## Каркас К-12




## Каркас К-13



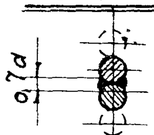



| | |
|---|---|
| Для К-1 | 16 |
| Для К-2 | 18 |
| Для К-3 | 20 |

Ширина ребра в

## Узел А




## Деталь сварки стержней

### Примечание

На чертежах каркасов К-1 - К-3 через d обозначен №: сечения арматуры по сортаменту.

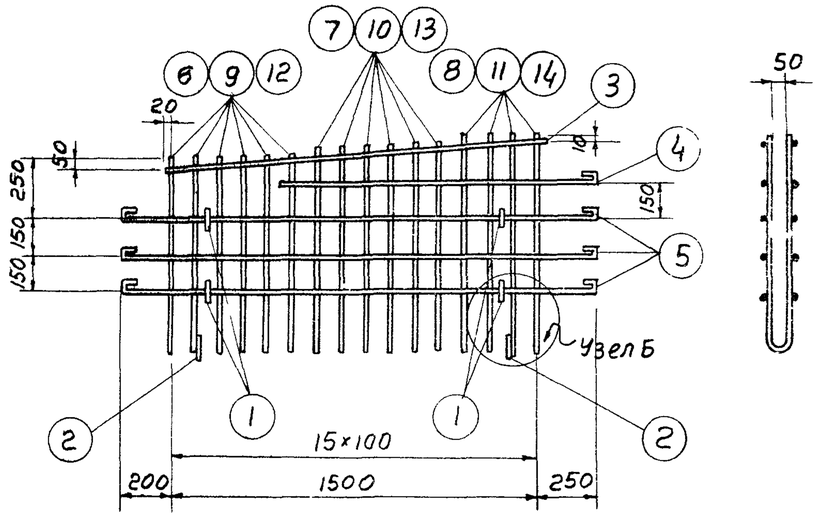
| Наименование каркаса | Спецификация ар-ры на один каркас: № позиций | Спецификация ар-ры на один каркас: Профиль и №: по сортаменту | Спецификация ар-ры на один каркас: ℓ мм | Спецификация ар-ры на один каркас: n шт. | Выборка ар-ры на один каркас: Профиль и №: по сортаменту | Выборка ар-ры на один каркас: Вес кг. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| К-1 | 1 | 32 г | 11400 | 1 | 32 г | 340,3 |
| | 2 | 32 г | 12700 | 1 | L130×90×10 | 13,4 |
| | 3 | 32 г | 14930 | 2 | Итого | 353,7 |
| | 4 | L130×90×10 | 200 | 4 | | |
| К-2 | 4 | L130×90×10 | 200 | 4 | 36 г | |
| | 5 | 36 г | 11400 | 1 | | |
| | 6 | 36 г | 12700 | 1 | Итого | 445,4 |
| | 7 | 36 г | 14930 | 2 | | |
| К-3 | 4 | L130×90×10 | 200 | 4 | 40 г | 532,0 |
| | 8 | 40 г | 11400 | 1 | L130×90×10 | 13,4 |
| | 9 | 40 г | 12700 | 1 | Итого | 545,4 |
| | 10 | 40 г | 14930 | 2 | | |
| К-11 | 11 | 16 г | 7750 | 2 | 6 | 2,5 |
| | 12 | 6 | 370 | 30 | 16 г | 24,6 |
| | 13 | 6 | 600 | 8 | Итого | 28,1 |
| К-12 | 14 | 10 | 760 | 4 | 10 | 3,2 |
| | 15 | 10 | 545 | 4 | Итого | 3,2 |
| К-13 | 16 | -190×12 | 400 | 1 | 12 г | 1,2 |
| | 17 | 12 г | 360 | 4 | S=12 | 8,7 |
| | 18 | -60×12 | 140 | 2 | Итого | 9,9 |

ТД 1955

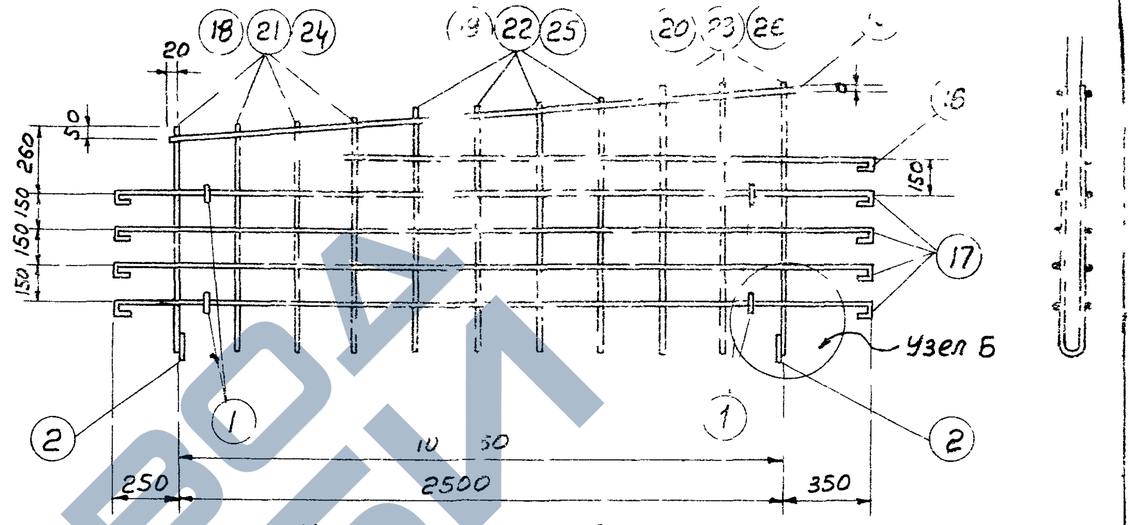
Железобетонная двускатная балка для пролета 15 м
Каркасы с К-1 по К-3 и с К-11 по К-13.
Спецификация арматуры.

ПК-01-05
Выпуск 1
Лист 36

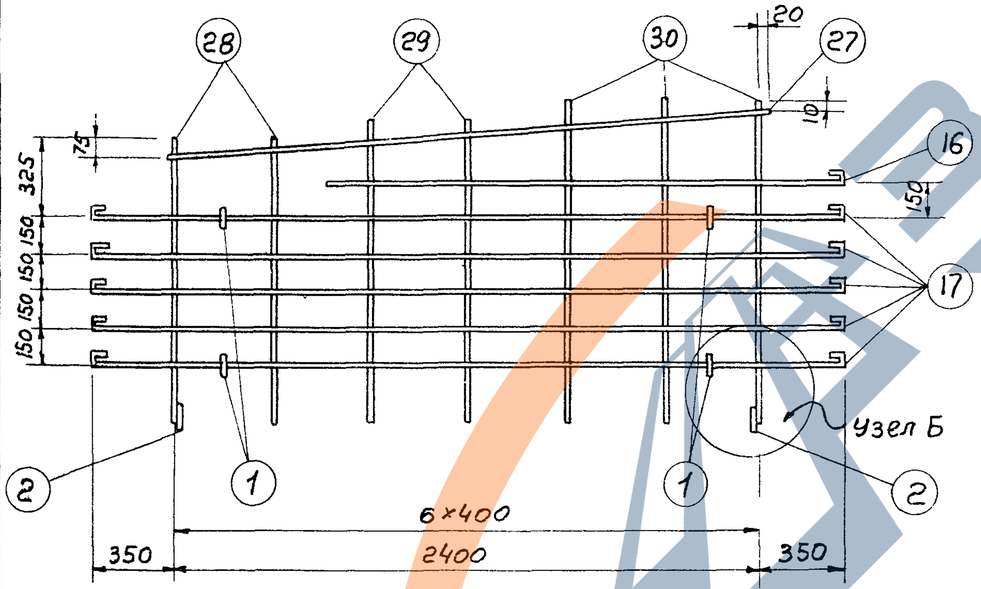
https://zavodjbi.com/



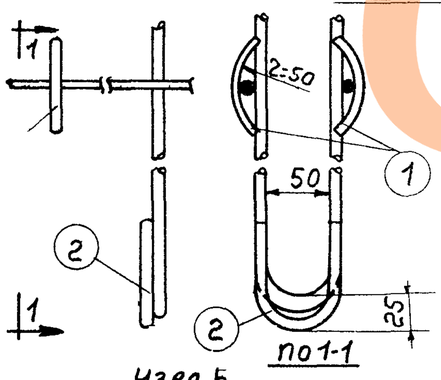

Каркасы К-4, К-5 и К-6




Каркасы К-7, К-8 и К-9




Каркас К-10




Узел Б

| Наименование каркаса | Спецификация ар-ры на один каркас | | | | Выборка ар-ры на один каркас | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | № позиции | Диам. № по сортаменту | ℓ мм | n шт | Диам. № по сортаменту | Вес кг. |
| К-4 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 4.0 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 17.3 |
| | 3 | 6 | 1550 | 2 | Итого | 21.2 |
| | 4 | 6 | 1310 | 2 | | |
| | 5 | 6 | 2030 | 6 | | |
| | 6 | 10 | 1590 | 6 | | |
| | 7 | 10 | 1685 | 6 | | |
| | 8 | 10 | 1780 | 4 | | |
| К-5 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 4.0 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 0.6 |
| | 3 | 6 | 1550 | 2 | 10г | 16.6 |
| | 4 | 6 | 1310 | 2 | Итого | 21.2 |
| | 5 | 6 | 2030 | 6 | | |
| | 9 | 10г | 1590 | 6 | | |
| | 10 | 10г | 1685 | 6 | | |
| | 11 | 10г | 1780 | 4 | | |
| К-6 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 4.0 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 0.6 |
| | 3 | 6 | 1550 | 2 | 12г | 24.0 |
| | 4 | 6 | 1310 | 2 | Итого | 28.6 |
| | 5 | 6 | 2030 | 6 | | |
| | 12 | 12г | 1595 | 6 | | |
| | 13 | 12г | 1690 | 6 | | |
| | 14 | 12г | 1790 | 4 | | |
| К-7 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 7.7 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 14.4 |
| | 15 | 6 | 2550 | 2 | Итого | 22.1 |
| | 16 | 6 | 2160 | 2 | | |

| Наименование каркаса | Спецификация ар-ры на один каркас | | | | Выборка ар-ры на один каркас | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | № позиции | Диам. № по сортаменту | ℓ мм | n шт | Диам. № по сортаменту | Вес кг. |
| К-7 | 17 | 6 | 3180 | 8 | | |
| | 18 | 10 | 1870 | 4 | | |
| | 19 | 10 | 2030 | 4 | | |
| | 20 | 10 | 2190 | 3 | | |
| К-8 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 7.7 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 0.6 |
| | 15 | 6 | 2550 | 2 | 10г | 13.8 |
| | 16 | 6 | 2160 | 2 | Итого | 22.1 |
| | 17 | 6 | 3180 | 8 | | |
| | 21 | 10г | 1870 | 4 | | |
| | 22 | 10г | 2030 | 4 | | |
| | 23 | 10г | 2190 | 3 | | |
| К-9 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 7.7 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 0.6 |
| | 15 | 6 | 2550 | 2 | 12г | 19.8 |
| | 16 | 6 | 2160 | 2 | Итого | 28.1 |
| | 17 | 6 | 3180 | 8 | | |
| | 24 | 12г | 1875 | 4 | | |
| | 25 | 12г | 2035 | 4 | | |
| | 26 | 12г | 2195 | 3 | | |
| К-10 | 1 | 10 | 80 | 8 | 6 | 13.0 |
| | 2 | 10 | 200 | 2 | 10 | 0.6 |
| | 16 | 6 | 2160 | 2 | Итого | 13.6 |
| | 17 | 6 | 3180 | 10 | | |
| | 27 | 6 | 2450 | 2 | | |
| | 28 | 6 | 2330 | 2 | | |
| | 29 | 6 | 2475 | 2 | | |
| | 30 | 6 | 2620 | 3 | | |

ЦИТП
По оригиналу проверил
инж. Лобанов
копир Калабушкина

ТД 1955г.

Железобетонная двускатная балка для пролета 15 м.
Каркасы с К-4 по К-10
Спецификация арматуры

ПК-01-05
Выпуск 1
Лист 37

ЦИТП
по оригиналу проверил
инж Изранцевич
копир Колабушкина

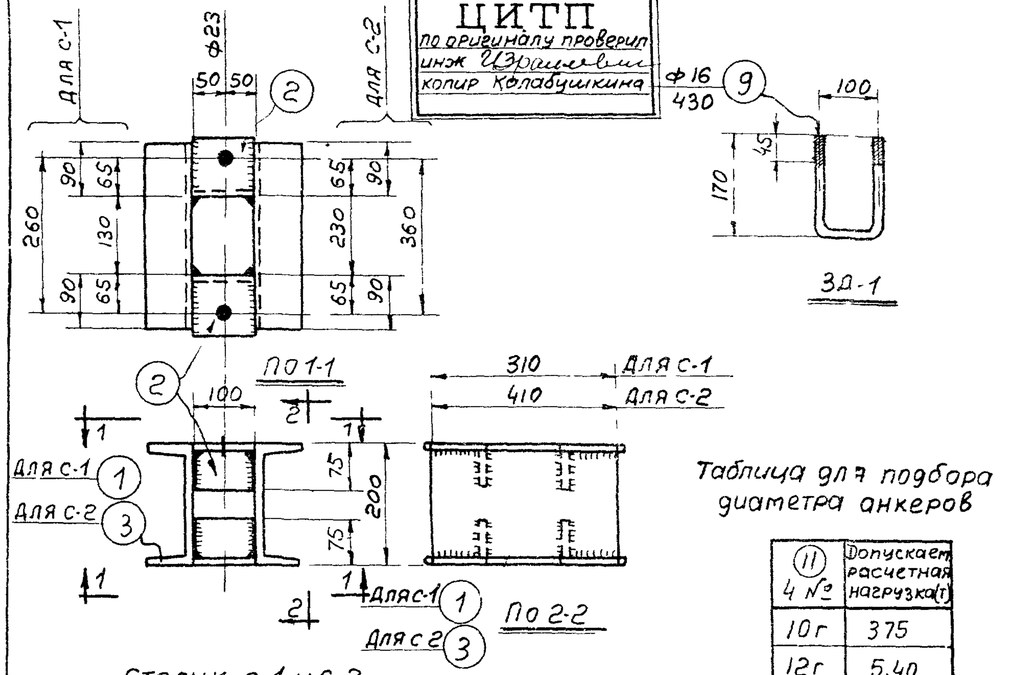
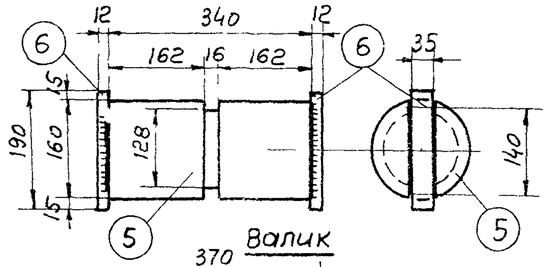


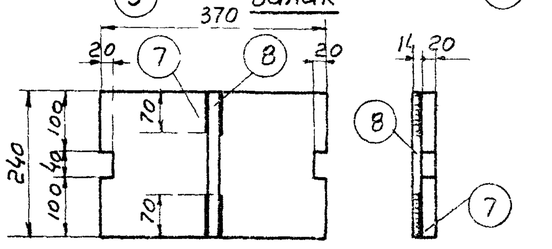


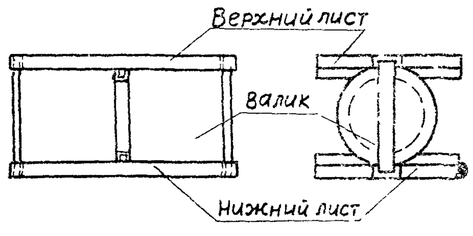


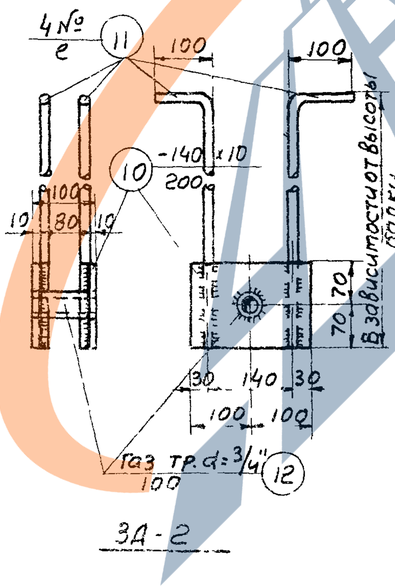
Таблица для подбора диаметра анкеров

| (11) 4 № | Допускаемая расчетная нагрузка (т) |
|---|---|
| 10г | 3.75 |
| 12г | 5.40 |
| 14г | 7.40 |
| 16г | 9.65 |



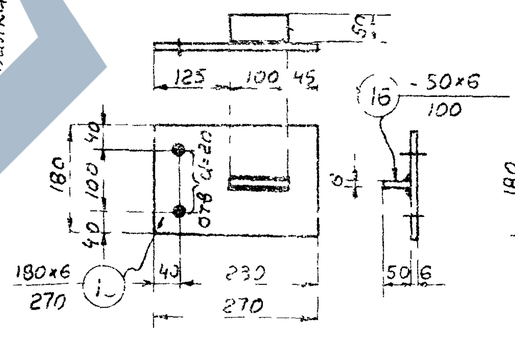



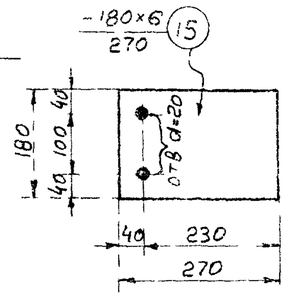



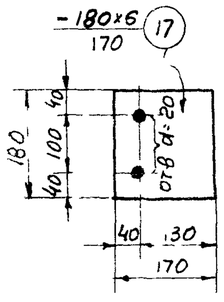

## Спецификация стали на обычных катковых опорах

Сталь марки Ст3

| Марка | №№ поз | Профиль | Длина в мм | К-во шт | Вес кг позиции | Вес кг всех | Вес кг марки | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| С-1 | 1 | [ 20а | 310 | 2 | 7.0 | 14.0 | 19.0 | |
| | 2 | L100×75×8 | 100 | 4 | 11 | 44 | | |
| | 4 | Болт, гр.8 с гайкой | – | 2 | 0.3 | 0.6 | | |
| С-2 | 2 | L100×75×8 | 100 | 4 | 1.1 | 4.4 | 23.6 | |
| | 3 | [ 20а | 410 | 2 | 9.3 | 18.6 | | |
| | 4 | Болт М20×2 с гайкой | – | 2 | 0.3 | 0.6 | | |
| К | 5 | •d=160 | 340 | 1 | 53.3 | 53.3 | 83.1 | |
| | 6 | -35×12 | 190 | 2 | 3.6 | 1.2 | | |
| | 7 | -240×20 | 370 | 2 | 13.9 | 27.8 | | |
| | 8 | ▪14×14 | 240 | 2 | 0.4 | 0.8 | | |
| 3Д-1 | 9 | •d=16 с 3мя гайками | 430 | 1 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | |
| 3Д-2 | 10 | -140×10 | 200 | 2 | 22 | 44 | | См таблицу ГОСТ 3262-46 |
| | 11 | • № | | 4 | | | | |
| | 12 | Газов тр d=3/4 | 100 | 1 | 0.2 | 0.2 | | |
| | 13 | Болт М16×230 с гайкой | – | 1 | 0.4 | 0.4 | | |
| 3Д-3 | 14 | Газов тр d=2" | 100 | 1 | 0.5 | 0.5 | 0.5 | ГОСТ 3262-46 |
| НД-1 | 15 | -180×6 | 270 | 1 | 2.3 | 2.3 | 2.6 | |
| | 16 | -50×6 | 100 | 1 | 0.3 | 0.3 | | |
| НД-2 | 15 | -180×6 | 270 | 1 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | |
| НД-3 | 17 | -180×6 | 170 | 1 | 1.5 | 1.5 | 1.5 | |




Примечания
1 Диаметр анкеров (11) в закладной детали 3Д-2 следует назначать в зависимости от расчетной нагрузки (по табл. приведенной на данном чертеже) длину-в зависимости от высоты балки (см лист 4 узел Н)

2 Сварные швы принимать высотой 4-6 мм, сварку круглых стержней с полосовой сталью выполнять швами с шириной хорды в 0.5 d

3 Сварные швы выполнять электродами Э-42

| ГД 1955 г | Столики с-1 и с-2, каток К-1, закладные детали 3Д-1 и 3Д-2 и накладные детали НД-1, НД-2 и НД-3. | ПК-01-05 Выпуск 1 |
|---|---|---|
| | | Лист 38 |

https://zavodpk.com/