

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 3.505-11
БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2
СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Альбом III

Створные знаки III с опорой сечением 05×0,5.

974 - А - 3

<https://zavodjbi.com/>

*Затемнена серия
3.505-11/76
по итсг. 9/81
28/5-81
- Лез*

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.505-11

БЕРЕГОВЫЕ НАВИГАЦИОННЫЕ ЗНАКИ

Выпуск 2

СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ



СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I – общая часть

Альбом II – знаки одноопорные

Альбом III – створные знаки III с опорой сечением 0,5×0,5 м

Альбом IV – створные знаки III с опорой сечением 0,8×0,8 м

Альбом III

974 - А - 3

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ГИПРОРЕЧТРАНС

Гл. инженер института *П. Яковлев*
Гл. инженер проекта *В. А. Кузнецов*

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

МИНИСТЕРСТВОМ РЕЧНОГО ФЛОТА РСФСР

29.03.74 г.

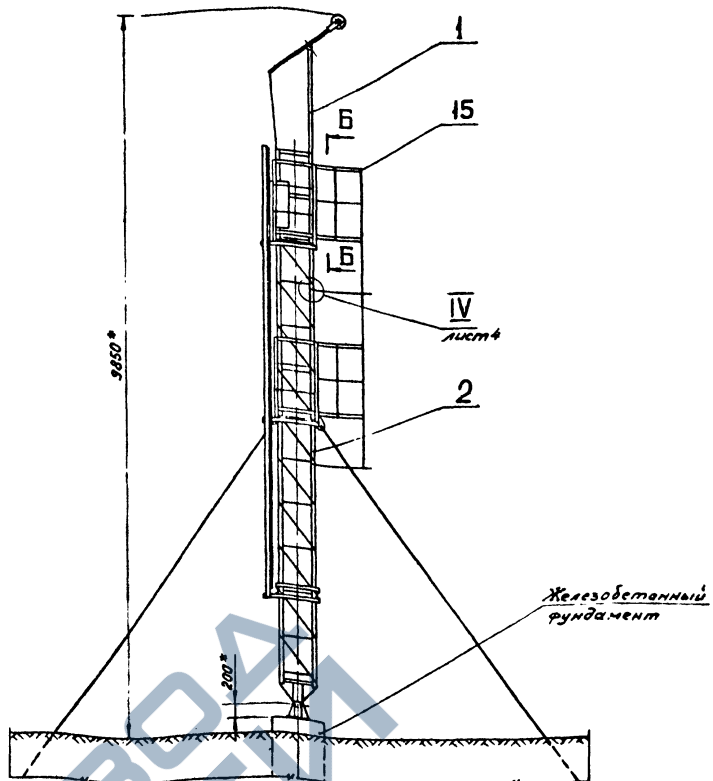
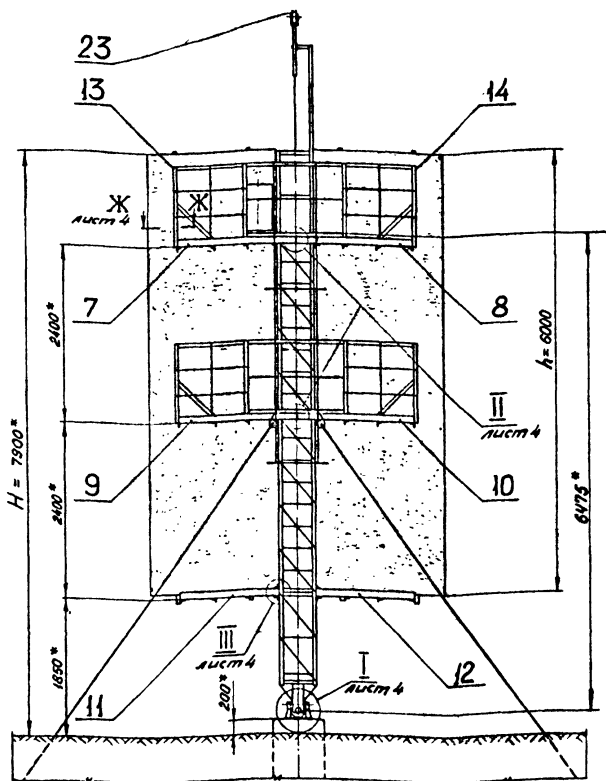
Протокол ГУКСа МРФ от 28.03.74 г.

Шифр 974-А-3	Стр.	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Приме- чание
1	22	137597 ДС	Содержание альбома III		
2	22	137597 ТБ	Таблица табора чертежей		
3			знаков по исполнению	34	
4	22	137597.00.00.00	Сборный знак III с опорой		
5			05x0,5м (спецификация)	1 5	
6	22	137597.00.00.00 СБ	Сборный знак II с опорой		
7			05x0,5м. Сборный чертеж	4 6-9	
8	11	137597.01.00.00	Секция I. (Спецификация)	1	
9	11	137597.01.00.01	Ось	1 10	
10	11	137597.01.00.02	Шайба	1	
11	11	137597.01.00.03	Консоль	1	
12	22	137597.01.00.00 СБ	Секция I. Сборный		
13			чертеж	1 11	
14	11	137597.01.00.04	Усиление	1	
15	11	137597.01.00.05	Связь	1	
16	11	137597.01.00.06	Панель	1 12	
17	11	137597.01.00.07	Плита	1	
18	11	137597.02.00.00	Секция II. (Спецификация)		
19			Лист 1, 2, 3, 4	4 13	
20	11		Лист 5	1	
21	11	137597.02.00.01	Раскос	1 14	
22	11	137597.02.00.09	Диагональ	1	
23	11	137597.02.00.13	Связь	1	
24	22	137597.02.00.00 СБ	Секция II. Сборный		
25			чертеж	3 15-17	
26	11	137597.02.01.00	Пята (Спецификация)	1	
27	11	137597.02.01.01	Перо	1 18	
28	11	137597.02.01.02	Перо	1	
29	11	137597.02.01.03	Ложечник	1	
30	22	137597.02.01.00 СБ	Пята. Сборный чертеж	1 19	
31	11	137597.02.01.04	Проушина	1	
32	11	137597.02.01.05	Площадка	1	
33	11	137597.02.01.06	Ребра	1 20	
34	11	137597.02.01.07	Скоба	1	
35					
36	22	137597.03.00.00 СБ	Секция III. Сборный		
37			чертеж. Лист 1	1 22	
38	12		Лист 2	1	
39	11	137597.03.00.00	Секция III (Спецификация)	2 21	
40					
41	11	137597.04.00.00	Секция IV (Спецификация)	2	
42	11	137597.05.00.00	Подпятник (Спецификация)	1 23	
43	11	137597.05.00.01	Опора	1	
44	22	137597.04.00.00 СБ	Секция IV. Сборный		
45			чертеж	1 24	
46	12	137597.05.00.00 СБ	Подпятник. Сборный		
47			чертеж	1	
48	11	137597.05.00.02	Подкос	1 25	
49	11	137597.05.00.03	Панель	1	
50	11	137597.05.00.04	Ребра	1	
51	11	137597.06.00.00	Крестовина (Спецификация)	1 26	
52	12	137597.06.00.00 СБ	Крестовина. Сборный		
53			чертеж	1	
54	11	137597.06.00.01	Скоба	1	
55	11	137597.07.00.01	Ухо	1	
56	11	137597.07.00.08	Ухо	1 27	
57	11	137597.07.00.09	Ухо	1	
58	11	137597.07.00.00	Площадка (Спецификация)	4 28	
59	22	137597.07.00.00 СБ	Площадка. Сборный		
60			чертеж	3 29-31	
61	11	137597.08.00.00	Площадка (Спецификация)	4 32	
62	22	137597.08.00.00 СБ	Площадка. Сборный		
63			чертеж	3 33-35	
64	11	137597.09.00.00	Ограждение площадки		
65			(Спецификация)	3	
66	11	137597.09.00.00 СБ	Ограждение площадки		
67			Сборный чертеж. Лист 1	1 36	
68	22		Лист 1 и 3	2 37,38	
69					
70					

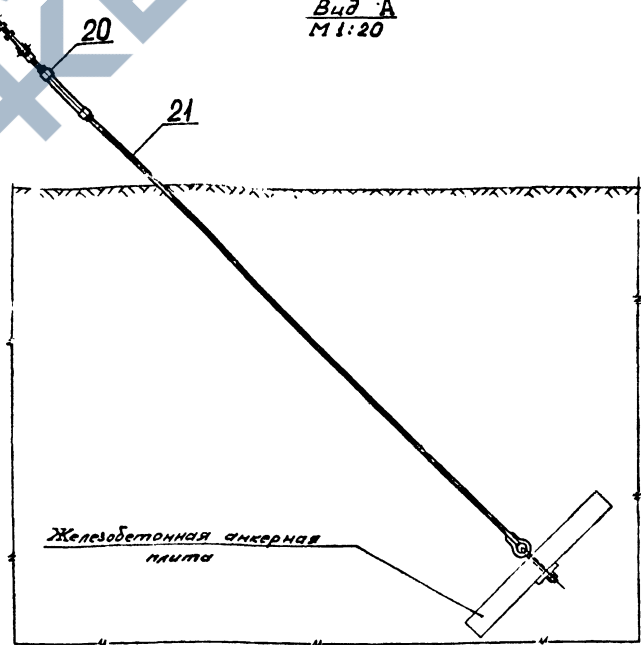
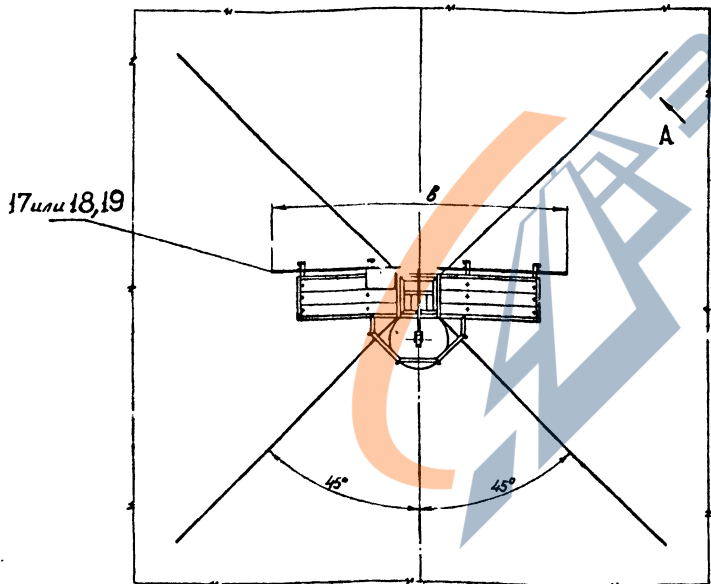
Шифр	Стр.	Обозначение	Наименование	Кол-во листов	Приме- чание
71		137597.10.00.00	Ограждение I		
72			(Спецификация)	2	
73	11	137597.10.00.01	Дуга	1 39	
74	11	137597.10.00.02	Пояс	1	
75	22	137597.10.00.00 СБ	Ограждение I		
76			Сборный чертеж	2 40,41	
77	11	137597.10.00.03	Связь	1	
78	11	137597.11.00.00	Ограждение II (Специ-		
79			фикация)	2 42	
80	11	137597.11.00.02	Кольцо	1	
81	22	137597.11.00.00 СБ	Ограждение II.		
82			Сборный чертеж	1 43	
83	11	137597.11.00.04	Кольцо	1	
84	11	137597.12.00.00	Секция щита		
85			(Спецификация)	2 44	
86	11	137597.12.00.01	Панель	1	
87	22	137597.12.00.00 СБ	Секция щита		
88			Сборный чертеж. Лист 1	1 45	
89	11		Лист 2	1	
90	11	137597.12.01.00	Связь (Спецификация)	1 46	
91	12	137597.12.01.00 СБ	Связь. Сборный чертеж	1	
92	11	137597.13.00.00	Оттяжка (Спецификация)	2	
93	12	137597.13.00.00 СБ	Оттяжка. Сборный		
94			чертеж	1 47	
95	11	137597.13.01.00	Мурта (Спецификация)	1	
96	12	137597.13.01.00 СБ	Мурта. Сборный чертеж	1 48	
97	11	137597.13.01.01	Гайка	1	
98	11	137597.13.02.00	Вилка	1	
99	11	137597.13.02.01	Скоба	1	
100	11	137597.13.02.02	Шпилька	1 49	
101		137597.14.00.00	Трага анкерная		
102			(Спецификация)	1	
103	12	137597.14.00.00 СБ	Трага анкерная. Сборн.		
104			ный чертеж	1	
105	11	137597.14.00.01	Скоба	1 50	
106	11	137597.14.00.02	Трага	1	
107					
108		137597 ДВМ	Сборный знак III с опорой		
109			05x0,5м. Ведомость		
110			заказа материалов	51	
111			Фундаменты и анкерные плиты		
112	22	137597 Ф-01	Нотенклартура. Таблица		
113			применения	1 52	
114	22	137597 Ф-008	Общий вид. Ответы работ	1 53	
115	22	137597 Ф-1.0.0 СБ	Фундамент	1 54	
116	22	137597 Ф-2.0.0 СБ	Фундамент	1 55	
117	22	137597 Ф-3.0.0 СБ	Фундамент	1 56	
118	22	137597 ФА-1.0.0 СБ	Анкерная плита	1 57	
119	11	137597 Ф-0.1.0	Закладная деталь.		
120			(Спецификация)	1	
121	11	137597 Ф-0.1.0 СБ	Закладная деталь. Сбо-		
122			рочный чертеж	1 58	
123	11	137597 Ф-0.1.1	Анкерный болт	1	
124	11	137597 Ф-0.1.2	Ромашка	1	
125					
126	11	137597 ФА-1.1.0	Монтажная деталь		
127			(Спецификация)	1	
128	11	137597 ФА-1.1.0 СБ	Монтажная деталь		
129			Сборный чертеж	1 59	
130	11	137597 ФА-1.1.1	Скоба	1	
131	11	137597 ФА-1.1.2	Подкладка	1	
132					
133					
134					
135					

Шифр чертежа / Подпись и дата / Составитель / Шифр чертежа / Подпись и дата

137597 ДС
Серия 3.505-11
Содержание альбома III
Лит. Лист Листов
Гипропротранс
Отдел ПП



Вид А
М 1:20



Обозначение	137597.00.00.00 —									
	— 01	02	03	04	05	06	07			
Высота знака Н, м	7,5	9,0	12,0	15,0						
Размеры щита h x b, м	6x3	6x4	6x3	6x4	6x3	6x4	6x4			
Рисунок	1	2	3	4						
№ листа	1	2	3							
Масса знака, кг	щит из стали		1050	1210	1165	1335	1295	1465	1435	1605
	щит из дерева		990	1130	1105	1255	1235	1385	1375	1575
	щит из стеклопластика					1165				

монтаже знака.

6. Кроме исполнений сигнальных щитов из тонколистовой стали, предусмотрены исполнения щитов из деревянных досок.

7. Вырезы в панелях щитов для прохода оттяжек сделать по месту.

1. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 2.* Размеры для справок.
3. Указания по антикоррозионным покрытиям приведены в пояснительной записке альбома I.
4. Номенклатура и таблица применения фундаментов и анкерных плит приведены на черт. 137597.Ф-0.Н.
5. Настилы площадок (поз. 26) крепить по месту при

137597.00.00.00 СБ		Серия 3.505-11	
Изм. Лист № докум.	Подп. Дата	Створный знак III	Лит. Масса Машина
Разраб. Ежов		с опорой сечением 0,5*0,5м	см. табл.
Пров. Николаев	Шиньков	Сборочный чертеж	Лист 1 Листов 4
Т. контр. Валюшин			
Н. контр. Куралев			
Утв. Комарова			

МРФ - РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировать Формат 22

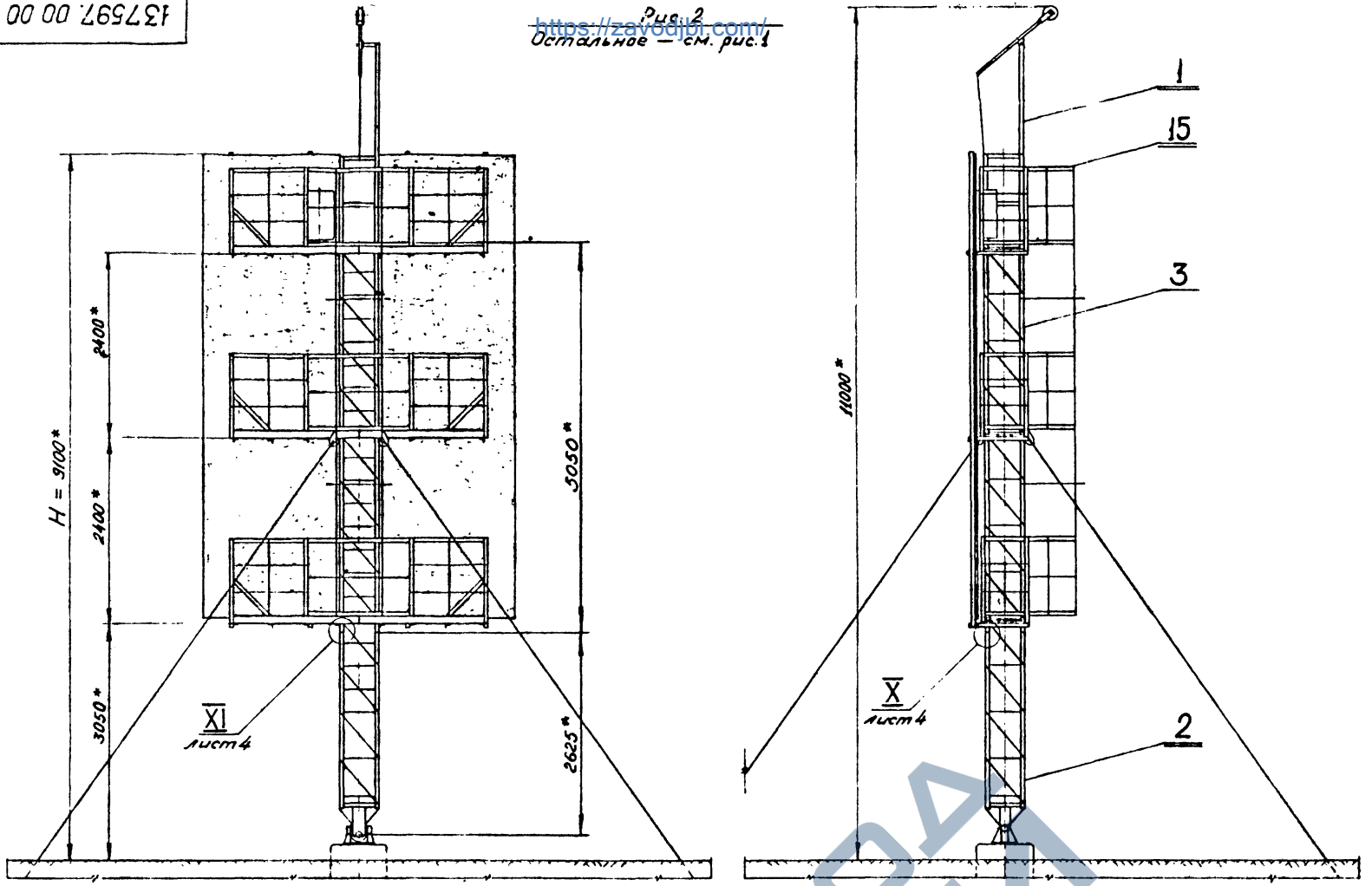
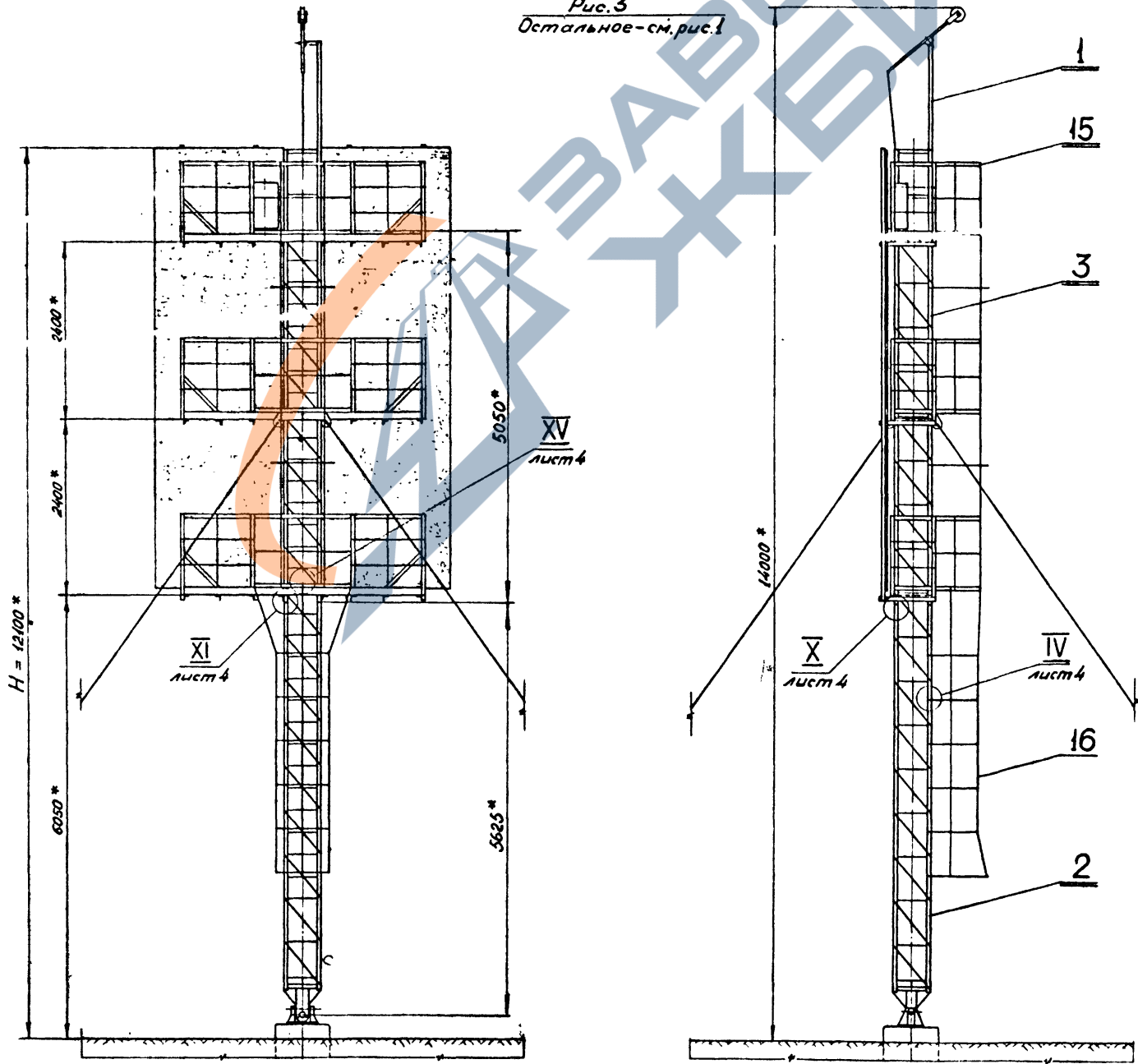


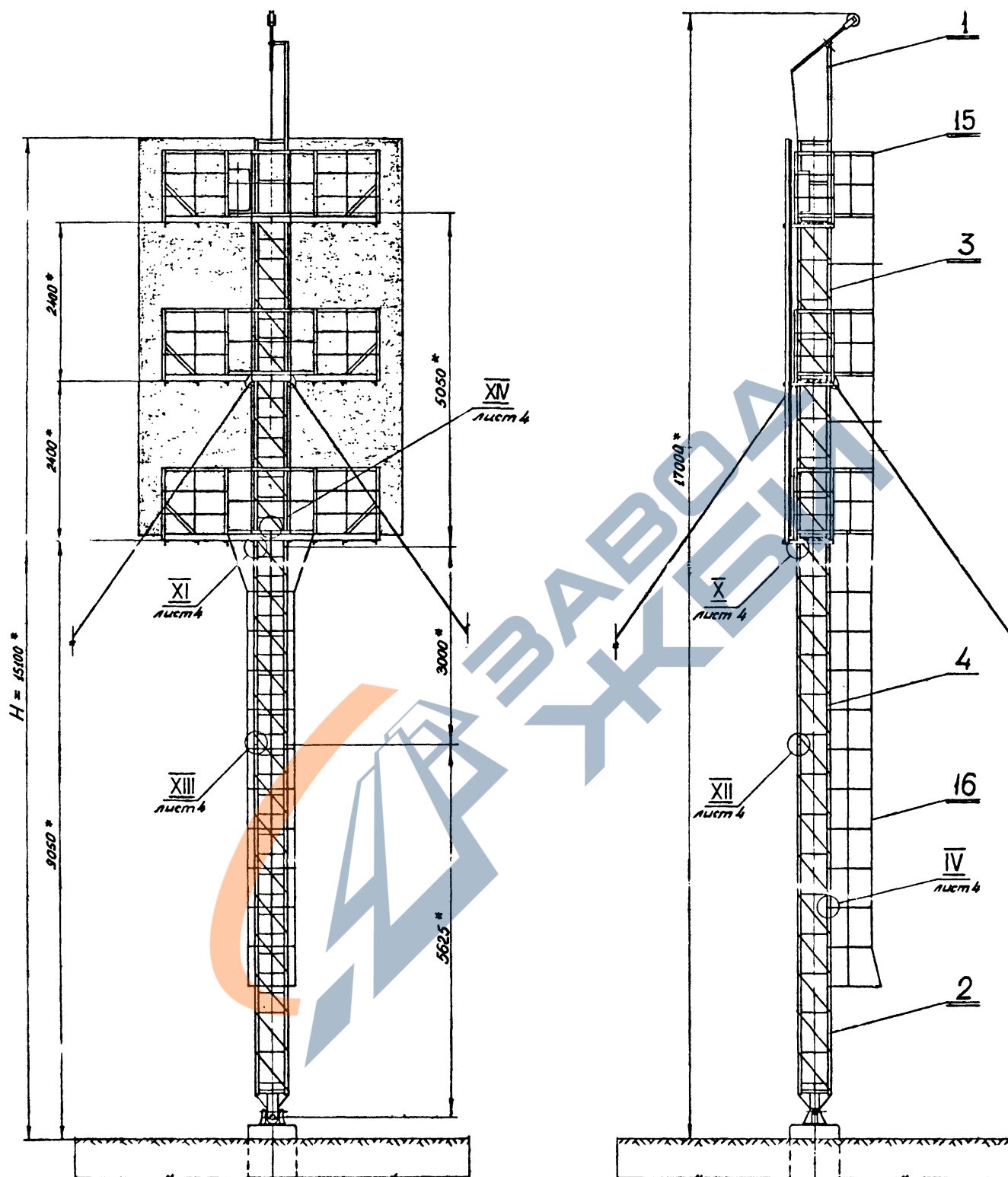
рис. 3
Остальное - см. рис. 1



Изм. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

137597.00.00.00.СБ				Серия 3.505-11	
Изм. лист	№ док.чм.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб
Разраб.	Ежов				
Проб.	Николаев	15.08.74			
Т.контр.				Лист 2	Листов
Л.контр.	Волошин			МРФ	РСФСР
Н.контр.	Куряев	15.08.74		ГИПРОЕЧТРАНС	
Чтб.	Кановалов			Отдел ПП	

Рис. 4
Остальное - см. рис 1



Изм. №	Подп.	и дата
Взам. инв. №	Изм. №	Изм. №
Подп.	и дата	Подп.
и дата	и дата	и дата

137597.00.00.00СБ			Серия 3.505-11		
Створный знак III с опорой сечением 0,5х0,5м.			Лист	Масса	Масштаб
Сборочный чертеж			Лист 3	Листов	
Изм/Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ежов	С.С.	19.74		
Проб.	Николаев	И.И.	15.74		
Т. контр.					
И. контр.	Валюшин	В.В.	18.74		
И. контр.	Курьяев	В.В.	13.01.74		
Утв.	Кочубяев	В.В.	18.02.74		
			МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		

Шифр 974-А-3 137597.01.00.03

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.17.74		0,79	1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.74			

137597.01.00.03 Серия 3.505 - II

Консоль

Лист 1 из 1

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72

ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58

Копирован Формат II

137597.01.00.02 10

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.17.74		0,041	1:1
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.74			

137597.01.00.02 Серия 3.505 - II

Шайба

Лист 4 из 8

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72; Р=120

ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58

Копирован Формат II

137597.01.00.01

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.17.74		0,21	1:1
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.74			

137597.01.00.01 Серия 3.505 - II

Ось

Лист 1 из 1

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Угол. равнобок. 20 ГОСТ 2590-71

Круче ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58

Копирован Формат II

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
		22	137597.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
		11	1 137597.01.00.01	Ось	1	
		11	2 137597.01.00.02	Шайба	1	
		11	3 137597.01.00.03	Консоль	1	
		11	4 137597.01.00.04	Усиление	2	
		11	5 137597.01.00.05	Связь	1	
		11	6 137597.01.00.06	Панель	8	
		11	7 137597.01.00.07	Плита	1	
		5ч	8 137597.01.00.08	Усиление	1	
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72; Р=120		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	0,29кг
		5ч	9 137597.01.00.09	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	3	2,77кг
		5ч	10 137597.01.00.10	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	9,76кг

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.	10.17.74			
Проб.	Николаев	Николаев	15.02.74			
Т.контр.						
И.контр.	Курьяев	В.И.	15.02.74			
Утв.	Волошин	В.И.	15.02.74			

137597.01.00.00 Серия 3.505 - II

Секция I

Лист 1 из 1

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП

Копирован Формат II

Шифр 974-A-3 137597.01.00.07

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.01.00.07				Серия 3.505 - 11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Б.С.	10.1.74	1	1,378	1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр				МРФ РСФСР		
И.контр	Курьяев	Б.С.	15.02.74	Лист 4 ГОСТ 5681-72		
Утв.	Волошин	Б.С.	18.2.74	В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-69		
				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
				Копировал Формат 11		

137597.01.00.06

Обозначение	L мм	Масса кг
137597.01.00.06	460-2	1,085
- 01	465-2	1,097
- 02	470-2	1,109

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.01.00.06				Серия 3.505 - 11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Б.С.	10.1.74	1		1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр				МРФ РСФСР		
И.контр	Курьяев	Б.С.	15.02.74	Лист 40x40x4 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Волошин	Б.С.	18.2.74	Угол равнобок В Ст 3сп2 ГОСТ 535-58		
				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
				Копировал Формат 11		

137597.01.00.05

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

137597.01.00.05				Серия 3.505 - 11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Б.С.	10.1.74	1	1,1	1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр				МРФ РСФСР		
И.контр	Курьяев	Б.С.	15.02.74	Угол равнобок 40x40x4 ГОСТ 8509-72		
Утв.	Волошин	Б.С.	18.2.74	В Ст 3сп2 ГОСТ 535-58		
				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
				Копировал Формат 11		

137597.01.00.04

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. * Размер для справок.

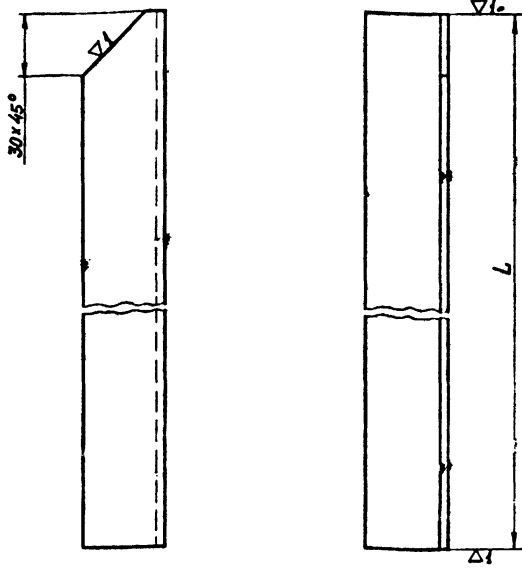
137597.01.00.04				Серия 3.505 - 11		
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Ежов	Б.С.	10.1.74	1	1,235	1:2
Проб.	Николаев	Николаев	15.2.74	Лист Листов 1		
Т.контр				МРФ РСФСР		
И.контр	Курьяев	Б.С.	15.02.74	Лист 10 ГОСТ 2590-71		
Утв.	Волошин	Б.С.	18.2.74	Круг В Ст 3сп2 ГОСТ 535-58 L=2003		
				ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
				Копировал Формат 11		

Шифр 974-А-3	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Б4			7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	6	
Б4			8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4			9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Б4			10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	8	
Б4			11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	7	
Б4			12	137597.02.00.15	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	200 мм
				137597.02.00.00-03	См. СБ, рис. 4		
И1			2	137597.01.00.06-02	Детали Панель	32	
И1			5	137597.02.00.01-02	Раскос	29	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 4	
				Копировал	Формат И1		

Шифр 974-А-3	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4			6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Б4			7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Б4			8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4			9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
Б4			10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	3	
Б4			11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4			12	137597.02.00.14	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	8,63 мм
				137597.02.00.00-02	См. СБ, рис. 3		
И1			2	137597.01.00.06-02	Детали Панель	32	
И1			5	137597.02.00.01-02	Раскос	26	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 3	
				Копировал	Формат И1		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4		10	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,525 мм	
Б4		11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	8	0,76 мм	
Б4		12	137597.02.00.08	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	23,2 мм	
И1		13	137597.02.00.09	Диагональ	3		
Б4		14	137597.02.00.10	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	20	0,577 мм	
Б4		15	137597.02.00.11	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	2,18 мм	
Б4		16	137597.02.00.12	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,8 мм	
И1		17	137597.02.00.13	Связь 137597.02.00.00-01 См. СБ, рис. 2	4		
И1		2	137597.01.00.06-02	Детали Панель	12		
И1		5	137597.02.00.01-02	Раскос	11		
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 2	
				Копировал	Формат И1		

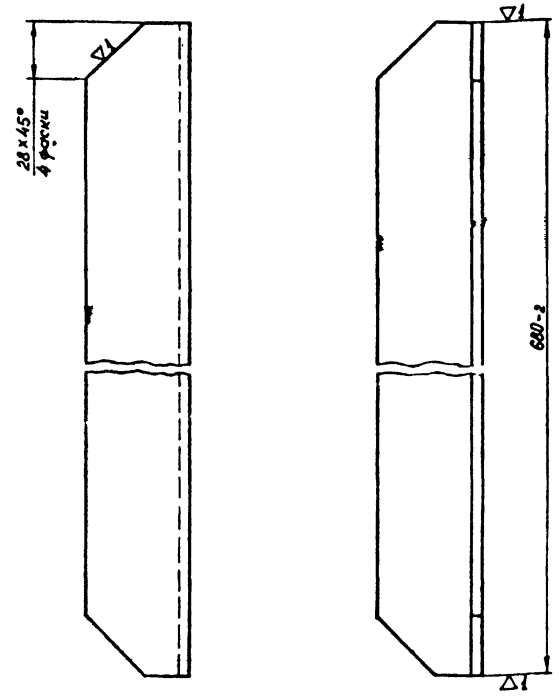
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4		22	137597.02.00.00 СБ	Документация Сборочный чертеж Сборочные единицы			
И1		1	137597.02.01.00	Пята Переменные данные для исполнений 137597.02.00.00 См. СБ, рис. 1	1		
И1		2	137597.01.00.06-02	Детали Панель	28		
И1		3	137597.02.00.01	Раскос	4		
		4	-01	Раскос	2		
		5	-02	Раскос	16		
Б4		6	137597.02.00.02	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,04 мм	
Б4		7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,23 мм	
Б4		8	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	6	1,5 мм	
Б4		9	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,6 мм	
				137597.02.00.00	Серия 3.505-11	Лист 5	
				Секция II			
				Копировал	Формат И1		



Обозначение	L мм	Масса кг
137597.02.00.01	630	1,5
-01	660	1,57
-02	780	1,86

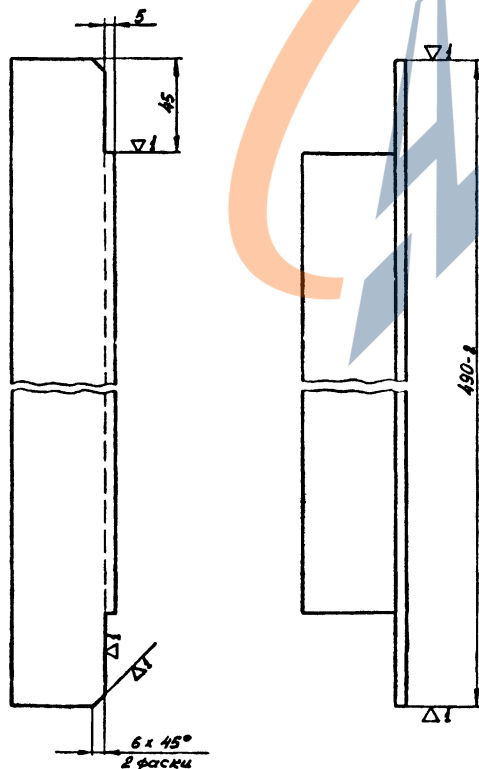
Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137597.02.00.01	Серия 3.505 - 11	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.А.	11.01.74	Раскос					
Проб.	Николаев	И.И.И.	15.2.74		Лист	Листов	1		
Т.контр.					МРФ	РСФСР			
И.контр.	Курылев	В.А.А.	15.2.74	Угол, равнобок.	40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.В.В.	18.2.74		Копировал Формат 11				



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137597.02.00.09	Серия 3.505 - 11	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.А.	11.01.74	Диагональ					
Проб.	Николаев	И.И.И.	15.2.74		Лист	Листов	1		
Т.контр.					МРФ	РСФСР			
И.контр.	Курылев	В.А.А.	15.2.74	Угол, равнобок.	50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.В.В.	18.2.74		Копировал Формат 11				

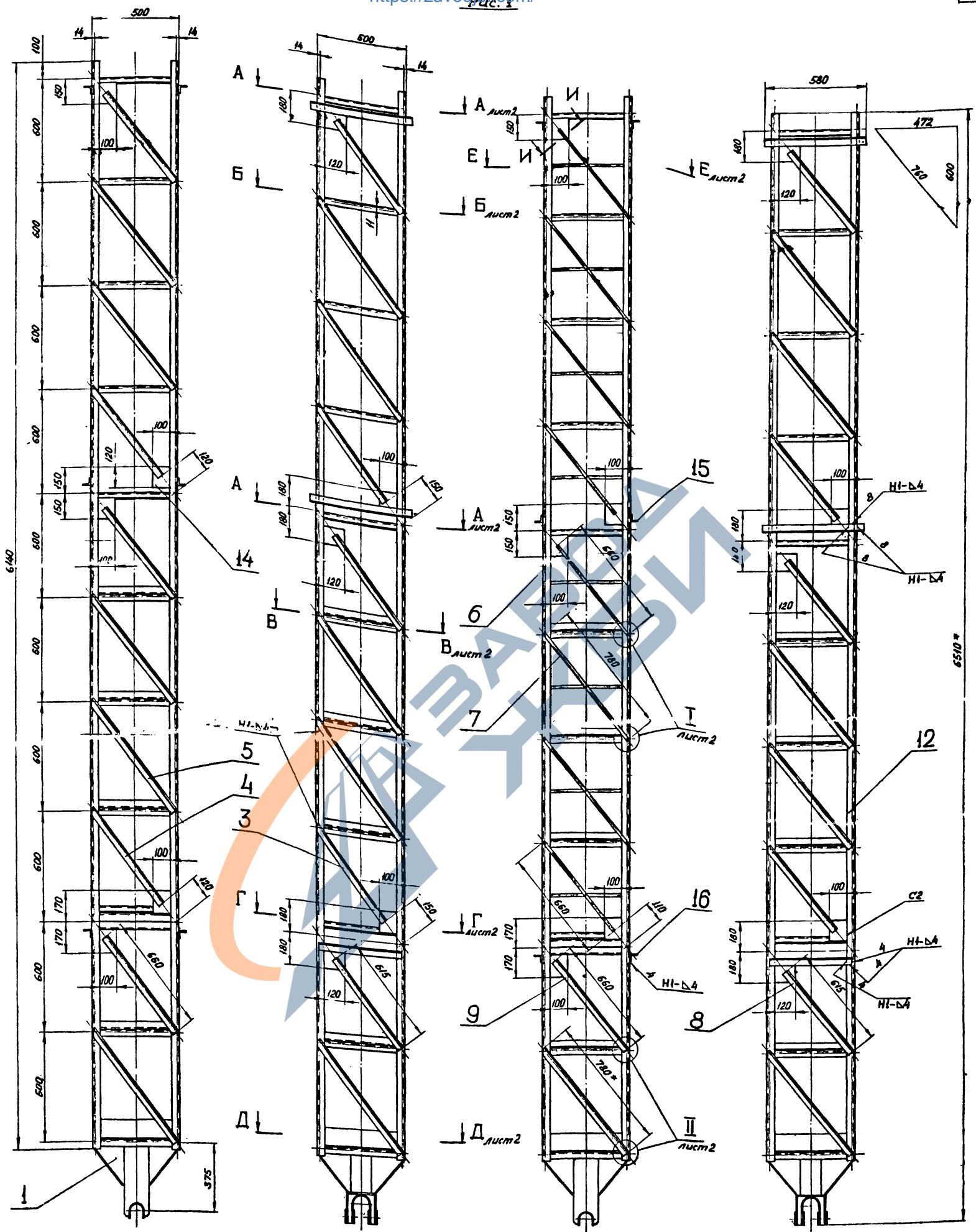


Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137597.02.00.13	Серия 3.505 - 11	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Б.С.А.	11.01.74	Связь					
Проб.	Николаев	И.И.И.	15.2.74		Лист	Листов	1		
Т.контр.					МРФ	РСФСР			
И.контр.	Курылев	В.А.А.	15.2.74	Угол, равнобок.	50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58		ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП		
Утв.	Волошин	В.В.В.	18.2.74		Копировал Формат 11				

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		7	137597.02.00.03	Раскос Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	7	
Б4		10	137597.02.00.06	Диагональ Угол, равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	8	
Б4		11	137597.02.00.07	Переключатель Круг 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	7	
Б4		12	137597.02.00.15	Пояс Угол, равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137597.02.00.00	Серия 3.505 - 11	Лист	5
Разраб.	Ежов	Б.С.А.	11.01.74					
Проб.	Николаев	И.И.И.	15.2.74		Копировал Формат 11			



Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.02.00.00	1	273
-01	2	127
-02	3	230
-03	4	231

3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

- Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - ∇1.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

137597.02.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
Секция II				Лист	Масса
Сборочный чертёж.				см.табл.	1:15
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Ежов	6/04	А.С.П.	15.02.74	
Проб.	Николаев	15.2.74			
Т.контр.					
И.контр.	Курьялов	15.02.74			
Утв.	Волошин	15.2.74			
				Лист 1	Листов 3
				МРФ	РСФСР
				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 22	

<https://zavodjbi.com/>

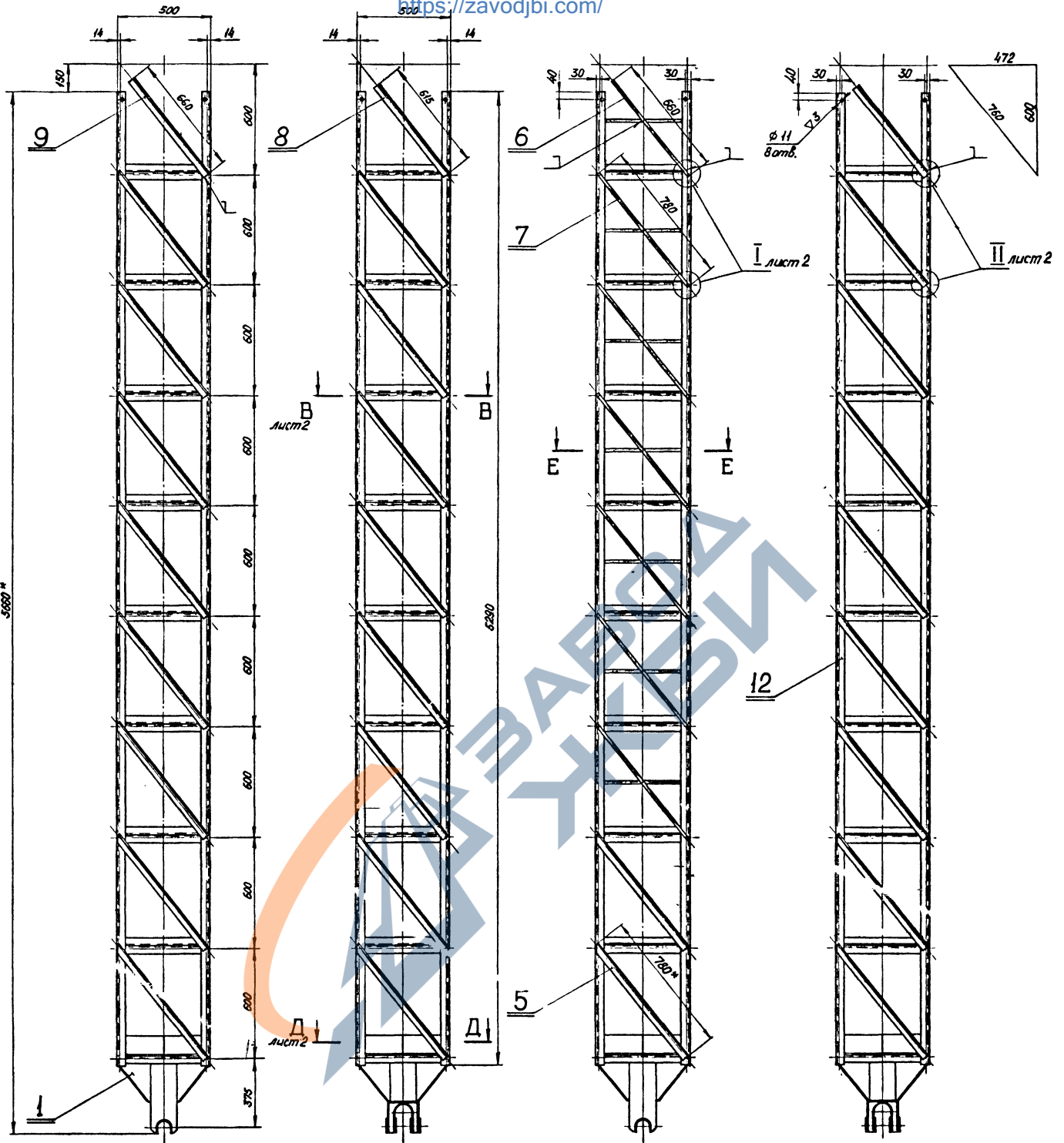
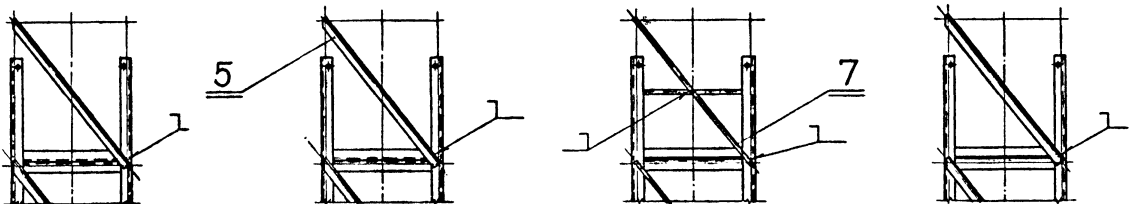


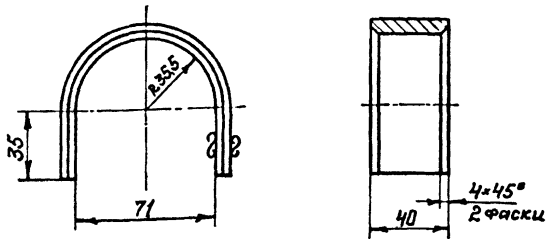
Рис. 4
Остальное — см. рис.3



<https://zavodjbi.com/>

Лист № подл. / Лист № изд. / Взам. инв. № / Подл. и дата / Изм. № / Подл. и дата

				137597.02.00.00 СБ		Серия 3.505 - 11	
				Секция II		Лит. Масса Масштаб	
				Сборочный чертёж.		Лист 3 Листов	
Изм. лист № док.чм.	Подл.	Дата	Лист				
Разраб. Ежов	Б.Л.Ф.	1971г.	1/1				
Проб. Николаев	И.И.И.	1971г.	1/1				
Т.контр.							
И.контр. Курьяев	И.И.И.	1971г.	1/1				
Утв. Валишин	И.И.И.	1971г.	1/1				
				МРФ РСФСР		ГИПРОРЕЧТРАНС	
						Отдел ПП	
						Копировал	
						Формат 22	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7
остальных - по СМ8
2. Длина развертки L=193

137597.02.01.03 Серия 3.505-11

Ложмент

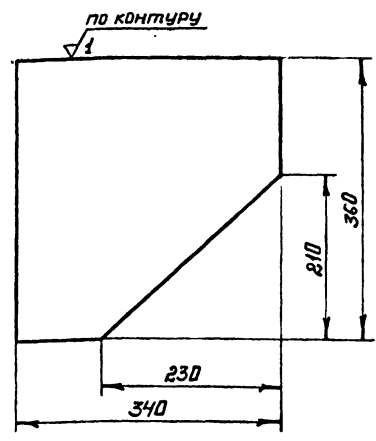
Лит.	Масса	Масшт.
	0,48	1:2

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыкова	Формат	3.2.73	
Проб.	Ежов	Формат	1:2	
Т.контр.				
И.контр.	Курылев	Формат	1:2	
Утв.	Волошин	Формат	1:2	

Лист 8 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69
ИРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.02 Серия 3.505-11

Перо

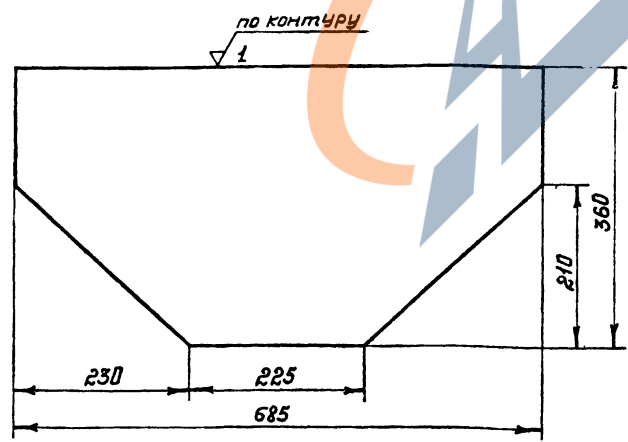
Лит.	Масса	Масшт.
	3,15	1:5

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыкова	Формат	3.2.73	
Проб.	Ежов	Формат	1:2	
Т.контр.				
И.контр.	Курылев	Формат	1:2	
Утв.	Волошин	Формат	1:2	

Лист 4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69
ИРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.01 Серия 3.505-11

Перо

Лит.	Масса	Масшт.
	6,3	1:5

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыкова	Формат	3.2.73	
Проб.	Ежов	Формат	1:2	
Т.контр.				
И.контр.	Курылев	Формат	1:2	
Утв.	Волошин	Формат	1:2	

Лист 4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69
ИРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
22			137597.02.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И	1		137597.01.00.06-01	Панель	4	
И	2		137597.02.01.01	Перо	1	
И	3		137597.02.01.02	Перо	2	
И	4		137597.02.01.03	Ложмент	2	
И	5		137597.02.01.04	Проушина	2	
И	6		137597.02.01.05	Площадка	4	
И	7		137597.02.01.06	Ребра	2	
И	8		-01	Ребра	2	
И	9		137597.02.01.07	Скоба	1	
Б4	10		137597.02.01.08	Пластина		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,9кг
Б4	11		137597.02.01.09	Пластина		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	1	0,66кг

137597.02.01.00 Серия 3.505-11

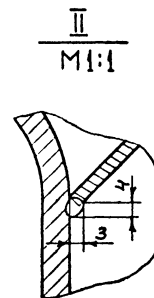
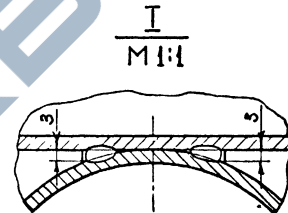
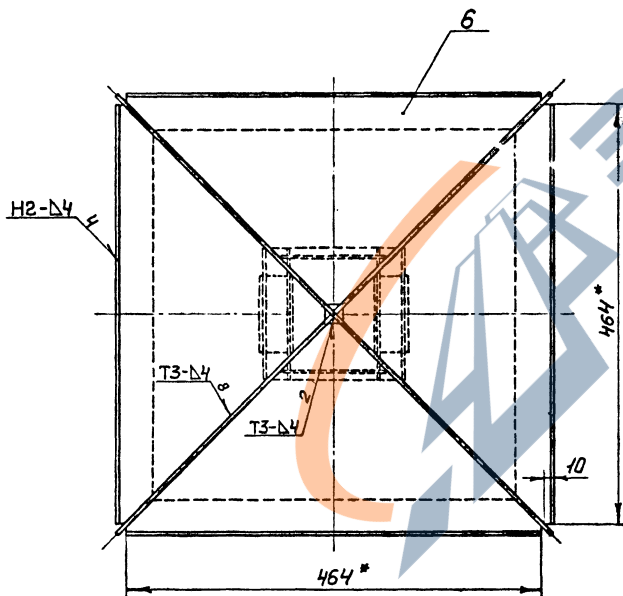
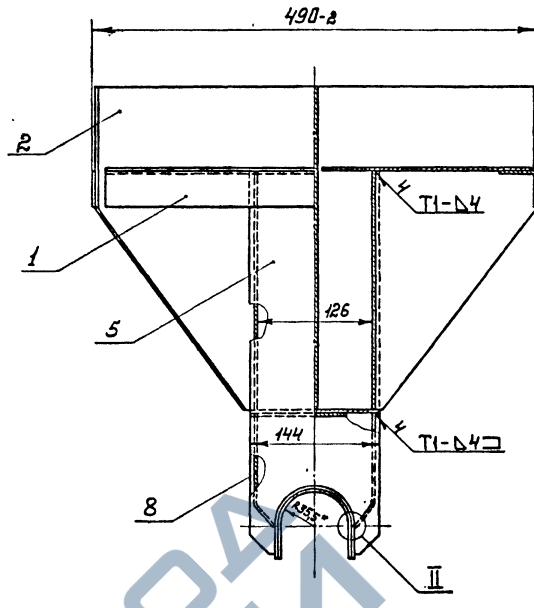
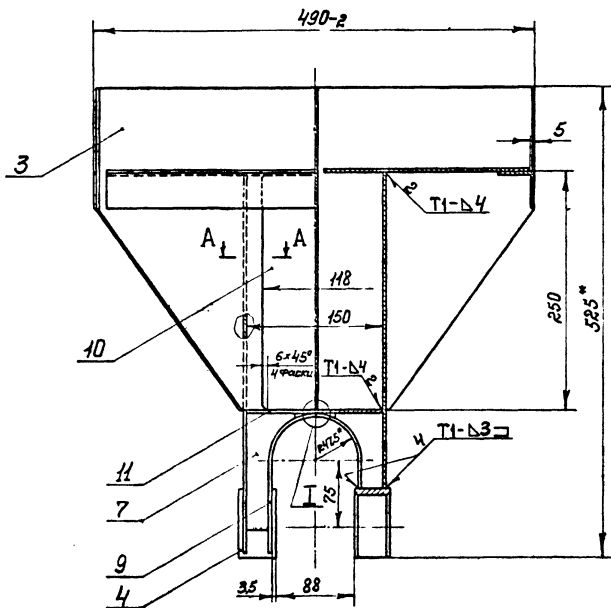
Пята

Лит.	Лист	Листов
		1

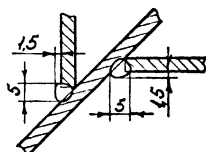
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крыкова	Формат	3.2.73	
Проб.	Ежов	Формат	1:2	
Т.контр.				
И.контр.	Курылев	Формат	1:2	
Утв.	Волошин	Формат	1:2	

Копировал:

Формат 11



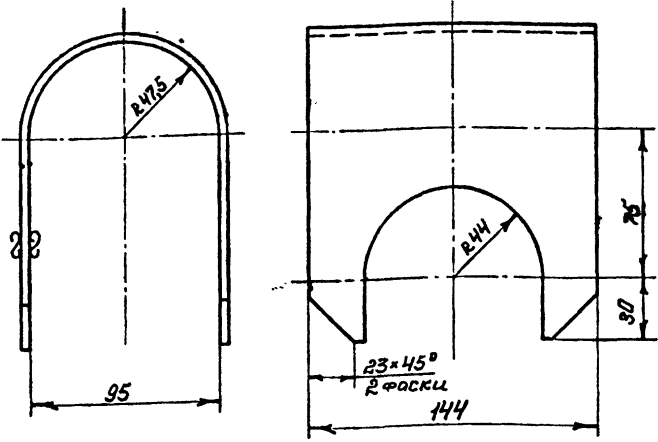
A-A
M1:1



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

Шифр, наименование, Подп. и дата

137597.02.01.00СБ				Серия 3.525-11	
Пята				Лит.	Масса
Сборочный чертеж				34,2	1:4
Ил. Улит	Не докум.	Подп.	Дата	Лист 1	
Разраб.	Крюкова	Крюков	31.878	Листов 1	
Проб.	Ежов	Ежов	10.11.11	Гипропроект	
Н. контр.	Курылев	Курылев	10.11.11	РФФР	
Утв.	Волошин	Волошин	10.11.11	ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.
2. Длина развертки $L=365$

137597.02.01.07

Серия 3.505-11

Скоба

Лит.	Масса	Масштаб
	1,3	1:2

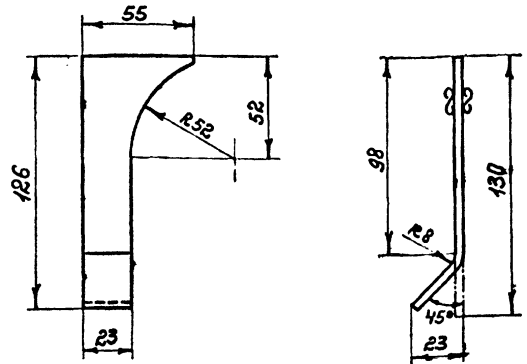
4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Лист 1 из 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1

137597.02.01.06



137597.02.01.06-01 - зеркальное отражение
Остальное - см. 137597.02.01.06
М1:2,5



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.06

Серия 3.505-11

Редра

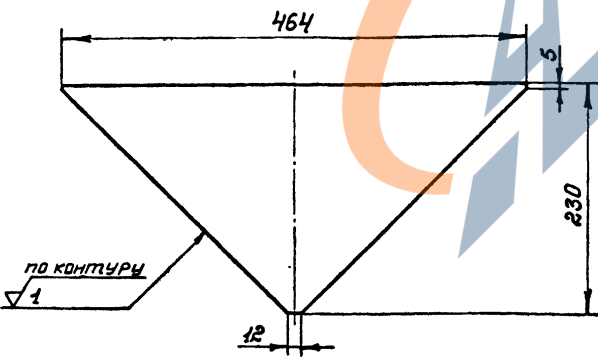
Лит.	Масса	Масштаб
	0,11	1:2

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Лист 1 из 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.05

Серия 3.505-11

Площадка

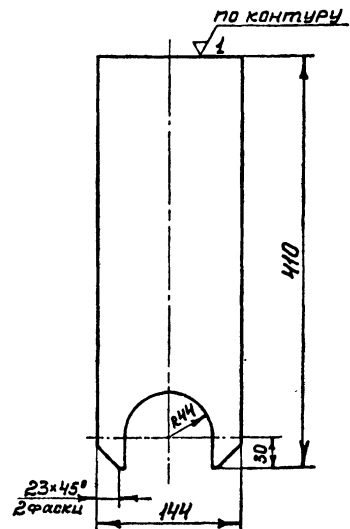
Лит.	Масса	Масштаб
	1,78	1:4

4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Лист 1 из 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.

137597.02.01.04

Серия 3.505-11

Прочушина

Лит.	Масса	Масштаб
	1,81	1:4

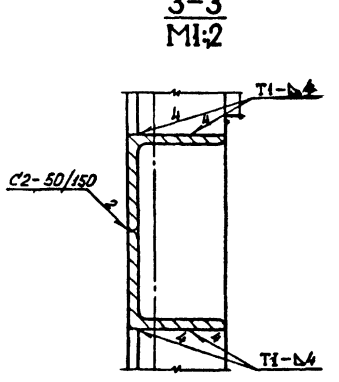
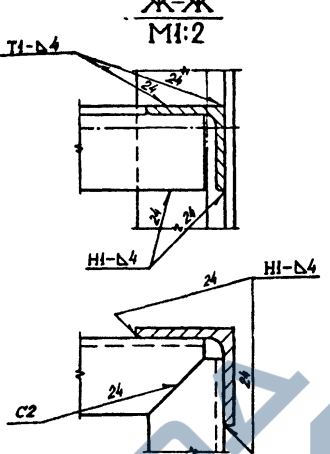
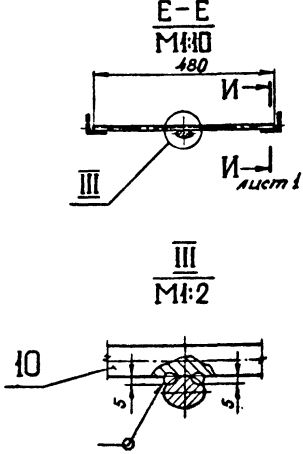
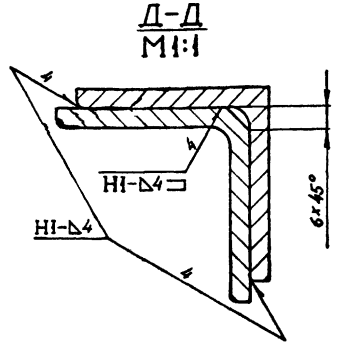
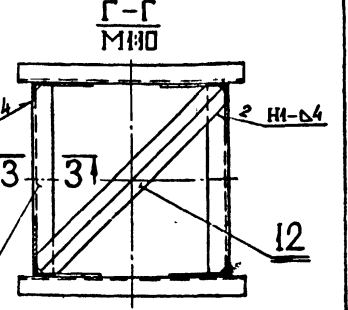
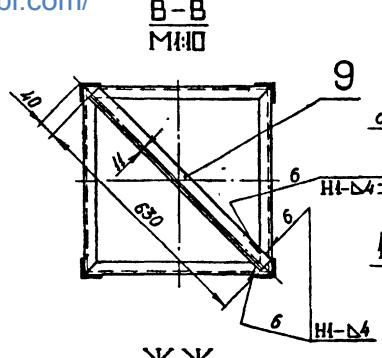
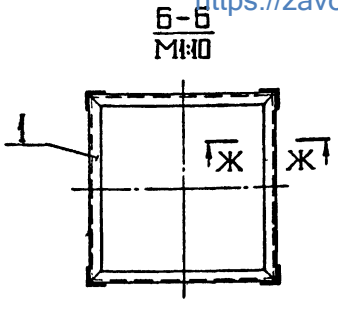
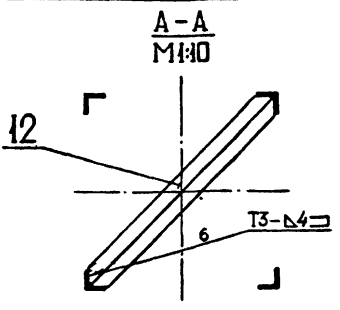
4 ГОСТ 5681-57
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Лист 1 из 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал

Формат И1

<https://zavodjbi.com/>



Изм. №, дата, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Лист, и дата

137597.03.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Максимум
Разработ.	Ежов	Б.С.Е.	18.11.74			
Проб.	Николаев	Н.И.	18.11.74			
Т. контр.						
Н. контр.	Курьяев	В.В.	18.11.74			
Утв.	Волошин	В.В.	18.11.74			

Секция III
Сборочный чертёж

Лист 2 Листов

МР-Р РС-СР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал _____

Формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		9	137597.02.00.06	Диагональ Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	3	1,525кг
Б4		10	137597.02.00.07	Переключатель Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	8	0,76кг
Б4		11	137597.03.00.01	Накладка Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	0,85кг
И1		12	137597.02.00.09	Диагональ	3	
Б4		13	137597.02.00.10	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2ГОСТ 14637-69	20	0,377кг
Б4		14	137597.02.00.11	Упор Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	6	2,18кг
И1		15	137597.02.00.13	Связь	4	
Б4		16	137597.03.00.02	Пояс Угол. равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,905кг

137597.03.00.00

Серия 3.505-11

Копировал _____

Формат И1

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			*) 137597.03.00.00 СБ	Сборочный чертёж	22, 12	
				Детали		
И1		1	137597.01.00.06-02	Панель	24	
И1		2	137597.02.00.01	Раскос	4	
		3	- 01	Раскос	2	
		4	- 02	Раскос	12	
Б4		5	137597.02.00.02	Раскос Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,04кг
Б4		6	137597.02.00.03	Раскос Круж 16 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,23кг
Б4		7	137597.02.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	4	1,5кг
Б4		8	137597.02.00.05	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2ГОСТ 535-58	2	1,6кг

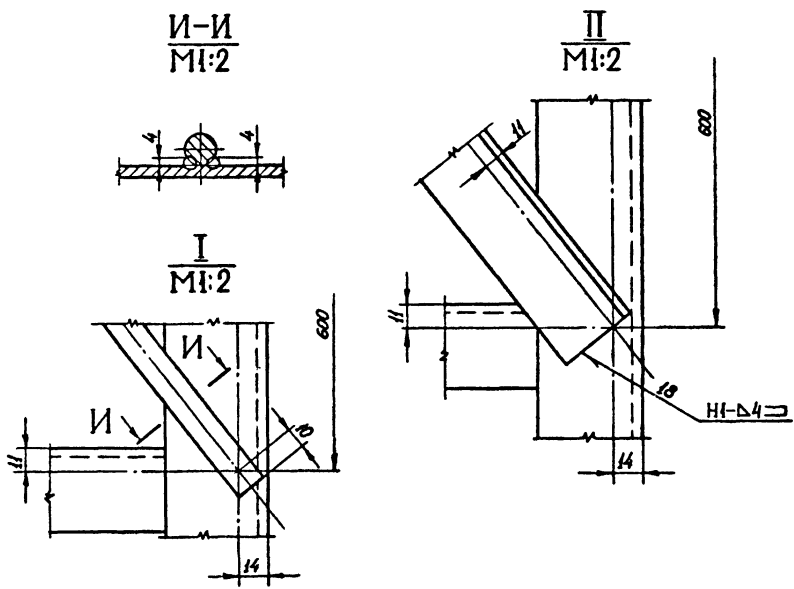
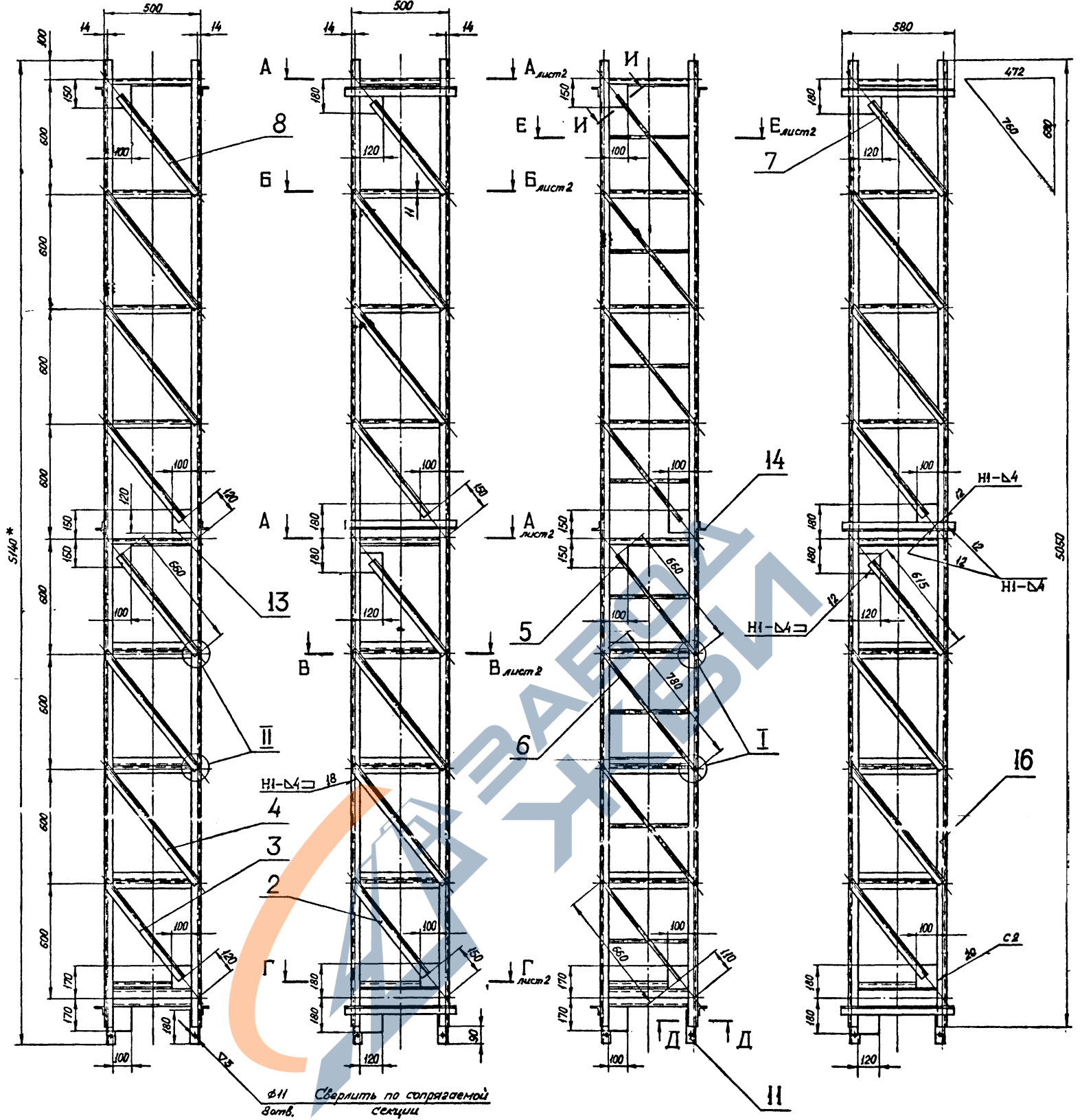
137597.03.00.00

Серия 3.505-11

Копировал _____

Формат И1

<https://newodjbi.com/>



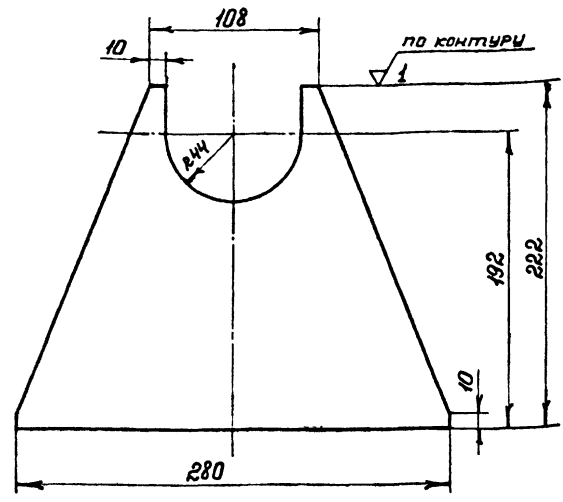
1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата
Изм. № подл.	Подп. и дата

137597.03.00.00 СБ				Серия 3.505 - 11		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Ежов	Е.И.Ф.	15.1.74		192	1:15
Пров.	Николаев	М.И.М.	15.2.74	Сборочный чертеж.		
Т. контр.				Лист 1	Листов 2	
И. контр.	Курьлев	В.В.	15.2.74	МЯФ РСФСР		
Утв.	Волошин	В.В.	18.2.74	ГИПРОРЕЧТРАНС		
				Отдел ПП		

137597.05.00.01

80 (7)
<https://zavodbi.com/>



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ;

137597.05.00.01 Серия 3.505-11

Опора

Лист	масса	масшт.
2,04	1:2,5	
Лист	Листов	
8	1	

Лист 8 ГОСТ 5681-57
 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			137597.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	137597.02.01.03	Ложемент	2	
И	2	2	137597.05.00.01	Опора	2	
И	3	3	137597.05.00.02	Подкос	2	
И	4	4	137597.05.00.03	Планка	1	
И	5	5	137597.05.00.04	Ребро	4	
БЧ	6	6	137597.05.00.05	Плита		
				Лист 8 ГОСТ 5681-57		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	1	5,9 кг
БЧ	7	7	137597.05.00.06	Ребро		
				Лист 4 ГОСТ 5681-57		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,45 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			137597.05.00.00	Серия 3.505-11		
				Подпятник		
И	1	1			1	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Копировал:

Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	7	7	137597.02.00.06	Диагональ		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	5	1,525 кг
БЧ	8	8	137597.02.00.07	Переключима		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	5	0,76 кг
БЧ	9	9	137597.03.00.01	Накладка		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8590-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,65 кг
БЧ	10	10	137597.04.00.01	Пояс		
				Угол. равнобок.		
				50x50x5 ГОСТ 8590-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	11,3 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			137597.04.00.00	Серия 3.505-11		
				Секция IV		
И	1	1			2	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

137597.04.00.00 Серия 3.505-11

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			137597.04.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И	1	1	137597.01.00.06 - 02	Панель	20	
И	2	2	137597.02.00.01 - 02	Раскос	12	
БЧ	3	3	137597.02.00.02	Раскос		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,04 кг
БЧ	4	4	137597.02.00.03	Раскос		
				Круг 16 ГОСТ 2590-71		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	1,23 кг
БЧ	5	5	137597.02.00.04	Раскос		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,5 кг
БЧ	6	6	137597.02.00.05	Раскос		
				Угол. равнобок.		
				40x40x4 ГОСТ 8509-72		
				ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,6 кг

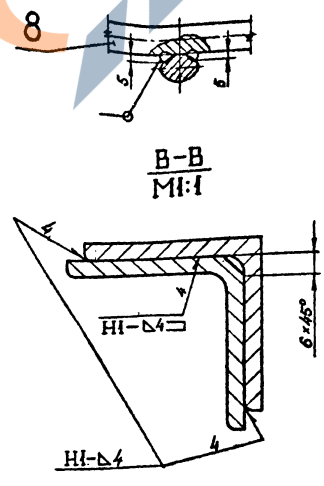
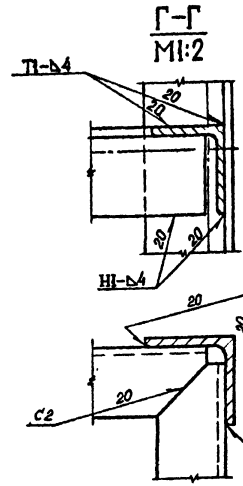
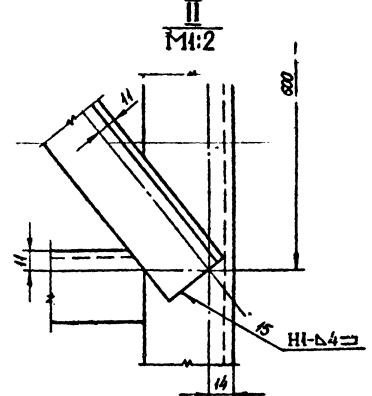
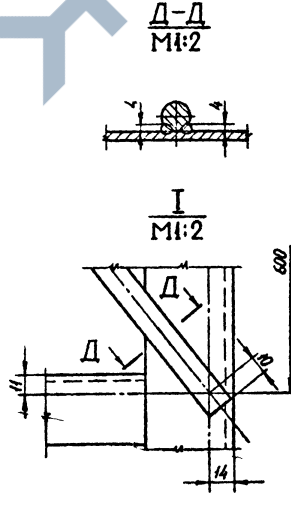
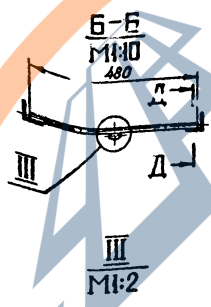
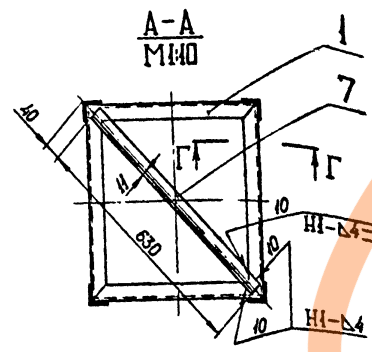
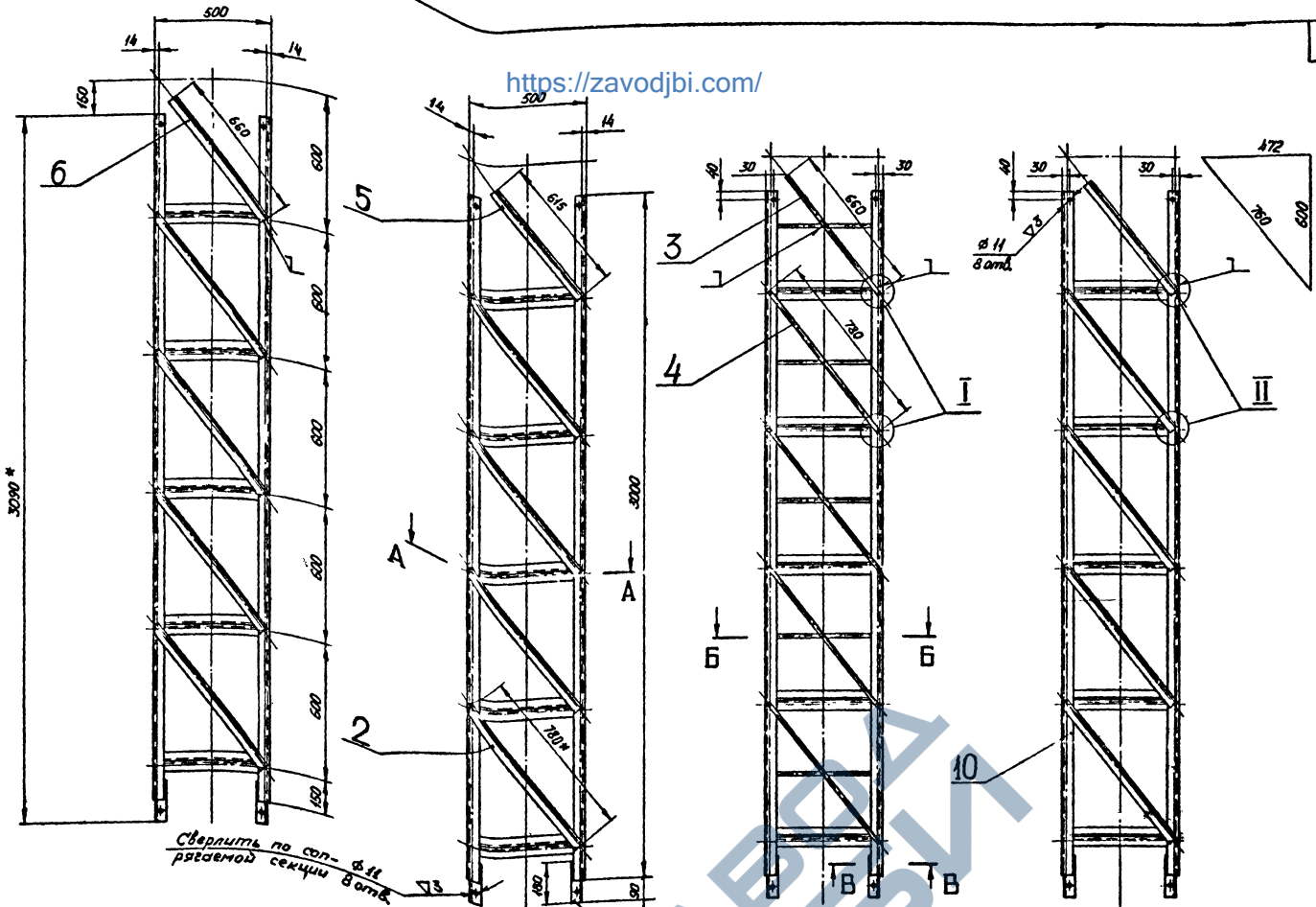
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			137597.04.00.00	Серия 3.505-11		
				Секция IV		
И	1	1			2	

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

137597.04.00.00 Серия 3.505-11

Секция IV

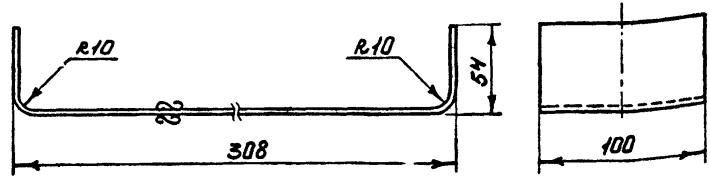
Копировал Формат 11



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвернутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

Вид, № вида, Подп. и дата, Измен. №, № инв. №, № докум. 1, Подп. и дата

				137597.04.00.00 СБ		Серия 3.505 - 11	
Изм. №	№ докум.	Подп.	Дата	Секция IV		Лист	Масса
Разраб.	Ежов	С.И.	Ж.И.	Сборочный чертеж.		116	1:15
Проб.	Николаев	И.И.	15.1.94			Лист	Листов
Т. контр.						116	1
Исполн.	Курылев	В.В.	15.1.94			ИПРФ РСФСР	
Итв.	Волошин	В.В.	15.1.94			ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Длина развертки $L=398$

137597.05.00.03 Серия 3.505-11

Планка

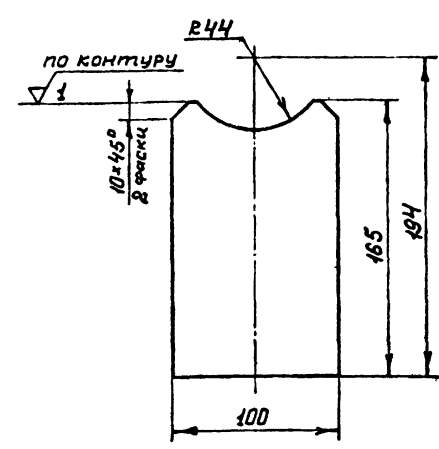
Лист	Масса	Масштаб
1,13	1,25	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крюкова	Э.И.	10.9.73	
Пров.	Бжоб	Б.И.	10.9.73	
Т.контр.				
Н.контр.	Курьяев	В.И.	10.9.73	
Утв.	Волошин	В.И.	10.9.73	

Лист 4 ГОСТ 5681-57 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Копирова

Формат И1



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.

137597.05.00.02 Серия 3.505-11

Подкос

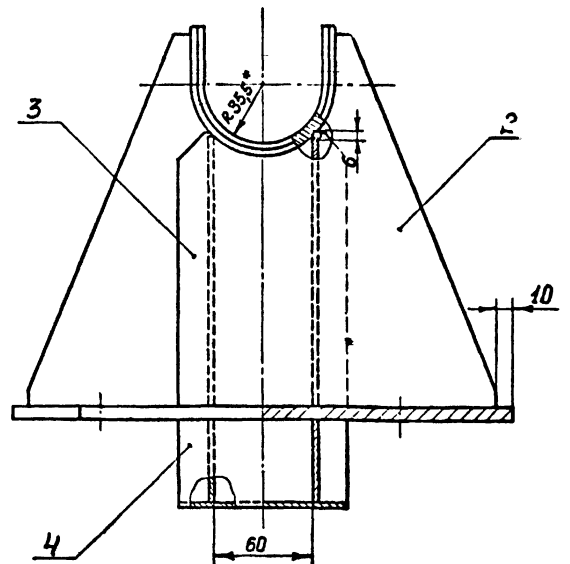
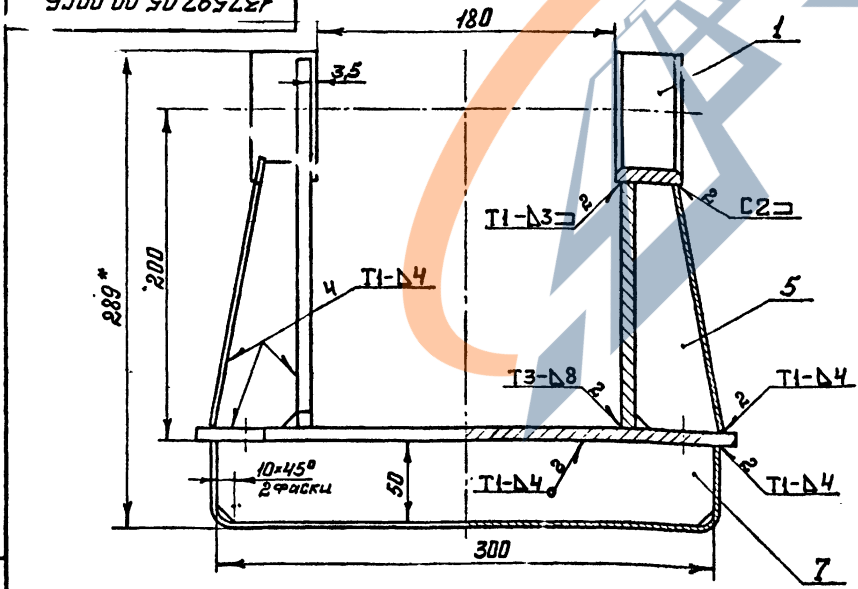
Лист	Масса	Масштаб
0,5	1:2,5	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крюкова	Э.И.	10.9.73	
Пров.	Бжоб	Б.И.	10.9.73	
Т.контр.				
Н.контр.	Курьяев	В.И.	10.9.73	
Утв.	Волошин	В.И.	10.9.73	

Лист 4 ГОСТ 5681-57 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Копирова

Формат И1



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

137597.05.00.00СБ Серия 3.505-11

Подпятник
Сборочный чертеж

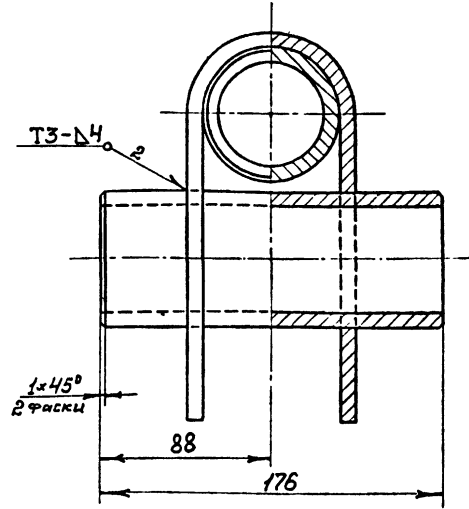
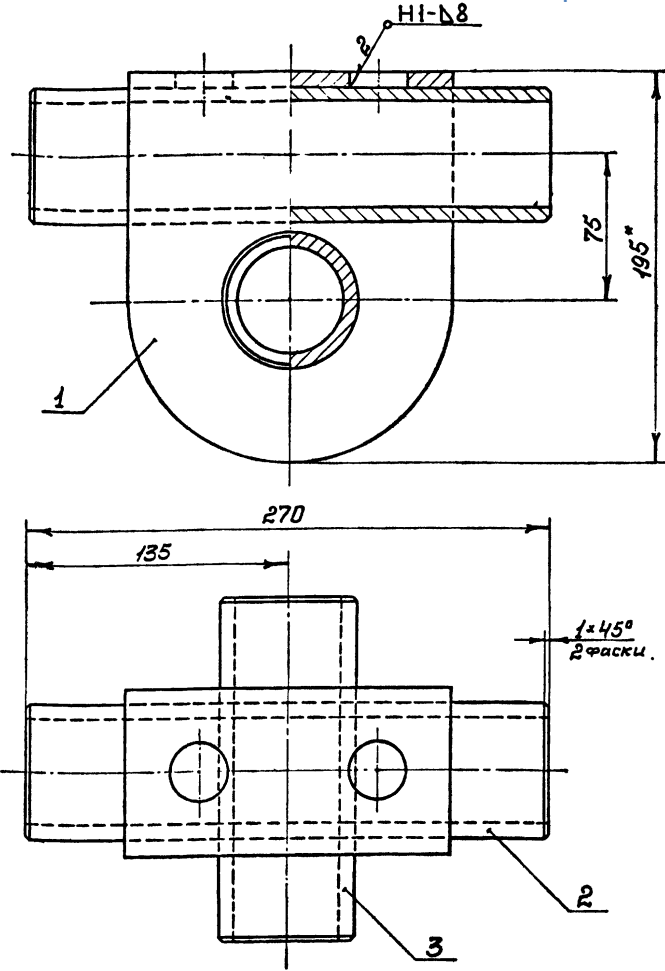
Лист	Масса	Масштаб
15,0	1:2,5	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Крюкова	Э.И.	10.9.73	
Пров.	Бжоб	Б.И.	10.9.73	
Т.контр.				
Н.контр.	Курьяев	В.И.	10.9.73	
Утв.	Волошин	В.И.	10.9.73	

Лист 4 ГОСТ 5681-57 МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП
ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69

Копирова

Формат И2



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

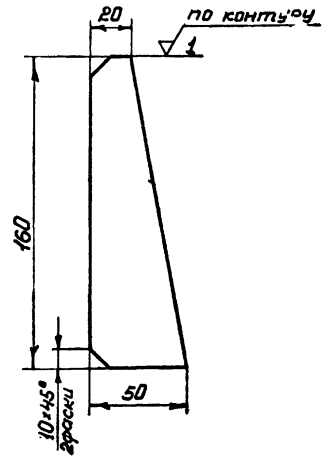
137597.06.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	16.07		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Листов 1
И.контр	Курьлев	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		ГИПРОРЕЧТРАНС
Копировал				Отдел ПП	
				Формат 12	

Изм. не полагать. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. не вносить. Подп. и дата.

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.06.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
11	1		137597.06.00.01	Скоба	1	
Б4	2		137597.06.00.02	Ось		
				Труба 70*8-ВСтЗсп2-А	1	3,3кг
				ГОСТ 8732-70		
Б4	3		137597.06.00.03	Ось		
				Труба 70*8-ВСтЗсп2-А	1	2,15кг
				ГОСТ 8732-70		

137597.06.00.00				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	16.07		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Листов 1
И.контр	Курьлев	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		ГИПРОРЕЧТРАНС
Копировал				Отдел ПП	
				Формат 11	

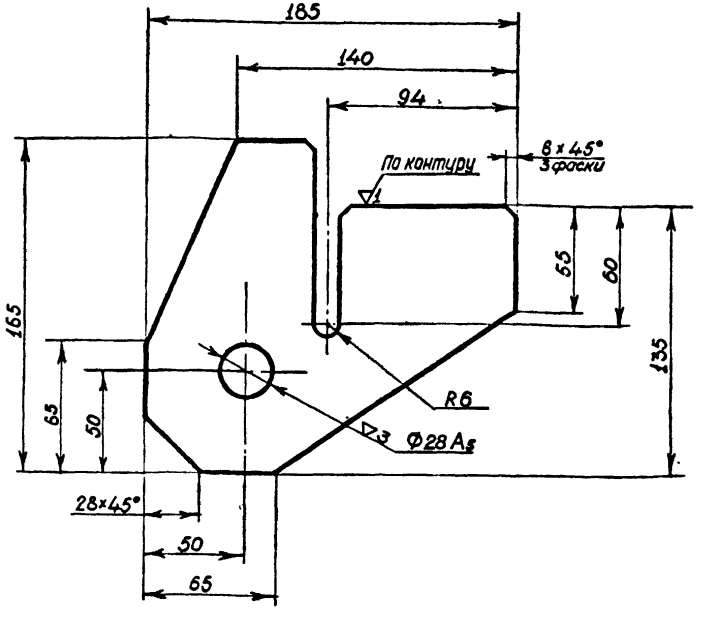
Изм. не полагать. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. не вносить. Подп. и дата.



Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.

137597.05.00.04				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
Разраб.	Крюкова	Жуков	17.10		Масса
Проб.	Ежов	Жуков	16.07		1:2
Т.контр					Листов 1
И.контр	Курьлев	Жуков	16.07		МРФ РСФСР
Утв.	Волошин	Жуков	16.07		ГИПРОРЕЧТРАНС
Копировал				Отдел ПП	
				Формат 11	

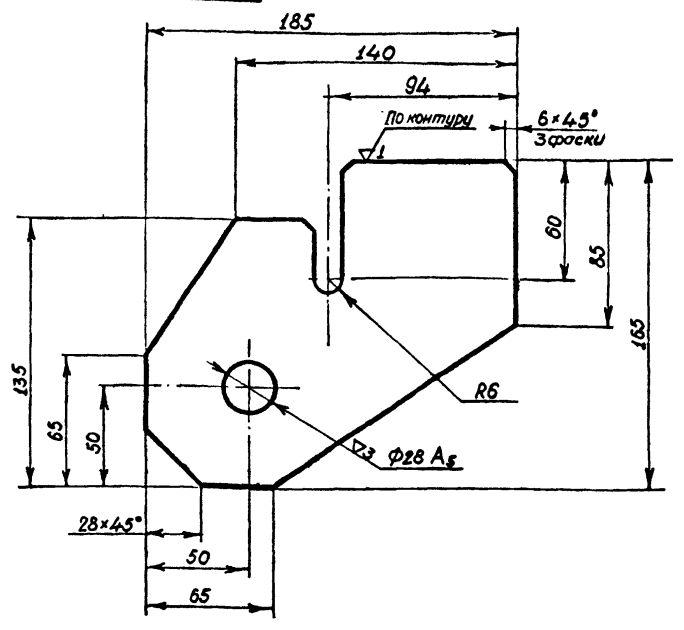
Изм. не полагать. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. не вносить. Подп. и дата.



Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

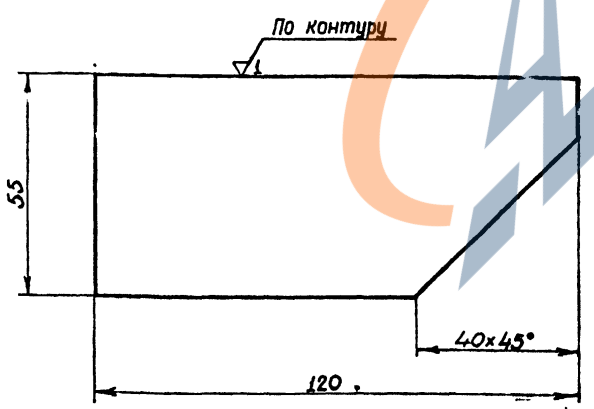
137597.07.00.09			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				1,17	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

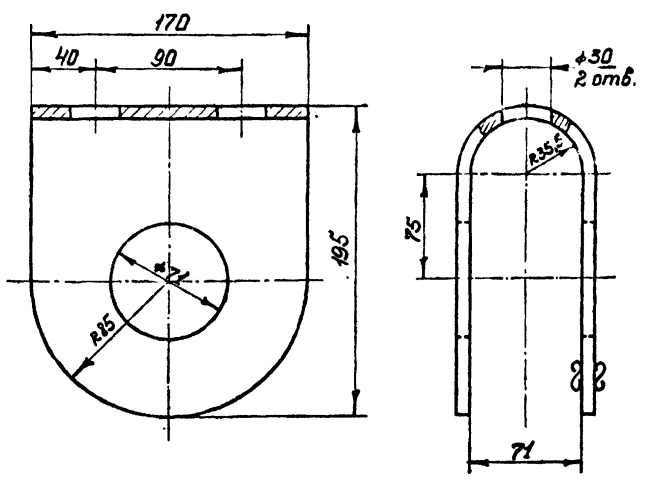
137597.07.00.08			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				1,26	1:2
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



Предельные отклонения размеров — по СМ_Б.

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Панкова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

137597.07.00.01			Лист	Масса	Масштаб
Ухо				0,35	1:1
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		



1. Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ_Б
2. Длина развертки L = 42,7

Изм. лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Курькова
Проб. Ежов
Т. контр.
И. контр. Курьяев
Утв. Волошин

137597.06.00.01			Лист	Масса	Масштаб
Скоба				3,0	1:2,5
Лист 8 ГОСТ 5681-57			МРФ РСФСР		
Вст 3 сп 2 ГОСТ 14637-69			ГИПРОРЕЧТРАНС		
Копирова Я.			Формат 11		

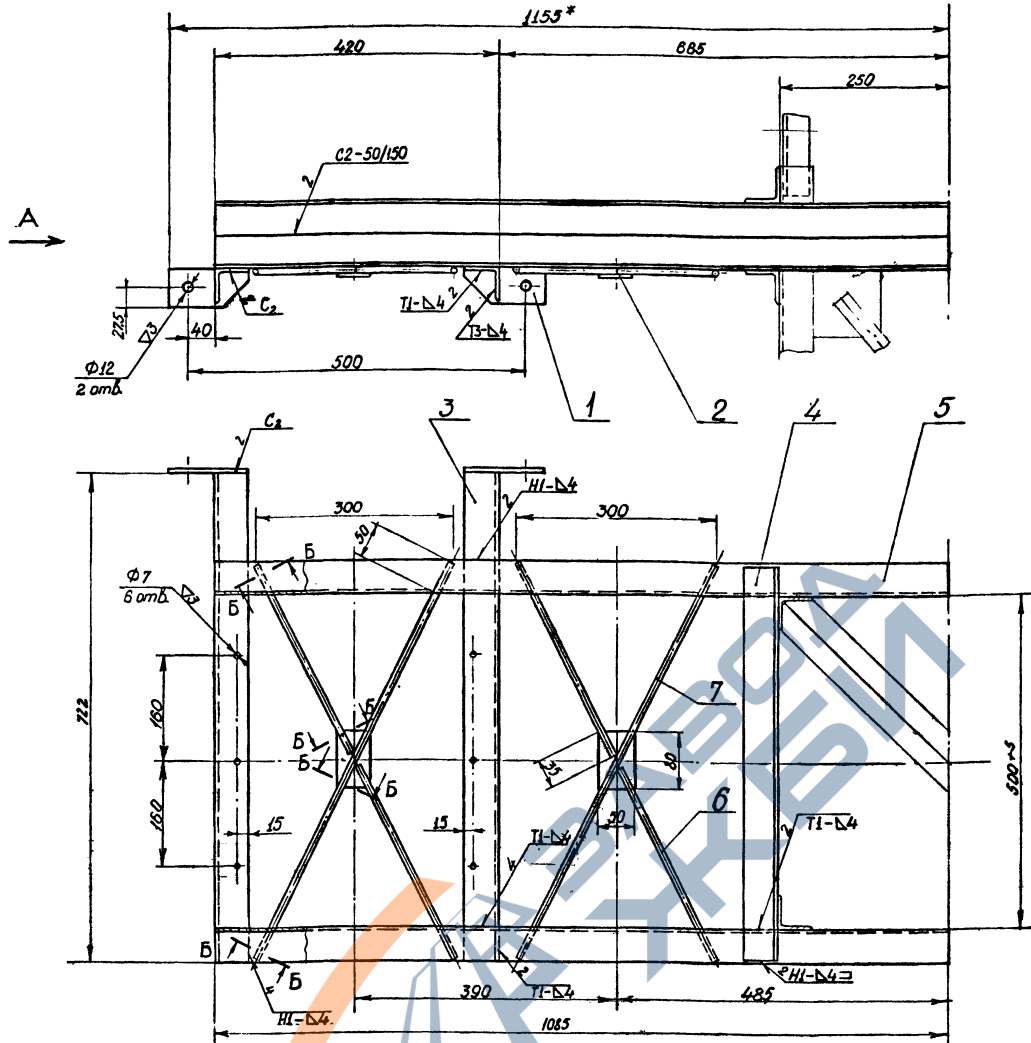
Шифр 974-А-3	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	5	137597.07.00.12	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	3,13кг
Б4	6	137597.07.00.13	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,10кг
Б4	7	137597.07.00.14	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	0,22кг
		137597.07.00.00-05 (то же)	как для 137597.07.00.00-04		
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 4
		Копирова		Формат 11	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4	5	137597.07.00.05	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
Б4	6	137597.07.00.06	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
Б4	7	137597.07.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
11	8	137597.07.00.08	Ухо	2	
11	9	137597.07.00.09	Ухо	2	
		137597.07.00.00-03 (то же)	как для 137597.07.00.00-02		
		137597.07.00.00-04		См. СБ рис.3	
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.10	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,52кг
Б4	4	137597.07.00.11	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	1,80кг
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 3
		Копирова		Формат 11	

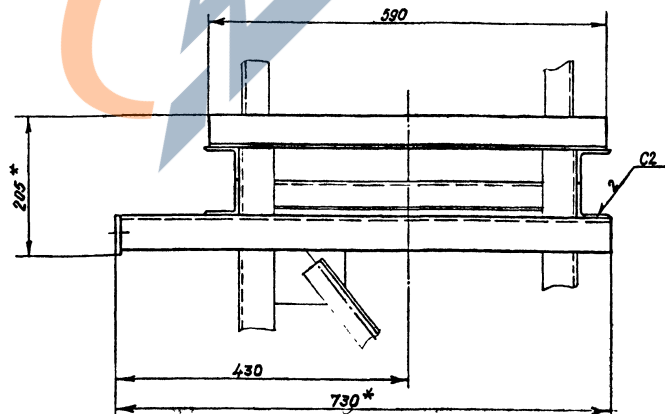
Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Б4	5	137597.07.00.05	Балка Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	4,08кг
Б4	6	137597.07.00.06	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	0,12кг
Б4	7	137597.07.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	0,24кг
		137597.07.00.00-01 (то же)	как для 137597.07.00.00		
		137597.07.00.00-02		См. СБ рис. 2	
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.03	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4	4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	Лист 2
		Копирова		Формат 11	

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		Документация			
22		137597.07.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
		Детали			
11	1	137597.07.00.01	Ухо	2	
Б4	2	137597.07.00.02	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 14637-69	2	0,13кг
		Переменные данные для исполнений			
		137597.07.00.00		См. СБ, рис. 1	
		Детали			
Б4	3	137597.07.00.03	Консоль Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,71кг
Б4	4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равност. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	1	2,21кг
		137597.07.00.00		Серия 3.505-11	
		Площадка			
		Копирова		Формат 11	

137597.07.00.00 — изображено
<https://zavodjbi.com/>
 137597.07.00.00-01-зеркальное отражение



Вид А



Обозначение	кол. штук	Масса, кг
137597.07.00.00	1	26,14
-01	1	26,14
-02	2	31,05
-03	2	31,05
-04	3	21,35
-05	3	21,35

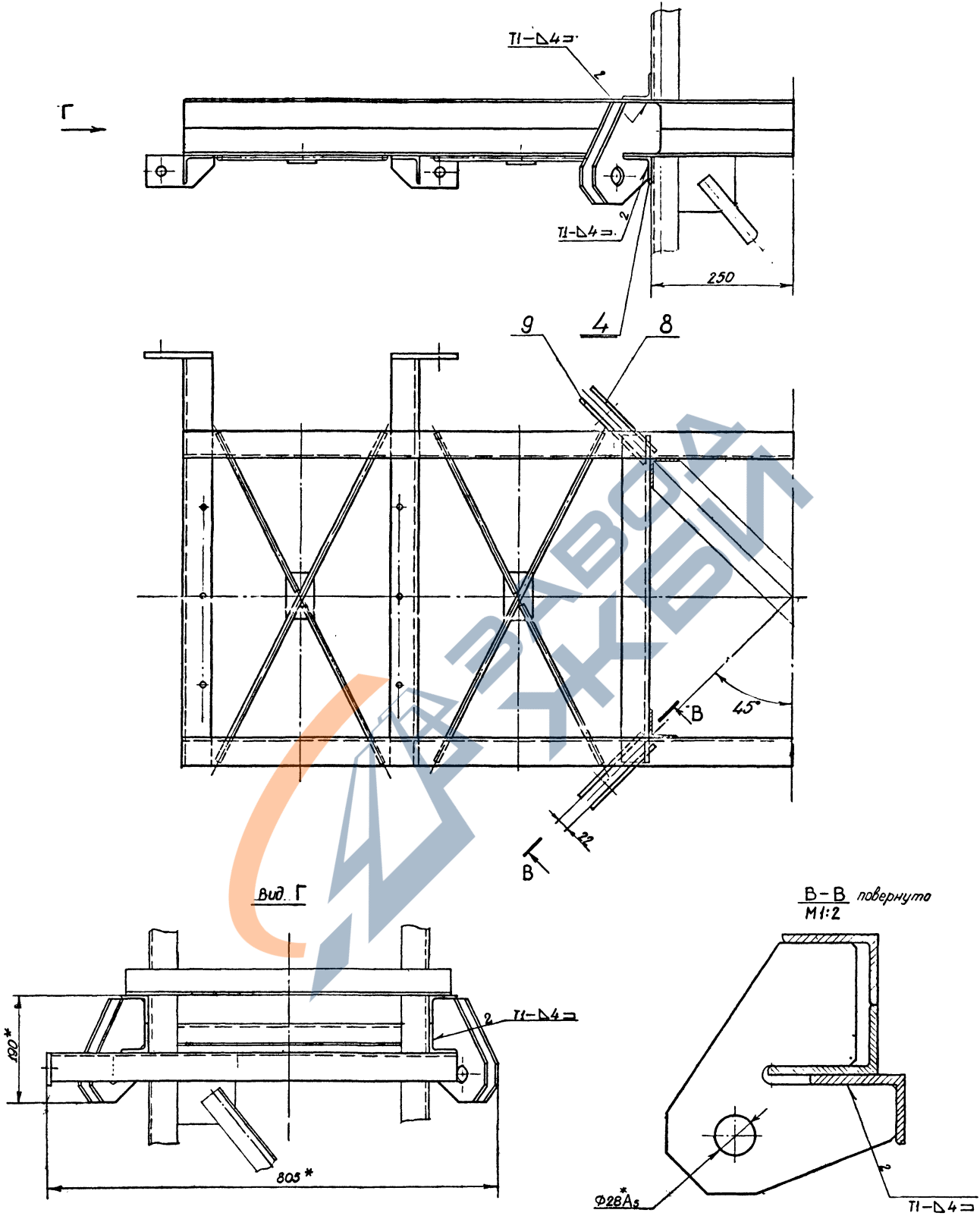
1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.

- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМ₃.
- 3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- 4. * Размеры для справок.

137597.07.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
Площадка Сборочный чертёж				Лист	Масса
				штук	кг
Лист 1 из листов 3				Масштаб 1:5	
И. контр. Утб.				М. пр. ГИПРОЕКТРАНС	
Курдылев В.А.				отдел пп	
Волошин В.А.				Формат 22	

Имя, фамилия, отчество, должность, подпись и дата

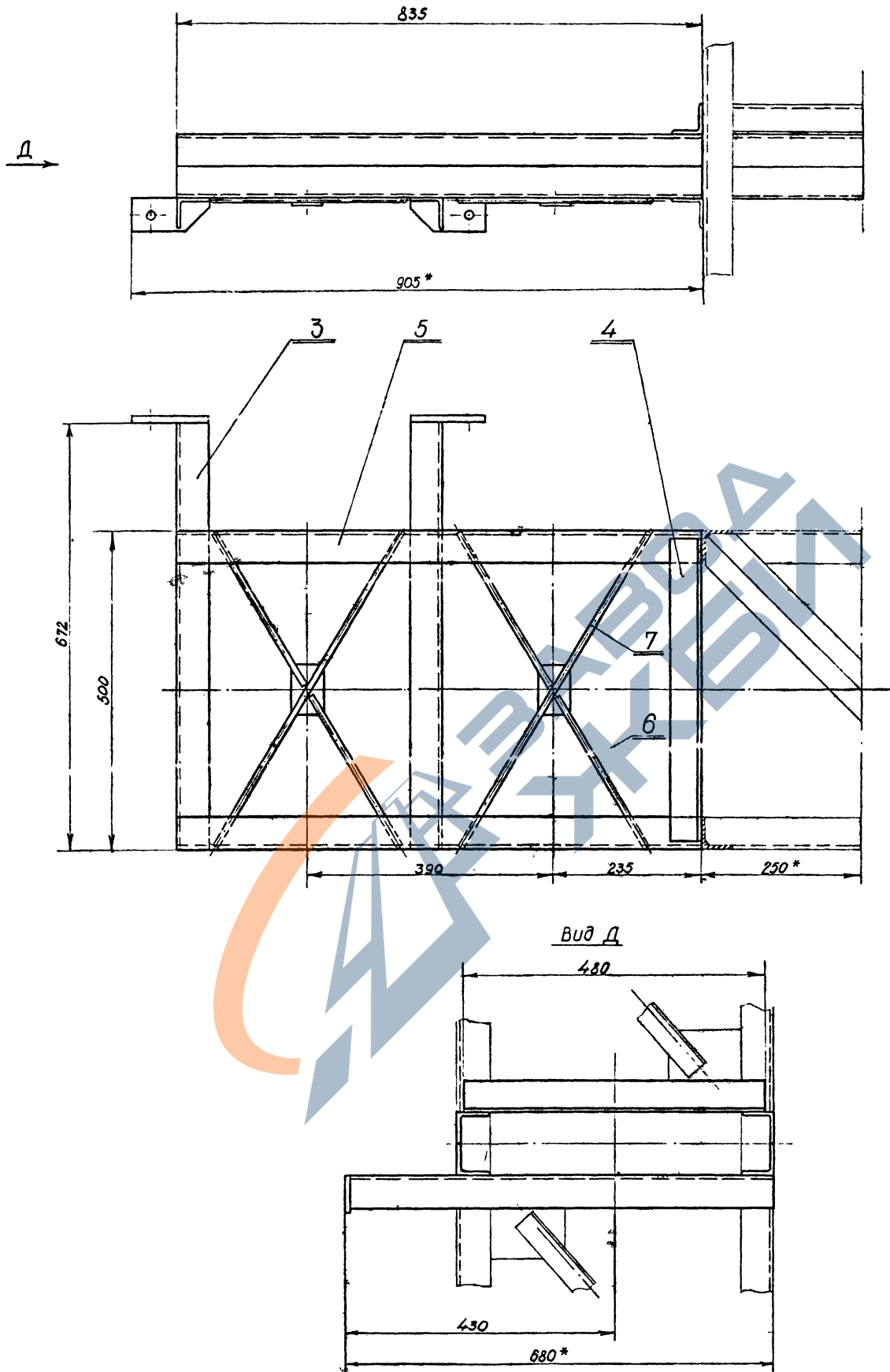
Рис. 2
остальное см. рис. 1
<https://zavodjbi.com/>
137597.07.00.00-02 - изображено
137597.07.00.00-03 - зеркальное отражение



Изм. №, дата, автор, дата, исполнитель, подпись, дата, исполнитель, подпись, дата, исполнитель, подпись

					137597.07.00.00 СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Площадка Сборочный чертёж			
Разраб.	Ложкова	Курылев	Волошин	1982				
Проб.	Ежов	Филиппов	Волошин	1982				
Т. контр.					Лист 2 из 2			
Н. контр.	Курылев				МРБ ИСФСБ			
Утв.	Волошин				ГИПРОЭКТРАНС			
					опи-л пп			
					Копирова			
					формат 22			

Рис. 3
<https://zavodjbi.com/>
 остальное см. рис. 1
 137597.07.00.00-04 — изображено
 137597.07.00.00-05 — зеркальное отражение



Изм. в табл. 1
 Лист 3
 Взам. инв. № 137597.07.00.00-04
 137597.07.00.00-05

137597.07.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	М.докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Панкова	М.докум.	Лист	10.2.74	см. табл.	1:5
Проб.	Е.жов	М.докум.	Лист	10.2.74	Лист 3	Листов
Г.контр.					МРФ РСФСР	
Исполн.	Курьлев				ГИПРОЦЕНТРАН	
Утв.	Волошин				Отдел ПП	

<https://zavodjbi.com/>

Копирода

Формат 22

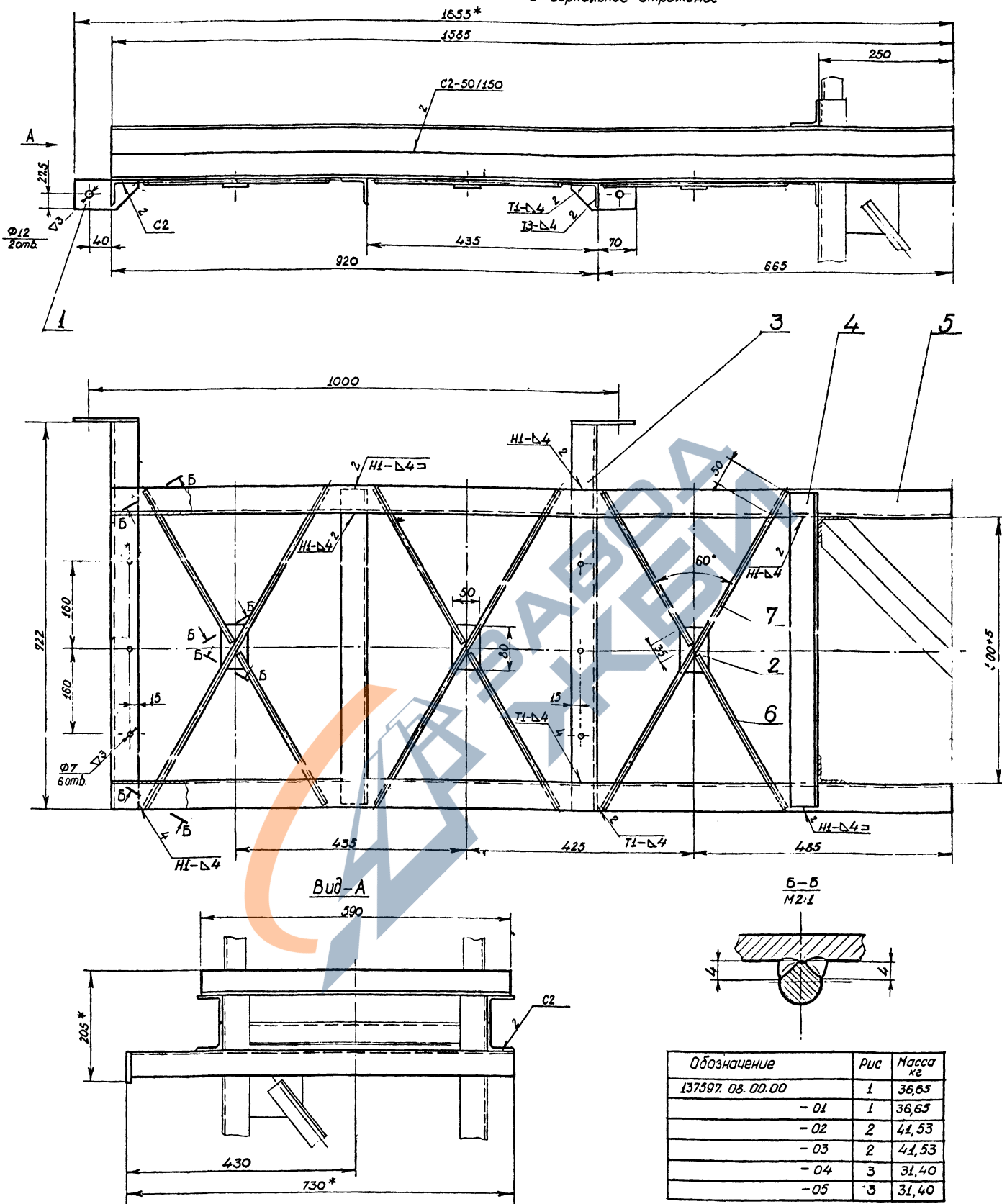
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		4	137597.07.00.01	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	1,80 кг
Б4		5	137597.08.00.06	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	5,01 кг
Б4		6	137597.08.00.07	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 290	6	0,11 кг
Б4		7	137597.08.00.08	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 600	3	0,23 кг
			137597.08.00.00-05 (то же как для 137597.08.00.00-04)			
			137597.08.00.00			
			Серия 3.505-11		Лист 4	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		6	137597.08.00.02	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 330	5	
Б4		7	137597.08.00.03	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 680	2	
И1		8	137597.07.00.08	Ухо	2	
И1		9	137597.07.00.09	Ухо	2	
Б4		10	137597.08.00.04	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 315	1	0,12 кг
Б4		11	137597.08.00.05	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 665	1	0,26 кг
			137597.08.00.00-03 (то же, как для 137597.08.00.00-02)			
			137597.08.00.00-04 См. СБ рис 3			
			<u>Детали</u>			
Б4		3	137597.07.00.10	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,52 кг
			137597.08.00.00			
			Серия 3.505-11		Лист 3	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Б4		5	137597.08.00.01	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	5,95 кг
Б4		6	137597.08.00.02	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 330	6	0,13 кг
Б4		7	137597.08.00.03	Раскос Круг 8 ГОСТ 2590-71 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58 l = 680	3	0,27 кг
			137597.08.00.00-01 (то же, как для 137597.08.00.00)			
			137597.08.00.00-02 См. СБ рис. 2			
			<u>Детали</u>			
Б4		3	137597.07.00.03	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4		4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	
Б4		5	137597.08.00.01	Балка Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	4	
			137597.08.00.00			
			Серия 3.505-11		Лист 2	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Документация			
22			137597.08.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>			
И1		1	137597.07.00.01	Ухо	2	
Б4		2	137597.07.00.02	Пластина Лист 4 ГОСТ 5681-57 ВСтЗсп2 ГОСТ 4637-69	3	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
			137597.08.00.00 См. СБ рис. 1			
			<u>Детали</u>			
Б4		3	137597.07.00.03	Консоль Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,71 кг
Б4		4	137597.07.00.04	Поперечина Угол равнобок. 50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп2 ГОСТ 535-58	2	2,21 кг
			137597.08.00.00			
			Серия 3.505-11		Лист 4	
			Площадка			
			МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС отдел ПЛ			

Рис. 1
<https://zavodjbi.com/>
 137597.08.00.00 - изображено
 137597.08.00.00-01 - зеркальное отражение



Изв. и пояс. плат. и дета. в сборе. Изв. и пояс. плат. и дета.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₃.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60. Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
4. * Размеры для справок.

1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке - $\nabla 1$.

137597.08.00.00 СБ Серия 3.505-11			
Исполн.	Н.И.Овчин.	Лист	Дата
Разраб.	Панкова	Изд.	М.П.
Проб.	Ежов	С.Л.	К.П.
Т.контр.			
Н.контр.	Куряков	Уч.З.	К.П.
Утв.	Волошин	З.И.	К.П.
	Капурова		

Площадка
Сборочный чертёж

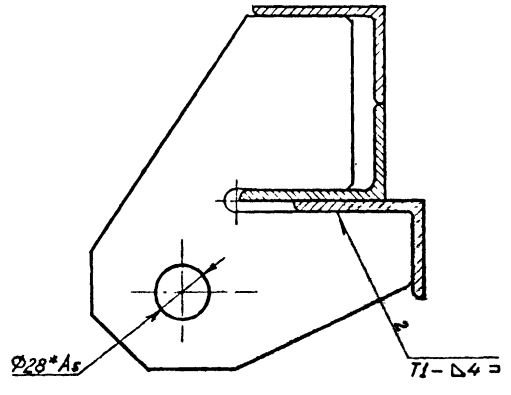
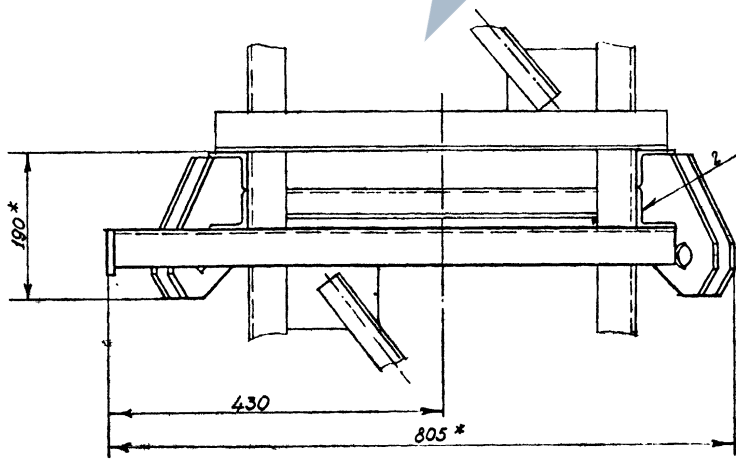
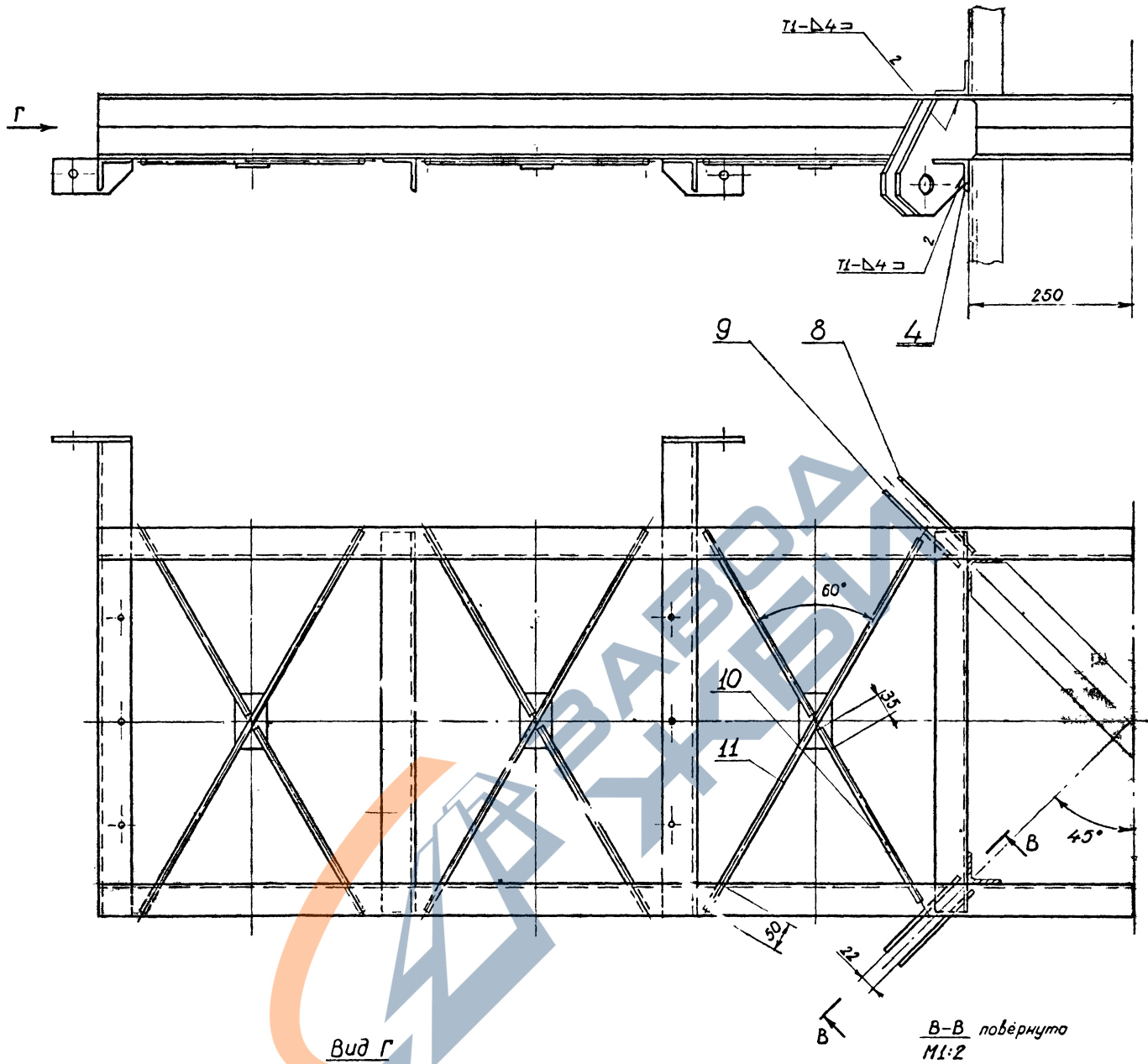
Лист	Масса	Листов
Ст. табл. 1:5		
Лист 1	Листов 3	
МРФ	РФРСР	
ГИПРОРЕЦТРАН		
отдел 11		

формат 22

Рис. 2
<https://zavodjbi.com/>
остальное см. рис. 1

137597.08.00.00-02 — изображено

137597.08.00.00-03 — зеркальное отражение

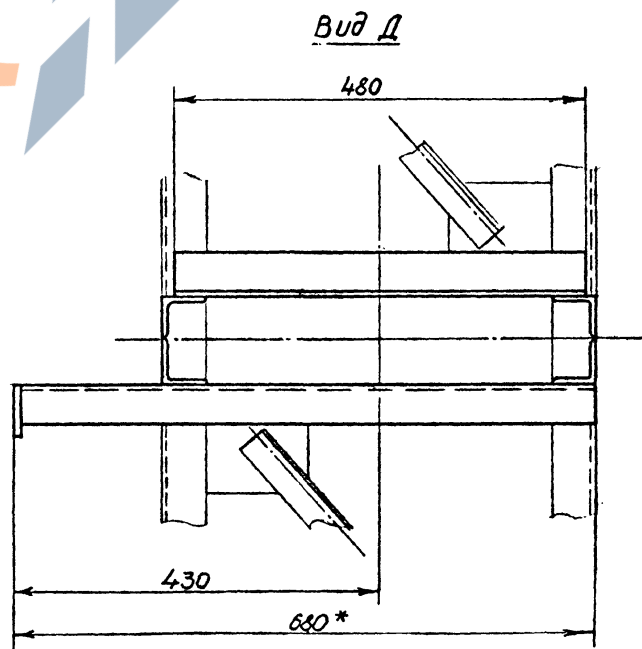
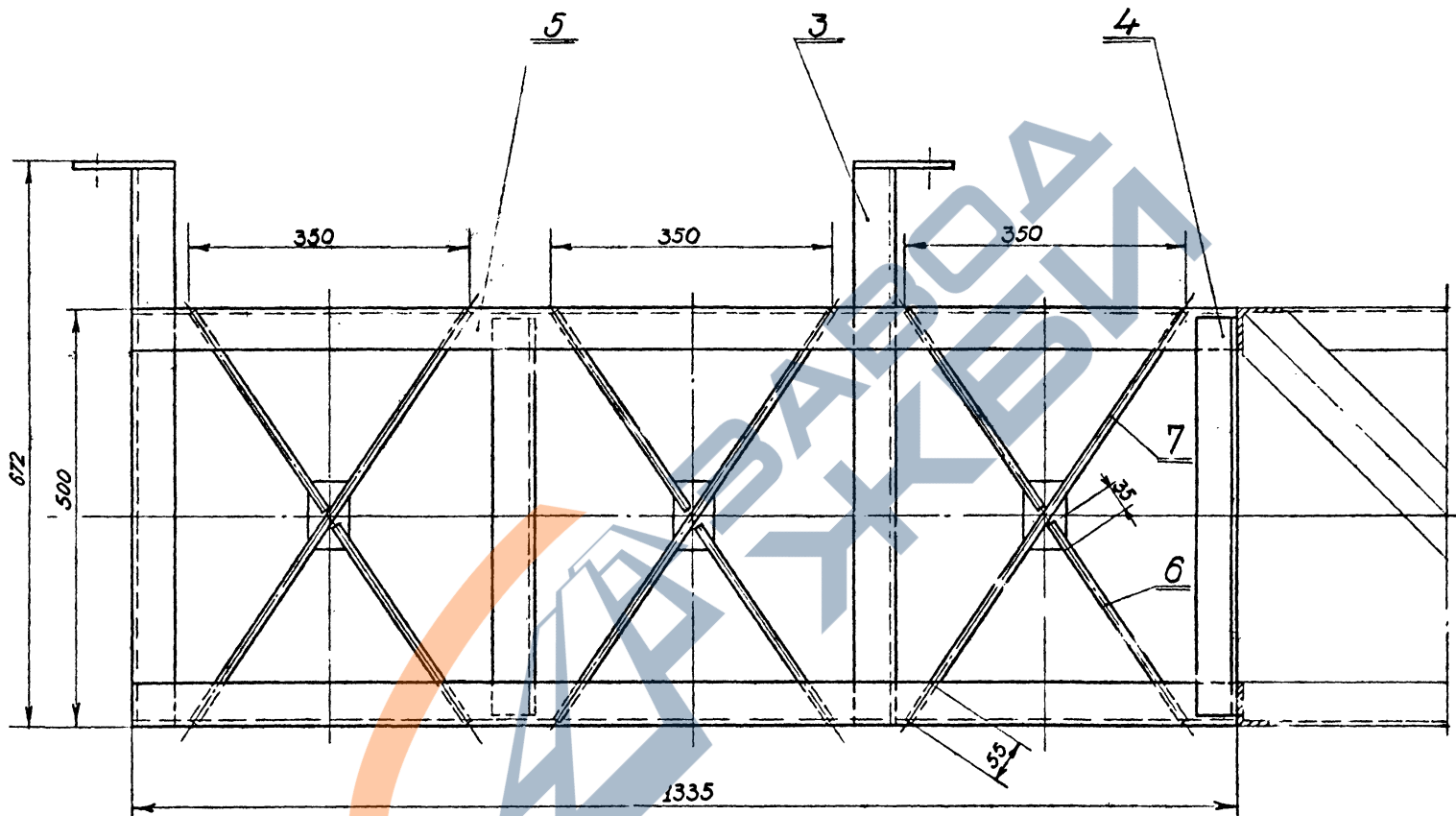
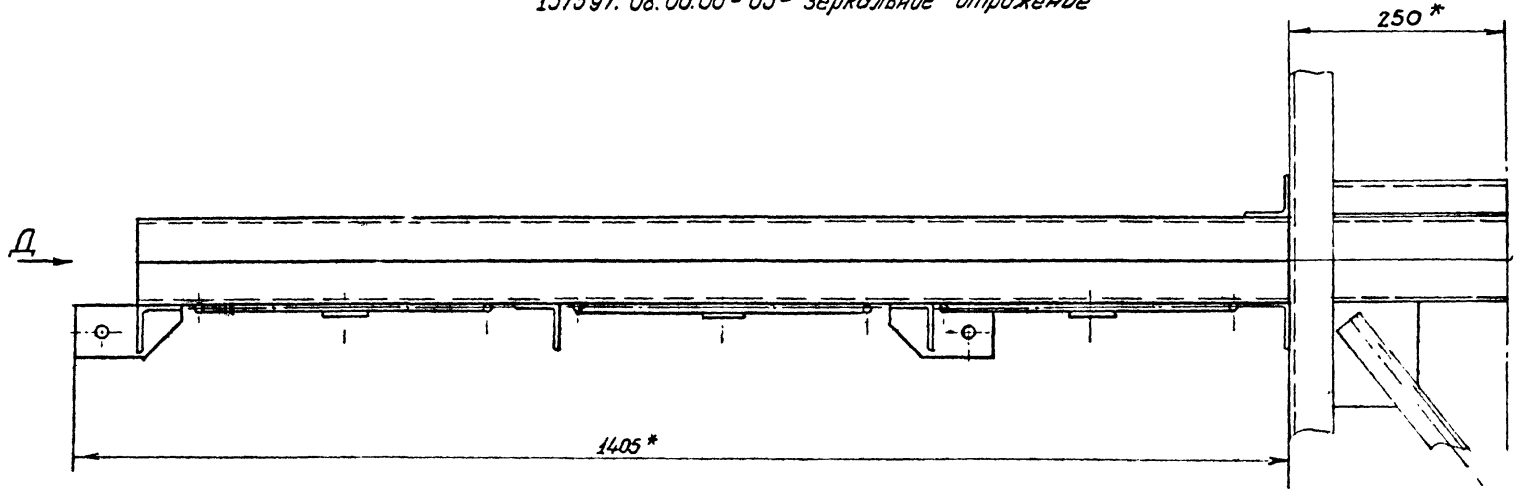


Имя и фамилия
Подпись
Дата

				137597.08.00.00 СБ		Серия 3 505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
		Панкова	Минин	01.01.17	1	1	1:5
		Ежов	Ежов	01.01.17			
Т.контр							
И.контр							
Утб							
				Лист 1 из 2			
				ИСПЕР			
				ГИПРОЦЕНТРАЛ			
				отдел ПП			
				Вариант 22			

<https://zavodjbi.com/>

Копировал



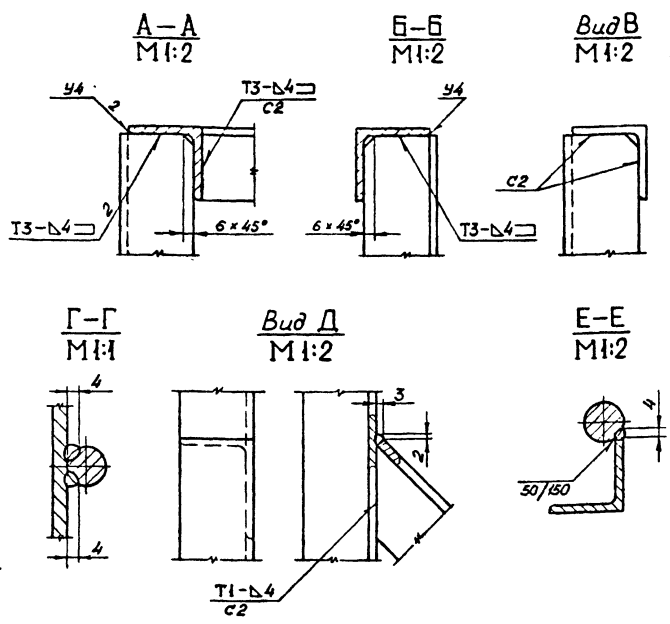
Исполнитель: Подп. и дата

Взам. инж. и тех. инж. Подп. и дата

137597.08.00.00 СБ				Серия 3.505-11	
изм	лист	№ докум.	подп.	дата	Лит
		Разраб. Ланкова	Курылев	10.01.74	Масса
		Проб. Е жов	Сидор	11.01.74	листоб
		Т. контр.			1:5
Площадка				лист 3	листоб
Сборочный чертёж				МФР РСФСР	
				ГИПРОЦЕНТРНС	
				отдел пл	
				Формат 22	

Шифр 93 00 00 60 765251

<https://zavodjbi.com/>



Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

137597.09.00.00 СБ				Серия 3.505-11		
Ограждение площадки				Лит	Масса	Масштаб
Изм. № табл.	№ докум.	Подп.	Дата			
Разр.	Ежов	В.С.Х	15.07.14			
Проб.	Николаев	М.И.С	15.07.14			
Т. контр.						
И. контр.	Курылев	В.В.	19.07.14			
Утв.	Волшин	В.В.	19.07.14			

Лист 2 Листов
МРФ РСФСР
ГИПРОЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				137597.09.00.00-02 См. СБ, рис. 2		
Б4		7	137597.09.00.09	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 980	1	2,37 кг
Б4		8	137597.09.00.10	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 975	2	0,6 кг
Б4		9	137597.09.00.11	Стойка Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 995	1	0,62 кг
			Различные исполнения 137597.09.00.00-02 и 137597.09.00.00-03 по сборочному чертежу.			
			137597.09.00.00 Серия 3.505-11 Лист 3			

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

Лит Лист Листов
МРФ РСФСР
ГИПРОЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		5	137597.09.00.05	Стойка Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 995	1	2,4 кг
Б4		6	137597.09.00.06	Усиление Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 600	1	0,37 кг
			Переменные данные для исполнений: 137597.09.00.00 См. СБ, рис. 1			
Б4		7	137597.09.00.07	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 480	1	1,16 кг
Б4		8	137597.09.00.08	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 475	2	0,29 кг
			Различные исполнения 137597.09.00.00 и 137597.09.00.00-01 по сборочному чертежу.			
			137597.09.00.00 Серия 3.505-11 Лист 2			

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

Лит Лист Листов
МРФ РСФСР
ГИПРОЕЧТРАНС
Отдел ПП

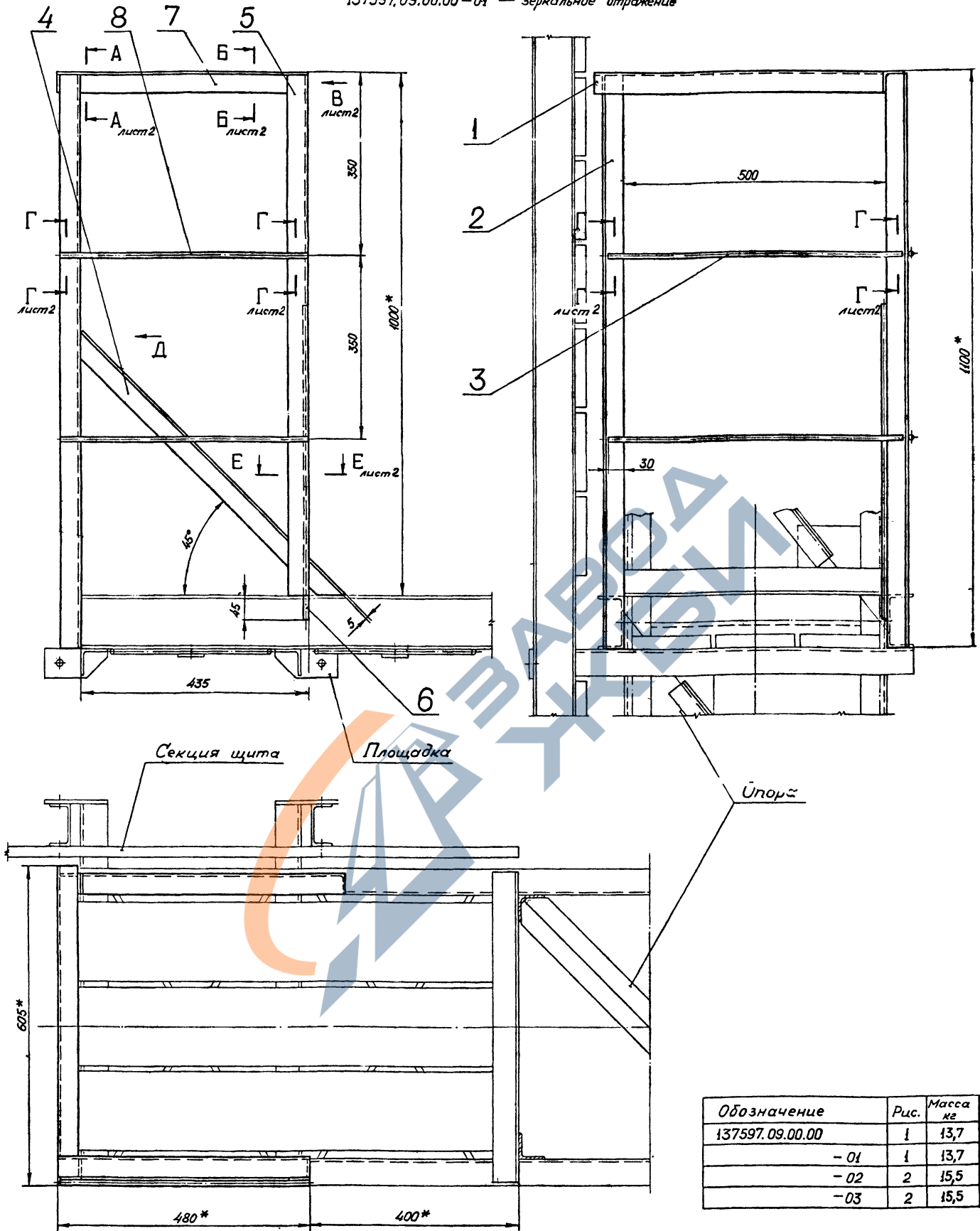
Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
*			137597.09.00.00 СБ	Сборочный чертеж	22, 11, 22	
			Детали			
Б4		1	137597.09.00.01	Перила Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 550	1	1,33 кг
Б4		2	137597.09.00.02	Стойка Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 1095	2	2,65 кг
Б4		3	137597.09.00.03	Связь Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 560	2	0,35 кг
Б4		4	137597.09.00.04	Раскос Угол. равнобок. 40x40x4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп ГОСТ 535-58 ℓ = 710	1	1,7 кг
			137597.09.00.00 Серия 3.505-11 Лист 3			

Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата
Изм. № табл. Подп. и дата

Лит Лист Листов
МРФ РСФСР
ГИПРОЕЧТРАНС
Отдел ПП

Копировал Формат 11



Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.09.00.00	1	13,7
- 01	1	13,7
- 02	2	15,5
- 03	2	15,5

- Неуказанные предельные отклонения размеров — по СМв.
- Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
Стандартные сварные швы по ГОСТ 5264-69.
- * Размеры для справок.

1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергну-
тых резке, — $\nabla 1$.

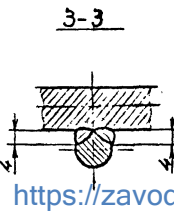
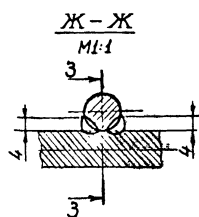
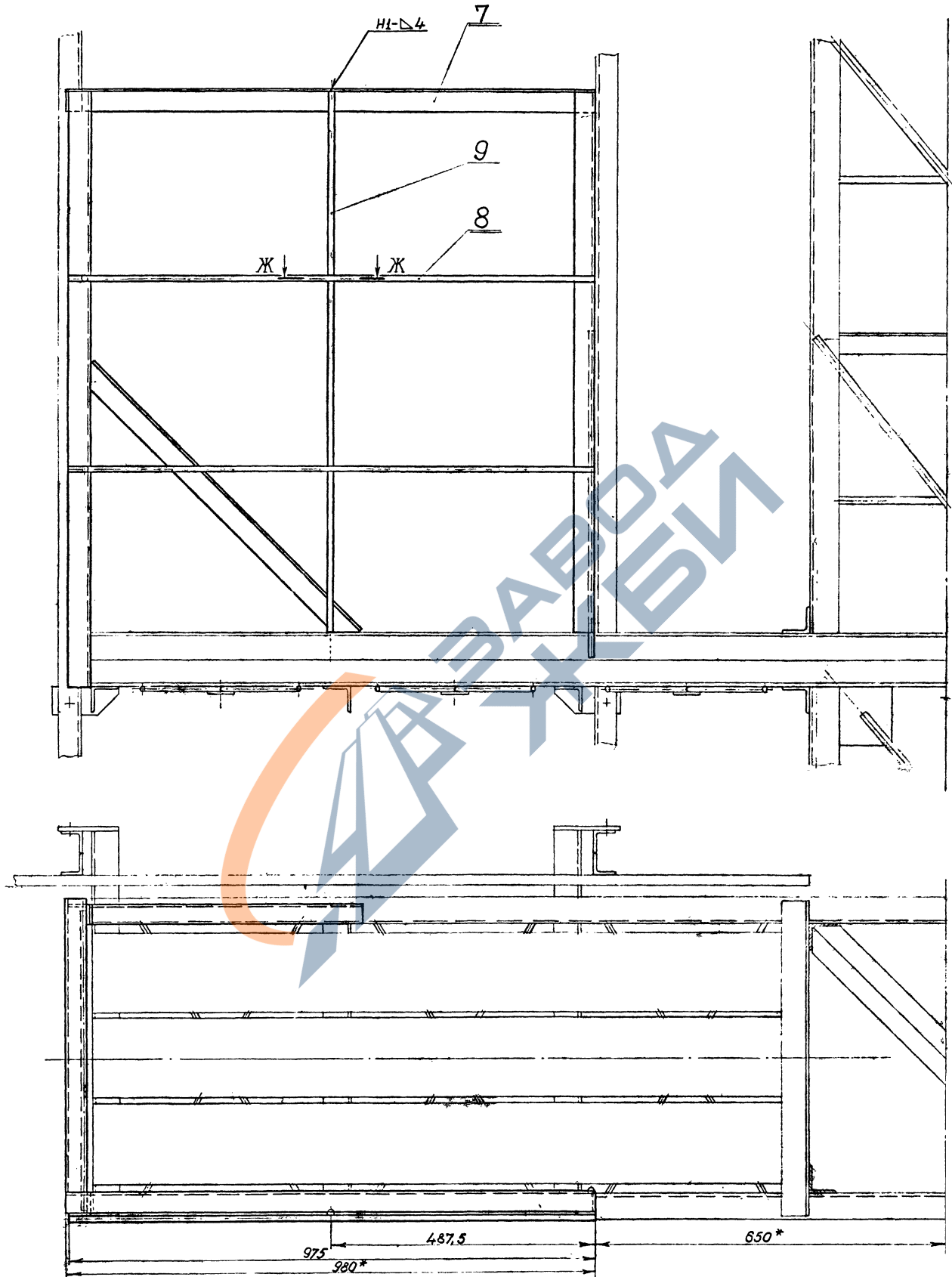
137597.09.00.00.СБ				Серия 3.505-11	
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Ежов	С.Л.С.	20.01.78	сч.табл	1:5
Проб.	Никалаев	И.И.	15.2.78	Лист 1 Листов 3	
Т.контр.				МРФ РСФРСР	
Н.контр.	Курылев	В.И.	15.2.78	ГИПРОРЕЧТРАНС	
Утв.	Волошин	В.И.	15.2.78	Отдел ПП	
Копиробал				Формат 22	

Рис. 2

<https://zavodjbi.com/>

137597.09.00.00-02 - изображено

137597.09.00.00-03 - зеркальное отражение



<https://zavodjbi.com/>

				137597.09.00.00.02 СБ		Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ограждение площадки		
Разраб.	Панкова	М.И.С.	В.И.Т.	15.02.74	Сборочный чертёж		
Проб.	Ежов	С.И.Т.	В.И.Т.	15.02.74	Лист 3	Масса	Листов 1:5
Т.КОНТР.					МРФ РЕФСР ГИПРОРЕЧТРАНС отдел ПП		
И.КОНТР.	Курьяков	В.И.Т.	В.И.Т.	15.02.74	Формат 22		
Утв.	Волошин	В.И.Т.	В.И.Т.	15.02.74			
				Копирован			

Взам. инв. № 4 инв. № 10/84/1/Техн. и чертеж
Инв. № 10/84/1/Техн. и чертеж

Шифр 974-А-3 137597.10.00.02

Развертка

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60

137597.10.00.02 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крылова	Зинченко	19/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

Лист 1 из 1

Н.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Услов. обознач. 40-40-4 ГОСТ 8509-78
ВСТЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И1

Шифр 10.00.01 137597.10.00.01

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 2200

137597.10.00.01 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крылова	Зинченко	19/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

Лист 1 из 1

Н.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Услов. обознач. 40-40-4 ГОСТ 8509-78
ВСТЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И1

Формат	Зачно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			137597.10.00.00-01	См. СБ, рис. 2		
И1	2		137597.10.00.02	Пояс	6	
И1	3		137597.10.00.03	Связь	3	
Б4	4		137597.10.00.04	Стойка		
			Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСТЗкл ГОСТ 535-58		6	
Б4	5		137597.10.00.06	Связь		
			Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСТЗкл ГОСТ 535-58		2	3,58 кг

137597.10.00.00 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крылова	Зинченко	19/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

Лист 2 из 2

Н.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Услов. обознач. 40-40-4 ГОСТ 8509-78
ВСТЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И1

Формат	Зачно	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
22			137597.10.00.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
И1	1		137597.10.00.01	Дуга	2	
			Переменные данные	для исполнений:		
			137597.10.00.00	См. СБ, рис. 1		
И1	2		137597.10.00.02	Пояс	4	
И1	3		137597.10.00.03	Связь	2	
Б4	4		137597.10.00.04	Стойка		
			Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСТЗкл ГОСТ 535-58		4	0,62 кг
Б4	5		137597.10.00.05	Связь		
			Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВСТЗкл ГОСТ 535-58		2	2,53 кг

137597.10.00.00 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крылова	Зинченко	19/11/13	
Проб.	Ежов	Булгаков	12/12/13	
Т. контр.				

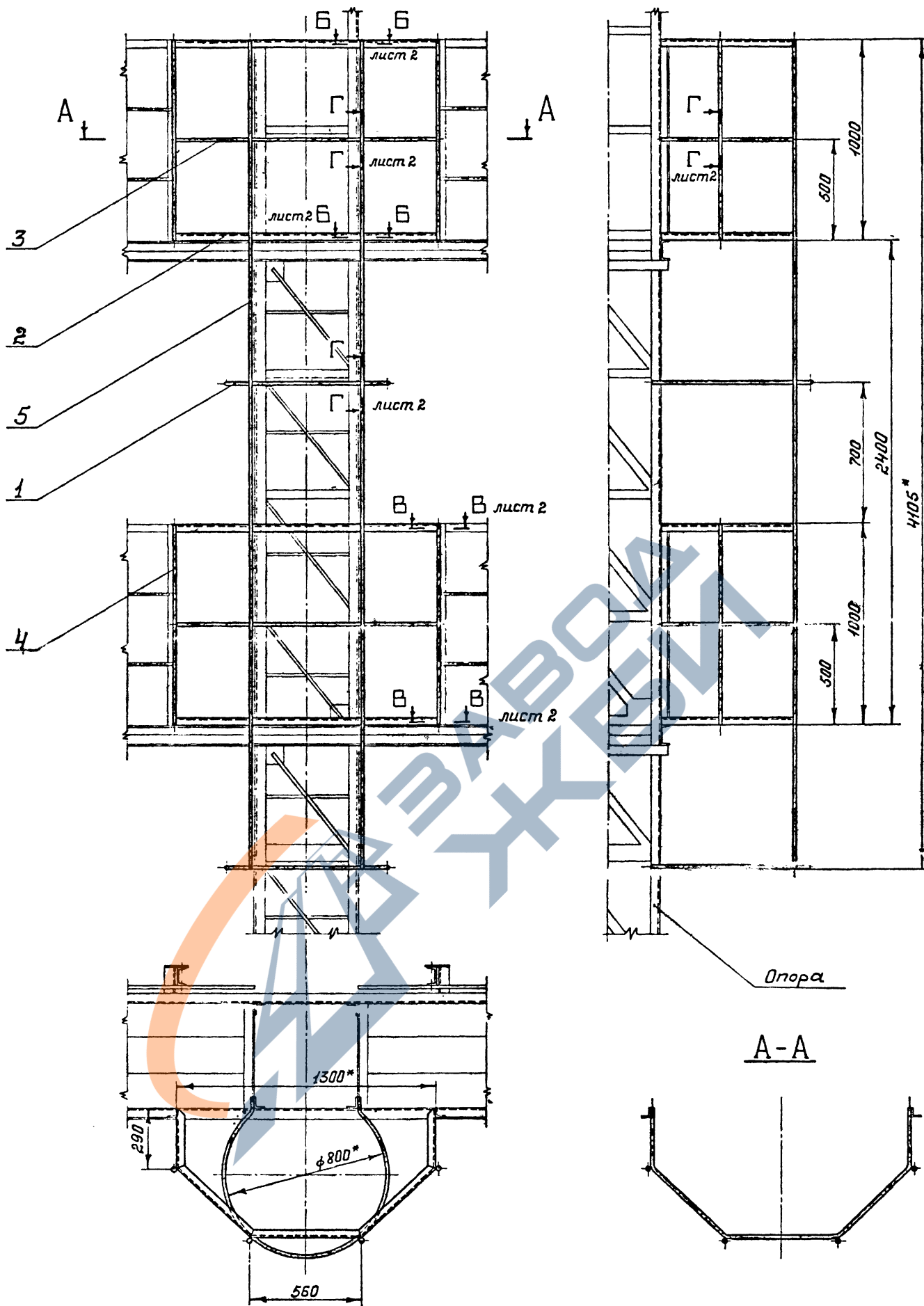
Лист 1 из 2

Н.контр. Курьяев
Утв. Волошин

Услов. обознач. 40-40-4 ГОСТ 8509-78
ВСТЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПР

Копировал Формат И1



1. Шероховатость поверхности краев деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка монтажная ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60
4. * Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Масса кг
137597.10.00.00	1	34,0
-01	2	49,0

137597.10.00.00СБ				Серия 3.505-11	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1
Разраб.	Крюкова	Уч. инж.	С.И.73	5.11.73	
Проб.	Ежов	С.И.74	28.01.74		МРФ РСФСР
Т. контр.					ГИПРОЕКТРАНС
Инж. контр.	Курылев	Инж. С.И.75	19.02.74		Отдел ОП
Утв.	Волошин	Инж. В.И.76	19.02.74		Формат 22

Имя файла: Подл. и дата: Взам. инв. № Инв. № докум. Подл. и дата.

Шифр документа 137597.11.00.02

2 (7)

<https://zavodbi.com/>

1. Предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 1781 мм.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панкова	Ланков	В.В.74	
Проб.	Ежов	Бур	10.12.14	
Т.контр.				
И.контр.	Курьлев	Волошин	10.12.14	
Утв.				

137597.11.00.02 Серия 3.505-11

Кольцо

Лист 1,10 Масса 1:10

Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВстЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Пл	42
				137597.11.00.00-01			
				Детали			
11		2	137597.11.00.02	Кольцо	10		
Б4		3	137597.11.00.05	Связь			
				Круг 10 ГОСТ 2590-71			
				ВстЗкл ГОСТ 535-58			
				l = 7000	2	4,31 кг	
Б4		4	137597.11.00.06	Связь			
				Круг 10 ГОСТ 2590-71			
				ВстЗкл ГОСТ 535-58			
				l = 6970	1	4,29 кг	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крокова	Курьлев	20.11.14	
Проб.	Ежов	Бур	10.12.14	
Т.контр.				
И.контр.	Курьлев	Волошин	10.12.14	
Утв.				

137597.11.00.00 Серия 3.505-11

Связь

Лист 1,32 Масса 1:10

Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВстЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Документация		
			137597.11.00.00СБ	Сборочный чертеж.		
				Детали		
11		1	137597.11.00.01	Кольцо	1	
			Переменные данные	для исполнений		
				137597.11.00.00		
				Детали		
11		2	137597.11.00.02	Кольцо	5	
Б4		3	137597.11.00.03	Связь		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗкл ГОСТ 535-58		
				l = 4000	2	2,47 кг
Б4		4	137597.11.00.04	Связь		
				Круг 10 ГОСТ 2590-71		
				ВстЗкл ГОСТ 535-58		
				l = 3970	1	2,44 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панкова	Ланков	В.В.74	
Проб.	Ежов	Бур	10.12.14	
Т.контр.				
И.контр.	Курьлев	Волошин	10.12.14	
Утв.				

137597.11.00.00 Серия 3.505-11

Ограждение II

Лист 1,10 Масса 1:10

Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВстЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11

137597.10.00.03

2 (7)

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ,
2. Длина развертки L = 2160

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крокова	Курьлев	20.11.14	
Проб.	Ежов	Бур	10.12.14	
Т.контр.				
И.контр.	Курьлев	Волошин	10.12.14	
Утв.				

137597.10.00.03 Серия 3.505-11

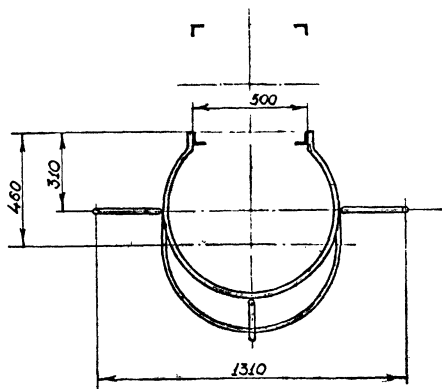
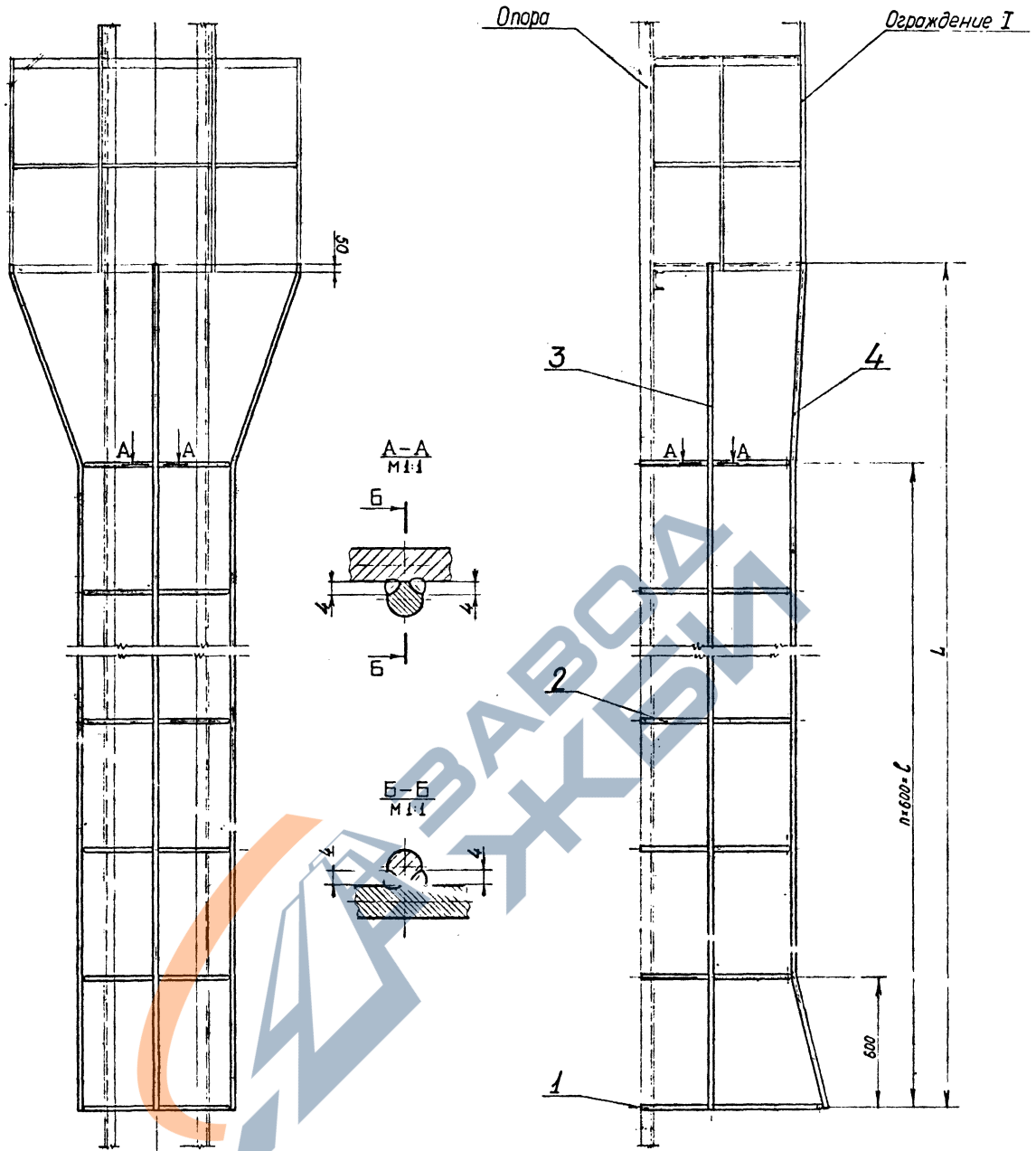
Связь

Лист 1,32 Масса 1:10

Круг 10 ГОСТ 2590-71 ВстЗкл ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР ГИПРОРЕЦТРАНС Отдел ПП

Копировал Формат 11



Обозначение	n	l	L	масса кг
137597.11.00.00	5	3000	3930	14,0
-01	10	6000	6930	25,0

1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Предельные отклонения размеров - по С_п.
3. Сварка монтажная ручная электродугавая электродами 342 по ГОСТ 9467-60.

Имя, И.Ф. Отдел и дата
Лист и общее количество листов

137597.11.00.00.СБ				Серия 3.505-11	
Изм	Лист	И.Ф.И.И.	Подп.	Дата	Масса
Разроб	Ломкоба	Мухомов	Е.И.И.	11.11.11	см табл 1:15
Проб	Е.Жоб	Бурду	И.И.И.		
Г.контр					
И.контр	Курдылев	И.И.И.	11.11.11		
Утв	Золотин	И.И.И.	11.11.11		
Ограждение II				Лист	Масса
Сборочный чертёж				Листов 1	Масштаб
				МРФ	РСФР
				ГИПРОЕКТРАНС	отдел ПП
				копировал	формат 12

ШЦФР 974-В-3 137597.12.00.01 ∞ (Δ)

<https://zavodbi.com/>

Развертка

Обозначение	L ₁	L ₂	Масса кг
137597.12.00.01	500	1250	3,15
-01	1000	1750	4,48

1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₂.
2. Размеры для справок:

137597.12.00.01 Серия 3.505-11

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крюкова	Уточка	13.12.23
Проб.	Ежов	Булды	13.12.23
Т.контр.			

Лит. Масса Масшт.

Лит. См. табл.

Лист Листов 1

Н.контр. Курьлев 15.02.24
Утв. Волошин 16.12.23

Лист 1,5 ГОСТ 3620-57
Ст 3 ГОСТ 16523-70

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Формат И

Копировал

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	137597.12.00.00-01 См. СБ, рис. 2		
6	137597.12.00.02 Панель Доска сосновая 19×180 ГОСТ 8486-66; L=1250	30	2,2 м ²
	137597.12.00.00-02 См. СБ, рис. 1		
11	6 137597.12.00.01-01 Панель 137597.12.00.00-03 См. СБ, рис. 2	30	
6	137597.12.00.03 Панель Доска сосновая 19×180 ГОСТ 8486-66; L=1750	30	3,1 м ²
	137597.12.00.00-04 См. СБ, рис. 3		
6	137597.12.00.04 Панель Стеклопластик красного или белого цвета	30	1,6 м ²

137597.12.00.00 Серия 3.505-11

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панкова	Уточка	13.12.23
Проб.	Ежов	Булды	13.12.23
Т.контр.			

Лит. Масса Масшт.

Лит. Листов 1

Н.контр. Курьлев 15.02.24
Утв. Волошин 16.12.23

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Вст 3 кп ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Формат И

Копировал

Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
	<u>Документация</u>		
*)	137597.12.00.00 СБ		Сборочный чертеж 22,11
	<u>Сборочные единицы</u>		
12	1 137597.12.01.00	1	Связь
	-01	1	Связь
	<u>Стандартные изделия</u>		
3	Болт М6×40.36 ГОСТ 7798-70	120	
4	Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	120	
5	Шайба 6.02 ГОСТ 1371-68	240	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>		
	137597.12.00.00 См. СБ, рис. 1		
11	6 137597.12.00.01	30	Панель

137597.12.00.00 Серия 3.505-11

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Крюкова	Уточка	13.12.23
Проб.	Ежов	Булды	13.12.23
Т.контр.			

Лит. Масса Масшт.

Лит. Листов 1 2

Н.контр. Курьлев 15.02.24
Утв. Волошин 16.12.23

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Вст 3 кп ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Формат И

Копировал

137597.11.00.01 ∞ (Δ)

1. Предельные отклонения размеров - по СМ₂.
2. Длина развертки L = 2081 мм.

137597.11.00.01 Серия 3.505-11

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Панкова	Уточка	13.12.23
Проб.	Ежов	Булды	13.12.23
Т.контр.			

Лит. Масса Масшт.

Лит. Листов 1

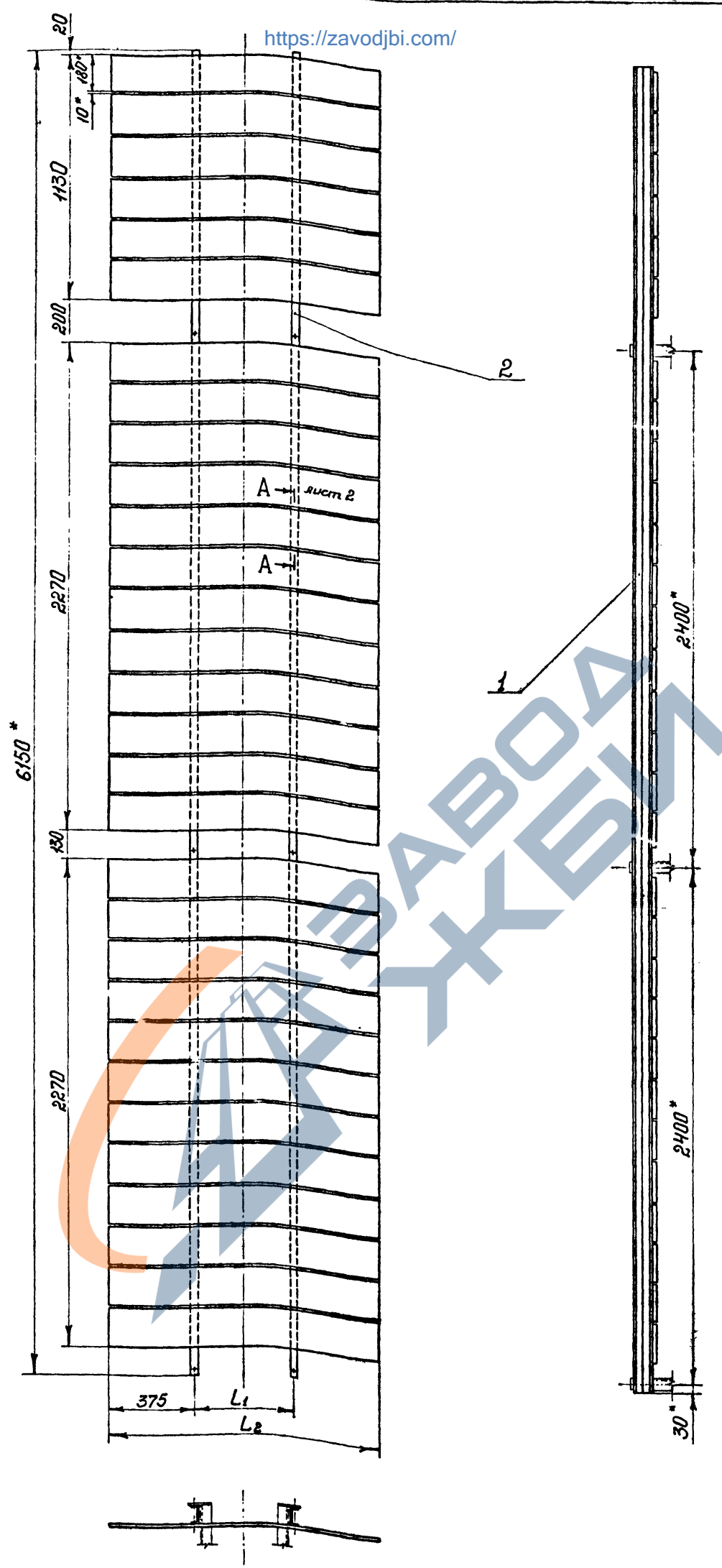
Н.контр. Курьлев 15.02.24
Утв. Волошин 16.12.23

Лист 10 ГОСТ 2590-71
Вст 3 кп ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
Отдел ПП

Формат И

Копировал



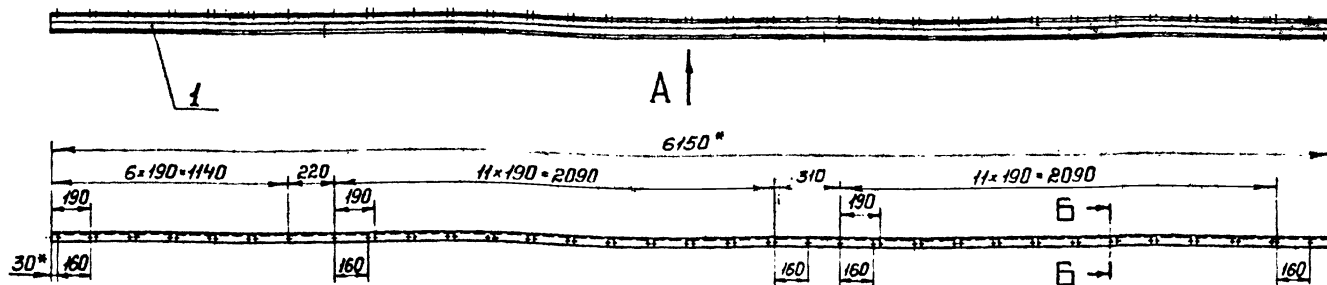
1. Неуказанные предельные отклонения размеров-по СМ₈
2. * Размеры для справок.

Обозначение	Рис.	Размеры щита н*в м	L ₁	L ₂	Масса, кг
137597.12.00.00	1	6*3	500	1250	156,3
-01	2	6*3	500	1250	127,8
-02	1-	6*4	1000	1750	196,2
-03	2	6*4	1000	1750	154,8
-04	3	6*4	1000	1750	110,0

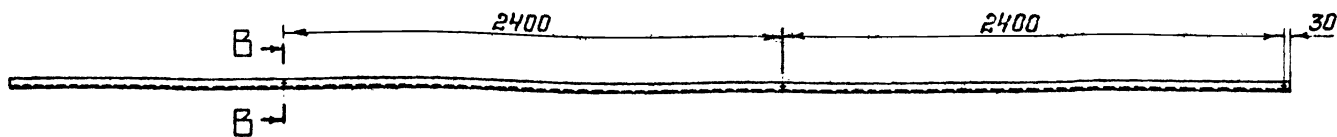
				137597.12.00.00 СБ		Серия 3.505.11		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция щита Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Крюкова	Уринов	27.11.78			См.		
Проб.	Ежов	Белух	16.01.79			табл.		
Т.контр.						Лист 1	Листов 2	
ИИФР	ИИФР	ИИФР	ИИФР	ИИФР	ИИФР РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП			
Утв.	Волошин	Рябов	16.01.79		Формат 22			

ИИФР
974-А-3
Лист 1
Масса
Масшт.

137597.12.01.00 - изобразжена
137597.12.01.00-01 - зеркальное отражение

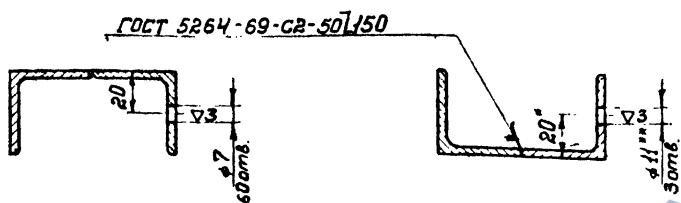


Вид А



Б-Б М1:2

Б-Б М1:2



1. Шероховатость поверхности кромок деталей, подвергнутых резке, - $\nabla 1$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ8.
3. Сварка ручная электродуговая электродами 342 по ГОСТ 9467-60.
4. * Размеры для справок.

5. ** Сверлить при монтаже знака.

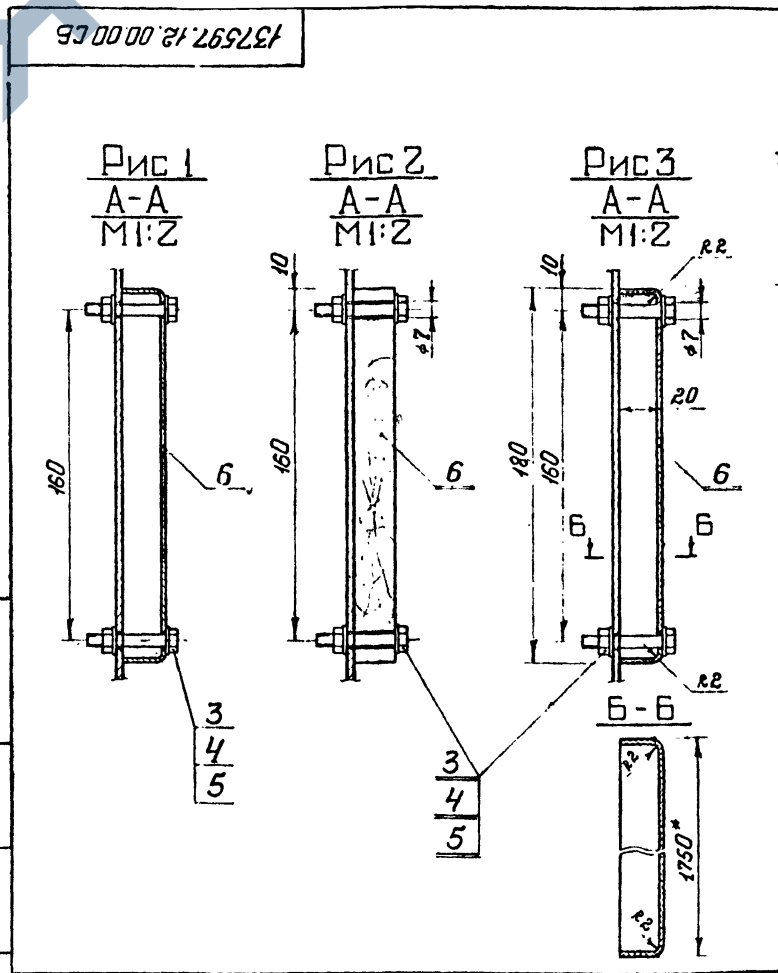
137597.12.01.00СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Жукова	6.12.74		30,0	1:20
Проб.	Ежов	Ежов	17.12.74			
Т.контр.						
Н.контр.	Курьяев	Жукова	16.12.74		Листов 1	
Утв.	Волошин	Жукова	28.12.74		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	
Копировал				Формат 12		

Изм. в листах. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.12.01.00СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
Б4	1		137597.12.01.01	Связь Угол. равнобок. 40*40*4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗ кп ГОСТ 535-58 L=6150	2	14,8 кг
			Различие	исполнений		
			137597.12.01.00 и	137597.12.01.00-01		
			по сборочному	чертежу.		

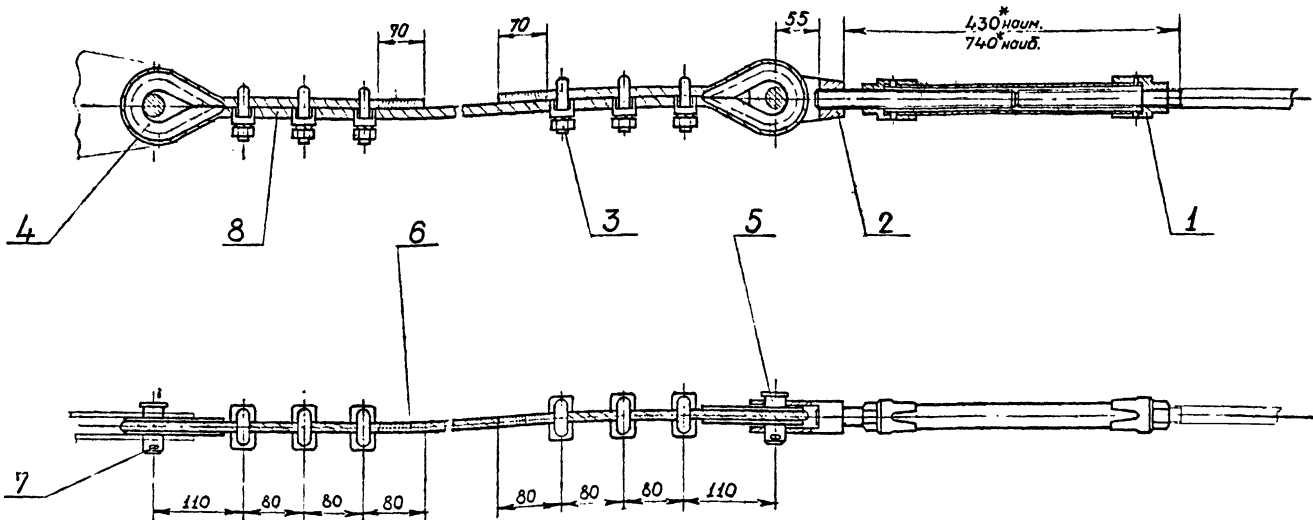
Изм. в листах. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

137597.12.01.00				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Жукова	6.12.74		1	
Проб.	Ежов	Ежов	17.12.74			
Т.контр.						
Н.контр.	Курьяев	Жукова	16.12.74		Листов 1	
Утв.	Волошин	Жукова	28.12.74		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	
Копировал				Формат 11		



Изм. в листах. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата.

137597.12.00.00СБ				Серия 3.505-11		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Крюкова	Жукова	6.12.74			
Проб.	Ежов	Ежов	17.12.74			
Т.контр.						
Н.контр.	Курьяев	Жукова	16.12.74		Листов 2	
Утв.	Волошин	Жукова	28.12.74		МРФ РСФСР ГИПРОРЕЧТРАНС Отдел ПП	
Копировал				Формат 11		



1. Длина кабеля дана для случая установки створного знака на горизонтальной площадке, при другом рельефе длину кабеля уточнить по месту.
2. * Размеры для справок.

Обозначение	Масса кг
137597.13.00.00	11,4
- 01	12,4
- 02	15,5
- 03	18,5

				137597.13.00.00 СБ			Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оттяжка			Лист	Масса	Листов
Разраб	Панкава	М.И.И.	19.11.11	Сборочный чертёж			1		5
Проб	Е.Ж.	С.Л.	19.11.11				см. табл. 1:5		
И.контр							Лист	Листов 1	
И.контр	Курьмев	И.И.	19.11.11				МРФ РСФСР		
Утв	Волошин	В.В.	19.11.11				ГИПРОРЕЦТРАНС		
							отдел ПП		

формат 12

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				137597.13.00.00-01		
				Стандартные изделия		
	8			Кабат 12-Г-И-СС-140 ГОСТ 3064-66 L= 8100	1	
				137597.13.00.00-02		
				Стандартные изделия		
	8			Кабат 12-Г-И-СС-140 ГОСТ 3064-66 L= 12300	1	
				137597.13.00.00-03		
				Стандартные изделия		
	8			Кабат 12-Г-И-СС-140 ГОСТ 3064-66 L= 16500	1	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
	12		137597.13.00.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы		
	12	1	137597.13.01.00	Муфта	1	
	11	2	137597.13.02.00	Вилка	1	
				Стандартные изделия		
		3		Зажим 13 ГОСТ 13186-67	6	
		4		Кожух С2,0 ГОСТ 9689-72	2	
		5		Ось 22-28 С5 = 60 ГОСТ 9650-71	2	
		6		Проволока 1,6 ГОСТ 3282-46 L= 1650	2	
		7		Шплицт 5*60 ГОСТ 397-66	2	
				Переменные данные для исполнений		
				137597.13.00.00		
				Стандартные изделия		
	8			Кабат 12-Г-И-СС-140 ГОСТ 3064-66 L= 6700	1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Панкава М.И.И. 19.11.11 Проб. Е.Ж. С.Л. 19.11.11 И.контр. Курьмев И.И. 19.11.11 Утв. Волошин В.В. 19.11.11

				137597.13.00.00			Серия 3.505-11		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Оттяжка			Лист	Масса	Листов
Разраб	Панкава	М.И.И.	19.11.11				1		2
Проб	Е.Ж.	С.Л.	19.11.11				МРФ РСФСР		
И.контр	Курьмев	И.И.	19.11.11				ГИПРОРЕЦТРАНС		
Утв	Волошин	В.В.	19.11.11				отдел ПП		

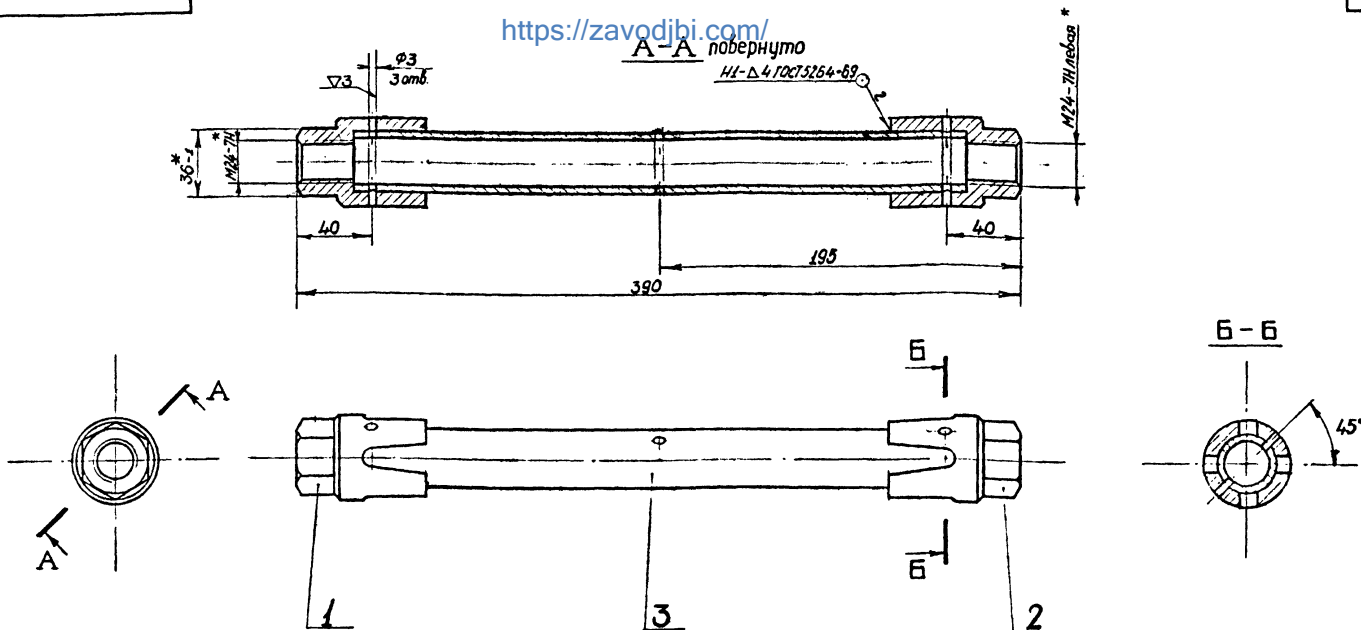
формат 11

формат 11

Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Панкава М.И.И. 19.11.11 Проб. Е.Ж. С.Л. 19.11.11 И.контр. Курьмев И.И. 19.11.11 Утв. Волошин В.В. 19.11.11

Изм. лист № докум. Подп. Дата Разраб. Панкава М.И.И. 19.11.11 Проб. Е.Ж. С.Л. 19.11.11 И.контр. Курьмев И.И. 19.11.11 Утв. Волошин В.В. 19.11.11

<https://zavodjbi.com/>



1. Шероховатость поверхности кромок деталей подвергнутых резке - $\nabla 1$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ₈.
3. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
4. * Размеры для справок.

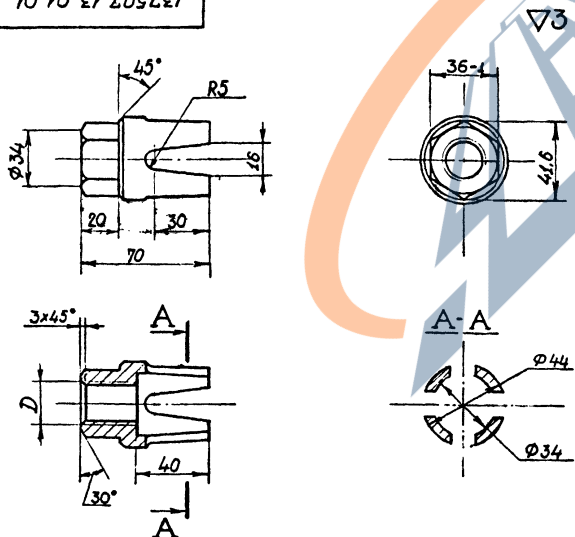
137597.13.01.00 СБ			Серия 3.505-11*				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Панкова	Е жоб	В.И.П.	15.02.71		1,6	1:2
Проб.	Е жоб	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.							
И контр.	Кудрялев	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.	Волошин	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			

Муфта
Сборочный чертёж

Листов 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕСТРАН
отдел ПП

формат 12

137597.13.01.01



Обозначение	D мм.
137597.13.01.01	М24-7Н
- 01	М24-7Н левая

Неуказанные предельные отклонения размеров:
диаметров - по А₇, В₇, остальных - по СМ₅.

137597.13.01.01			Серия 3.505-11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Панкова	Е жоб	В.И.П.	15.02.71		0,4	1:2
Проб.	Е жоб	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.							
И контр.	Кудрялев	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.	Волошин	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			

Гайка

ВСтЗсп2 ГОСТ 380-71

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕСТРАН
отдел ПП

формат 11

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			137597.13.01.00 СБ	Сборочный чертёж		
				Детали		
11	1		137597.13.01.01	Гайка	1	
11	2		- 01	Гайка	1	
Б4	3		137597.13.01.02	Струна		
				Труба 25 ГОСТ 3262-62		
				ℓ = 330 мм.	1	0,8 кг

137597.13.01.00			Серия 3.505-11				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Панкова	Е жоб	В.И.П.	15.02.71			
Проб.	Е жоб	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.							
И контр.	Кудрялев	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			
Утв.	Волошин	В.И.П.	В.И.П.	15.02.71			

Муфта

Листов 1
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕСТРАН
отдел ПП

формат 11

Шифр 974-A-3	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
	12	137597.14.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
	11	1	137597.14.00.01	1	Скоба
	11	2	137597.14.00.02	1	Тяга

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Ланкова	Курылев	11.94
Проб.	Е. Жоб	Е. Жоб	11.94
Т. контр.			
И. контр.	Курылев	Е. Жоб	11.94
Утв.	Волошин	Е. Жоб	11.94

137597.14.00.00 Серия 3.505-11

ТЯГА
анкерная

Лист 1 Масса 1 Масштаб 1:1

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.02	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Шпилька		

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМБ.

137597.13.02.02 Серия 3.505-11

Шпилька

Лист 1 Масса 0,80 Масштаб 1:2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.01	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Скоба		

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМБ.

137597.13.02.01 Серия 3.505-11

Скоба

Лист 1 Масса 0,95 Масштаб 1:2

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11

Шифр 137597.13.02.02	Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Вилка		

1. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60
2. * Размеры для справок.

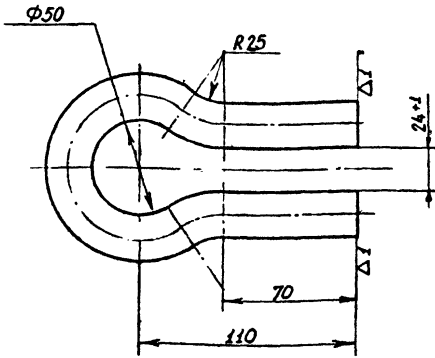
137597.13.02.02 Серия 3.505-11

Вилка

Лист 1 Масса 1,75 Масштаб 1:2,5

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЧТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ_в.
2. Длина развертки L = 346,6 мм.

137597.14.00.01

Серия
3.505-11

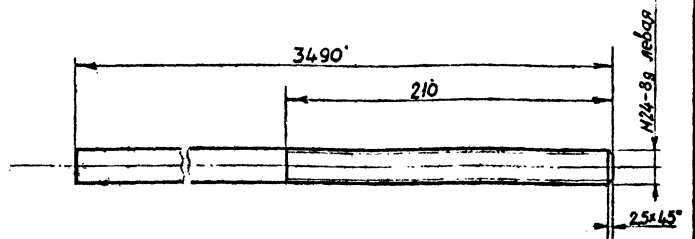
Скоба

Лит	Масса	Масштаб
	1,2	1:2

24 ГОСТ 2580-71
Круж Вст Зсп 2 ГОСТ 535-58

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ_в.

137597.14.00.02

Серия
3.505-11

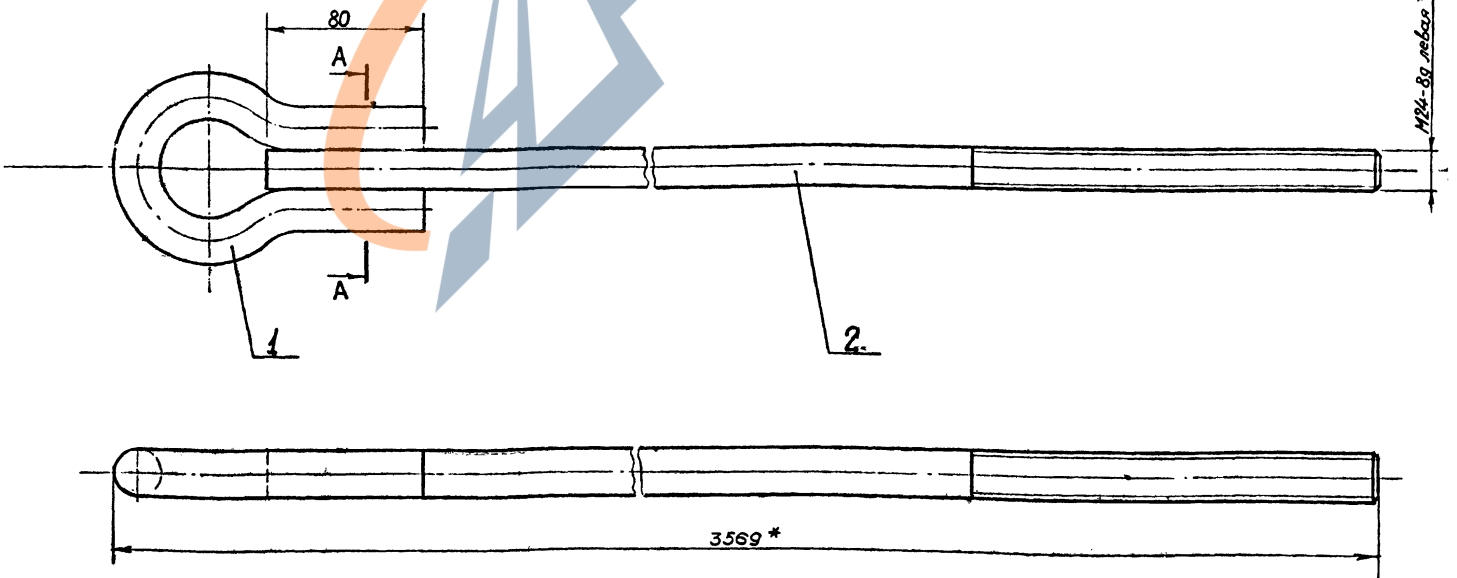
Тяга

Лит	Масса	Масштаб
	12,4	1:2,5

24 ГОСТ 2580-71
Круж Вст Зсп 2 ГОСТ 535-58

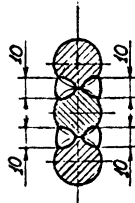
МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 11



1. Сварка ручная электродуговая электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.

A-A



137597.14.00.00 СБ

Серия
3.505-11

Тяга анкерная
Сборочный чертёж

Лит	Масса	Масштаб
	13,7	1:2

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разр	Ланкова	В.И.М.	11.02.71	
Проб	Е.Жоб	В.И.М.	11.02.71	
Т.контр				
И.контр	Курьяев	В.И.М.	11.02.71	
Чтб	Волошин	В.И.М.	11.02.71	

МРФ РСФСР
ГИПРОРЕЦТРАНС
отдел ПП

Формат 12

№ строки	Наименование материала.	Ед. измерения	Мат. исполн.	Исполнения							
				01	02	03	04	05	06	07	
Норма расхода											
1	Сталь листовая равнобокая										
2	Угол 32x32x4 ГОСТ 8509-72	кг	0,91	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	
3	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
4	Угол 40x40x4 ГОСТ 8509-72	"	"	330	340	410	410	470	470	530	
5	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
6	Угол 50x50x5 ГОСТ 8509-72	"	"	290	330	330	365	375	415	430	
7	равнобок. ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
8	Сталь круглая										
9	Круг 8 ГОСТ 2590-71										
10	ВСт3сп2 ГОСТ 335-58	кг	0,87	6	11	7	11	7	11	7	
11	Круг 10 ГОСТ 2590-71	"	"	26	32	35	42	51	60	64	
12	ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
13	Круг 16 ГОСТ 2590-71	"	"	18	18	22	22	32	32	43	
14	ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
15	Круг 24 ГОСТ 2590-71	"	"	20	20	20	20	20	20	20	
16	ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
17	Круг 45 ГОСТ 2590-71	"	"	10	10	10	10	10	10	10	
18	ВСт3сп2 ГОСТ 335-58										
19	Сталь толстолистовая										
20	Лист 4 ГОСТ 5681-57										
21	ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69	кг	0,8	57	57	58	58	58	58	58	
22	Лист 8 ГОСТ 5681-57	"	"	35	35	35	35	35	35	35	
23	ВСт3сп2 ГОСТ 14637-69										
24	Сталь тонколистовая										
25	Лист 1,5 ГОСТ 3680-57										
26	Ст 3 ГОСТ 15523-70	кг	0,75	250	355	250	355	250	355	250	
27	Трубы стальные										
28	Труба 70x8-ВСт3сп2-А										
29	ГОСТ 8732-70	кг	0,91	6	6	6	6	6	6	6	
30	Труба 25 ГОСТ 3262-62	"	"	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	
31	Поковки										
32	ВСт3сп2 ГОСТ 380-	кг	0,83	5	5	5	5	5	5	5	
33	Пиломатериалы										
34	Доска сосновая 25x150										
35	ГОСТ 3486-66	м ³	0,6	0,07	0,1	0,1	0,15	0,1	0,15	0,1	
36	Метизы и готовые изделия										
37	Болт М6x40.36 ГОСТ 7798-70	шт	1,0	264	264	276	276	276	276	276	
38	Болт М10x25.36 ГОСТ 7798-70	"	"	12	12	20	20	20	20	28	
39	Болт М12x90.36 ГОСТ 7798-70	"	"	1	1	1	1	1	1	1	
40	Винт М12x40.36 ГОСТ 17475-72	"	"	2	2	2	2	2	2	2	
41	Гайка М6.4 ГОСТ 5915-70	"	"	264	264	276	276	276	276	276	
42	Гайка М10.4 ГОСТ 5915-70	"	"	12	12	20	20	20	20	28	
43	Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	"	"	3	3	3	3	3	3	3	
44	Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	"	"	4	4	4	4	4	4	4	
45	Шайба 6.02 ГОСТ 11371-68	"	"	480	480	480	480	480	480	480	
46	Шайба 6.02 ГОСТ 6958-68	"	"	48	48	72	72	72	72	72	
47	Шайба 10.02 ГОСТ 11371-68	"	"	12	12	12	12	12	12	12	
48	Шайба 12.02 ГОСТ 11371-68	"	"	2	2	2	2	2	2	2	
49	Шайба 20.02 ГОСТ 11371-68	"	"	4	4	4	4	4	4	4	
50	Шплицт 4x28 ГОСТ 397-66	"	"	1	1	1	1	1	1	1	
51	Шплицт 5x60 ГОСТ 397-66	"	"	8	8	8	8	8	8	8	
52	Коуш С2,0 ГОСТ 9689-72	"	"	8	8	8	8	8	8	8	
53	Зажим 13 ГОСТ 13186-67	"	"	24	24	24	24	24	24	24	
54	Ось 22-28 с _г x60										
55	ГОСТ 9650-71	"	"	8	8	8	8	8	8	8	
56	Проволока 1,6 ГОСТ 3282-46	м	1,0	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	
57	Канат 12-Г-Г-СС-140										
58	ГОСТ 3064-66	м	1,0	27	27	33	33	50	50	66	
59											
60	Электроды Э42 ГОСТ 9467-60	кг	0,71	15	15	16	16	18	18	20	
61											
62											
63											

Шифр, №подл., Подл. и дата, Взам.им.в.М.Шифр, Подл. и дата

Ведомость материалов составлена для исполнений знаков с металлическими щитами без учета электрооборудования и шкафа.

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	137597 ДВМ	Серия 3.505-11
Разраб. Николаев	Шифр 152.14	Иванов	15.01.71		
Проб.	Борисов	Сит.	17.11.71	Створный знак III с опорой сечением 0,5x0,5м	
Исполн. Курдюков				Ведомость заказа материалов.	
Изм. Волошин				ГИПРОРЕЧТРАНС	
				Отдел ПП	
				Формат 22	

Номенклатура фундаментов

Таблица 1

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение	Размеры		Вес	Несущая способность						Инв. № подл.
			a м	h м		Максимальный уровень грунтовой воды			Миним. подошвы фундамента			
						R ^н т	N ^н т	M ^н кДж/м	R ^н т	N ^н т	M ^н кДж/м	
		137597. Ф-1.0.0	1,0	1,0	1,8	4,7	0,3	0,4	-	-	-	196210
		137597. Ф-2.0.0	1,2	1,0	1,9	5,7	0,1	0,4	-	-	-	196211
		137597. Ф-3.0.0	1,1	1,7	2,6	-	-	-	5,7	0,3	0,45	196212

Бетон марки 200, В-4, Мрз-100

Номенклатура анкерных плит

Таблица 2

Эскиз	Расчетная схема	Обозначение плиты	Страна	Вес	Глубина за- ложения h _{пл} м	Несущая способность T ^н , т		Инв. № подл.
						Максимальный уровень грунтовой воды	Выше подошвы фундамента	
		137597. ФА-1	1,0	0,3	1,5 2,0	3,0 4,7	1,9 3,0	196213

Бетон марки 300, В-4, Мрз-100

Применение фундаментов и анкерных плит

Таблица 3

Показатели	И-значенение	Высота знака Н, м							
		Размеры щита, м							
		7,5	9,0	12,0	15,0				
Максимальный уровень грунтовой воды ниже подошвы фундамента	И-значение фундамента	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-1.0.0	Ф-2.0.0	Ф-2.0.0	Ф-2.0.0
	Анкерная плита	ФА-1,0.0							
Максимальный уровень грунтовой воды выше подошвы фундамента	Обозначение фундамента	Ф-3.0.0							
	Анкерная плита	ФА-1.0.0							
	Глубина за- ложения Пл., м	2,0							

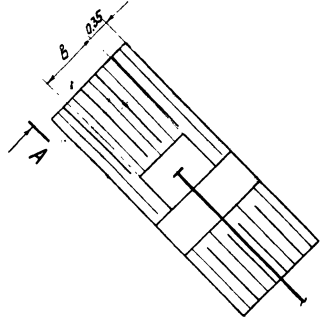
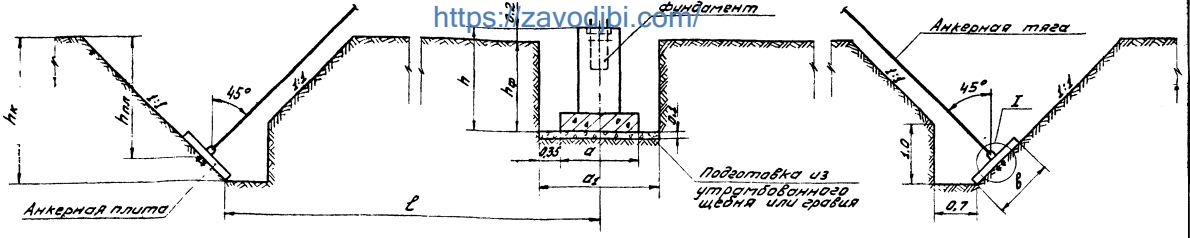
Указания по применению фундаментов и анкерных плит

1. По заданной высоте знака и размерам щита, а также в соответствии со сведениями о максимальном уровне грунтовой воды по таблице 3 принимают фундамент и анкерную плиту.
2. Глубину котлована под фундамент и анкерную плиту из условия возможности пучения грунта при промерзании назначают по СНиП II-Б.1-82, табл. 6. При увеличении глубины котлована под фундамент соответственно увеличивают толщину подошвы или заглубляют фундаменты Ф-1.0.0 и Ф-2.0.0 на Ф-3.0.0. При отсутствии данных о физико-механических характеристиках грунта глубину котлована допускается принимать не менее расчетной глубины промерзания.
3. Определяют размеры и плановые привязки котлованов к оси створа знака по формулам, приведенным на черт. инв. № 196209.
4. Выбирают чертежи принятых фундаментов и анкерных плит, на которых ставят штамп привязки с соответствующими подписями.
5. Вычерчивают общий вид плана котлованов по аналогии с приведенным на чертеже инв. № 196209. В случае изменения глубины котлована уточняют объем работ.
6. Таблица 3 не распространяется на просадочные и скальные грунты, а также на илы и торфяники.

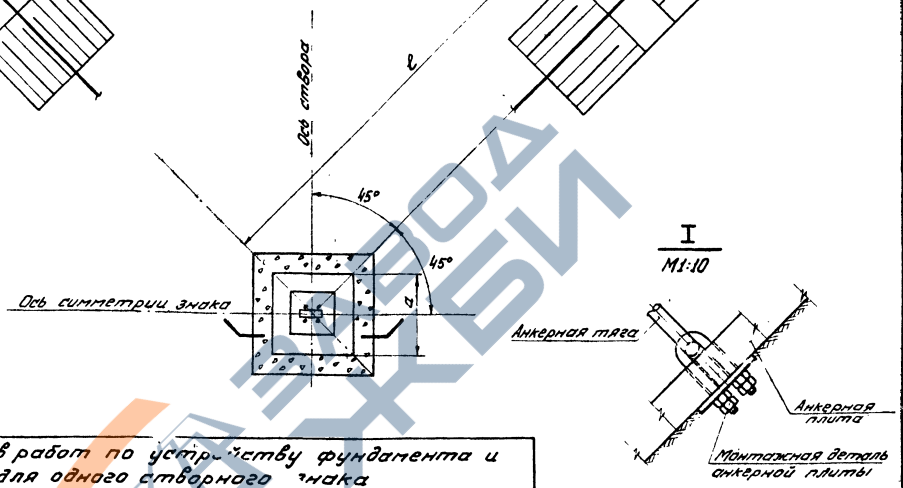
В таблице 3 обозначения фундаментов и анкерных плит указаны без малых букв цифр "137597", которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

137597. Ф-0.0				Серия 3.505-11
Имя, фамилия, должность	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
Разработчик	М.С.Иванов	12.01.82	1	1:100
Проверщик	С.В.Петров	15.01.82	2	1:100
Лист	1	Листов	2	
Фундаменты и анкерные плиты				ИПР
Номенклатура				ПРОЕКТОР
Таблица применения				ГИПРОЕКТРАНС

A-A развёртка
(засыпка котлована не показана)



План



Ведомость объемов работ по устройству фундамента и анкерных плит для одного створного знака

Наименование	Материал	Ед. изм.	Количество				
			Объем фундамента			Мож. анкеров (глубина заложения) Фн. м	
			Ф=1,00	Ф=2,00	Ф=3,00	1,5	2,0
Выемка грунта	—	м ³	2,8	3,3	5,2	22,9	36,4
Планировка dna и откосов котлованов	—	м ²	2,9	3,6	3,25	20,7	25,5
Подготовка из утрамбованного щебня или гравия	—	м ³	0,3	0,4	0,35	—	—
Фундамент	Изготовление и установка	шт.	1	1	1	—	—
	Сборный железобетон	Бетон марки 200	м ³	0,64	0,78	1,05	—
	Закладные детали	Ст3пс3	кг	13,25	13,25	13,25	—
Анкерная плита	Изготовление и установка	шт.	—	—	—	4	4
	Сборный железобетон	Бетон марки 300	м ³	—	—	0,48	0,48
	Закладные детали	Ст3пс3	кг	—	—	—	2,16
Монтажная деталь анкерной плиты	Ст3пс3	кг	—	—	—	41,2	41,2
Противокоррозионная изоляция металлоизделия	раздел. битумная мастика	м ²	—	—	—	1,2	1,6
Гидроизоляция железобетонных поверхностей (за 3 раза)	бензино-битумный состав	м ²	5,0	6,0	7,3	9,9	9,9
Обратная засыпка с уплотнением	Песчаный грунт	м ³	2,0	2,5	4,2	22,4	35,9

1. При привязке проекта, после выбора фундамента, анкерной плиты и определения размеров котлованов, чертёж рекомендуется вычертить чомбо, по аналогии с привязанным.
2. В объеме работ по противокоррозионной изоляции металла изделий учтена изоляция анкерной тяги выше поверхности засыпки на 0,5 м.
3. Все поверхности бетона, соприкасающиеся с грунтом, покрываются битумной обмазочной гидроизоляцией за 3 раза.
4. Размеры в метрах.
5. В ведомости объемов работ обозначения фундаментов и анкерной плиты указаны без начальных цифр "137597", которые одинаковы для всех фундаментов и анкерных плит, указанных на чертеже.

Размеры котлованов и плановая их привязка определяются по формулам:

$$\begin{aligned}
 h_k &= h_{пл} + 0,35b; \\
 h_p &= h - 0,2; \\
 a_1 &= a + 0,7; \\
 b_1 &= b + 0,7; \\
 \ell &= H \cdot 3,2 + h_{пл} - 0,35b;
 \end{aligned}$$

где: H - высота знака;
 h, a, b - габаритные размеры фундамента и анкерной плиты;
 h_{пл} - глубина заложения анкерной плиты.
 Величины H, h, a, b, h_{пл} приведены на чертеже в соответствии с инв. № подл. 196208.

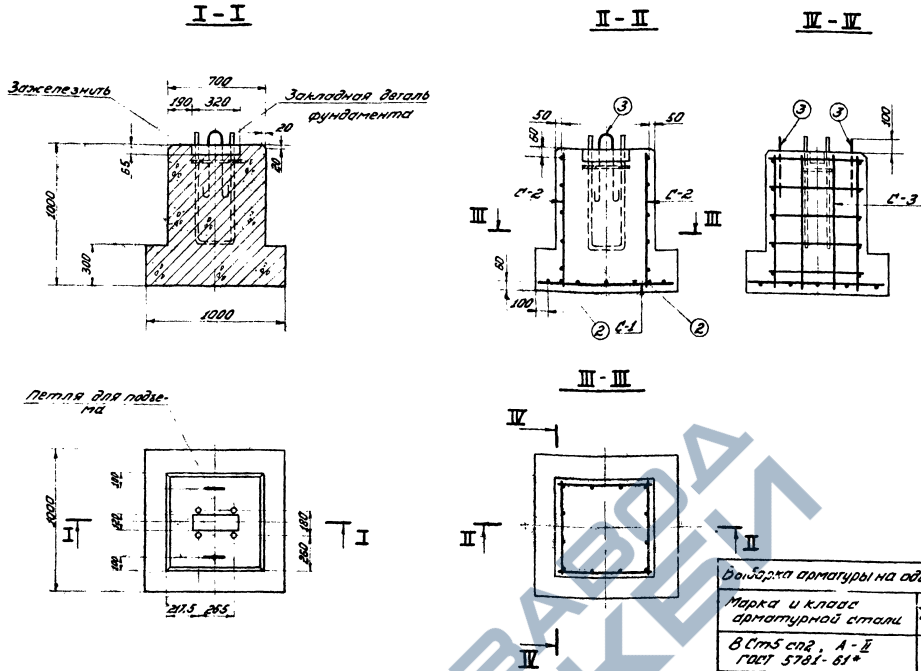
137597. Ф-0.08		Серия 3.305-11	
Лист 1	Листов 1	Масштаб	1:50
План котлованов и установка фундамента и анкерных плит		Масштаб	1:10
Общий вид		Масштаб	1:10
Ведомость объемов работ		Масштаб	1:10
Копирован: 2/2		Формат А3	

Шифр проекта 974-А-3
 Разработчик: [Имя]
 Проверен: [Имя]
 09.06.2008

Опалубочный чертеж

<https://zavodjbi.com/>

Армирование



Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня, мм	Вес кг
В Ст3 сп2, А-III ГОСТ 5781-81*	12	31,5
В Ст3 сп2, А-I ГОСТ 5781-81*	12	2,0

Эскиз	№ стержня	Диаметр стержня, мм	Длина стержня, мм	Кол-во стержней	Кол-во стержней с заделкой	Общая длина, м	Общая масса, кг
	1	12AII	950	10	1	10	9,5
	2	12AII	650	5	2	8	7,6
	1	12AII	950	2	2	4	3,8
	2	12AII	650	5	2	10	6,5
	2	12AII	650	2	-	2	1,3
	3	12AII	1160	2	-	2	2,3

Марка бетона	Арматура		Вес фундамента, т
	Расход м ³	Расход, кг	
С20 В-4 ПР3/100	0,64	31,5	2,0

- Для изготовления фундамента применять бетон марки С20, зоны повышенного уровня воды, агрессивный, безмарганцовый, рыхлый, отвечающий требованиям ГОСТ 10178-88, 1791-84 и СНиП II-V.3-82.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10178-88.
- Перед установкой в опалубку арматуру и закладные детали очистить от окислы, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 до всех пересечений сварить между собой.
- Болты закладные детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±30 мм.
- Для предотвращения от коррозии детали и механические повреждения резьбы болтов закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-V.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

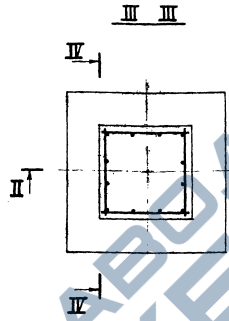
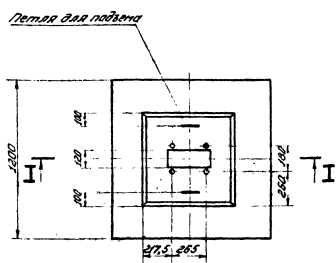
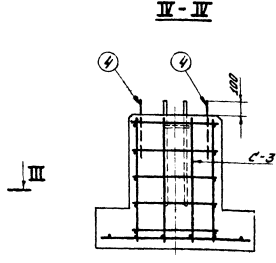
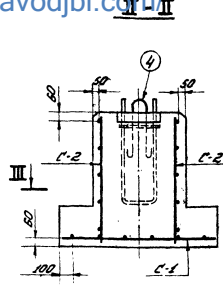
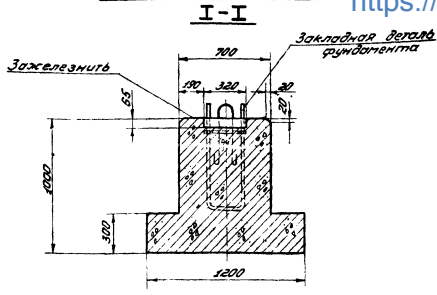
Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес, кг	Общий вес, кг	Инв. № 0,0010
137597-Ф-0.10	Закладная деталь фундамента	1	13,25	13,25	106210

137597-Ф-1.00 СБ		Строчка 3.505-11	
фундамент	Лист	Масса	Масштаб
			1:20
Опалубочный чертеж Армирование	Лист I	Листов I	
	МРР	РСФОР	
	И.Канар	А.Савельев	
	И.Т.	И.Т.	
Копирован: 3/24	Формат: А2		

Шифр: 974-А-3; 137597-Ф-0.10; 137597-Ф-1.00 СБ

Опалубочный чертеж

Армирование



Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В Ст 5 ст 2, А-II ГОСТ 5781-61*	12	33,9
В Ст 3 ст 2, А-I ГОСТ 5781-61*	12	2,0

№ п/п	Изм. №	Марка и класс стали	Длина стержня мм	Кол-во стержней в одном направлении шт.	Кол-во стержней в обоих направлениях шт.	Общая длина стержней м	Общая масса кг	Объем бетона м³
1		12AII	1150	12	1	12	13,8	12,3
2		12AII	930	4	2	8	7,5	6,7
				5	10	6,5	5,8	
3		12AII	650	2	2	4	3,7	3,3
				5	10	6,5	5,8	
4		12AI	1150	2	-	2	2,3	2,0

Марка	Расход м³	Арматура		Вес фундамента т
		А-II	А-I	
200 8-4 103-100	0,78	33,9	2,0	1,4

- Для изготовления фундамента приготовить бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, немассивный, безкаркасных конструкций или, отвечающий требованиям ГОСТ 4785-68, 4794-64 и СНиП II-В.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями СНиП II-В.3-62.
- Перед установкой в опалубку арматуры и закладных деталей очистить от окалины, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях собирать между собой.
- Баллы закладной детали устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от заедания деталей и окончательных поверхностей деталей в закладной детали перед бетонированием смазать и обернуть мешковиной или ветошью.
- Производство, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-В.1-70.
- Размеры в миллиметрах.

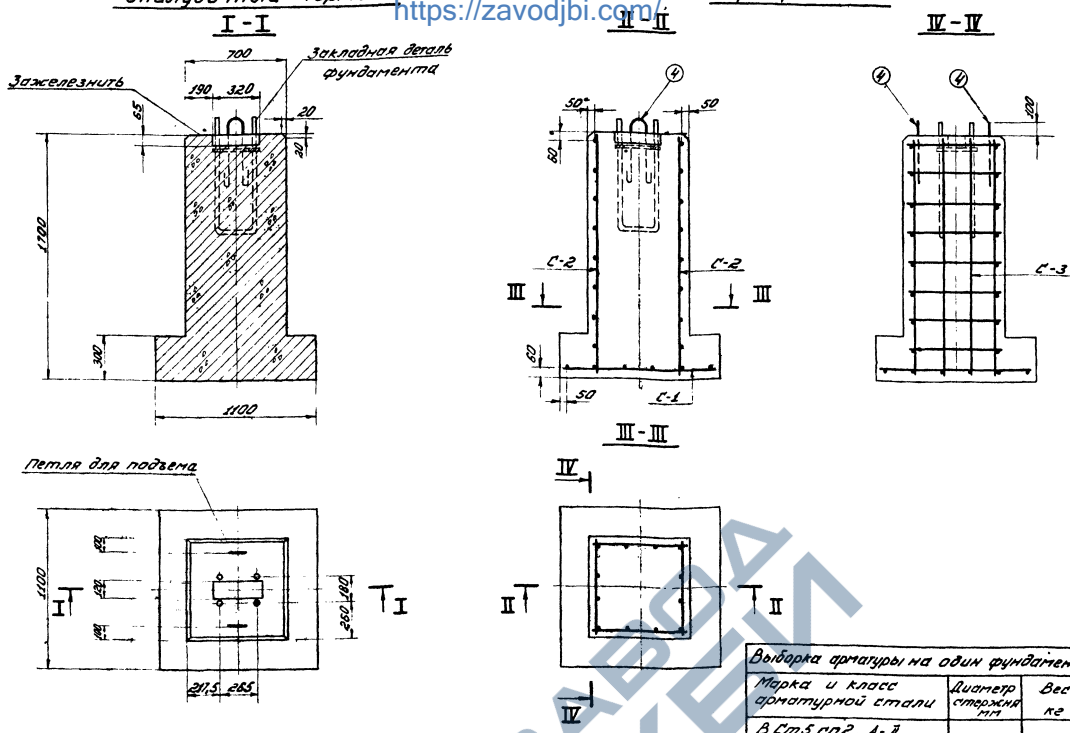
Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес едм. кг	Общий вес кг	Изм. № подл.
137597-Ф-0.1.0	Закладная деталь фундамента	1	13,25	13,25	196214

		Серия 3.305-11	
		Дет. №	Исполн.
137597-Ф-2.00СБ		-	1-20
фундамент		Исп. / Исполн.	
Опалубочный чертеж Армирование		М.Р.Р. ГИПРОРЕЧТРАНС	Р.С.Р.С.Р. от 01.01.97
Копирован: 2/20		Формат: А2	

196214
 Изм. № 1
 137597-Ф-0.1.0
 Опалубочный чертеж
 Армирование

Опалубочный чертеж

Армирование



Выборка арматуры на один фундамент

Марка и класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
В Ст 5 ст 2, А-ІІ ГОСТ 5781-61*	12	47,3
В Ст 3 ст 2, А-І ГОСТ 5781-61*	14	3,1

Спецификация арматуры на один фундамент

№ п/п	Диаметр стержня и класс стали	Длина стержня мм	№ стержня	№ стержня	Кол-во стержней шт	Общая длина м	Общий вес кг		
								Эскиз	Эскиз
С-1	1	12АІІ	1050	12	1	12	12,6	11,2	
С-2	2	12АІІ	1630	4	2	8	13,1	11,7	
	3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3	
С-3	2	12АІІ	1630	2	2	4	6,5	5,8	
	3	12АІІ	650	8	2	16	10,4	9,3	
С-4	4	14АІІ	1310	2	2	2	2,6	3,1	

Основные показатели на один фундамент

Марка	Арматура		Вес фундамента т
	Расход м³	Расход кг	
200 Б-4 Грз-100	1,05	47,3	2,6

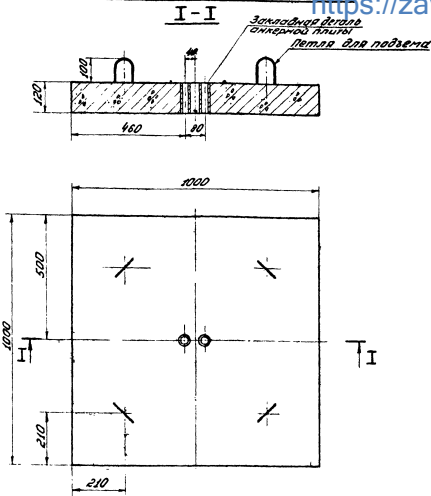
- Для изготовления фундамента применять бетон марки 200, зоны переменного уровня воды, не массивный, безопорный кон-струкций, отвечающий требованиям ГОСТ 1785-83, 4794-84 и СНиП 1.03-82.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-84.
- Перед установкой в опалубку арматуры и закладные детали очистить от окалины, ржавчины, масляных пятен и т.п.
- Арматурные сетки С-2 и С-3 во всех пересечениях сварить между собой.
- Болты закладных деталей устанавливать перпендикулярно к опорной поверхности фундамента.
- Отклонение болтов в плане от проектного положения не должно превышать ±3 мм.
- Для предотвращения от загрязнения бетоном и механических повреждений ребра-ду болтов закладных детали перед детонированием смазать и обернуть мешковиной или ветшью.
- Производство, проектику и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП 8-1-70.
- Размеры в миллиметрах.

Спецификация закладных деталей на один фундамент

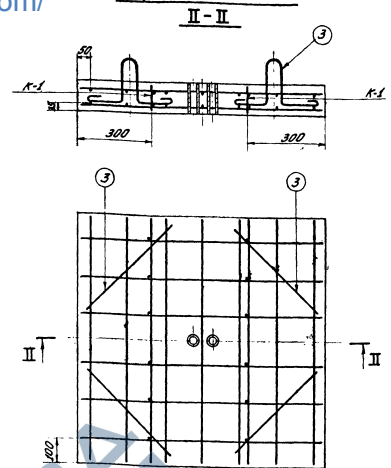
Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес едич. кг	Общий вес кг	Инв. № по дп.
137597-Ф-А-1.0	Закладная деталь фундамента	1	13,25	13,25	196214

137597-Ф-3-00-05		Серия 3.505-11
Фундамент		Лит. Масса Машштаб
		1:20
Опалубочный чертеж Армирование		Лист 1 из 1
Исполнитель: [Signature]		М.П. ГИПРОРЕКОНСТРУКЦИЯ
Утвержден: [Signature]		Исполнитель: [Signature]

Опалубочный чертёж



Армирование



Спецификация закладных деталей на одну плиту

Обозначение	Наименование	Кол-во шт.	Вес ед.м. кг	Объем ед.м. м ³	Циф. № подл.
137597. ФА-1.0.4	Труба 34 ГОСТ 3262-82, d=420	2	0,27	0,54	54

Выборка арматуры на одну плиту

Класс арматурной стали	Диаметр стержня мм	Вес кг
ВСт3сп2, А-Э ГОСТ 5781-61*	10	18,8
ВСт3сп2, А-І ГОСТ 5781-61*	10	2,4

Основные показатели на одну плиту

Бетон	Арматура		Вес плиты т
	Марка М-3	Всего, кг	
300	0,12	18,8	0,30
3-4 МРЗ-100		2,4	

Спецификация арматуры на одну плиту

Эскиз

Диаметр стержня мм	Длина стержня мм	Кол-во стержней шт.	Кол-во стержней в стержне шт.	Объем стержня м ³	Объем бетона м ³	Общий вес кг
10AII	980	13	2	26	25,5	15,8
10AII	800	2	2	4	3,9	2,4
10AII	80	6	2	12	1,0	0,6
10AII	970	4	-	4	3,9	2,4

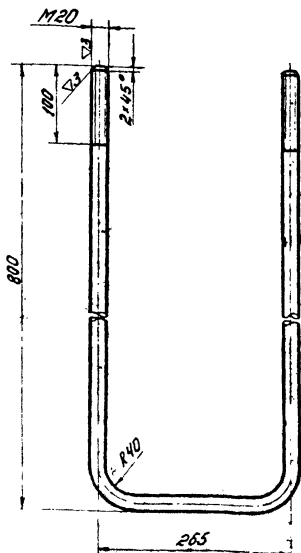
- Для изготовления анкерных плит применять бетон марки 300, зоны переменного уровня воды, неметаллический, безпарных конструкций, отвечающий требованиям ГОСТ 4785-68, 4786-64 и СНиП I-B.3-62.
- Изготовление арматурных сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-84.
- Пеллы для подвеса прибить к арматуре нижней сетки 2-й.
- Происводства, приемку и контроль качества бетонных и арматурных работ выполнять по указаниям СНиП II-B.1-70.
- Во избежание заоразнения бетоном закладные стержни перед бетонированием заделать паклей.
- Размеры в миллиметрах.

137597. ФА-1.0.0.СБ		Лист 1 из 1-10	
Анкерная плита		Формат: 22	
Опалубочный чертёж Армирование		Гиперсфера	

<https://zavodjbi.com/>

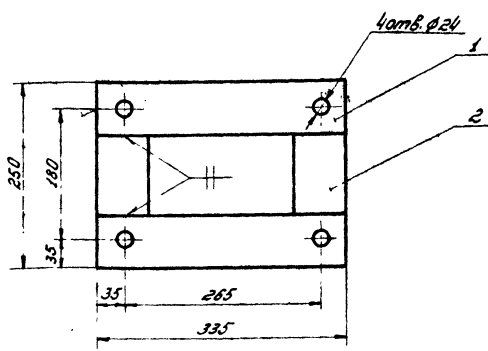
<https://zavodjbi.com/>

137597. ФА-1.0.0.СБ
 137597. ФА-1.0.0.СБ
 137597. ФА-1.0.0.СБ



Изм. №, дата, подпись и дата. Взам. инв. №, дата, подпись и дата. Проверка: Мирская В.И., М.П. 1962.11.

137597. Ф-0.1.1		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Масшт.	
	5,4	1:5	
Анкерный болт		Крупн. 22 ГОСТ 2590-71	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		СТЗПСЗГОСТ535-58	
ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел ИИЭП	
Копировал: Чура		Формат: А1	

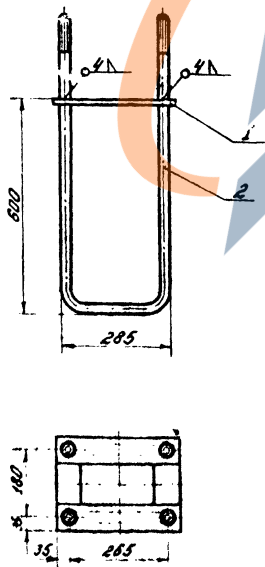


Изм. №, дата, подпись и дата. Взам. инв. №, дата, подпись и дата. Проверка: Мирская В.И., М.П. 1962.11.

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.

137597. Ф-0.1.2		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Масшт.	
	2,95	1:5	
Рамка		Крупн. 22 ГОСТ 2590-71	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		СТЗПСЗГОСТ535-58	
ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел ИИЭП	
Копировал: Чура		Формат: А1	

Взам. инв. №	Дата	Подпись	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		137597. Ф-0.1.2 / 1	Пластина, L=335	2	1,85
				Полоса 5*70ГОСТ103-57*		
				СТЗПСЗГОСТ535-58		
64	2		137597. Ф-0.1.2 / 2	Пластина, L=110	2	0,6
				Полоса 5*70ГОСТ103-57*		
				СТЗПСЗГОСТ535-58		



Изм. №, дата, подпись и дата. Взам. инв. №, дата, подпись и дата. Проверка: Мирская В.И., М.П. 1962.11.

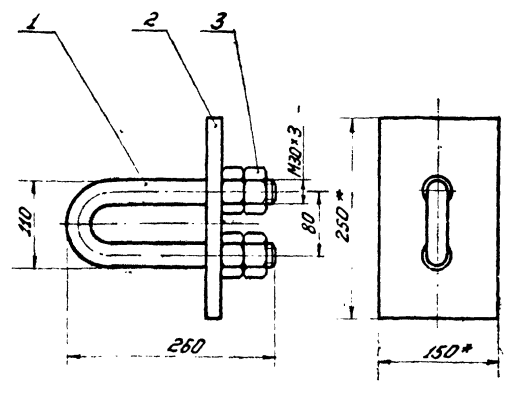
137597. Ф-0.1.0СБ		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Масшт.	
	13,25	1:10	
Закладная деталь фундамента		Крупн. 22 ГОСТ 2590-71	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		СТЗПСЗГОСТ535-58	
ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел ИИЭП	
Копировал: Чура		Формат: А1	

Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-60.

Взам. инв. №	Дата	Подпись	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
11			137597. Ф-0.1.0СБ	Сборочный чертеж	1	13,25
<u>Сварочные единицы</u>						
11	1		137597. Ф-0.1.2	Рамка	1	2,45
<u>Детали</u>						
11	2		137597. Ф-0.1.1	Анкерный болт	2	10,8

137597. Ф-0.1.0		Серия 3.505-11	
Лист	Масса	Масшт.	
Закладная деталь фундамента		Крупн. 22 ГОСТ 2590-71	
Крупн. 22 ГОСТ 2590-71		СТЗПСЗГОСТ535-58	
ГИПРОРЕЧТРАНС		Отдел ИИЭП	
Копировал: Чура		Формат: А1	

Изм. №, дата, подпись и дата. Взам. инв. №, дата, подпись и дата. Проверка: Мирская В.И., М.П. 1962.11.

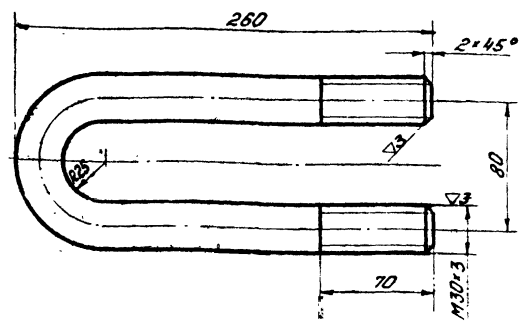


* Размеры для справок

137597.ФА-1.1.0СБ Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монтажная деталь анкерной плиты	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Вспом.						
Провер.	Мирская	В.И.			Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.						МРФ	РСФСР	
М.спец.	Горькова	В.И.	8.10.78			ГИПРОРЕЧТРАНС	отдел ИИЭП	
И.контр.	Артемишина	Л.С.						
Утв.	Рябков	Л.С.						

Копировал: З.М. формат: А1



137597.ФА-1.1.1 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Скоба	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Вспом.						
Провер.	Мирская	В.И.			Лист 1	Листов 1		
Т.контр.						МРФ	РСФСР	
М.спец.	Горькова	В.И.	8.10.78			ГИПРОРЕЧТРАНС	отдел ИИЭП	
И.контр.	Артемишина	Л.С.						
Утв.	Рябков	Л.С.						

32 ГОСТ 2590-71
Ст 3хСЗ ГОСТ 535-58

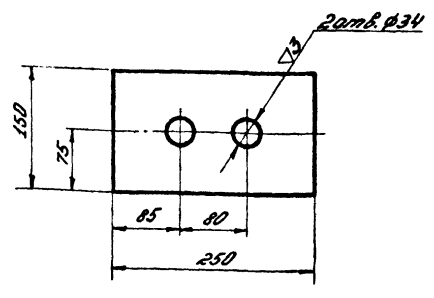
Копировал: З.М. формат: А1

№ докум.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>								
И		137597.ФА-1.1.0СБ			Сборочный чертеж		1	10,3
<u>Детали</u>								
И	1	137597.ФА-1.1.1			Скоба		1	3,5
И	2	137597.ФА-1.1.2			Подкладка		1	5,9
<u>Стандартные изделия</u>								
Б4	3				Гайка М30 ГОСТ 5915-70		4	0,9

137597.ФА-1.1.0 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Монтажная деталь анкерной плиты	Лит.	Лист	Листов
Разработ.	Исследов.	Вспом.						
Провер.	Мирская	В.И.			Спецификация	Лист 1	Листов 1	
Т.контр.						МРФ	РСФСР	
М.спец.	Горькова	В.И.	8.10.78			ГИПРОРЕЧТРАНС	отдел ИИЭП	
И.контр.	Артемишина	Л.С.						
Утв.	Рябков	Л.С.						

Копировал: З.М. формат: А1



137597.ФА-1.1.2 Серия 3.505-11

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подкладка	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Исследов.	Вспом.						
Провер.	Мирская	В.И.			Лист 1	Листов 1		
Т.контр.						МРФ	РСФСР	
М.спец.	Горькова	В.И.	8.10.78			ГИПРОРЕЧТРАНС	отдел ИИЭП	
И.контр.	Артемишина	Л.С.						
Утв.	Рябков	Л.С.						

20x150 ГОСТ 103-57
Ст 3хСЗ ГОСТ 535-58

Копировал: З.М. формат: А1