ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5- 47.90

ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ И СТВОЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ ВЫСОТОЙ 36м С БАКОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 500м³

АЛЬБОМ 3

КМ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ

ЗАВОД ЖБИ

КФ10348-03

				Привязан:
Инв. №				

https://zavodjbi.com/

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

901-5-47.90

ВОДОНАПОРНЫЕ БАШНИ СО СТАЛЬНЫМИ БАКАМИ И СТВОЛАМИ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

БАШНЯ ВЫСОТОЙ 36м С БАКОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 500м³

АЛЬБОМ 3

ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
	НВ	НАРУЖНОЕ ВОДОСНАБЖЕНИЕ
	АНВ	АВТОМАТИЗАЦИЯ НАРУЖНОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
	ЭМ	ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 2	АС	АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
АЛЬБОМ 3	КМ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
АЛЬБОМ 4	ПР	ПРОЕКТ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО МОНТАЖУ СТРОИТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ
АЛЬБОМ 5	КЖИ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АЛЬБОМ 6	МП	ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ МОНТАЖА
АЛЬБОМ 7	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 8	С	СМЕТЫ
АЛЬБОМ 9	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ

РАЗРАБОТАН

ГПИ УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА ГОРДЕЕВ В.Н.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА ЛЕБЕДИЧ И.Н.

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА АДЕНСКИЙ В.А

УТВЕРЖДЕН ГОССТРОЕМ СССР
(ПРОТОКОЛ ОТ 25.07.1990г N 10)

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.1991г

ГПИ „КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ"
(ПРИКАЗ ОТ 29.06.1990г N 29)

Привязан:

Инв. №

КФ10348-03 2

ЗАВОДЖБИ

Альбом 3

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта КМ

Лист	Наименование	Примечание
	Титульный лист	стр.1
1	Общие данные (начало)	стр.2
2	Общие данные (окончание)	стр.3
3	Техническая спецификация	стр.4
4	Ведомость металлоконструкций по видам профилей	стр.5
5	Схема башни	стр.6
6	Фрагмент I. Лестницы Л1; Л2	стр.7
7	Диафрагма Д. Стойка Т1	стр.8
8	Общий вид бака	стр.9
9	Схема расположения элементов оболочки бака	стр.10
10	Узлы 1... 3	стр.11
11	Узлы 4, 5	стр.12
12	Узлы 6... 8	стр.13
13	Узлы 9, 10	стр.14
14	Шпиль на крышке бака. Узлы 11... 15	стр.15
15	Узлы 16, 17	стр.16
16	Узлы 18... 20	стр.17
17	Узлы 21, 22	стр.18
18	Схема расположения льдоудержателей. Узлы 23, 24	стр.19

Общие указания

1. Исходные данные

Водонапорные башни предназначены для применения в районах:

а) с расчетной зимней температурой до минус 30°С включительно;

б) с сейсмичностью до 6 баллов;

в) с ветровой нагрузкой до III района по СНиП 2.01.07-85 (местность типа „А") включительно;

г) со снеговой нагрузкой до III района по СНиП 2.01.07-85 включительно.

За условную отметку 0,000 принят уровень верха перекрытия железобетонной подземной камеры.

Металлические конструкции запроектированы в соответствии со СНиП 2.01.07-85 „Нагрузки и воздействия" и СНиП II-23-81* „Стальные конструкции."

Коэффициент надежности по назначению принят $\gamma_n = 0,95$, что соответствует II классу ответственности зданий и сооружений.

2. Характеристика сооружения и конструктивные решения

Водонапорные башни предназначены для использования в системах хозяйственно-питьевого, противопожарного и производственного водоснабжения промышленных предприятий, городов и поселков, а также сельскохозяйственных комплексов. Башня состоит из стального бака, устанавливаемого на 6-гранный пространственный рамный ствол, образованный 6 квадратными железобетонными колоннами, объединяемыми стальными горизонтальными и вертикальными диафрагмами.

Для технического обслуживания башни предусмотрены стальные площадки и лестницы.

По горизонтальным диафрагмам для возможности использования их в качестве переходных площадок в архитектурно-строительной части проекта запроектирован настил из антисептированных деревянных досок, укладываемых по деревянным брусьям. Ограждение этих площадок предусмотрено из стальной сетки, натягиваемой на вертикальные диафрагмы, выполняющие одновременно роль перил.

Таким образом, стальные диафрагмы стволов башен работают с совмещением функций: объединяют железобетонные колонны в пространственный рамный ствол и служит несущими конструкциями переходных площадок (горизонтальные) и ограждения (вертикальные).

Стальной бак согласно архитектурным требованиям запроектирован из двух усеченных конусов (верхнего и нижнего), соединенных большими основаниями через цилиндрическую вставку диаметром 12270 мм и высотой 1200мм. Бак имеет коническую крышку. Общая высота бака с крышкой составляет 9350мм. Цилиндрическая часть бака и нижняя коническая его часть укреплены ребрами из прокатных двутавров.

Опирание бака на железобетонные колонны ствола башни осуществляется через опорное кольцо диаметром 6000мм, расположенное на нижнем конусе.

Бак рассчитан по программе „Парадок ЕС" на ЭВМ ЕС-1045.

ГПИ „Киевский Промстройпроект"	Гл. констр.	Козлов	
	ГИП	Либерман	
ГПИ „Укрводоканалпроект"	ГИП	Яденский	
		Фридман	
		Тельчко	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами

Главный инженер проекта /Яденский/

Инв. №			
Исполнил	Фридман		
Проверил	Яденский		
Рук. груп.	Фридман		
ГИП	Яденский		
Гл. констр.	Прицкер		
Н. контр.	Лубман		
Нач. отд.	Лебедич		

Привязан:

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	1	18

Общие данные (начало)

Укрниипроектсталь конструкция

КФ10348-03 3

Альбом 3

При этом уровень воды в баке принимался на 200мм ниже крышки бака.

Усилия в элементах диафрагм приняты по данным расчета башни, выполненного ГПИ „Киевский Промстройпроект", а также с учетом технологической и климатических нагрузок, действующих на площадки.

Материал конструкций принят по ГОСТ 27772-88:
бака - сталь С245;
вертикальных диафрагм - сталь С255;
площадок, лестниц и ограждения - сталь С235;

Соединения стальных конструкций:
заводские - на сварке; монтажные - на сварке и болтах класса точности В. класса прочности 4.6

3. Антикоррозионная защита

Покраску диафрагм, площадок, лестниц и ограждения производить, согласно СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии", перхлорвиниловыми красками за два раза по двум слоям грунта ФЛ-03К, который должен наноситься на очищенную и обезжиренную поверхность.

Внутренняя поверхность бака должна покрываться полиизобутиленовым лаком или хлорсульфированным полиэтиленом в 5 слоев без грунта при общей толщине покрытия 130мкм. Лак наносить на тщательно очищенную и обезжиренную поверхность. Наружная поверхность бака покрывается перхлорвиниловым лаком ХС-76 (на растворителе Р-4) в три слоя по грунту марки ХС-04 или ХС-010 в два слоя. В состав лака ХС-76 ввести алюминиевую пудру.

При производстве и приемке работ пользоваться следующими нормативными материалами: СНиП 3.04.3-85 „Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии. Правила производства и приемки работ"; ГОСТ 12.3.005-75 „Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности."

Окрасочные работы должны производиться по специально разработанному проекту производства работ.

4. Указания по разработке чертежей КМД, изготовлению и монтажу конструкций

Изготовление, монтаж и приемку металлоконструкций башен вести в соответствии со СНиП III-18-75 „Правила производства и приемку работ. Металлические конструкции", СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции" и проектом производства работ (ППР), содержащим специальный раздел по технологии укрупнительной сборки и монтажной сварки бака.

Разбивка бака на монтажные отправочные марки выполнена с учетом следующих соображений:

- верхняя коническая часть бака собирается из 12 одинаковых вальцованных „лепестков" с плюсовыми припусками по ширине, свариваемых встык. Замыкающий шов конической оболочки выполняется также встык после совместной разрезки совмещенных внахлест краев сваренной оболочки.
- нижняя коническая часть бака запроектирована аналогично верхней, однако имеет большую высоту, в связи с чем она собирается из 12 вальцованных „лепестков", аналогичных „лепесткам" верхней части и двух полуконусов высотой 1350мм и диаметром основания ~ 4350мм.

Сборка „лепестков" выполняется аналогично сборке верхней конической оболочки. Полуконусы свариваются встык вдоль образующих. Полученный конус сваривается внахлест с лепестками оболочки.

Цилиндрическая часть бака собирается из четырех заводских марок, включающих вальцованные элементы оболочки с приваренными к ним элементами верхнего и нижнего колец жесткости, а также продольными ребрами. Элементы оболочки, стенок и полок колец жесткости свариваются между собой соответственно встык.

Опорное кольцо бака собирается из трех марок и должно проходить контрольную сборку на заводе-изготовителе в соответствии с п. 4.2 СНиП III-18-75.

Между нижним кольцом жесткости цилиндрической части и опорным кольцом бака устанавливаются продольные ребра из прокатных двутавров, привариваемых к оболочке бака и кольцам.

Крышка бака образуется из плоской круговой заготовки с незаполненным сектором, собираемой из двух листов. При подъеме плоской заготовки за центральную точку происходит сближение краев сектора, которые после совмещения свариваются. Полученная таким образом пологая коническая оболочка устанавливается на бак. Монтажные соединения бака-сварные, производить полуавтоматической сваркой. При производстве сварочных работ по баку необходимо обеспечить плотность швов, а также равнопрочность сварных швов встык основному металлу. Контроль герметичности всех швов бака производить керосином.

Испытание бака выполняется с учетом дополнительных правил монтажа резервуарных конструкций СНиП 3.03.01-87. Налив воды в бак производить после установки его на временные металлические стойки, закрепленные на стационарном фундаменте башни.

Монтаж бака следует выполнять в соответствии с проектом производства работ (ППР) разработанным специализированной организацией для всего сооружения. При этом предпочтительным является подъем бака целиком.
Все временные приспособления после окончания монтажа бака должны быть сняты, а места приварки - зачищены.

Согласно п. 4.116 СНиП 3.03.01-87 перед сдачей в эксплуатацию на бак составляется паспорт.

Угловые швы в элементах диафрагм и их креплений к закладным деталям колонн выполнять вогнутыми с плавным переходом к основному металлу.

Материал для механизированной и ручной сварки конструкций применять согласно таблице 55 СНиП II-23-81*:
- для автоматической и полуавтоматической сварки в среде углекислого газа - сварочную проволоку СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70*;
- для ручной сварки - электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

Монтажные швы выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

Оговоренные размеры угловых сварных швов приняты из условия применения ручной сварки ($\beta_f = 0,7$; $\beta_z = 1,0$).

5. Патентно-информационные исследования

Объект проверен на патентную чистоту в отношении Советского Союза.

Объект обладает патентной чистотой в отношении СССР.

В объекте использовано авторское свидетельство №808662 на конструкцию вертикальных диафрагм.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Фридман		
Проверил	Аденский		
Рук.груп.	Фридман		
ГИП	Аденский		
Гл.конст.	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м3

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Общие данные (окончание)

Укрниипроектсталь конструкция

КФ10348-03 4

Альбом 3

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Наименование стали, марка, ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля (мм)	№ по порядку	Код: Марки металла	Код: Профиля	Код: Технической характеристики	Код: Условий поставки	Количество (шт.)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т): Бак	Диафрагмы	Лестницы, площадки и ограждения	Люки, фартуки, патрубки	Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем): I	II	III	IV	Заполняется ВЦ
										Код элемента конструкций									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10										
Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок ГОСТ 26020-83	С245 ГОСТ 27772-88	I16Б1	1	1293	2816	5170				0,20				0,20					
	С255 ГОСТ 27772-88	I40Б1	2	1457	2828	5170				2,60				2,60					
	Всего профиля		3							2,80				2,80					
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-72*	С245 ГОСТ 27772-88	[18	4	1293	2621	5170					1,30			1,30					
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-86	С235 ГОСТ 27772-88	L 25х3	5									0,10		0,10					
		L 50х5	6							0,10	0,10	0,40	0,05	0,65					
		Итого	7	1145	2120	8140				0,10	0,10	0,50	0,05	0,75					
	С245 ГОСТ 27772-88	L 75х6	8									0,80	0,06	0,86					
		L 90х6	9								0,80			0,80					
		Итого	10	1293	2120	8140					0,80	0,80	0,06	1,66					
	Всего профиля		11							0,10	0,90	1,30	0,11	2,41					
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ 19903-74*	С235 ГОСТ 27772-88	t4	12	1145	7115	5090					0,20	0,60	0,10	0,90					
	С245 ГОСТ 27772-88	t4	13			5090				0,50				0,50					
		t5	14			5090				6,00				6,00					
		t6	15			5090				7,60		0,10	0,02	7,72					
		t8	16			5090					0,50			0,50					
		t16	17			8270				5,50				5,50					
		Итого	18	1293	7115					19,60	0,50	0,10	0,02	20,22					
	С255 ГОСТ 27772-88	t10	19	1457	7115	8270				5,50	1,80			7,30					
	Всего профиля		20							25,10	2,50	0,70	0,12	28,42					
Листы стальные с ромбическим рифлением ГОСТ 8568-77*	С235 ГОСТ 27772-88	t4	21	1145	7152	5090						0,30		0,30					
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8278-83*	С255 ГОСТ 27772-88	[80х50х4	22		7424						2,00			2,00					
		[100х50х3	23		7426						0,70			0,70					
		Итого	24	1457		8030					2,70			2,70					
	С235 ГОСТ 27772-88	[160х80х4	25	1145	7434	8030					0,20	0,30		0,50					
	Всего профиля		26								2,90	0,30		3,20					
Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-76* ГОСТ 10705-80, ГОСТ 10706-76*	Ст20 ГОСТ 1050-74*	ф219х4	27	3304	9430	2500							0,02	0,02					
	ВСт3пс4 ГОСТ 380-88	ф530х7	28	1228	9430	3600							0,03	0,03					
	Всего профиля		29										0,05	0,05					
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	ф33,5х3,2	30										0,02	0,02					
Прокат стальной горячекатаный круглый ГОСТ 2590-88	ВСт3кп2 ГОСТ 380-88	ф8	31								0,10			0,10					
		ф12	32										0,20	0,20					
		ф18	33									0,50		0,50					
		Итого	34								0,10	0,50	0,20	0,80					
Сетки стальные плетеные одинарные ГОСТ 5336-80*	Низкоуглеродистая оцинкованная проволока ГОСТ 14964-79*	сетка 45х2,5	35								0,30			0,30					
Всего масса металла			36							28,00	8,00	3,10	0,50	39,6					
В том числе:	С255		37							8,10	4,50			12,60					
	С245		38							19,8	2,60	0,90	0,08	23,38					
	С235		39							0,10	0,50	1,70	0,15	2,45					
	Ст3		40								0,40	0,50	0,27	1,17					
Развернутая площадь поверхности для покраски (м²)			41							990	360	150	16	1516					
Масса поставки элементов по кварталам (заполняется заказчиком)		I																	
		II																	
		III																	
		IV																	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Привязан

Инв. №

Исполнил	Сакович	
Проверил	Фридман	
Рук. груп.	Фридман	
ГИП	Яденский	
Гл. констр.	Прицкер	
Н. контр.	Лубман	
Нач. отд.	Лебедич	

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36 м с баком вместимостью 500 м³

Стадия	Лист	Листов
Р	3	

Техническая спецификация металла

Укрниипроектсталь конструкция

Альбом 3

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта	Позиция по прейскуранту	№ № строк	Код конструкций	Масса конструкций, т														
				Всего стали повышенной и высокой прочности	по видам профилей										Всего	Всего с учетом 1% наплавленного металла	Количество, шт.	Серия типовых конструкций
					Балки и швеллеры	Широкополочные двутавры	Крупносортная сталь	Среднесортная сталь	Мелкосортная сталь	Толстолистовая сталь $t \geq 4$мм	Универсальная сталь	Тонколистовая сталь $t < 4$мм	Гнутые и гнуто-сварные профили	Трубы	Прочие			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Бак		1		8,34		2,88	0,10			25,86						28,84	29,13		
Диафрагмы		2		3,19	1,34		0,93		0,10	2,57			2,99		0,31	8,24	8,32		
Лестницы, площадки и ограждения		3					1,24		0,62	1,03			0,31			3,20	3,23		
Люки, фартуки, патрубки и элементы технолог. оборудования		4					0,11		0,21	0,12				0,07		0,51	0,51		
Итого с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД		5		11,53	1,34	2,88	2,38		0,93	29,58			3,30	0,07	0,31	40,79	41,20		
Итого с учетом отходов 3,7%		6		11,96	1,39	2,99	2,47		0,96	30,68			3,42	0,07	0,32	42,30			
Приведенная к обычным профилям масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		7			1,39	3,11	2,47		0,96	30,68			3,86	0,08	0,32	42,75			
Разница приведенной и натуральной массы		8				0,12							0,44	0,01		0,45			
Распределение массы металла по пределам текучести с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы			МПа																
		9	225 ÷ 245													31,24			
		10	245 с диф. свойствами													1,39			
		11	240 ÷ 250 с диф. свойствами													10,57			
Приведенная к стали углеродистой обыкновенного качества по ГОСТ 380-71* масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы		12	31,24 + 1,39 × 1,002 + 10,57 × 1,02 =													43,41			
Всего приведенная масса металла с учетом 3% на уточнение массы в чертежах КМД и 3,7% на отходы																46,86			

1. В графах 5÷17 (строки 1÷4) ведомости металлоконструкций по видам профилей масса определена по технической спецификации с учетом уточнения массы конструкций в чертежах КМД в размере 3% от массы профилей, а в графе 18, кроме того, с учетом массы наплавленного металла в размере 1% от массы профилей

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Привязан

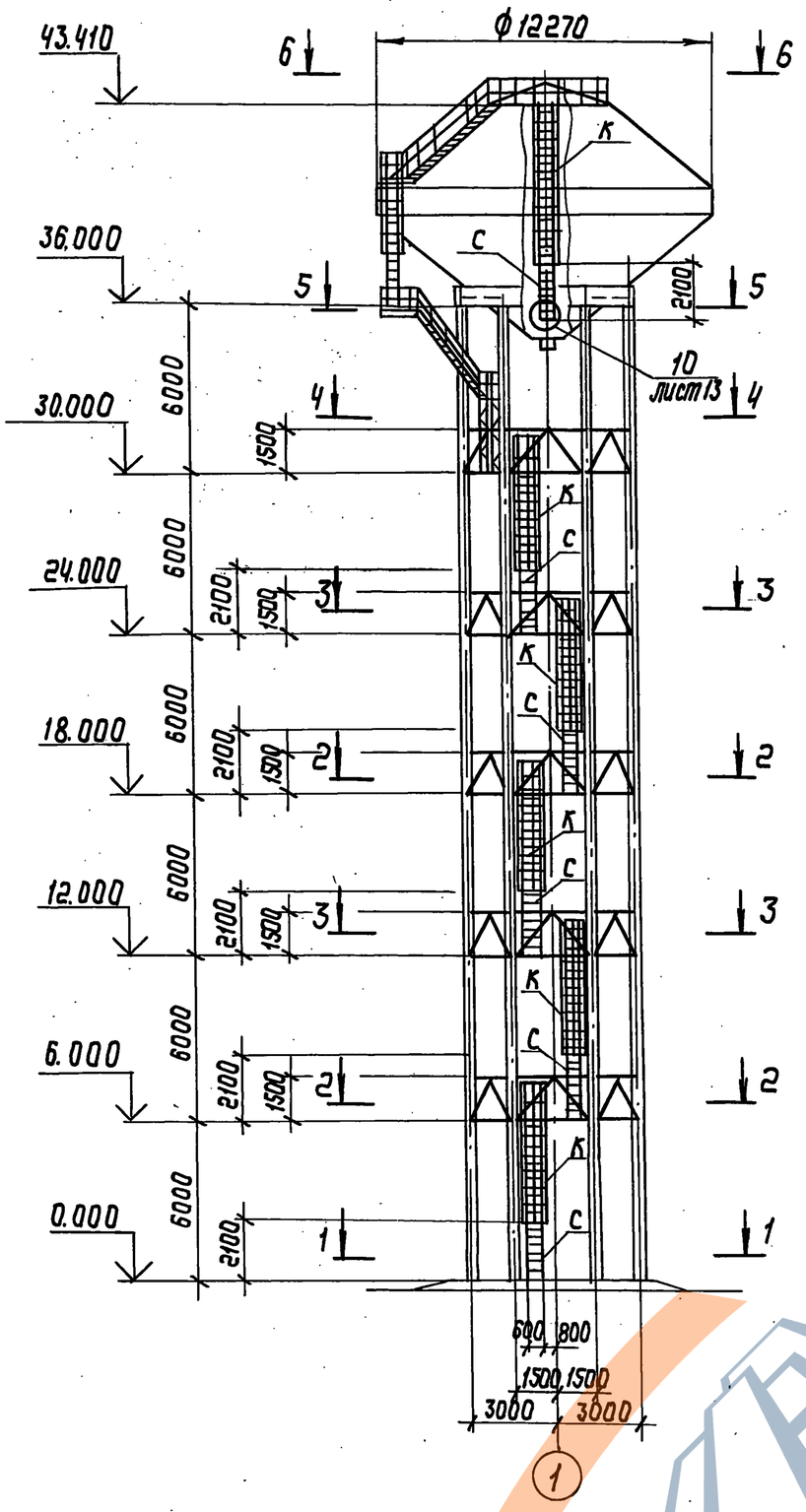
Инв.№

Исполнил	Саковичу		ТП 901-47.90 КМ
Проверил	Фридман		Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов
Рук. груп.	Фридман		Башня высотой 36 м с баком вместимостью 500 м³ — Стадия: Р; Лист: 4; Листов:
ГИП	Аренский		
Гл. констр.	Прицкер		Ведомость металлоконструкций по видам профилей — Укрниипроектстальконструкция
Н. контр.	Лубман		
Нач. отд.	Лебедич		

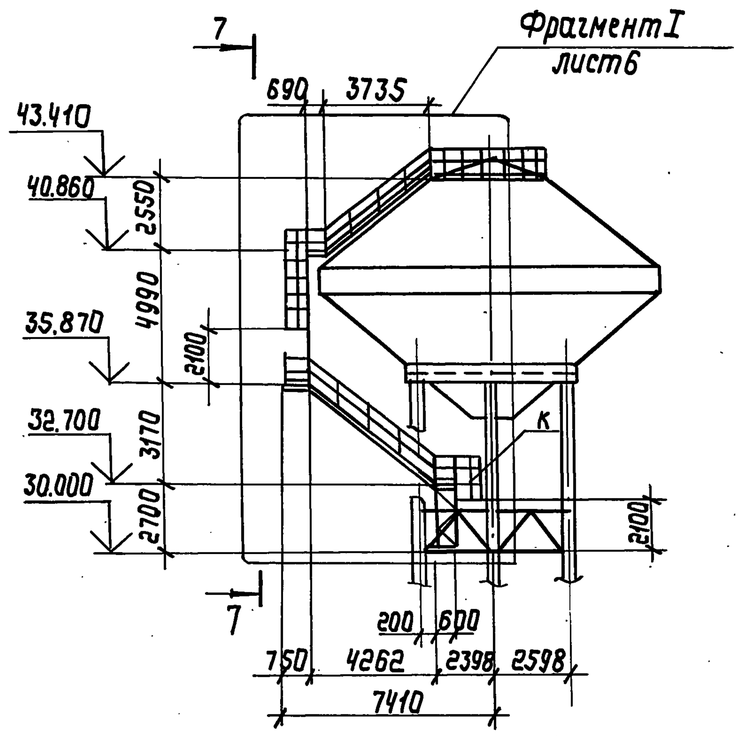
КФ10348-03 6

Альбом 3

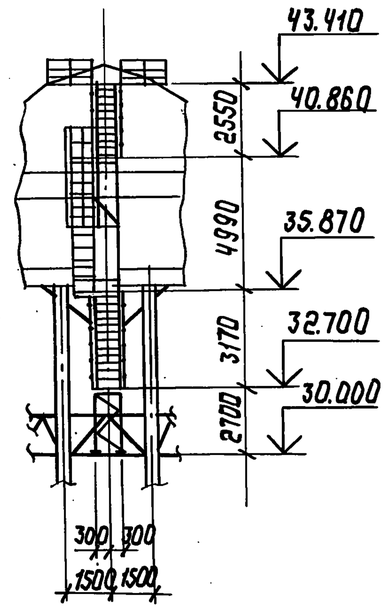
Схема башни



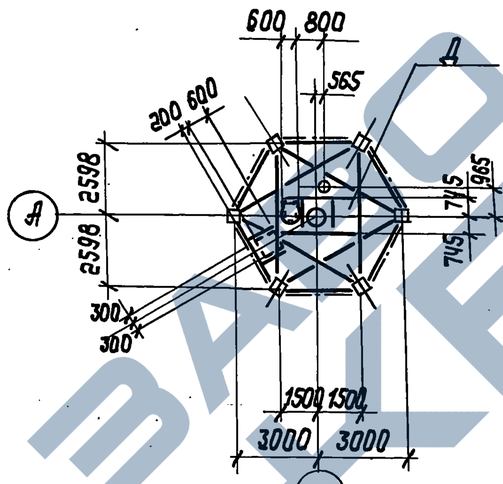
Вид А



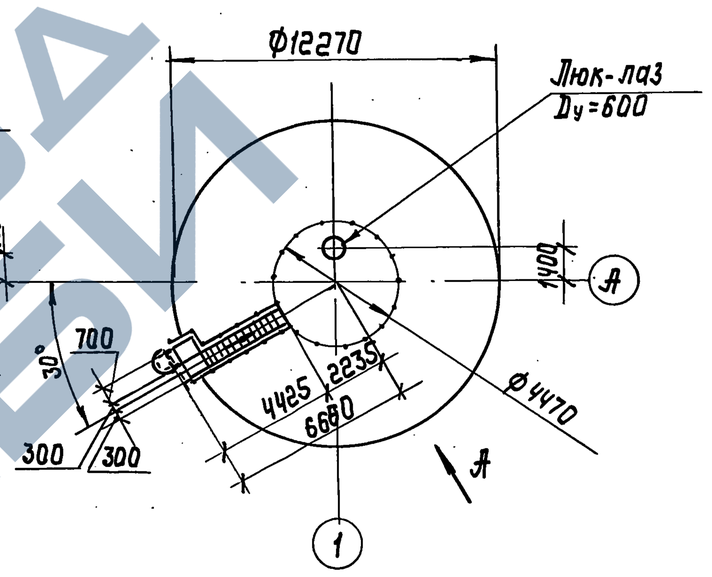
7-7



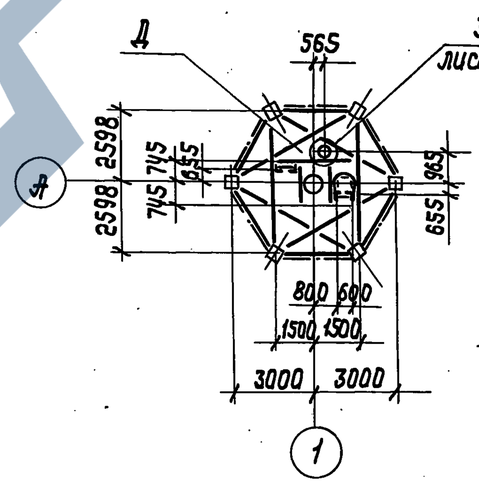
4-4



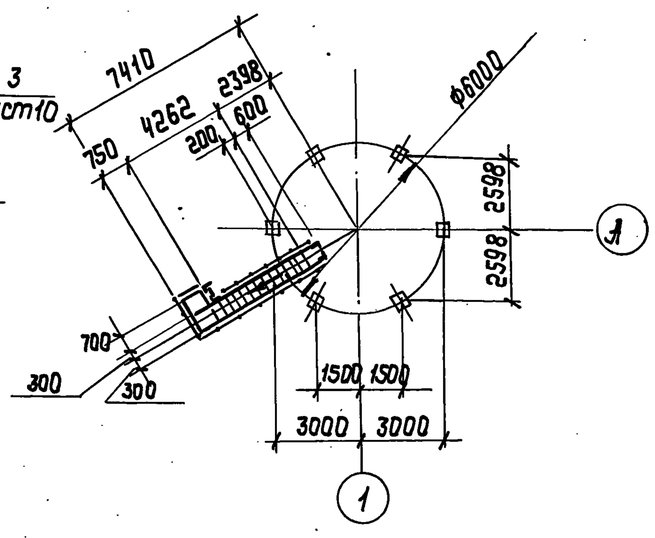
6-6



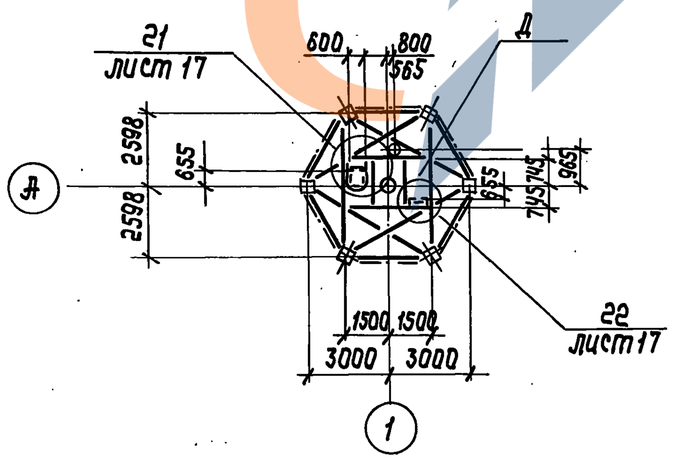
3-3



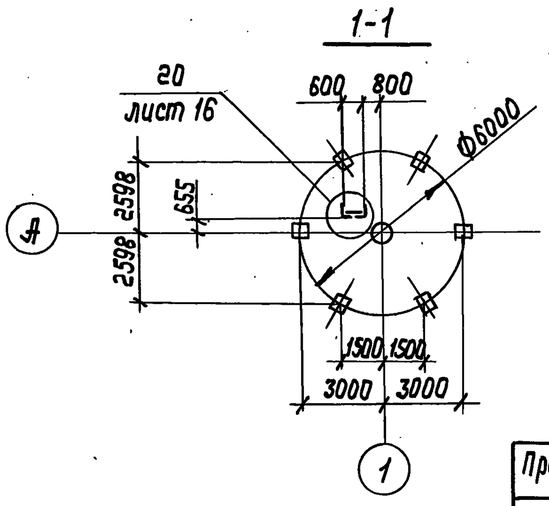
5-5



2-2



1-1



1. Ведомость элементов приведена на листе 7
2. Детальная разработка бака приведена на листах 8, 9

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№	

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Попов	
Проверил	Фридман	
Рук.груп.	Фридман	
ГИП	Яденский	
Гл.констр.	Прицкер	
Н.контр.	Лубман	
Нач.отд.	Лебедич	

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	5	

Схема башни

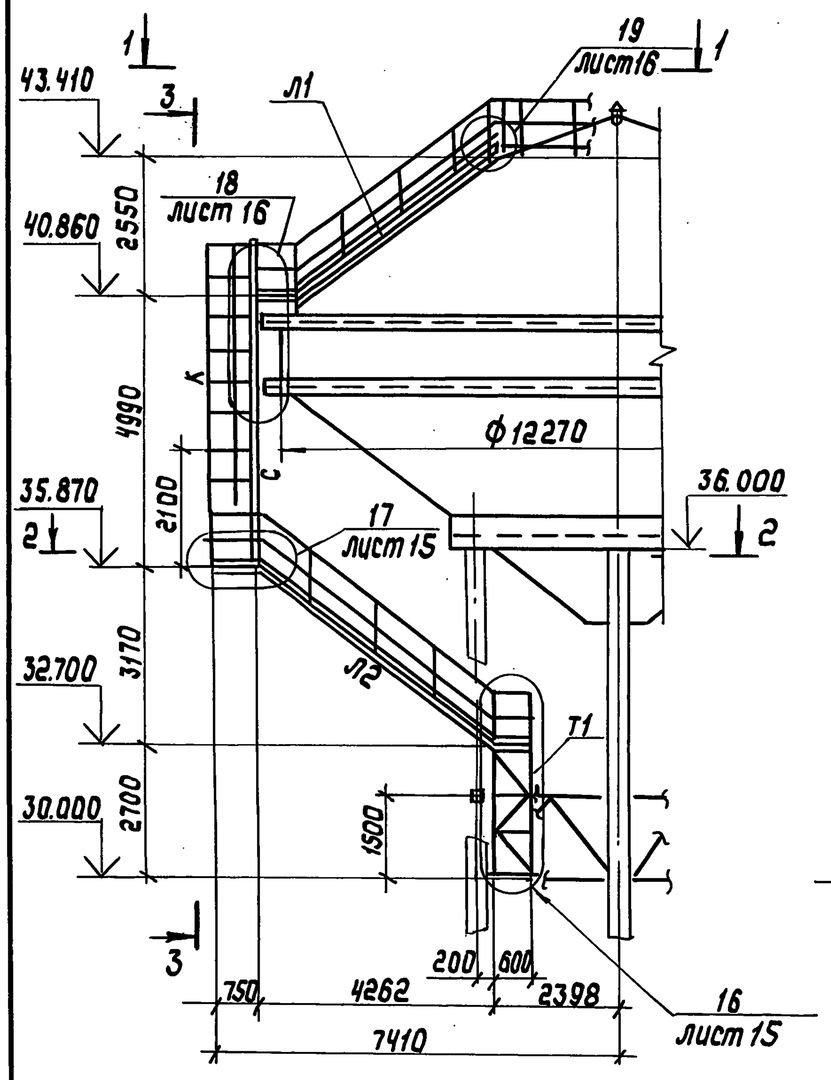
Укрниипроектсталь-конструкция

КФ10348-03 7

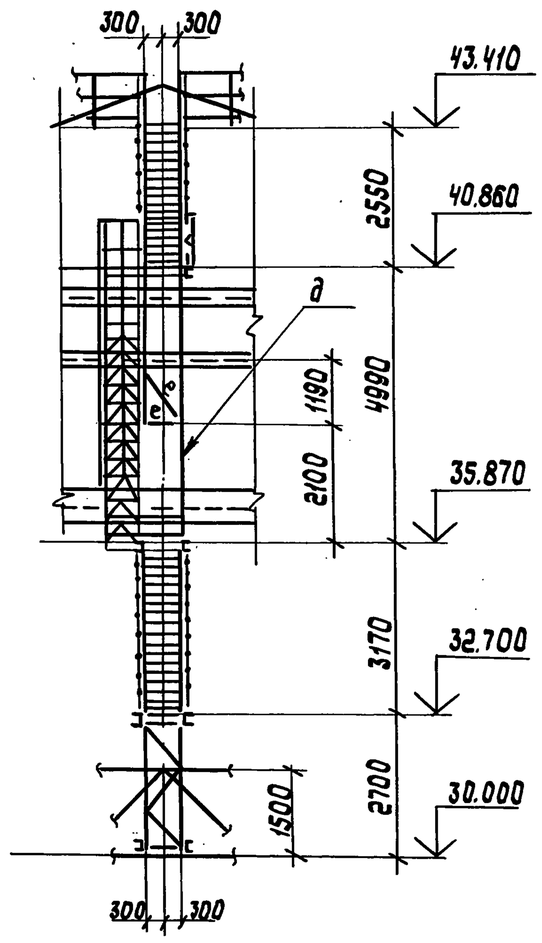
ЗАВОДА ХЕЛЬ

Альбом 3

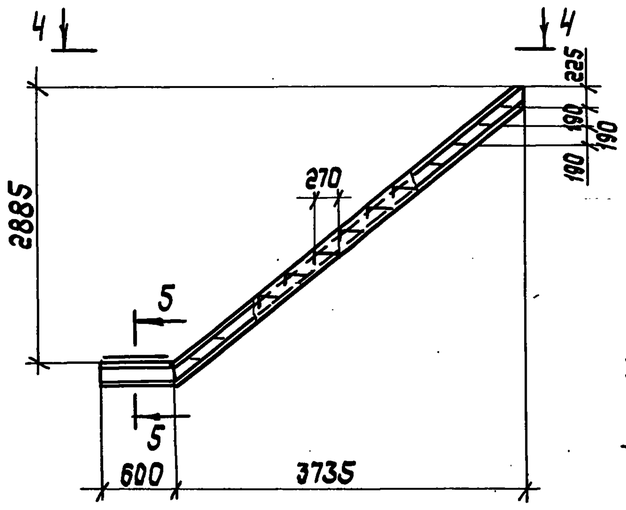
Фрагмент I



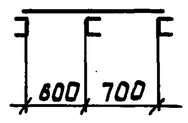
3-3



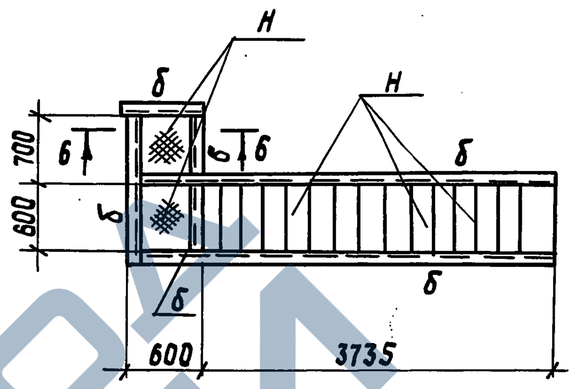
л1



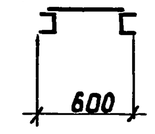
5-5



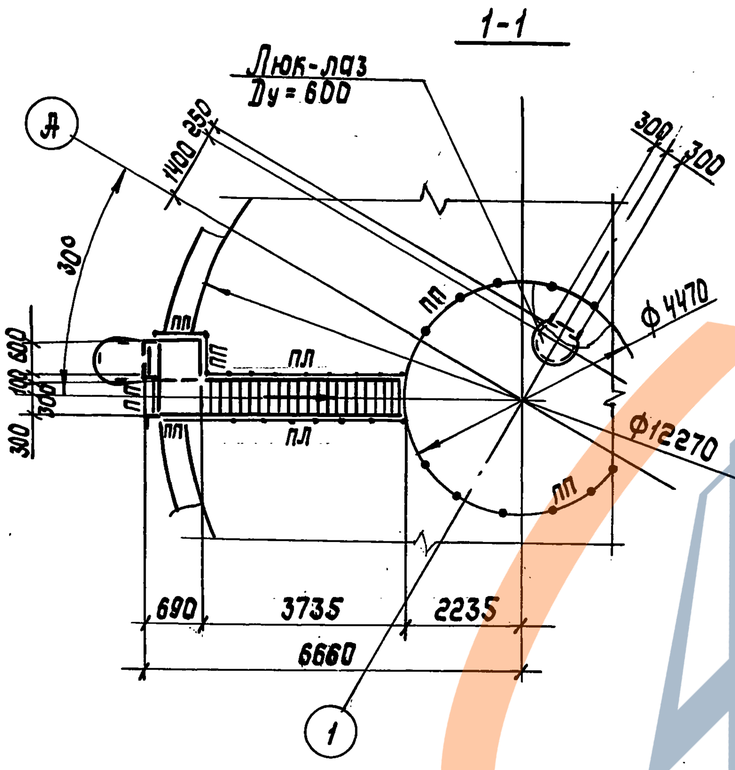
4-4



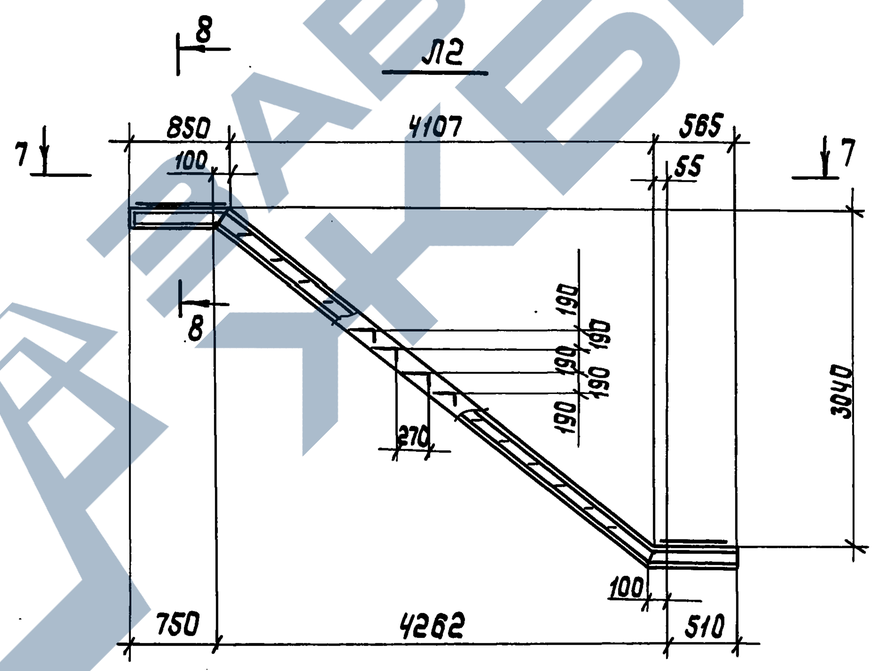
6-6



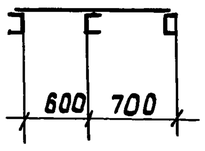
1-1



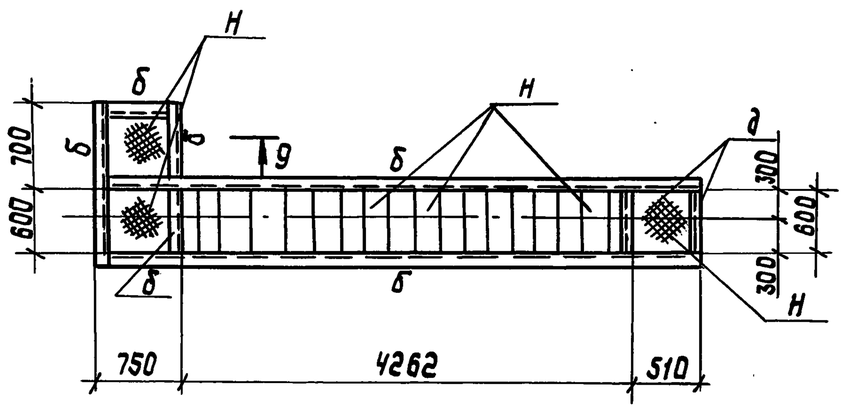
л2



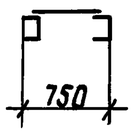
8-8



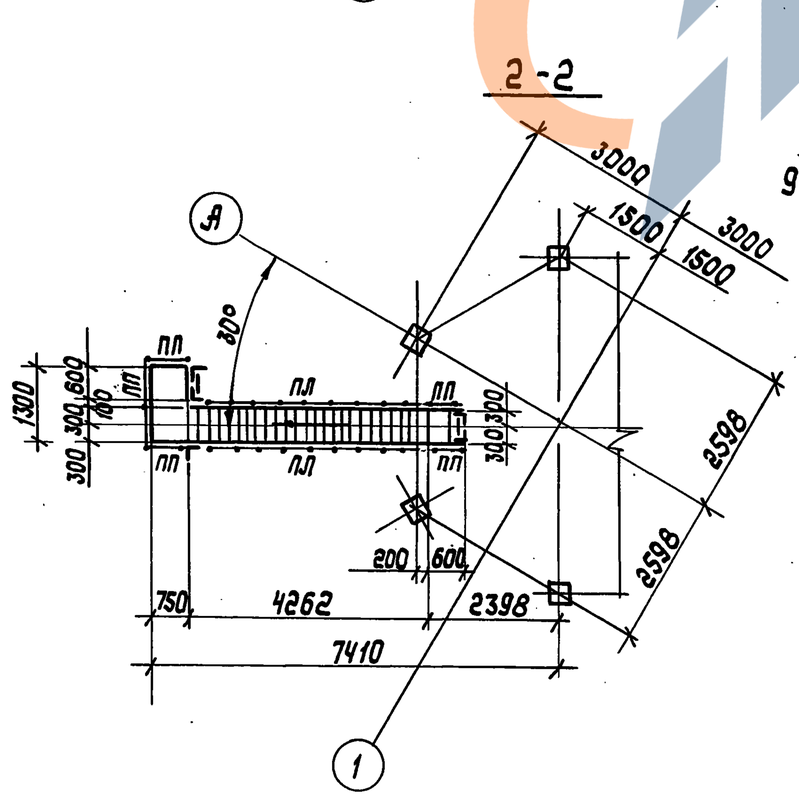
7-7



9-9



2-2



1. Ведомость элементов приведена на листе 7
2. Элементы, усилия в которых не оговорены крепить на 50кН (5тс).

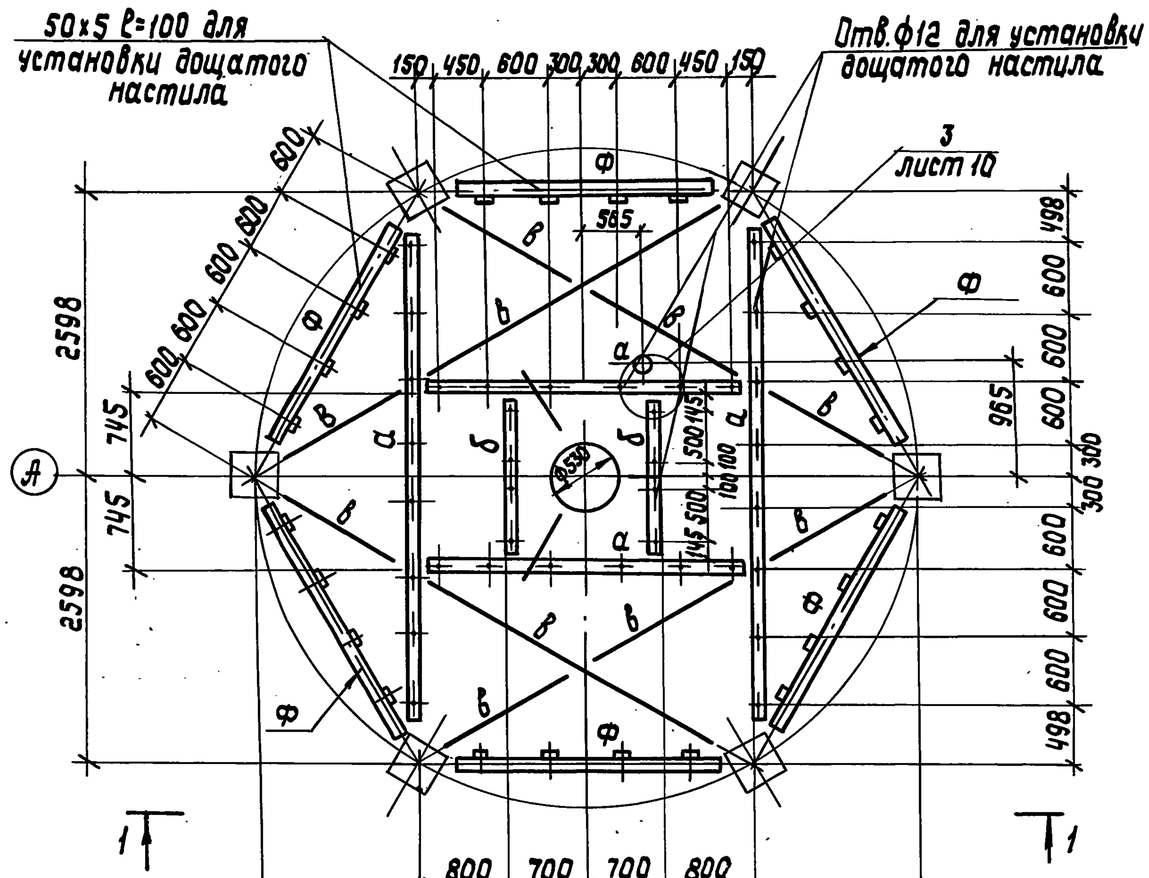
				ТП 901-5-47.90		КМ	
				Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов			
Привязан				Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³	Стадия	Лист	Листов
					Р	6	
Инв.№				Фрагмент I. Лестницы л1, л2	Укрниипроектстальконструкция		
Исполнил	Попов						
Проверил	Фридман						
Рук.груп.	Фридман						
ГИП	Яценский						
Гл.констр.	Прицкер						
Н.контр.	Лубман						
Нач.отд.	Лебедич						

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

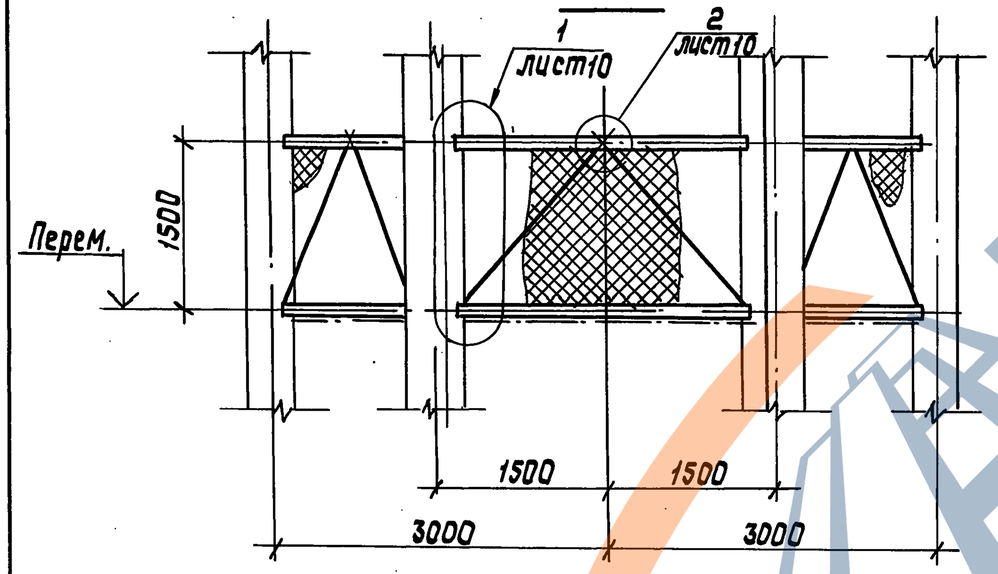
КФ10348-03 8

Альбом 3

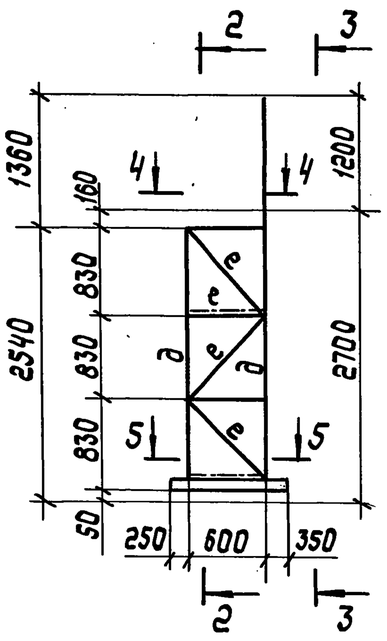
Диафрагма Д



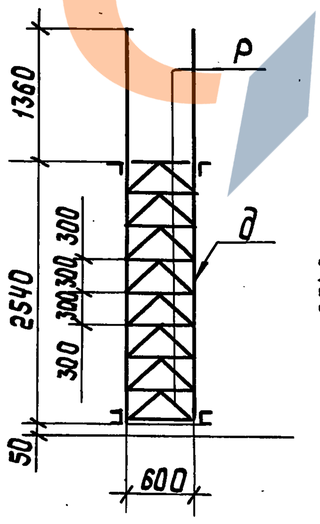
1-1



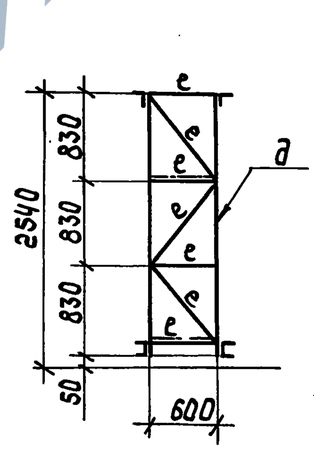
Т1



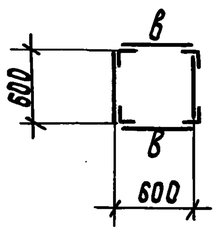
3-3



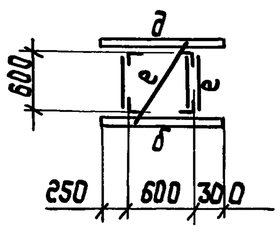
2-2



4-4



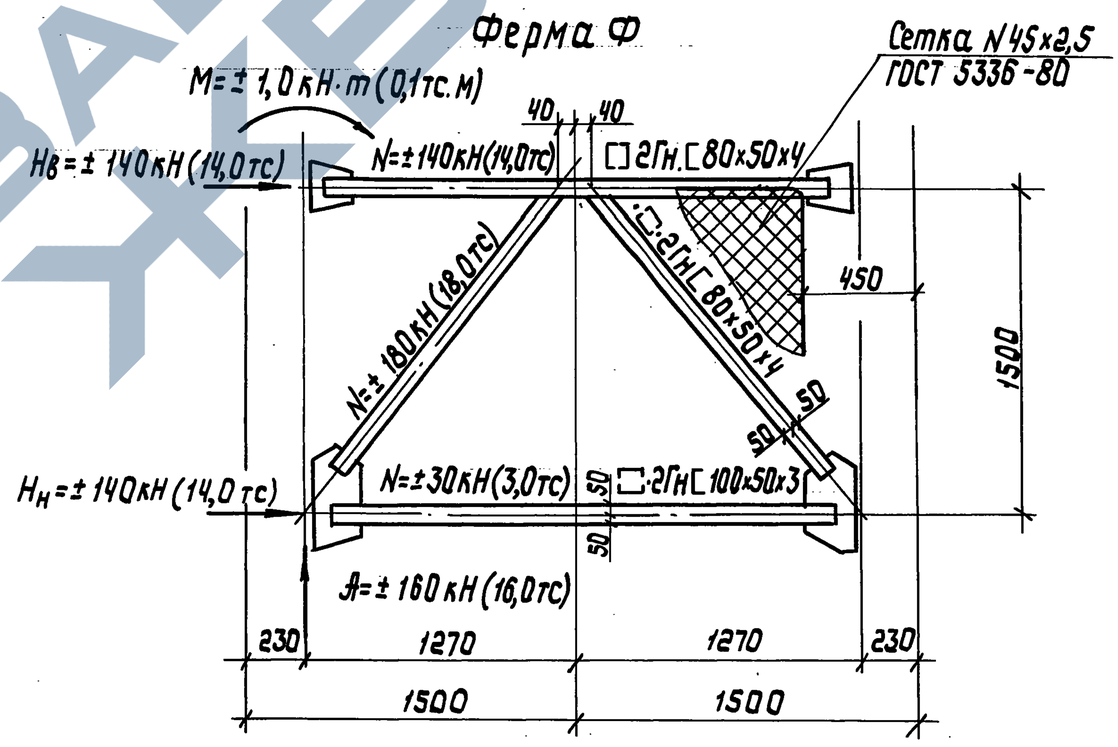
5-5



Ведомость элементов

Марка	Сечение: Эскиз	Поз.	Состав	Усилия: Акн/тс	Nкн/тс	Мкнм (тсм)	Сталь	Примечание
Д	приведена на листе 7							
Ф	приведена на листе 7							
Л1	приведена на листе 6							
Л2	приведена на листе 6							
Т1	приведена на листе 7							
а	⊏		⊏18				С245	
б	⊏		ГнС160х80х4				С235	
в	∟		∟90х6				С245	
д	∟		∟75х6				—"—	
е	∟		∟50х5				С235	
С		1	∟75х6				С245	
		2	ф18				С235	шаг 300
К			−40х4				С235	
ПП		1	∟50х5				С235	
		2	∟25х3				—"—	
		3	−140х4				—"—	
ПЛ		1	∟50х5				—"—	
		2	∟25х3				—"—	
		3	−140х4				—"—	
Н	—		t4				—"—	рифл. сталь
р	•		ф18				ВСт3кп2	

Ферма Ф



1. Элементы, усилия в которых не оговорены крепить на 50кН (5,0тс).
2. Материал конструкций фермы Ф: элементы из Гн⊏80×50×4 и Гн⊏100×50×3 - сталь С255; фасонки и накладки t10 - сталь 255.

Привязан

Инв. №

Исполнил	Попов		
Проверил	Фридман		
Рук.груп.	Фридман		
Гл.инж.пр.	Каденский		
Гл.констр.	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	7	

Диафрагма Д; стойка Т1

Укрниипроектсталь-конструкция

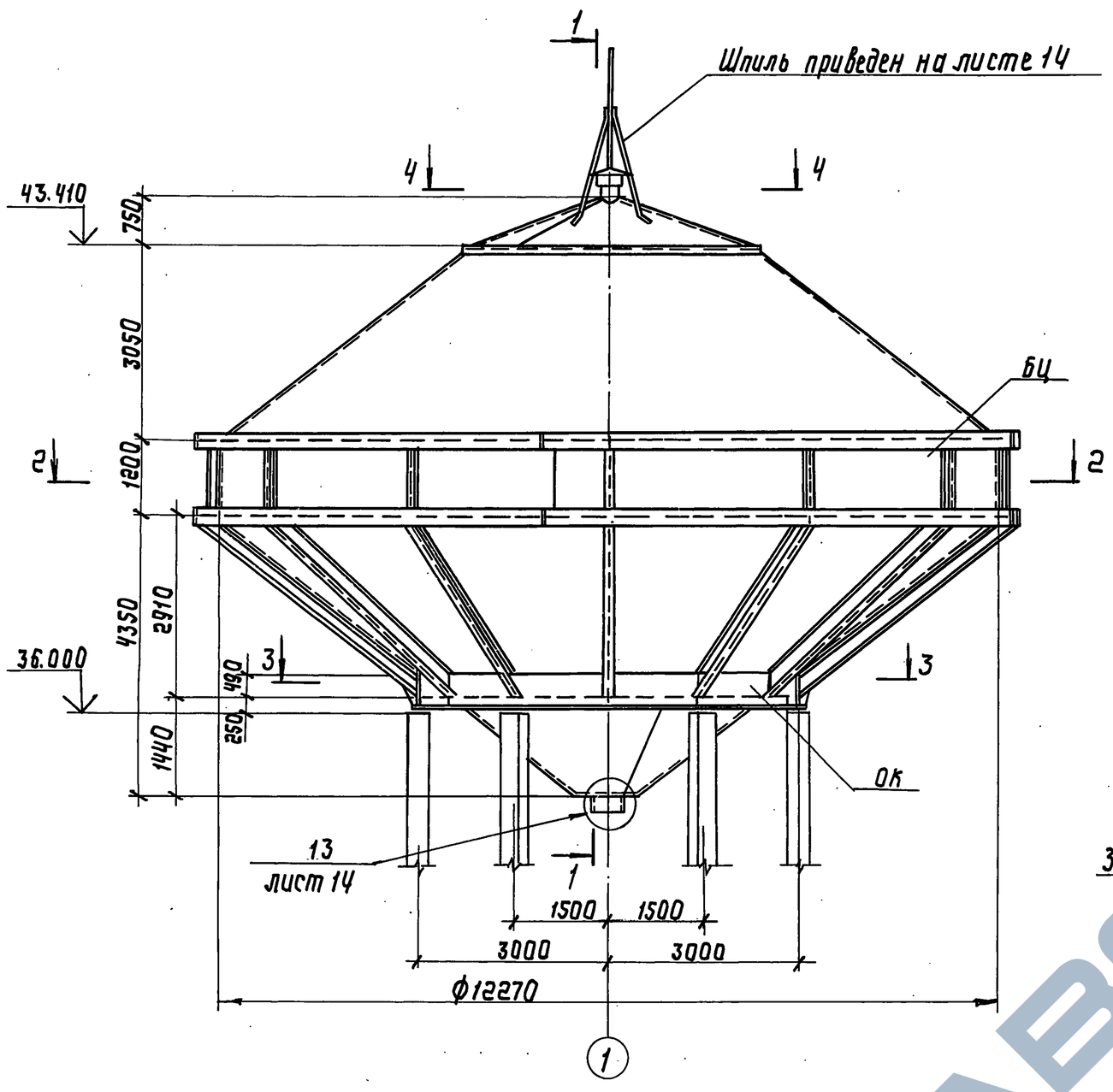
КФ10348-03 9

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

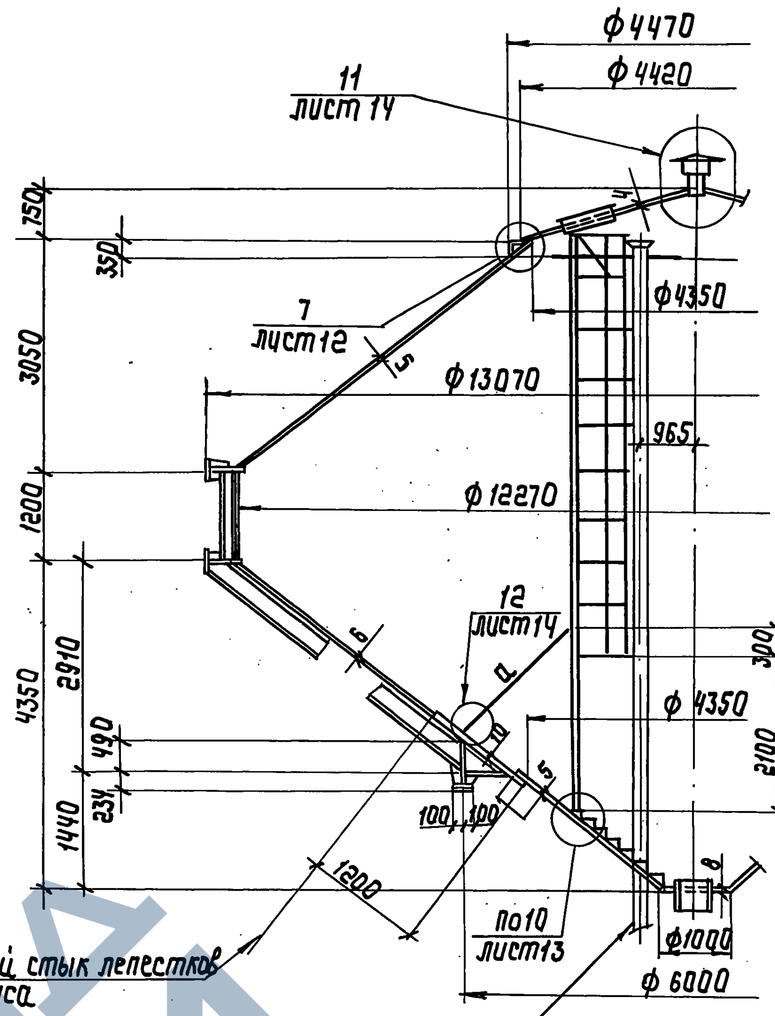
ЗАВОД ЖБИ

Альбом 3

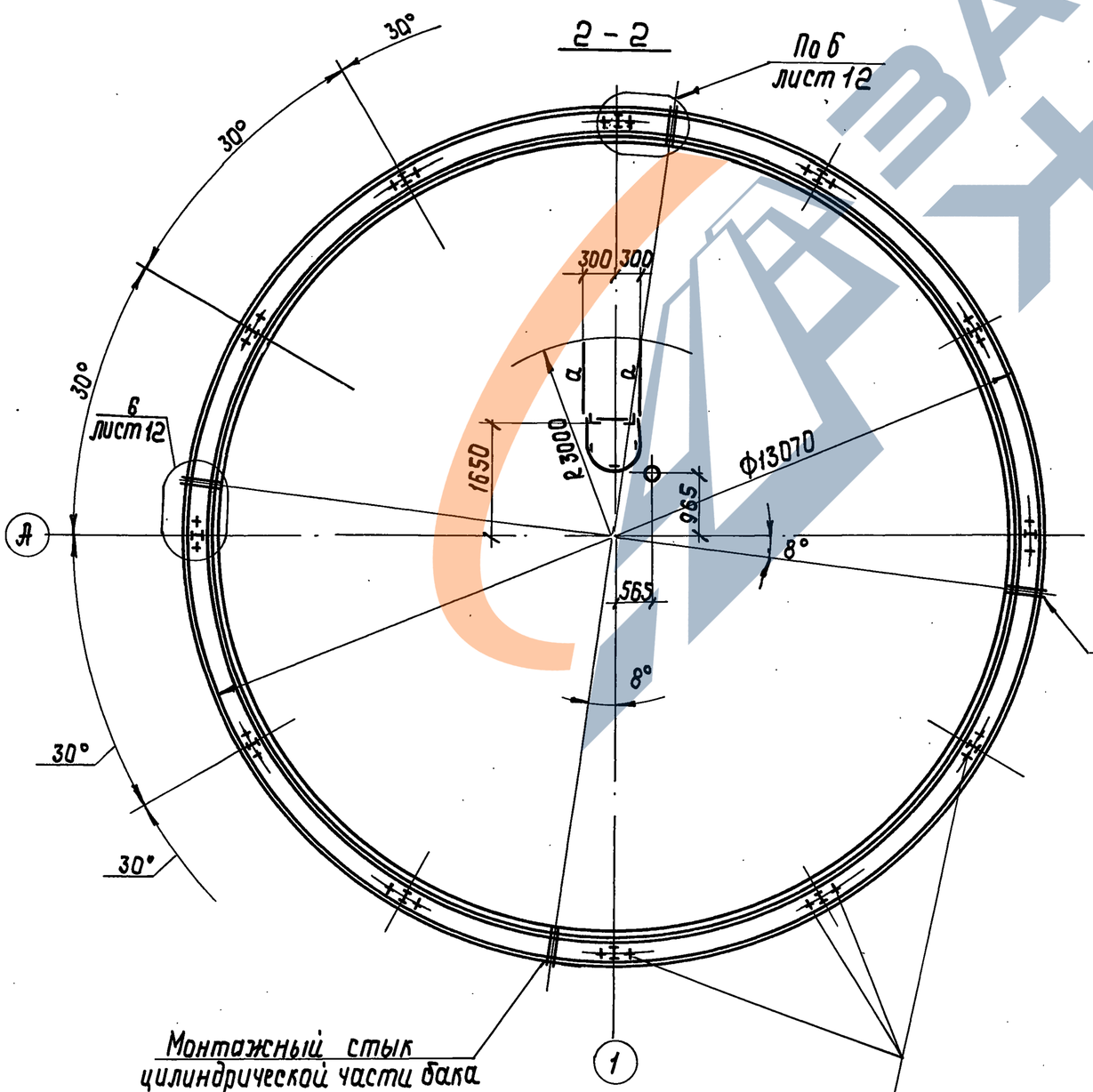
Общий вид бака



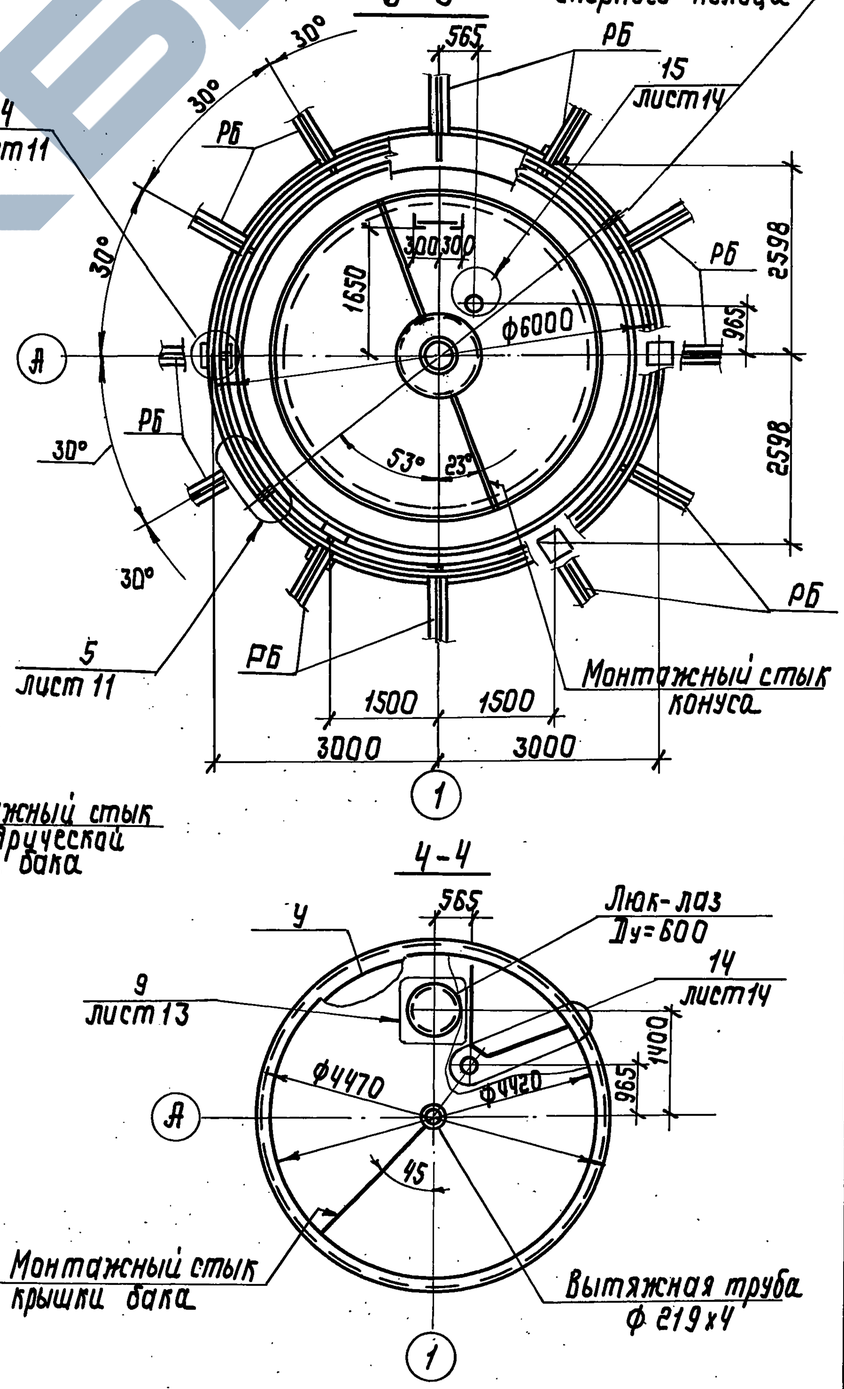
1 - 1



2 - 2



3 - 3



Ч - Ч

Отв. ф 100 в нижнем и верхнем кольцах для стока воды

Работать совместно с листом 9.

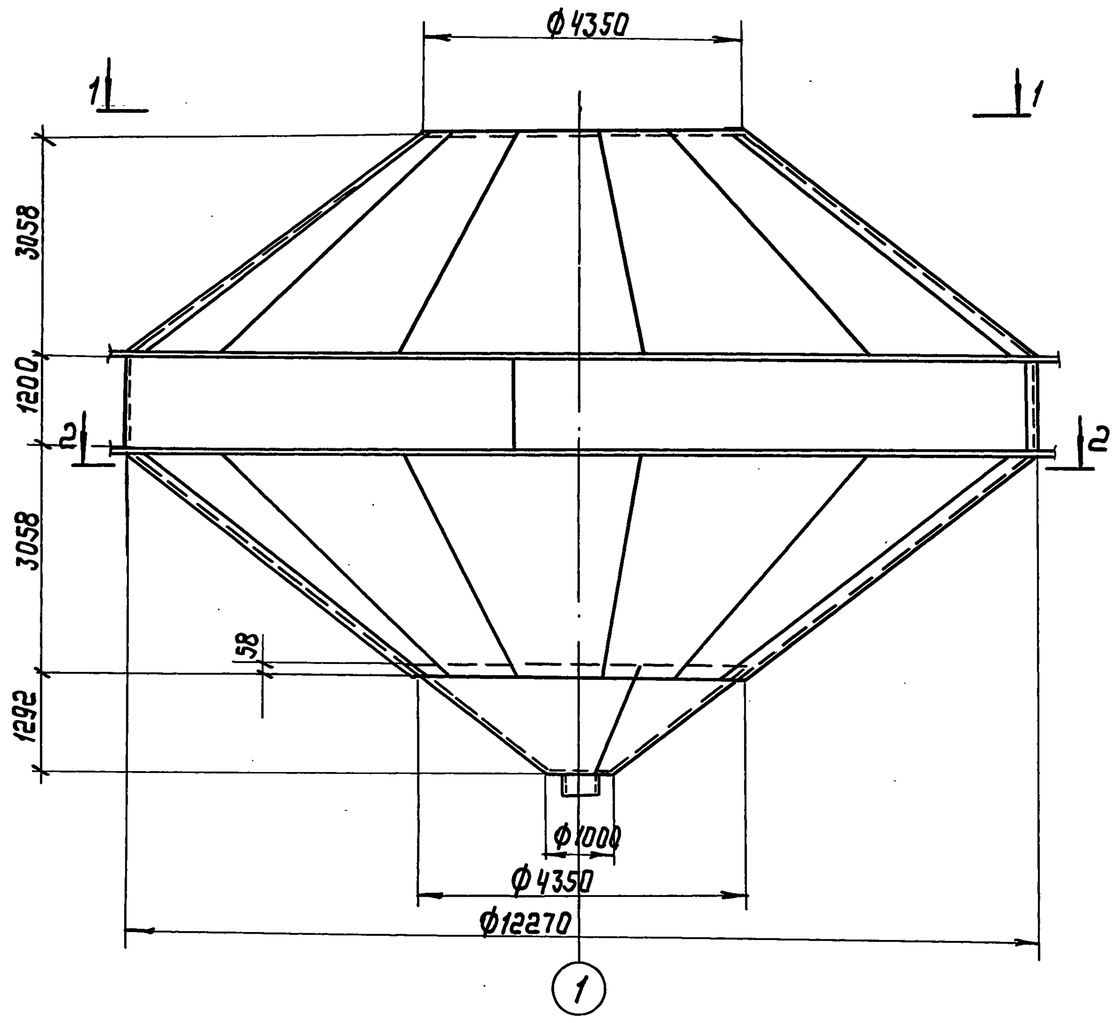
Привязан			ТП 901-5-47.90 КМ
	Исполнил	Фридман	Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов
	Проверил	Попов	Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³ — Стадия: Р; Лист: 8; Листов:
	Рук. груп.	Фридман	
	ГИП	Аденский	
	Гл. констр.	Прицкер	Общий вид бака — Укрниипроектстальконструкция
	Н. контр.	Лубман	
Инв. №	Нач. отд.	Лебедич	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

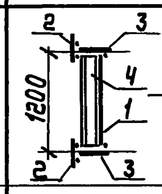
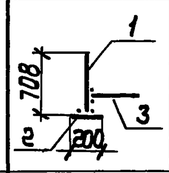
КФ10348-03 10

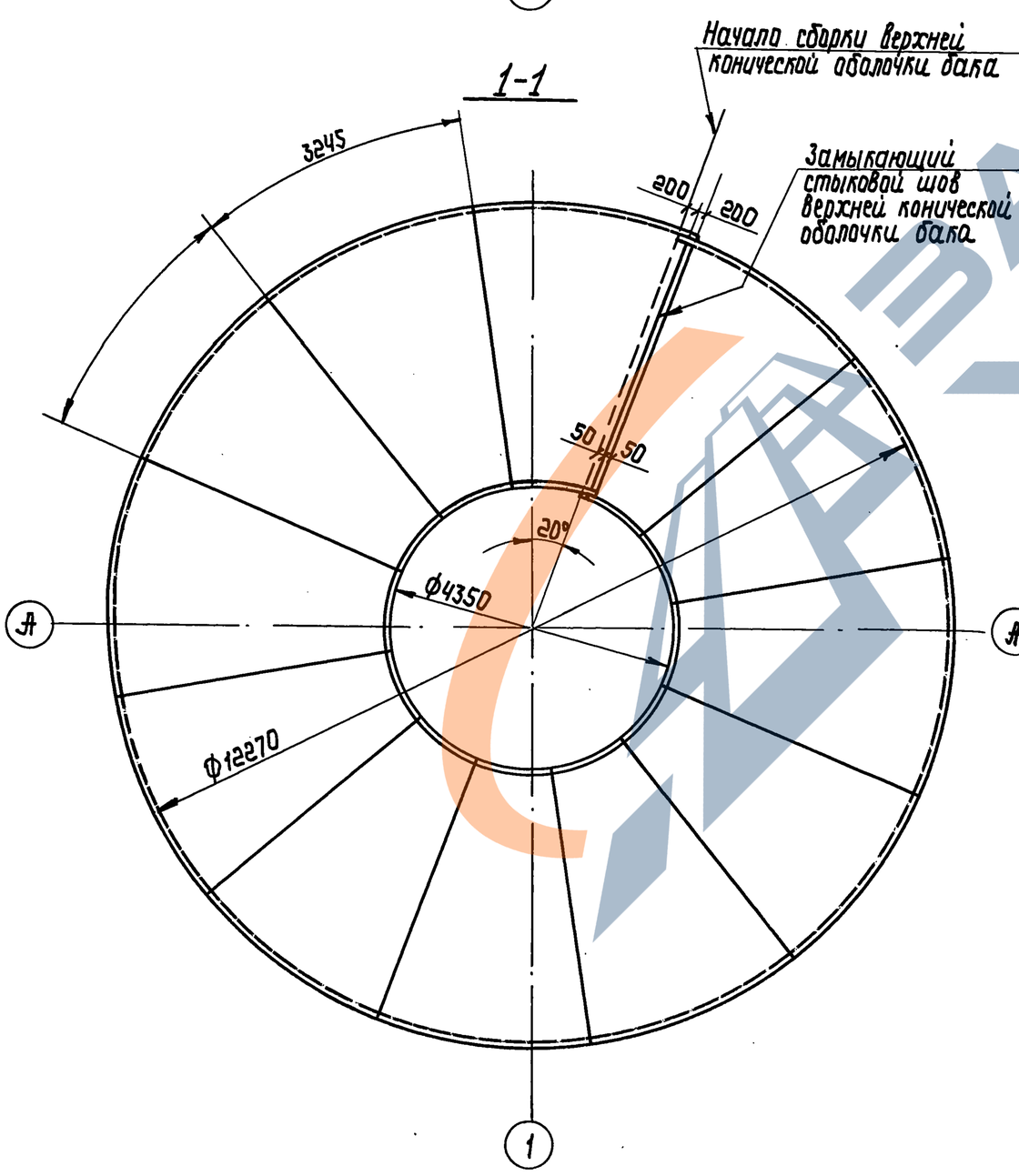
Альбом 3

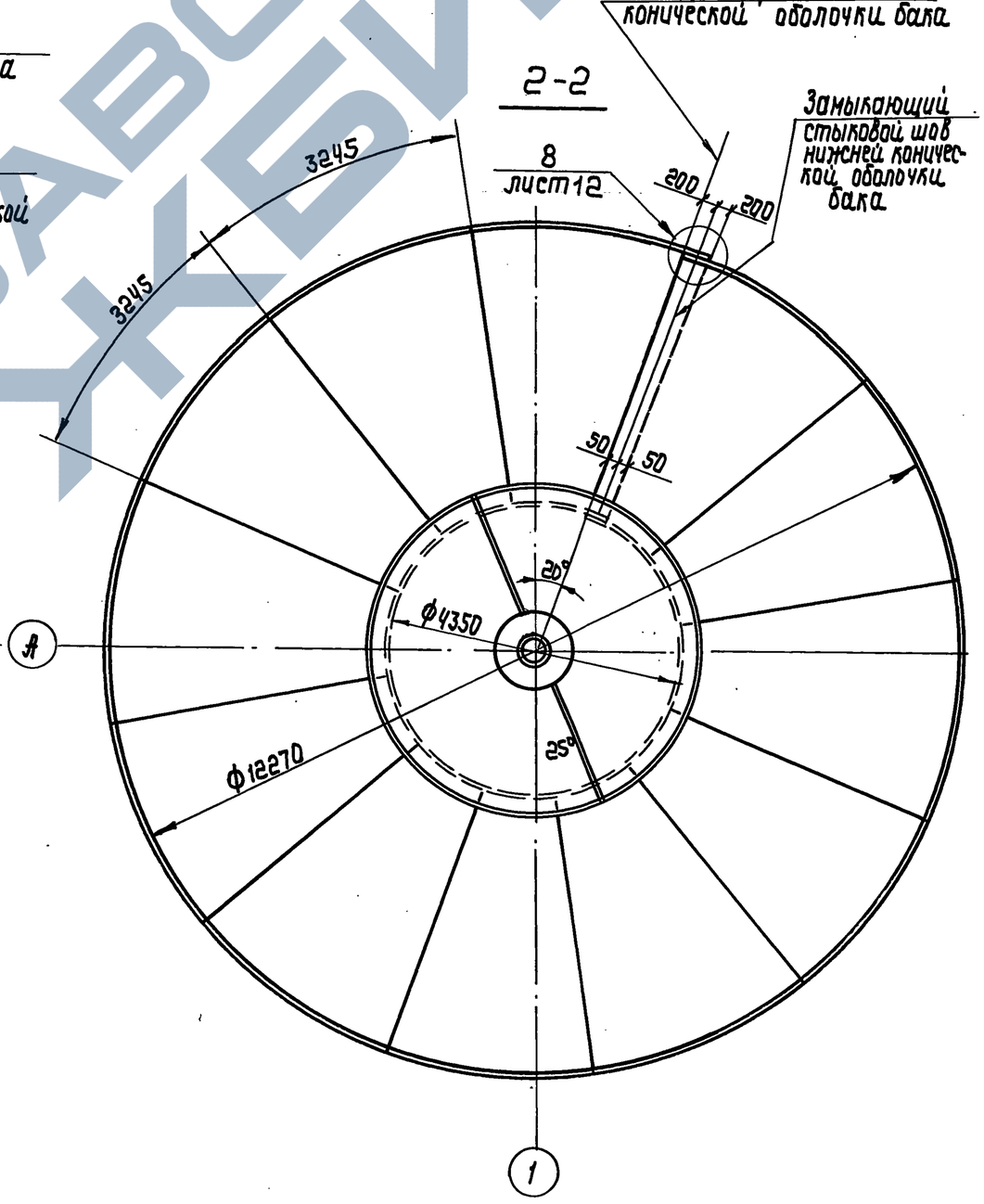
Схема расположения элементов оболочки бака



Ведомость элементов

Марка	Сечения: Эскиз	Поз.	Состав	Усилия: A кН (тс)	N кН (тс)	M кНм (тс·м)	Сталь	Примечание
БЦ		1	– 1200×6				С255	
		2	– 300×16				—"—	
		3	t10				—"—	
		4	I 16 Б1				—"—	
ОК		1	–708×16				—"—	
		2	t16				—"—	
		3	t10				—"—	
РБ	I		I 40 Б1				—"—	
У			Из∟ 50×5				С235	
Д	∟		∟ 75×6				С245	





Работать совместно с листом 8

Привязан:

Инв.№

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Исполнил	Фридман		
Проверил	Попов		
Рук.груп.	Фридман		
ГИП	Яценский		
Гл.констр.	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

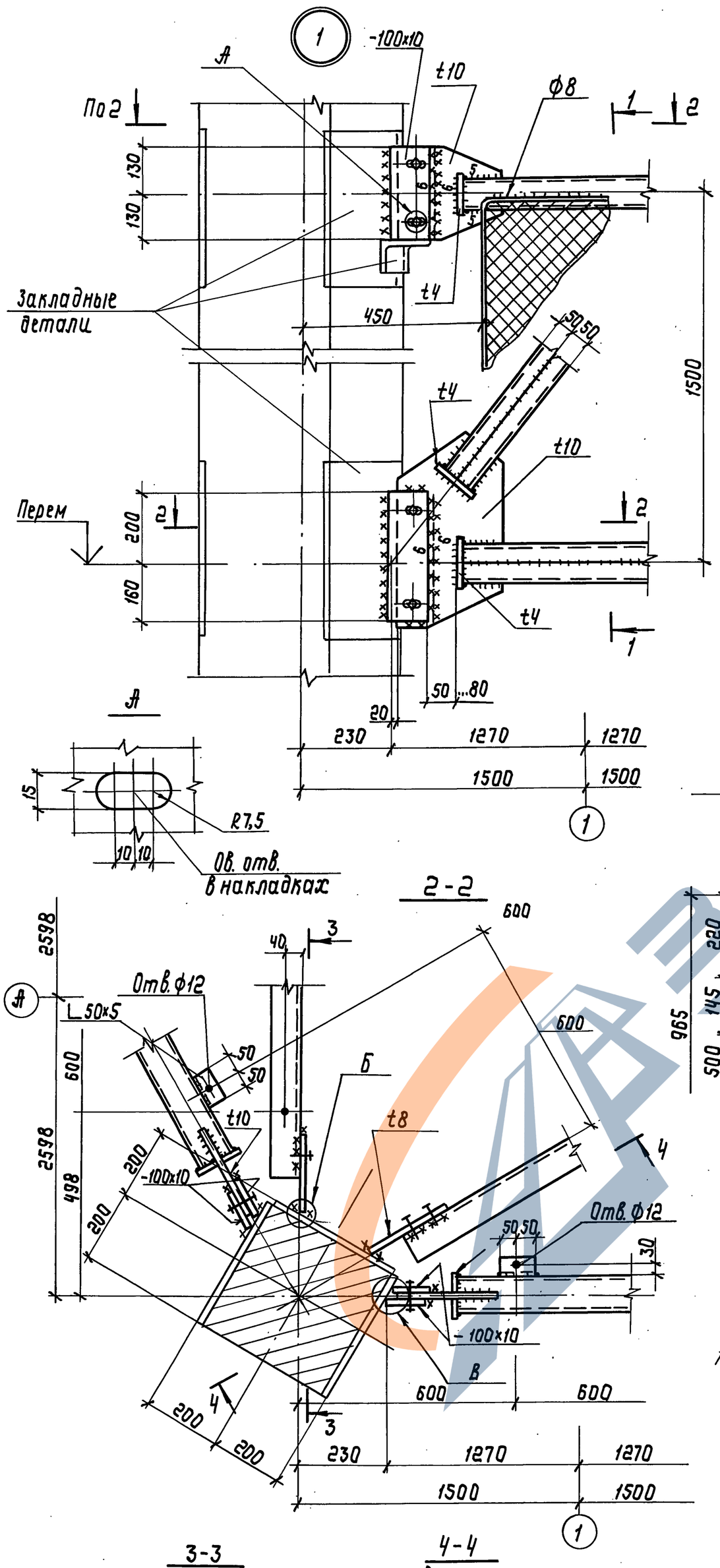
Стадия	Лист	Листов
Р	9	

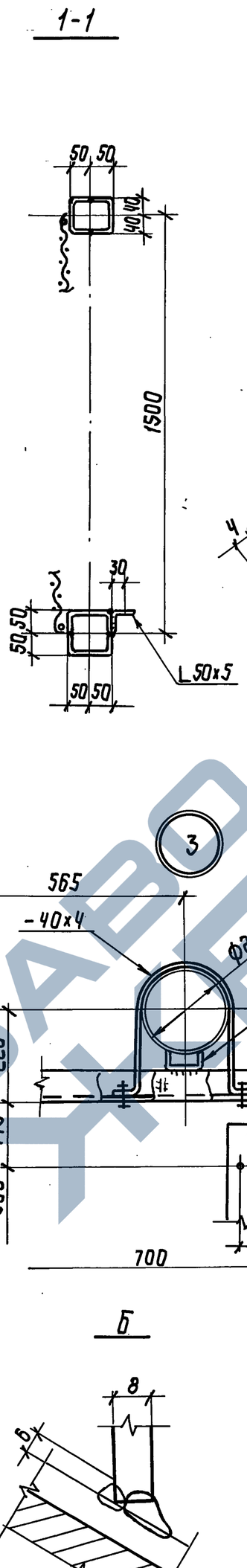
Схема расположения элементов оболочки бака

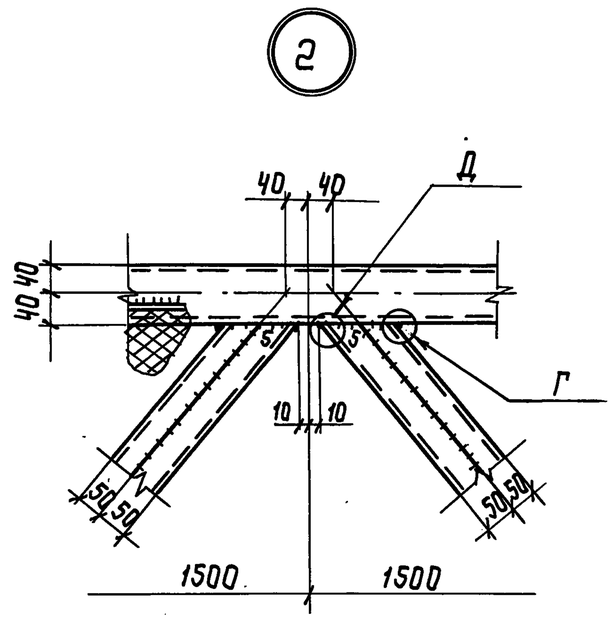
Укрниипроектсталь конструкция

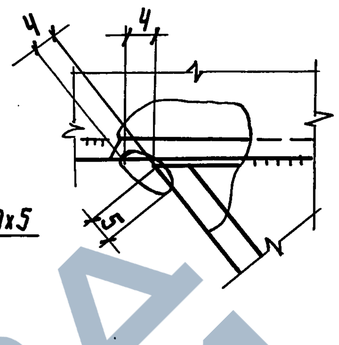
КФ 10348-03 11

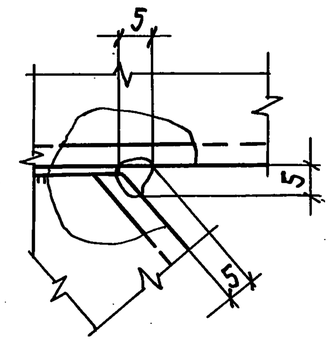
Альбом 3

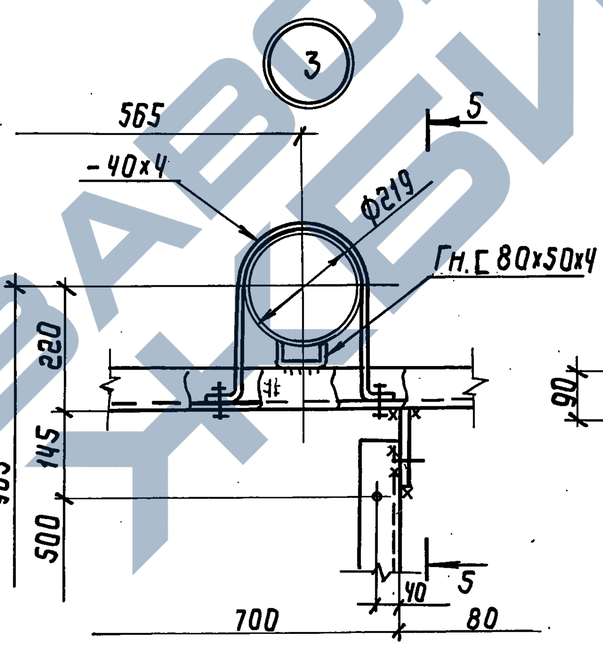


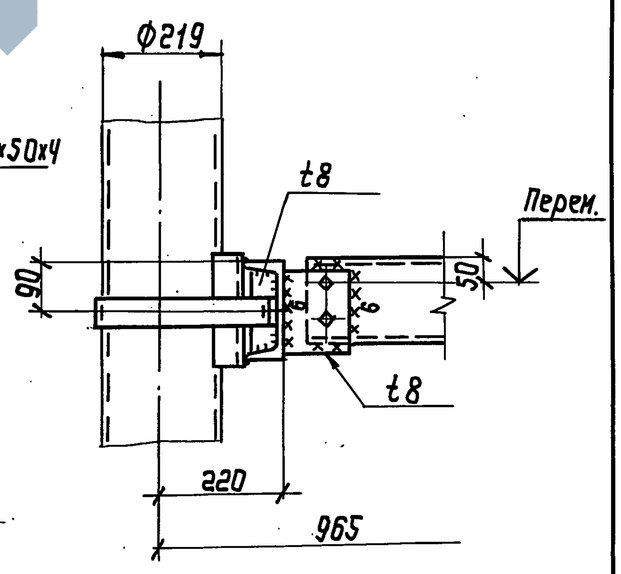


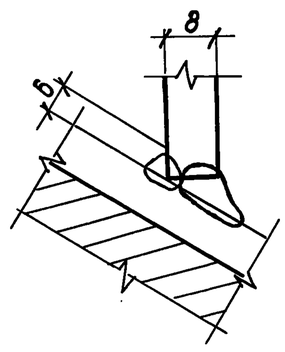


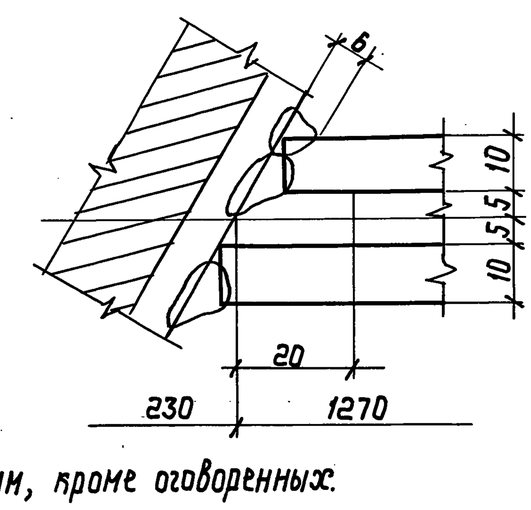


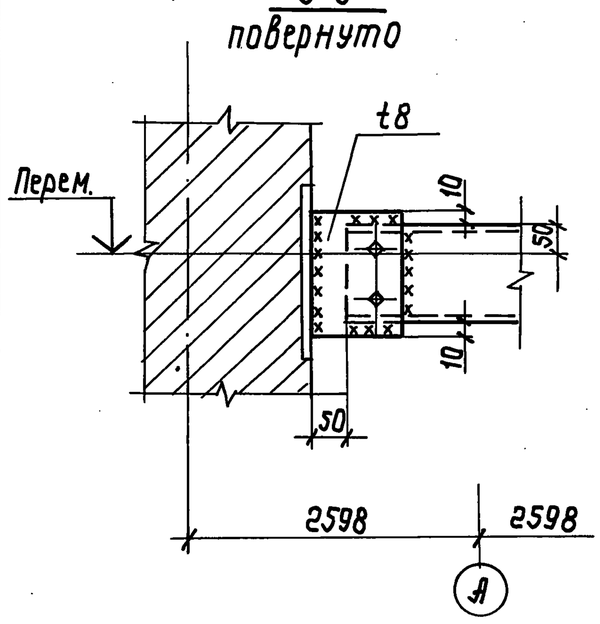


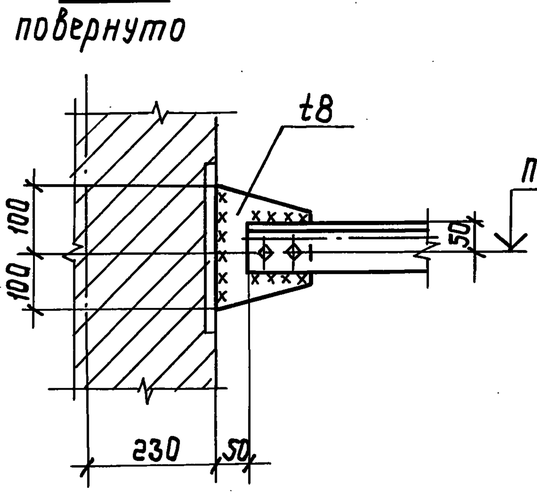












1. Все швы K_f= 4мм, кроме оговоренных.
2. Все болты М12
3. Отметки диафрагм приведены на листе 5
4. Маркировка узлов приведена на листе 7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Попов	
Проверил	Фридман	
Рук.груп.	Фридман	
Гл.инж.пр.	Яденский	
Гл.констр.	Прицкер	
Н.контр.	Лубман	
Нач.отд.	Лебедич	

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

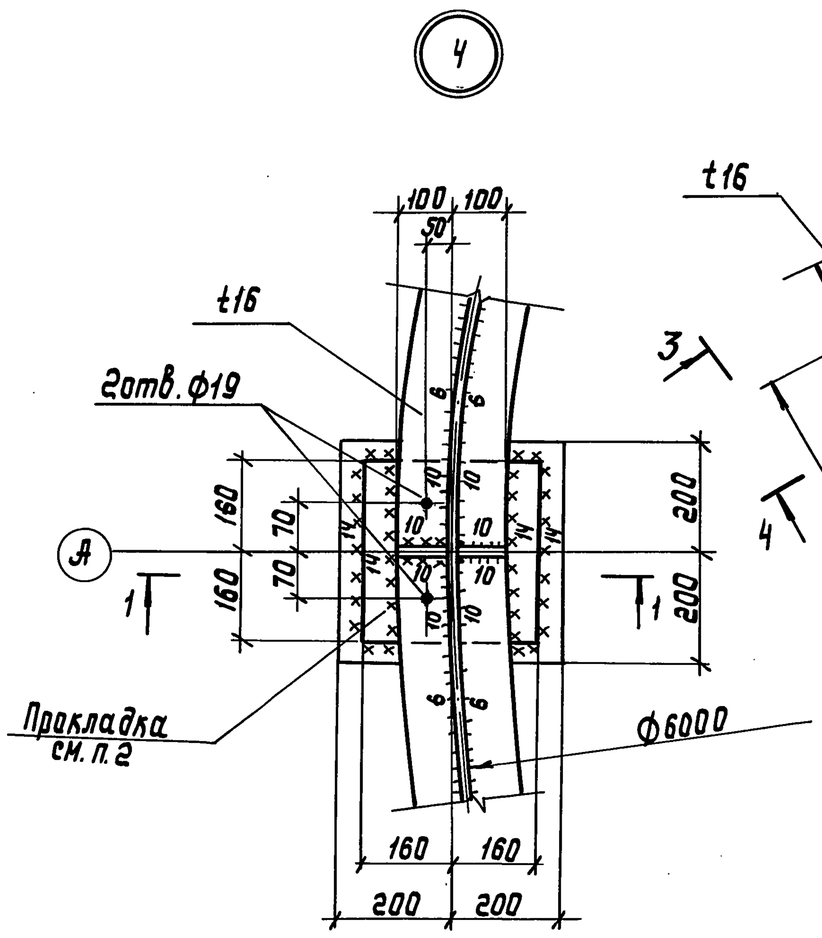
Стадия	Лист	Листов
Р	10	

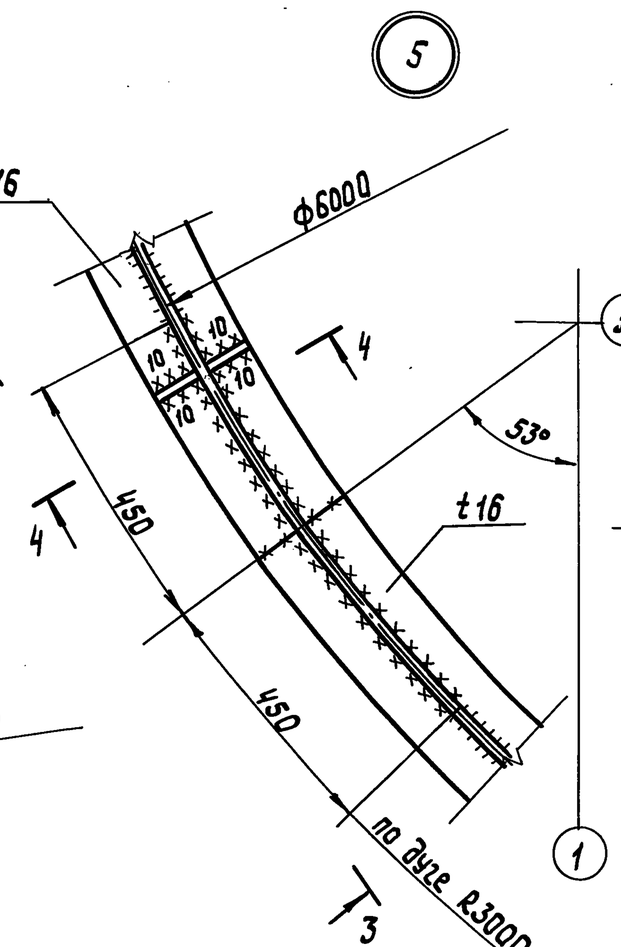
Узлы 1...3

Укрниипроектсталь конструкция

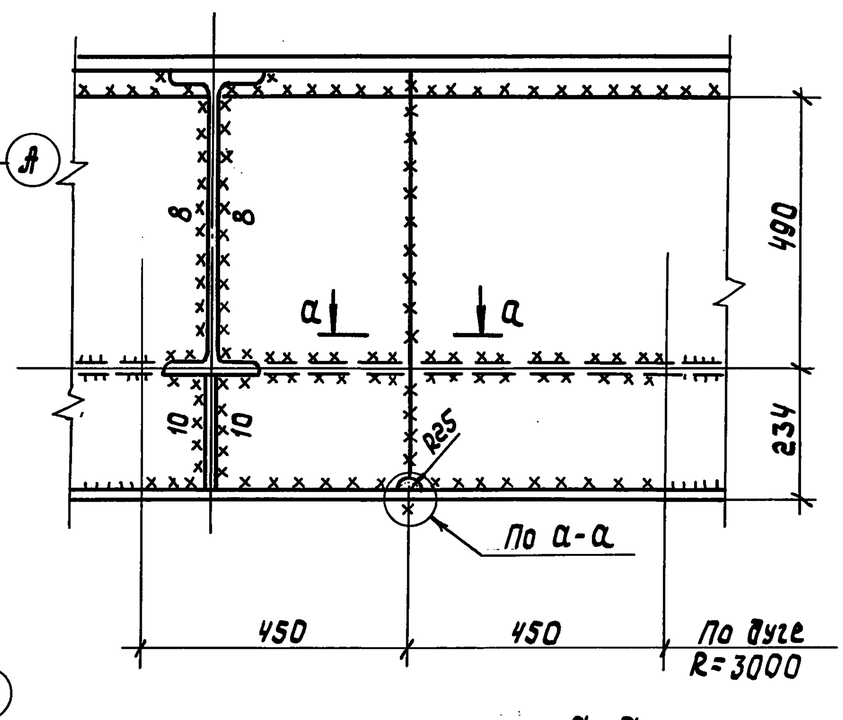
КФ 10348-03 12

Альбом 3

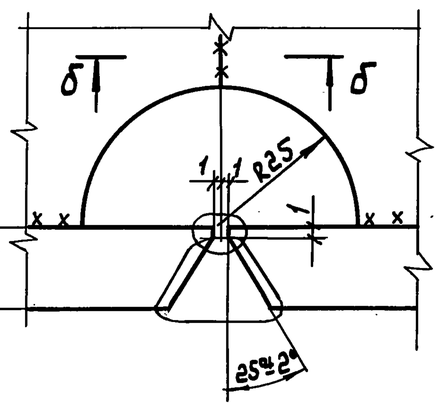




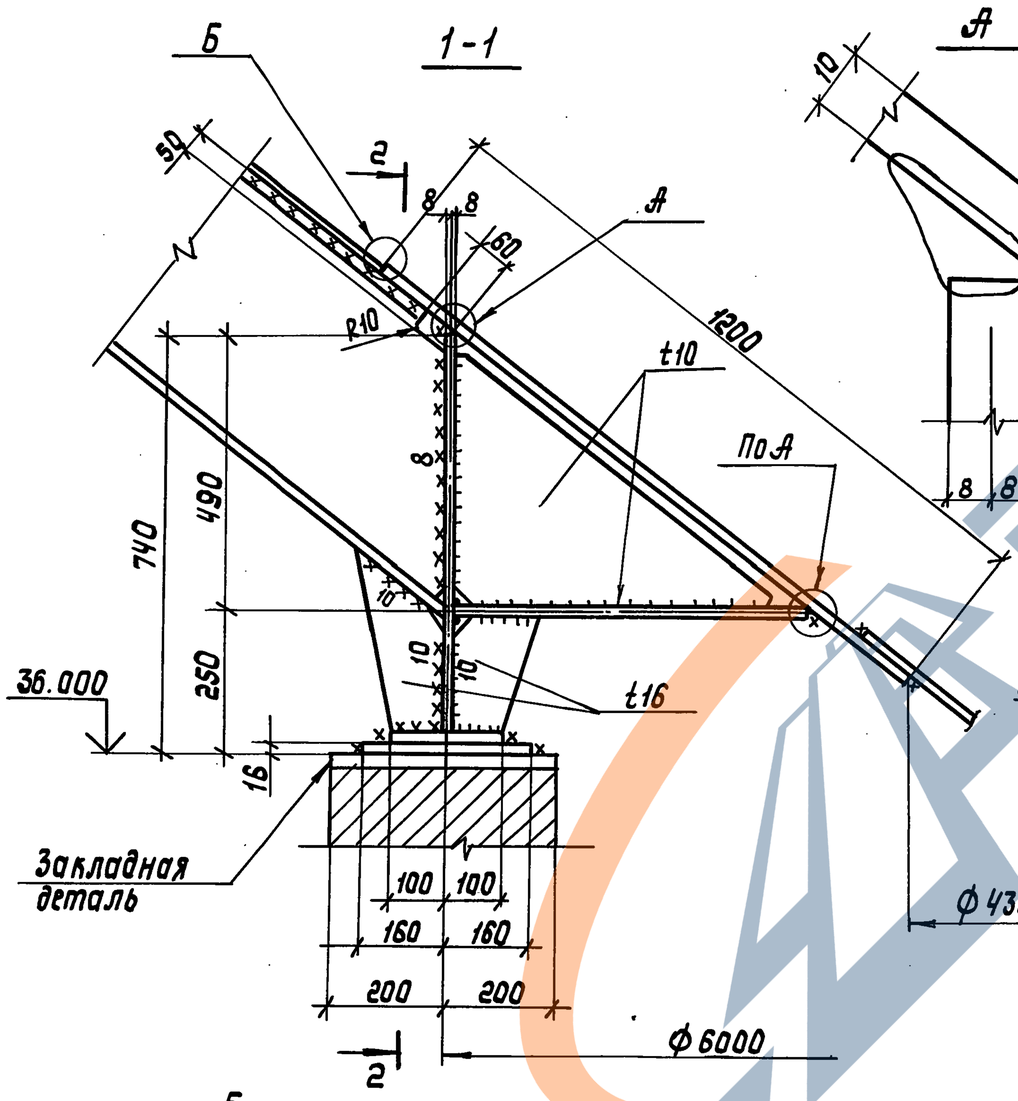
3-3
повернуто

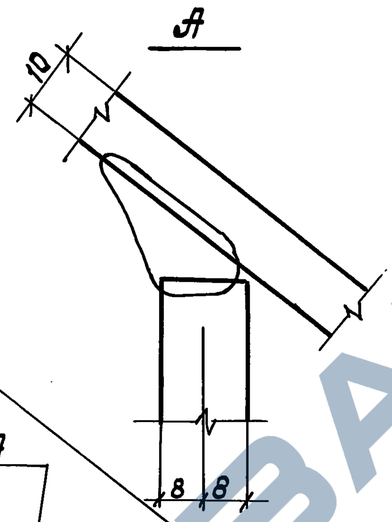


а-а

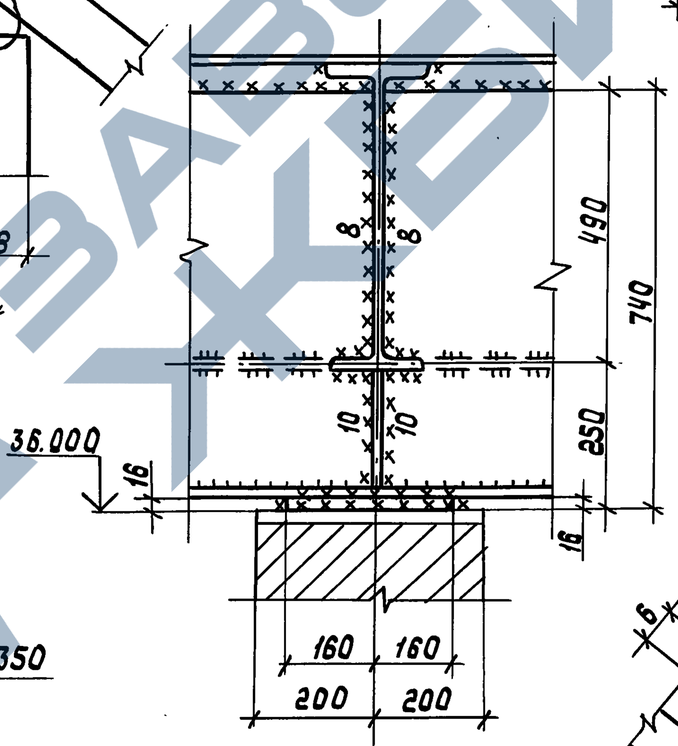


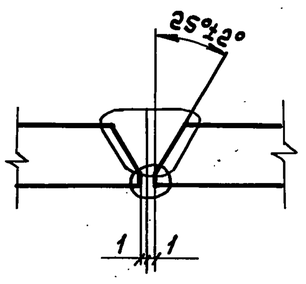
1-1





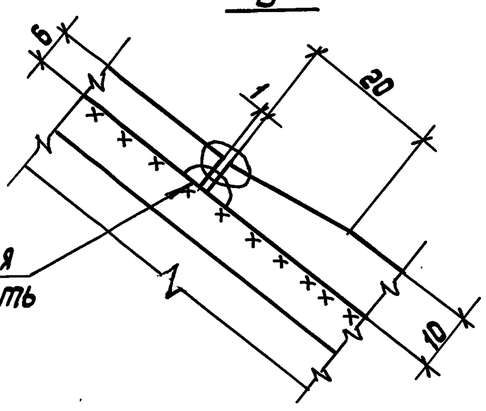
2-2



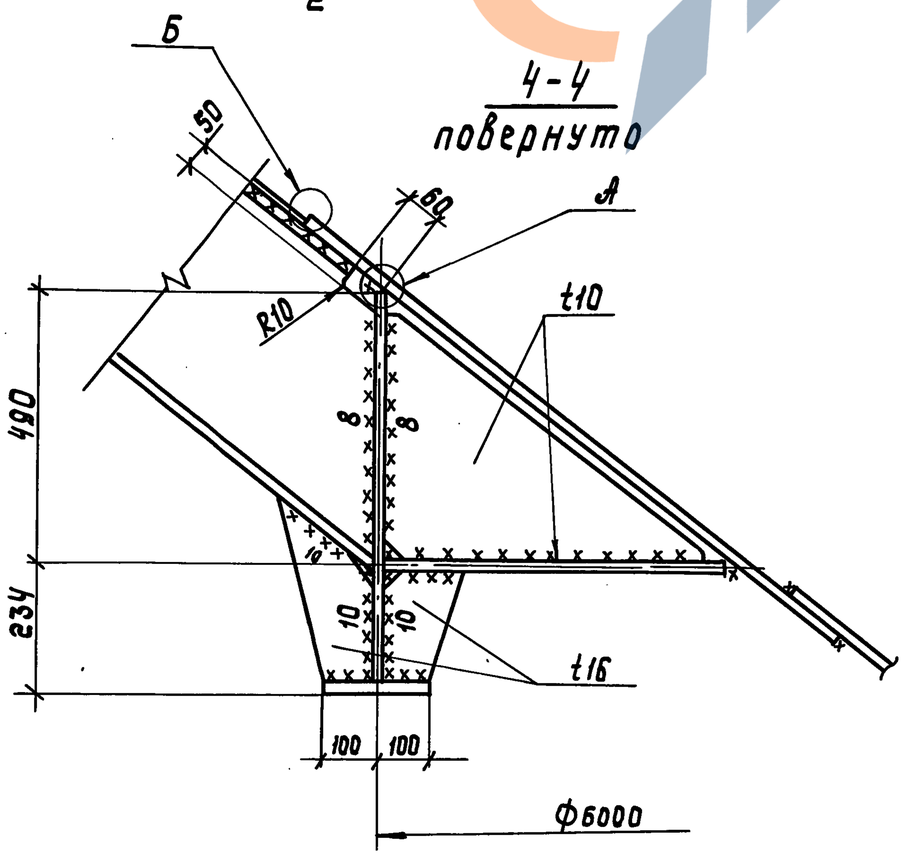


В месте примыкания балки шов зачистить

Б



4-4
повернуто



1. Все швы K_f = 6мм, кроме оговоренных
2. В узле 4 толщина прокладки между опорным кольцом бака и закладной деталью оголовка на каждой из колонн уточняется по месту. Допустимый зазор 1...2мм.
3. Маркировка узлов приведена на листе 8

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Попов		
Проверил	Фридман		
Рук.гр.уп.	Фридман		
ГИП	Раденский		
Гл.констр.	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	11	

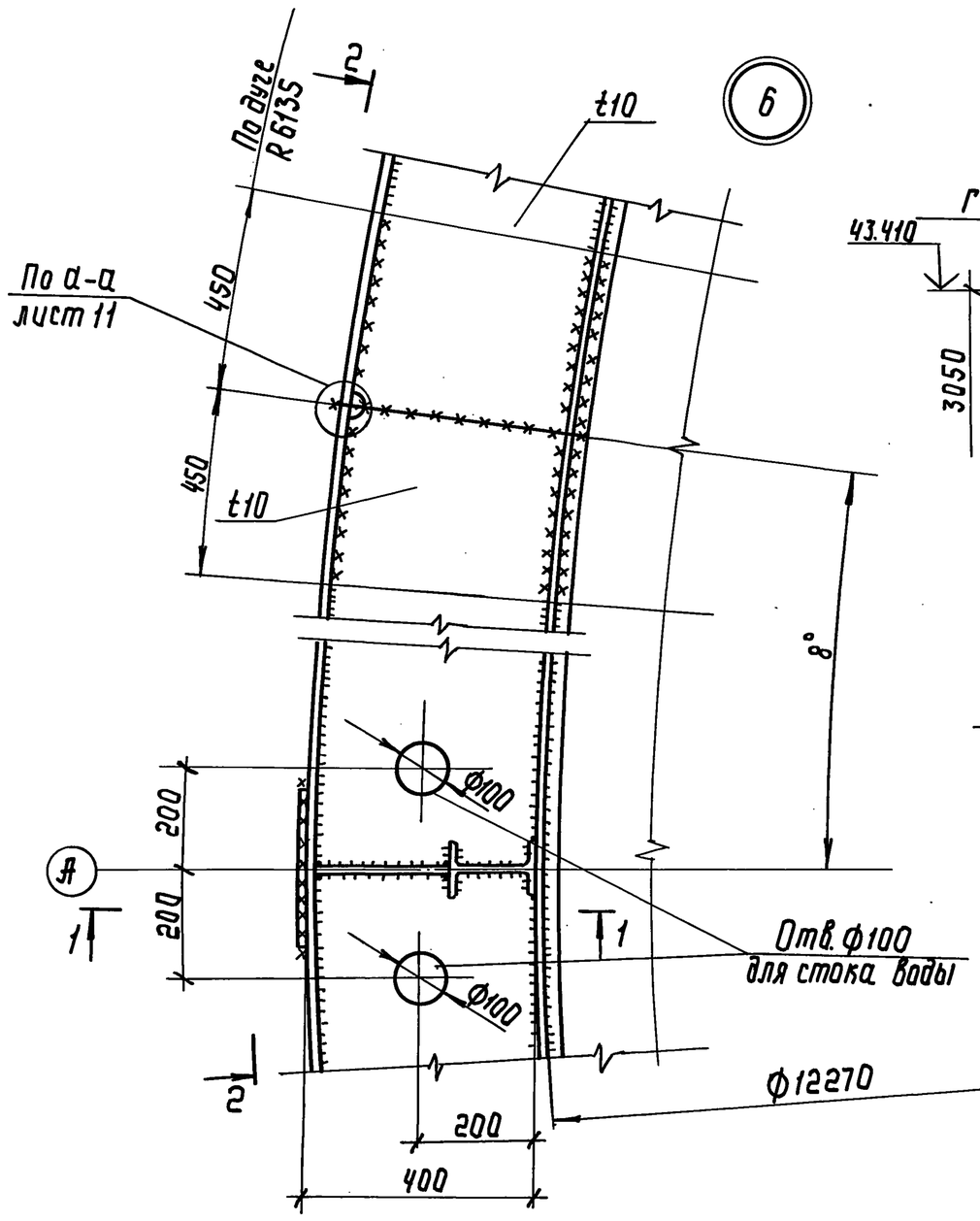
Узлы 4, 5

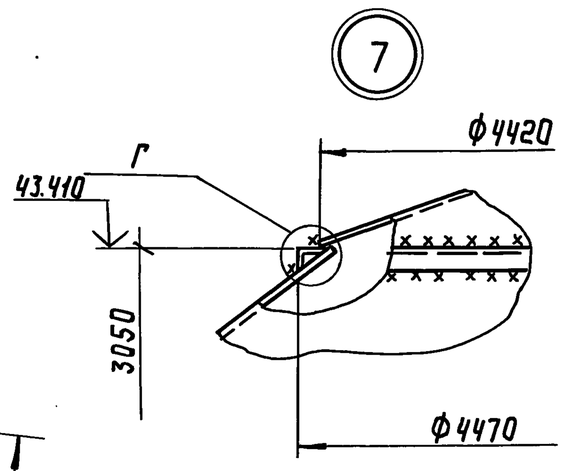
Укрниипроектстальконструкция

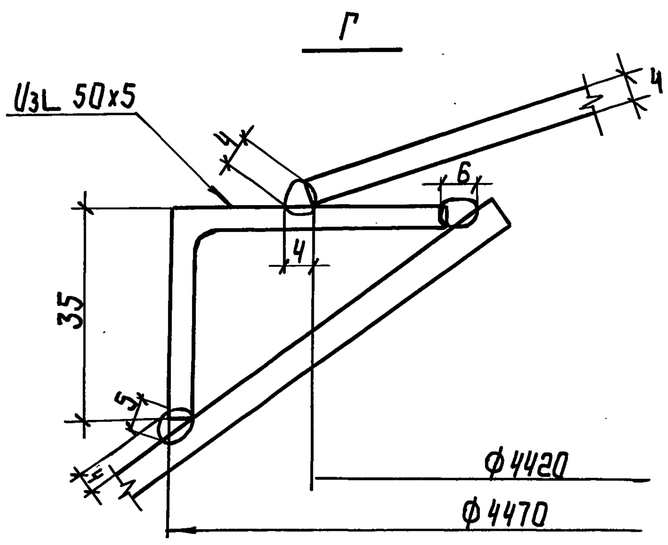
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

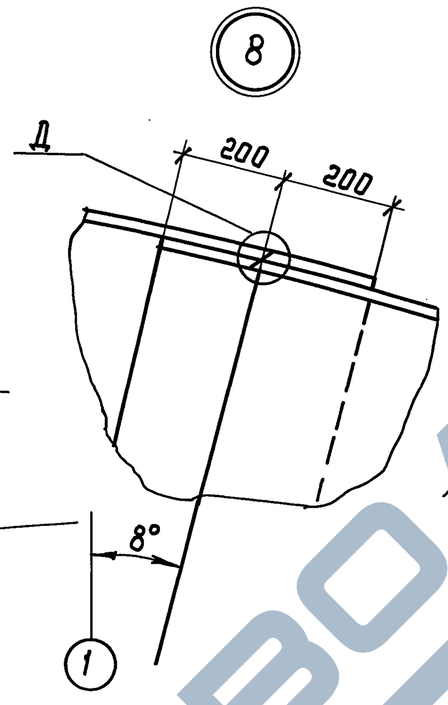
КФ 10348-03 13

Альбом 3

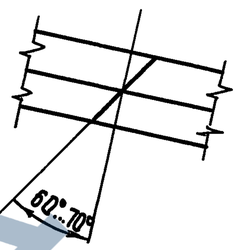




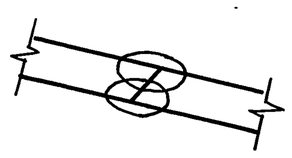




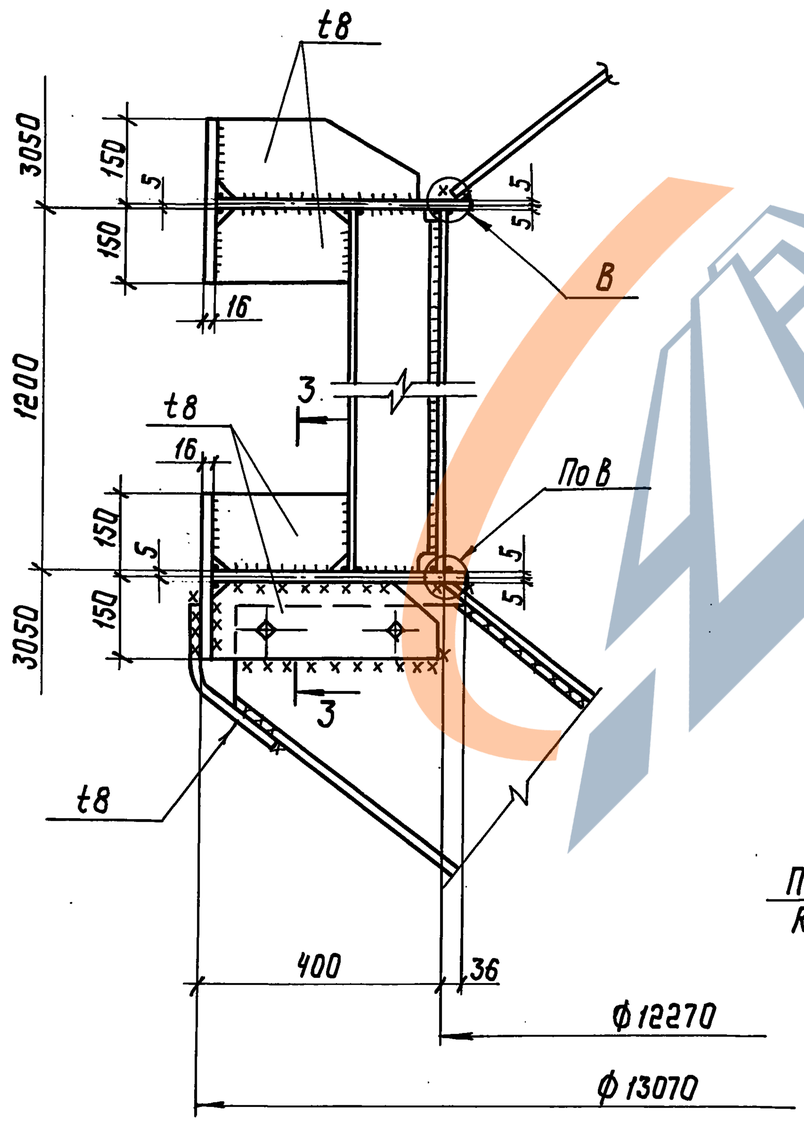
До сварки



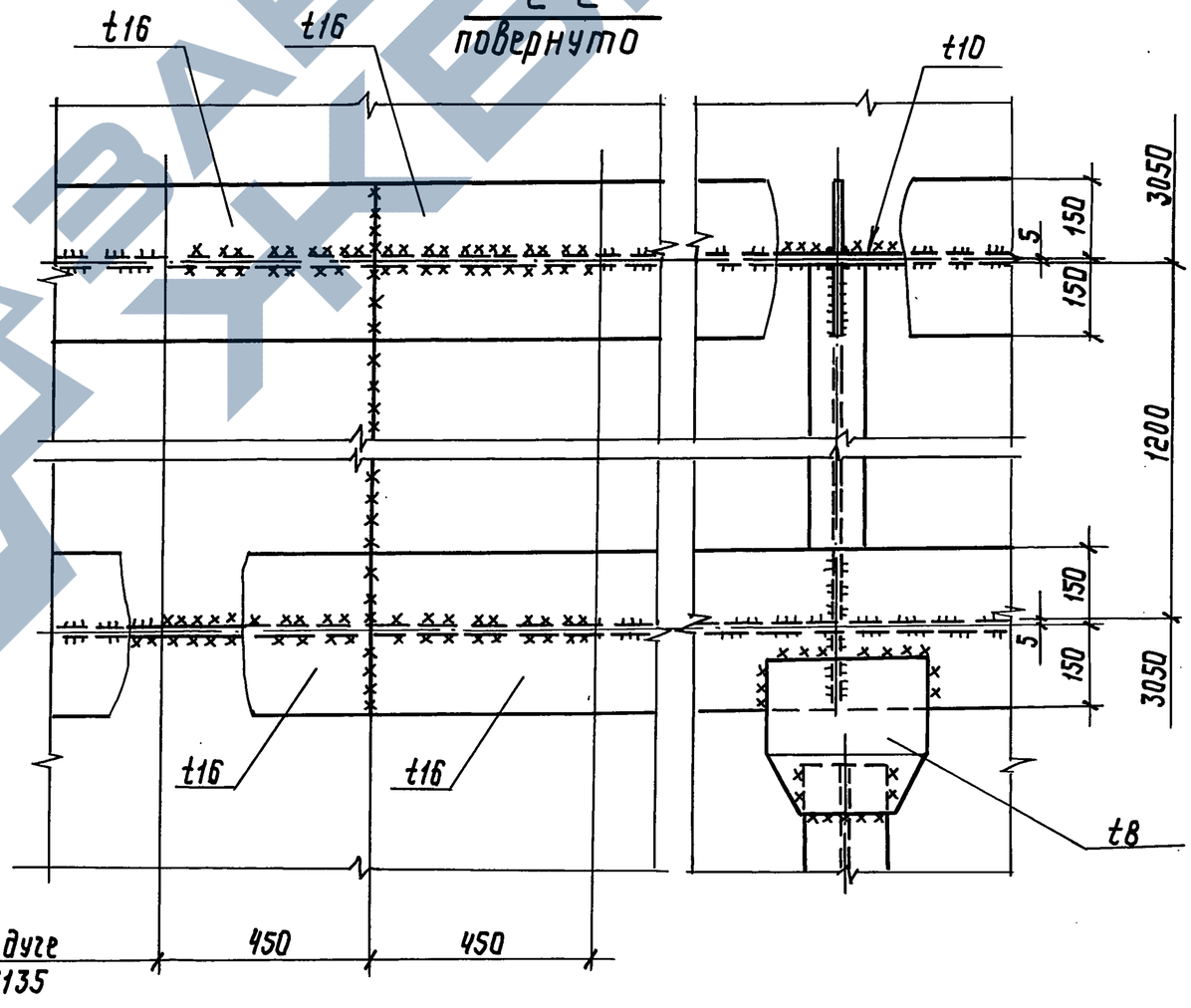
После сварки



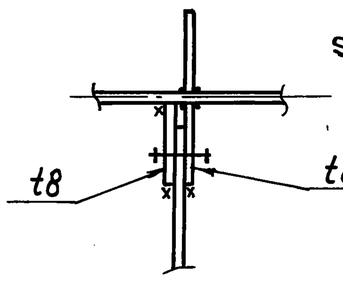
1-1



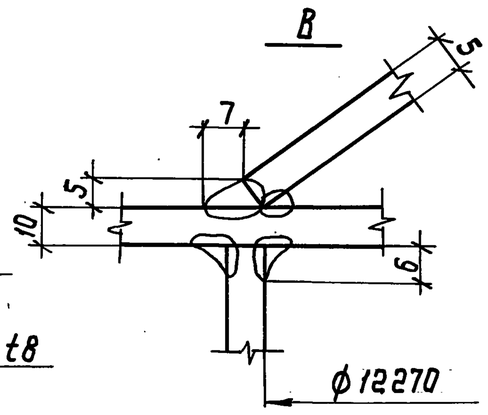
2-2 повернуто



3-3



В



1. Все швы Kf=6мм, кроме оговоренных
2. Все болты М12
3. Маркировка узлов приведена на листах 8, 9

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Попов		
Проверил	Фридман		
Рук.груп	Фридман		
ГИП	Яденский		
Гл.констр	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баками вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	12	

Узлы 6... 8

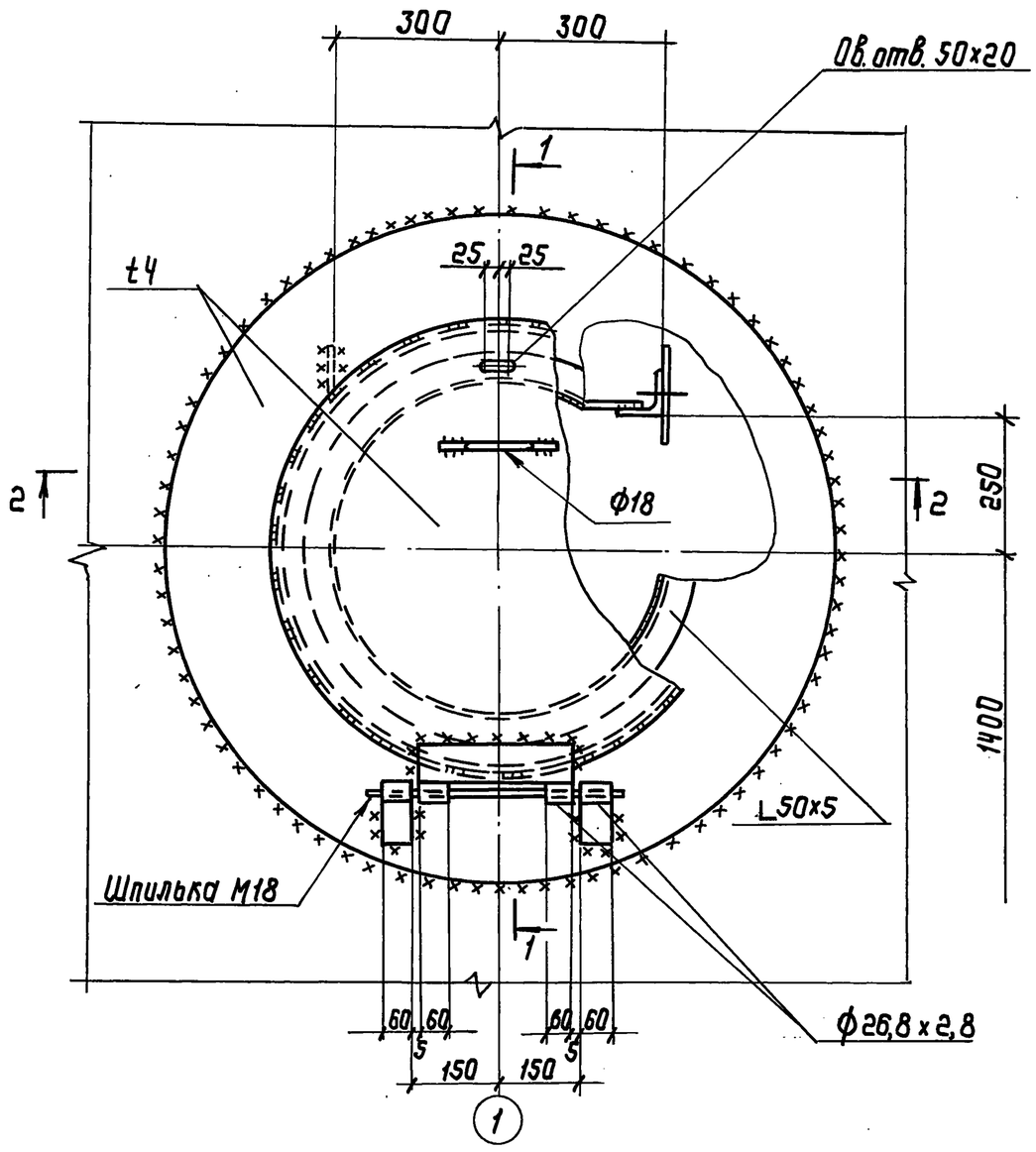
Укрниипроектсталь конструкция

КФ 10348-03 14

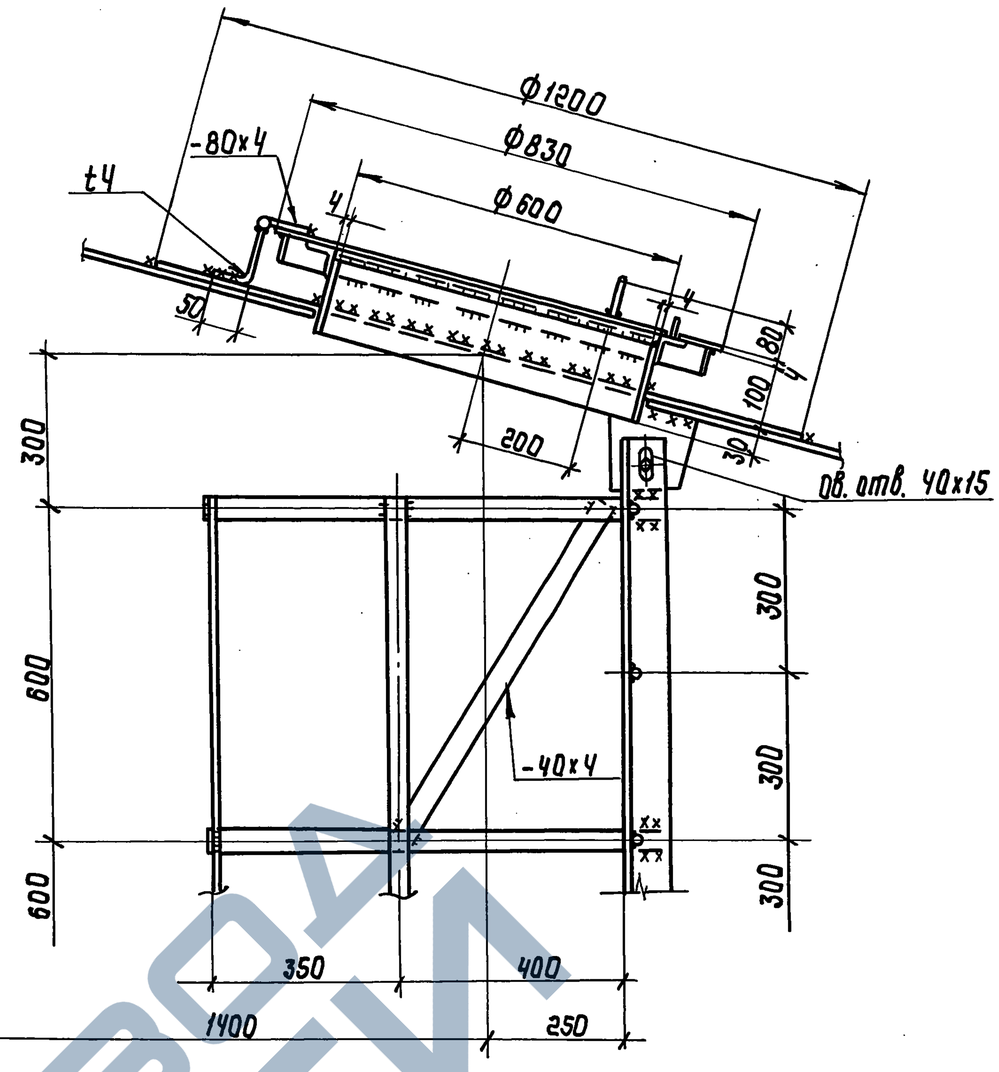
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

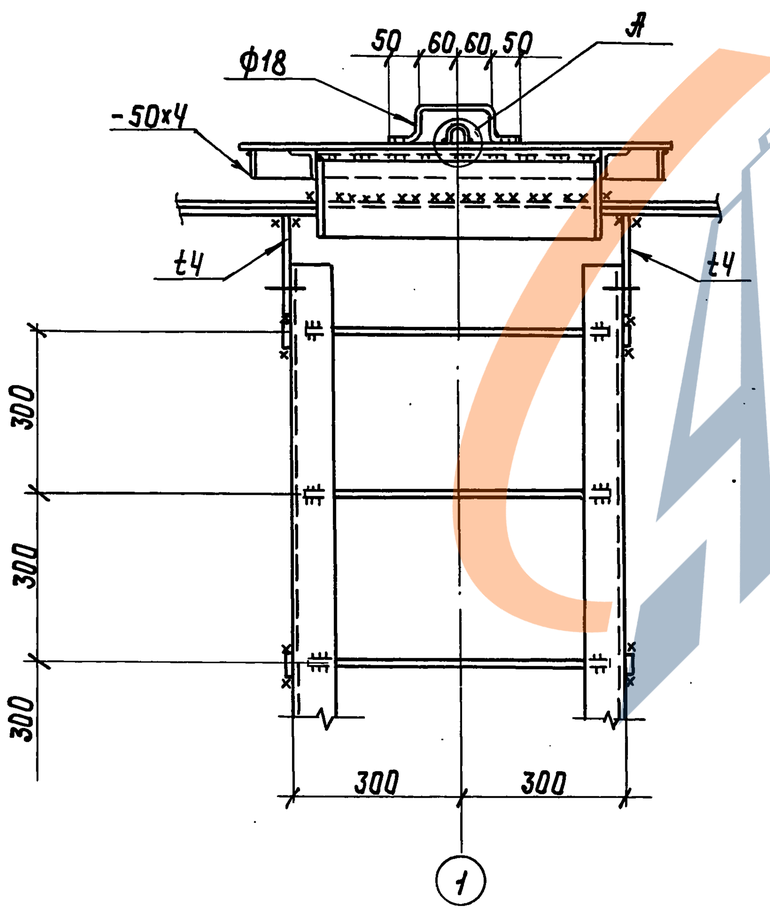
9



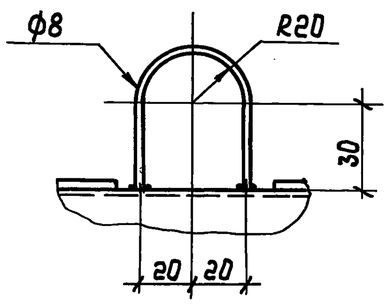
1-1
повернуто



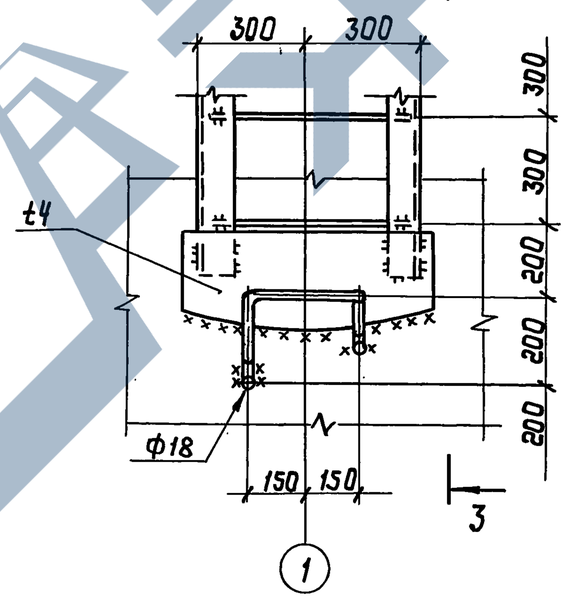
2-2



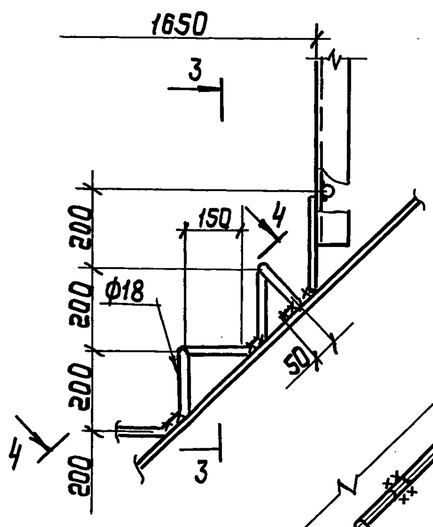
А



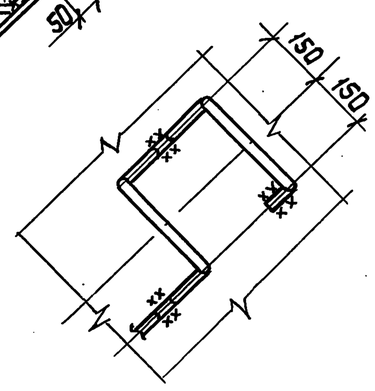
10



3-3



4-4



1. Все швы Kf=4мм
2. Все болты М12
3. Маркировка узлов приведена на листах 5,8

				ТП 901-5-47.90	КМ	
				Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов		
Исполнил	Попов			Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Фридман				Р	13	
Рук.груп.	Фридман						
ГИП	Явенский			Узлы 9,10	Укрниипроектстальконструкция		
Гл.констр	Прицкер						
Н.контр.	Лубман						
Нач.отд.	Лебедич						

Привязан

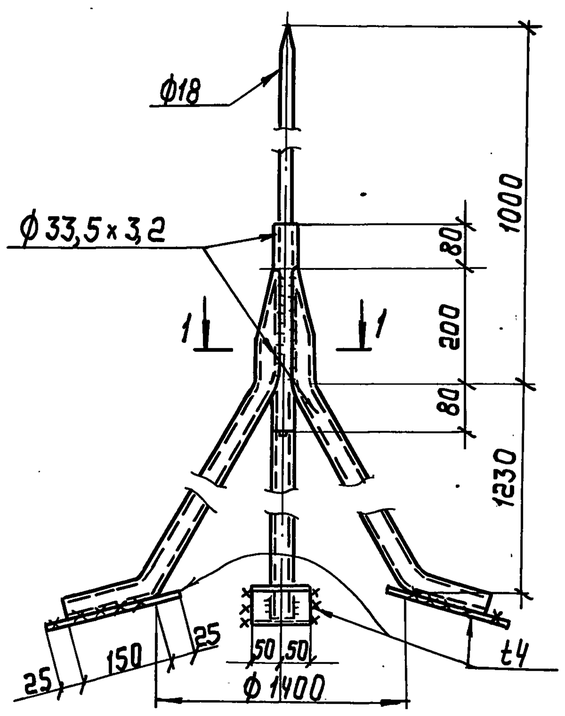
Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

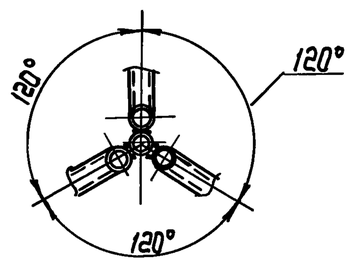
КФ 10348-03 15

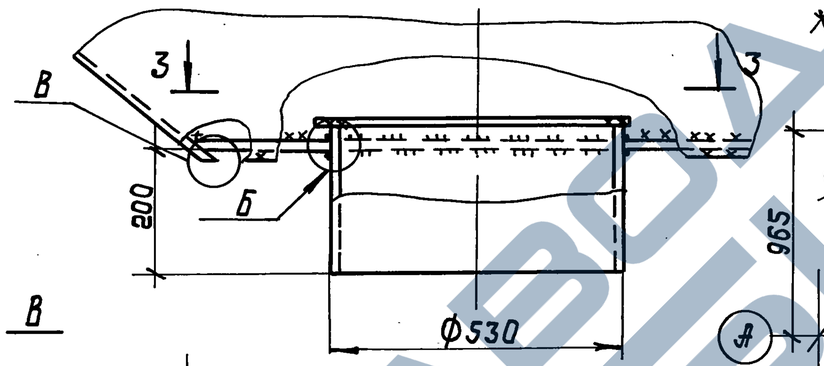
Альбом 3

Шпиль на крышке бака

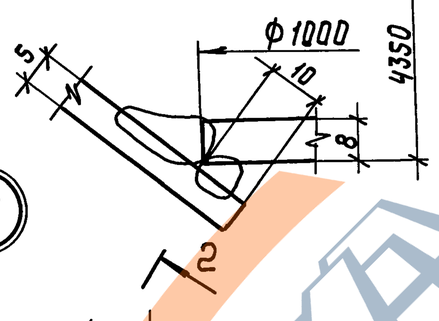


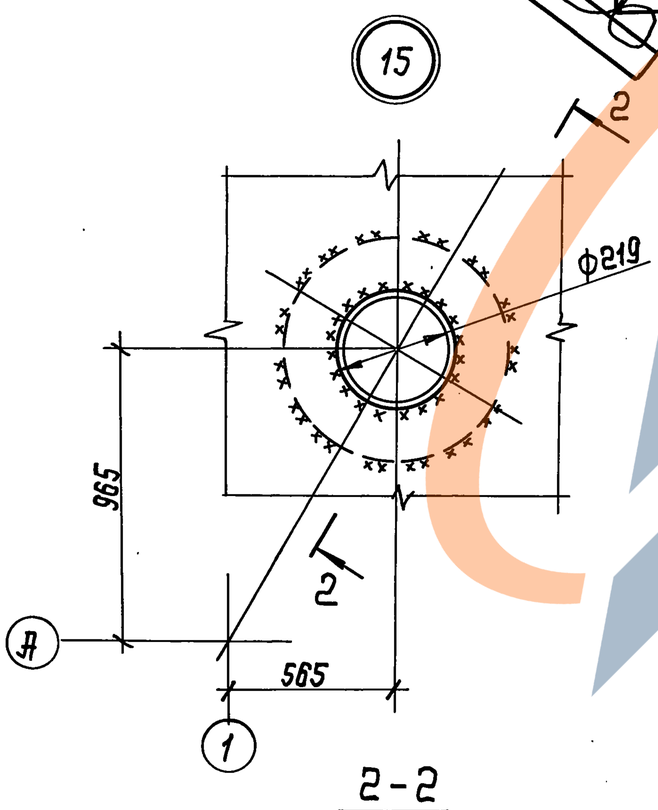
1-1



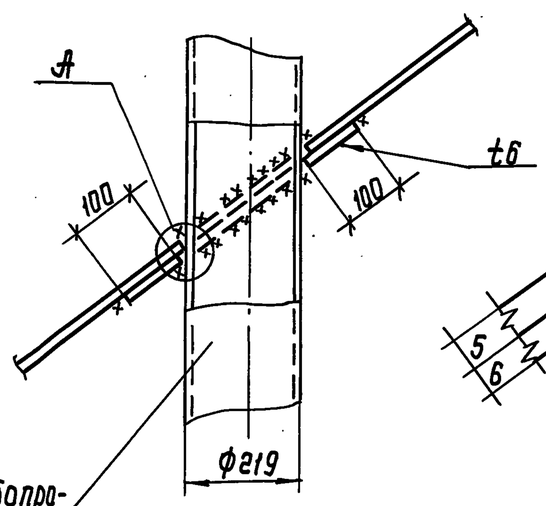


В



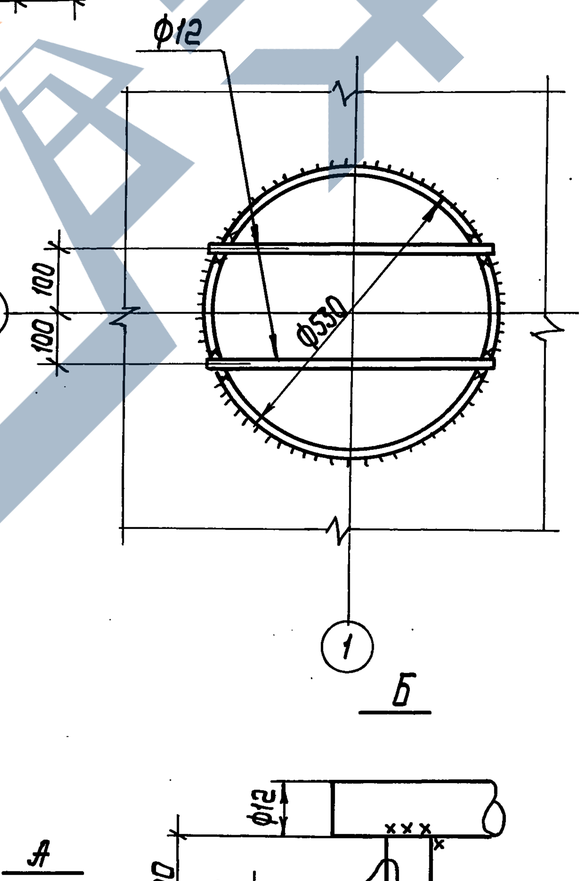


2-2
повернуто

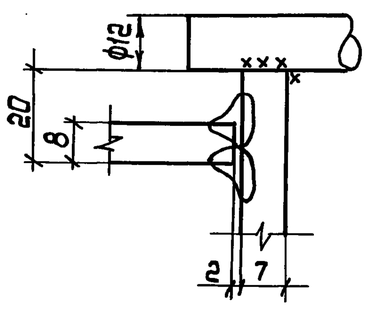


Переливной трубопровод по чертежам марки „НВ"

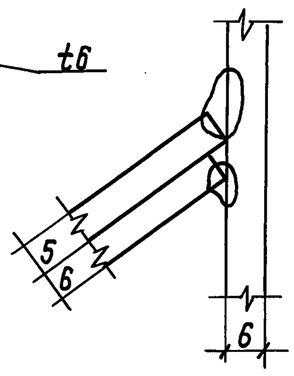
3-3

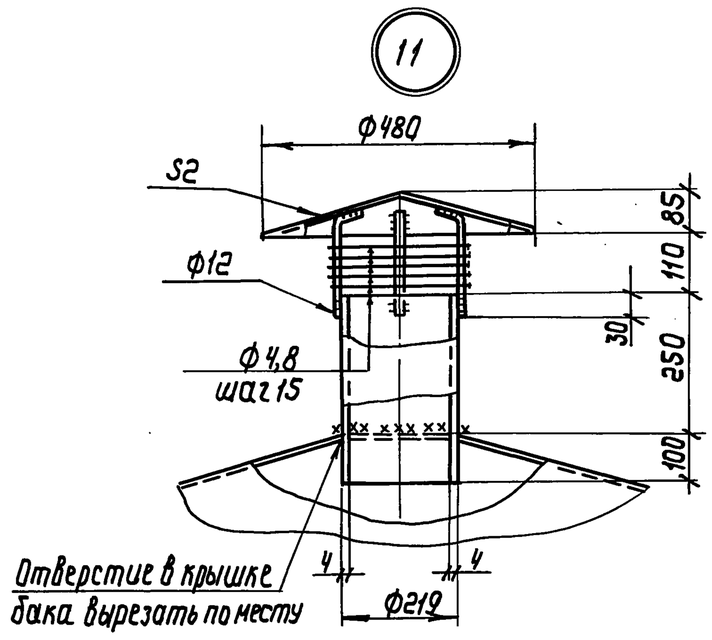


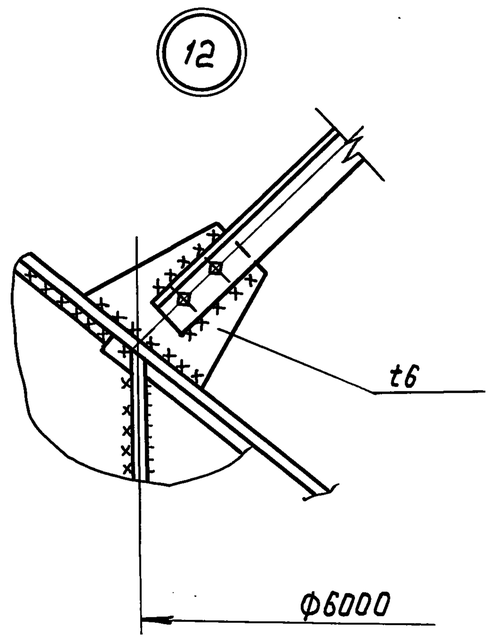
Б

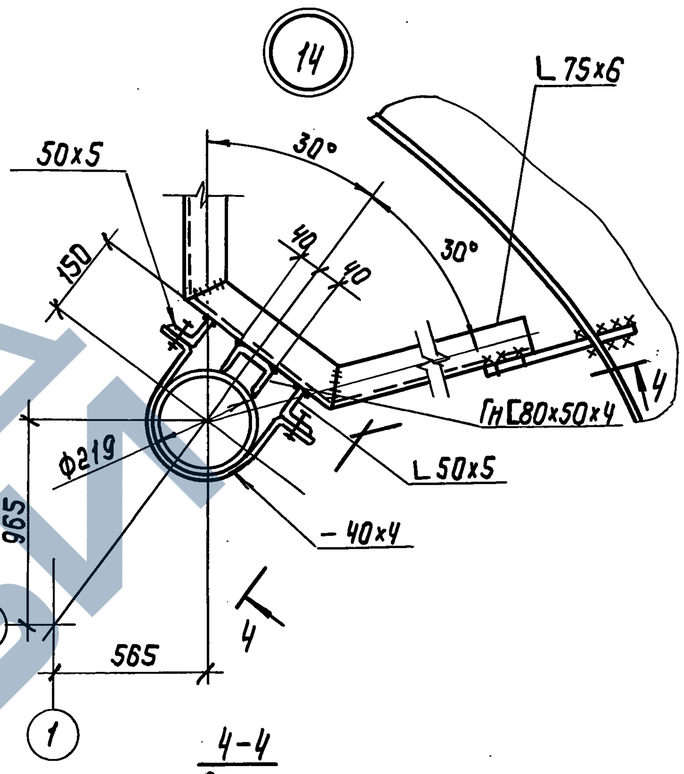


А

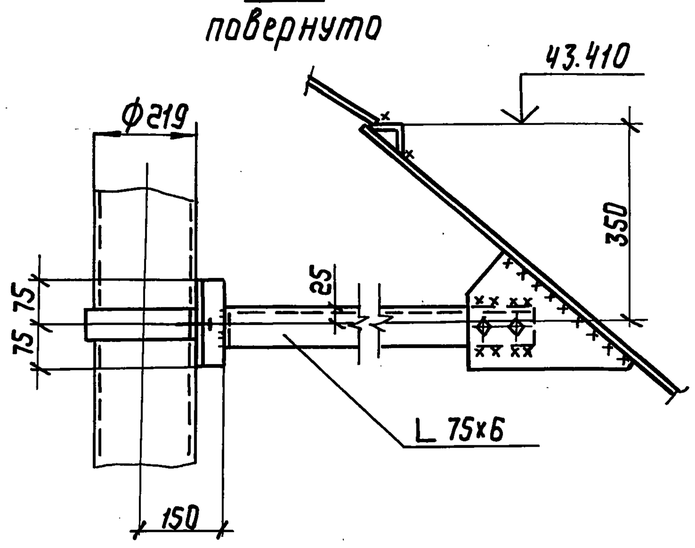








4-4
повернуто



1. Все швы Kf= 4мм, кроме оговоренных
2. Все болты М12
3. Маркировка узлов приведена на листе 8

Переливной трубопровод по чертежам марки „НВ"

				ТП 901-5-47.90 КМ		
				Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов		
Исполнил	Попов			Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³	Стадия	Лист	Листов
Проверил	Фридман				Р	14	
Рук.груп.	Фридман						
ГИП	Женский			Шпиль на крышке бака. Узлы 11...15	Укрниипроектстальконструкция		
Гл.констр.	Прицкер						
Н.контр.	Лубнин						
Нач.отд.	Лебедич						

Привязан:

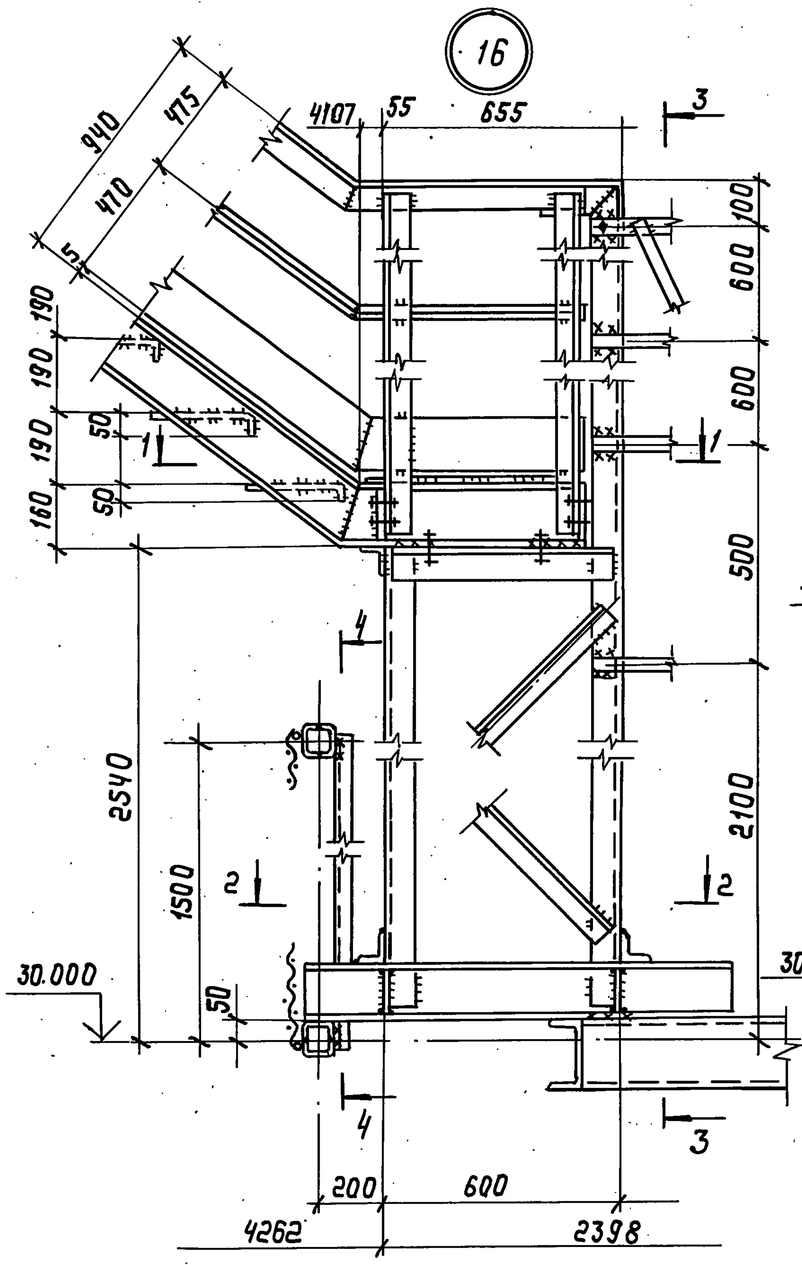
Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

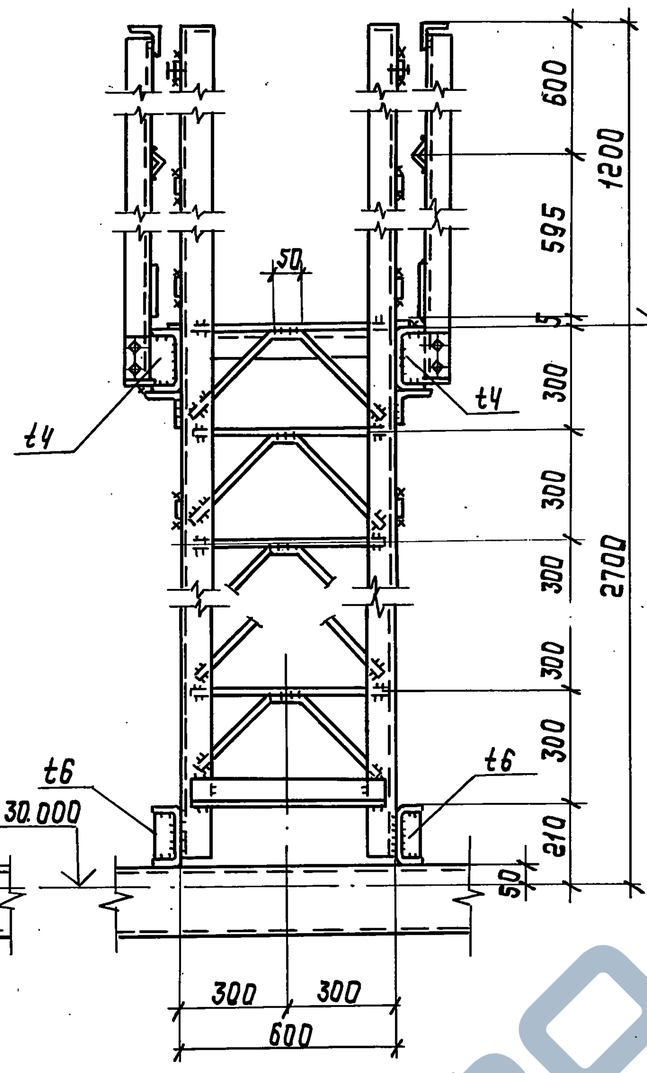
КФ 10348-03 16

Альбом 3

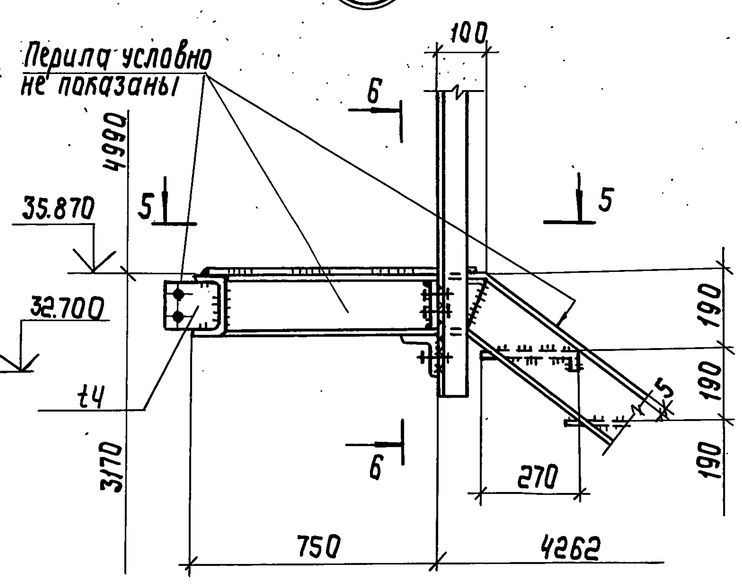
16



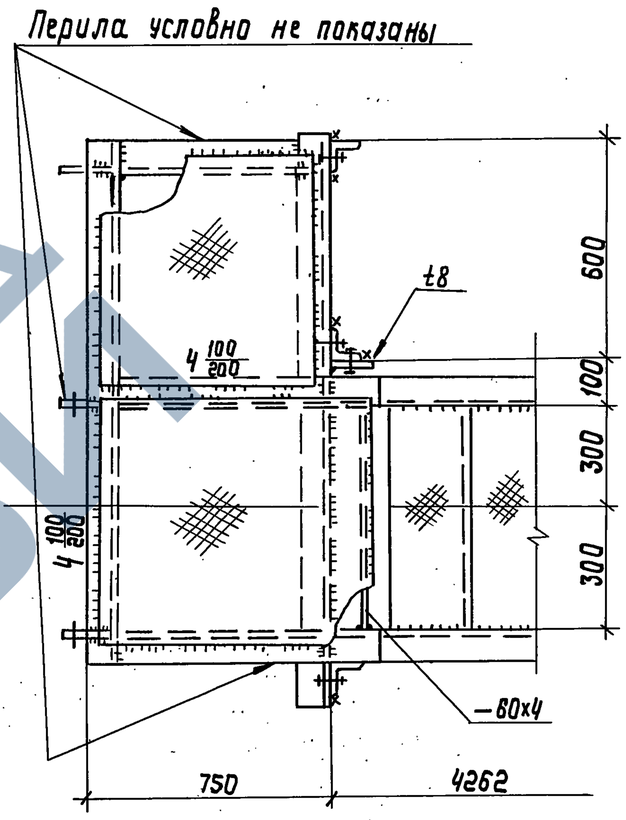
3-3



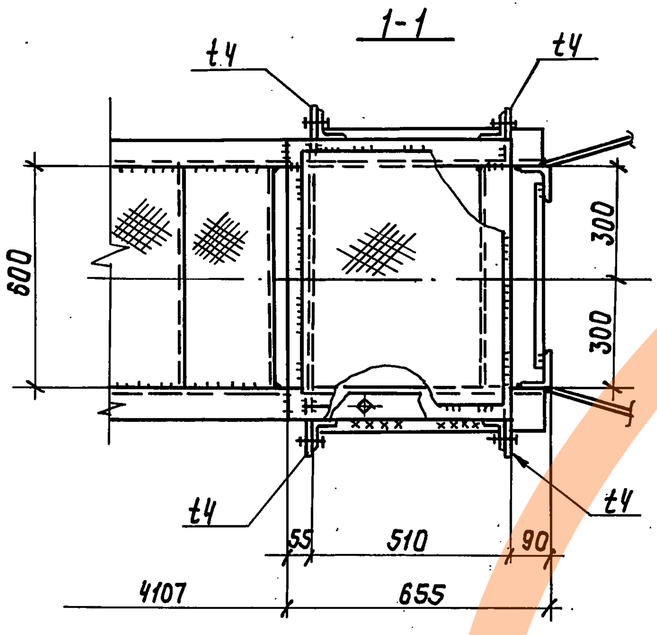
17



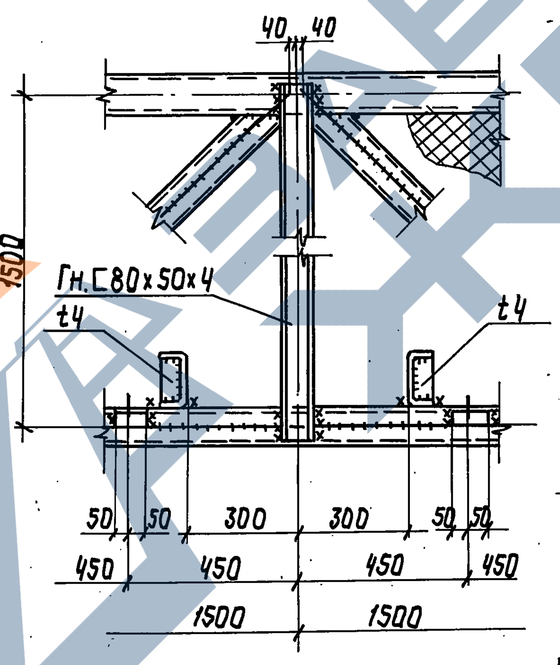
5-5



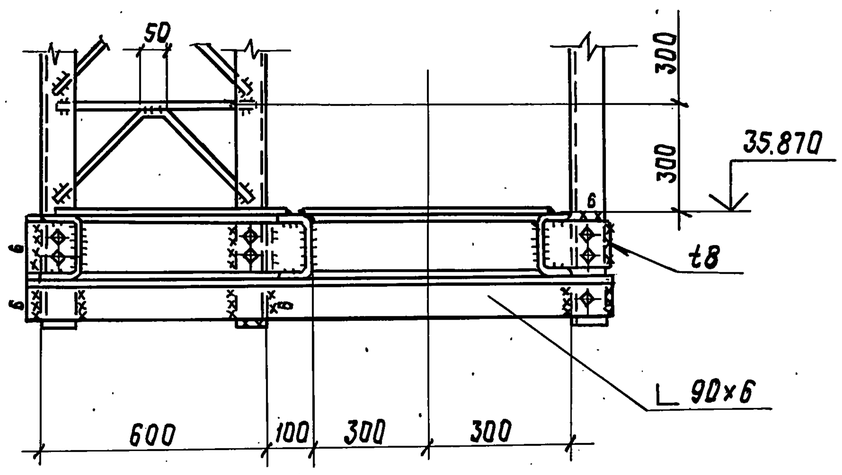
1-1



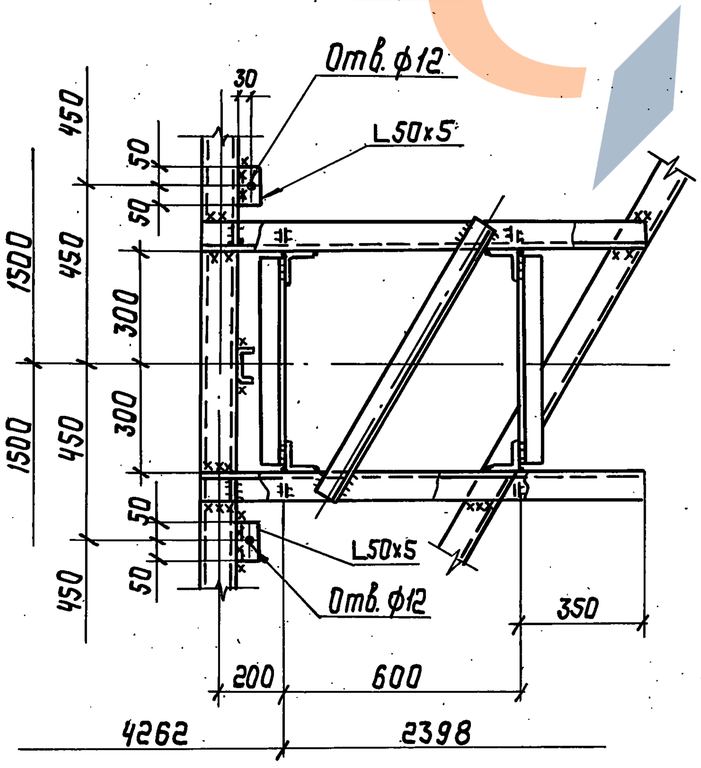
4-4



6-6



2-2



1. Все швы K_f=4мм, кроме оговоренных.
2. Все болты М12
3. Маркировка узлов приведена на листе 6

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан:

Инв.№

Исполнил	Лапов		
Проверил	Фридман		
Рук.груп.	Фридман		
ГИП	Явенский		
Гл.констр.	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
Р	15	

Узлы 16... 17

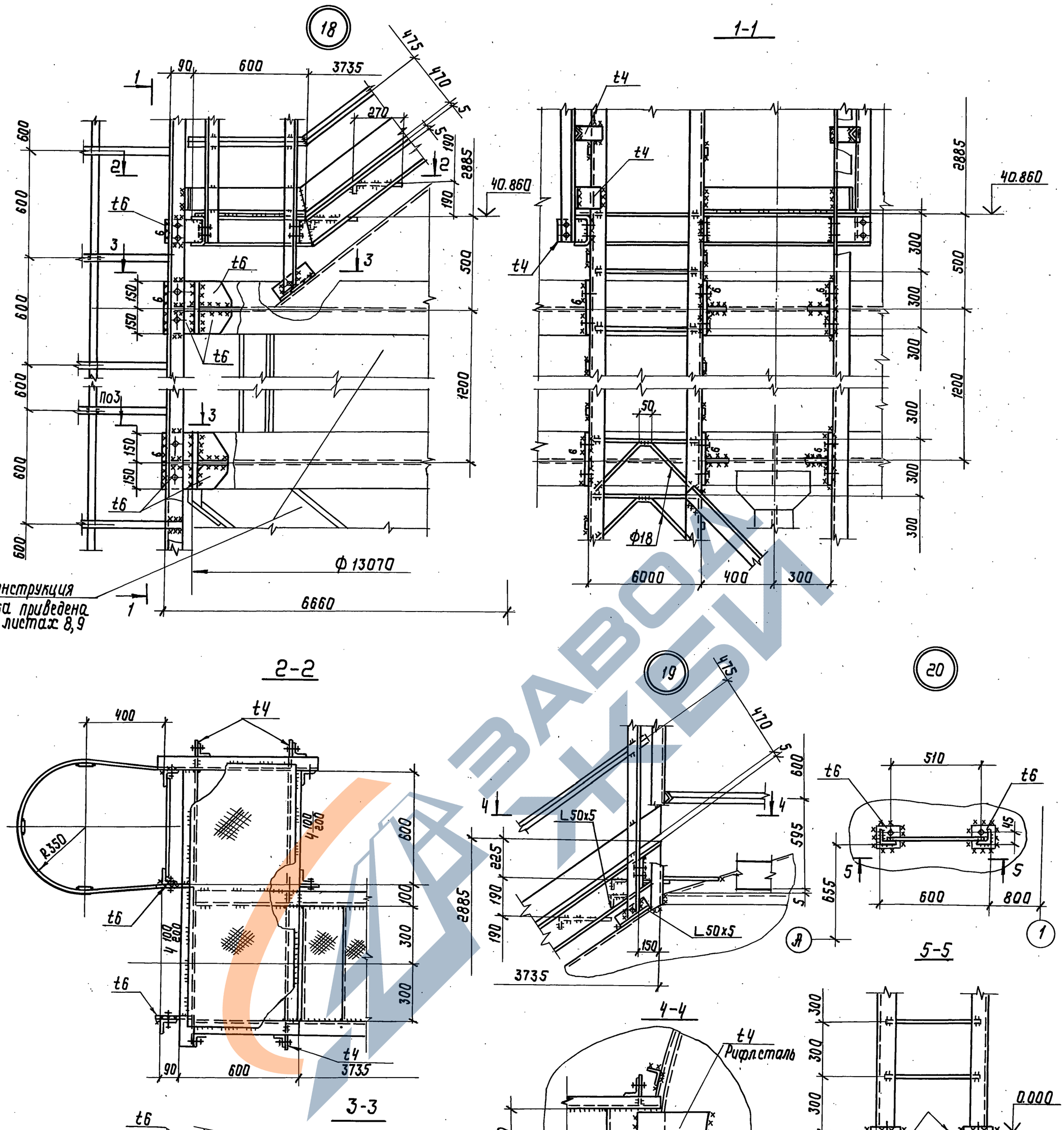
Укрниипроектсталь-конструкция

КФ 10348-03 17

Альбом 3

18

1-1



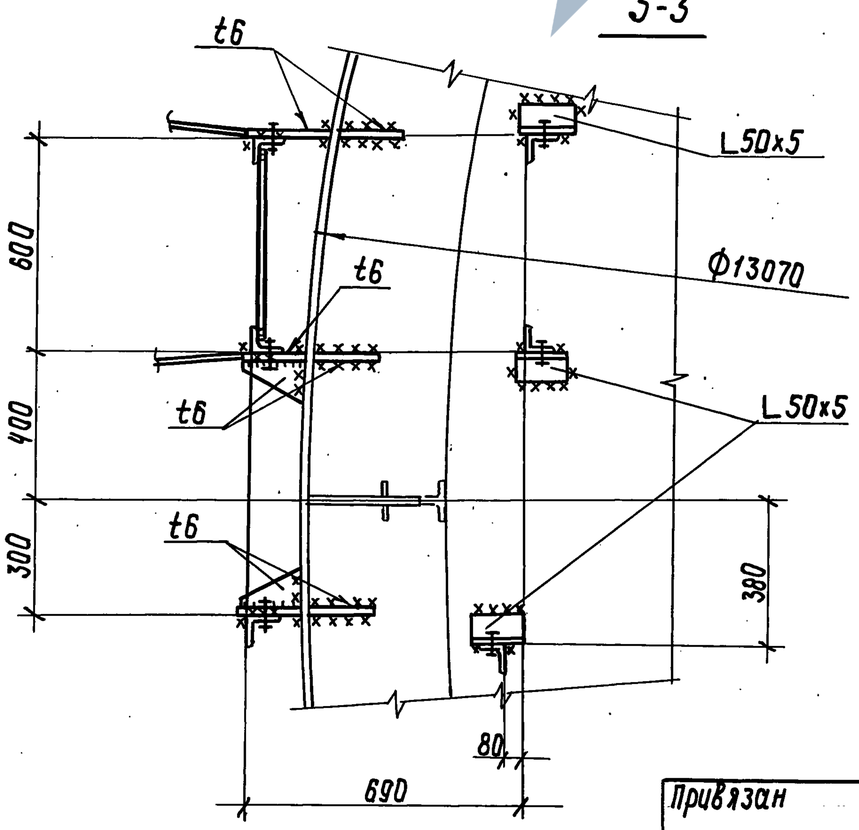
2-2

19

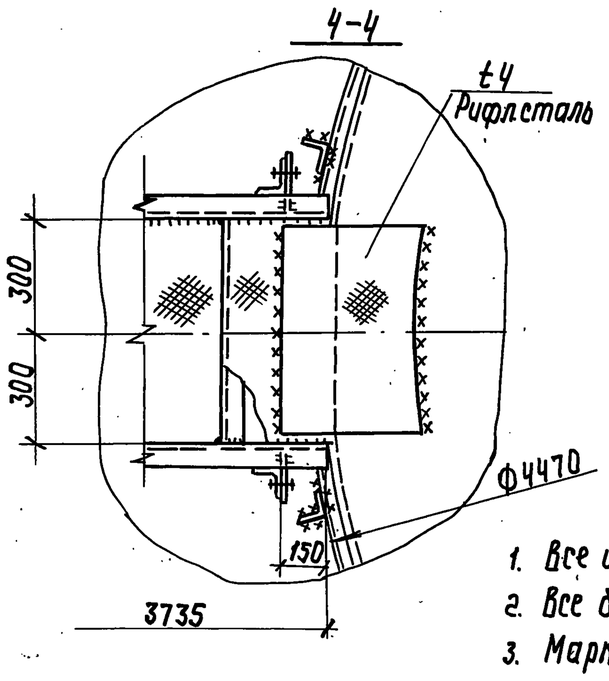
20

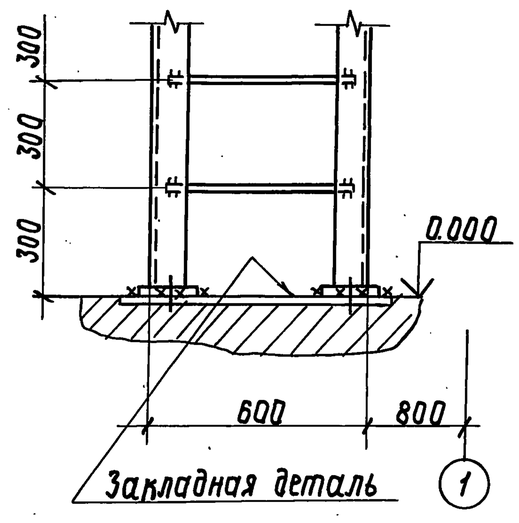
5-5

3-3



4-4





Закладная деталь

1. Все швы Kf=4мм, кроме оговоренных
2. Все болты М12
3. Маркировка узлов приведена на листах 5,6

Привязан

Инв.№

Исполнил	Попов		
Проверил	Фридман		
Рук.груп	Фридман		
ГИП	Аренский		
Гл.констр	Прицкер		
Н.контр.	Лубман		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³

Стадия	Лист	Листов
	16	

Узлы 18...20

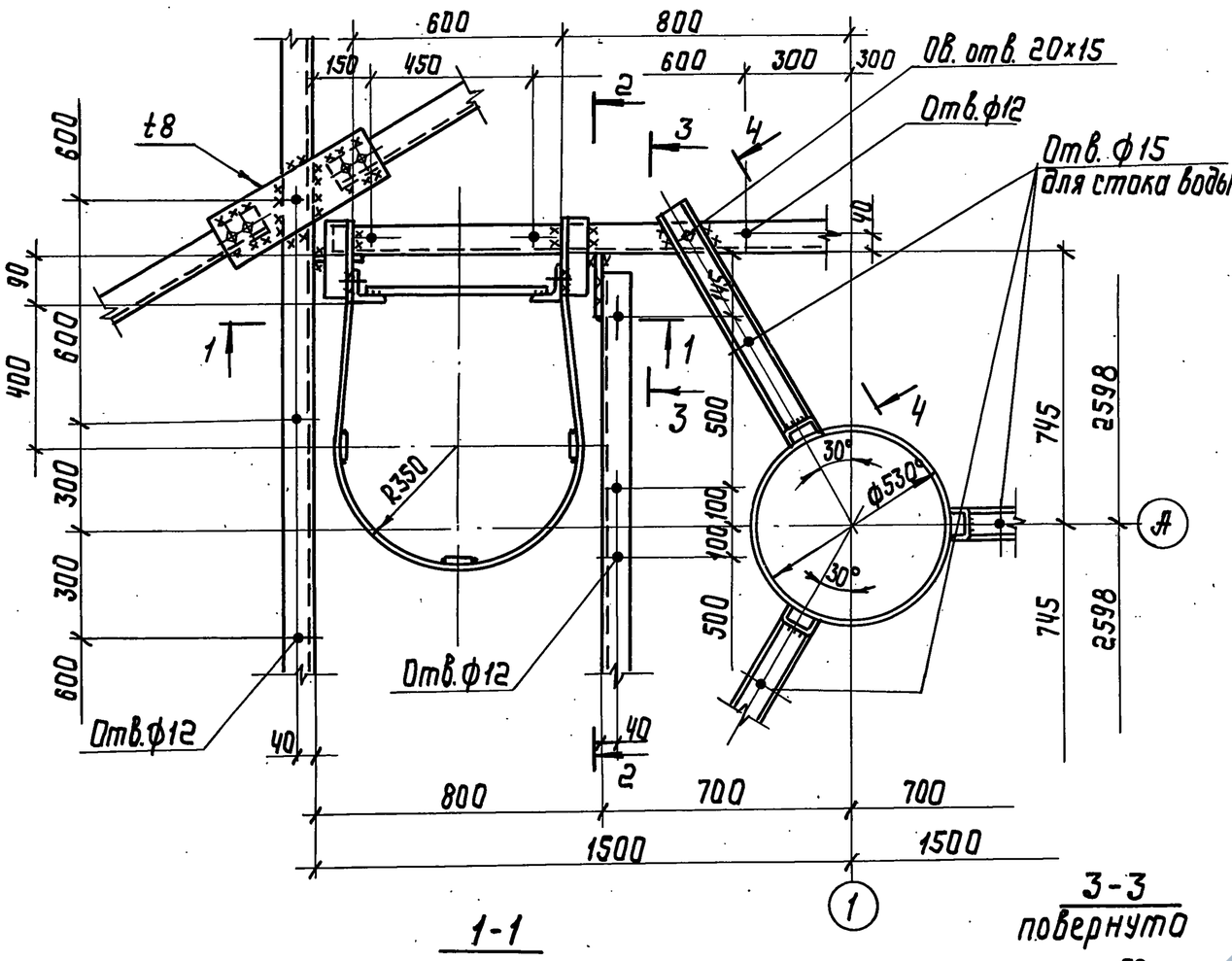
Укрниипроектсталь конструкция

КФ 10348-03 18

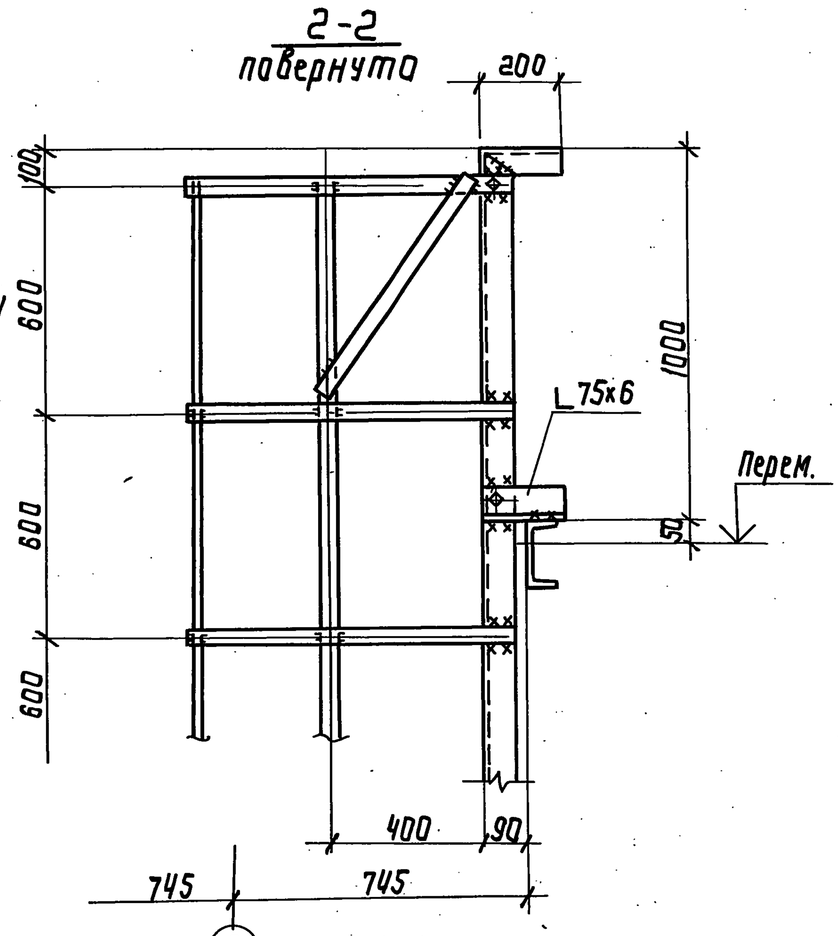
Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Альбом 3

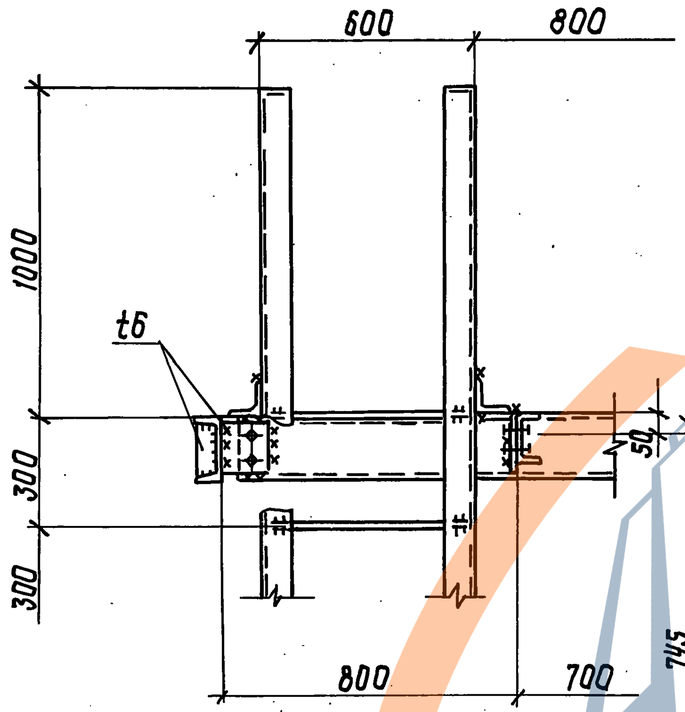
21



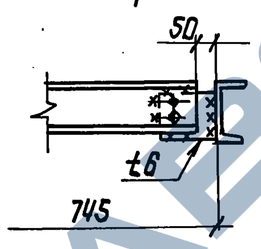
2-2
повернуто



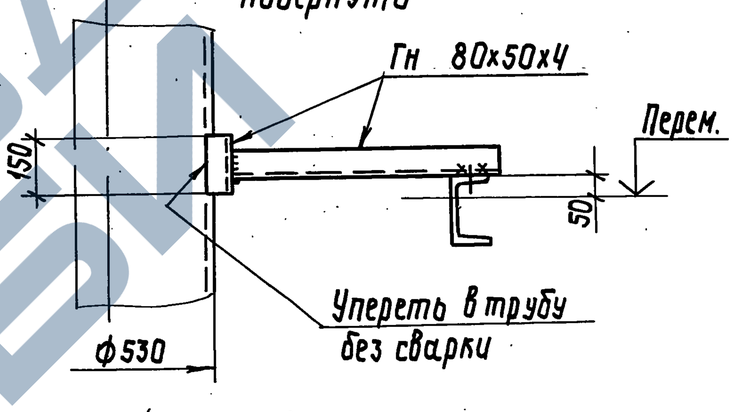
1-1



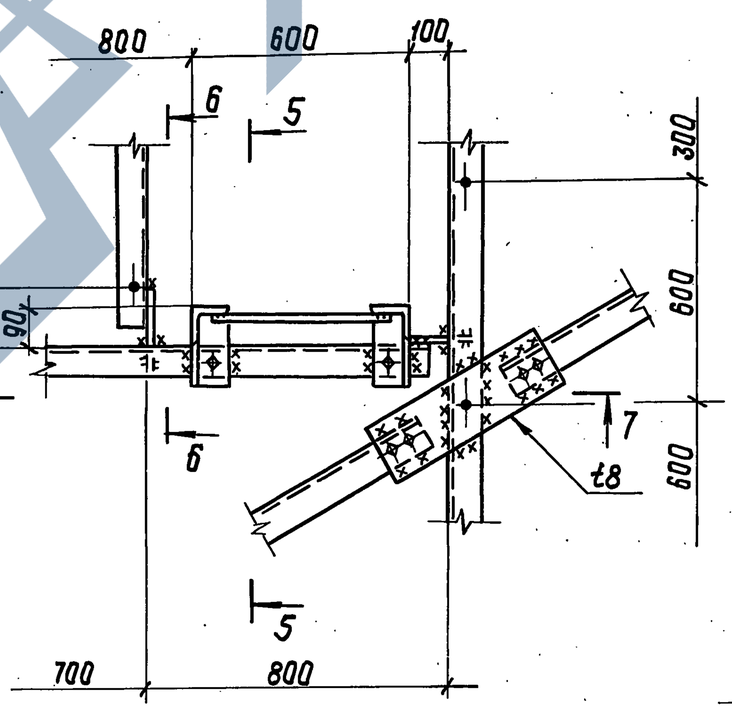
3-3
повернуто



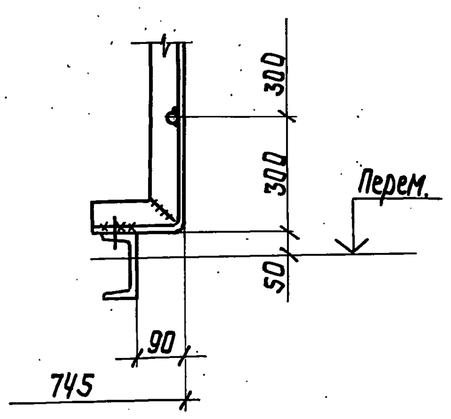
4-4
повернуто



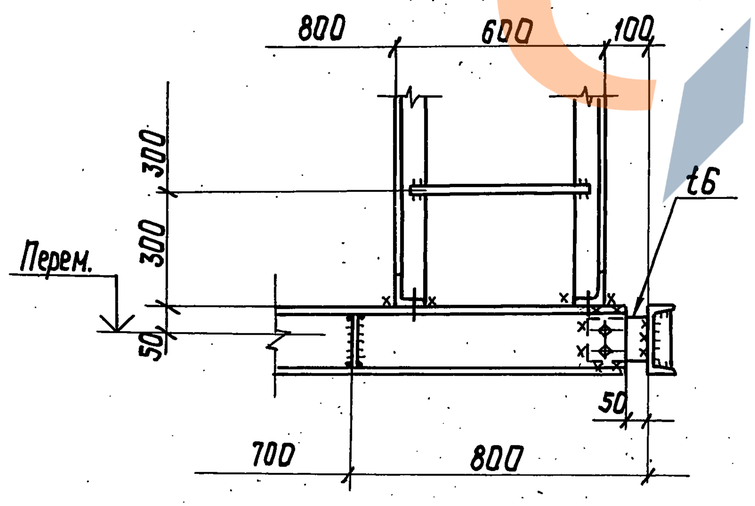
22



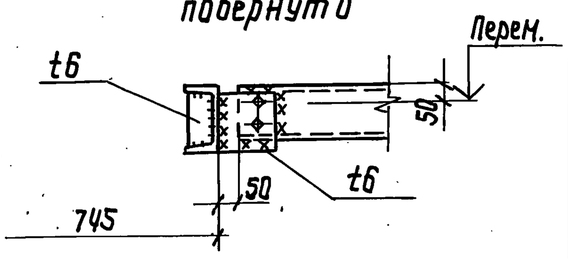
5-5
повернуто



7-7



6-6
повернуто



1. Все швы Kf=4мм
2. Все болты М12
3. Отметки диафрагм приведены на листе 5
4. Маркировка узлов приведена на листе 5

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Привязан

Инв.№

Исполнил	Попов		
Проверил	Фридман		
Рук.груп.	Фридман		
ГИП	Жаенский		
Гл.констр	Прицкер		
Н.контр	Лубиан		
Нач.отд.	Лебедич		

ТП 901-5-47.90 КМ

Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов

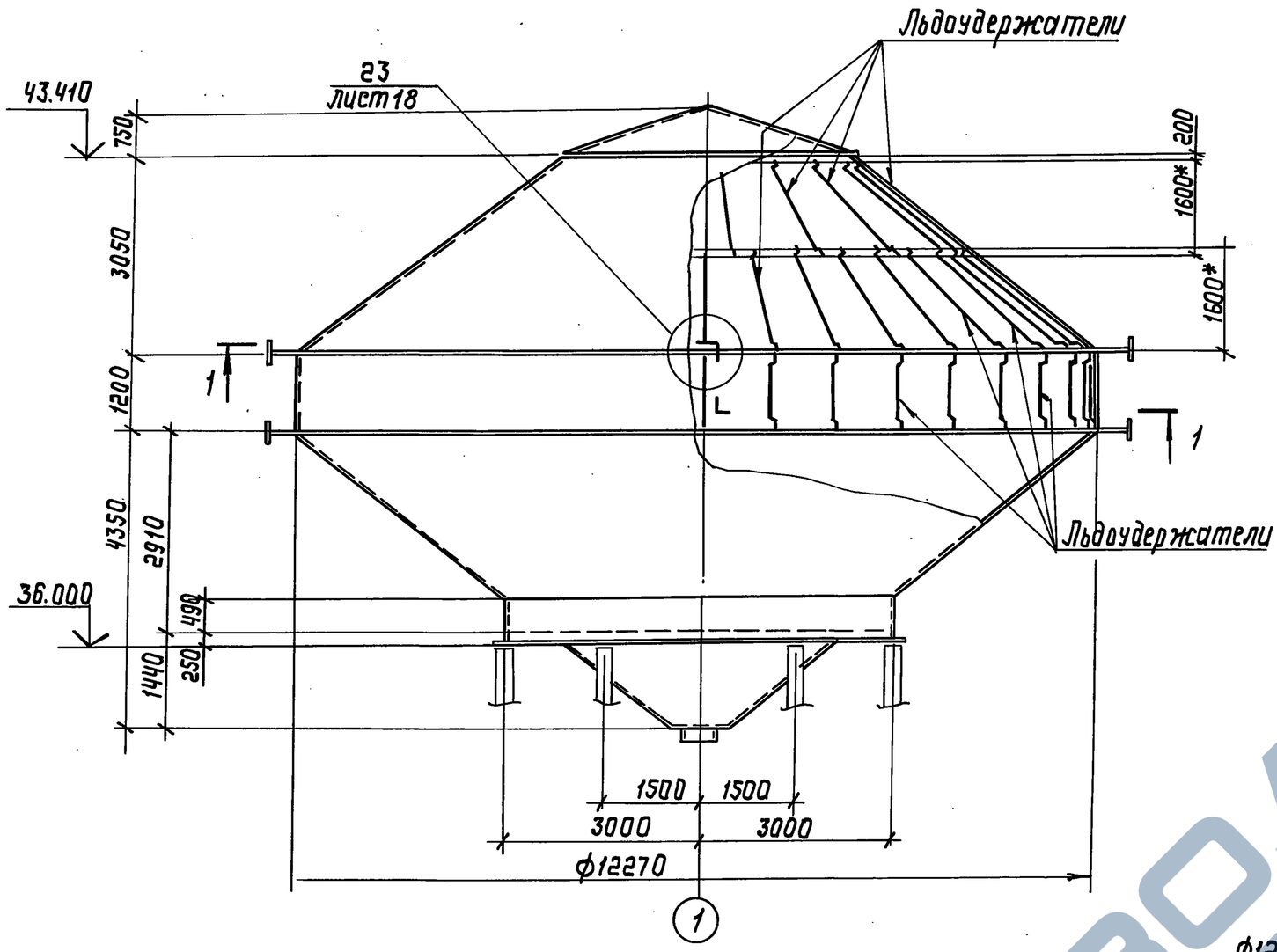
Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³	Стадия	Лист	Листов
	Р	17	
Узлы 21, 22	Укрниипроектсталь-конструкция		

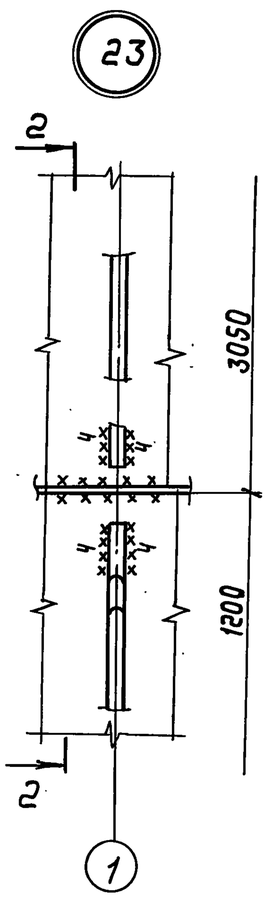
КФ 10348-03 19

https://zavodjkx.com/

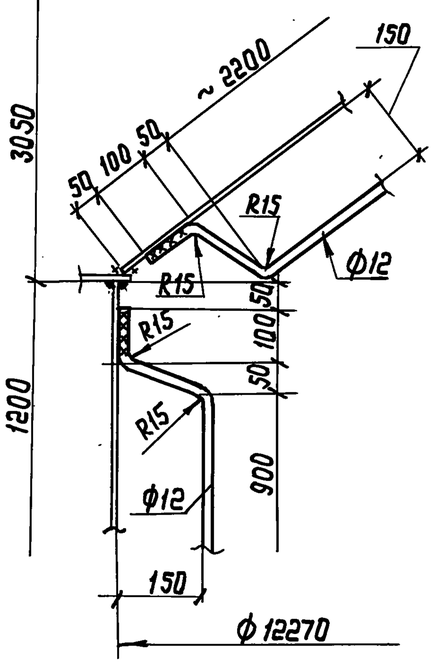
Альбом 3

Схема расположения льдоудержателей

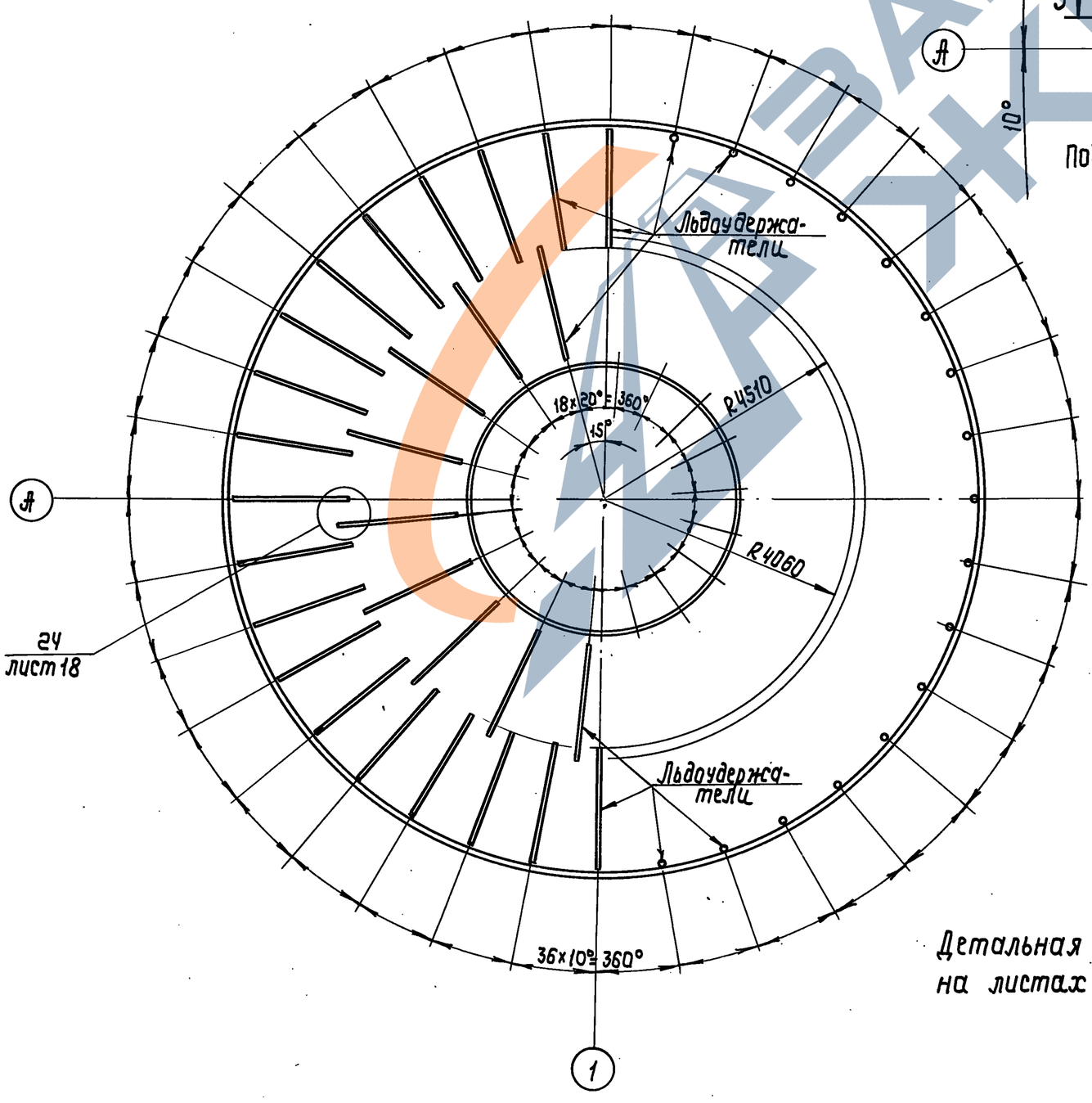


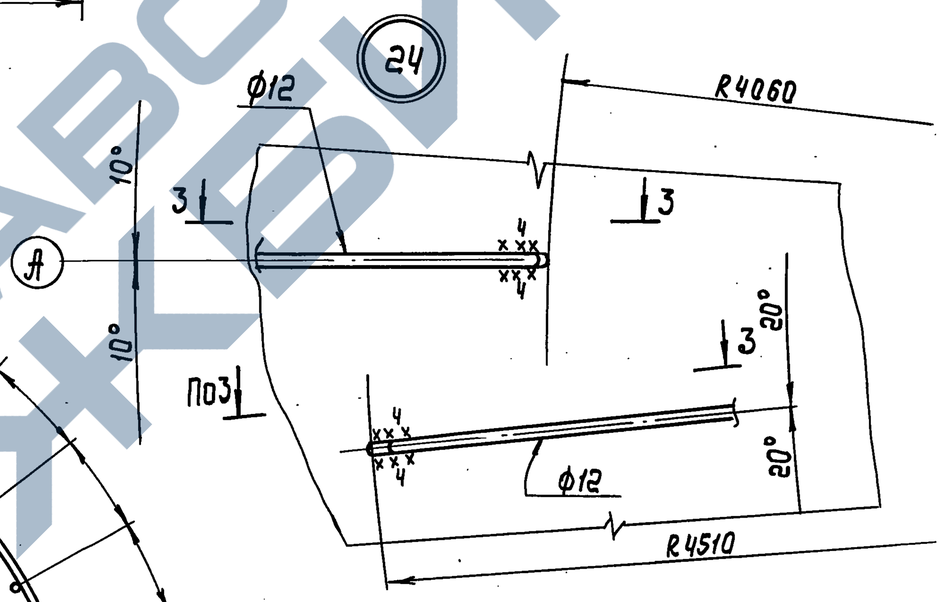


2-2

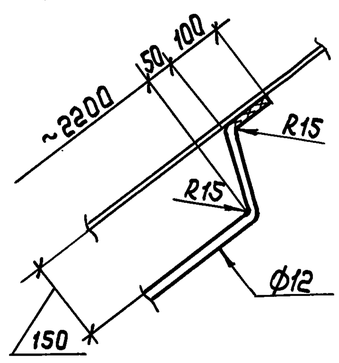


1-1





3-3



Детальная разработка бака приведена на листах 8, 9

				ТП 901-5-47.90	КМ
Исполнил	Фридман			Водонапорные башни со стальными баками и стволами из сборных железобетонных элементов	
Проверил	Попов			Башня высотой 36м с баком вместимостью 500м³	Стадия: Р; Лист: 18; Листов:
Рук.груп.	Фридман				
ГИП	Ваенский				
Гл.констр.	Прицкер			Схема расположения льдоудержателей Узлы 23, 24	Укрниипроектсталь конструкция
Н.контр.	Лубман				
Нач.отд.	Лебедич				

Привязан:

Инв.№

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

КФ10348-03 (20)