

СЕРИЯ 1020-1
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-9

САМОНЕСУЩИЕ И НАВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ
БЕТОНОВ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОКОННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ . АРМИРОВАНИЕ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17538

ЦЕНА 157

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать  1983 года

Заказ № **3960** Тираж **790** экз

<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-9

САМОНЕСУЩИЕ И НАВЕСНЫЕ ПАНЕЛИ ИЗ ЛЕГКИХ И ЯЧЕЙСТЫХ
БЕТОНОВ ДЛЯ НАРУЖНЫХ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ОКОННЫМИ ПЕРЕПЛЕТАМИ.
ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ. АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИТА В. Лепский
НАЧ. ОТДЕЛА Б. Волынский
ГЛАВНЫЙ ИНЖ. ПРОЕКТА В. Марролин

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИИТА И. Петров
НАЧ. ОТДЕЛА Э. Кодыш

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.01.82г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 16.11.81г № 190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.5-9 0.0.0.0	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5	
3	1.020-1.5-9 1.0.0.0	ПАНЕЛИ 1 ПЕН БО... - А ПАНЕЛИ 1 ПС БО... - А	6 ÷ 11	1 ПЕН БО. 18. 2.5-П-А 1 ПЕН БО. 18. 3.0-П-А 1 ПЕН БО. 18. 3.5-П-А 1 ПЕН БО. 18. 4.0-П-А 1 ПС БО. 12. 2.5-П-А 1 ПС БО. 12. 3.0-П-А 1 ПС БО. 12. 3.5-П-А 1 ПС БО. 12. 4.0-П-А 1 ПС БО. 18. 2.5-П-А 1 ПС БО. 18. 3.0-П-А 1 ПС БО. 18. 3.5-П-А 1 ПС БО. 18. 4.0-П-А 1 ПС БО. 6. 2.5-П-1 А 1 ПС БО. 6. 3.0-П-1 А 1 ПС БО. 6. 3.5-П-1 А 1 ПС БО. 6. 4.0-П-1 А 1 ПС БО. 15. 2.5-П-1 А 1 ПС БО. 15. 3.0-П-1 А 1 ПС БО. 15. 3.5-П-1 А 1 ПС БО. 15. 4.0-П-1 А 1 ПС БО. 18. 2.5-П-1 А 1 ПС БО. 18. 3.0-П-1 А 1 ПС БО. 18. 3.5-П-1 А 1 ПС БО. 18. 4.0-П-1 А 1 ПЕН БО. 18. 2.5-Я-А 1 ПЕН БО. 18. 3.0-Я-А

<https://zavodji.com/>

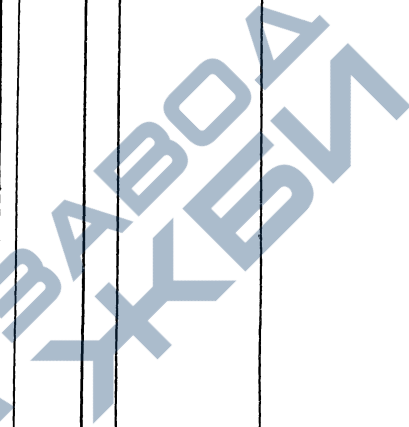
<https://zavodji.com/>

ИЗВ. № ПС.01. ПОДАТЬ КАРТА. ВЗАМ. ИВ. №

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ПС БО. 12. 2.5-Я-А 1 ПС БО. 12. 3.0-Я-А 1 ПС БО. 18. 2.5-Я-А 1 ПС БО. 18. 3.0-Я-А 1 ПС БО. 6. 2.5-Я-1 А 1 ПС БО. 6. 3.0-Я-1 А 1 ПС БО. 15. 2.5-Я-1 А 1 ПС БО. 15. 3.0-Я-1 А 1 ПС БО. 18. 2.5-Я-1 А 1 ПС БО. 18. 3.0-Я-1 А
4	1.020-1.5-9 2.0.0.0	ПАНЕЛИ 1 ПС БО... - Б	12 ÷ 17	1 ПС БО. 18. 2.5-П-Б 1 ПС БО. 18. 3.0-П-Б 1 ПС БО. 18. 3.5-П-Б 1 ПС БО. 18. 4.0-П-Б 1 ПС БО. 12. 2.5-П-Б 1 ПС БО. 12. 3.0-П-Б 1 ПС БО. 12. 3.5-П-Б 1 ПС БО. 12. 4.0-П-Б 1 ПС БО. 18. 2.5-П-Б 1 1 ПС БО. 18. 3.0-П-Б 1 1 ПС БО. 18. 3.5-П-Б 1 1 ПС БО. 18. 4.0-П-Б 1 1 ПС БО. 6. 2.5-П-1 Б 1 ПС БО. 6. 3.0-П-1 Б 1 ПС БО. 6. 3.5-П-1 Б 1 ПС БО. 6. 4.0-П-1 Б 1 ПС БО. 15. 2.5-П-1 Б 1 ПС БО. 15. 3.0-П-1 Б

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ПС 60. 15. 3,5-П-1 Б
				1 ПС 60. 15. 4,0-П-1 Б
				1 ПС 60. 18. 2,5-П-1 Б
				1 ПС 60. 18. 3,0-П-1 Б
				1 ПС 60. 18. 3,5-П-1 Б
				1 ПС 60. 18. 4,0-П-1 Б
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-Б
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-Б
				1 ПС 60. 12. 2,5-Я-Б
				1 ПС 60. 12. 3,0-Я-Б
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-Б 1
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-Б 1
				1 ПС 60. 6. 2,5-Я-1 Б
				1 ПС 60. 6. 3,0-Я-1 Б
				1 ПС 60. 15. 2,5-Я-1 Б
				1 ПС 60. 15. 3,0-Я-1 Б
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-1 Б
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-1 Б
5	1.020-1.5-9 3.0.0.0	ПАНЕЛИ 1ПС60... - В	18+23	1 ПС 60. 18. 2,5-П-В
				1 ПС 60. 18. 3,0-П-В
				1 ПС 60. 18. 3,5-П-В
				1 ПС 60. 18. 4,0-П-В
				1 ПС 60. 12. 2,5-П-В
				1 ПС 60. 12. 3,0-П-В
				1 ПС 60. 12. 3,5-П-В
				1 ПС 60. 12. 4,0-П-В
				1 ПС 60. 18. 2,5-П-В 1
				1 ПС 60. 18. 3,0-П-В 1
				1 ПС 60. 18. 3,5-П-В 1
				1 ПС 60. 18. 4,0-П-В 1

ИНВ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. И

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1 ПС 60. 18. 4,0-П-В 1
				1 ПС 60. 6. 2,5-П-1 В
				1 ПС 60. 6. 3,0-П-1 В
				1 ПС 60. 6. 3,5-П-1 В
				1 ПС 60. 6. 4,0-П-1 В
				1 ПС 60. 15. 2,5-П-1 В
				1 ПС 60. 15. 3,0-П-1 В
				1 ПС 60. 15. 3,5-П-1 В
				1 ПС 60. 15. 4,0-П-1 В
				1 ПС 60. 18. 2,5-П-1 В
				1 ПС 60. 18. 3,0-П-1 В
				1 ПС 60. 18. 3,5-П-1 В
				1 ПС 60. 18. 4,0-П-1 В
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-В
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-В
				1 ПС 60. 12. 2,5-Я-В
				1 ПС 60. 12. 3,0-Я-В
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-В 1
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-В 1
				1 ПС 60. 6. 2,5-Я-1 В
				1 ПС 60. 6. 3,0-Я-1 В
				1 ПС 60. 15. 2,5-Я-1 В
				1 ПС 60. 15. 3,0-Я-1 В
				1 ПС 60. 18. 2,5-Я-1 В
				1 ПС 60. 18. 3,0-Я-1 В
6	1.020-1.5-9 4.0.0.0	ПАНЕЛИ 1ПС30... - А ПАНЕЛИ 1ПС30... - А	24+29	1 ПСН 30. 18. 2,5-П-А
				1 ПСН 30. 18. 3,0-П-А
				1 ПСН 30. 18. 3,5-П-А
				1 ПСН 30. 18. 4,0-П-А

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				1ПС 30. 18 3.0-Я-Б
				1ПС 30. 12. 2.5-Я-Б
				1ПС 30. 12. 3.0-Я-Б
				1ПС 30. 18. 2.5-Я-Б1
				1ПС 30. 18 3.0-Я-Б1
				1ПС 30. 6. 2.5-Я-Б
				1ПС 30. 6. 3.0-Я-Б
				1ПС 30. 15. 2.5-Я-1Б
				1ПС 30. 15. 3.0-Я-1Б
				1ПС 30. 18. 2.5-Я-1Б
				1ПС 30. 18. 3.0-Я-1Б

8. 1.020-15-9-6.0.0.0 Выборка стали 36÷42

Настоящий выпуск разработан в качестве дополнения к разделу панели наружных стен серии 1.020-1 изделий каркаса межблочного применения для многоэтажных общественных и производственных зданий.

В альбоме содержатся альбомные чертежи и армирование навесных и самонесущих стеновых панелей из легких и ячеистых бетонов аналогичных разработанным в выпусках 5-2 и 5-4 вышеуказанной серии, но с дополнительными закладными деталями для крепления оконных металлических переплетов производственных зданий.

В альбоме содержатся также выборки материалов на разработанные панели с учетом наличия в них дополнительных закладных деталей.

Армирование панелей осуществляется по чертежам серии 1.020-1 выпуски 5-3 и 5-5 как для панелей соответствующих марок без дополнительной индексации.

Маркировка стеновых панелей полностью соответствует маркировке, принятой по серии 1.020-1 выпуск 5-2, и отличается от последней лишь добавлением к марке буквенного индекса „А“, „Б“ или „В“. Индекс „А“ присвоен панелям для применения их в проектах с ленточным остеклением; индексы „Б“ и „В“ - для проектов с оконным остеклением при наличии пробок шириной соответственно 1,5 и 3,0 м.

Надцокольная панель высотой 1,8 м имеет после буквенного дополнительного цифрового индекса „1“, который отличает панель той же марки, но без цифрового индекса, тем, что в последней закладные детали для крепления оконных переплетов установлены по осям продольным торцевым граням панели.

Панели настоящего выпуска разработаны для применения со стальными оконными панелями из горячекатаных и гнутых профилей для промышленных зданий по серии ПР-05-50/73 и со стальными переплетами с повышенным уплотнением и механизмом открывания для отапливаемых зданий промышленных предприятий по серии 1.436-4.

Дополнительные закладные детали фиксируются на форме. Перечень выпусков, входящих в состав серии 1.020-1, приведен в выпуске 0-0.

Имя, № серии, Подпись и дата, Взам.инв.№

1.020-1. 5-9 0.0.0.0 ПЗ			
Нач. отв.	Волынский	<i>[Signature]</i>	17III
Инж.	Нармоков	Васильева	17III
Инж.	Матвеев	<i>[Signature]</i>	17III
Рук. гр.	Шангарова	<i>[Signature]</i>	17III
Рук. гр.	Леонова	<i>[Signature]</i>	17III
Разраб.	Кашликска	<i>[Signature]</i>	17III

Пояснительная записка

Статус	Лист	Исполн.
Р	1	1
ЦНИИЭП		

№	КВ	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										1.020-1.5-9	1.0.0.0	Примечание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
					https://zavodjbi.com/												
					<u>Документация</u>												
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 40	УЗЛЫ ОПАЛУ БОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ВЕТ	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
					<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>												
12	1		1.020-1.5-5 0.1.0.0-074	КАРКАС пр. клп 14.25-п	1												
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-075	КАРКАС пр. клп 14.30-п		1											
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-076	КАРКАС пр. клп 14.35-п			1										
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-077	КАРКАС пр. клп 14.40-п				1									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-064	КАРКАС пр. клп 17.25					1								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-065	КАРКАС пр. клп 17.30						1							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-066	КАРКАС пр. клп 17.35							1						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-067	КАРКАС пр. клп 17.40								1					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-076	КАРКАС пр. клп 20.25									1				
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-077	КАРКАС пр. клп 20.30										1			
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-078	КАРКАС пр. клп 20.35											1		
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	Изделие ЗАКА МН 19	8	8	8	8	3	3	3	3	3	3	3		
				<u>Материалы</u>													
				Бетон													
				МАРКИ 50	2.29	2.82	3.36	3.89	1.52	1.87	2.23	2.58	2.94	2.92	3.36		
				РАСТВОР ЦЕМ.													
				МАРКИ 100	0.213	0.213	0.213	0.213	0.142	0.142	0.142	0.142	0.213	0.213	0.213		
				МАРКИ 50	0.160	0.160	0.160	0.160	0.106	0.106	0.106	0.106	0.160	0.160	0.160		

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТД.	БОЛЬШЕНКО	25.03
ИСПОЛНИТЕЛЬ	РАДОНОВА	24.03
С.И.И.	МАРГАЛИН	24.03
РУК. Г.Р.	ЛЕОНТЬЕВА	24.03
ПРОВЕР.	ШАНАРОВА	24.03
РАЗРАБ.	КАШЕВАКИНА	24.03

1.020-1.5-9 1.0.0.0

ПАНЕЛЬ 1псн 60...-А
ПАНЕЛЬ 1псн 60...-А

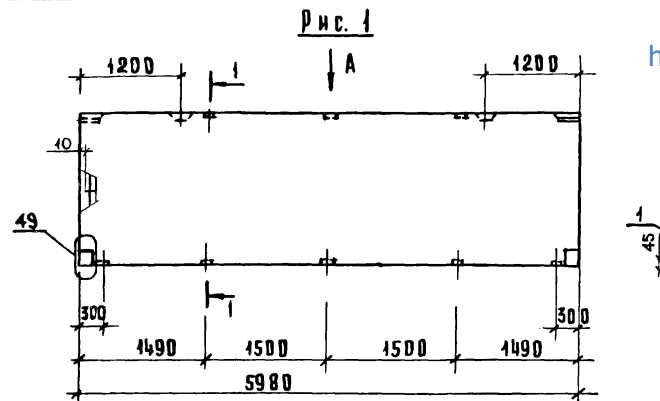
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ВЫПУСК ВНЕШНИХ ЗАКАЗЧИКАМ ГРУППЫ КОМПЛЕКТОВ		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.										1.020-1.5-9	1.0.0.0	ПРИМЕЧАНИЕ
					11	12	13	14	15	16	17	18	19	20			
					https://zavodjbi.com/												
					<u>Документация</u>												
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 00	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 001	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 03	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
					<u>Сборочные единицы</u>												
12	1		1.020-1.5-3 0.1.0.0-019	КАРКАС ПР. КЛ 20. 40	1												
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-123	КАРКАС ПР. КЛ 32. 25		1											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-124	КАРКАС ПР. КЛ 32. 30			1										
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-125	КАРКАС ПР. КЛ 32. 35				1									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-126	КАРКАС ПР. КЛ 32. 40					1								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-131	КАРКАС ПР. КЛ 34. 25						1							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-132	КАРКАС ПР. КЛ 34. 30							1						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-133	КАРКАС ПР. КЛ 34. 35								1					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-134	КАРКАС ПР. КЛ 34. 40									1				
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-135	КАРКАС ПР. КЛ 35. 25										1			
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-136	КАРКАС ПР. КЛ 35. 30											1		
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-137	КАРКАС ПР. КЛ 35. 35												1	
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-138	КАРКАС ПР. КЛ 35. 40													1
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	ИЗДЕЛИЕ ЗАКА МН 19	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
				<u>БЕТОН</u>													
				МАРКИ 50	3.89	0.075	0.092	1.10	1.27	1.90	2.35	2.79	3.24	2.29	2.82	3.36	3.89
				<u>РАСТВОР ЦЕМ.</u>													
				МАРКИ 100	0.213	0.070	0.070	0.070	0.070	0.178	0.178	0.178	0.178	0.213	0.213	0.213	0.213
				МАРКИ 50	0.160	0.052	0.052	0.052	0.052	0.133	0.133	0.133	0.133	0.160	0.160	0.160	0.160

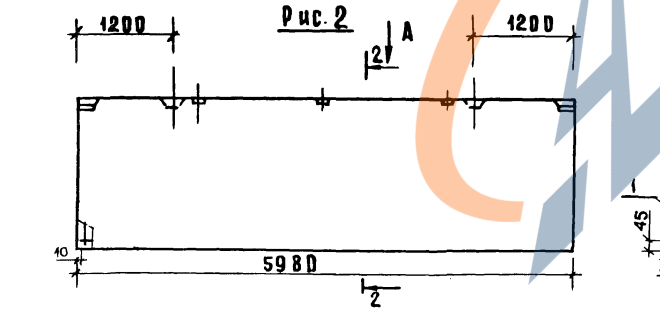
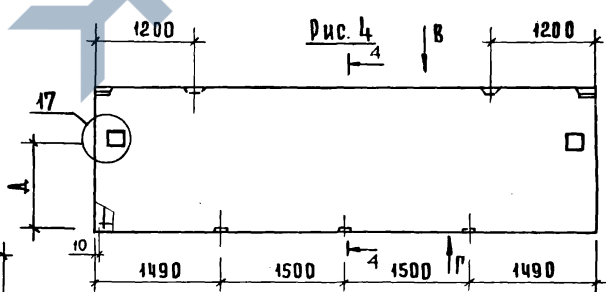
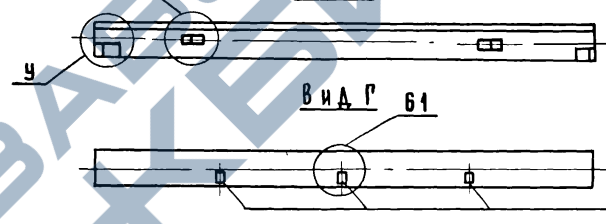
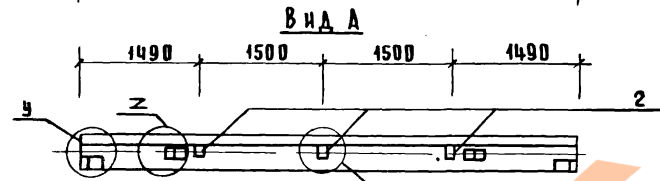
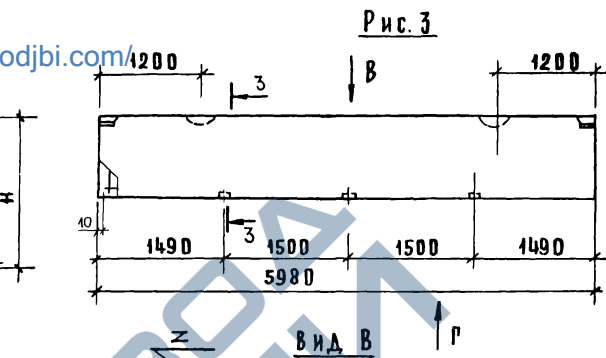
<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 1.0.0.0

Лист
2



<https://zavodjbi.com/>



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1-4 (буквенный индекс "У"), узлы 9-16 (буквенный индекс "У"), узел 17 см. лист 1. Узлы 49, 59-61 см. лист 3.

1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	ПАНЕЛЬ (ПСН 60).....-А	Р	СМ	ТАБЛ.
НОРМОР.	СОКОЛОВА	17 III				
РИП	МАРГОЛИН	17 III	ПАНЕЛЬ (ПСН 60).....-А	ЛИСТ 1 / ЛИСТОВ 3		
РЧК.РР.	ШАНАУРОВА	17 III				
ВЗК.РА.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III	ЦНИИЭП	ГОРЬБОВ БЫТОВЫХ СТАНЦИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III				
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	17 III				

КОПИРОВАЛ: СУСОВА

17538 10

ФОРМАТ 12

<https://zavodiji.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 1.0.0.0	1ПСН 60.18.2,5-П-А	1	1785	250	1	9	—	2,9
-01	1ПСН 60.18.3,0-П-А	1	1785	300	2	10	—	3,4
-02	1ПСН 60.18.3,5-П-А	1	1785	350	3	15	—	3,9
-03	1ПСН 60.18.4,0-П-А	1	1785	400	4	16	—	4,4
-04	1ПС 60.12.2,5-П-А	2	1185	250	1	9	—	2,1
-05	1ПС 60.12.3,0-П-А	2	1185	300	2	10	—	2,4
-06	1ПС 60.12.3,5-П-А	2	1185	350	3	11	—	2,8
-07	1ПС 60.12.4,0-П-А	2	1185	400	4	12	—	3,2
-08	1ПС 60.18.2,5-П-А	2	1785	250	1	9	—	2,9
-09	1ПС 60.18.3,0-П-А	2	1785	300	2	10	—	3,4
-10	1ПС 60.18.3,5-П-А	2	1785	350	3	15	—	3,9
-11	1ПС 60.18.4,0-П-А	2	1785	400	4	16	—	4,4
-12	1ПС 60.6.2,5-П-1А	3	585	250	1	9	—	1,0
-13	1ПС 60.6.3,0-П-1А	3	585	300	2	10	—	1,1
-14	1ПС 60.6.3,5-П-1А	3	585	350	3	11	—	1,3
-15	1ПС 60.6.4,0-П-1А	3	585	400	4	12	—	1,4
-16	1ПС 60.15.2,5-П-1А	4	1485	250	1	9	430	2,4
-17	1ПС 60.15.3,0-П-1А	4	1485	300	2	10	430	2,8
-18	1ПС 60.15.3,5-П-1А	4	1485	350	3	11	430	3,2
-19	1ПС 60.15.4,0-П-1А	4	1485	400	4	12	430	3,7
-20	1ПС 60.18.2,5-П-1А	4	1785	250	1	9	590	2,9
-21	1ПС 60.18.3,0-П-1А	4	1785	300	2	10	590	3,4
-22	1ПС 60.18.3,5-П-1А	4	1785	350	3	15	590	3,9
-23	1ПС 60.18.4,0-П-1А	4	1785	400	4	16	590	4,4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ

<https://zavodiji.com/>

1.020-1.5-9 1.0.0.0С6

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПСН 60. 18. 2.5 - Я - А	1	1785	250	1	9	—	2.3
-25	1ПСН 60. 18. 3.0 - Я - А	1	1785	300	2	10	—	2.7
-26	1ПС 60. 12. 2.5 - Я - А	2	1185	250	1	9	—	1.5
-27	1ПС 60. 12. 3.0 - Я - А	2	1185	300	2	10	—	1.8
-28	1ПС 60. 18. 2.5 - Я - А	2	1785	250	1	9	—	2.3
-29	1ПС 60. 18. 3.0 - Я - А	2	1785	300	2	10	—	2.7
-30	1ПС 60. 6. 2.5 - Я - 1 А	3	585	250	1	9	—	0.7
-31	1ПС 60. 6. 3.0 - Я - 1 А	3	585	300	2	10	—	0.9
-32	1ПС 60. 15. 2.5 - Я - 1 А	4	1485	250	1	9	430	1.9
-33	1ПС 60. 15. 3.0 - Я - 1 А	4	1485	300	2	10	430	2.3
-34	1ПС 60. 18. 2.5 - Я - 1 А	4	1785	250	1	9	590	2.3
-35	1ПС 60. 18. 3.0 - Я - 1 А	4	1785	300	2	10	590	2.7

<https://zavodjbi.com/>

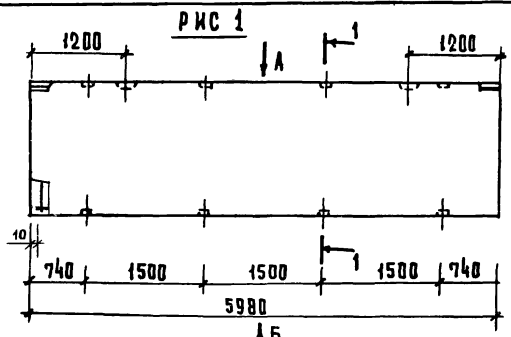
1.020-1.5-9 1.0.0.0 СБ

Лист
3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн.								1.020-1.5-9 2.0.0.0	ПРИМЕЧАНИЕ
					28	29	30	31	32	33	34	35		
				<u>Документация</u>	https://zavodjbi.com/									
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-6 0.0.0.0 40	УЗЛЫ ОПАЛУБОЧНЫЕ	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 801	ВЫБОРКА СТАЛИ	×	×	×	×	×	×	×	×		
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	×	×	×		
				<u>Сборочные единицы</u>										
12	1		1.020-1.5-3 0.1.0.0-076	КАРКАС ПР. КП 20.25	1									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-077	КАРКАС ПР. КП 20.30		1								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-123	КАРКАС ПР. КП 32.25			1							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-124	КАРКАС ПР. КП 32.30				1						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-131	КАРКАС ПР. КП 34.25					1					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-132	КАРКАС ПР. КП 34.30						1				
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-135	КАРКАС ПР. КП 35.25							1			
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-136	КАРКАС ПР. КП 35.30								1		
12	2		1.020-1.5-7 0.0.50-17	Изделие закл. мн-19	4	4	4	4	4	4	4	4		
				<u>Материалы</u>										
				Бетон										
				Марки 25	2.669	3.202	0.875	1.049	2.220	2.664	2.669	3.202		

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 2.0.0.0	Лист 3
---------------------	-----------



<https://zavodjbi.com>

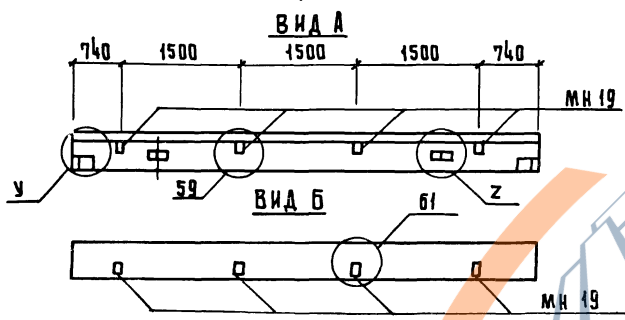
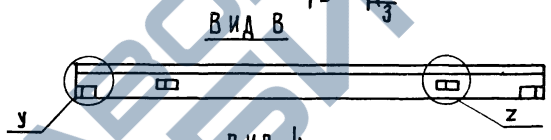
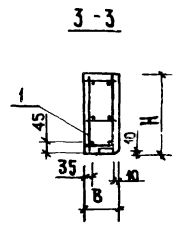
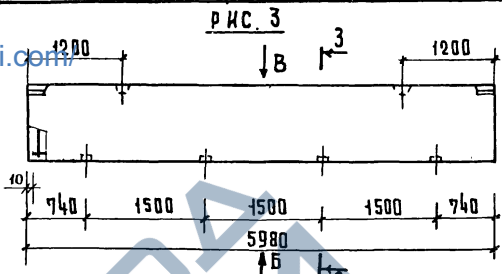
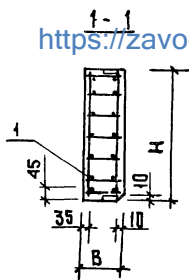
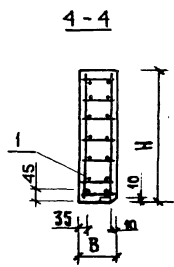
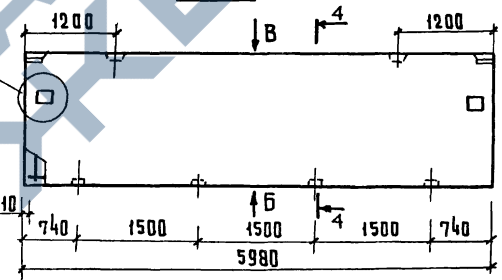
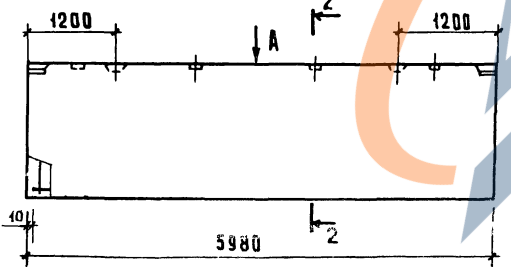


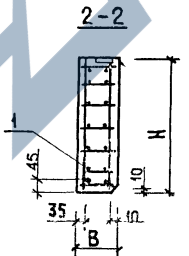
Рис 4



- 1 Узлы разработаны в выпуске 5-6.
- 2 Узлы 1÷4 (буквенный индекс "У"); узлы 9÷16 (буквенный индекс "Z") и узел 17 смотри лист 1. Узлы 59, 61 смотри лист 3



<https://zavodjbi.com>



				1.020-1.5-9 2.0.0.0 СБ		
				ПАНЕЛИ 1РС 60....-Б		
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
				ЦНИИЭП		

И.В.С.А. СЕВЕРЬЯКИН	17 III
НОРМОК. СОКОЛОВА	17 III
Г.И. МАРГОЛИН	17 III
Ю.К.С.Р. ШАНАУРОВА	17 III
Ю.К.Т. ПЕОНТЬЕВА	17 III
ПРОВЕР. ПЕОНТЬЕВА	17 III
РАЗРАБ. ЖИШЕЛКИНА	17 III

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	H	B	У	Z	A	МАССА, Т
1.020-1.5-9 2.0.0.0	1ПС 60.18.2,5-П-Б	1	1785	250	1	9	—	2.9
-01	1ПС 60.18.3,0-П-Б	1	1785	300	2	10	—	3.4
-02	1ПС 60.18.3,5-П-Б	1	1785	350	3	15	—	3.9
-03	1ПС 60.18.4,0-П-Б	1	1785	400	4	16	—	4.4
-04	1ПС 60.12.2,5-П-Б	2	1185	250	1	9	—	2.1
-05	1ПС 60.12.3,0-П-Б	2	1185	300	2	10	—	2.4
-06	1ПС 60.12.3,5-П-Б	2	1185	350	3	11	—	2.8
-07	1ПС 60.12.4,0-П-Б	2	1185	400	4	12	—	3.2
-08	1ПС 60.18.2,5-П-Б 1	2	1785	250	1	9	—	2.9
-09	1ПС 60.18.3,0-П-Б 1	2	1785	300	2	10	—	3.4
-10	1ПС 60.18.3,5-П-Б 1	2	1785	350	3	15	—	3.9
-11	1ПС 60.18.4,0-П-Б 1	2	1785	400	4	16	—	4.4
-12	1ПС 60.6.2,5-П-1 Б	3	585	250	1	9	—	1.0
-13	1ПС 60.6.3,0-П-1 Б	3	585	300	2	10	—	1.1
-14	1ПС 60.6.3,5-П-1 Б	3	585	350	3	11	—	1.3
-15	1ПС 60.6.4,0-П-1 Б	3	585	400	4	12	—	1.4
-16	1ПС 60.15.2,5-П-1 Б	4	1485	250	1	9	430	2.4
-17	1ПС 60.15.3,0-П-1 Б	4	1485	300	2	10	430	2.8
-18	1ПС 60.15.3,5-П-1 Б	4	1485	350	3	11	430	3.2
-19	1ПС 60.15.4,0-П-1 Б	4	1485	400	4	12	430	3.7
-20	1ПС 60.18.2,5-П-1 Б	4	1785	250	1	9	590	2.9
-21	1ПС 60.18.3,0-П-1 Б	4	1785	300	2	10	590	3.4
-22	1ПС 60.18.3,5-П-1 Б	4	1785	350	3	15	590	3.9
-23	1ПС 60.18.4,0-П-1 Б	4	1785	400	4	16	590	4.4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ <https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 2.0.0.0 СБ	ЛИСТ 2
------------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ИЮ	И	В	У	З	А	МАССА, Т
-24	1ПС 60. 18. 2.5-Я-Б	1	1785	250	1	9	-	2.3
-25	1ПС 60. 18. 3.0-Я-Б	1	1785	300	2	10	-	2.7
-26	1ПС 60. 12. 2.5-Я-Б	2	1185	250	1	9	-	1.5
-27	1ПС 60. 12. 3.0-Я-Б	2	1185	300	2	10	-	1.8
-28	1ПС 60. 18. 2.5-Я-Б 1	2	1785	250	1	9	-	2.3
-29	1ПС 60. 18. 3.0-Я-Б 1	2	1785	300	2	10	-	2.7
-30	1ПС 60. 6. 2.5-Я-1 Б	3	585	250	1	9	-	0.7
-31	1ПС 60. 6. 3.0-Я-1 Б	3	585	300	2	10	-	0.9
-32	1ПС 60. 15. 2.5-Я-1 Б	4	1485	250	1	9	430	1.9
-33	1ПС 60. 15. 3.0-Я-1 Б	4	1485	300	2	10	430	2.3
-34	1ПС 60. 18. 2.5-Я-1 Б	4	1785	250	1	9	590	2.3
-35	1ПС 60. 18. 3.0-Я-1 Б	4	1785	300	2	10	590	2.7

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1. 5-9 2.0.0.0 СБ

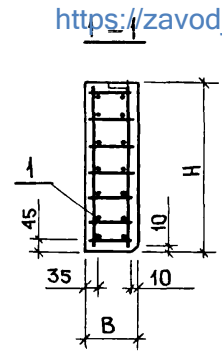
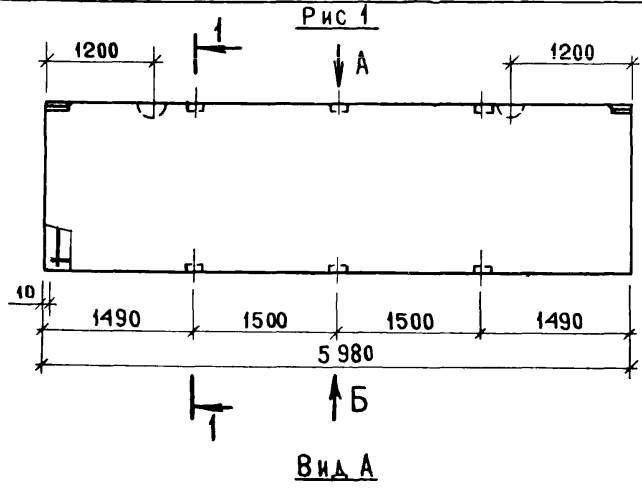
Лист

3

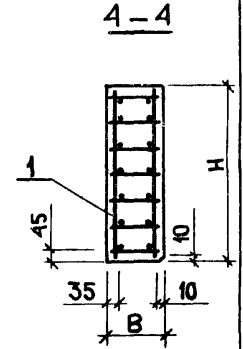
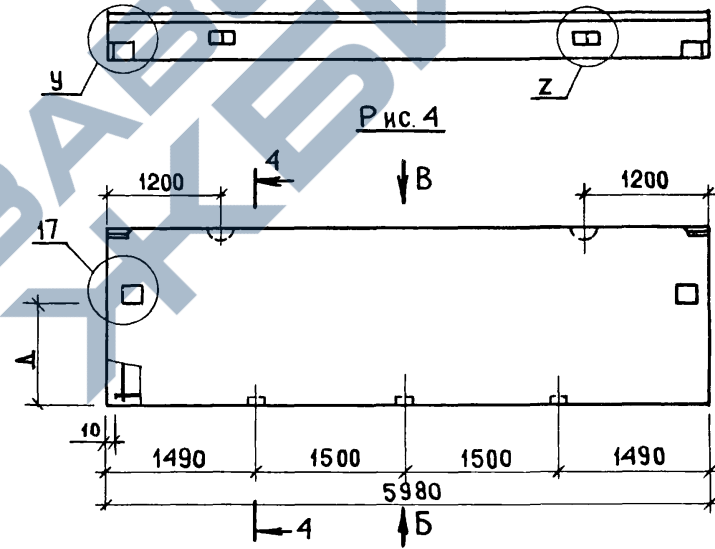
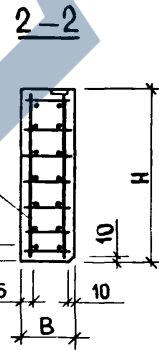
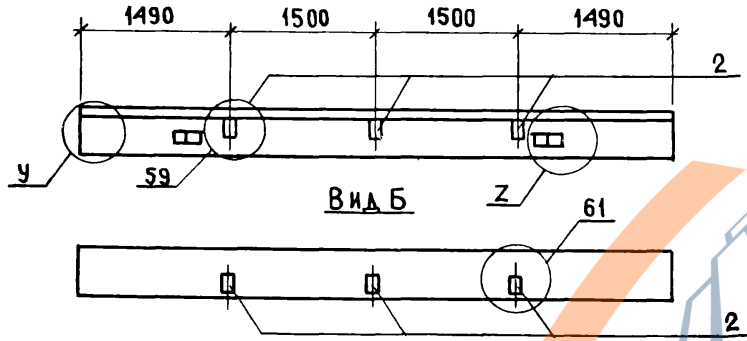
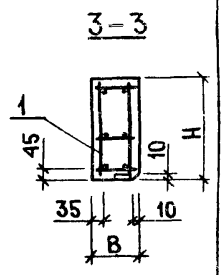
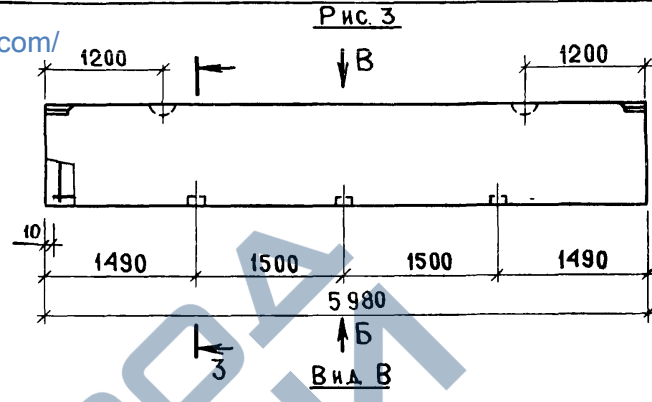
ФОРМАТ ЗОНА ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполк							1.020-1.5-9 3.0.0.0	Примечание
			28	29	30	31	32	33	34		
			https://zavodjbi.com/								
		<u>Документация</u>									
12	1.020-1.5-9 1.0.0.0 06	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-6 0.0.0.0 00	Узлы опалубочные	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-9 6.0.0.0 00	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-9 0.0.0.0 03	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×		
		<u>Сборочные единицы</u>									
12	1 1.020-1.5-3 0.1.0.0-076	КАРКАС пр. кп 20.25	1								
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-077	КАРКАС пр. кп 20.30		1							
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-123	КАРКАС пр. кп 32.25			1						
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-124	КАРКАС пр. кп 32.30				1					
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-131	КАРКАС пр. кп 34.25					1				
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-132	КАРКАС пр. кп 34.30						1			
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-135	КАРКАС пр. кп 35.25							1		
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-136	КАРКАС пр. кп 35.30								1	
12	2 1.020-1.5-7 0.0.5.0-17	ИЗДАНИЕ ЗАКЛ. МН-19	3	3	3	3	3	3	3		
		<u>Материалы</u>									
		<u>Бетон</u>									
		<u>МАРКИ .25</u>	2.669	3.202	0.875	1.049	2.290	2.664	2.669	3.202	

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 3.0.0.0	Лист 3
---------------------	-----------



<https://zavodjbi.com/>



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
 2. Узлы 1-4 (буквенный индекс "У"); узлы 9-16 (буквенный индекс "Z") и узел 17 см. лист 1.
 Узлы 59, 61 см. лист 3.

			1. 020 - 1. 5-9 3.0.0.0 СБ			
			ПАНЕЛИ ППС 60...-В	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	49 III	ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ			
Н. КОНТР.	СОКОЛОВА	17 III				
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III				
Г. И П.	ВАНЯН	17 III				
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	17 III				
РАЗРАБ.	КАШЕАКИНА	17 III				

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 3.0.0.0	1ПС 60.18.2.5-П-В	1	1785	250	1	9	-	2.9
-01	1ПС 60.18.3.0-П-В	1	1785	300	2	10	-	3.4
-02	1ПС 60.18.3.5-П-В	1	1785	350	3	15	-	3.9
-03	1ПС 60.18.4.0-П-В	1	1785	400	4	16	-	4.4
-04	1ПС 60.12.2.5-П-В	2	1185	250	1	9	-	2.1
-05	1ПС 60.12.3.0-П-В	2	1185	300	2	10	-	2.4
-06	1ПС 60.12.3.5-П-В	2	1185	350	3	11	-	2.8
-07	1ПС 60.12.4.0-П-В	2	1185	400	4	12	-	3.2
-08	1ПС 60.18.2.5-П-В1	2	1785	250	1	9	-	2.9
-09	1ПС 60.18.3.0-П-В1	2	1785	300	2	10	-	3.4
-10	1ПС 60.18.3.5-П-В1	2	1785	350	3	15	-	3.9
-11	1ПС 60.18.4.0-П-В1	2	1785	400	4	16	-	4.4
-12	1ПС 60.6.2.5-П-1В	3	585	250	1	9	-	1.0
-13	1ПС 60.6.3.0-П-1В	3	585	300	2	10	-	1.1
-14	1ПС 60.6.3.5-П-1В	3	585	350	3	11	-	1.3
-15	1ПС 60.6.4.0-П-1В	3	585	400	4	12	-	1.4
-16	1ПС 60.15.2.5-П-1В	4	1485	250	1	9	430	2.4
-17	1ПС 60.15.3.0-П-1В	4	1485	300	2	10	430	2.8
-18	1ПС 60.15.3.5-П-1В	4	1485	350	3	11	430	3.2
-19	1ПС 60.15.4.0-П-1В	4	1485	400	4	12	430	3.7
-20	1ПС 60.18.2.5-П-1В	4	1785	250	1	9	590	2.9
-21	1ПС 60.18.3.0-П-1В	4	1785	300	2	10	590	3.4
-22	1ПС 60.18.3.5-П-1В	4	1785	350	3	15	590	3.9
-23	1ПС 60.18.4.0-П-1В	4	1785	400	4	16	590	4.4

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 3.0.0.0.05

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
- 24	1ПС 60.18.2.5-Я-В	1	1785	250	1	9	—	2.3
- 25	1ПС 60.18.3.0-Я-В	1	1785	300	2	10	—	2.7
- 26	1ПС 60.12.2.5-Я-В	2	1185	250	1	9	—	1.5
- 27	1ПС 60.12.3.0-Я-В	2	1185	300	2	10	—	1.8
- 28	1ПС 60.18.2.5-Я-В 1	2	1785	250	1	9	—	2.3
- 29	1ПС 60.18.3.0-Я-В 1	2	1785	300	2	10	—	2.7
- 30	1ПС 60.6.2.5-Я-1В	3	585	250	1	9	—	0.7
- 31	1ПС 60.6.3.0-Я-1В	3	585	300	2	10	—	0.9
- 32	1ПС 60.15.2.5-Я-1В	4	1485	250	1	9	430	1.9
- 33	1ПС 60.15.3.0-Я-1В	4	1485	300	2	10	430	2.3
- 34	1ПС 60.18.2.5-Я-1В	4	1785	250	1	9	590	2.3
- 35	1ПС 60.18.3.0-Я-1В	4	1785	300	2	10	590	2.7

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 3.0.0.0 С5

ЛИСТ

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										1.020-1.5-9	4.000	Приме- чание
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10			
				Документация	https://zavodjbi.com/												
12			1.020-1.5-9 1.0.0.0 05	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 10	Узлы опалубочные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12			1.020-1.5-9 6.0.0.0 15Т	Выборка стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12			1.020-1.5-9 0.0.0.0 13	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Сборочные единицы													
12	1		1.020-1.5-5 0.1.0.0-018	Каркас пр. КЛН 4.25-П	1												
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-019	Каркас пр. КЛН 4.30-П	1												
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-020	Каркас пр. КЛН 4.35-П	1												
			1.020-1.5-5 0.1.0.0-021	Каркас пр. КЛН 4.40-П		1											
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-008	Каркас пр. КП 3.25			1										
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-009	Каркас пр. КП 3.30				1									
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-010	Каркас пр. КП 3.35					1								
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-011	Каркас пр. КП 3.40						1							
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	Каркас пр. КП 6.25							1						
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	Каркас пр. КП 6.30								1					
			1.020-1.5-3 0.1.0.0-022	Каркас пр. КП 6.35									1				
12	2		1.020-1.5-7 0.0.5.0-19	Издаче ЗАКА. МН 19	4	4	4	4	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Материалы													
				Бетон													
				МАРКИ 50	2.29	2.82	3.36	3.89	1.52	1.87	2.23	2.58	2.29	2.82	3.36		
				Раствор цем.													
				МАРКИ 100	0.213	0.213	0.213	0.213	0.142	0.142	0.142	0.142	0.213	0.213	0.213		
				МАРКИ 50	0.160	0.160	0.160	0.160	0.106	0.106	0.106	0.106	0.160	0.160	0.160		

<https://zavodjbi.com/>

И.П. ОМЗ	ВСЕ РУССКИЙ	25.05
И.П. КОМ	РАУЧНИКОВА	24.05
И.П. П.	МАРГОВАЯ	24.05
И.П. Г.Р.	РАУЧНИКОВА	24.05
И.П. Р.Р.	ШАХУРОВА	24.05
И.П. Р.А.Р.	КАШУКИНА	24.05

1.020-1.5-9 4.000

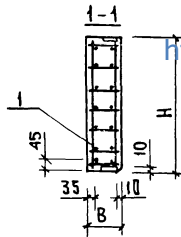
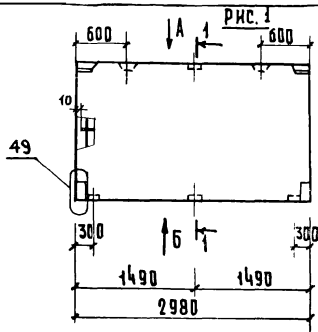
 ПАНЕЛЬ 1ПСН 30...-А
 ПАНЕЛЬ 1ПС 30...-А

СТАЛЬ	ЦЕНТ	ДИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ИПТОВСКИЙ БЕЛОРУССКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС		

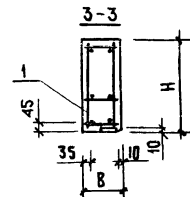
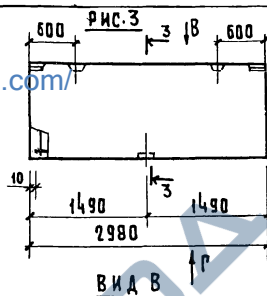
17538 25

Копировала Дашкевичая

Формат 13



<https://zavodjbi.com/>



ВИД В



ВИД Г

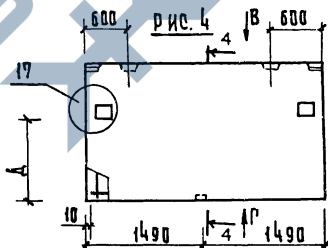
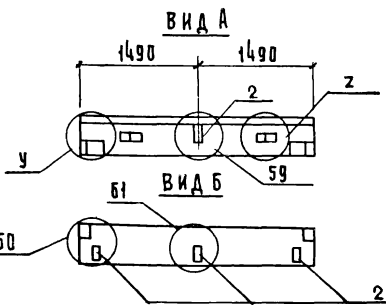
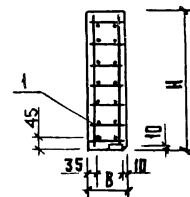


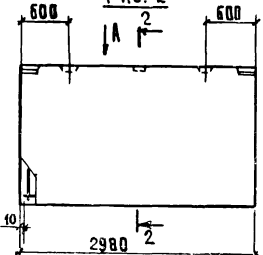
Рис. 4

4-4



ВИД А

Рис. 2



2-2

1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1÷4 (буквенный индекс „У“); узлы 9+10 (буквенный индекс „Z“) и узел 17 смотри лист 1. Узлы 49, 59÷61 смотри лист 3.

<https://zavodjbi.com/>

				1.020-1.5-9 4.0.0.0 СБ		
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИИ	19 III	Панели 1псн 30.... А Панели 1пс 30.... А	СТАНДО	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОР.	СОКОЛОВА	17 III		Р	СМ. ТАБЛ.	
Г.КП.	МАРГОЛИН	17 III				
РУК.ГР.	ШАНАУРОВА	17 III				
РУК.ТД.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III	Лист 1	Листов 3	ЦНИИЭП	ИДРРЭС ЕДИТОВИЧ ЗАЯВИТЕЛЬ КОМПЛЕКТ
ПРОВЕР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III				
РАЗРАБ.	КАШЕЛКИНА	17 III				

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	Н	В	У	Z	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 4.0.0.0	1ПСН 30.18.2.5-П-А	1	1785	250	1	9	—	1.4
- 01	1ПСН 30.18.3.0-П-А	1	1785	300	2	10	—	1.7
- 02	1ПСН 30.18.3.5-П-А	1	1785	350	3	11	—	1.9
- 03	1ПСН 30.18.4.0-П-А	1	1785	400	4	12	—	2.2
- 04	1ПС 30.12.2.5-П-А	2	1185	250	1	9	—	1.0
- 05	1ПС 30.12.3.0-П-А	2	1185	300	2	10	—	1.1
- 06	1ПС 30.12.3.5-П-А	2	1185	350	3	11	—	1.3
- 07	1ПС 30.12.4.0-П-А	2	1185	400	4	12	—	1.5
- 08	1ПС 30.18.2.5-П-А	2	1785	250	1	9	—	1.4
- 09	1ПС 30.18.3.0-П-А	2	1785	300	2	10	—	1.7
- 10	1ПС 30.18.3.5-П-А	2	1785	350	3	11	—	1.9
- 11	1ПС 30.18.4.0-П-А	2	1785	400	4	12	—	2.2
- 12	1ПС 30.6.2.5-П-А	3	585	250	1	9	—	0.5
- 13	1ПС 30.6.3.0-П-А	3	585	300	2	10	—	0.6
- 14	1ПС 30.6.3.5-П-А	3	585	350	3	11	—	0.6
- 15	1ПС 30.6.4.0-П-А	3	585	400	4	12	—	0.7
- 16	1ПС 30.15.2.5-П-1 А	4	1485	250	1	9	430	1.2
- 17	1ПС 30.15.3.0-П-1 А	4	1485	300	2	10	430	1.4
- 18	1ПС 30.15.3.5-П-1 А	4	1485	350	3	11	430	1.6
- 19	1ПС 30.15.4.0-П-1 А	4	1485	400	4	12	430	1.8
- 20	1ПСН 30.18.2.5-П-1 А	4	1785	250	1	9	590	1.4
- 21	1ПСН 30.18.3.0-П-1 А	4	1785	300	2	10	590	1.7
- 22	1ПСН 30.18.3.5-П-1 А	4	1785	350	3	11	590	1.9
- 23	1ПСН 30.18.4.0-П-1 А	4	1785	400	4	12	590	2.2

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 4.0.0.0 СБ	ЛИСТ 2
------------------------	-----------

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВКИ ИЛИ

<https://zavodjbi.com/>

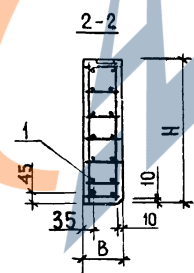
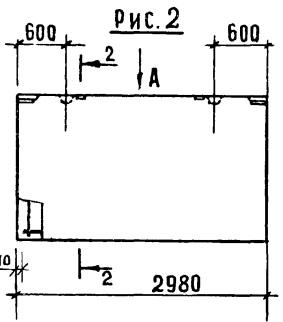
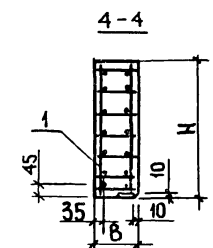
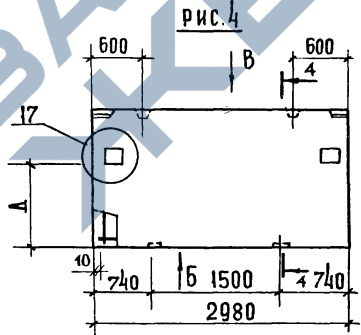
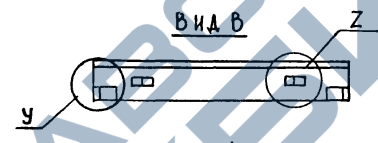
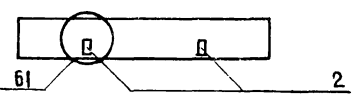
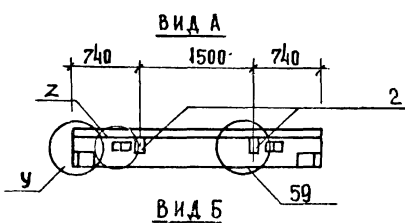
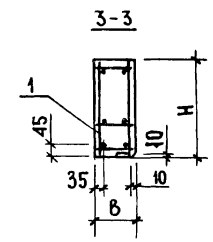
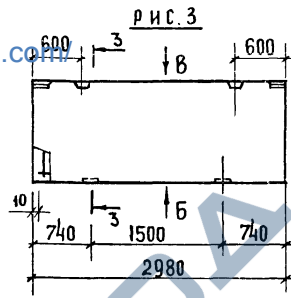
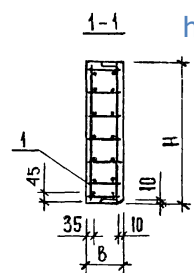
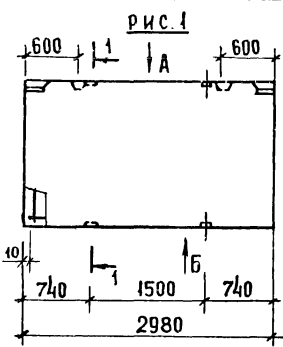
ОБЪЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РМС	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1ПСН 30.18.2.5-Я-А	1	1785	250	1	9	-	1.1
-25	1ПСН 30.18.3.0-Я-А	1	1785	300	2	10	-	1.4
-26	1ПС 30.12.2.5-Я-А	2	1185	250	1	9	-	0.8
-27	1ПС 30.12.3.0-Я-А	2	1185	300	2	10	-	0.9
-28	1ПС 30.18.2.5-Я-А	2	1785	250	1	9	-	1.1
-29	1ПС 30.18.3.0-Я-А	2	1785	300	2	10	-	1.4
-30	1ПС 30.6.2.5-Я-А	3	585	250	1	9	-	0.4
-31	1ПС 30.6.3.0-Я-А	3	585	300	2	10	-	0.4
-32	1ПС 30.15.2.5-Я-1 А	4	1485	250	1	9	430	0.9
-33	1ПС 30.15.3.0-Я-1 А	4	1485	300	2	10	430	1.1
-34	1ПС 30.18.2.5-Я-1 А	4	1785	250	1	9	590	1.1
-35	1ПС 30.18.3.0-Я-1 А	4	1785	300	2	10	590	1.4

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ ЗНАК ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол. на условн.							1. 020-1.5-9	5.0.0.0	Примеча- ние
			28	29	30	31	32	33	34			
			Документация https://zavodjbi.com/									
12	1.020-1.5-9 0.0.0.0 05	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-9 0.0.0.0 40	Узлы опалубочные	×	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-9 6.0.0.0 08Т	Выборка стали	×	×	×	×	×	×	×	×		
12	1.020-1.5-9 0.0.0.0 ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×		
			Сборочные единицы									
12	1 1.020-1.5-3 0.1.0.0-020	Каркас пр. КП 6.25	1									
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-021	Каркас пр. КП 6.30		1								
	1.020-1.5-3 0.1.0.0	Каркас пр. КП 1.25			1							
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-004	Каркас пр. КП 1.30				1						
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-111	Каркас пр. КП 2.9.25					1					
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-112	Каркас пр. КП 2.9.30						1				
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-115	Каркас пр. КП 3.0.25							1			
	1.020-1.5-3 0.1.0.0-116	Каркас пр. КП 3.0.30								1		
12	2 1.020-1.5-7 0.0.5.0-117	ИЗДАНИЕ ЗАКЛ. МН 19	2	2	2	2	2	2	2	2		
		МАТЕРИАЛЫ										
		Бетон										
		МАРКА 25	2.669	3.202	0.875	1.049	2.220	2.664	2.669	3.102		

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 5.0.0.0 05	Лист 3
------------------------	-----------



1. Узлы разработаны в выпуске 5-6.
2. Узлы 1÷4 (буквенный индекс „У“), узлы 9÷12 (буквенный индекс „З“) и узла 17 смотри лист 1. Узлы 59, 61 смотри лист 3.

				1.020-1.5-9 5.0.0.0 СБ		
				ПАНЕЛИ ПС 30 ... Б		
НАЧ ОТА	БОЛЬШИСКИЙ	49 Ш		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМОК	СОКОЛОВА	17 Ш		Р	СМ ТАБЛ.	
ГИП	МАРГОЛИН	17 Ш		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3		
РУК ГР	ШАНАУРОВА	17 Ш		ЦНИИЭП		
РУК ГР	ЛЕОНТЬЕВА	17 Ш		СТРОГО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТРИТЕХНИК КОМПЛЕКТОВ		
ПРОВЕР	ШАНАУРОВА	17 Ш				
РАЗРАБ	КАШЕАКИНА	17 Ш				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС	Н	В	У	З	А	МАССА, Т
1.020-1.5-9 5000	1ПС 30.18. 2,5-П-Б	1	1785	250	1	9	—	1,4
-01	1ПС 30.18. 3,0-П-Б	1	1785	300	2	10	—	1,7
-02	1ПС 30.18. 3,5-П-Б	1	1785	350	3	11	—	1,9
-03	1ПС 30.18. 4,0-П-Б	1	1785	400	4	12	—	2,2
-04	1ПС 30.12. 2,5-П-Б	2	1185	250	1	9	—	1,0
-05	1ПС 30.12. 3,0-П-Б	2	1185	300	2	10	—	1,1
-06	1ПС 30.12. 3,5-П-Б	2	1185	350	3	11	—	1,3
-07	1ПС 30.12. 4,0-П-Б	2	1185	400	4	12	—	1,5
-08	1ПС 30.18. 2,5-П-Б 1	2	1785	250	1	9	—	1,4
-09	1ПС 30.18. 3,0-П-Б 1	2	1785	300	2	10	—	1,7
-10	1ПС 30.18. 3,5-П-Б 1	2	1785	350	3	11	—	1,9
-11	1ПС 30.18. 4,0-П-Б 1	2	1785	400	4	12	—	2,2
-12	1ПС 30.6. 2,5-П-Б	3	585	250	1	9	—	0,5
-13	1ПС 30.6. 3,0-П-Б	3	585	300	2	10	—	0,6
-14	1ПС 30.6. 3,5-П-Б	3	585	350	3	11	—	0,6
-15	1ПС 30.6. 4,0-П-Б	3	585	400	4	12	—	0,7
-16	1ПС 30.15. 2,5-П-1Б	4	1485	250	1	9	430	1,2
-17	1ПС 30.15. 3,0-П-1Б	4	1485	300	2	10	430	1,4
-18	1ПС 30.15. 3,5-П-1Б	4	1485	350	3	11	430	1,6
-19	1ПС 30.15. 4,0-П-1Б	4	1485	400	4	12	430	1,8
-20	1ПС 30.18. 2,5-П-1Б	4	1785	250	1	9	590	1,4
-21	1ПС 30.18. 3,0-П-1Б	4	1785	300	2	10	590	1,7
-22	1ПС 30.18. 3,5-П-1Б	4	1785	350	3	11	590	1,9
-23	1ПС 30.18. 4,0-П-1Б	4	1785	400	4	12	590	2,2

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИС	Н	В	У	З	Д	МАССА, Т
-24	1 ПС 30.18 2.5-Я-Б	1	1785	250	1	9	—	1.1
-25	1 ПС 30.18 3.0-Я-Б	1	1785	300	2	10	—	1.4
-26	1 ПС 30.12 2.5-Я-Б	2	1185	250	1	9	—	0.8
-27	1 ПС 30.12 3.0-Я-Б	2	1185	300	2	10	—	0.9
-28	1 ПС 30.18 2.5-Я-Б 1	2	1785	250	1	9	—	1.1
-29	1 ПС 30.18 3.0-Я-Б 1	2	1785	300	2	10	—	1.4
-30	1 ПС 30.6 2.5-Я-Б	3	585	250	1	9	—	0.4
-31	1 ПС 30.6 3.0-Я-Б	3	585	300	2	10	—	0.4
-32	1 ПС 30.15 2.5-Я-1 Б	4	1485	250	1	9	430	0.9
-33	1 ПС 30.15 3.0-Я-1 Б	4	1485	300	2	10	430	1.1
-34	1 ПС 30.18 2.5-Я-1 Б	4	1785	250	1	9	590	1.1
-35	1 ПС 30.18 3.0-Я-1 Б	4	1785	300	2	10	590	1.4

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 5.0.0.0СБ

ЛИСТ

3

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ														ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ										ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-III					КЛАСС В-1						КЛАСС А-1					КЛАСС А-III						
	Ф, мм		Итого	Ф, мм		Итого			Ф, мм		Итого				Ф, мм		Итого			Ф, мм		Итого				
6	10		6	8	10	12	14	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	8	12	16	18	22	Итого	8	10	12	Итого		
1ПСН 60.18.2,5-П-А	1.95	—	0.95	—	33.00	—	1.23	—	34.23	3.46	7.49	10.95	5.50	7.52	13.02	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.71	4.00	1.12	6.83	72.43
1ПСН 60.18.3,0-П-А	1.04	—	1.04	—	33.00	—	1.31	—	34.31	4.26	7.49	11.75	5.50	7.52	13.02	1.01	—	7.50	—	—	8.51	1.71	4.00	1.12	6.83	75.46
1ПСН 60.18.3,5-П-А	1.13	—	1.13	—	33.00	—	1.40	—	34.40	5.06	7.49	12.55	5.50	7.52	13.02	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.71	4.00	1.12	6.83	82.70
1ПСН 60.18.4,0-П-А	1.22	—	1.22	—	—	51.55	1.49	—	53.04	5.87	7.49	13.36	5.50	7.52	13.02	1.33	—	—	—	13.60	14.93	1.71	4.00	1.12	6.83	102.40
1ПС 60.12.2,5-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	46.45
1ПС 60.12.3,0-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.15	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	3.19	47.30
1ПС 60.12.3,5-П-А	—	—	—	—	23.52	—	1.40	—	24.92	3.76	4.96	8.72	1.70	2.82	4.52	1.17	—	5.60	—	—	6.77	0.57	1.50	1.12	3.19	48.12
1ПС 60.12.4,0-П-А	—	—	—	—	—	36.75	1.49	—	38.24	4.34	4.96	9.30	1.70	2.82	4.52	1.33	—	7.50	—	—	8.83	0.57	1.50	1.12	3.19	64.08
1ПС 60.18.2,5-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	59.31
1ПС 60.18.3,0-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	1.01	—	7.50	—	—	8.61	0.57	1.50	1.12	3.19	62.24
1ПС 60.18.3,5-П-А	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.32	5.02	7.55	12.57	1.70	2.82	4.52	1.17	—	—	—	13.60	14.77	0.57	1.50	1.12	3.19	69.37
1ПС 60.18.4,0-П-А	—	—	—	—	—	51.44	1.49	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	—	13.60	14.93	0.57	1.50	1.12	3.19	88.92
1ПС 60.6.2,5-П-1А	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	—	43.21	4.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	3.19	71.25
1ПС 60.6.3,0-П-1А	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	—	43.21	4.44	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	3.19	71.88
1ПС 60.6.3,5-П-1А	—	—	—	5.13	—	—	1.40	—	43.21	4.97	2.49	—	2.49	1.70	2.82	4.52	1.17	2.30	—	—	3.47	0.57	1.50	1.12	3.19	63.41
1ПС 60.6.4,0-П-1А	—	—	—	5.13	—	—	1.49	—	43.21	4.98	2.88	—	2.88	1.70	2.82	4.52	1.33	2.30	—	—	3.63	0.57	1.50	1.12	3.19	64.05
1ПС 60.15.2,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46
1ПС 60.15.3,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	5.60	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55
1ПС 60.15.3,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	5.66	7.36	1.17	—	7.50	—	—	8.67	1.55	1.50	1.12	4.17	62.55
1ПС 60.15.4,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	—	44.09	2.98	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	5.66	7.36	1.33	—	7.50	—	—	8.83	1.71	1.50	1.12	4.33	79.51
1ПС 60.18.2,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88
1ПС 60.18.3,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	7.50	—	—	8.61	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98
1ПС 60.18.3,5-П-1А	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	13.60	14.77	1.55	1.50	1.12	4.17	75.27
1ПС 60.18.4,0-П-1А	0.59	—	0.59	—	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	—	13.60	14.93	1.71	1.50	1.12	4.33	94.98

ИЗМЕР. ПОДЛ. ПОДАТЬСЯ ДАТА ВРАМ ИНО АЕ

<https://zavodjbi>

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19.03
И.КОНТР.	СОКОЛОВА	18.03
ГИП	МАРРОЛИЯ	18.03
РУК.ГР.	ШАНЗРОВА	18.03
РУК.ГР.	ЛЕОНТЬЕВ А.	18.03
ПРОВЕРИЛ	ШАНЗРОВА	18.03
РАЗРАБ.	СОКОЛОВА	18.03

1.020-1.5-9 6000 ВСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ

Стация	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП		
ПРОЕКТ ВЪЕЗДА В ЗАДАНИИ И ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС		

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ												ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ПОДАСОВАЯ ГОСТ 10370-3623			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75									
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-II				КЛАСС А-II			КЛАСС А-II			КЛАСС А-1			КЛАСС А-1									
	Ф. ММ			Ф. ММ				Ф. ММ			Ф. ММ			Ф. ММ			Ф. ММ									
	6	10	Итого	6	8	10	12	14	Итого	4	5	Итого	6	8	Итого	8	12	16	18	22	Итого	8	10	12		Итого
1ПС 60.15.2.5-П-1Б	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	59.90
1ПС 60.15.3.0-П-1Б	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	6.60	8.30	1.01	—	5.60	—	—	6.61	1.39	2.00	1.12	4.51	60.99
1ПС 60.15.3.5-П-1Б	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	6.60	8.30	1.17	—	7.50	—	—	6.67	1.55	2.00	1.12	4.67	63.99
1ПС 60.15.4.0-П-1Б	0.59	—	0.59	—	44.09	2.98	—	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	6.60	8.30	1.33	—	7.50	—	—	6.83	1.71	2.00	1.12	4.83	80.95
1ПС 60.18.2.5-П-1Б	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	66.32
1ПС 60.18.3.0-П-1Б	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	6.60	8.30	1.01	—	7.50	—	—	6.51	1.39	2.00	1.12	4.51	69.42
1ПС 60.18.3.5-П-1Б	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	6.60	8.30	1.17	—	—	13.60	14.77	1.55	2.00	1.12	4.67	76.71	
1ПС 60.18.4.0-П-1Б	0.59	—	0.59	—	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	6.60	8.30	1.33	—	—	13.60	14.93	1.71	2.00	1.12	4.83	96.42	
1ПС 60.18.2.5-Я-Б	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	7.52	9.22	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	4.00	1.12	5.69	66.51
1ПС 60.18.3.0-Я-Б	—	—	—	—	32.92	—	1.34	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	7.52	9.22	1.01	—	7.50	—	—	6.51	0.57	4.00	1.12	5.69	69.44
1ПС 60.18.2.5-Я-Б	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	3.76	5.46	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	47.89
1ПС 60.18.3.0-Я-Б	—	—	—	—	23.52	—	1.34	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	3.76	5.46	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	2.00	1.12	3.69	48.72
1ПС 60.18.2.5-Я-Б 1	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	3.76	5.46	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	60.75
1ПС 60.18.3.0-Я-Б 1	—	—	—	—	32.92	—	1.34	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	3.76	5.46	1.01	—	7.50	—	—	6.51	0.57	2.00	1.12	3.69	63.68
1ПС 60.6.2.5-Я-1Б	—	44.24	44.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	3.76	5.46	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	2.00	1.12	3.69	72.69
1ПС 60.6.3.0-Я-1Б	—	44.24	44.24	—	—	—	1.34	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	3.76	5.46	1.01	2.30	—	—	—	3.31	0.57	2.00	1.12	3.69	73.33
1ПС 60.15.2.5-Я-1Б	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	59.90
1ПС 60.15.3.0-Я-1Б	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.02	3.70	6.26	9.96	1.70	6.60	8.30	1.01	—	5.60	—	—	6.61	1.39	2.00	1.12	4.51	60.99
1ПС 60.18.2.5-Я-1Б	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	6.60	8.30	0.85	—	5.60	—	—	6.45	1.23	2.00	1.12	4.35	66.33
1ПС 60.18.3.0-Я-1Б	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	6.60	8.30	1.01	—	7.50	—	—	6.51	1.39	2.00	1.12	4.51	69.42
1ПС 60.18.2.5-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.15	3.45	7.55	11.00	1.70	5.64	7.34	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	3.00	1.12	4.69	63.63
1ПС 60.18.3.0-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.34	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	5.64	7.34	1.01	—	7.50	—	—	6.51	0.57	3.00	1.12	4.69	66.56
1ПС 60.18.3.5-П-8	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.82	5.02	7.55	12.57	1.70	5.64	7.34	1.17	—	—	13.60	14.77	0.57	3.00	1.12	4.69	73.69	
1ПС 60.18.4.0-П-8	—	—	—	—	51.44	1.49	—	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	5.64	7.34	1.33	—	—	13.60	14.93	0.57	3.00	1.12	4.69	93.24	
1ПС 60.12.2.5-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	3.19	46.45
1ПС 60.12.3.0-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.34	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	3.19	47.28
1ПС 60.12.3.5-П-8	—	—	—	—	23.52	—	1.40	—	24.92	3.76	4.96	8.72	1.70	2.82	4.52	1.17	—	5.60	—	—	6.77	0.57	1.50	1.12	3.19	48.12
1ПС 60.12.4.0-П-8	—	—	—	—	36.75	1.49	—	—	38.24	4.34	4.96	9.30	1.70	2.82	4.52	1.33	—	7.50	—	—	6.83	0.57	1.50	1.12	3.19	64.08

1. 020-1. 5-9 6. 0. 0 0 8 СТ

ЛНСТ
3

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ												ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ												ВСЕГО					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5-1459-72ж			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76С38/23			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75						АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5-1459-72ж											
	КЛАСС А-1			КЛАСС А-1			КЛАСС В-1			КЛАСС А-1			КЛАСС А-1						КЛАСС А-1											
	Ф, мм			Ф, мм			ИГОРО			Ф, мм			ИГОРО			Ф, мм						ИГОРО								
	6	10	ИГОРО	6	8	10	12	14	ИГОРО	4	5	ИГОРО	6	8	ИГОРО	8	12	16	18	22	ИГОРО	8	10	12		ИГОРО				
1. ПС 60. 18.25-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.45	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.65	0.57	1.50	1.12	3.19	59.34				
1. ПС 60. 18.30-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	1.01	—	7.50	—	—	8.51	0.57	1.50	1.12	3.19	62.24				
1. ПС 60. 18.35-П-В1	—	—	—	—	32.92	—	1.40	—	34.32	5.02	7.55	12.57	1.70	2.82	4.52	1.17	—	—	—	13.60	14.77	0.57	1.50	1.12	3.19	69.37				
1. ПС 60. 18.40-П-В1	—	—	—	—	—	51.44	1.49	—	52.93	5.80	7.55	13.35	1.70	2.82	4.52	1.33	—	—	—	13.60	14.93	0.57	1.50	1.12	3.19	88.92				
1. ПС 60. 6.25-П-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	3.19	71.25				
1. ПС 60. 6.30-П-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	3.19	71.88				
1. ПС 60. 6.35-П-18	—	—	—	—	5.13	—	—	1.40	43.21	49.65	2.49	—	2.49	1.70	2.82	4.52	1.17	2.30	—	—	3.47	0.57	1.50	1.12	3.19	63.41				
1. ПС 60. 6.40-П-18	—	—	—	—	5.13	—	—	1.49	43.21	49.74	2.88	—	2.88	1.70	2.82	4.52	1.33	2.30	—	—	3.63	0.57	1.50	1.12	3.19	64.05				
1. ПС 60. 15.25-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46				
1. ПС 60. 15.30-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.92	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55				
1. ПС 60. 15.35-П-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	—	6.67	1.55	1.50	1.12	4.17	62.55				
1. ПС 60. 15.40-П-18	0.59	—	0.59	—	—	44.09	2.98	—	47.07	5.07	6.26	11.33	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	—	—	6.83	1.71	1.50	1.12	4.33	79.52				
1. ПС 60. 18.25-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88				
1. ПС 60. 18.25-П-18	0.59	—	0.59	—	—	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98				
1. ПС 60. 18.30-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	—	6.57	1.55	1.50	1.12	4.17	75.27				
1. ПС 60. 18.35-П-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.89	—	35.81	5.02	7.55	12.57	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	—	6.57	1.55	1.50	1.12	4.17	75.27				
1. ПС 60. 18.35-П-18	0.59	—	0.59	—	—	51.44	2.98	—	54.42	5.80	7.55	13.35	1.70	5.66	7.36	1.33	—	—	—	—	6.63	1.71	1.50	1.12	4.33	94.98				
1. ПС 60. 18.40-П-18	0.59	—	0.59	—	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.45	3.45	7.55	11.00	1.70	5.64	7.34	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	3.00	1.12	4.12	63.63
1. ПС 60. 18.25-Я-В	—	—	—	—	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	6.64	7.34	1.01	—	—	7.50	—	8.51	0.57	3.00	1.12	4.69	66.56
1. ПС 60. 18.30-Я-В	—	—	—	—	—	—	—	—	23.52	—	1.23	—	24.75	2.58	4.96	7.54	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	4.69	46.45
1. ПС 60. 12.25-Я-В	—	—	—	—	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	1.01	—	5.60	—	—	6.61	0.57	1.50	1.12	4.69	47.28
1. ПС 60. 12.30-Я-В	—	—	—	—	—	—	—	—	23.52	—	1.31	—	24.83	3.17	4.96	8.13	1.70	2.82	4.52	0.85	—	5.60	—	—	6.45	0.57	1.50	1.12	4.69	59.34
1. ПС 60. 18.25-Я-В1	—	—	—	—	—	—	—	—	32.92	—	1.23	—	34.45	3.45	7.55	11.00	1.70	2.82	4.52	1.01	—	—	7.50	—	8.51	0.57	1.50	1.12	4.69	62.24
1. ПС 60. 18.30-Я-В1	—	—	—	—	—	—	—	—	32.92	—	1.31	—	34.23	4.24	7.55	11.79	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	4.69	71.25
1. ПС 60. 6.25-Я-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.23	43.21	44.44	1.71	—	1.71	1.70	2.82	4.52	0.85	2.30	—	—	—	3.15	0.57	1.50	1.12	4.69	71.25				
1. ПС 60. 6.30-Я-18	—	14.24	14.24	—	—	—	1.31	43.21	44.52	2.10	—	2.10	1.70	2.82	4.52	1.01	2.30	—	—	—	3.31	0.57	1.50	1.12	4.69	71.88				
1. ПС 60. 15.25-Я-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.71	—	30.93	3.02	6.26	9.28	1.70	5.66	7.36	0.85	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	58.46				
1. ПС 60. 15.30-Я-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.80	—	31.92	3.70	6.26	9.96	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.61	1.39	1.50	1.12	4.01	59.55				
1. ПС 60. 15.35-Я-18	0.59	—	0.59	—	28.22	—	2.89	—	31.11	4.39	6.26	10.65	1.70	5.66	7.36	1.17	—	—	—	—	6.67	1.55	1.50	1.12	4.17	62.55				
1. ПС 60. 18.25-Я-18	0.59	—	0.59	—	—	—	2.71	—	35.63	3.45	7.55	11.00	1.70	5.66	7.36	0.85	—	—	—	—	6.45	1.23	1.50	1.12	3.85	64.88				
1. ПС 60. 18.30-Я-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98				
1. ПС 60. 18.30-Я-18	0.59	—	0.59	—	32.92	—	2.80	—	35.72	4.24	7.55	11.79	1.70	5.66	7.36	1.01	—	—	—	—	6.51	1.39	1.50	1.12	4.01	67.98				

1.020-1.5-9 6.0.0.0 8 СТ

Лист

4

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ											В СЕРС				
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 103-76 С 38/23				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 51459-72*			
	КЛАСС А-І				КЛАССА - II				В - I						КЛАСС А I				КЛАСС А II						
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		мм		φ мм		ИТОГО		φ мм			ИТОГО			
	6	ИТОГО	6	8	12	ИТОГО	4	5	ИТОГО	6	8	ИТОГО	8	12	16	ИТОГО	8	10	12	ИТОГО		8	10	12	ИТОГО
ІПСН 30. 18. 2,5 - П - А	0,95	0,95	9,24	-	1,23	10,47	1,72	4,25	6,97	5,50	3,76	9,26	0,85	-	5,60	6,45	1,70	2,00	1,12	4,82			37,92		
ІПСН 30. 18. 3,0 - П - А	1,04	1,04	9,24	-	1,31	10,55	2,13	4,25	6,38	5,50	3,76	9,26	1,01	-	5,60	6,61	1,70	2,00	1,12	4,82			38,66		
ІПСН 30. 18. 3,5 - П - А	1,13	1,13	9,24	-	1,40	10,64	2,54	4,25	6,79	5,50	3,76	9,26	1,17	-	5,60	6,77	1,70	2,00	1,12	4,82			39,41		
ІПСН 30. 18. 4,0 - П - А	1,22	1,22	-	16,42	1,49	17,91	2,95	4,25	7,20	5,50	3,76	9,26	1,33	-	5,60	6,93	1,70	2,00	1,12	4,82			47,34		
ІПС 30. 12. 2,5 - П - А	-	-	6,57	-	1,22	7,79	1,28	3,19	4,47	1,70	0,94	2,64	0,85	2,30	-	3,15	0,57	0,50	1,12	2,19			20,23		
ІПС. 30. 12. 3,0 - П - А	-	-	6,57	-	1,31	7,88	1,57	3,19	4,76	1,70	0,94	2,64	1,01	2,30	-	3,31	0,57	0,50	1,12	2,19			20,78		
ІПС 30. 12. 3,5 - П - А	-	-	6,57	-	1,40	7,97	1,86	3,19	5,05	1,70	0,94	2,64	1,17	2,30	-	3,47	0,57	0,50	1,12	2,19			21,32		
ІПС 30. 12. 4,0 - П - А	-	-	-	11,68	1,49	13,17	2,15	3,19	5,34	1,70	0,94	2,64	1,33	2,30	-	3,63	0,57	0,50	1,12	2,19			26,97		
ІПС 30. 18. 2,5 - П - А	-	-	9,18	-	1,22	10,40	1,71	4,32	6,03	1,70	0,94	2,64	0,85	-	5,60	6,45	0,57	0,50	1,12	2,19			27,71		
ІПС 30. 18. 3,0 - П - А	-	-	9,18	-	1,31	10,49	2,10	4,32	6,42	1,70	0,94	2,64	1,01	-	5,60	6,61	0,57	0,50	1,12	2,19			28,35		
ІПС 30. 18. 3,5 - П - А	-	-	9,18	-	1,40	10,58	2,49	4,32	6,81	1,70	0,94	2,64	1,17	-	5,60	6,77	0,57	0,50	1,12	2,19			28,99		
ІПС 30. 18. 4,0 - П - А	-	-	-	16,35	1,49	17,84	2,88	4,32	7,20	1,70	0,94	2,64	1,33	-	5,60	6,93	0,57	0,50	1,12	2,19			36,80		
ІПС 30. 6. 2,5 - П - А	-	-	3,94	-	1,22	5,16	0,85	1,86	2,71	1,70	0,94	2,64	0,85	2,30	-	3,15	0,57	0,50	1,12	2,19			15,85		
ІПС 30. 6. 3,0 - П - А	-	-	3,94	-	1,31	5,25	1,04	1,86	2,90	1,70	0,94	2,64	1,01	2,30	-	3,31	0,57	0,50	1,12	2,19			16,29		
ІПС 30. 6. 3,5 - П - А	-	-	3,94	-	1,40	5,34	1,23	1,86	3,09	1,70	0,94	2,64	1,17	2,30	-	3,47	0,57	0,50	1,12	2,19			16,73		
ІПС 30. 6. 4,0 - П - А	-	-	3,94	-	1,49	5,43	1,42	1,86	3,28	1,70	0,94	2,64	1,33	2,30	-	3,63	0,57	0,50	1,12	2,19			17,17		
ІПС 30. 15. 2,5 - П - А	0,59	0,59	7,89	-	2,71	10,60	1,50	3,58	5,08	1,70	3,78	5,48	0,85	2,30	-	3,15	1,23	0,50	1,12	2,85			27,75		
ІПС 30. 15. 3,0 - П - А	0,59	0,59	7,89	-	2,80	10,69	1,84	3,58	5,42	1,70	3,78	5,48	1,01	2,30	-	3,31	1,39	0,50	1,12	3,01			28,50		
ІПС 30. 15. 3,5 - П - А	0,59	0,59	7,89	-	2,89	10,78	2,18	3,58	5,76	1,70	3,78	5,48	1,17	-	5,60	6,77	1,55	0,50	1,12	3,17			32,55		
ІПС 30. 15. 4,0 - П - А	0,59	0,59	-	14,02	2,98	17,00	2,57	3,58	6,10	1,70	3,78	5,48	1,33	-	5,60	6,93	1,70	0,50	1,12	3,32			39,42		
ІПС 30. 18. 2,5 - П - А	0,59	0,59	9,20	-	2,71	11,91	1,71	4,32	6,03	1,70	3,78	5,48	0,85	-	5,60	6,45	1,23	0,50	1,12	2,85			33,31		
ІПС 30. 18. 3,0 - П - А	0,59	0,59	9,20	-	2,80	12,00	2,10	4,32	6,42	1,70	3,78	5,48	1,01	-	5,60	6,61	1,39	0,50	1,12	3,01			34,11		
ІПС 30. 18. 3,5 - П - А	0,59	0,59	9,20	-	2,89	12,09	2,49	4,32	6,81	1,70	3,78	5,48	1,17	-	5,60	6,77	1,54	0,50	1,12	3,16			34,90		
ІПС 30. 18. 4,0 - П - А	0,59	0,59	-	16,35	2,98	19,33	2,88	4,32	7,20	1,70	3,78	5,48	1,33	-	5,60	6,93	1,70	0,50	1,12	3,32			42,85		

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 6.0.0.0.ВСТ

Лист
5

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО					
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										
	ГОСТ 5781-75		ГОСТ 5781-75		ГОСТ 51459-72*		ГОСТ 5727-53*				ГОСТ 103-76 С 38 23					ГОСТ 5781-75						ГОСТ 51459-72*				
	КЛАСС А-1		КЛАССА-II				КЛАСС В-1				КЛАСС А1					КЛАСС А II										
	φ, мм	Итого	φ, мм				φ, мм				φ, мм					φ, мм										
6	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	6	8	Итого	6	8	12	16	Итого	8	10	12	Итого						
1псн 30.18.2.5-ЯА	0.95	0.95	9.24	—	0.37	9.61	1.72	4.25	5.97	5.68	3.76	9.44	0.27	—	—	5.60	4.94	2.00	1.12	8.06	39.90					
1псн 30.18.3.0-ЯА	1.04	1.04	9.24	—	0.46	9.70	2.13	4.25	6.38	5.68	3.76	9.44	0.27	—	—	5.60	4.94	2.00	1.12	8.06	40.48					
1пс 30.12.2.5-ЯА	—	—	6.57	—	1.23	7.80	1.28	3.19	4.47	1.70	0.94	2.64	—	0.85	2.30	—	0.57	0.50	1.12	2.19	20.25					
1пс 30.12.3.0-ЯА	—	—	6.57	—	1.31	7.88	1.57	3.19	4.76	1.70	0.94	2.64	—	1.01	2.30	—	3.31	0.57	0.50	1.12	2.19	20.78				
1пс 30.18.2.5-ЯА	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	0.94	2.64	—	0.85	—	5.60	6.45	0.57	0.50	1.12	2.19	27.73				
1пс 30.18.3.0-ЯА	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	0.94	2.64	—	1.01	—	5.60	6.61	0.57	0.50	1.12	2.19	28.37				
1пс 30.6.2.5-ЯА	—	—	3.94	—	1.22	5.16	0.85	1.87	2.72	1.70	0.94	2.64	—	0.85	2.30	—	3.15	0.57	0.50	1.12	2.19	15.86				
1пс 30.6.3.0-ЯА	—	—	3.94	—	1.31	5.25	1.04	1.87	2.91	1.70	0.94	2.64	—	1.01	2.30	—	3.31	0.57	0.50	1.12	2.19	16.30				
1пс 30.15.2.5-Я1А	0.59	0.59	7.88	—	2.71	10.59	1.50	3.58	5.08	1.70	3.78	5.48	—	0.85	2.30	—	3.15	1.23	0.50	1.12	2.85	27.74				
1пс 30.15.3.0-Я1А	0.59	0.59	7.88	—	2.80	10.68	1.84	3.58	5.42	1.70	3.78	5.48	—	1.01	2.30	—	3.31	1.39	0.50	1.12	3.01	28.48				
1пс 30.18.2.5-Я1А	0.59	0.59	9.20	—	2.71	11.91	1.71	4.32	6.03	1.70	3.78	5.48	—	0.85	—	5.60	6.45	1.23	0.50	1.12	2.85	33.31				
1пс 30.18.3.0-Я1А	0.59	0.59	9.20	—	2.80	12.00	2.10	4.32	6.42	1.70	3.78	5.48	—	1.01	—	5.60	6.61	1.39	0.50	1.12	3.01	34.11				
1пс 30.18.2.5-п-Б	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	3.76	5.46	—	0.85	—	5.60	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	32.06				
1пс 30.18.3.0-п-Б	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	3.76	5.46	—	1.01	—	5.60	6.61	0.57	2.00	1.12	3.69	32.69				
1пс 30.18.3.5-п-Б	—	—	9.20	—	1.40	10.60	2.49	4.32	6.81	1.70	3.76	5.46	—	1.17	—	5.60	6.77	0.57	2.00	1.12	3.69	33.33				
1пс 30.18.4.0-п-Б	—	—	—	16.35	1.49	17.84	2.88	4.32	7.20	1.70	3.76	5.46	—	1.33	—	5.60	6.93	0.57	2.00	1.12	3.69	41.12				
1пс 30.12.2.5-п-Б	—	—	6.57	—	1.22	7.79	1.26	3.19	4.47	1.70	1.88	3.58	—	0.85	2.30	—	3.15	0.57	1.00	1.12	2.69	21.68				
1пс 30.12.3.0-п-Б	—	—	6.57	—	1.31	7.88	1.57	3.19	4.76	1.70	1.88	3.58	—	1.01	2.30	—	3.31	0.57	1.00	1.12	2.69	22.22				
1пс 30.12.3.5-п-Б	—	—	6.57	—	1.40	7.97	1.86	3.19	5.05	1.70	1.88	3.58	—	1.17	2.30	—	3.47	0.57	1.00	1.12	2.69	22.76				
1пс 30.12.4.0-п-Б	—	—	—	11.68	1.49	13.17	2.15	3.19	5.34	1.70	1.88	3.58	—	1.33	2.30	—	3.63	0.57	1.00	1.12	2.69	28.41				
1пс 30.18.2.5-п-Б1	—	—	9.18	—	1.22	10.40	1.71	4.32	6.03	1.70	1.88	3.58	—	0.85	—	5.60	6.45	0.57	1.00	1.12	2.69	29.15				
1пс 30.18.3.0-п-Б1	—	—	9.18	—	1.31	10.49	2.10	4.32	6.42	1.70	1.88	3.58	—	1.01	—	5.60	6.61	0.57	1.00	1.12	2.69	29.79				
1пс 30.18.3.5п-Б1	—	—	9.18	—	1.40	10.58	2.49	4.32	6.81	1.70	1.88	3.58	—	1.17	—	5.60	6.77	0.57	1.00	1.12	2.69	30.43				
1пс 30.18.4.0п-Б1	—	—	—	16.35	1.49	17.84	2.88	4.32	7.20	1.70	1.88	3.58	—	1.33	—	5.60	6.93	0.57	1.00	1.12	2.69	38.24				
1пс 30.6.2.5-п-Б	—	—	3.94	—	1.22	5.16	0.85	1.86	2.71	1.70	1.88	3.58	—	0.85	2.30	—	3.15	0.57	1.00	1.12	2.69	17.29				
1пс 30.6.3.0-п-Б	—	—	3.94	—	1.31	5.25	1.04	1.86	2.90	1.70	1.88	3.58	—	1.01	2.30	—	3.31	0.57	1.00	1.12	2.69	17.73				
1пс 30.6.3.5-п-Б	—	—	3.94	—	1.40	5.34	1.23	1.86	3.09	1.70	1.88	3.58	—	1.17	2.30	—	3.47	0.57	1.00	1.12	2.69	18.17				
1пс 30.6.4.0-п-Б	—	—	3.94	—	1.49	5.43	1.42	1.86	3.28	1.70	1.88	3.58	—	1.33	2.30	—	3.63	0.57	1.00	1.12	2.69	18.61				

1.020-1.5-9 6.0.0.8СТ

МАРКА ПАНЕЛИ	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										Всего
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5.1459-72*			ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ КЛАСС В-А			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАСС А-I			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАСС А-II			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАСС А-III			
	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II			КЛАСС А-III			ГОСТ 103-76 С 38/23			КЛАСС А-I			КЛАСС А-II			КЛАСС А-III			
	φ мм	Итого	φ мм			φ мм	Итого	Итого	мм			φ мм			φ мм			Итого			
	6	Итого	6	8	12	Итого	4	5	Итого	6	8	Итого	8	12	16	Итого	8	10	12	Итого	
ПС 30. 15. 25-П-16	0.59	0.59	7.89	—	2.71	10.60	1.58	3.58	5.08	1.70	4.72	6.42	0.85	2.30	—	3.15	1.23	1.00	1.12	3.35	29.18
ПС 30. 15. 30-П-16	0.59	0.59	7.89	—	2.71	10.69	1.84	3.58	5.42	1.70	4.72	6.42	1.01	2.30	—	3.31	1.39	1.00	1.12	3.51	29.94
ПС 30. 15. 35-П-16	0.59	0.59	7.89	—	2.89	10.78	2.18	3.58	6.76	1.70	4.72	6.42	1.17	—	5.60	6.77	1.55	1.00	1.12	3.67	33.99
ПС 30. 15. 40-П-16	0.59	0.59	—	14.02	2.98	17.00	2.52	3.58	6.10	1.70	4.72	6.42	1.33	—	5.60	6.93	1.70	1.00	1.12	3.82	40.86
ПС 30. 18. 25-П-16	0.59	0.59	9.20	—	2.71	11.91	1.71	4.32	6.03	1.70	4.72	6.42	0.85	—	5.60	6.45	1.23	1.00	1.12	3.35	34.75
ПС 30. 18. 30-П-16	0.59	0.59	9.20	—	2.71	12.00	2.10	4.32	6.42	1.70	4.72	6.42	1.01	—	5.60	6.61	1.39	1.00	1.12	3.51	35.55
ПС 30. 18. 35-П-16	0.59	0.59	9.20	—	2.89	12.09	2.49	4.32	6.81	1.70	4.72	6.42	1.17	—	5.60	6.77	1.54	1.00	1.12	3.66	36.34
ПС 30. 18. 40-П-16	0.59	0.59	—	16.35	2.89	19.33	2.88	4.32	7.20	1.70	4.72	6.42	1.33	—	5.60	6.93	1.70	1.00	1.12	3.82	44.29
ПС 30. 18. 25-Я-6	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	3.76	5.46	0.85	—	5.60	6.45	0.57	2.00	1.12	3.69	32.06
ПС 30. 18. 30-Я-6	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	3.76	5.46	1.01	—	5.60	6.61	0.57	2.00	1.12	3.69	32.69
ПС 30. 12. 25-Я-6	—	—	6.57	—	1.23	7.80	1.28	3.19	4.47	1.70	1.88	3.58	0.85	2.30	—	3.15	0.57	1.00	1.12	2.69	21.69
ПС 30. 12. 30-Я-6	—	—	6.57	—	1.31	7.88	1.57	3.19	4.76	1.70	1.88	3.58	1.01	2.30	—	3.31	0.57	1.00	1.12	2.69	22.22
ПС 30. 18. 25-Я-Б1	—	—	9.20	—	1.23	10.43	1.71	4.32	6.03	1.70	1.88	3.58	0.85	—	5.60	6.45	0.57	1.00	1.12	2.69	29.18
ПС 30. 18. 30-Я-Б1	—	—	9.20	—	1.31	10.51	2.10	4.32	6.42	1.70	1.88	3.58	1.01	—	5.60	6.61	0.57	1.00	1.12	2.69	29.81
ПС 30. 6. 25-Я-6	—	—	3.94	—	1.22	5.16	0.85	1.87	2.72	1.70	1.88	3.58	0.85	2.30	—	3.15	0.57	1.00	1.12	2.69	17.30
ПС 30. 6. 30-Я-6	—	—	3.94	—	1.31	5.25	1.04	1.87	2.91	1.70	1.88	3.58	1.01	2.30	—	3.31	0.57	1.00	1.12	2.69	17.74
ПС 30. 15. 25-Я-16	0.59	0.59	7.88	—	2.71	10.59	4.50	3.58	5.08	1.70	4.72	6.42	0.85	2.30	—	3.15	1.23	1.00	1.12	3.35	29.18
ПС 30. 15. 30-Я-16	0.59	0.59	7.88	—	2.80	10.68	1.84	3.58	5.42	1.70	4.72	6.42	1.01	2.30	—	3.31	1.39	1.00	1.12	3.51	29.93
ПС 30. 18. 25-Я-16	0.59	0.59	9.20	—	2.71	11.91	1.71	4.32	6.03	1.70	4.72	6.42	0.85	—	5.60	6.45	1.23	1.00	1.12	3.35	34.75
ПС 30. 18. 30-Я-16	0.59	0.59	9.20	—	2.80	12.00	2.10	4.32	6.42	1.70	4.72	6.42	1.01	—	5.60	6.61	1.39	1.00	1.12	3.51	35.55

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-9 6.0.0.0 ВСТ

Лист 7