

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.136-1

**ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ
ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ**

ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

<https://zavodjbi.com/>

10451
цена 0,99 + 0,14

МОСКВА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОИ СССР
Свердловский филиал
620062, г. Свердловск-62, ул. Генеральская, 3-А
Заказ № 5770 инв. № 10451 тираж 900
Сдано в печать 18/11 1978г. Цена 0-90

Серия	Лист	Стр.
Содержание		2-4
Пояснительная записка.		5-6
Плита подоконная железобетонная А0 6-15	I	7
Плита подоконная железобетонная А0 10-15	2	8
Плита подоконная железобетонная А0 13-15	3	9
Плита подоконная железобетонная А0 14-15	4	10
Плита подоконная железобетонная А0 16-15	5	11
Плита подоконная железобетонная А0 19-15	6	12
Плита подоконная железобетонная А0 22-15	7	13
Плита подоконная железобетонная А0 25-15	8	14
Плита подоконная железобетонная А0 28-15	9	15
Плита подоконная железобетонная А0 6-20	10	16
Плита подоконная железобетонная А0 10-20	11	17
Плита подоконная железобетонная А0 13-20	12	18
Плита подоконная железобетонная А0 14-20	13	19
Плита подоконная железобетонная А0 16-20	14	20
Плита подоконная железобетонная А0 19-20	15	21
Плита подоконная железобетонная А0 22-20	16	22
Плита подоконная железобетонная А0 25-20	17	23
Плита подоконная железобетонная А0 28-20	18	24
Плита подоконная железобетонная А0 6-25	19	25
Плита подоконная железобетонная А0 10-25	20	26
Плита подоконная железобетонная А0 13-25	21	27
Плита подоконная железобетонная А0 14-25	22	28
Плита подоконная железобетонная А0 16-25	23	29

<https://zavodjbi.com> Марка Лист Стр.

Плита подоконная железобетонная	АО 19-25	24	30
Плита подоконная железобетонная	АО 22-25	25	31
Плита подоконная железобетонная	АО 25-25	26	32
Плита подоконная железобетонная	АО 28-25	27	33
Плита подоконная железобетонная	АО 6-35	28	34
Плита подоконная железобетонная	АО 10-35	29	35
Плита подоконная железобетонная	АО 13-35	30	36
Плита подоконная железобетонная	АО 14-35	31	37
Плита подоконная железобетонная	АО 16-35	32	38
Плита подоконная железобетонная	АО 19-35	33	39
Плита подоконная железобетонная	АО 22-35	34	40
Плита подоконная железобетонная	АО 25-35	35	41
Плита подоконная железобетонная	АО 28-35	36	42
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-15л. АО 22-15пр.	37	43
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-15л. АО 25-15пр.	38	44
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-15л. АО 28-15пр.	39	45
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-20л. АО 22-20пр.	40	46
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-20л. АО 25-20пр.	41	47
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-20л. АО 28-20пр.	42	48
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-25л. АО 22-25пр.	43	49
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-25л. АО 25-25пр.	44	50

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	Серия	
		Выпуск	Лист
1970г.		I	4

<https://zavodjbi.com/> Марка Лист Стр.

Плиты подоконные железобетонные	АО 28-25л. АО 28-25пр.	45	51
Плиты подоконные железобетонные	АО 22-35л. АО 22-35пр.	46	52
Плиты подоконные железобетонные	АО 25-35л. АО 25-35пр.	47	53
Плиты подоконные железобетонные	АО 28-35л. АО 28-35пр.	48	54
Арматурные элементы	С1 - С6	49	55
Арматурные элементы	С7 - С12	50	56
Арматурные элементы	С13 - С18	51	57
Арматурные элементы	С19 - С24	52	58
Арматурные элементы	С25 - С30	53	59
Арматурные элементы	С31 - С36	54	60
Закладная деталь	М1	55	61
Закладная деталь	М2	56	62
Примеры применения подоконных плит		57-58	63-64

Г.А. ИИФ. ИИ-ТИ
И.А. В.А.И.А.
Г.А. ИИФ. ОТА
С.Т. ИИФЕНЕР

А. АХОВУЧ
В. УРЕКОВ
В. КОМАРОВ
Н. ТЕРЕНИН

ЦЕННИК
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. Москва

ТК

<https://zavodjbi.com/>

Серия

I. 136-I

Выпуск Лист

I

1970г.

<https://zavodibi.com/>
В альбом включены рабочие чертежи подоконных плит, разработанные в соответствии с ГОСТ 6785-69 по заданию, утвержденному Госгражданстроем 10 июля 1969 г.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Настоящий альбом выпускается взамен всех рабочих чертежей подоконных плит, выполненных в соответствии с отмененным ГОСТ 6785-58.

Каждому изделию присвоена своя марка. Марка подоконной плиты обозначается буквами АО и двумя числами (через тире), из которых первое означает длину плиты в дм (округленно), а второе - ее ширину в см. Подоконные плиты АО 22-..., АО 25-... и АО 28-... могут иметь закладную деталь с левого или правого конца плиты для обеспечения стыковки в проемах шириной более 2800 мм. В этом случае к марке плиты прибавляется индекс "л" или "пр".

Марки подоконных плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Плиты подоконные должны изготавливаться из тяжелого бетона марки 200. Отпуск изделий потребителю производится только по достижении бетоном проектной марки по прочности на сжатие.

В зависимости от отделки лицевых поверхностей - плиты подоконные изготавливаются следующих типов:

- с мозаичной поверхностью - полированные;
- с мозаичной поверхностью - шифованные;

ТК	https://zavodibi.com/ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия
		И.136-1
1970г.		Выпуск листов

- с гладкой бетонной поверхностью на цветном цементе;
- с гладкой бетонной поверхностью, предназначенной под окраску.

Толщина облицовочного слоя должна быть не менее 15 мм.

Вид отделочного слоя указывается в заказе заводу-изготовителю.

По соглашению между предприятием-изготовителем и потребителем допускается изготавливать подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного на чертеже (с валиком, капельником), а также плиты с вырезами в углах и срезами торцов.

Армирование плит производится сварными сетками из стали класса В-I по ГОСТ 6727-53. Арматура плит поставлена по расчету на монтажную нагрузку от собственного веса плиты в положении плашмя при пролете, равном ее длине.

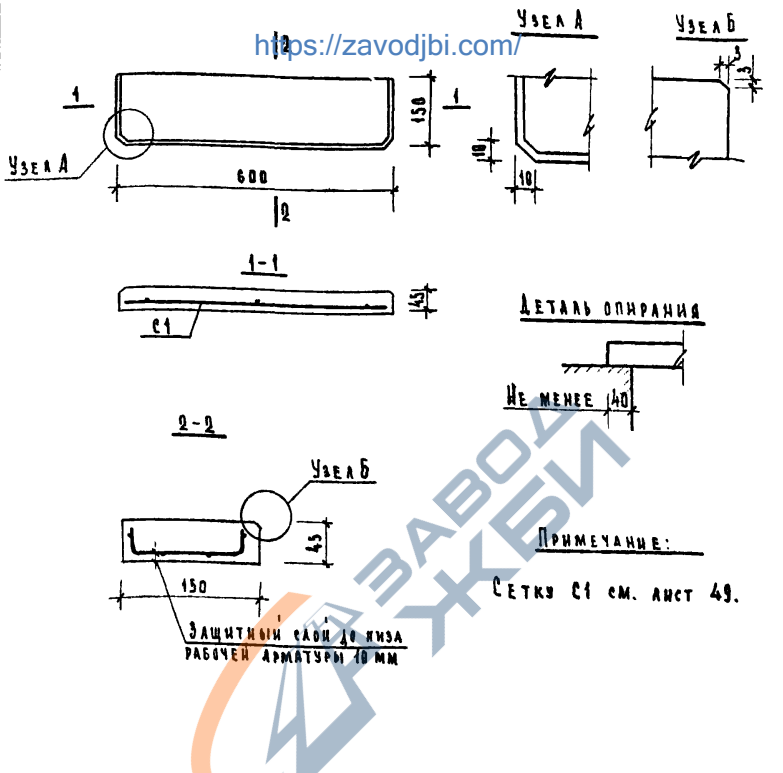
Кроме того, подоконные плиты проверены на действие сосредоточенной вертикальной нагрузки, приложенной в середине пролета, при свободном опирании плиты по концам (возможная нагрузка от веса человека с инструментом в процессе монтажа).

Подоконные плиты длиной 1600 мм и более запроектированы с обязательным опиранием на кронштейн в середине пролета, для чего на нижней стороне плиты предусмотрена закладная деталь.

Условное обозначение арматурных стержней в рабочих чертежах принято по СНиП I-B.4-62. Открытые поверхности стальных закладных деталей должны быть очищены от наплывов раствора и защищены от коррозии цементно-казеиновой обмазкой или другим способом, не ухудшающим внешнего вида плит.

Изготовление, испытания, маркировку, хранение, паспортизацию и транспортирование подоконных плит осуществлять в соответствии с ГОСТ 6785-69.

ТК	https://zavodjbi.com/ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	
		I.136-I	Лист
1970г.		Выпуск	1

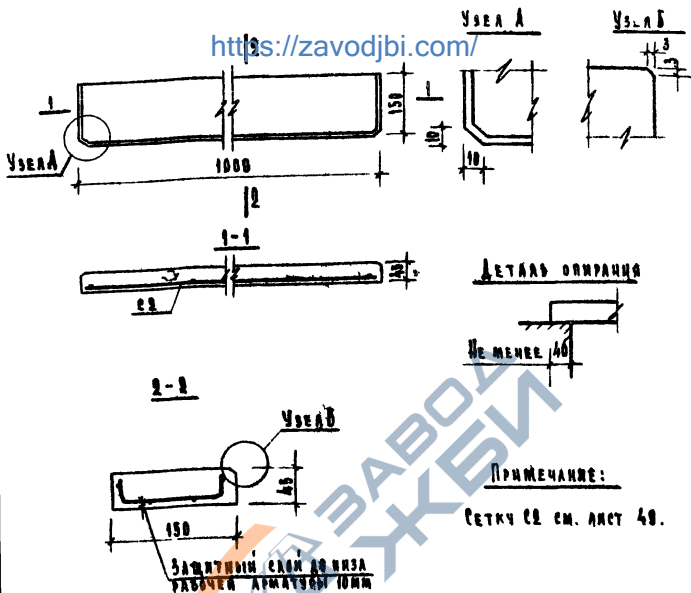


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИВА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКА С1 см. лист 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	10		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.004						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО КГ	0.21		СЕТКА	С1	1	0.21	
		НА 1М ³ БЕТОНА	52.50					
МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R ₀ КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	∅ 48I	1.18	0.12	6727-53	3150
				∅ 38I	1.69	0.09		
ТК 1970г	ПЛИТА ПОД ОКОНЦАМ НЕ МОНОЛИТНАЯ				МАРКА		СЕРИЯ	
					A06-15		1.136-1	
				ВЫПУСК		ЛИСТ		
				1		1		

<https://zavodjbi.com/>



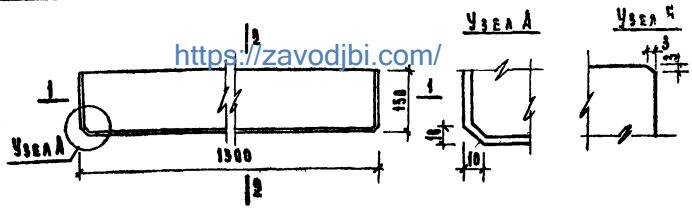
ПРИМЕЧАНИЕ:

РЕШКА СВ см. лист 49.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	19	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	СЕТКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.007					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.46	СЕТКА	СВ	1	0.46	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ
	НА 1М ³ БЕТОНА	65.75					
МАРКА БЕТОНА		200	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _m
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	100	∅ 50I	1.98	0.30	6727-55*	3150
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	16.8	∅ 30I	2.85	0.16		
ТК 1970г	ПЛИТА ПОДОКВАННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.130-1	
					А010-13	ВЫПУСК	ЛИСТ 2

10451 9

<https://zavodjbi.com/>

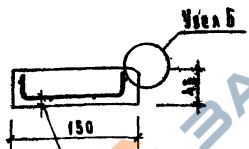


ДЕТАЛЬ ОВЕРНИИ



2-2

НЕ МЕНЕЕ 40



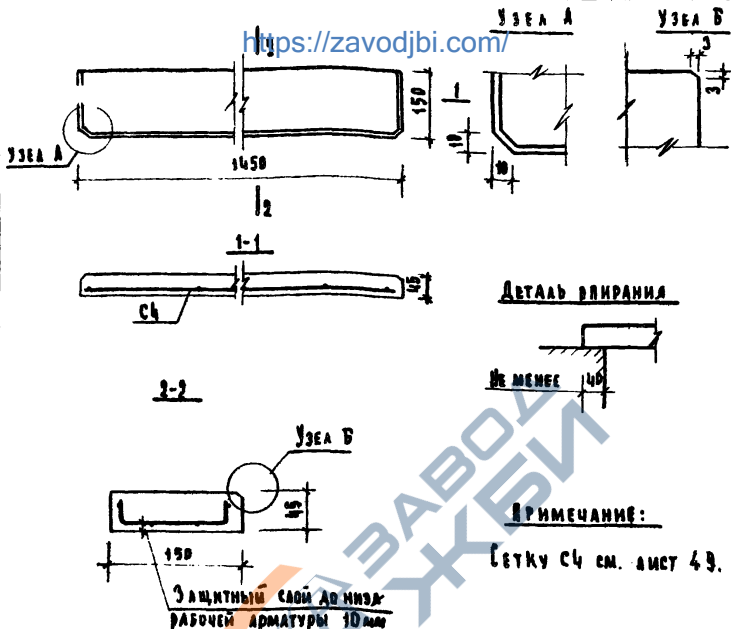
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ВО НИЗУ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 мм

ПРИМЕЧАНИЕ:

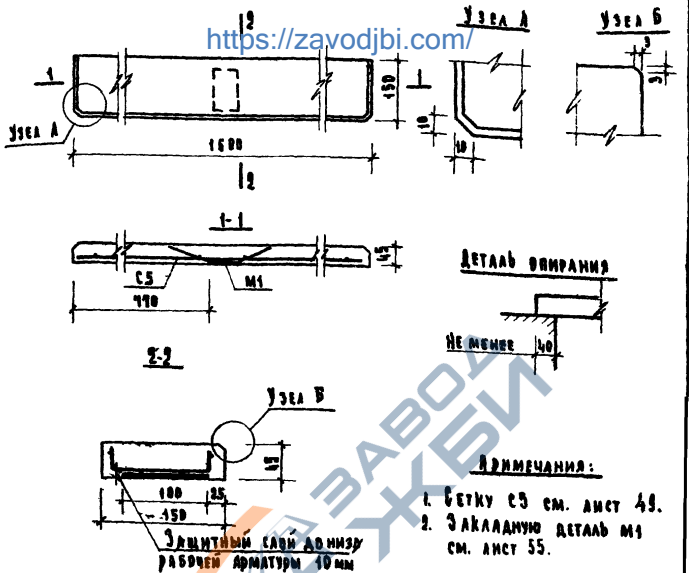
СЕТКИ С3 СМ. ЛИСТ 49.

У. ВОРОНИНА	А. ЛАХОВИЧ	РА. ИИ. ИИ. ТА	ЦЕНТРИН УЧЕБНО-ЗАДАНИИ г. МОСКВА
И. ТЕРЕБИНА	В. ГРЕКО	РА. ИИ. ОТА	
	В. КОМАРОВ	РА. ИИ. ОТА	
	И. МАША	СТ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.	
ТЕХНИК	А. ЛАХОВИЧ	РА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.	
ИЗБЕЖА	В. ГРЕКО	РА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.	
	В. КОМАРОВ	РА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.	
	И. МАША	СТ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ.	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	20	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	0.009					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1м³ БЕТОНА	кг	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	Ra кг/см²
МАРКА БЕТОНА	200		∅ 7ВІ	2.38	0.78	6727-55	2500
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	∅ 9ВІ	3.60	0.20		3150
	НОРМАТИВНАЯ	кг					
НОРМАТИВНЫЙ КОЭФ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м³	16.8					
ТК	ПЛИТА ПОДКОНКАТНИКОВАЯ				МАРКА	СЕРИЯ	
	1970г.					AD13-15	1.136-1

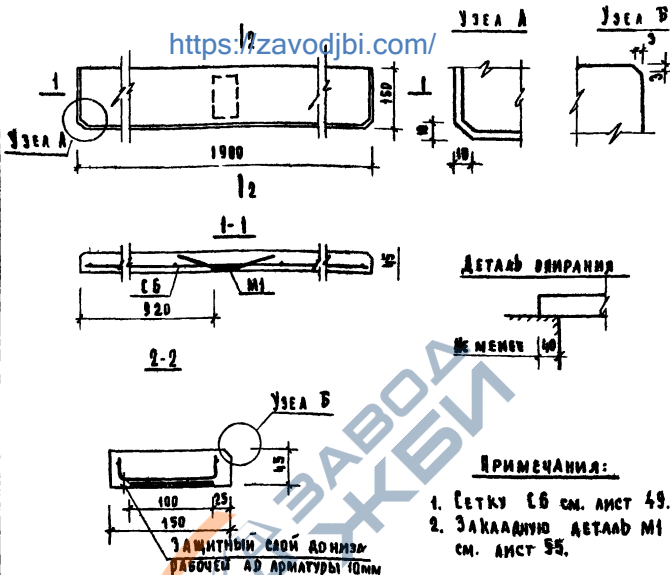


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЭФФ	ВЕС
ВЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.010				ШТ.	КГ
РАСХОД МЕТАЛЛА	В СЕГД	кг	1.10	СЕТКА		С4	1	1.10
	НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	110					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАРУЖКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	БЕЧЕНИЕ	ДАИНА	ВЕС	ГРСТ	R _a
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СОВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	16.0	φ7 В1	2.08	0.87	6727.55	2500
		кг/м	16.0	φ3 В1	4.07	0.23		3150
ТК	ПАИТА ПОДОКОННАС И ЗАГОБЕТОКНАЯ			МАРКА		СЕРИЯ		
				AD14-15		1.136-1		
1970г.				ВЫПУСК		ЛИСТ		
				1		4		

<https://zavodjbi.com/>


Характеристика изделия			Спецификация металлических элементов				
Вес изделия	кг	27	Наименование	Марка	Ква. др	Вес кг	
Объем бетона	м ³	0.011					
Расход металла	Бетон	м ³	Сетка	С5	1	0.75	
	на 1 м ³ бетона	кг	Закадная деталь	М1	1	0.50	
Марка бетона		200	Выборка металла на изделие				
Нагрузки, приложенные к изделию	Расчетная	кг	Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	Ка. кг/см ²
	Нормативная	кг	φ 5 ВГ	3.18	0.49	6727-53	3150
Нормативный соб. вес изделия		кг/м	φ 3 ВГ	4.37	0.24		
			φ 8 АШ	0.57	0.22	5781-61	3400
			-60x6	0.10	0.10	103-57	
ТК	Плита подрезанная железобетонная			Марка	Серия		
				В1016-15	1.136-1		
18707				Выпуск	Лист		
				1	5.		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>


Т. ВОРОШИЛОВА
М. ТЮРИН

А. ШКОЛЬНИК
М. ШКОЛЬНИК

ТЕХНИК
ПРОБРА

В. ЛАКОВУ
В. ТУРКОВ

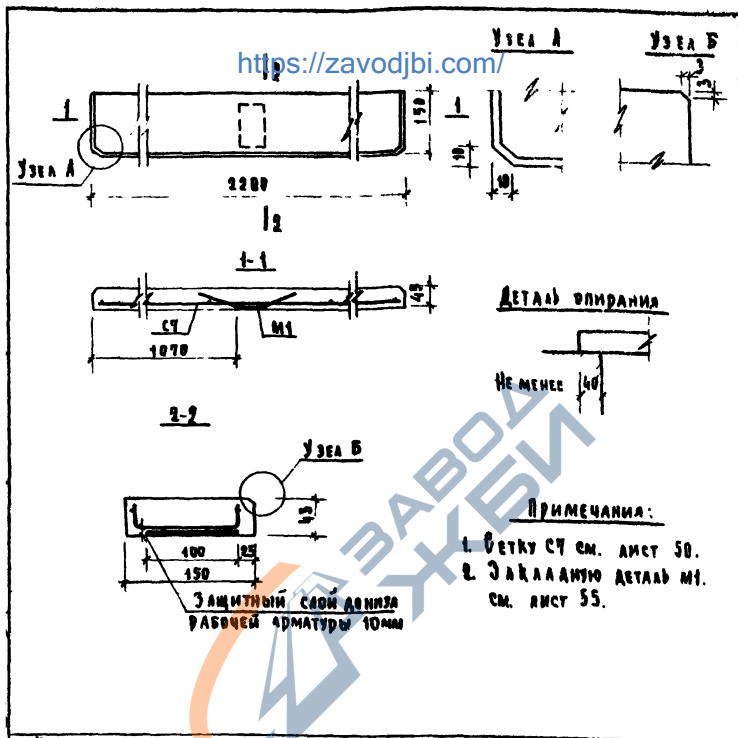
В. КОМАРОВ
В. МАЛДИН

Т. И. НИЖ. НИЖ.
НАЧ. СТАВКА

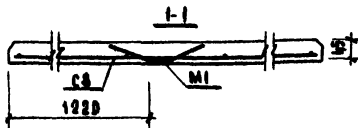
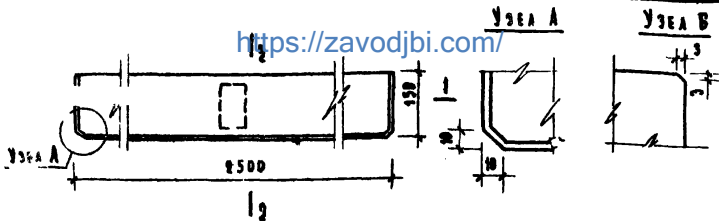
Т. И. НИЖ. СТА.
СТ. ИНЖЕНЕР

ПЕЧИЦА
УЧЕБНО-ЗАДАНИЕ
Г. И. НИЖ. НИЖ.

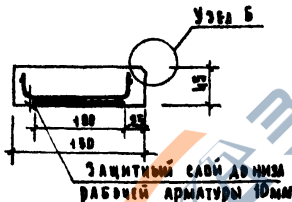
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ						
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	32	НАИМЕНОВАНИЕ					
ВЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.013	МАРКА	Кол-во шт.	ВЕС КГ			
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	КГ	1,37	СЕТКА				
	НА 1М ³ БЕТОНА	105,0	СБ			1	0,87	
МАРКА БЕТОНА		200	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ			М1	1	0,50
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НОРМАТИВНАЯ	100	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	Кол-во/см ²	
НОРМАТИВНЫЙ СОВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16,8	Ф 50Г	3,98	0,58	6724-53*	3150
ТК	ДАТА ПОДБОРКИ И СЛЕЗБОТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ		4.196-1		ЛИСТ 6	
			1970 г.	1014-15	ВЫБОРКА	1		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ ВО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,916			шт	кг	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВЕСОМ	кг	СЕТКА	С7	1	1,65	
	НА 1м ³ БЕТОНА		ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	СЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР	ВЕС	ГОСТ	R _k
	НОРМАТИВНАЯ		мм	м	кг		кг/см ²
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	160	Ф7 В1	4,38	1,32	8727-53	2500
			Ф5 В1	0,88	0,33		3150
			Ф8 ВШ	0,57	0,22	5727-61	
			-60*6	0,10	0,28	103-57	3400
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ		МАРКА		СЕРИЯ		
					1.136-1		
1970г.			А022-15		ВЫПУСК	ЛИСТ	
					1	7	

<https://zavodjbi.com/>


2-2



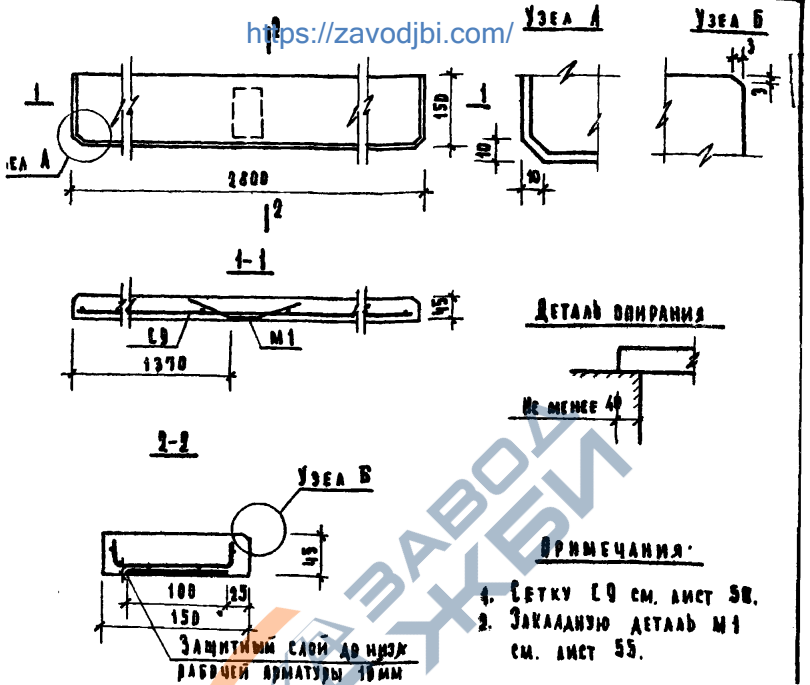
ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ



ПРИМЕЧАНИЯ:

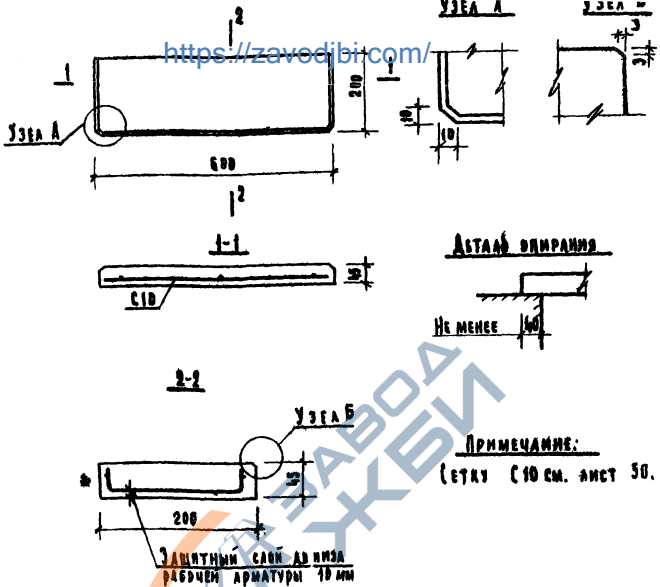
1. СЕТКА С8 см. лист 50.
2. ЗАКАЛАННУЮ ДЕТАЛЬ М1 см. лист 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
Вид изделия	№	42	Наименование	Марка	Кол-во шт	Вес кг	
Объем бетона	м ³	0,017					
Расход металла	Всего	2,37	Сетка	С8	1	1,87	
	На 1м ³ бетона	138,0	Закаланная деталь	М1	1	0,50	
Марка бетона	№	200	Выборка металла № изделия				
Нагрузки, приложенные к изделию	Расчетная	180	Сечение мм	Диаметр мм	Вес кг	Рост	К _с кг/см ²
	Нормативная	180	φ 7 В I	4,98	1,50	6727-53	2500
Нормативный соб вес изделия	№/м	160	φ 3 В I	8,85	0,37		3150
			φ 8 А II	8,57	0,22	5701-01	3400
			-60 Б	8,10	0,28	103-57	
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННИКА			Марка	Серия		
07.0	https://zavodjbi.com/			А025-45	4.136-1		
					Выпуск	Лист	
					1	8	

<https://zavodjbi.com/>


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КР	49	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ОО	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.019					СЕТКА
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КР	2.60	ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0 50	
	НА 1 М ³ БЕТОНА		197.0	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА			200	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _{yk}
НАРУЖКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КР	120	ММ	М	КГ		КР/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ф7 В1	5,58	1.68	6727-53	2500
НОРМАТИВНЫЙ СВОБОДНЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	Ф3 В2	7,02	0.42	5781-61	2150
				Ф6 В3	0,57	0.22	5781-61	3400
				- 60x6	0 10	0.28	103-67	
ТК 0978-	ПЛИТА ПОДКОННАЯ ШЕ БЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ			
				А026 15	ВЫПУСК	1 136-1		
				1	АМСТ			
					9			

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКА С10 см. лист 50.

Т. БОРДУКОВА
И. ТЕРЕНТИН

А. ЛЕВЧУК
В. ФРЕКОВ

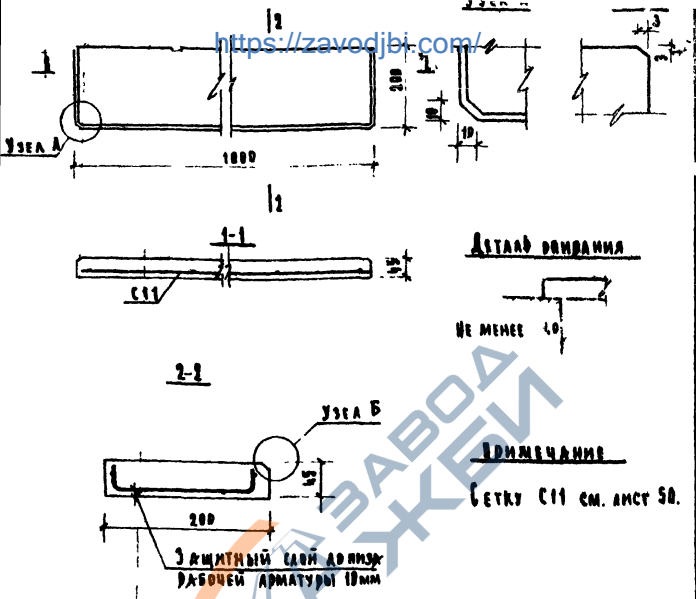
В. КОМАРОВ
В. МАЛАН

МА. МИН. УН-ТУР
МАЧ. ВЛАД. АР.
УА. МИН. ВЛА.
СТ. МИН. ЧЕР.

ЦИПЦИН. ПЕЦИН.
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ
С. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ							
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	13	Расход МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1м³ БЕТОНА	КГ	822	СЕТКА	С10	1	0.22	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.005									44
МАРКА БЕТОНА					200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ			120		Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГДСТ	R _a кг/см²
	НОРМАТИВНАЯ	КГ			100						
НОРМАТИВНЫЙ СОБ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м²			22.5		φ 4BII	1,16	0,12	6124-53	3150
							φ 3BII	1,84	0,10		
ТК	НАИТА ВРАЩАЮЩАЯСЯ МЕЛКОБЕТОННАЯ							МАРКА А06-20	СЕРИЯ 1.136-1		
	1970								ВЫПУСК 1	ЛИСТ 10	

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ СВАРКИ

НЕ МЕНЕЕ 40

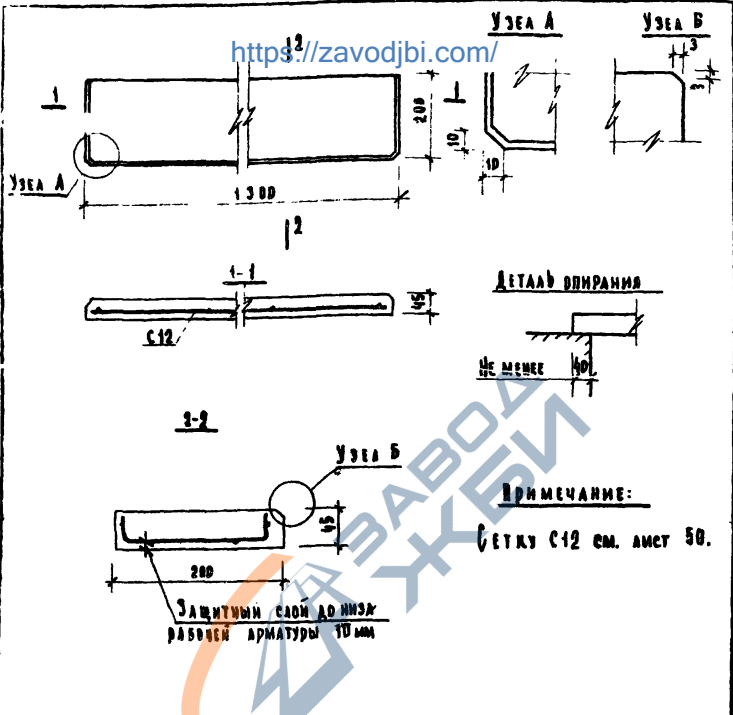
ПРИМЕЧАНИЕ

СЕТКА С11 см. амст 50.

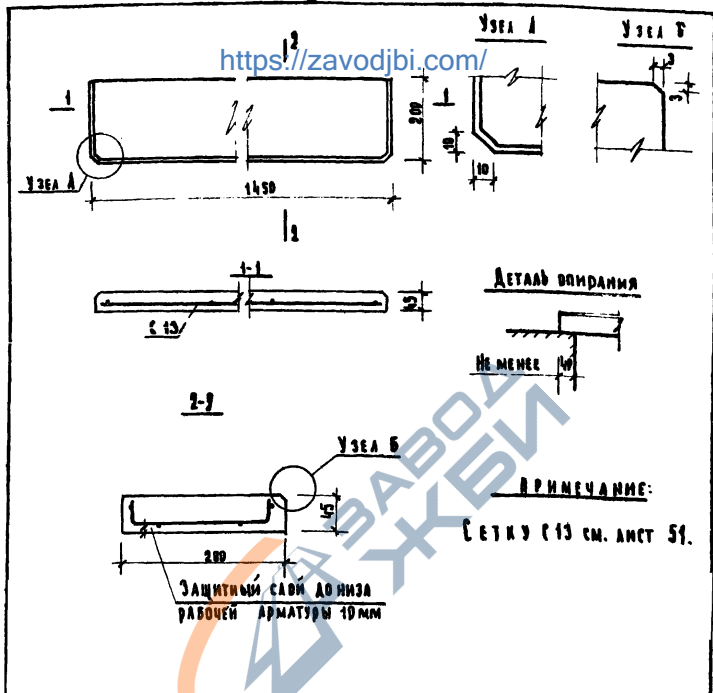
3 защитный слой для рабочей арматуры 10мм

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	23	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ВЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,003					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	СЕТКА	С11	1	0,47	
	НА 1м ² БЕТОНА						
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	Г ДСТ	R _н кг/см ²
	НОРМАТИВНАЯ						
НОРМАТИВНЫЙ СРБ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	%	20,5	φ 5 В I	1,00	0,30	6727-53*	3150
			φ 5 В II	2,00	0,17		
ТК	ПАИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1	
					АВ 10-20	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 11
1970г.							

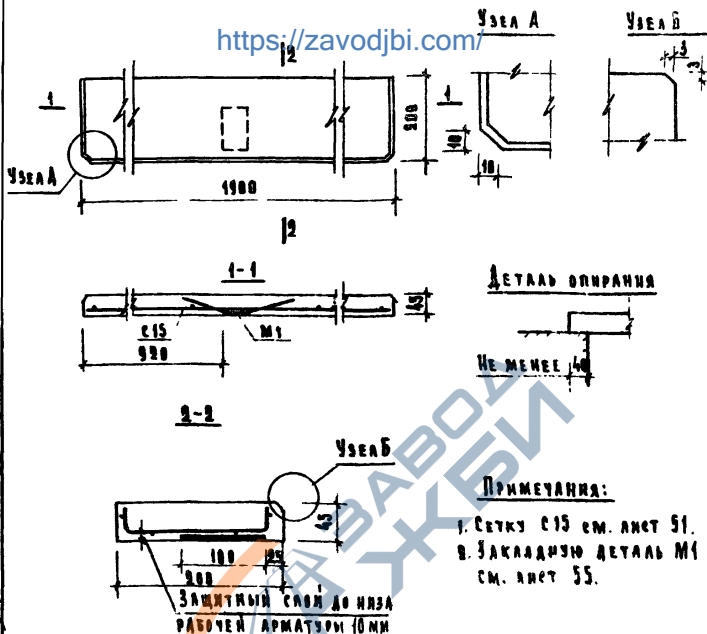
<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	29	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ВР шт.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0,012					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0,99	СЕТКА	S12	1	0,99	
	НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	82,50					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
НАРУЖКИ, ПРИКЛЮЧЕНИЯ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	Г/СТ	R _a кг/см ²
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м ²	22,5	φ 70	2,50	0,78	6727-53	2500
				φ 30	3,90	0,21		3150
ТК 1970г	ПАИТА ПРАДКОНСА/заводжби			МАРКА АД-13-20	СЕРИЯ 1.136-1		ЛИСТ 19	
					ВЫПУСК 1			

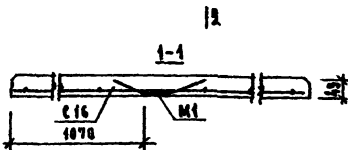
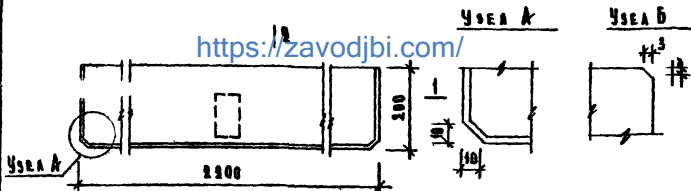


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРМЕТОВ				
Вес изделия		кг	33	Наименование		Марка	Кол. в шт.	Вес кг
Объем бетона		м ³	0.013	С Е Т К А		С13	1	1.11
Расход металла	всего	кг	1,11	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
	на 1 м ³ бетона	кг	85,5					
Марка бетона			200	Бечение	Длина	Вес	ГВСТ	R _к
Нагрузки, приложенные к изделию	Рассчетная	кг	120	мм	м	кг		кг/см ²
	Нормативная	кг	100					
Нормативный соб. вес изделия		кг/м	22.5	φ 9 ВГ	2.48	0.47	8727-53*	2500
				φ 3 ВГ	4.42	0.24		2150
ТК 1970г.	Плита подкормки в клетку свиноводческая			Марка		Серия		
				ВН14-20		ВН14-20		Лист 13

<https://zavodjbi.com/>


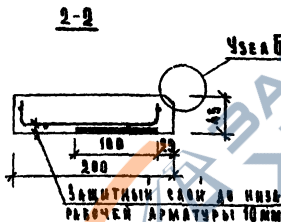
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	45	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО В
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.017				ВТ. ЧАСТИ
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	кг	1.40	СЕТКА	С15	1	0
	на 1 м ³ бетона	кг	82.40	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0
МАРКА БЕТОНА			В200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	120	СРЕДНЕЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ Р
	НОРМАТИВНАЯ	кг	100	∅ 302	3.70	0.58	6707 55° 50
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг/м	22.5	∅ 302	5.76	0.52	5781-61 50
				∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61 50
				- 60*6	0.10	0.20	105-57°
ТК	ПЛИТА ПАРКОВИЩА ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1 136-1		
1970г				А019-20	ВЫПУСК	АИ 12	

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 100



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С16 СМ. А5Т
2. ЗАКАЗАНУЮ ДЕТАЛЬ СМ. А5Т 55.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДУ НИЗУ
РЕБЕЧЕК АРМАТУРЫ 10 ММ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,020
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2,10
	НА 1М ³ БЕТОНА	109,0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	22,5

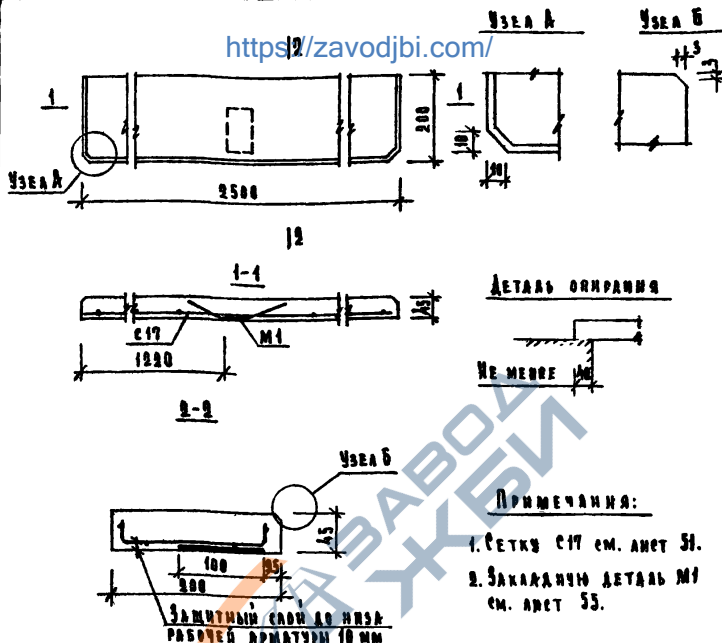
СРЕДИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С16	1	1,70
ЗАКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50
ВЫБОЧКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
РЕЧЕННЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
Ø 702	4,02	1,52	6727-53
Ø 302	7,40	0,56	
Ø 8 АН	0,57	0,22	5781-64
-6026	0,10	0,22	103-57
			R _п КГ/СМ ²
			2500
			3150
			3400

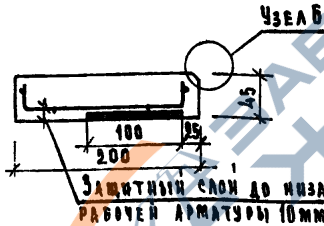
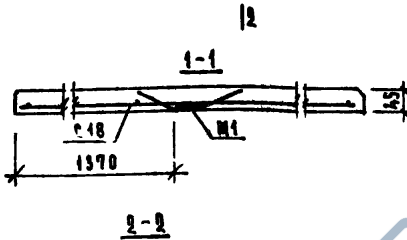
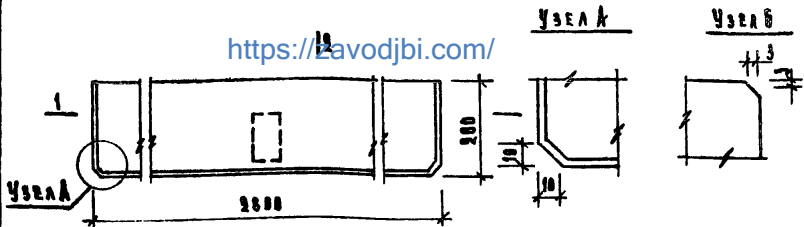
ТК
1970г.

ПЛИТА ПОДКОННАЯ ЧЕРЕЗБЕТОННАЯ

МАРКА	СЕРИЯ
В022-20	1.138-1
ВЫПСК 1	ЛИСТ 16

<https://zavodjbi.com/>


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	56	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД-00	ВЕС
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.023				ШТ.	КГ
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2.40	СЕТКА		С17	1	1.00
	НА 1М ³ БЕТОНА		104.0	ЗАКАЗАННАЯ ДЕТАЛЬ		М1	1	0.50
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _с
	НОРМАТИВНАЯ		100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
				∅ 7 А2	4.98	1.50	С727-53 ^а	2500
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ			22.5	∅ 3 А2	7.40	0.40		3150
				∅ 8 А2	0.57	0.22	5781-61	3400
				-60x6	0.10	0.28	103-57 ^а	
ТК 1970г	ПАНТА ПОДЛОЖНАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ					МАРКА	СЕРИЯ	
						А025-20	ВЫПУСК	1.136-1
						Лист	17	

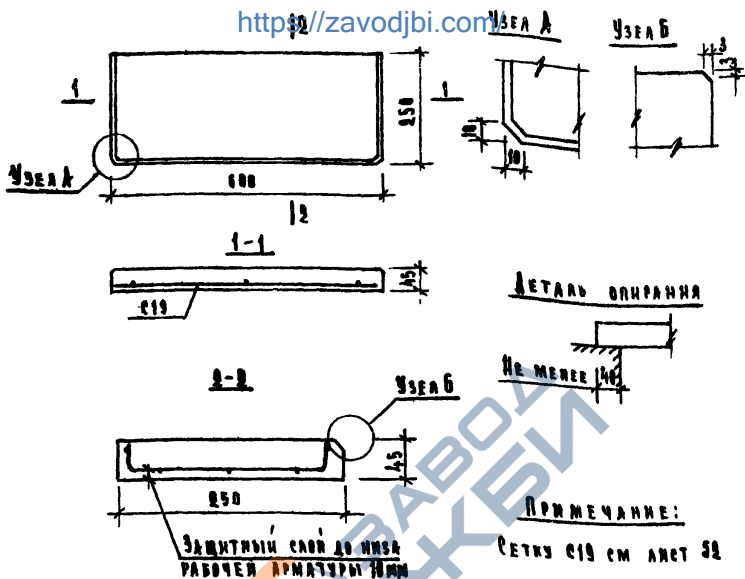


ДЕТАЛЬ ОПОРЫ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С18 СМ. АРМТ 51.
2. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АРМТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	63	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,025						
РАСХОД БЕТОНА	ВСЕГО	КГ	2,63	СЕТКА	С18	1	2,43		
	НА 1М ³ БЕТОНА		105,0	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РЯЧЕТНАЯ	КГ	120	СРЕЧЕНИЕ ММ	ДИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _{ср} КГ/СМ ²	
	НОРМАТИВНАЯ		100	Ø 70I	5,58	1,68	6727-53	2500	
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.			КГ/М	22,5	Ø 30I	8,22	0,45	3150	
					Ø 8AII	0,57	0,22	5781-61	3400
					-60x6	0,10	0,22	103-57*	
ТК	ПАНТА ПОДКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ				МАРКА А028-20	СЕРИЯ 1.156-1			
1970г.	https://zavodjbi.com/				ВЫПУСК 1	Лист 18			

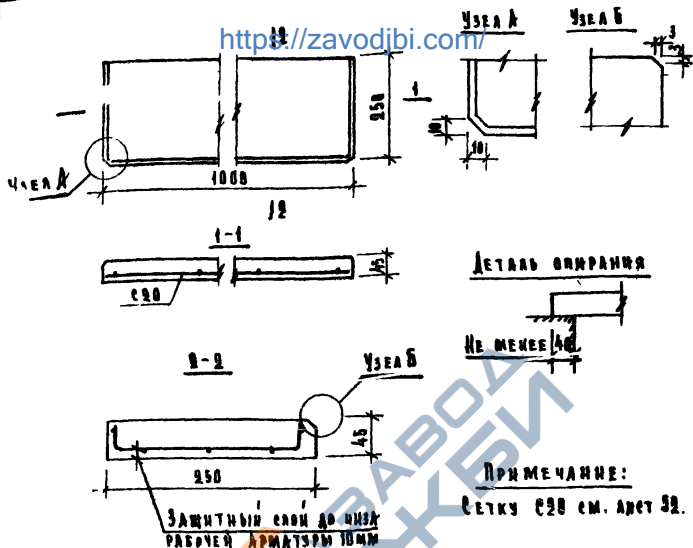
<https://zavodjbi.com>


П.Т. ИНЖЕНЕР Мелешко — И. ПЕРЕНКА

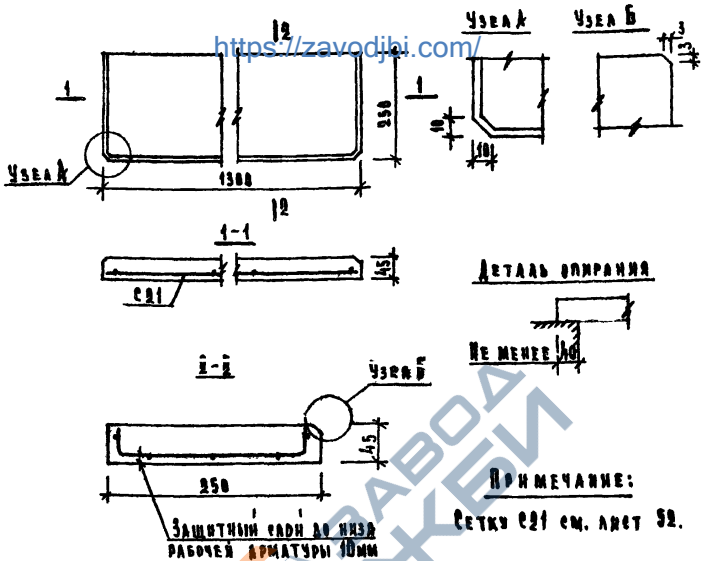
П. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	17	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.007	СЕТКА		С19	1	0.20
РАСХОД МЕТАЛЛА	Всего	КГ	0.20	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	на 1 м ³ БЕТОНА		28.6	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²
МАРКА БЕТОНА			200	Ø 30I	3.76	0.20	6727-53 ^A	3150
НАТЯЖКИ, ПРИВАРЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120					
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	28.2					
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДОКОННИКА БЕТОНОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ			
				А06-25	1.136-1	ВЫПУСК	ЛЮЕТ	
			1	19				

10451 26

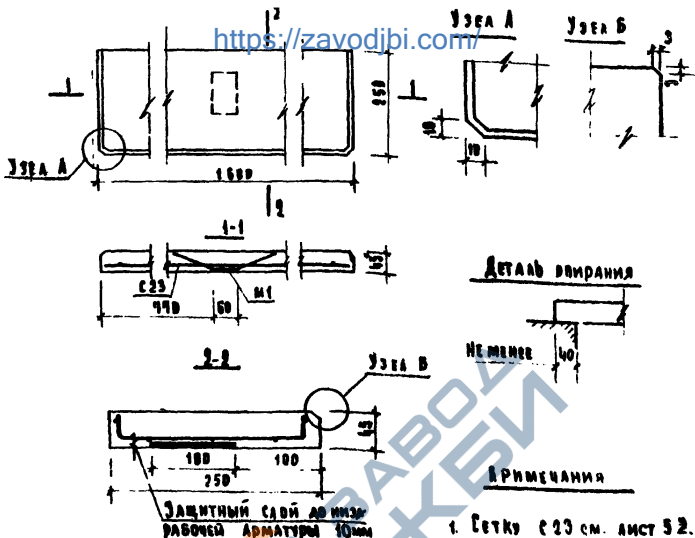


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		кг	28	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг	
ОБЪЕМ БЕТОНА		м ³	0.011					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг	0.47	СЕТКА	С20	1	0.47	
	НА 1м ³ БЕТОНА	кг	42.7					
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг	100	СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ	R _с кг/см ²
	НОРМАТИВНАЯ		100					
НОРМАТИВНЫЙ СОБВ. ВЕС ИЗДЕЛ		кг/м	28.2	∅ 40I	2.97	0.29	6727-53 ⁴	3150
				∅ 30I	3.33	0.18		
ТК	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
1970г.				ДВ/0-25	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 20		



ПРИМЕЧАНИЕ:
Сетки С21 см. лист 92.

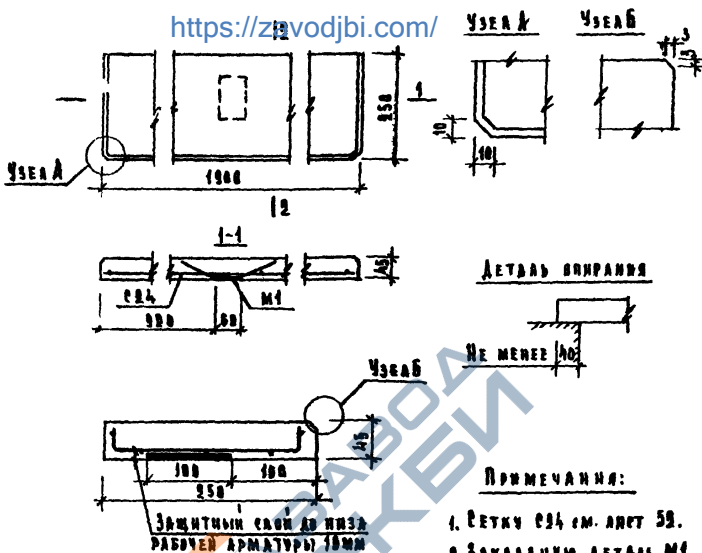
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.83	СЕТКА	С21	1	0.83	
	НА 1М ³ БЕТОНА	55.4					
МАРКА БЕТОНА		200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _a КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	100	ММ	М	КГ		
НОРМАТИВНЫЙ СОВСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	28.2	∅ 50I	3.87	0.60	6727-53	3150
			∅ 30I	4.20	0.23		
ТК 1970г	ПАНТА ПОДОКОННАЯ ШЕЛАЗОБЕТОННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ		
				А015-25	1.136-1	ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	21			



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕТКУ С23 СМ. АМСТ 52.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АМСТ 55

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КР	45		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА		0,010		СЕТКА	С23	1	0,54	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1,04		ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50	
	НА 1м ³ БЕТОНА	57,8		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
МАРКА БЕТОНА		В20		СРЕЗНЕНИЕ	ДИНА	ВЕС	Г Д С Т	К _с КГ/СМ ²
НАРУЗКИ, ПРИМЕРНЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120		мм	м	кг		
	НОРМАТИВНАЯ	100		Ø 302	9,04	0,54	6727-53*	3150
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕС ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М ²	28,2		Ø 400	0,57	0,22	5181-61	3400
				-60*6	0,10	0,20	103-97*	
ТК 1970г.	ПЛИТА ПОДКОННАЯ НЕАГРЕВАННАЯ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
				№16-25	ВЫСШИ	АМСТ 23		



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С24 СМ. ДИЕТ 59.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ДИЕТ 55.

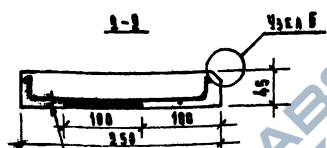
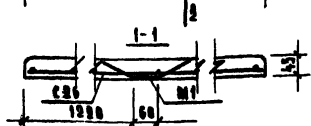
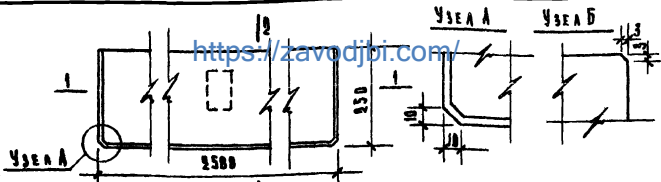
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СРЕДНЕЕ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	54	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.021	
РАСХОД	Всего	1.40	
	МЕТАЛЛА НА 1М ² БЕТОНА	66.7	
МАРКА БЕТОНА		200	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	100	
	НОРМАТИВНАЯ	100	
НОРМАТИВНЫЙ СОСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	20.2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С24	1	0.90
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕТЧИНЕ ММ	ДАВЛЕНИЕ М	ВЕС КГ	РОСТ R ₀ КГ/СМ ²
∅ 402	0.67	0.56	С727-53* 3150
∅ 387	0.81	0.34	5781-81 3400
∅ 418	0.57	0.28	103-874
-60x6	0.10	0.20	

ТК	Плита подоконная железобетонная	МАРКА	СЕРИЯ
		А019-25	1.136-1
1970г.		Выпуск	Лист
		1	2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАВОД БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ
 МУ. ОБЛАСТ. АДМИНИСТРАЦИЯ
 П. ВАРШАВ. УЛ. ДУБОВИЦКАЯ
 Т. НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ: ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ
 В. РАССОН
 В. РЕКОВ
 В. КОМАРОВ
 А. ТЕРЕШИНА

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ ОПИРАНИЯ

НЕ МЕНЬШЕ 40

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С26 СМ. АНСТ 33.
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. АНСТ 55.

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИЗЫ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

УТВЕРЖДАЮЩИЙ: И. ТЕДЕНКА
 ПРОЕКТИРУЮЩИЙ: И. ТЕДЕНКА
 ЧИСЛО: 10451
 ЛИСТ: 33

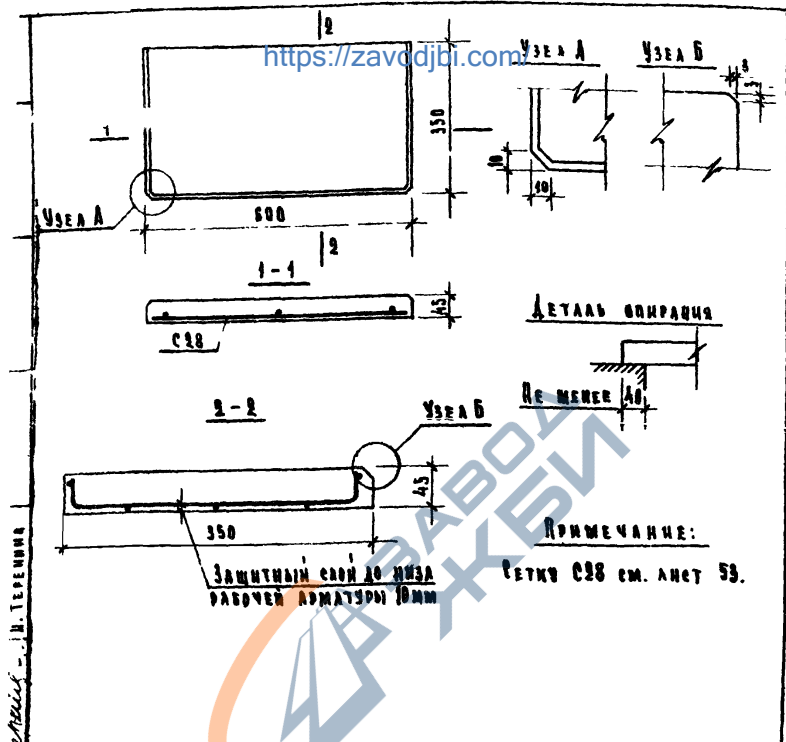
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.080
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	2.08
ВСЕГО НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	74.4
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	28.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С26	1	1.58	
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СРЕЗНЫЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _n КГ/СМ ²
∅ 50T	7.67	1.15		
∅ 30T	7.05	0.43	6727-53	3150
∅ 8 2T	0.57	0.22	5781-61	3400
Г-60x6	0.10	0.28	105-574	

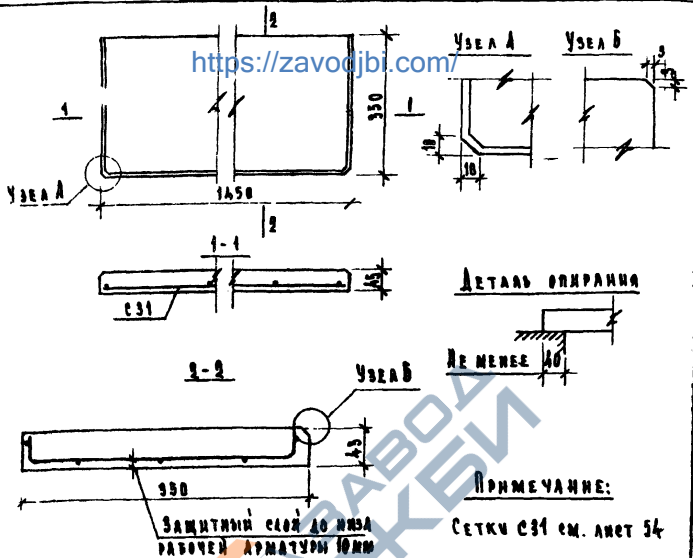
ТК 1070	ШАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗБЕТОННАЯ	МАРКА	СЕРИЯ
		АВ25-25	1.136-1
		ЛИСТ	26



ИСТ. ИМЕНЕЦ Шейнис - И. ТЕРЕНУА

С. ИВАНОВ

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	24	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.009	РЕШКА		С28	1	0.22
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	0.22	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НА 1М ² БЕТОНА	КГ	24.4	СЪЕДИНЕНИЕ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _m КГ/СМ ²
МАРКА БЕТОНА			200	ММ	М	КГ		
УГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	∅ 301	4.06	0.22	6727-35*	315В
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100					
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3					
ТК	ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ				МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1		
1970г.					А06-35	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 28	



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	57
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.023
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	0.96
	НА 1М ³ БЕТОНА	41.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	30.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

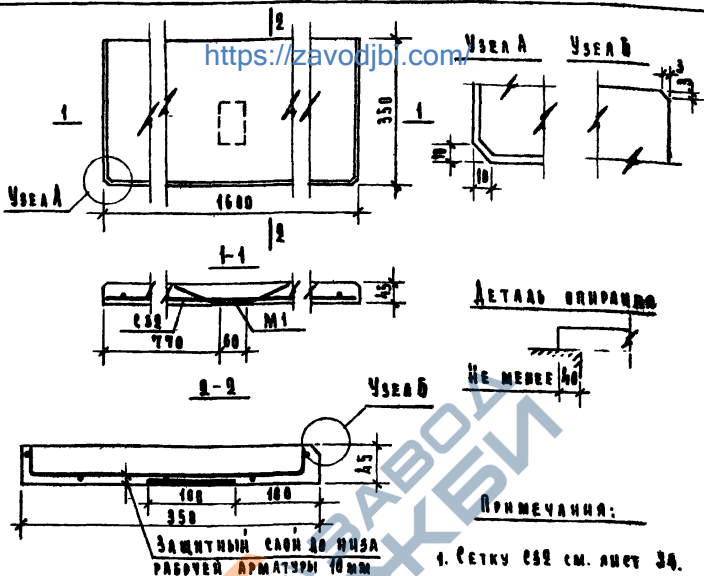
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С31	1	0.96
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ
∅ 50I	4.32	0.66	6727-55
∅ 30I	5.47	0.30	
			R _a КГ/СМ ²
			3150

ТК

ПЛИТА ПОДСОКОННАЯ ВЕЩЕВЫЕ БЕТОННАЯ

1970г.

МАРКА
АВ14-35СЕРИЯ
1.136-1ВЫПУСК
1ЛИСТ
31



1. СЕТКУ С32 СМ. ЛИСТ 34.
2. ЗАКАЛДНЮ ДЕТАЛЬ М1 СМ. ЛИСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	83
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,025
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1,08
	НА 1 м ³ БЕТОНА	43,3
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	39,3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС кг
СЕТКА	С32	1	0,58
ЗАКАЛДНЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0,50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ
∅ 3 Б1	10,54	0,58	6727-53
∅ 8 АВ	0,57	0,22	5181-61
-60x6	0,10	0,28	103-57
			R _т кг/см ²
			5150
			3400

ТК

ПАНТА ПОДОКОННАЯ БЕТОННАЯ

МАРКА А016-35

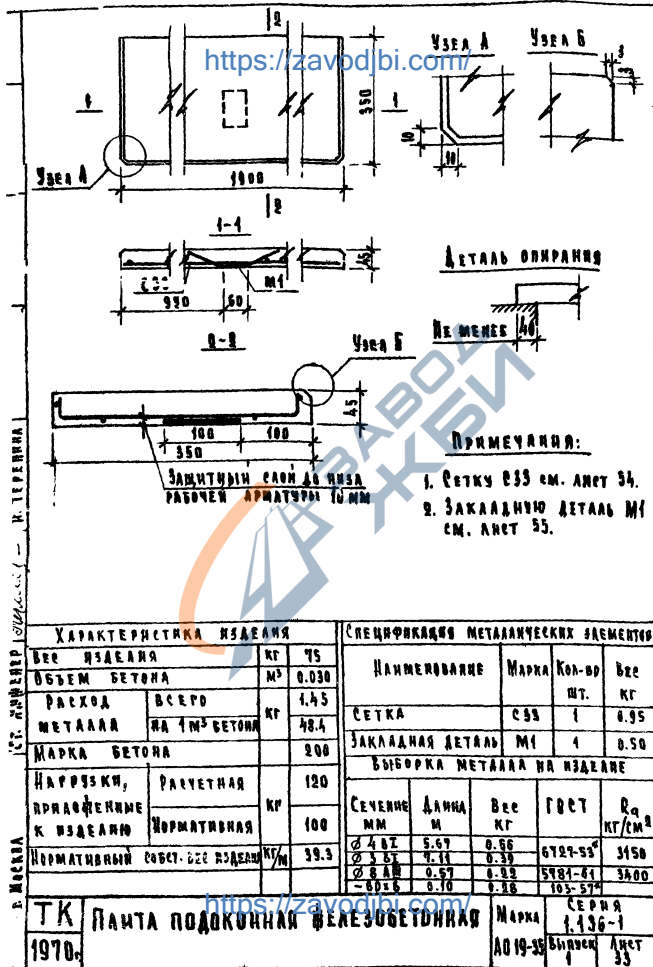
СЕРИЯ 1.136-1

1970г.

ЗАВОД

ВЫПУСК 1

ЛИСТ 33



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	75
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.030
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	1.45
	НА 1М ³ БЕТОНА	48.4
МАРКА БЕТОНА		200
НАПРЯЖКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С33	1	0.95	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГВСТ	R _т КГ/СМ ²
∅ 4 В2	5.67	0.66	6727-55 ⁰	3150
∅ 3 В2	4.11	0.39		
∅ 8 А1	0.67	0.22	5481-61	3400
-8026	0.10	0.26	105-57 ⁰	

TK ПАНТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ

https://zavodbi.com/

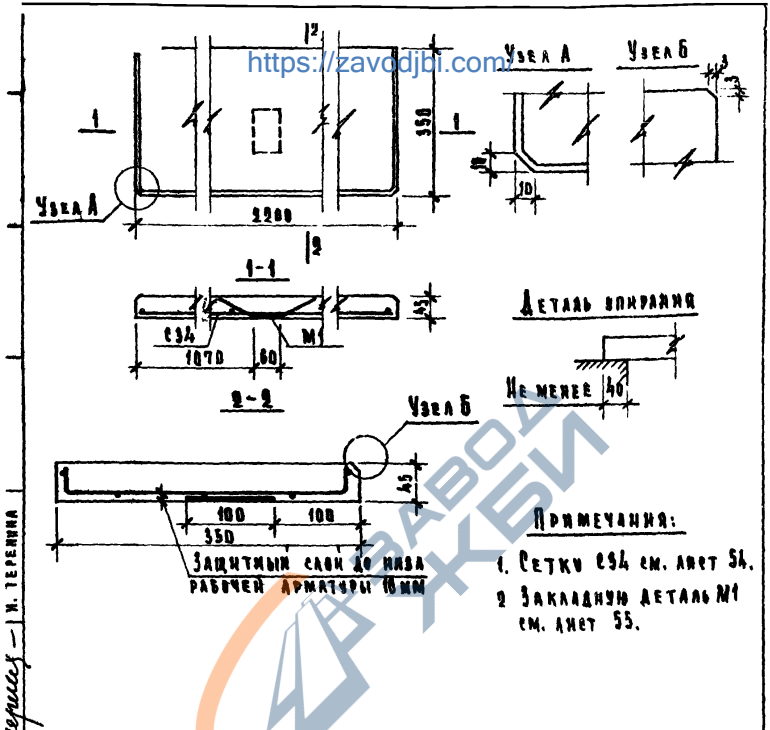
1970.

МАРКА А019-35

СЕРИЯ 1.136-1

ВЫИСК 1

ЛИСТ 33



СТ. ИНЖЕНЕР МЕРИССАХ — И. ТЕРЕННА

Г. МОСКВА

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	ВЧ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.035
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВЕСОМ	1.39
	НА 1М ³ БЕТОНА	45.5
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ ОБЪЕМ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	39.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

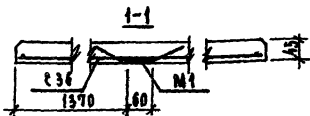
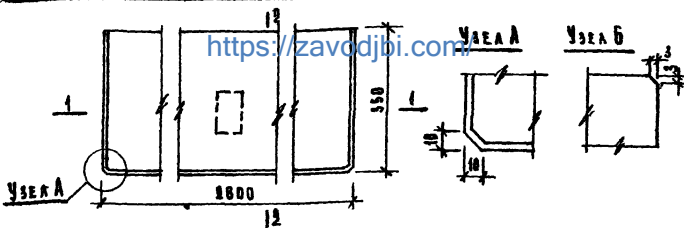
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	с94	1	1.09	
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
Сечение мм	Длина м	Вес кг	ГОСТ	R ₀ кг/см ²
∅ 401	6.57	0.65	6727-53	3150
∅ 387	8.08	0.72	5781-61	3400
∅ 348	0.57	0.22	105-57	
-60×6	0.10	0.22		

ТК ПЛИТА ПОДОКОННАЯ ЖЕЛАЗОБЕТОННАЯ

1970

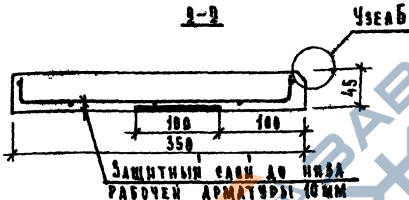
МАРКА СЕРИЯ
1022-35 1.136-1

ВЫПУСК 1 ЛИСТ 34



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ

НЕ МЕНЕЕ 40

ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КНЕСА
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКУ С36 см. ЛИСТ 54
2. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ Ш1 см. ЛИСТ 55.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ		Кг	110
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0.044
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	Кг	2.34
	НА 1М ³ БЕТОНА		53.2
МАРКА БЕТОНА			200
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖЕНИЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	Кг	120
	НОРМАТИВНАЯ		100
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС	
			КГ	Т
СЕТКА	С36	1	1.84	
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ	М1	1	0.50	

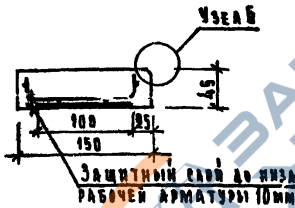
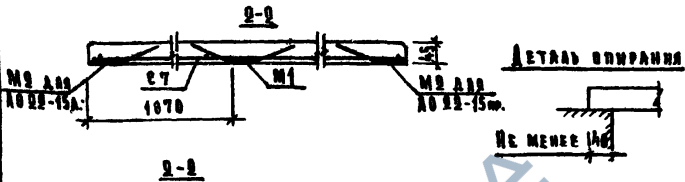
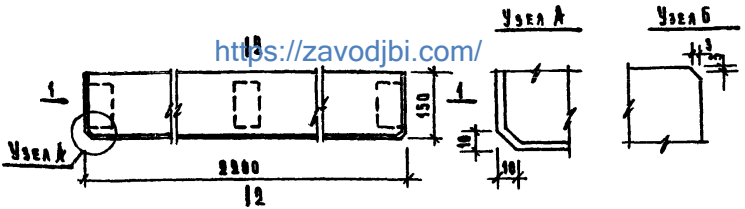
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _{yk} КГ/СМ ²
∅ 5.82	8.37	1.34	6727-53*	3150
∅ 3.82	10.08	0.55		3400
∅ 8 АВ	0.57	0.22	5781-61	
- 60x6	0.10	0.28	103-57*	

ТК
1970с.

ПАНТА ПОДОКОННИКА БЕТОННО-БЕТОНОННАЯ

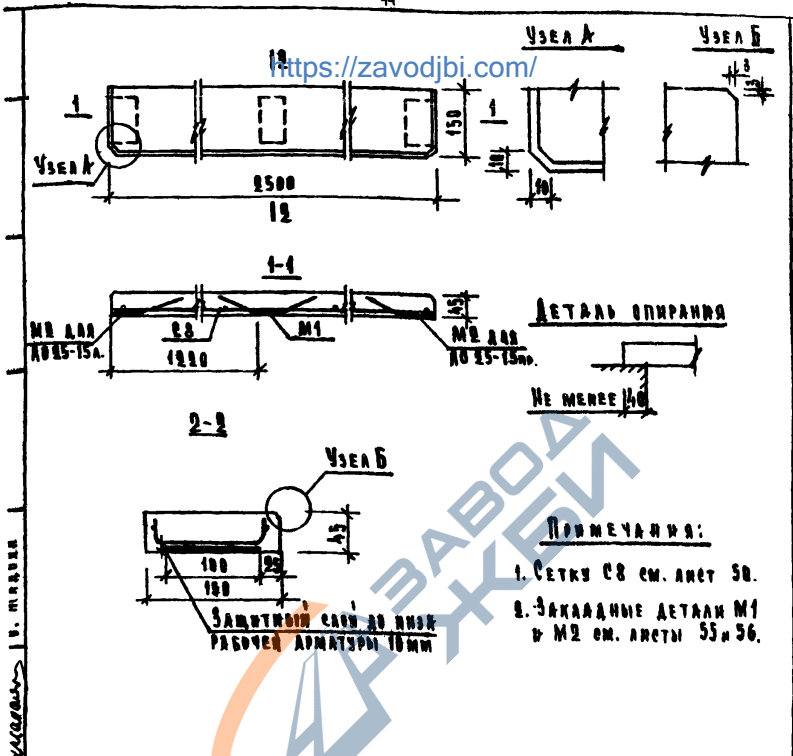
МАРКА
А028-35
СЕРИЯ
Л196-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
58

<https://zavodjbi.com/>

ПРИМЕЧАНИЯ:

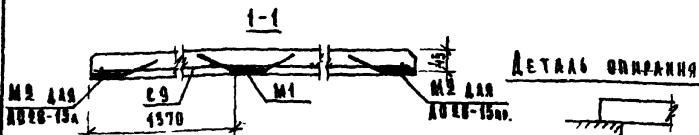
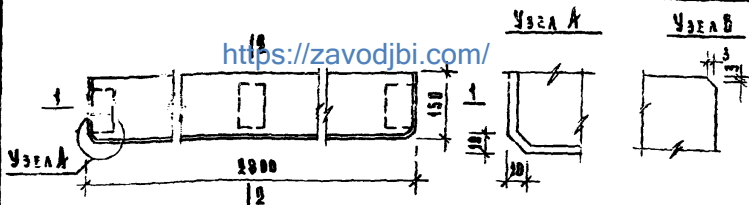
1. Сетка С7 см. лист 50.
2. Закладные детали М1 и М2 см. листы 55 и 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ			
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	37	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.015					
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	СЕТКА	С7	1	1.65	
			ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
МАРКА БЕТОНА		200	М2	1	0.50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ				ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _m КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ		100	1.32	4.38	0.33	6727-95
НОРМАТИВНЫЙ РОБОТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Н/М	16.8	Ø 70I	0.08	0.44	5981-61	3500
			Ø 80II	0.20	0.56	103-37	
			-60x6				
1/1	ПАНТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕТКА		
1970г.				А022-15А	6.150-1		
				А022-15Б	ВЫПУСК	ЛИСТ	
					1	37	

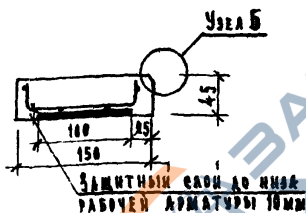
<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	42		НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.017		СЕТКА	СВ	1	1.27	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	0.27	ЗАКАЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
		КГ	169.0			М2	1	0.50
МАРКА БЕТОНА		200		ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ВРАЩАЮЩИЕ К.Т. ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	ВЕС	ГОСТ	R _{ср}
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СОБТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	16.8	∅ 70I	4.98	1.50	6727-53	2500
				∅ 30I	6.25	0.37		3150
				∅ 8AII	1.14	0.44	5701-61	3400
				-60x6	0.20	0.56	103-57	
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ				МАРКА	СЕРИЯ		
1970г.					А025-15А	1.136-1		
					А025-15А	ВЫПУСК	ЛИСТ	
					1	1	58	

<https://zavodjbi.com/>


2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С9 см. лист 30.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 и М2 см. листы 55, 56

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	47
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.019
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	кг 3.10
	НА 1м ³ БЕТОНА	кг 163.0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	кг 120
	НОРМАТИВНАЯ	кг 100
НОРМАТИВНЫЙ СООТ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг/м	16.8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КВА-ГО	ВЕС
СЕТКА	С9	1	2.10
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.58
	М2	1	0.50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
СЕЧЕНИЕ мм	ДЛИНА м	ВЕС кг	ГОСТ
∅ 782	5.38	1.63	6787-53 ⁺
∅ 303	7.62	0.62	
∅ 848	1.14	0.44	5781-81
-60x6	0.20	0.56	105-57 ⁺
			R _с кг/см ²
			2500
			3150
			3400

 ТК
1970г

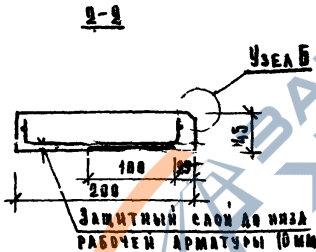
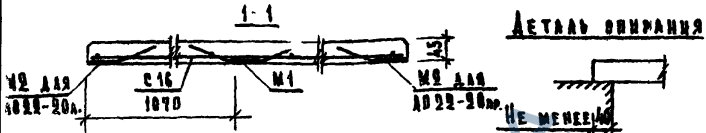
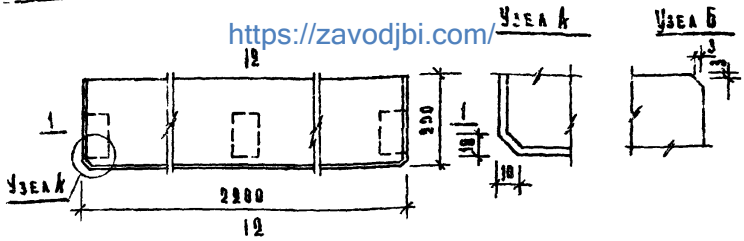
ПЛАТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА	СЕРИЯ
А028-13А	1.136-1
А028-15А	Лист 39

10451

46

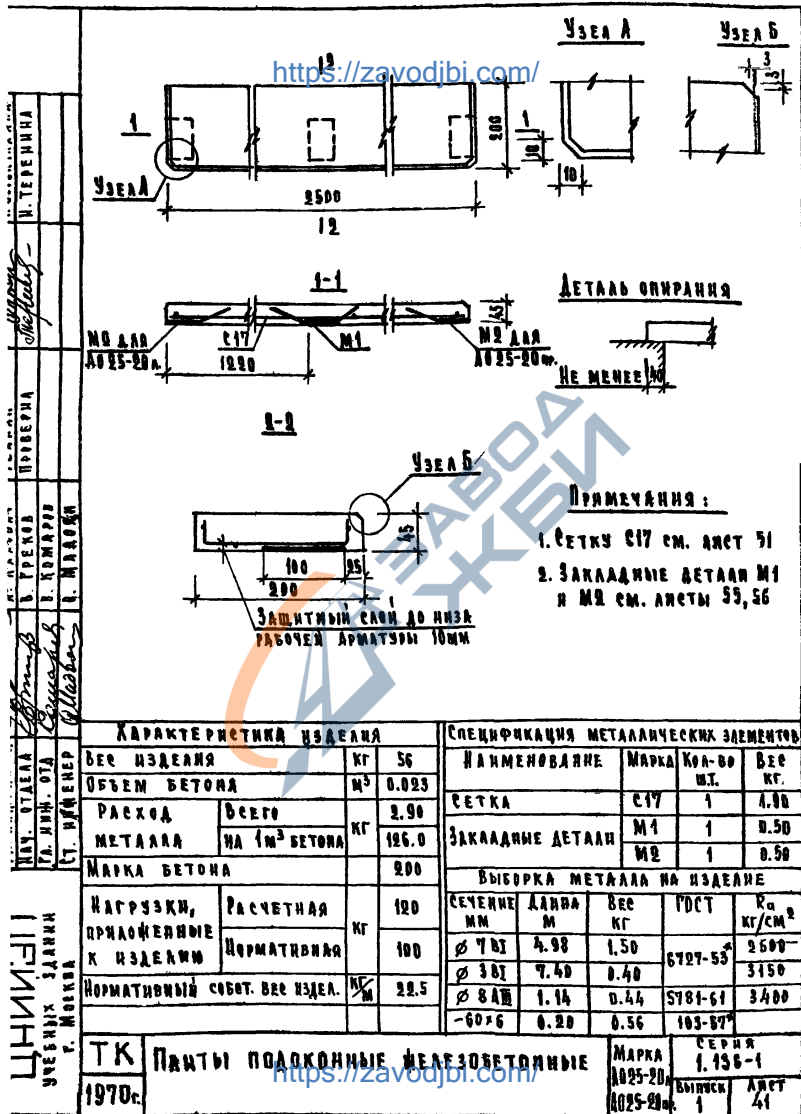
<https://zavodjbi.com/>


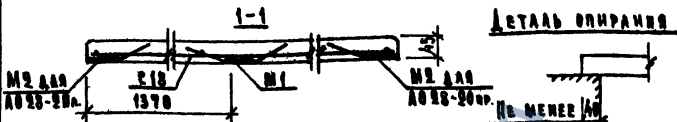
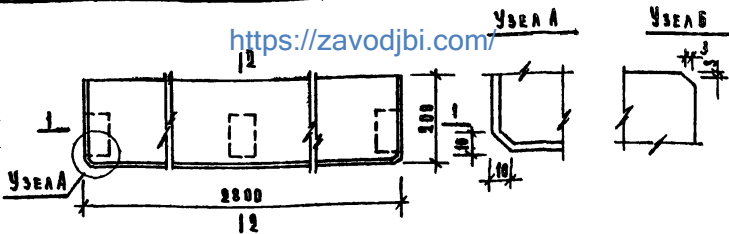
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С16 см. лист 51.
2. Закладные детали М1 и М2 см. листы 55, 56.

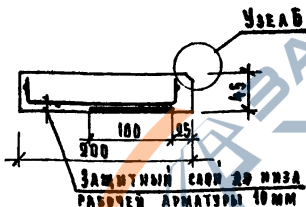
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАРЯТОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	50	НАИМЕНОВАНИЕ		МАРКА	КОД-НО ШТ.	ВЕС КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,020	РЕШКА		С16	1	1,68
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	КГ	2,68	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		М1	1	0,50
	НА 1М ³ БЕТОНА			М2	1	0,50		
МАРКА БЕТОНА			200	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _н КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ		100	∅ 7 В1	4,30	1,32	6727-93*	2500
НОРМАТИВНЫЙ СБЕЛТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	%	22,5	∅ 3 В2	6,50	0,36	5781-61	3150	
			∅ 2 В3	1,14	0,44	5781-61	3400	
			-60x6	0,20	0,56	103-57*		
ТК	ПЛИТЫ ПОДДКРЫШНЫЕ БЕТОННЫЕ			МАРКА	СЕРИЯ 1.136-1			
1970г.				А022-20	Выпуск	Лист 4В		
				А022-20	1			

10451 47



<https://zavodjbi.com/>


2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С18 СМ. АНСТ 51.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. АНСТЫ 55, 56.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	63
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,095
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	3,43
	НА 1М ³ БЕТОНА	125,0
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КН/М	22,5

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С18	1	2,13
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,30
	М2	1	0,50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _m КГ/СМ ²
∅ 761	5,58	1,68	6727-53	2500
∅ 302	7,22	0,43	3781-61	3150
∅ 8 АП	1,14	0,44	103-57	3400
-60x6	0,20	0,56		

ТК

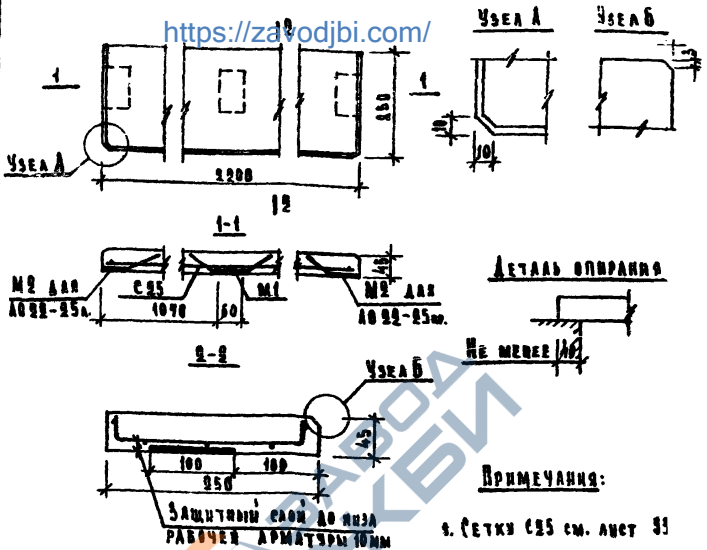
ПЛИТЫ ПОДКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

<https://zavodjbi.com/>
МАРКА
2020-20
2020-20СЕРИЯ
1.436-1
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
42

1970г

10451 49

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СЕТКИ С25 СМ. ЛУСТ 93
2. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛУСТЫ 53, 56

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	62
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.025
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.04
	НА 1М ³ БЕТОНА	81.6
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОЕД. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	28.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

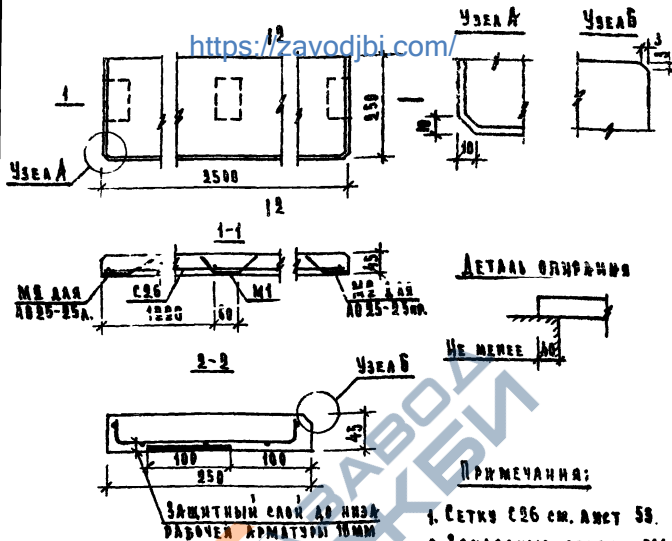
НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ
СЕТКА	С25	1	1.04
ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50
	М2	1	0.50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R ₀ КГ/СМ ²
∅ 482	6.57	0.65	6727-53	3150
∅ 381	7.08	0.54		
∅ 340	1.14	0.44	5781-61	3400
-60x6	0.80	0.56	105-57	

ТК 1970г	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ НЕБЕЗБЕТОННЫЕ	МАРКА А022-25	СЕРИЯ 1.136-1
		А022-25	ВЫПСК 1 ЛУСТ 43

<https://zavodjbi.com/>



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

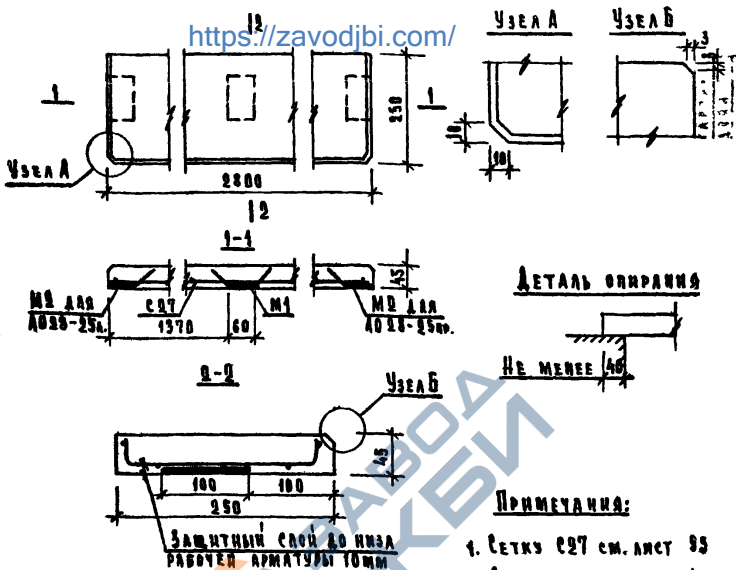
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	70
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.088
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.58
	НА 1М ³ БЕТОНА	92.2
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТ. ВЕС ИЗДЕЛ.	КГ/М	28.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМ.

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С26	1	1.58	
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
	М2	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГВСТ	R _n КГ/СМ ²
∅ 501	7.47	1.15	6727-53	3150
∅ 317	7.95	0.53		
∅ 810	1.14	0.44	5781-61	3400
-6026	0.20	0.56	102-574	

ТК ПЛИТЫ ПОДГОТОВКИ МЕДИЦИНСКИЕ

МАРКА	СЕРИЯ
А025-25	1.136-1
А025-25	Выпуск 1
	Лист 44

<https://zavodjbi.com/>


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетки С27 см. лист 95
2. Закладные детали М1 и М2 см. листы 55, 56

Защитный слой до низа рабочей арматуры 10мм

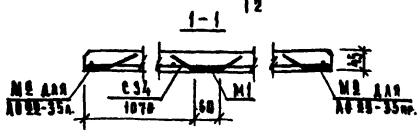
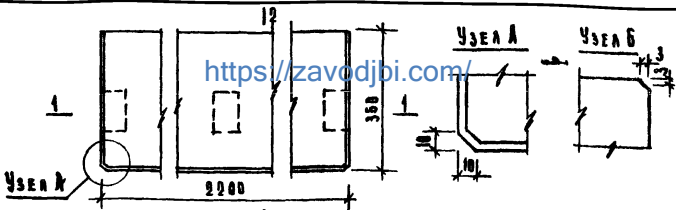
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	79	
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,932	
РАСХОД	Всего	2,98	
	МЕТАЛЛА НА 1м ³ БЕТОНА	86,9	
МАРКА БЕТОНА		200	
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	Расчетная	120	
	Нормативная	100	
Нормативный собст. вес изделия	кг/м	28,2	

Наименование	Марка	Кол-во шт.	Вес кг
СЕТКА	С27	1	1,98
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50
	М2	1	0,50
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ			
Сечение мм	Диаметр м	Вес кг	ГОСТ
∅ 5В1	0,37	1,89	6787-55*
∅ 5В2	0,88	0,49	
∅ 8АВ	1,14	0,44	5781-61
-60x6	0,20	0,56	103-57*

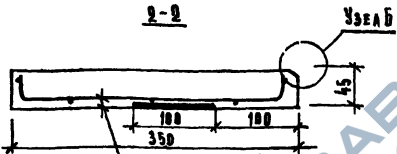
ТК 1970г	ПЛИТЫ ПРЯКОУГОЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Марка	СЕРИЯ
		А028-25 А028-25	1.136-1 Выпуск 1 Лист 45

10451 52

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ ОГРАЖДЕНИЯ



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ ДО КИЗЛА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ 10 мм

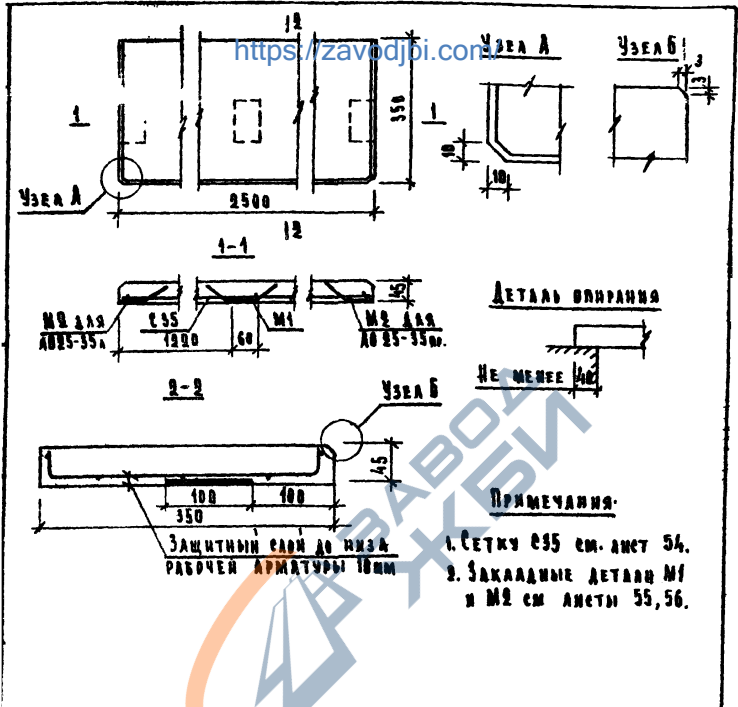
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сетка СЗ4 см. Анст 54.
2. Закладные детали М1 и МБ см. Ансты 55, 56

ИЗМЕНЕНИЯ И ПЕРЕНУМЕРОВАНИЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ			СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	87	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.035						
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.09	СЕТКА	СЗ4	1	1.00		
	НА 1М ³ БЕТОНА	59.7	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50		
МАРКА БЕТОНА		В00	МБ	1	0.50			
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ								
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _к КГ/СМ ²
	НОРМАТИВНАЯ	100						
НОРМАТИВНЫЙ СОВЕТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39.3	∅ 4.82	6.57	0.65	6727-53*	3150
				∅ 3.82	8.06	0.44		
				∅ 3.82	1.14	0.44	5781-61	3400
				-60x6	0.80	0.56	103-57*	
ТК 1970г.	ПАНТЫ ПРОВОДНЫЕ НЕБЕЗБЕТОННЫЕ			МАРКА		СЕРИЯ		
				А022-35	А022-35	1.136-1		
				ВЫПУСК Т-1	Анст 4-8			

10451 53



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	93
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.030
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО	2.64
	НА 1М ³ БЕТОНА	67.7
МАРКА БЕТОНА		200
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	120
	НОРМАТИВНАЯ	100
НОРМАТИВНЫЙ СОРТ. ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	393

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ

НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ	
СЕТКА	С35	1	1.64	
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0.50	
	М2	1	0.50	
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	ГОСТ	R _с КГ/СМ ²
Ø 60Т	7.47	1.15	С107-55*	3150
Ø 30Т	9.03	0.43		
Ø 8АМ	1.14	0.44	С781-61	3400
-60x6	0.90	0.56	103-57*	

ТК
1970г.

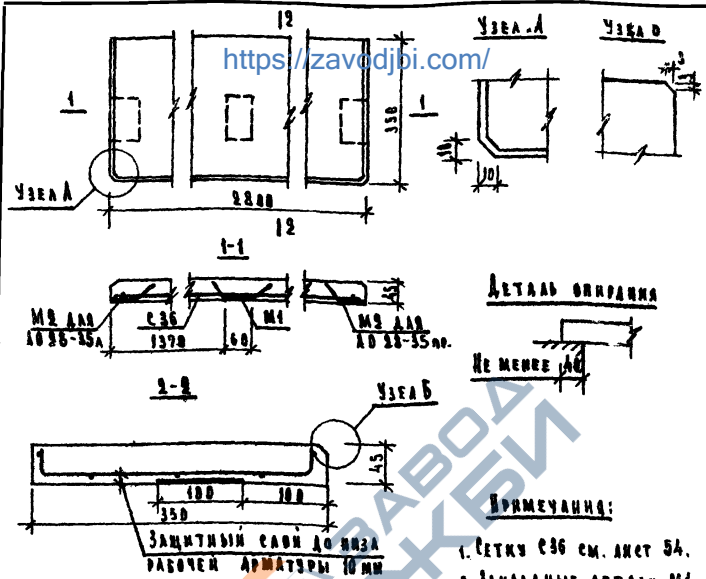
Плиты подоконные / цементобетонные

МАРКА А025-35А	СЕРИЯ 1.136-1
А025-35м	ВЫПУСК 1
	ЛИСТ 47

10451

54

<https://zavodjbi.com/>



ДЕТАЛЬ ОГРАНИЧЕНИЯ

НЕ МЕНШЕ 100

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. СЕТКА С36 СМ. ЛИСТ 54.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М1 И М2 СМ. ЛИСТЫ 55, 56.

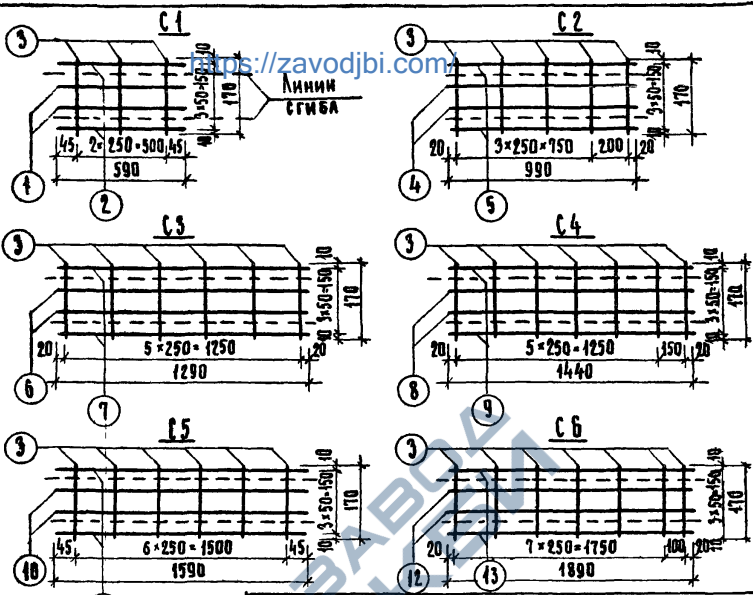
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЗАЕМЛЕНОВ				
ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ	110	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС	
ОБЪЕМ БЕТОНА		М ³	0,044				КГ	
РАСХОД МЕТАЛЛА	ВСЕГО		2,84	СЕТКА	С36	1	1,84	
	НА 1М ³ БЕТОНА		64,6	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М1	1	0,50	
МАРКА БЕТОНА			200	М2	1	0,50		
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ	120	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ				
	НОРМАТИВНАЯ	КГ	100	СЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР	ВЕС	ГОСТ	R _a
НОРМАТИВНЫЙ СОСТАВ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		КГ/М	39,3	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
ТК	ПАНТЫ ПОДОКОННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	1970г.		О 352	2,37	0,39	6727-53	3150
				О 352	10,02	0,55		
				О 8 АШ	1,14	0,44	5781-61	3200
				-60x6	0,20	0,56	103-57*	
				МАРКА	ФЕВРИЯ			
				А028-35А	1.136-1			
				А028-35Б	ВЫПУСК	1	ЛИСТ	48

Т. ВОРОНИЧКИНА
И. ТЕРЕШКИНА

А. Д. ЛЯХОВИЧ
В. Г. ТРЕКОВ
В. КОМАРОВ
О. МАДОЯН

Техник
Проверка

Г.А. ИНЖ. ИН-ТА
НАЧ. ОТДЕЛА
Г.А. ИНЖ. ОТД.
С.Т. ИНЖЕНЕР

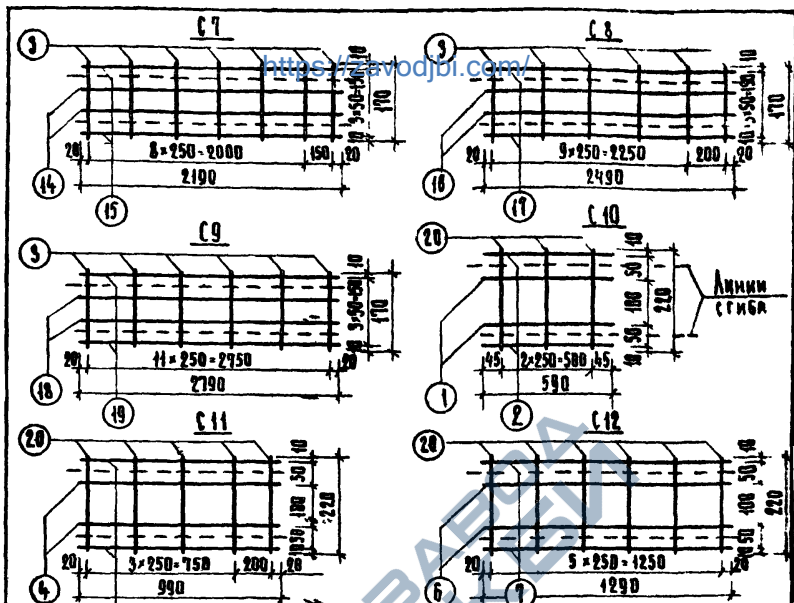


ПРИМЕЧАНИЕ:
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВСН 38-57 и СПИМХЛ-МЭС и ГОСТ 10922-64

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ М	НА ЭЛЕМЕНТ	ТА
C1	1	φ4 В I	2	590	1.48	0.12	0.24
	2	φ3 В I	2	590	1.48	0.06	
	3	φ3 В I	3	170	0.51	0.03	
C2	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	0.46
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
C3	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	0.98
	7	φ5 В I	2	1290	2.58	0.14	
	3	φ3 В I	6	170	1.02	0.06	
C4	8	φ7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.18
	9	φ3 В I	2	1440	2.88	0.16	
	5	φ3 В I	7	170	1.19	0.07	
C5	10	φ5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.53
	11	φ3 В I	7	1590	3.18	0.17	
C6	12	φ5 В I	2	1890	3.78	0.58	0.87
	13	φ3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	5	φ3 В I	9	170	1.33	0.08	

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ТК	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА C1-C6	СЕРИЯ 1.136-1	
1970			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 49



Сетки в согнутом
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготовить
при помощи контак-
тной точечной сварки
в соответствии
с ВСН 36-57 и ГОСТ 10922-64
МСПМХ-МСХ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

Марка элемент	№ поз.	Сечение	Кол. шт	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ мм	НА ЭЛЕМ. м	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕН- ТА
С 7	14	φ7 В I	2	2190	4.38	1.52	1.65
	15	φ3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	9	φ3 В I	10	170	1.70	0.09	
С 8	16	φ7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.87
	17	φ3 В I	2	2490	4.98	0.27	
	9	φ3 В I	11	170	1.87	0.10	
С 9	18	φ7 В I	2	2790	5.58	1.68	2.10
	19	φ3 В I	2	2790	5.58	0.31	
	9	φ3 В I	12	170	2.04	0.44	
С 10	1	φ4 В I	2	590	1.18	0.12	0.22
	2	φ3 В I	2	590	1.18	0.06	
	20	φ3 В I	3	220	0.66	0.04	
С 11	4	φ5 В I	2	990	1.98	0.30	0.47
	5	φ3 В I	2	990	1.98	0.11	
	20	φ3 В I	5	220	1.10	0.06	
С 12	6	φ7 В I	2	1290	2.58	0.78	0.99
	7	φ3 В I	2	1290	2.58	0.14	
	20	φ3 В I	8	220	1.32	0.07	

ТК

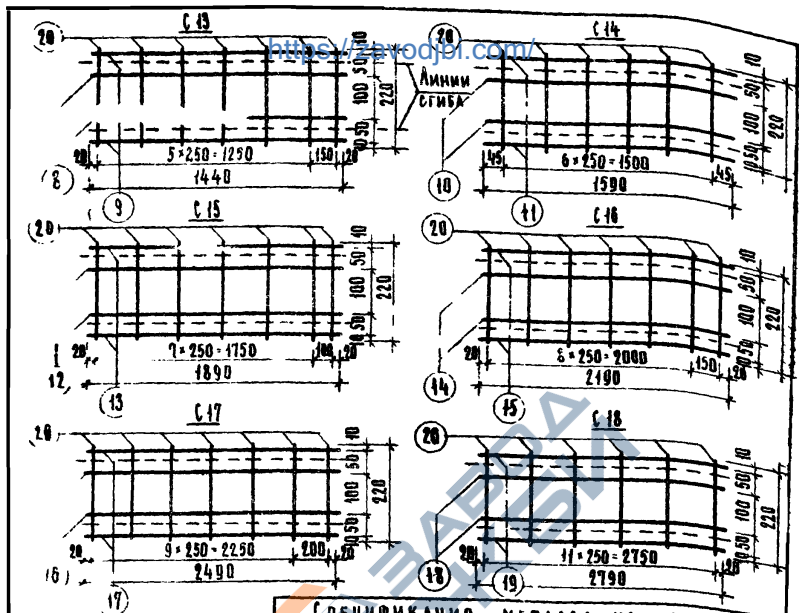
1970-

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА
С7-С12

СЕРИЯ
1.136-1
ВЫПУСК
1
АНСР
50

10451 57



Сетки в согнутом
ВИДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ

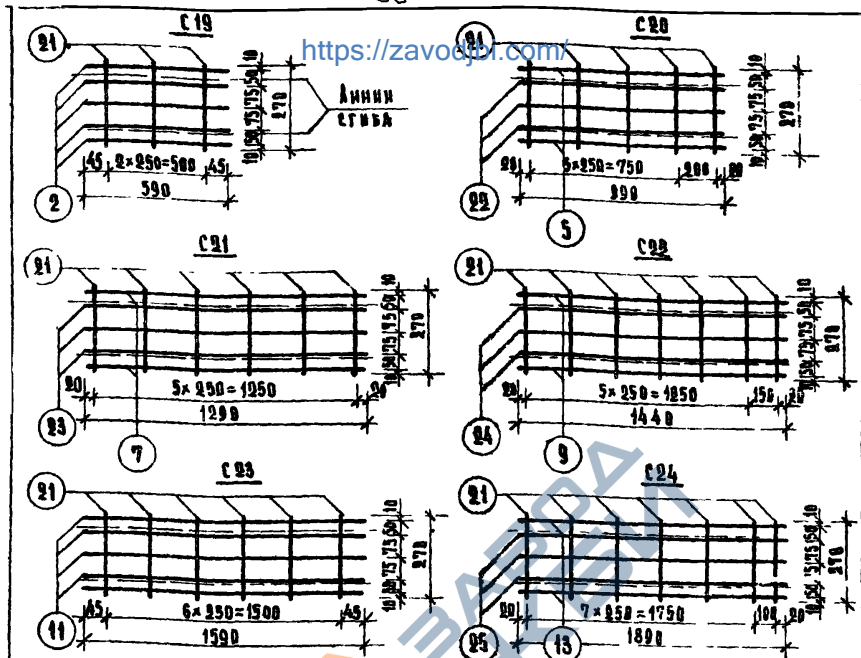
Сетки изготовить
при помощи контакт-
ной точечной сварки
в соответствии
С ВСН 38-57 и ГОСТ 10922-64
С МСПМХ-МСЭ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ	№ ПОС	СЕЧЕНИЕ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦИЯ НА ЭЛЕМ. ММ	М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ЧА
С 13	8	Ø7 В I	2	1440	2.88	0.87	1.11
	9	Ø5 В I	2	1440	2.88	0.16	
	20	Ø3 В I	7	220	1.54	0.08	
С 14	10	Ø5 В I	2	1590	3.18	0.49	0.74
	11	Ø3 В I	2	1590	3.18	0.17	
С 15	12	Ø5 В I	2	1890	3.78	0.56	0.90
	13	Ø3 В I	2	1890	3.78	0.21	
	28	Ø3 В I	9	220	1.98	0.11	
С 16	14	Ø7 В I	2	2190	4.38	1.32	1.68
	15	Ø3 В I	2	2190	4.38	0.24	
	20	Ø3 В I	10	220	2.20	0.12	
С 17	16	Ø7 В I	2	2490	4.98	1.50	1.90
	17	Ø3 В I	2	2490	4.98	0.27	
С 18	20	Ø3 В I	11	220	2.42	0.13	2.13
	18	Ø7 В I	2	2790	5.58	1.68	
	19	Ø3 В I	2	2790	5.58	0.91	
	20	Ø3 В I	12	220	2.64	0.14	

ТК
1970

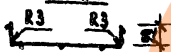
АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА
С 13-С 18
СЕРИЯ
1.136-1
ВЫПУСК
1
Лист
31



СЕТКИ В СОГНУТОМ

ВРАДЕ



ПРИМЕЧАНИЕ:

Сетки изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ВЕНЗ-57 и ГОСТ 10982-64 МСН МХЛ-МСЭ

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦ	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ПОЗИЦ. ИМ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТА	ЭЛЕМЕНТА
С19	2	∅38I	5	590	2.95	0.16	0.20
	21	∅38I	3	270	0.81	0.04	
С20	20	∅48I	3	890	2.97	0.20	0.47
	5	∅38I	2	890	1.93	0.11	
	21	∅38I	5	270	1.35	0.07	
С21	23	∅58I	3	1290	3.97	0.60	0.63
	7	∅38I	2	1290	2.58	0.14	
С22	21	∅38I	6	270	1.62	0.09	0.92
	24	∅38I	3	1440	4.32	0.66	
	9	∅38I	2	1440	2.88	0.16	
С23	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	0.54
	11	∅38I	5	1590	7.95	0.44	
	21	∅38I	7	270	1.89	0.10	
С24	25	∅48I	3	1890	5.67	0.56	1.90
	13	∅38I	2	1890	3.78	0.21	
	21	∅38I	9	270	2.43	0.13	

ТК

1970г.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

https://zavodjbl.com/

МАРКА

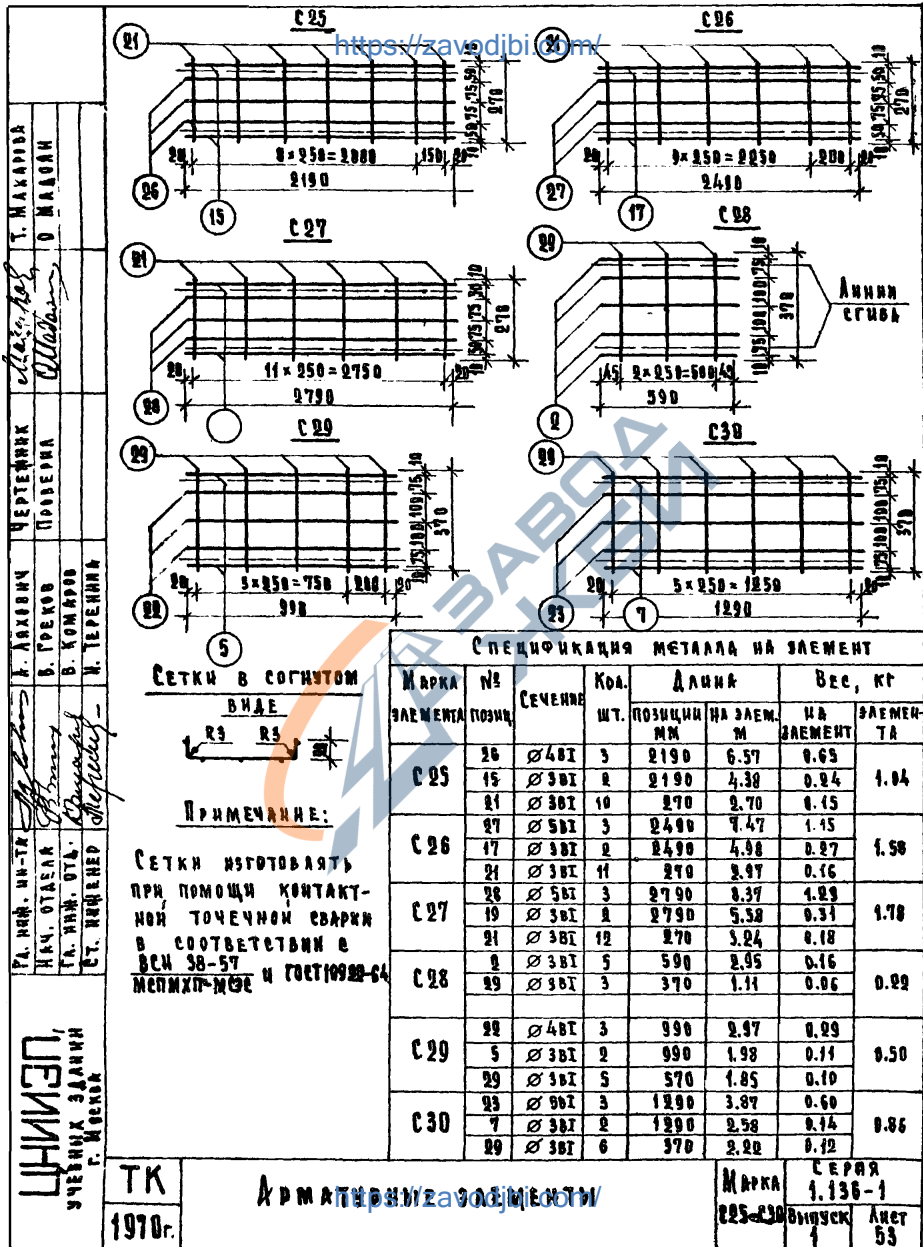
С19-С24

СЕРИЯ

1.136-1

Выпуск 1

Лист 52

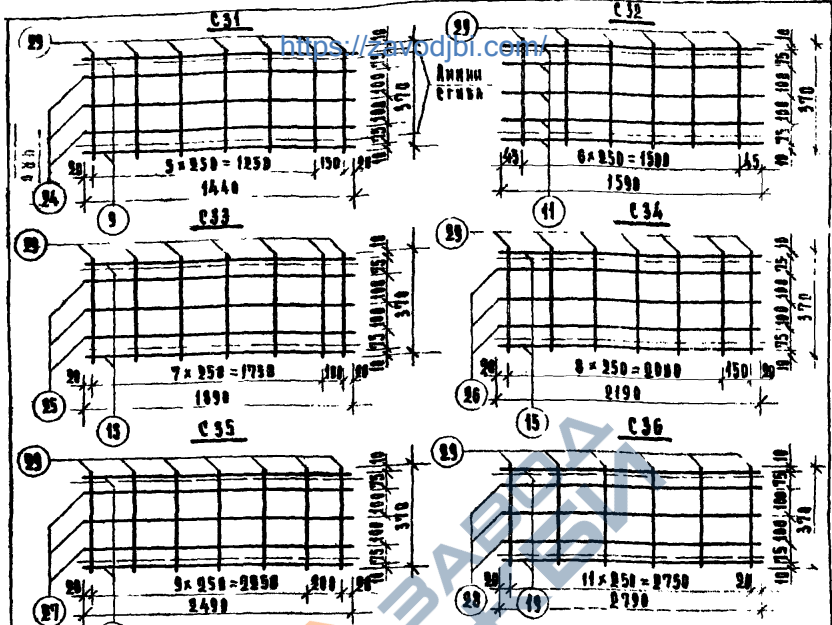


ТК
1970г.

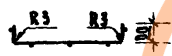
Арматура из элементов

МАРКА СЕРИЯ
С25-С30 1.136-1
Выпуск 1
Лист 53

10451 80



Сетки в согнутом виде



Примечание:

Сетки готовить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с вен 38-37 МЕН МКП-МЗС

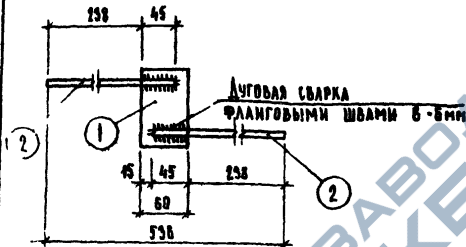
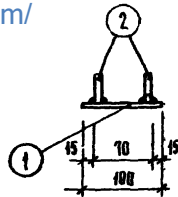
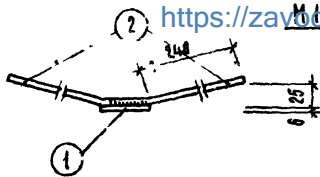
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЗАРЕМЕТ

Марка элемента	№ позиции	Сечение	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
				позиция мм	на элем. м	на элемент	элемент кг
С 31	04	∅ 58Т	3	1440	4.32	0.66	0.96
	0	∅ 36Т	2	1440	2.38	0.16	
	20	∅ 36Т	7	370	2.30	0.14	
С 32	11	∅ 36Т	5	1590	7.95	0.44	0.58
	29	∅ 36Т	7	370	2.59	0.14	
С 33	05	∅ 46Т	9	1890	5.67	0.56	0.95
	13	∅ 36Т	2	1890	3.78	0.21	
	29	∅ 36Т	9	370	3.33	0.18	
С 34	26	∅ 46Т	3	2190	6.37	0.65	1.09
	15	∅ 36Т	2	2190	4.38	0.24	
	29	∅ 36Т	10	370	3.70	0.20	
С 35	27	∅ 58Т	3	2490	7.47	1.15	1.64
	17	∅ 36Т	2	2490	4.98	0.27	
С 36	29	∅ 36Т	11	370	4.07	0.22	1.24
	09	∅ 58Т	3	2790	8.37	1.29	
	19	∅ 36Т	2	2790	5.58	0.31	
	29	∅ 36Т	12	370	4.44	0.24	

ТК
1978г.

АРМАТУРНЫЕ ЗАРЕМЕТЫ

Марка С31-С36
Серия 1.136-1
Выпущен 1 лист 54



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ПОЗИЦИИ ММ	НА ЭЛЕМ. М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТ ТА
М1	1	60×6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	ФЛАНГ	2	283	0.51	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э 55.

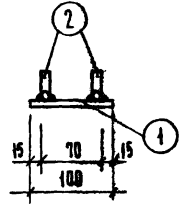
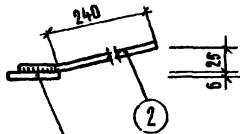
ТК
1970

<https://zavodjbi.com/>
САКЛАДНАЯ ДЕТАЛЪ

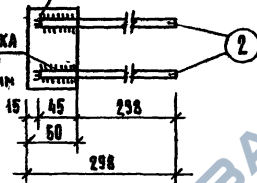
МАРКА М1	СЕРИЯ 1.196-1	
	ВЫПУСК 1	ЛИСТ 55

10451 62

<https://zavodjbi.com/>



УГЛОВАЯ СВАРКА
ФЛАНГОВЫМИ
ДВАМИ 8-6 мм



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	Сечение	КОЛ. шт	Длина		Вес, кг	
				ПОЗИЦИИ мм	НА ЭЛЕМ. м	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕН- ТА
М2	1	-60x6	1	100	0.10	0.28	0.50
	2	φ8AIII	2	283	0.37	0.22	

ПРИМЕЧАНИЕ:

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э55.

ТК

1970

<https://zavodjbi.com/>
ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ

МАРКА

М2

СЕРИЯ

L196-1

ВЫПУСК

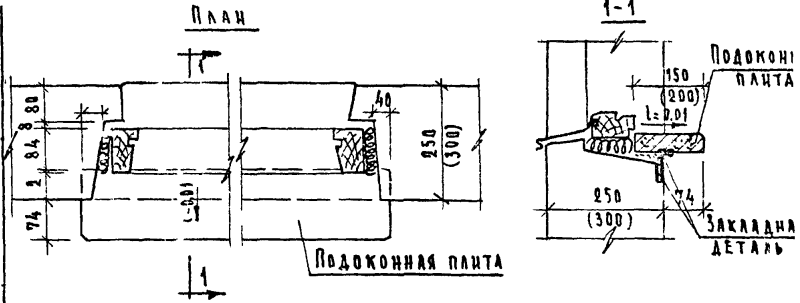
1

ЛИСТ

56

1. В панельных стенах
со сваренными переплетами

<https://zavodipi.com/>



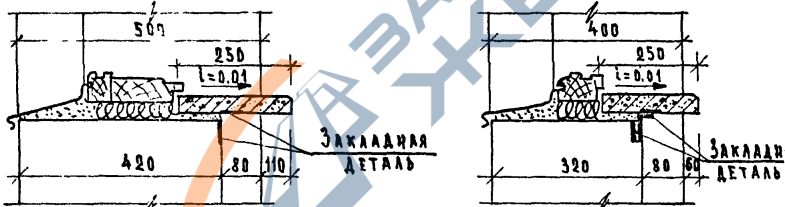
2. В блочных стенах

с раздельными переплетами

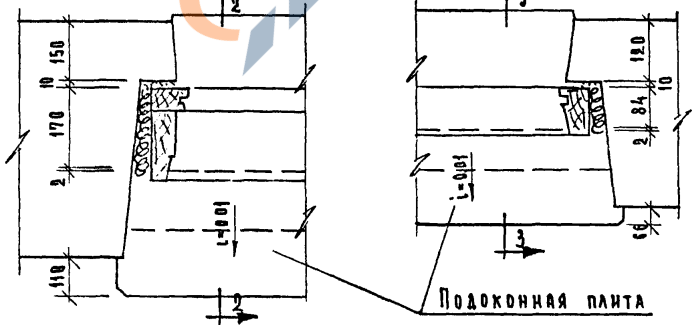
со сваренными переплетами

2-2

3-3



План

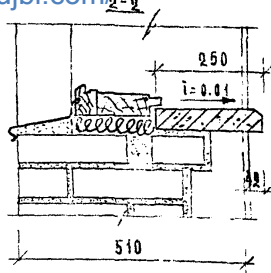
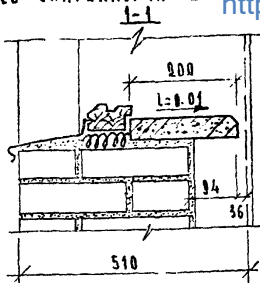


ТК
1970г.

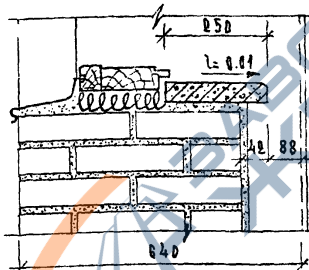
ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ
<https://zavodipi.com/>

Серия 1.136-1
Выпуск 1 Лист 57

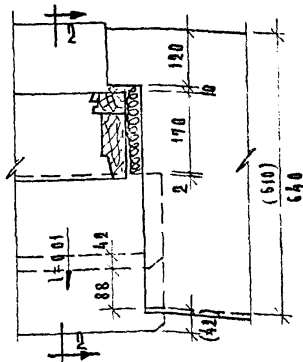
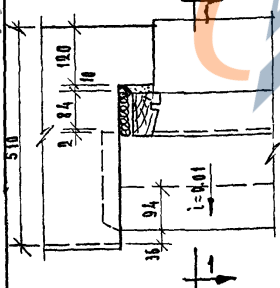
3. В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ
СО СПАРЕННЫМИ ПЕРЕДЕЛАМИ С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛАТАМИ



С РАЗДЕЛЬНЫМИ ПЕРЕПЛАТАМИ
2-2



ПЛАН



ТК
1970

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ
ПОДОКОННЫХ ПЛИТ

СЕРИЯ
1.136-1
ВЫЧЕРК 1 Лист 58

СЛОВАКО 10451