

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.020-1  
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ  
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-10

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАВЕСНЫЕ И САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛИ  
НАРУЖНЫХ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ  
С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

18295

ЦЕНА 3-65

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать <sup>14</sup> 1988 года

Заказ № 3954

Тираж 2320 экз.

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.020-1

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ

ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 5-10

ТРЕХСЛОЙНЫЕ НАВЕСНЫЕ И САМОНЕСУЩИЕ ПАНЕЛИ  
НАРУЖНЫХ СТЕН ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА НА ГИБКИХ СВЯЗЯХ  
С ЭФФЕКТИВНЫМ УТЕПЛИТЕЛЕМ

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

КИЕВЗНИИЭП

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Дмитрий* Л. ДМИТРИЕВ  
НАЧ. ЭПЦ *Борисенко* В. ШЕВЧЕНКО  
НАЧ. ОТДЕЛА *Борисенко* В. БОРИСЕНКО  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мельник* А. КОВАЛЬЧУК

ГИПРОСТРОММАШ

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА

В. БУЗИНОВ

СОВМЕСТНО С

ЦНИИЭП ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ  
И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА *Велик* В. ЛЕПСКИЙ  
НАЧ. ОТДЕЛА *Волынский* В. ВОЛЫНСКИЙ  
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *Марголин* В. МАРГОЛИН

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Коровин* Н. КОРОВИН  
РУК. СЕКТОРА *Чиненков* Д. ЧИНЕНКОВ  
РУК. ЛАБ-РИИ - С. АЛЕКСЕЕВ  
СТ. Н. СОТРУДНИК *Евдокимов* А. ЕВДОКИМОВ  
СТ. Н. СОТРУДНИК - А. ПОДВАЛЬНЫЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 01.11.82 г  
ПРИКАЗ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ  
ОТ 26.08.82 г № 234

<https://zavodjbi.com/>

ОПЕРАТОР  
ПЛО КОМП

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД  
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД  
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1	1.020-15-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	9						1ПС60.9.3.0-ТЭ-А
2	1.020-15-40 1.0.0.0	ПАНЕЛЬ 1ПС	12	1ПС30.6.2,5-ТЭ					1ПС60.12.2,5-ТЭ
				1ПС30.6.3,0-ТЭ					1ПС60.12.3,0-ТЭ
				1ПС30.9.2,5-ТЭ					1ПС60.12.2,5-ТЭ-А
				1ПС30.9.3,0-ТЭ					1ПС60.12.3,0-ТЭ-А
				1ПС30.12.2,5-ТЭ					1ПС60.13.2,5-ТЭ
				1ПС30.12.3,0-ТЭ					1ПС60.13.3,0-ТЭ
				1ПС30.13.2,5-ТЭ					1ПС60.13.2,5-ТЭ-А
				1ПС30.13.3,0-ТЭ					1ПС60.13.3,0-ТЭ-А
				1ПС30.15.2,5-ТЭ					1ПС60.15.2,5-ТЭ
				1ПС30.15.3,0-ТЭ					1ПС60.15.3,0-ТЭ
				1ПС30.18.2,5-ТЭ					1ПС60.15.2,5-ТЭ-А
				1ПС30.18.3,0-ТЭ					1ПС60.15.3,0-ТЭ-А
				1ПС30.21.2,5-ТЭ					1ПС60.18.2,5-ТЭ
				1ПС30.21.3,0-ТЭ					1ПС60.18.3,0-ТЭ
				1ПС45.6.2,5-ТЭ					1ПС60.18.2,5-ТЭ-А
				1ПС45.6.3,0-ТЭ					1ПС60.18.3,0-ТЭ-А
				1ПС45.9.2,5-ТЭ					1ПС60.21.2,5-ТЭ
				1ПС45.9.3,0-ТЭ					1ПС60.21.3,0-ТЭ
				1ПС45.12.2,5-ТЭ					1ПС60.21.2,5-ТЭ-А
				1ПС45.12.3,0-ТЭ					1ПС60.21.3,0-ТЭ-А
				1ПС45.13.2,5-ТЭ					1ПС60.21.2,5-ТЭ-А
				1ПС45.13.3,0-ТЭ					1ПС60.21.3,0-ТЭ-А
				1ПС45.15.2,5-ТЭ					1ПС60.21.2,5-ТЭ
				1ПС45.15.3,0-ТЭ					1ПС60.21.3,0-ТЭ
				1ПС45.18.2,5-ТЭ					1ПС60.21.2,5-ТЭ-А
				1ПС45.18.3,0-ТЭ					1ПС60.21.3,0-ТЭ-А
				1ПС45.21.2,5-ТЭ					1ПС72.9.2,5-ТЭ
				1ПС45.21.3,0-ТЭ					1ПС72.9.3,0-ТЭ
				1ПС60.6.2,5-ТЭ					1ПС72.12.2,5-ТЭ
				1ПС60.6.3,0-ТЭ					1ПС72.12.3,0-ТЭ
				1ПС60.9.2,5-ТЭ					1ПС72.12.2,5-ТЭ
				1ПС60.9.3,0-ТЭ					1ПС72.12.3,0-ТЭ
				1ПС60.9.2,5-ТЭ-А					1ПС72.13.2,5-ТЭ
									1ПС72.13.3,0-ТЭ
									1ПС72.15.2,5-ТЭ
									1ПС72.15.3,0-ТЭ
									1ПС72.18.2,5-ТЭ
									1ПС72.18.3,0-ТЭ
									1ПС72.21.2,5-ТЭ
									1ПС72.21.3,0-ТЭ
									1ПС90.12.2,5-ТЭ
									1ПС90.12.3,0-ТЭ
									1ПС90.12.2,5-ТЭ-А

ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД  
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД  
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД

Лист 1 из 1

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodbi.com/">https://zavodbi.com/</a> 1ПС90.12.3,0-ТЭ-А 1ПС90.15.2,5-ТЭ 1ПС90.15.3,0-ТЭ 1ПС90.15.2,5-ТЭ-А 1ПС90.15.3,0-ТЭ-А 1ПС90.18.2,5-ТЭ 1ПС90.18.3,0-ТЭ 1ПС90.18.2,5-ТЭ-А 1ПС90.18.3,0-ТЭ-А 1ПС90.21.2,5-ТЭ 1ПС90.21.3,0-ТЭ 1ПС90.21.2,5-ТЭ-А 1ПС90.21.3,0-ТЭ-А
3	4.020-15-40 2.0.0.0	ПАНЕЛЬ 1ПС	26	1ПС30.15.2,5-ТЭ-1 1ПС30.15.3,0-ТЭ-1 1ПС30.18.2,5-ТЭ-1 1ПС30.18.3,0-ТЭ-1 1ПС45.15.2,5-ТЭ-1 1ПС45.15.3,0-ТЭ-1 1ПС60.15.2,5-ТЭ-1 1ПС60.15.3,0-ТЭ-1 1ПС60.18.2,5-ТЭ-1 1ПС60.18.3,0-ТЭ-1 1ПС72.15.2,5-ТЭ-1 1ПС72.15.3,0-ТЭ-1 1ПС90.15.2,5-ТЭ-1 1ПС90.15.3,0-ТЭ-1 1ПС90.18.2,5-ТЭ-1 1ПС90.18.3,0-ТЭ-1
4	1.020-15-10 3.0.0.0	ПАНЕЛЬ 2ПС	30	2ПС28.6.2,5-ТЭ 2ПС28.6.3,0-ТЭ 2ПС28.9.2,5-ТЭ 2ПС28.9.3,0-ТЭ 2ПС28.9.2,5-ТЭ-А 2ПС28.9.3,0-ТЭ-А

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				2ПС28.12.2,5-ТЭ 2ПС28.12.3,0-ТЭ 2ПС28.12.2,5-ТЭ-А 2ПС28.12.3,0-ТЭ-А 2ПС28.13.2,5-ТЭ 2ПС28.13.3,0-ТЭ 2ПС28.13.2,5-ТЭ-А 2ПС28.13.3,0-ТЭ-А 2ПС28.15.2,5-ТЭ 2ПС28.15.3,0-ТЭ 2ПС28.15.2,5-ТЭ-А 2ПС28.15.3,0-ТЭ-А 2ПС28.18.2,5-ТЭ 2ПС28.18.3,0-ТЭ 2ПС28.18.2,5-ТЭ-А 2ПС28.18.3,0-ТЭ-А 2ПС28.21.2,5-ТЭ 2ПС28.21.3,0-ТЭ 2ПС28.21.2,5-ТЭ-А 2ПС28.21.3,0-ТЭ-А 2ПС27.6.2,5-ТЭ 2ПС27.6.3,0-ТЭ 2ПС27.9.2,5-ТЭ 2ПС27.9.3,0-ТЭ 2ПС27.9.2,5-ТЭ-А 2ПС27.9.3,0-ТЭ-А 2ПС27.12.2,5-ТЭ 2ПС27.12.3,0-ТЭ 2ПС27.12.2,5-ТЭ-А 2ПС27.12.3,0-ТЭ-А 2ПС27.13.2,5-ТЭ 2ПС27.13.3,0-ТЭ 2ПС27.13.2,5-ТЭ-А 2ПС27.13.3,0-ТЭ-А 2ПС27.15.2,5-ТЭ 2ПС27.15.3,0-ТЭ

ВЗАМ. ИМВ. №
ПОДП. И ДАТА
ПОДП. И ПОДАТ

<https://zavodbi.com/>

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ				2ПС27.15.2.5-ТЗ-А					2ПС57.6.2.5-ТЗ
				2ПС27.15.3.0-ТЗ-А					2ПС57.6.3.0-ТЗ
				2ПС27.18.2.5-ТЗ					2ПС57.9.2.5-ТЗ
				2ПС27.18.3.0-ТЗ					2ПС57.9.3.0-ТЗ
				2ПС27.18.2.5-ТЗ-А					2ПС57.9.2.5-ТЗ-А
				2ПС27.18.3.0-ТЗ-А					2ПС57.9.3.0-ТЗ-А
				2ПС27.21.2.5-ТЗ					2ПС57.12.2.5-ТЗ
				2ПС27.21.3.0-ТЗ					2ПС57.12.3.0-ТЗ
				2ПС27.21.2.5-ТЗ-А					2ПС57.12.2.5-ТЗ-А
				2ПС27.21.3.0-ТЗ-А					2ПС57.12.3.0-ТЗ-А
				2ПС58.6.2.5-ТЗ					2ПС57.13.2.5-ТЗ
				2ПС58.6.3.0-ТЗ					2ПС57.13.3.0-ТЗ
				2ПС58.9.2.5-ТЗ					2ПС57.13.2.5-ТЗ-А
				2ПС58.9.3.0-ТЗ					2ПС57.13.3.0-ТЗ-А
				2ПС58.9.2.5-ТЗ-А					2ПС57.15.2.5-ТЗ
				2ПС58.9.3.0-ТЗ-А					2ПС57.15.3.0-ТЗ
				2ПС58.12.2.5-ТЗ					2ПС57.15.2.5-ТЗ-А
				2ПС58.12.3.0-ТЗ					2ПС57.15.3.0-ТЗ-А
				2ПС58.12.2.5-ТЗ-А					2ПС57.16.2.5-ТЗ
				2ПС58.12.3.0-ТЗ-А					2ПС57.16.3.0-ТЗ
				2ПС58.13.2.5-ТЗ					2ПС57.18.2.5-ТЗ-А
				2ПС58.13.3.0-ТЗ					2ПС57.18.3.0-ТЗ-А
				2ПС58.13.2.5-ТЗ-А					2ПС57.21.2.5-ТЗ
				2ПС58.13.3.0-ТЗ-А					2ПС57.21.3.0-ТЗ
				2ПС58.15.2.5-ТЗ					2ПС57.21.2.5-ТЗ-А
				2ПС58.15.3.0-ТЗ					2ПС57.21.3.0-ТЗ-А
				2ПС58.15.2.5-ТЗ-А					
				2ПС58.15.3.0-ТЗ-А					
				2ПС58.18.2.5-ТЗ					
				2ПС58.18.3.0-ТЗ					
				2ПС58.18.2.5-ТЗ-А					
				2ПС58.18.3.0-ТЗ-А					
				2ПС58.21.2.5-ТЗ					
			2ПС58.21.3.0-ТЗ						
			2ПС58.21.2.5-ТЗ-А						
			2ПС58.21.3.0-ТЗ-А						
					5	4.020-1.5-10 4.0.00	ПАНЕЛЬ 2ПС	47	2ПС28.15.2.5-ТЗ-1
									2ПС28.15.3.0-ТЗ-1
									2ПС27.15.2.5-ТЗ-1
									2ПС27.15.3.0-ТЗ-1
									2ПС58.15.2.5-ТЗ-1
									2ПС58.15.3.0-ТЗ-1
									2ПС57.15.2.5-ТЗ-1
									2ПС57.15.3.0-ТЗ-1

№ п/п		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	№ п/п		ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	1	1.020-15-10 5.0.0.0		51	ЗПС28.6.2,5-ТЭ						ЗПС27.13.2,5-ТЭ
					ЗПС28.6.3,0-ТЭ						ЗПС27.13.3,0-ТЭ
					ЗПС28.9.2,5-ТЭ						ЗПС27.13.2,5-ТЭ-А
					ЗПС28.9.3,0-ТЭ						ЗПС27.13.3,0-ТЭ-А
					ЗПС28.9.2,5-ТЭ-А						ЗПС27.15.2,5-ТЭ
					ЗПС28.9.3,0-ТЭ-А						ЗПС27.15.3,0-ТЭ
					ЗПС28.12.2,5-ТЭ						ЗПС27.15.2,5-ТЭ-А
					ЗПС28.12.3,0-ТЭ						ЗПС27.15.3,0-ТЭ-А
					ЗПС28.12.2,5-ТЭ-А						ЗПС27.18.2,5-ТЭ
					ЗПС28.12.3,0-ТЭ-А						ЗПС27.18.3,0-ТЭ
					ЗПС28.13.2,5-ТЭ						ЗПС27.18.2,5-ТЭ-А
					ЗПС28.13.3,0-ТЭ						ЗПС27.18.3,0-ТЭ-А
					ЗПС28.13.2,5-ТЭ-А						ЗПС27.21.2,5-ТЭ
					ЗПС28.13.3,0-ТЭ-А						ЗПС27.21.3,0-ТЭ
					ЗПС28.15.2,5-ТЭ						ЗПС27.21.2,5-ТЭ-А
					ЗПС28.15.3,0-ТЭ						ЗПС27.21.3,0-ТЭ-А
					ЗПС28.15.2,5-ТЭ-А						ЗПС58.6.2,5-ТЭ
					ЗПС28.15.3,0-ТЭ-А						ЗПС58.6.3,0-ТЭ
					ЗПС28.18.2,5-ТЭ						ЗПС58.9.2,5-ТЭ
					ЗПС28.18.3,0-ТЭ						ЗПС58.9.3,0-ТЭ
					ЗПС28.18.2,5-ТЭ-А						ЗПС58.9.2,5-ТЭ-А
					ЗПС28.18.3,0-ТЭ-А						ЗПС58.9.3,0-ТЭ-А
					ЗПС28.21.2,5-ТЭ						ЗПС58.12.2,5-ТЭ
					ЗПС28.21.3,0-ТЭ						ЗПС58.12.3,0-ТЭ
					ЗПС28.21.2,5-ТЭ-А						ЗПС58.12.2,5-ТЭ-А
ЗПС28.21.3,0-ТЭ-А	ЗПС58.12.3,0-ТЭ-А										
ЗПС27.6.2,5-ТЭ	ЗПС58.13.2,5-ТЭ										
ЗПС27.6.3,0-ТЭ	ЗПС58.13.3,0-ТЭ										
ЗПС27.9.2,5-ТЭ	ЗПС58.13.2,5-ТЭ-А										
ЗПС27.9.3,0-ТЭ	ЗПС58.13.3,0-ТЭ-А										
ЗПС27.9.2,5-ТЭ-А	ЗПС58.15.2,5-ТЭ										
ЗПС27.9.3,0-ТЭ-А	ЗПС58.15.3,0-ТЭ										
ЗПС27.12.2,5-ТЭ	ЗПС58.15.2,5-ТЭ-А										
ЗПС27.12.3,0-ТЭ	ЗПС58.15.3,0-ТЭ-А										
ЗПС27.12.2,5-ТЭ-А	ЗПС58.18.2,5-ТЭ										
ЗПС27.12.3,0-ТЭ-А	ЗПС58.18.3,0-ТЭ										

ИВБ № ПОДЛ И ДАТЭ  
ВЗАМ. ИВБ №

ИВБ № ПОДЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАМ ИВБ №

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. ПОДЛ.		ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ					ЭПВЦ КиевЗНИИЭП			
ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ		
7							1.020-1.5-10 6.0.0.0	ПАНЕЛЬ ЗПС	68	ЗПС58.18.2.5-ТЭ-А ЗПС58.18.3.0-ТЭ-А ЗПС58.21.2.5-ТЭ ЗПС58.21.3.0-ТЭ ЗПС58.21.2.5-ТЭ-А ЗПС58.21.3.0-ТЭ-А ЗПС57.6.2.5-ТЭ ЗПС57.6.3.0-ТЭ ЗПС57.9.2.5-ТЭ ЗПС57.9.3.0-ТЭ ЗПС57.9.2.5-ТЭ-А ЗПС57.9.3.0-ТЭ-А ЗПС57.12.2.5-ТЭ ЗПС57.12.3.0-ТЭ ЗПС57.12.2.5-ТЭ-А ЗПС57.12.3.0-ТЭ-А ЗПС57.13.2.5-ТЭ ЗПС57.13.3.0-ТЭ ЗПС57.13.2.5-ТЭ-А ЗПС57.13.3.0-ТЭ-А ЗПС57.15.2.5-ТЭ ЗПС57.15.3.0-ТЭ ЗПС57.15.2.5-ТЭ-А ЗПС57.15.3.0-ТЭ-А ЗПС57.18.2.5-ТЭ ЗПС57.18.3.0-ТЭ ЗПС57.18.2.5-ТЭ-А ЗПС57.18.3.0-ТЭ-А ЗПС57.21.2.5-ТЭ ЗПС57.21.3.0-ТЭ ЗПС57.21.2.5-ТЭ-А ЗПС57.21.3.0-ТЭ-А		
						8	1.020-1.5-10 7.0.0.0	ПАНЕЛЬ 4ПС	72	ЗПС27.15.3.0-ТЭ-1 ЗПС58.15.2.5-ТЭ-1 ЗПС58.15.3.0-ТЭ-1 ЗПС57.15.2.5-ТЭ-1 ЗПС57.15.3.0-ТЭ-1 4ПС3.18.2.5-ТЭ 4ПС3.18.3.0-ТЭ 4ПС3.21.2.5-ТЭ 4ПС3.21.3.0-ТЭ 4ПС3.27.2.5-ТЭ 4ПС3.27.3.0-ТЭ 4ПС4.18.2.5-ТЭ 4ПС4.18.3.0-ТЭ 4ПС4.21.2.5-ТЭ 4ПС4.21.3.0-ТЭ 4ПС4.27.2.5-ТЭ 4ПС4.27.3.0-ТЭ 4ПС6.12.2.5-ТЭ 4ПС6.12.3.0-ТЭ 4ПС6.15.2.5-ТЭ 4ПС6.15.3.0-ТЭ 4ПС6.18.2.5-ТЭ 4ПС6.18.3.0-ТЭ 4ПС6.21.2.5-ТЭ 4ПС6.21.3.0-ТЭ 4ПС6.27.2.5-ТЭ 4ПС6.27.3.0-ТЭ 4ПС12.12.2.5-ТЭ 4ПС12.12.3.0-ТЭ 4ПС12.15.2.5-ТЭ 4ПС12.15.3.0-ТЭ 4ПС12.18.2.5-ТЭ 4ПС12.18.3.0-ТЭ 4ПС12.21.2.5-ТЭ 4ПС12.21.3.0-ТЭ		

ТЛП КОРТ I

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ	
				4П012.27.2.5-ТЭ 4П012.27.3.0-ТЭ 4П018.12.2.5-ТЭ 4П018.12.3.0-ТЭ 4П018.15.2.5-ТЭ 4П018.15.3.0-ТЭ 4П018.18.2.5-ТЭ 4П018.18.3.0-ТЭ 4П018.21.2.5-ТЭ 4П018.21.3.0-ТЭ 4П018.27.2.5-ТЭ 4П018.27.3.0-ТЭ						5П051.150.30-ТЭ 5П046.180.25-ТЭ 5П051.180.30-ТЭ 5П046.210.25-ТЭ 5П051.210.30-ТЭ 5П041.150.25-ТЭ-1 5П046.150.30-ТЭ-1 5П046.150.25-ТЭ-1 5П051.150.30-ТЭ-1 5П046.180.25-ТЭ-1 5П051.180.30-ТЭ-1
9	1.020-1.5-10 8.0.0.0	ПАНЕЛЬ БПС	81	5П041.60.25-ТЭ 5П046.60.30-ТЭ 5П041.90.25-ТЭ 5П046.90.30-ТЭ 5П041.120.25-ТЭ 5П046.120.30-ТЭ 5П041.130.25-ТЭ 5П046.130.30-ТЭ 5П041.150.25-ТЭ 5П046.150.30-ТЭ 5П041.180.25-ТЭ 5П046.180.30-ТЭ 5П041.210.25-ТЭ 5П046.210.30-ТЭ 5П046.60.25-ТЭ 5П051.60.30-ТЭ 5П046.90.25-ТЭ 5П051.90.30-ТЭ 5П046.120.25-ТЭ 5П051.120.30-ТЭ 5П046.130.25-ТЭ 5П051.130.30-ТЭ 5П046.150.25-ТЭ	10	1.020-1.5-10 9.0.0.0	ПАНЕЛЬ БПС-7ПС	88	6П070.120.25-ТЭ 6П070.120.30-ТЭ 6П070.150.25-ТЭ 6П070.150.30-ТЭ 6П070.180.25-ТЭ 6П070.180.30-ТЭ 6П070.210.25-ТЭ 6П070.210.30-ТЭ 6П070.270.25-ТЭ 6П070.270.30-ТЭ 6П065.120.25-ТЭ 6П065.120.30-ТЭ 6П065.150.25-ТЭ 6П065.150.30-ТЭ 6П065.180.25-ТЭ 6П065.180.30-ТЭ 6П065.210.25-ТЭ 6П065.210.30-ТЭ 6П065.270.25-ТЭ 6П065.270.30-ТЭ 7П070.120.25-ТЭ 7П070.120.30-ТЭ 7П070.150.25-ТЭ 7П070.150.30-ТЭ	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ №/ОДЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАИМ №

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ИНВ № ПОДП  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАМ ИИВ №

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
				7П070. 180. 25-ТЭ
				7П070. 180. 30-ТЭ
				7П070. 210. 25-ТЭ
				7П070. 210. 30-ТЭ
				7П070. 270. 25-ТЭ
				7П070. 270. 30-ТЭ
				7П065. 120. 25-ТЭ
				7П065. 120. 30-ТЭ
				7П065. 150. 25-ТЭ
				7П065. 150. 30-ТЭ
				7П065. 180. 25-ТЭ
				7П065. 180. 30-ТЭ
				7П065. 210. 25-ТЭ
				7П065. 210. 30-ТЭ
				7П065. 270. 25-ТЭ
				7П065. 270. 30-ТЭ

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОДП  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАМ ИИВ №

№	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ

<https://zavodjbi.com/>

КиевЗНИИЭП | 1111 КОРТ | 1111

<https://zavodjbi.com/>

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи трехслойных навесных и самонесущих панелей наружных стен из тяжелого бетона на гибких связях с эффективным утеплителем. Опалубочные и арматурные узлы приведены в выпуске 5-II.

Общие указания по применению и расчету панелей приведены в выпуске 0-5 на документе I.020-I.0-5 00ПЗ на листах I-5. Указания по изготовлению панелей приведены в выпуске 0-4.

Панели запроектированы с наружным и внутренним железобетонными слоями и расположенным между ними слоем эффективного утеплителя. Железобетонные слои изготавливаются из тяжелого бетона марки М300 и имеют толщину: наружный - 60, внутренний - 80 мм. Марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз50.

Железобетонные слои армируются плоскими сварными сетками и соединяются между собой гибкими связями.

Толщина слоя утеплителя 110 и 160 мм для панелей толщиной 250 и 300 мм соответственно. Панели запроектированы с утеплителем из жестких или полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем марки И50 ГОСТ 9573-72. Плиты должны укладываться плотно друг к другу. При двухслойной укладке плиты должны быть уложены со смещением швов на величину не менее их толщины. В соответствии с требованиями антикоррозийной защиты и улучшения влажностного режима при изготовлении панели и эксплуатации плиты утеплителя должны быть обернуты в полиэтиленовую пленку или иной материал с повышенным сопротивлением паропрооницанию.

В качестве эффективного утеплителя при производстве трехслойных панелей возможно применение, кроме запроектированных жестких и полужестких минераловатных плит, следующих материалов:

- а. Плиты фибролитовые на портландцементе по ГОСТ 8928-70;
- б. Изделия теплоизоляционные из стеклянного штапельного волокна по ГОСТ 10499-78;
- в. Плиты теплоизоляционные из пенопласта полистирольного по ГОСТ 15588-70\*.

При использовании материалов, предусмотренных пунктами "а" и "в", утеплитель со сторон, выходящих на поверхность, обрамляется слоем из жестких или полужестких минераловатных плит на синтетическом связующем толщиной 50 мм.

При использовании в трехслойных панелях в качестве утеплите-

ля всех перечисленных выше материалов, кроме пункта "в", антикоррозийная защита гибких связей, согласно СНиП П-28-73 и рекомендациям НИИЖБ, обеспечивается одним из следующих способов:

- а. Горячим алюминированием при толщине покрытия не менее 50 мкм и гидроксидировании алюминиевого слоя;
- б. Горячим цинкованием и нанесением слоя стабилизированного полиэтилена;
- в. Горячим цинкованием и дополнительной надежной изоляцией их от прямого контакта с утеплителем с помощью полиэтиленовой пленки толщиной не менее 100 мкм.

При использовании в трехслойных панелях утеплителя из полистирольного пенопласта защита от коррозии осуществляется путем оцинкования связей горячим цинкованием с толщиной покрытия не менее 50 мкм.

Каждой стеновой панели в зависимости от ее назначения и размеров присвоена марка, состоящая из набора алфавитно-цифровых символов.

Первая группа символов, состоящая из одной цифры и двух букв, означает:

- 1ПС - рядовая панель;
- 2ПС - рядовая панель для внутренних углов зданий (левая);
- 3ПС - рядовая панель для внутренних углов зданий (правая);
- 4ПС - простеночная панель;
- 5ПС - угловая панель для наружных углов зданий;
- 6ПС - простеночная панель для внутренних углов зданий (левая);
- 7ПС - простеночная панель для внутренних углов зданий (правая).

<https://zavodjbi.com/>

		I.020-I.5-10 0.0.0.0 ПЗ		
НАЧ.ОТД.	БОРИСЕНКО			
Н.КОНТР.	МАЛАЧЕВСКИЙ			
ГИП	КОВАЛЬЧУК			
РУК.ГР.	ПИНЧУК			
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК			
РАЗРАБ.	ШПАРКОВСКАЯ			
		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		КиевЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

Вторая группа цифр, разделенных между собой точками, обозначает габаритные размеры панелей (длина, высота, толщина). При этом для панелей 1ПС, 2ПС, 3ПС и 4ПС размеры проставлены в дециметрах с округлением до 0,1 дм, а для панелей 5ПС, 6ПС и 7ПС - в сантиметрах с округлением до 1 см.

Буквенный индекс "ТЭ" обозначает панель из тяжелого бетона с эффективным утеплителем.

Для панелей длиной от 6 до 9 м при наличии дополнительных закладных деталей для крепления к перекрытиям с привязкой их по высоте от низа панели, равной 650 мм, после буквенного индекса "ТЭ" ставится индекс "А".

Для паралетных панелей после буквенного индекса "ТЭ" ставится индекс "Г".

Например,

1ПС30.12.2,5-ТЭ - рядовая панель длиной 2980 мм, высотой 1185 мм и толщиной 250 мм;

3ПС58.15.3,0-ТЭ-Г - рядовая панель для внутренних углов зданий (правая) длиной 5800 мм, высотой 1485 мм и толщиной 300 мм (паралетная);

1ПС90.21.2,5-ТЭ-А - рядовая панель длиной 8980 мм, высотой 2085 мм, толщиной 250 мм с дополнительными закладными деталями для крепления панели к перекрытию в промежуточных точках с привязкой 650 мм от низа панели.

Панели, разработанные в настоящем выпуске, могут быть использованы в качестве навесных или самонесущих и поэтому их марки, в связи с отсутствием конструктивных отличий, каких-либо отличительных индексов не имеют.

Рядовые панели для внутренних углов зданий запроектированы только самонесущими.

Панели высотой 885 мм применяются в качестве надцокольных и доборных на глухих участках стен.

Строповочные петли для панелей длиной 8980 мм запроектированы из расчета использования самобалансирующих траверс.

Рекомендуется следующая последовательность операций при изготовлении панелей:

- 1) Установка арматурной сетки внутреннего железобетонного слоя, закладных деталей и подъемных петель. Для обеспечения проектного положения арматуры рекомендуется применение пластмассовых фиксаторов однократного использования.
- 2) Укладка бетона внутреннего железобетонного слоя и его уплотнение.
- 3) Укладка плит утеплителя.
- 4) Установка арматурной сетки наружного железобетонного слоя и установка гибких связей.
- 5) Укладка бетона наружного железобетонного слоя, его уплотнение и заглаживание поверхности. Разрыв во времени между бетонированием нижнего и верхнего слоев не должен превышать двух часов.
- 6) Термообработка панелей - ввиду малой толщины железобетонных слоев возможна по укороченному циклу (5 - 6 часов), устанавливаемому заводом-изготовителем из условия обеспечения прочности бетона к моменту выемки панелей из формы не менее 70% проектной.

После распалубки панели поступают на пост отделки фасадного слоя. Возможно применение любого вида отделки (покраска, присыпка, облицовка и т.п.), не уменьшающей толщину бетонного слоя и не ухудшающей его физико-механических свойств.

При применении панелей в зданиях с относительной влажностью внутреннего воздуха свыше 60% (но не свыше 75%) в конкретном проекте должны предусматриваться дополнительные меры защиты панелей от увлажнения.

Перед началом массового изготовления панелей должны быть проведены их испытания по прочности и жесткости в соответствии с ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости". Испытываются панели длиной 6 м и более.

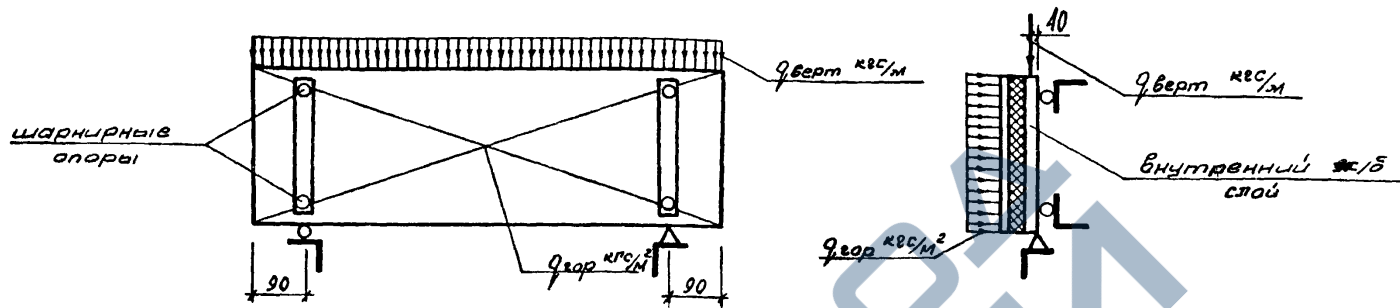
1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/>

Схема опирания и загрузки панелей при испытании <https://zavodjbi.com/>



Контрольные нагрузки и прогибы при испытании панелей

Высота панели мм	Длина панели мм	Контрольные нагрузки при испытании								Контрольный прогиб см
		на прочность						на жесткость		
		вертикальная				горизонтальная		вертикальная	горизонтальная	
		полная		за вычетом собственного веса		C=1.25	C=1.6			
C=1.25	C=1.6	C=1.25	C=1.6	C=1.25	C=1.6	собственный вес				
585	5980	1121	1435	926	1216	101	130		68	2.9
	7180	779	997	483	666	62	78	—, ' —	41	2.9
885	7180	732	938	437	606	22	29	—, ' —	15	3.0
	5980	1432	1834	1037	1391	70	90	—, ' —	47	2.9
	7180	1316	1685	921	1242	24	30	—, ' —	16	3.0
1185	8980	1204	1541	808	1098	19	24	—, ' —	13	3.5
	5980	1251	1602	821	1121	55	70	—, ' —	37	2.9
	7180	1168	1494	738	1013	19	24	—, ' —	13	3.0
1285	8980	1088	1392	658	911	13	18	—, ' —	9	3.5
	5980	1819	2328	1323	1773	70	90	—, ' —	47	2.9
	7180	1671	2139	1176	1584	25	32	—, ' —	17	3.0
1485	8980	1524	1950	1029	1395	19	24	—, ' —	13	3.5
	5980	1622	2077	1026	1409	50	64	—, ' —	33	2.9
	7180	1526	1954	929	1286	19	24	—, ' —	13	3.0
1785	8980	1420	1829	832	1161	13	18	—, ' —	9	3.5
	5980	1894	2424	1197	1644	50	64	—, ' —	33	2.9
	7180	1780	2278	1084	1498	18	22	—, ' —	12	3.0
2085	8980	1666	2133	970	1353	13	16	—, ' —	8	3.5

КиевЗНИИЭП | Лист КОРТ 1



КОЛ НА ИСПОЛН	1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																				
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																				
	УЗЛЫ																				
12	1.020-1.5-10	1.0.0.0	СВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-11	0.0.0.0	У	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10	1.0.0.0	ВМС	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ																				
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																				
	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																				
12	1.020-1.5-10	0.0.0.0	ПЗ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12	0.0.1.0-13	1	1																
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-18	-	-	1	1														
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-23	-	-			1	1												
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-28	-	-					1	1										
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-02	-	-																
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-05	-	-							1	1								
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-09	-	-									1	1						
		1.020-1.5-12	0.0.1.0-14	-	-											1	1				
12	2	1.020-1.5-12	0.0.2.0-13	1	1														1	1	
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-18	-	-	1	1														
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-23	-	-			1	1												
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-28	-	-					1	1										
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-02	-	-							1	1								
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-05	-	-									1	1						
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-09	-	-										1	1					
		1.020-1.5-12	0.0.2.0-14	-	-												1	1			
11	3	1.020-1.5-12	0.0.8.0-1	2	2														1	1	
		1.020-1.5-12	0.0.8.0-2	-	-	2	2						2	2	2	2					
		1.020-1.5-12	0.0.8.0-3	-	-					2	2					2	2	2	2	2	
		1.020-1.5-12	0.0.8.0	-	-																
12	4	1.020-1.5-12	0.0.7.0	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	5	1.020-1.5-12	0.0.7.0-04	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
12	6	1.020-1.5-12	0.0.7.0-01	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
	ДЕТАЛИ:																				
	ГОСТ 5781-81																				
11	7	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1		18	-	18	-	24	-	24	-	16	-	16	-	16	-	24	-	24	МАССА, КГ
		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2		-	18	-	18	-	24	-	24	-	16	-	16	-	16	-	24	-	0.479
																					0.568

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ				
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54		55	56	57	58
12			1.020-1.5-10 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																				
12			1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12			1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12			1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-14	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-19	СЕТКА С-29	1	1																		
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-24	СЕТКА С-39	-	-	1	1	1	1														
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-29	СЕТКА С-49	-	-	-	-	-	1	1	1	1											
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-06	СЕТКА С-59	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1								
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-10	СЕТКА С-13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1							
12	1		1.020-1.5-12 0.0.1.0-15	СЕТКА С-21	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1					
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-14	СЕТКА С-31	1	1															1	1		
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-19	СЕТКА С-30	-	-	1	1	1	1														
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-24	СЕТКА С-40	-	-	-	-	-	1	1	1	1											
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-29	СЕТКА С-50	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1								
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-06	СЕТКА С-60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1							
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-10	СЕТКА С-14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1						
12	2		1.020-1.5-12 0.0.2.0-15	СЕТКА С-22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1					
11	3		1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	СЕТКА С-32	2	2														2	2	2		
12	3		1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2	2		
12	3		1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	4		1.020-1.5-12 0.0.7.0	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	5		1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8		
12	6		1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4		
11	7			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	4	4	4	4	4	4		
				ДЕТАЛИ:																				
				ГОСТ 5781-81																				
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	24	-	24	-	24	-	32	-	32	-	32	-	18	-	27	-	27	-	0.479	
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	24	-	24	-	24	-	32	-	32	-	32	-	18	-	27	-	27	-	0.568

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 1.0.0.0

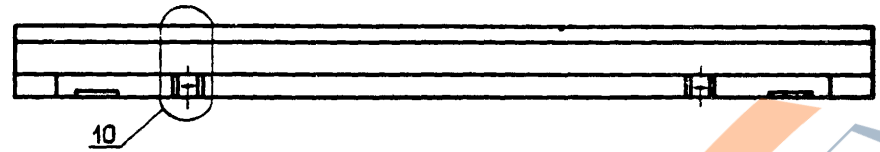
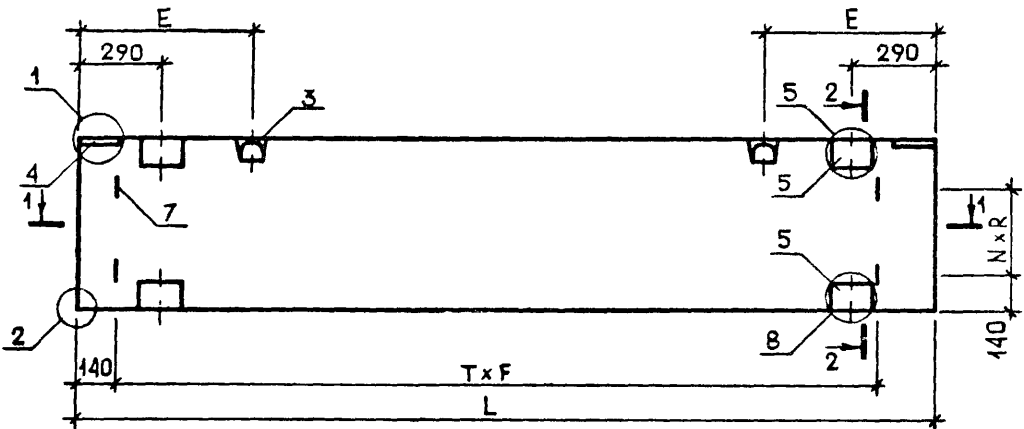
ЛИС  
3

ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ			
			60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76		77	78	79
12	1.020-1.5-10 1.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1 1.020-1.5-12 0.0.1.0-20	СЕТКА С-41	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-25	СЕТКА С-51	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-30	СЕТКА С-61	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-11	СЕТКА С-23	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-21	СЕТКА С-43	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-26	СЕТКА С-53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.1.0-31	СЕТКА С-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	
12	2 1.020-1.5-12 0.0.2.0-20	СЕТКА С-42	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-25	СЕТКА С-52	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-30	СЕТКА С-62	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-11	СЕТКА С-24	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-21	СЕТКА С-44	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-26	СЕТКА С-54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.2.0-31	СЕТКА С-64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	3 1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	
	1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	
	1.020-1.5-12 0.0.8.0-5	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	4 1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	5 1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
12	6 1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		ДЕТАЛИ: ГОСТ 5781-81																					
11	7	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	27	-	32	-	32	-	33	-	33	-	33	-	33	-	44	-	44	-	44	-	МАССА, КГ 0.479 0.568
		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	27	-	32	-	32	-	33	-	33	-	33	-	44	-	44	-	44	-	44	

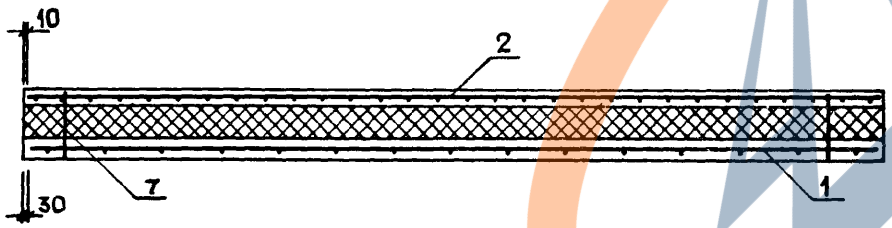


<https://zavodjbi.com> 2-2 M1:10

РИС. 1



1-1



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11. УЗЕЛ 1,2 СМ. ЛИСТ 1; 5 - ЛИСТ 2; 8,10 - ЛИСТ 3; 18 - ЛИСТ 5; 21 - ЛИСТ 6.  
 2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТЫ 2,3,4; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

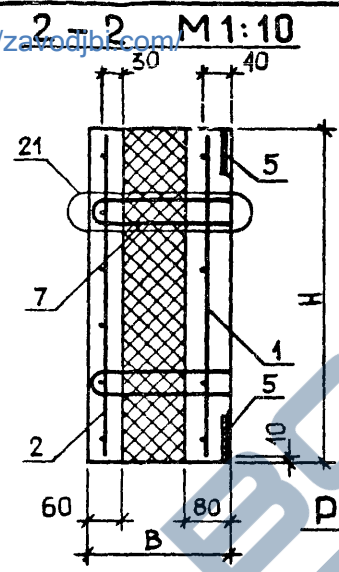


РИС. 2 M1:40  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

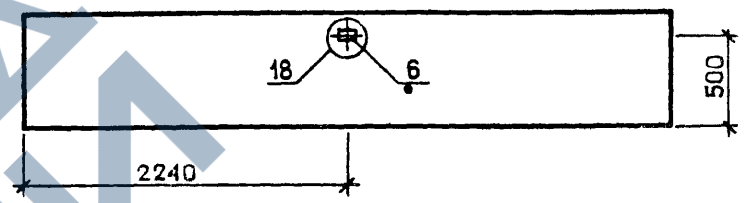


РИС. 3 M1:40 ОСТАЛЬНОЕ СМ РИС. 1

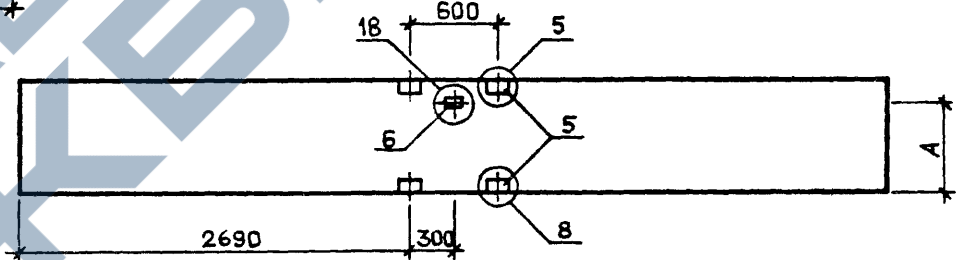
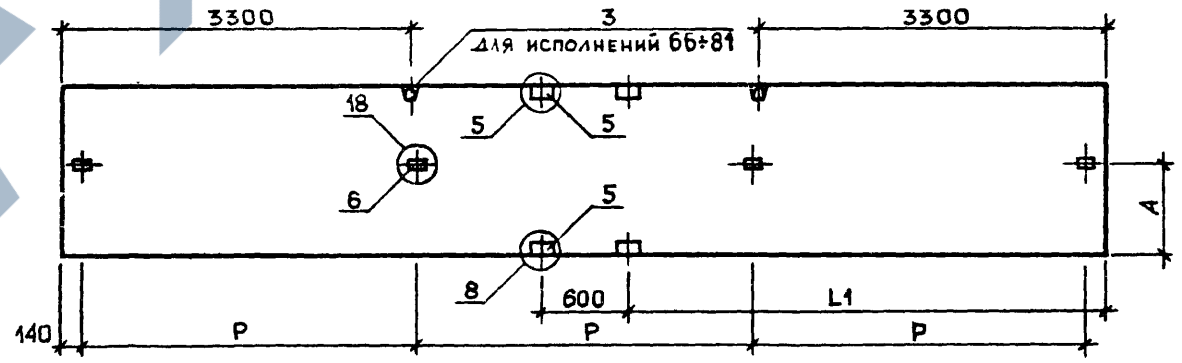


РИС. 4 M1:40 ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



				1.020-1.5-10 1.0.0.0 СБ			
				ПАНЕЛЬ 1ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1:20
				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 4			
				КиевЗНИИЭП			
НАЧ.ОТД	БОРИСЕНКО						
Н.КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ						
ГИП	КОВАЛЬЧУК						
РУК.ГР	ПИНЧУК						
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК						
РАЗРАБ.	ШПАРКОВСКАЯ						

<https://zavodjbi.com>

СКАЛА  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
КМЗЭНИИЭП  
ТЛП КОРТ

МНВ НПОДП  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАМ. ИМВ.И.И.И.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА T
1.020-1.5-10 1 0.0.0	1П030.6.2,5-ТЭ	1	2980	-	585	250	-	600	3	880	-	1	300	0.64
-01	1П030.6.3,0-ТЭ	1	2980	-	585	300	-	600	3	880	-	1	300	0.65
-02	1П030.9.2,5-ТЭ	1	2980	-	885	250	-	600	3	880	-	1	600	0.97
-03	1П030.9.3,0-ТЭ	1	2980	-	885	300	-	600	3	880	-	1	600	0.99
-04	1П030.12.2,5-ТЭ	1	2980	-	1185	250	-	600	3	880	-	2	500	1.29
-05	1П030.12.3,0-ТЭ	1	2980	-	1185	300	-	600	3	880	-	2	500	1.32
-06	1П030.13.2,5-ТЭ	1	2980	-	1285	250	-	600	3	880	-	2	500	1.40
-07	1П030.13.3,0-ТЭ	1	2980	-	1285	300	-	600	3	880	-	2	500	1.43
-08	1П030.15.2,5-ТЭ	1	2980	-	1485	250	-	600	3	880	-	2	600	1.62
-09	1П030.15.3,0-ТЭ	1	2980	-	1485	300	-	600	3	880	-	2	600	1.66
-10	1П030.18.2,5-ТЭ	1	2980	-	1785	250	-	600	3	880	-	3	500	1.95
-11	1П030.18.3,0-ТЭ	1	2980	-	1785	300	-	600	3	880	-	3	500	1.99
-12	1П030.21.2,5-ТЭ	1	2980	-	2085	250	-	600	3	880	-	3	600	2.28
-13	1П030.21.3,0-ТЭ	1	2980	-	2085	300	-	600	3	880	-	3	600	2.32
-14	1П045.6.2,5-ТЭ	2	4480	-	585	250	500	900	5	840	-	1	300	0.96
-15	1П045.6.3,0-ТЭ	2	4480	-	585	300	500	900	5	840	-	1	300	0.98
-16	1П045.9.2,5-ТЭ	2	4480	-	885	250	500	900	5	840	-	1	600	1.45
-17	1П045.9.3,0-ТЭ	2	4480	-	885	300	500	900	5	840	-	1	600	1.48
-18	1П045.12.2,5-ТЭ	2	4480	-	1185	250	500	900	5	840	-	2	500	1.95
-19	1П045.12.3,0-ТЭ	2	4480	-	1185	300	500	900	5	840	-	2	500	1.99
-20	1П045.13.2,5-ТЭ	2	4480	-	1285	250	500	900	5	840	-	2	500	2.11
-21	1П045.13.3,0-ТЭ	2	4480	-	1285	300	500	900	5	840	-	2	500	2.15
-22	1П045.15.2,5-ТЭ	2	4480	-	1485	250	500	900	5	840	-	2	600	2.44
-23	1П045.15.3,0-ТЭ	2	4480	-	1485	300	500	900	5	840	-	2	600	2.49
-24	1П045.18.2,5-ТЭ	2	4480	-	1785	250	500	900	5	840	-	3	500	2.93
-25	1П045.18.3,0-ТЭ	2	4480	-	1785	300	500	900	5	840	-	3	500	2.99
-26	1П045.21.2,5-ТЭ	2	4480	-	2085	250	500	900	5	840	-	3	600	3.42
-27	1П045.21.3,0-ТЭ	2	4480	-	2085	300	500	900	5	840	-	3	600	3.49

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА Т
1.020-1.5-10 1.0.0.0-28	1П060.6.2,5-ТЭ	3	5980	-	585	250	500	1200	7	820	-	1	300	1.28
-29	1П060.6.3,0-ТЭ	3	5980	-	585	300	500	1200	7	820	-	1	300	1.31
-30	1П060.9.2,5-ТЭ	3	5980	-	885	250	500	1200	7	820	-	1	600	1.94
-31	1П060.9.3,0-ТЭ	3	5980	-	885	300	500	1200	7	820	-	1	600	1.98
-32	1П060.9.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	885	250	650	1200	7	820	-	1	600	1.94
-33	1П060.9.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	885	300	650	1200	7	820	-	1	600	1.98
-34	1П060.12.2,5-ТЭ	3	5980	-	1185	250	500	1200	7	820	-	2	500	2.60
-35	1П060.12.3,0-ТЭ	3	5980	-	1185	300	500	1200	7	820	-	2	500	2.65
-36	1П060.12.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1185	250	650	1200	7	820	-	2	500	2.60
-37	1П060.12.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1185	300	650	1200	7	820	-	2	500	2.65
-38	1П060.13.2,5-ТЭ	3	5980	-	1285	250	500	1200	7	820	-	2	500	2.82
-39	1П060.13.3,0-ТЭ	3	5980	-	1285	300	500	1200	7	820	-	2	500	2.87
-40	1П060.13.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1285	250	650	1200	7	820	-	2	500	2.82
-41	1П060.13.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1285	300	650	1200	7	820	-	2	500	2.87
-42	1П060.15.2,5-ТЭ	3	5980	-	1485	250	500	1200	7	820	-	2	600	3.25
-43	1П060.15.3,0-ТЭ	3	5980	-	1485	300	500	1200	7	820	-	2	600	3.32
-44	1П060.15.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1485	250	650	1200	7	820	-	2	600	3.25
-45	1П060.15.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1485	300	650	1200	7	820	-	2	600	3.32
-46	1П060.18.2,5-ТЭ	3	5980	-	1785	250	500	1200	7	820	-	3	500	3.91
-47	1П060.18.3,0-ТЭ	3	5980	-	1785	300	500	1200	7	820	-	3	500	3.99
-48	1П060.18.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	1785	250	650	1200	7	820	-	3	500	3.91
-49	1П060.18.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	1785	300	650	1200	7	820	-	3	500	3.99
-50	1П060.21.2,5-ТЭ	3	5980	-	2085	250	500	1200	7	820	-	3	600	4.57
-51	1П060.21.3,0-ТЭ	3	5980	-	2085	300	500	1200	7	820	-	3	600	4.66
-52	1П060.21.2,5-ТЭ-А	3	5980	-	2085	250	650	1200	7	820	-	3	600	4.57
-53	1П060.21.3,0-ТЭ-А	3	5980	-	2085	300	650	1200	7	820	-	3	600	4.66
-54	1П072.9.2,5-ТЭ	4	7180	3290	885	250	500	1200	8	860	2300	1	600	2.32
-55	1П072.9.3,0-ТЭ	4	7180	3290	885	300	500	1200	8	860	2300	1	600	2.38

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 1.0.0.0 06

ЛИСТ  
3

Копия [ III КОПИ ]



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.244	0.244	0.369	0.369	0.494	0.494	0.536	0.536	0.620	0.620	0.745	0.745	0.870	0.870	0.367	0.367	0.555	0.555	0.743	0.743
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.192	0.279	0.290	0.422	0.388	0.565	0.421	0.613	0.487	0.708	0.585	0.851	0.683	0.994	0.288	0.419	0.436	0.634	0.584	0.849
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	21.98	22.69	22.67	23.38	31.46	32.53	29.40	00.46	35.45	36.51	36.68	38.10	40.50	41.92	32.86	33.93	30.74	31.81	38.64	40.24
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.38	13.09	13.07	13.78	21.86	22.93	19.02	20.09	25.07	26.14	26.30	27.73	29.00	30.13	22.50	23.57	19.60	20.67	27.50	29.10
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	12.38	13.09	13.07	13.78	21.86	22.93	19.02	20.09	25.07	26.14	26.30	27.73	29.00	30.13	22.50	23.57	19.60	20.67	27.50	29.10
КЛАСС А-П	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	2.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	5.748	6.816	5.748	6.816	8.622	10.22
Φ12АП ГОСТ 5781-81	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	5.748	6.816	5.748	6.816	8.622	10.22
КЛАСС А-Ш	4.609	4.609	3.241	3.241	8.065	8.065	4.537	4.537	9.218	9.218	6.481	6.481	7.129	7.129	10.85	10.85	4.883	4.883	6.836	6.836
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	3.241	3.241	-	-	4.537	4.537	-	-	6.481	6.481	7.129	7.129	-	-	4.883	4.883	6.836	6.836
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	4.609	4.609	-	-	8.065	8.065	-	-	9.218	9.218	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.85	10.85	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	3.942	3.942	5.996	5.996	8.050	8.050	8.734	8.734	10.10	10.10	12.16	12.16	14.21	14.21	5.899	5.899	8.971	8.971	12.04	12.04
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	3.942	3.942	5.996	5.996	8.050	8.050	8.734	8.734	10.10	10.10	12.16	12.16	14.21	14.21	5.899	5.899	8.971	8.971	12.04	12.04
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	9.597	9.597	9.597	9.597	9.597	9.597	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	10.38	11.49	11.49	10.36	10.36	11.14	11.14	11.14	11.14
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747
ПОЛОСОВАЯ	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.030	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747
-8Х30 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570
-8Х80 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	1.806	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409
-8Х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.567	3.567	3.567	3.567	3.567	3.567	4.347	4.347	4.347	4.347	4.347	4.347	5.463	5.463	3.614	3.614	4.394	4.394	4.394	4.394
КЛАСС А-I	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185
Φ10АI ГОСТ 5781-81	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952
КЛАСС А-Ш	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.162	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.915	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОД	БОРИСЕНКО	14.04
И КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	14.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ОР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ 1ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
КиевЗНИИЭП		

СКЛАД ОПЕРАТОР ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
	МАТЕРИАЛЫ:																				
	БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.806	0.806	0.931	0.931	1.120	1.120	1.308	1.308	0.490	0.490	0.741	0.741	0.741	0.741	0.992	0.992	0.992	0.992	1.076	1.076
	ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.633	0.921	0.732	1.064	0.880	1.279	1.027	1.495	0.385	0.560	0.582	0.847	0.582	0.847	0.779	1.134	0.779	1.134	0.845	1.229
	ПОКАЗАТЕЛИ:																				
	МАССА СТАЛИ КГ	39.67	41.27	43.81	45.41	51.71	53.84	57.07	59.21	51.91	53.33	42.35	43.77	42.35	43.77	61.20	63.33	61.20	63.33	62.57	64.71
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	28.53	30.13	31.55	33.15	39.45	41.59	43.50	45.63	36.59	38.02	26.26	27.68	26.26	27.68	43.99	46.13	43.99	46.13	45.36	47.50
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	28.53	30.13	31.55	33.15	39.45	41.59	43.50	45.63	36.59	38.02	26.26	27.68	26.26	27.68	43.99	46.13	43.99	46.13	45.36	47.50
	КЛАСС А-П	8.622	10.22	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63
	Φ12АП ГОСТ 5781-81	8.622	10.22	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63
	КЛАСС А-Ш	6.836	6.836	7.813	7.813	9.766	9.766	10.74	10.74	21.02	21.02	6.570	6.570	6.570	6.570	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35
	Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.836	6.836	7.813	7.813	9.766	9.766	10.74	10.74	-	-	6.570	6.570	6.570	6.570	-	-	-	-	-	-
	Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35	16.35
	Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	21.02	21.02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	КЛАСС ВР-І	13.07	13.07	15.12	15.12	18.19	18.19	21.26	21.26	7.906	7.906	12.02	12.02	12.02	12.02	16.14	16.14	16.14	16.14	17.52	17.52
	Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	13.07	13.07	15.12	15.12	18.19	18.19	21.26	21.26	7.906	7.906	12.02	12.02	12.02	12.02	16.14	16.14	16.14	16.14	17.52	17.52
	ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.14	11.14	12.26	12.26	12.26	12.26	13.58	13.58	15.31	15.31	16.09	16.09	16.09	16.09	17.21	17.21	17.21	17.21	17.21	17.21
	ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97
	ПОЛОСОВАЯ	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	6.747	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97
	-8Х30 ГОСТ 103-76																				
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	0.570	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026
	-8Х80 ГОСТ 103-76																				
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409
	-8Х100 ГОСТ 103-76																				
	ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.394	4.394	5.510	5.510	5.510	5.510	6.828	6.828	4.341	4.341	5.121	5.121	5.121	5.121	6.237	6.237	6.237	6.237	6.237	6.237
	КЛАСС А-І	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301
	Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
	Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-
	Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068
	Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	КЛАСС А-Ш	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.209	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935
	Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	0.963	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689
	Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ВЗАИМНЬ  
ПОДП И ДАТА  
ПОДП

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.																			
	1.020-1.5-10									1.0.0.0-										
	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.076	1.076	1.243	1.243	1.243	1.243	1.494	1.494	1.494	1.494	1.746	1.746	1.746	1.746	0.890	0.890	1.191	1.191	1.292	1.292
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.845	1.229	0.977	1.421	0.977	1.421	1.174	1.708	1.174	1.708	1.372	1.995	1.372	1.995	0.699	1.017	0.936	1.361	1.015	1.476
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	62.57	64.71	68.97	71.11	68.97	71.11	71.37	74.22	71.37	74.22	79.49	81.34	78.49	81.34	50.46	52.06	72.80	75.20	74.45	76.85
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	45.36	47.50	50.45	52.58	50.45	52.58	52.85	55.70	52.85	55.70	58.28	61.13	58.28	61.13	30.96	32.56	51.98	54.38	53.63	56.03
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	45.36	47.50	50.45	52.58	50.45	52.58	52.85	55.70	52.85	55.70	58.28	61.13	58.28	61.13	30.96	32.56	51.98	54.38	53.63	56.03
КЛАСС А-П	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	8.622	10.22	12.93	15.34	12.93	15.34
Φ12АП ГОСТ 5781-81	11.50	13.63	11.50	13.63	11.50	13.63	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	15.33	18.18	8.622	10.22	12.93	15.34	12.93	15.34
КЛАСС А-Ш	16.35	16.35	18.69	18.69	18.69	18.69	13.14	13.14	13.14	13.14	14.45	14.45	14.45	14.45	7.902	7.902	19.67	19.67	19.67	19.67
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	13.14	13.14	13.14	13.14	14.45	14.45	14.45	14.45	7.902	7.902	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	16.35	16.35	18.69	18.69	18.69	18.69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	19.67	19.67	19.67	19.67
КЛАСС ВР-I	17.52	17.52	20.26	20.26	20.26	20.26	24.38	24.38	24.38	24.38	28.50	28.50	28.50	28.50	14.44	14.44	19.38	19.38	21.03	21.03
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	17.52	17.52	20.26	20.26	20.26	20.26	24.38	24.38	24.38	24.38	28.50	28.50	28.50	28.50	14.44	14.44	19.38	19.38	21.03	21.03
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	17.21	17.21	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	18.53	20.21	20.21	20.21	20.21	19.50	19.50	20.82	20.82	20.82	20.82
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
ПОЛОСОВАЯ	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	10.97	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.026	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	6.237	6.237	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	7.555	9.241	9.241	9.241	9.241	6.379	6.379	7.697	7.697	7.697	7.697
КЛАСС А-I	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	7.305	7.305	7.305	7.305	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ14АI ГОСТ 5781-81	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068	-	-	-	-
Φ16АI ГОСТ 5781-81	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386
Φ18АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.072	6.072	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	1.935	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.689	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 1.0.0.0-																			
	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.493	1.493	1.794	1.794	2.096	2.096	1.490	1.490	1.490	1.490	1.867	1.867	1.867	1.867	2.244	2.244	2.244	2.244	2.621	2.621
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	1.173	1.706	1.410	2.051	1.647	2.395	1.171	1.703	1.171	1.703	1.467	2.134	1.467	2.134	1.763	2.565	1.763	2.565	2.060	2.991
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	80.55	82.95	82.90	85.75	89.43	92.28	102.3	105.3	102.3	105.3	116.7	119.6	116.7	119.6	119.3	123.2	119.3	123.2	132.4	136.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	59.73	62.14	60.40	63.25	66.92	69.77	78.54	81.48	78.54	81.48	90.22	93.16	90.22	93.16	92.88	96.79	92.88	96.79	102.6	106.5
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	59.73	62.14	60.40	63.25	66.92	69.77	78.54	81.48	78.54	81.48	90.22	93.16	90.22	93.16	92.88	96.79	92.88	96.79	102.6	106.5
КЛАСС А-П	12.93	15.34	15.33	18.18	15.33	18.18	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	21.08	24.99	21.08	24.99	21.08	24.99
Φ12АП ГОСТ 5781-81	12.93	15.34	15.33	18.18	15.33	18.18	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	15.81	18.74	21.08	24.99	21.08	24.99	21.08	24.99
КЛАСС А-Ш	22.48	22.48	15.80	15.80	17.38	17.38	38.50	38.50	38.50	38.50	44.00	44.00	44.00	44.00	35.20	35.20	35.20	35.20	38.72	38.72
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	15.80	15.80	17.38	17.38	-	-	-	-	-	-	-	-	35.20	35.20	35.20	35.20	38.72	38.72
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	22.48	22.48	-	-	-	-	38.50	38.50	38.50	38.50	44.00	44.00	44.00	44.00	-	-	-	-	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	24.32	24.32	29.27	29.27	34.21	34.21	24.24	24.24	24.24	24.24	30.42	30.42	30.42	30.42	36.60	36.60	36.60	36.60	42.79	42.79
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	24.32	24.32	29.27	29.27	34.21	34.21	24.24	24.24	24.24	24.24	30.42	30.42	30.42	30.42	36.60	36.60	36.60	36.60	42.79	42.79
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	20.82	20.82	22.50	22.50	22.50	22.50	23.80	23.80	23.80	23.80	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	26.44	29.81
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
ПОЛОСОВАЯ	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12	13.12
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368	1.368
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218	4.218
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536	7.536
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.697	7.697	9.383	9.383	9.383	9.383	10.68	10.68	10.68	10.68	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	13.32	16.69	16.69
КЛАСС А-І	5.619	5.619	7.305	7.305	1.233	1.233	8.602	8.602	8.602	8.602	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	11.24	14.61	14.61
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	6.136	6.136	6.136	6.136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-	-	-	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	8.772	12.14	12.14
Φ18АІ ГОСТ 5781-81	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-ІІ	-	-	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18АІІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	6.072	6.072	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-ШІ	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077	2.077
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831	1.831
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ИНВ № ПОДЛ  
ПОДП И ДАТА  
ВЗАИМНВ №

КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 1.0.0.0-

НАИМЕНОВАНИЕ

80

81

<https://zavodjbi.com/>

МАТЕРИАЛЫ:

БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	2.621	2.621
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	2.060	2.996
ПОКАЗАТЕЛИ:		
МАССА СТАЛИ КГ	132.4	136.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	102.6	106.5
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	102.6	106.5
КЛАСС А-П	21.08	24.99
Φ12АП ГОСТ 5781-81	21.08	24.99
КЛАСС А-Ш	38.72	38.72
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	38.72	38.72
КЛАСС ВР-І	42.79	42.79
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	42.79	42.79
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	29.81	29.81
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	13.12	13.12
ПОЛОСОВАЯ	13.12	13.12
-8Х30 ГОСТ 103-76		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.368	1.368
-8Х80 ГОСТ 103-76		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	4.218	4.218
-8Х100 ГОСТ 103-76		
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	7.536	7.536
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	16.69	16.69
КЛАСС А-І	14.61	14.61
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	2.466	2.466
Φ18АІ ГОСТ 5781-81	12.14	12.14
КЛАСС А-Ш	2.077	2.077
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.831	1.831
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247



<https://zavodjbi.com/>

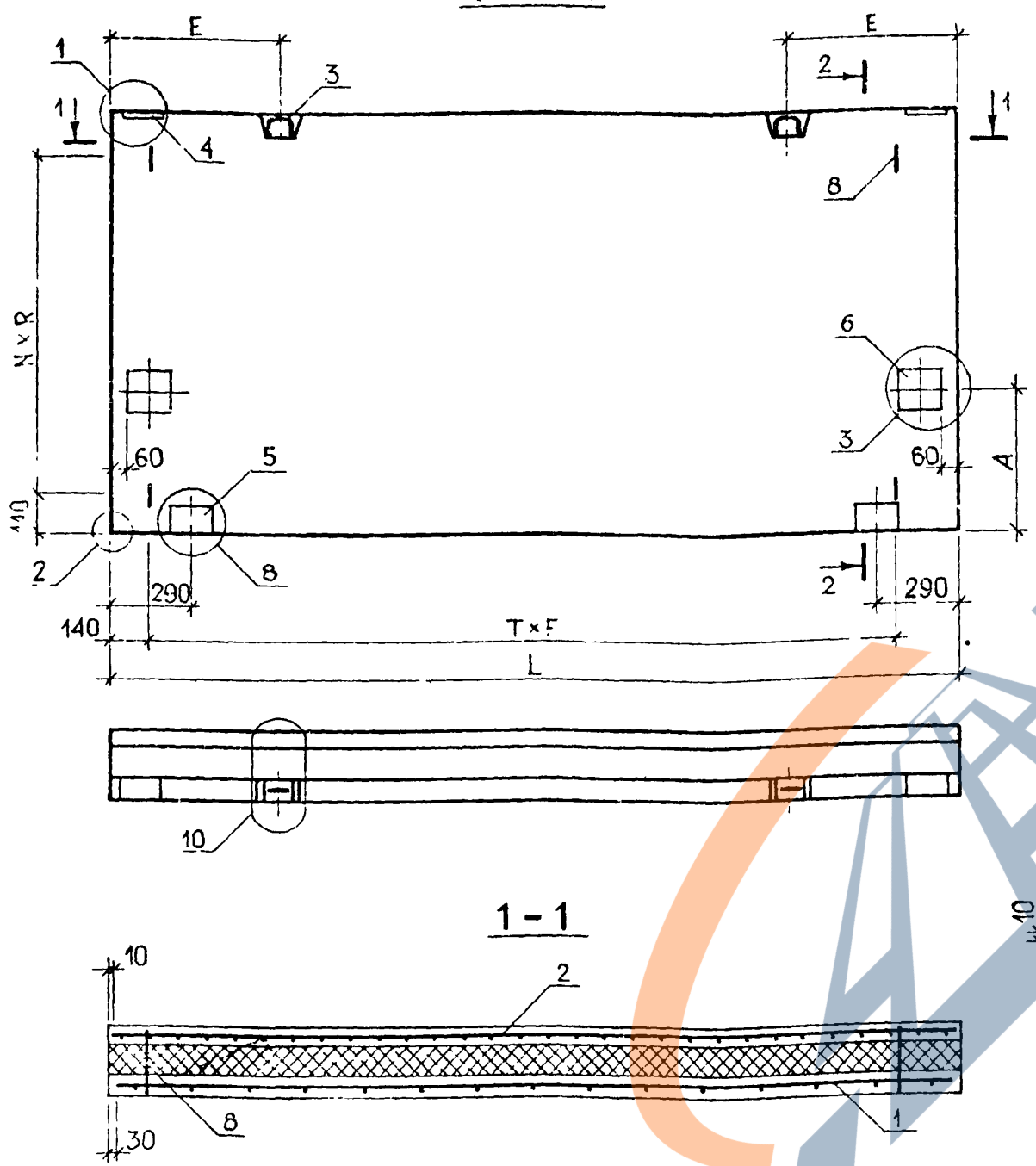
1.020-1.5-10 1.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

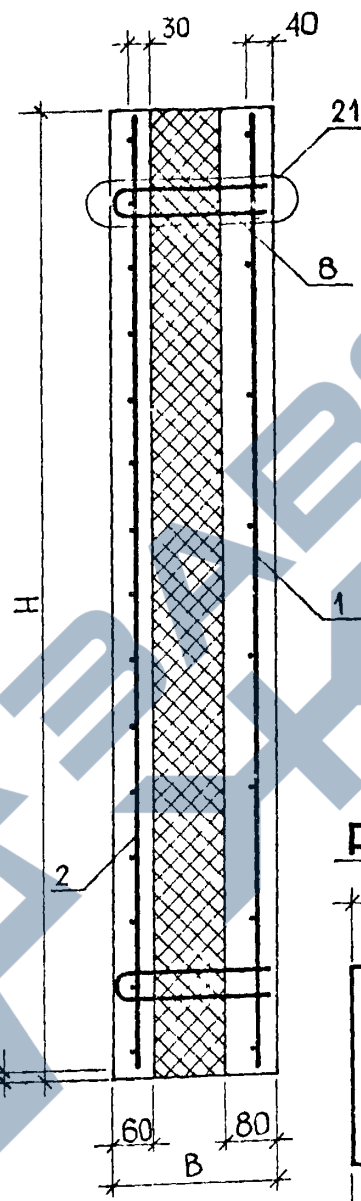
5



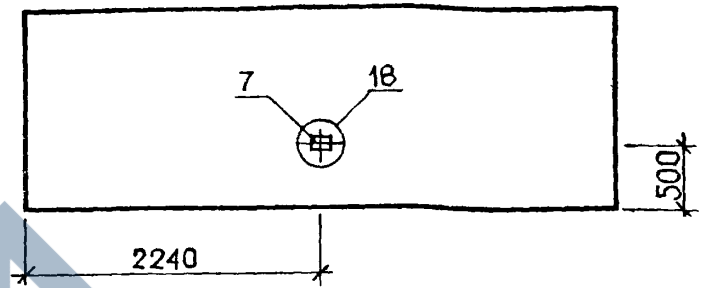
**РИС. 1**



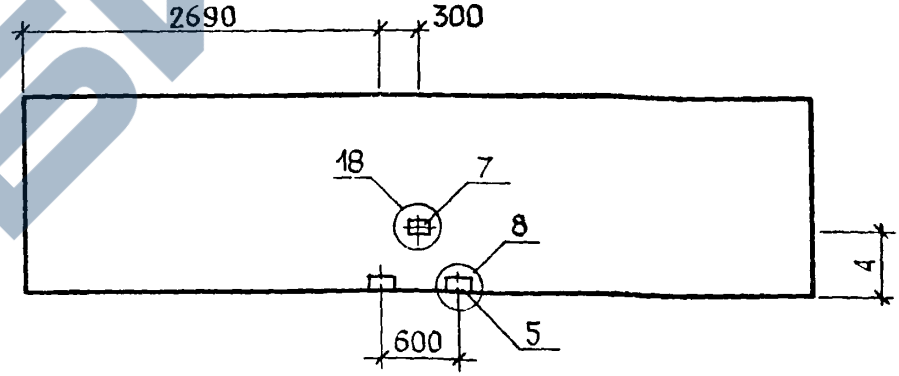
**2-2 М1:10**



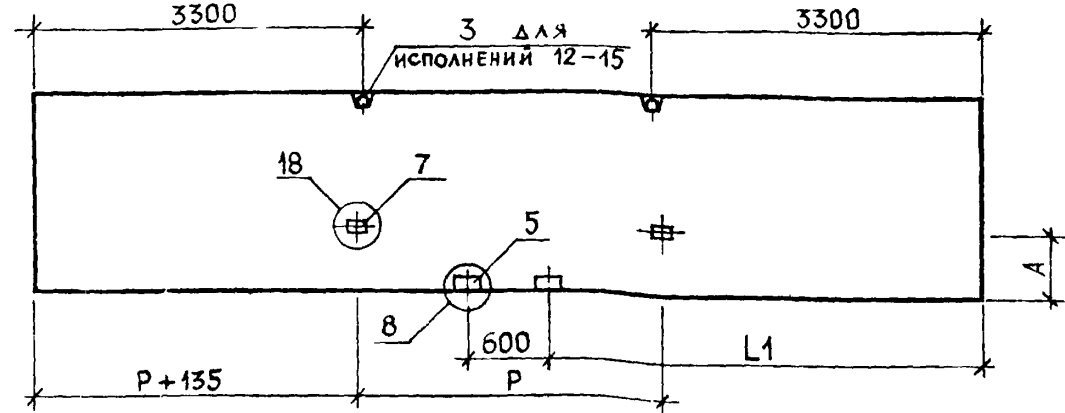
**РИС. 2 М1:50**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



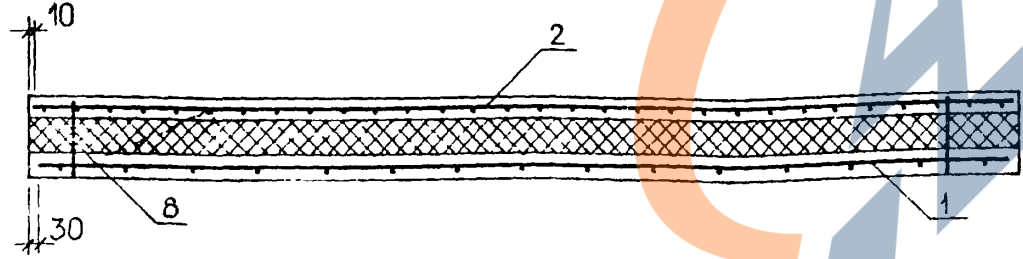
**РИС. 3 М1:50** ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



**РИС. 4 М1:50** ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



**1-1**



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11. УЗЛЫ 1, 2 СМ. ЛИСТ 1; 3 - ЛИСТ 2; 8, 10 - ЛИСТ 3; 18 - ЛИСТ 5; 21 - ЛИСТ 6.  
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 2; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

				<b>1.020-1.5-10 2.0.0.0 СБ</b>		
				<b>ПАНЕЛЬ 1ПС</b>		
НАЧ ОД	БОРИСЕНКО	14.04		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04		Р	СМ ТАБЛ	1:20
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04		<b>КиевЗНИИЭП</b>		
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04				
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04				

СКАЛА

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ  
Киев-3НИИЭП

ВЗАМ. ИМВ №

ПОДП. И ДАТА

ИМВ №ПОДП

ОБРЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	L1	H	B	A	E	T	F	P	N	R	МАССА T
1.020-1.5-10 2.0.0.0	1П030.15.2,5-Т3-1	1	2980	-	1485	250	500	600	3	880	-	2	600	1.62
-01	1П030.15.3,0-Т3-1	1	2980	-	1485	300	500	600	3	880	-	2	600	1.66
-02	1П030.18.2,5-Т3-1	1	2980	-	1785	250	650	600	3	880	-	3	500	1.95
-03	1П030.18.3,0-Т3-1	1	2980	-	1785	300	650	600	3	880	-	3	500	1.99
-04	1П045.15.2,5-Т3-1	2	4480	-	1485	250	-	900	5	840	-	2	600	2.44
-05	1П045.15.3,0-Т3-1	2	4480	-	1485	300	-	900	5	840	-	2	600	2.49
-06	1П060.15.2,5-Т3-1	3	5980	-	1485	250	500	1200	7	820	-	2	600	3.25
-07	1П060.15.3,0-Т3-1	3	5980	-	1485	300	500	1200	7	820	-	2	600	3.32
-08	1П060.18.2,5-Т3-1	3	5980	-	1785	250	650	1200	7	820	-	3	500	3.92
-09	1П060.18.3,0-Т3-1	3	5980	-	1785	300	650	1200	7	820	-	3	500	4.00
-10	1П072.15.2,5-Т3-1	4	7180	3290	1485	250	500	1200	8	860	2300	2	600	3.93
-11	1П072.15.3,0-Т3-1	4	7180	3290	1485	300	500	1200	8	860	2300	2	600	4.01
-12	1П090.15.2,5-Т3-1	4	8980	4190	1485	250	500	900	10	870	2900	2	600	4.93
-13	1П090.15.3,0-Т3-1	4	8980	4190	1485	300	500	900	10	870	2900	2	600	5.03
-14	1П090.18.2,5-Т3-1	4	8980	4190	1785	250	650	900	10	870	2900	3	500	5.89
-15	1П090.18.3,0-Т3-1	4	8980	4190	1785	300	650	900	10	870	2900	3	500	6.03

У. 004411.1 ТПП КС. Т. 1

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 2.0.0.0 <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>															
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
МАТЕРИАЛЫ:																
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.620	0.620	0.745	0.745	0.931	0.931	1.243	1.243	1.494	1.494	1.493	1.493	1.867	1.867	2.244	2.244
БЕТИТЫ ГИБРАЛОВАТН М КУБ	0.487	0.708	0.585	0.851	0.732	1.064	0.977	1.421	1.174	1.708	1.173	1.706	1.467	2.134	1.763	2.565
ПОКАЗАТЕЛИ:																
АССА СТАЛИ КГ	32.41	33.48	37.68	39.10	44.80	46.41	59.32	61.45	66.06	68.20	67.71	70.11	97.81	100.8	116.3	120.2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	21.04	22.10	26.30	27.73	31.55	33.15	42.27	44.41	49.02	51.15	49.90	52.30	74.38	77.32	92.88	96.79
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	21.04	22.10	26.30	27.73	31.55	33.15	42.27	44.41	49.02	51.15	49.90	52.30	74.38	77.32	92.88	96.79
КЛАСС А-П	5.748	6.816	7.664	9.088	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	12.93	15.34	15.81	18.74	21.08	24.99
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	7.664	9.088	8.622	10.22	11.50	13.63	11.50	13.63	12.93	15.34	15.81	18.74	21.08	24.99
КЛАСС А-Ш	5.185	5.185	6.481	6.481	7.813	7.813	10.51	10.51	13.14	13.14	12.64	12.64	28.16	28.16	35.20	35.20
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	5.185	5.185	6.481	6.481	7.813	7.813	10.51	10.51	13.14	13.14	12.64	12.64	28.16	28.16	35.20	35.20
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28.16	28.16	35.20	35.20
КЛАСС ВР-І	10.10	10.10	12.16	12.16	15.12	15.12	20.26	20.26	24.38	24.38	24.32	24.32	30.42	30.42	36.60	36.60
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	10.10	10.10	12.16	12.16	15.12	15.12	20.26	20.26	24.38	24.38	24.32	24.32	30.42	30.42	36.60	36.60
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.37	11.37	11.37	11.37	13.25	13.25	17.05	17.05	17.05	17.05	17.81	17.81	23.43	23.43	23.43	23.43
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.200	7.200	7.200	7.200	7.917	7.917	10.03	10.03	10.03	10.03	10.03	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75
ПОЛОСОВАЯ	7.200	7.200	7.200	7.200	7.917	7.917	10.03	10.03	10.03	10.03	10.03	10.75	10.75	10.75	10.75	10.75
-8X30 ГОСТ 103-76																
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	1.026	1.026	1.026	1.026	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140	1.140
-8X80 ГОСТ 103-76																
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.806	1.806	1.806	1.806	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	2.409	3.012	3.012	3.012	3.012	3.012	3.012
-3X100 ГОСТ 103-76																
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8X150 ГОСТ 103-76																
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.174	4.174	4.174	4.174	5.337	5.337	7.018	7.018	7.018	7.018	7.065	7.065	12.68	12.68	12.68	12.68
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	11.24	11.24	11.24	11.24
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.466	2.466	2.466	2.466
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	7.386	4.386	4.386	4.386	4.386	8.772	8.772	8.772	8.772
КЛАСС А-Ш	0.988	0.988	0.988	0.988	1.036	1.036	1.399	1.399	1.399	1.399	1.446	1.446	1.446	1.446	1.446	1.446
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.742	0.742	0.742	0.742	0.789	0.789	1.152	1.152	1.152	1.152	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

		1.020-1.5-10 2.0.0.0 ВМС	
НАЧОТД	БОРИСЕНКО	14.04	ПАНЕЛЬ ППС
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04	
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04	
БУКЛР	ПИНЧУК	12.04	
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04	
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			КиевЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>



ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
			020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036		037	038
12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																				
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-57	1	1																		
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-61			1	1	1	1	1													
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-36							1	1												
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-40																				
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-44									1	1	1	1								
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-48																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-64																		1	1	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	1	1																		
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-70																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-68			1		1															
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-32																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-38																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-39																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-33																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-38																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-44																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-45																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-50																				
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-51																				
11	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1																				
12	4	1.020-1.5-12 0.0.8.0	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12	7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-03																				
12	8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	10	ДЕТАЛИ:																				
		ГОСТ 5781-81																				
		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-		
		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	16	-	16	-	16	-	8	-	8	-	8	-	12	-	12	-	12	-	МАССА, КГ 0.479 0.568

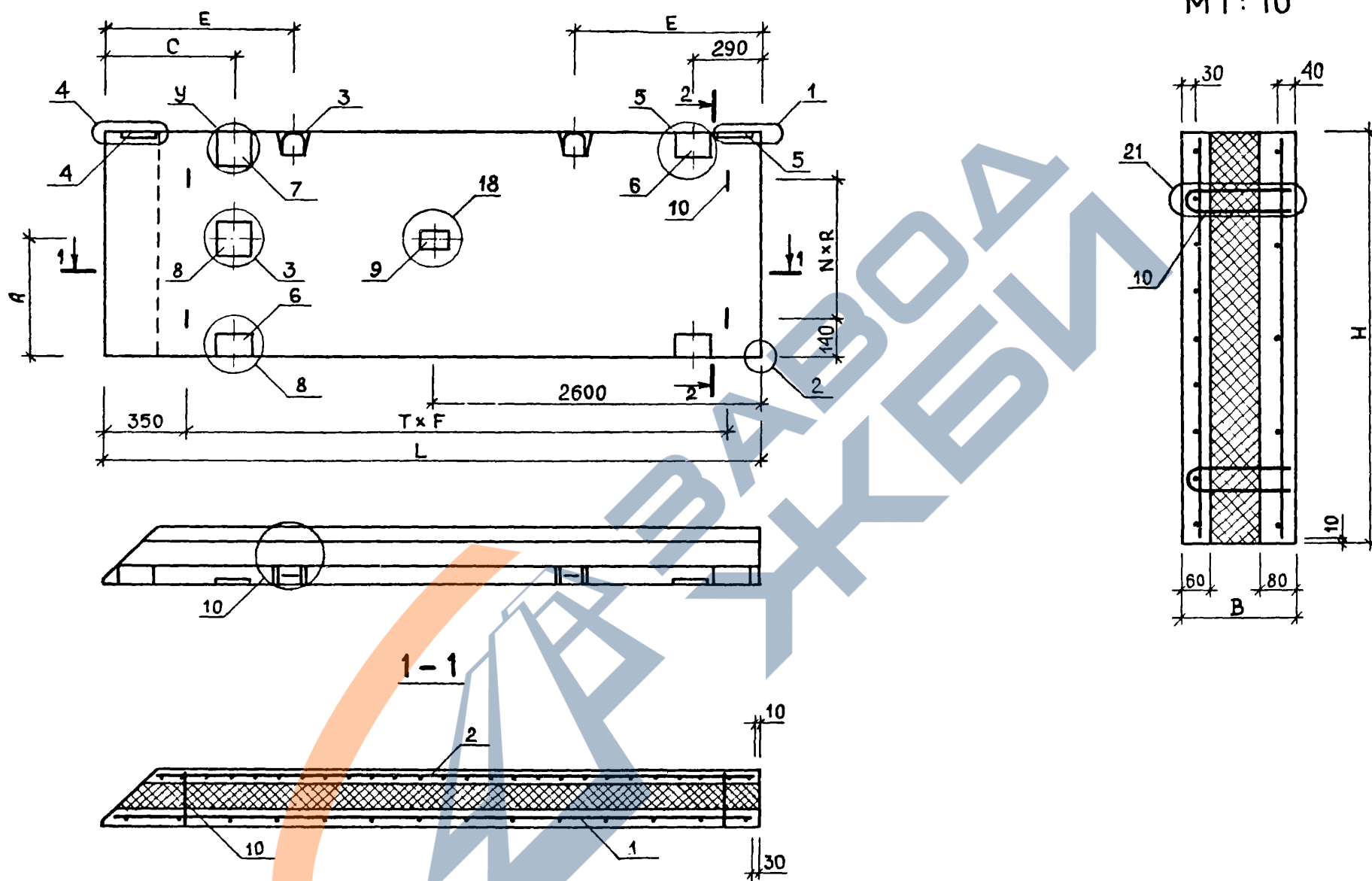


КЛЕТКА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ		
				060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076		077	078
12		1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																				
12		1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-47	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-51	СЕТКА С-95	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-55	СЕТКА С-103	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-59	СЕТКА С-111	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-59	СЕТКА С-119	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-63	СЕТКА С-127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.1.0-38	СЕТКА С-77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-49	СЕТКА С-100	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-55	СЕТКА С-112	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-53	СЕТКА С-108	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-61	СЕТКА С-108	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-59	СЕТКА С-120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-67	СЕТКА С-136	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-65	СЕТКА С-132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-73	СЕТКА С-148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-71	СЕТКА С-144	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-35	СЕТКА С-72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.2.0-36	СЕТКА С-74	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-3	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
12		1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.8.0-4	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12		1.020-1.5-12 0.0.8.0	ПЕТЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	
12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12	7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12		1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	
12	8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	10		ДЕТАЛИ: ГОСТ 5781-81																				
			СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ ГС-1	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	-	28	-	14	0.479
			СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ ГС-2	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	-	28	-	28	-	0.568





2-2  
M 1:10



- Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11.  
Узлы 1,2 см. лист 1; 3,4 - лист 2; 5,7 (буквенный индекс - "У") - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
- Таблицу исполнений см. листы 2,3,4,5; в таблице исполнений размеры приведены в мм, масса - в г.

				1.020-1.5-10	3.0.0.0	СБ
				ПАНЕЛЬ 2ПС		
НАЧ ОТД		БОРИСЕНКО	14.04			
Н КОНТР		МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04	Р	СМ ТАБЛ	1:20
ГИП		КОВАЛЬЧУК	13.04	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 5		
РУК ГР		ПИНЧУК	12.04	КиевЗНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ		ПИНЧУК	12.04			
РАЗРАБ		ШПАРКОВСКАЯ	12.04			

СКЛАД  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ ИНВ №  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ № ПОДЛ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1.5-10 3 0.0.0	2ПС28.6 2,5-ТЭ	2800	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-001	2ПС28.6.3,0-ТЭ	2800	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.58
-002	2ПС28.9.2,5-ТЭ	2800	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.87
-003	2ПС28.9.3,0-ТЭ	2800	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.88
-004	2ПС28.9.2,5-ТЭ-А	2800	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.87
-005	2ПС28.9.3,0-ТЭ-А	2800	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.88
-006	2ПС28.12.2,5-ТЭ	2800	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.16
-007	2ПС28.12.3,0-ТЭ	2800	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.18
-008	2ПС28.12.2,5-ТЭ-А	2800	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.16
-009	2ПС28.12.3,0-ТЭ-А	2800	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.18
-010	2ПС28.13.2,5-ТЭ	2800	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.26
-011	2ПС28.13.3,0-ТЭ	2800	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.27
-012	2ПС28.13.2,5-ТЭ-А	2800	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.26
-013	2ПС28.13.3,0-ТЭ-А	2800	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.27
-014	2ПС28.15.2,5-ТЭ	2800	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.46
-015	2ПС28.15.3,0-ТЭ	2800	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.47
-016	2ПС28.15.2,5-ТЭ-А	2800	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.46
-017	2ПС28.15.3,0-ТЭ-А	2800	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.47
-018	2ПС28.18.2,5-ТЭ	2800	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.75
-019	2ПС28.18.3,0-ТЭ	2800	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.77
-020	2ПС28.18.2,5-ТЭ-А	2800	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.75
-021	2ПС28.18.3,0-ТЭ-А	2800	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.77
-022	2ПС28.21.2,5-ТЭ	2800	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.05
-023	2ПС28.21.3,0-ТЭ	2800	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.07
-024	2ПС28.21.2,5-ТЭ-А	2800	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.05
-025	2ПС28.21.3,0-ТЭ-А	2800	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.07

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 3.0.0.0 СБ

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1 020-1 5-10 3 0.0.0-026	2П027. 6 2,5-ТЭ	2750	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.56
-027	2П027. 6.3,0-ТЭ	2750	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-028	2П027. 9.2,5-ТЭ	2750	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.85
-029	2П027. 9.3,0-ТЭ	2750	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.86
-030	2П027. 9.2,5-ТЭ-А	2750	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.85
-031	2П027. 9.3,0-ТЭ-А	2750	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.86
-032	2П027. 12.2,5-ТЭ	2750	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.14
-033	2П027. 12.3,0-ТЭ	2750	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.15
-034	2П027. 12.2,5-ТЭ-А	2750	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.14
-035	2П027. 12.3,0-ТЭ-А	2750	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.15
-036	2П027. 13.2,5-ТЭ	2750	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.24
-037	2П027. 13.3,0-ТЭ	2750	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.25
-038	2П027. 13.2,5-ТЭ-А	2750	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.24
-039	2П027. 13.3,0-ТЭ-А	2750	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.25
-040	2П027. 15.2,5-ТЭ	2750	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.43
-041	2П027. 15.3,0-ТЭ	2750	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.45
-042	2П027. 15.2,5-ТЭ-А	2750	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.43
-043	2П027. 15.3,0-ТЭ-А	2750	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.45
-044	2П027. 18.2,5-ТЭ	2750	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.72
-045	2П027. 18.3,0-ТЭ	2750	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.74
-046	2П027. 18.2,5-ТЭ-А	2750	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.72
-047	2П027. 18.3,0-ТЭ-А	2750	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.74
-048	2П027. 21.2,5-ТЭ	2750	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.01
-049	2П027. 21.3,0-ТЭ	2750	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.03
-050	2П027. 21.2,5-ТЭ-А	2750	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.01
-051	2П027. 21.3,0-ТЭ-А	2750	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.03

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 3.0.0.0 СБ

ЛИСТ

3

Указ  
5220001

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ ИМВ №

ПОДП И ДАТА

ИМВ №ПРОДП

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1 5-10 3 0.0 0-052	2ПС58.6 2,5-ТЭ	5800	585	250	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.22
-053	2ПС58.6.3,0-ТЭ	5800	585	300	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.24
-054	2ПС58.9.2,5-ТЭ	5800	885	250	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.84
-055	2ПС58.9.3,0-ТЭ	5800	885	300	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.87
-056	2ПС58.9 2,5-ТЭ-А	5800	885	250	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.84
-057	2ПС58 9 3,0-ТЭ-А	5800	885	300	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.87
-058	2ПС58.12 2,5-ТЭ	5800	1185	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.47
-059	2ПС58 12.3,0-ТЭ	5800	1185	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.51
-060	2ПС58.12.2,5-ТЭ-А	5800	1185	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.47
-061	2ПС58 12 3,0-ТЭ-А	5800	1185	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.51
-062	2ПС58 13.2,5-ТЭ	5800	1285	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.67
-063	2ПС58.13.3,0-ТЭ	5800	1285	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.72
-064	2ПС58.13.2,5-ТЭ-А	5800	1285	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.67
-065	2ПС58.13 3,0 ТЭ-А	5800	1285	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.72
-066	2ПС58 15.2,5-ТЭ	5800	1485	250	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.09
-067	2ПС58 15.3,0-ТЭ	5800	1485	300	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.14
-068	2ПС58 15 2,5-ТЭ-А	5800	1485	250	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.09
-069	2ПС58.15.3,0-ТЭ-А	5800	1485	300	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.14
-070	2ПС58 18.2,5-ТЭ	5800	1785	250	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.71
-071	2ПС58.18.3,0-ТЭ	5800	1785	300	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.77
-072	2ПС58.18 2,5-ТЭ-А	5800	1785	250	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.71
-073	2ПС58.18.3,0-ТЭ-А	5800	1785	300	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.77
-074	2ПС58.21.2,5-ТЭ	5800	2085	250	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.34
-075	2ПС58.21.3,0-ТЭ	5800	2085	300	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.41
-076	2ПС58.21 2,5-ТЭ-А	5800	2085	250	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.34
-077	2ПС58 21.3,0-ТЭ-А	5800	2085	300	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.41

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 3.0.0.0 06

ЛИСТ

4



НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН																			
	-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
МАТЕРИАЛЫ:																				
1 ФТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.220	0.218	0.333	0.330	0.333	0.330	0.445	0.442	0.445	0.442	0.483	0.479	0.483	0.479	0.558	0.554	0.558	0.554	0.671	0.666
7 ЛИТЫ МОНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.175	0.255	0.265	0.385	0.265	0.385	0.355	0.516	0.355	0.516	0.384	0.559	0.384	0.559	0.444	0.646	0.444	0.646	0.534	0.777
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	21.75	22.38	23.30	23.89	23.30	23.89	31.50	32.41	31.50	32.41	28.83	29.73	28.83	29.73	35.16	36.03	35.16	36.03	36.35	37.5
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
КЛАСС А-II	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
12АII ГОСТ 5781-81	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
КЛАСС А-III	4.277	4.277	3.007	3.007	3.007	3.007	7.485	7.485	7.485	7.485	4.210	4.210	4.210	4.210	8.555	8.555	8.555	8.555	6.015	6.015
46АIII ГОСТ 5781-81	-	-	3.007	3.007	3.007	3.007	-	-	-	-	4.210	4.210	4.210	4.210	-	-	-	-	6.015	6.015
48АIII ГОСТ 5781-81	4.277	4.277	-	-	-	-	7.485	7.485	7.485	7.485	-	-	-	-	8.555	8.555	8.555	8.555	-	-
КЛАСС ВР-I	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
44ВRI ГОСТ 6727-80	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96
1 РОЗИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442
КЛАСС А-I	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185
10АI ГОСТ 5781-81	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185
12АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
КЛАСС А-III	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952
48АIII ГОСТ 5781-81	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
10АIII ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	БОРИСЕНКО	12.01	14.01
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04	
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.01	
РУКГР	ПИНЧУК	12.01	
ПОСВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04	
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.01	

1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ 2ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
КиевЗНИИЭП		

СКАЛА	ОПЕРАТОР: ТПП КОРТ	ЭПВЦ КиевЭНИИЭП	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
			020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037	038	039
МАТЕРИАЛЫ:																						
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ			0.671	0.666	0.784	0.777	0.784	0.777	0.216	0.214	0.326	0.324	0.326	0.324	0.437	0.434	0.437	0.434	0.474	0.470	0.474	0.470
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ			0.534	0.777	0.624	0.907	0.624	0.907	0.172	0.250	0.260	0.378	0.260	0.378	0.348	0.506	0.348	0.506	0.377	0.549	0.377	0.549
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ КГ			36.35	37.53	38.76	39.90	38.76	39.90	21.59	22.27	23.13	23.80	23.13	23.80	31.21	32.22	31.21	32.22	28.58	29.59	28.58	29.59
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
КЛАСС А-II			7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81			7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-III			6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	4.198	4.198	2.952	2.952	2.952	2.952	7.347	7.347	7.347	7.347	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ6АШ ГОСТ 5781-81			6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	4.198	4.198	2.952	2.952	2.952	2.952	7.347	7.347	7.347	7.347	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ8АШ ГОСТ 5781-81			-	-	-	-	-	-	4.198	4.198	-	-	-	-	7.347	7.347	7.347	7.347	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I			10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80			10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ			11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ			7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ			7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76			0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71			0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76			1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71			1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76			3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71			3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76			1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71			1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ			4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662
КЛАСС А-I			3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ10АI ГОСТ 5781-81			1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ12АI ГОСТ 5781-81			1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
КЛАСС А-III			1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
Φ8АШ ГОСТ 5781-81			1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
Φ10АШ ГОСТ 5781-81			0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

ИНВ № ПОДЛ  
ПОДЛ И ДАТА  
ВЗАИМНВ №

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-																			
	040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.548	0.543	0.548	0.543	0.658	0.653	0.658	0.653	0.769	0.763	0.769	0.763	0.466	0.464	0.704	0.702	0.704	0.702	0.943	0.940
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.436	0.634	0.436	0.634	0.524	0.763	0.524	0.763	0.612	0.891	0.612	0.891	0.368	0.535	0.557	0.810	0.557	0.810	0.746	1.085
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	35.80	34.80	35.80	35.99	37.33	35.99	37.33	38.35	39.68	38.35	39.68	45.35	46.52	37.08	38.20	37.08	38.20	54.86	56.56
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
КЛАСС А-П	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
Φ12АП ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
КЛАСС А-Ш	8.397	8.397	8.397	8.397	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	20.28	20.28	6.337	6.337	6.337	6.337	15.77	15.77
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	-	-	6.337	6.337	6.337	6.337	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15.77	15.77
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.28	20.28	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.93	10.93	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.654	3.654	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.249	1.249	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.002	1.002	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

КАДА № ПОР ГРУПП ЭПВ Классификация	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0																			
	060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	079
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.943	0.940	1.023	1.019	1.023	1.019	1.182	1.177	1.182	1.177	1.421	1.415	1.421	1.415	1.659	1.653	1.659	1.653	0.462	0.460
ПЛИТН МИНЕРАЛОВАТН М КУВ	0.746	1.085	0.809	1.176	0.809	1.176	0.934	1.359	0.934	1.359	1.123	1.634	1.123	1.634	1.312	1.908	1.312	1.908	0.365	0.531
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	54.86	56.56	56.15	57.84	56.15	57.84	62.30	63.97	62.30	63.97	64.18	66.42	64.18	66.42	71.00	73.21	71.00	73.21	45.09	46.31
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
КЛАСС А-П	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
КЛАСС А-Ш	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	20.10	20.10
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	-	-
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.10	20.10
КЛАСС ВР-I	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	7.356	7.328
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	7.356	7.328
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	16.85	16.85	16.85	16.85	10.93	10.93
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	8.609	8.609	8.609	8.609	3.654	3.654
КЛАСС А-I	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	7.305	7.305	7.305	7.305	2.405	2.405
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405
Φ14АI ГОСТ 5781-81	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-
Φ18АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.072	6.072	6.072	6.072	-	-
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.249	1.249
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.002	1.002
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 3.0.0.0																			
	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.698	0.696	0.698	0.696	0.935	0.931	0.935	0.931	1.014	1.010	1.014	1.010	1.172	1.167	1.172	1.167	1.408	1.403	1.408	1.403
ЛИТЫЕ МИНЕРАЛОВАН М КУБ	0.552	0.803	0.552	0.803	0.739	1.075	0.739	1.075	0.801	1.166	0.801	1.166	0.926	1.347	0.926	1.347	1.113	1.619	1.113	1.619
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	36.90	36.11	36.90	36.11	54.56	56.37	54.56	56.37	55.83	57.64	55.83	57.64	61.94	63.74	61.94	63.74	63.82	66.23	63.82	66.23
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
КЛАСС А-П	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
Φ12АП ГОСТ 5781-81	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90
КЛАСС А-Ш	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	-	-	-	-
КЛАСС ВР-Г	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
Φ4ВР ГОСТ 5727-80	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОЧАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76	2.260	2.250	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.250	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923
КЛАСС А-Г	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619
Φ10АГ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АГ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АГ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АГ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

<https://zavodjbi.com/>

ЭПВЦ  
К.И.Е.З.НИ.Э.П.  
ОПЕРАТОР  
ТЛП.КОРТ  
СКАЛА

ИНВ.№ ПОДЛ  
ПОДЛ И ДАТА  
ВЗАМ.ИНВ.№

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 3.0.0.0-				https://zavodjbi.com/															
	100	101	102	103																
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.645	1.639	1.645	1.639																
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	1.300	1.892	1.300	1.892																
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	70.60	72.99	70.60	72.99																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	53.75	56.14	53.75	56.14																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	53.75	56.14	53.75	56.14																
КЛАСС А-П	13.41	15.90	13.41	15.90																
Φ12АП ГОСТ 5781-81	13.41	15.90	13.41	15.90																
КЛАСС А-Ш	13.82	13.82	13.82	13.82																
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	13.82	13.82	13.82	13.82																
КЛАСС ВР-I	26.52	26.42	26.52	26.42																
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	26.52	26.42	26.52	26.42																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.85	16.85	16.85	16.85																
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239																
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239																
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798																
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260																
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768																
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.609	8.609	8.609	8.609																
КЛАСС А-I	7.305	7.305	7.305	7.305																
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233																
Φ18АI ГОСТ 5781-81	6.072	6.072	6.072	6.072																
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304																
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057																
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247																

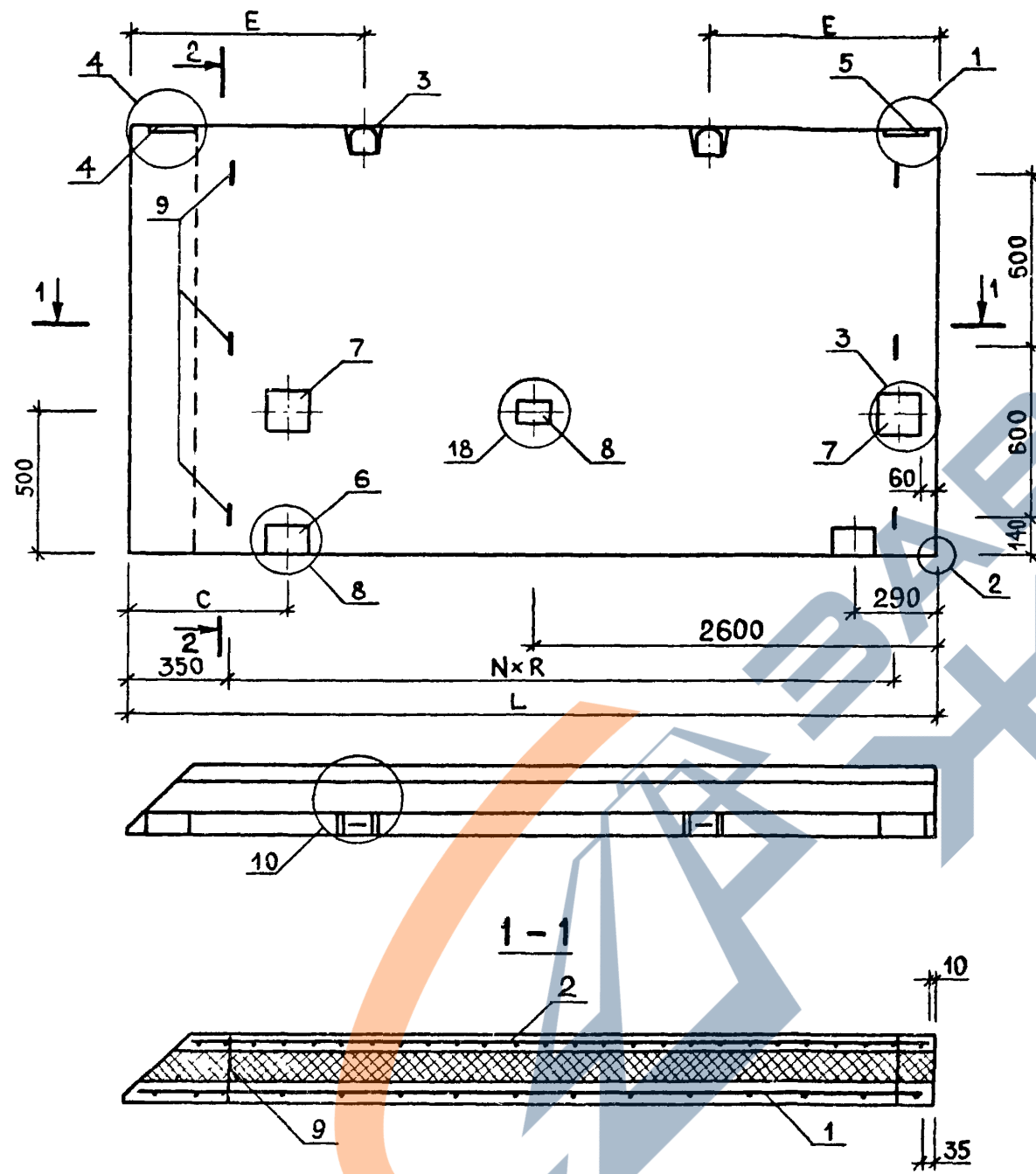
https://zavodjbi.com/

1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС

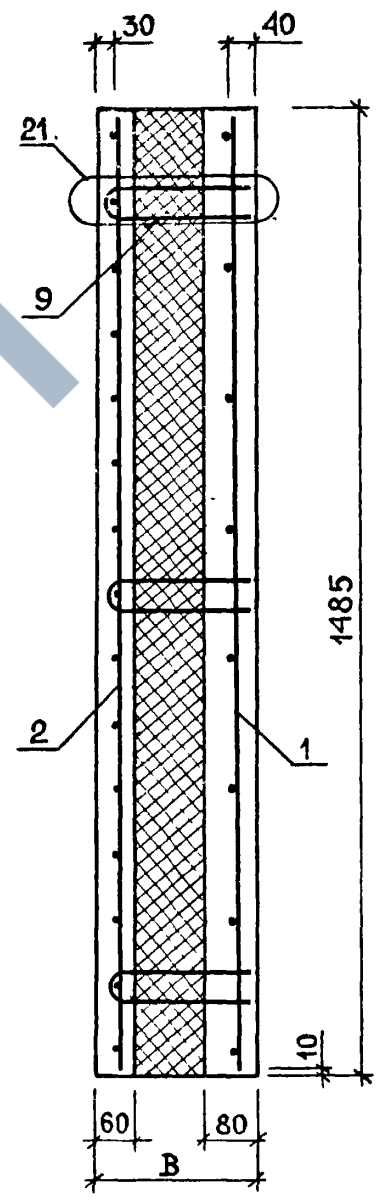
ЛИСТ  
6



<https://zavodjbi.com/>



2-2 M1:10



- Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11. Узлы 1,2 см. лист 1; 3,4 - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
- Таблицу исполнений см. лист 2; в таблице исполнений размеры приведены в мм,

НАЧ.ОТД.	БОРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.04
Н.КОНТР.	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	13.04
ГИП.	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	13.04
РУК.ГР.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04
ПРОВЕРИЛ.	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04
РАЗРАБ.	ШПАРКОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	12.04

1.020-1.5-10 4.0.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ 2ПС

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

КиевЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

СКЧЛА  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП  
ИНВ № ПОДЛ  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗЛМ ИНВ №

<https://zavodjbi.com/>

Классификация ТИП КОФЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	E	B	C	N	R	МАССА
1.020-1.5-10 4.0 0 0	2ПС28.15.2,5-Т3-1	2800	800	250	550	3	770	1.46
-01	2ПС28.15.3,0-Т3-1	2800	800	300	550	3	770	1.47
-02	2ПС27.15.2,5-Т3-1	2750	800	250	500	3	770	1.43
-03	2ПС27.15.3,0-Т3-1	2750	800	300	500	3	770	1.45
-04	2ПС58.15.2,5-Т3-1	5800	1200	250	550	6	880	3.09
-05	2ПС58.15.3,0-Т3-1	5800	1200	300	550	6	880	3.14
-06	2ПС57.15.2,5-Т3-1	5750	1200	250	500	6	880	3.06
-07	2ПС57.15.3,0-Т3-1	5750	1200	300	500	6	880	3.11



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 4.0.0.0 05	ЛИСТ 2
-------------------------	-----------

https://zavodjbi.com/

СКАЛА

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ ИНВ.№

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ.№ ПОДЛ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ НА ИСПОЛН

1.020-1.5-10 4.0.0.0

	-	1	2	3	4	5	6	7													
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУВ	0.558	0.554	0.548	0.543	1.182	1.177	1.172	1.167													
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУВ	0.444	0.646	0.436	0.634	0.934	1.359	0.926	1.347													
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ кг	30.68	31.55	30.39	31.39	53.68	55.34	53.38	55.18													
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76													
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76													
КЛАСС А-II	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93													
Φ12 АІ ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93													
КЛАСС А-III	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05													
Φ6 АШ ГОСТ 5781-81	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05													
КЛАСС ВР-I	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78													
Φ4 ВРІ ГОСТ 6727-80	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78													
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.22	11.22	11.22	11.22	14.42	14.42	14.42	14.42													
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768													
ПОЛОСОВАЯ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768													
-8X30 ГОСТ 103-76																					
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798													
-8X80 ГОСТ 103-76																					
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260													
-8X100 ГОСТ 103-76																					
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884													
-8X150 ГОСТ 103-76																					
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826													
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.174	4.174	4.174	4.174	6.655	6.655	6.655	6.655													
КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	5.619	5.619	5.619	5.619													
Φ10 АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233													
Φ12 АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952																	
Φ16 АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386													
КЛАСС А-III	0.988	0.988	0.988	0.988	1.036	1.036	1.036	1.036													
Φ8 АШ ГОСТ 5781-81	0.742	0.742	0.742	0.742	0.789	0.789	0.789	0.789													
Φ10 АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247													

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

1.020-1.5-10 4.0.0.0 ВМС

НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.04
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	12.04

ПАНЕЛЬ 2 ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КиевЗНИИЭП

https://zavodjbi.com/

КОЛ НА ИСПОЛН	1.020-1.5-10 5.0.0.0-																				ПРИМЕЧАНИЕ
	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019		
12	1.020-1.5-10	3.0.0.0	СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																	
12	1.020-1.5-11	0.0.0.0	У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
12	1.020-1.5-10	3.0.0.0	ВМС	УЗЛЫ																	
12	1.020-1.5-10	0.0.0.0	ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ																	
12	1.020-1.5-10	0.0.0.0	ПЗ	И ВЫБОРКА СТАЛИ																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-37		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-41		СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-45		СЕТКА С-75																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-49		СЕТКА С-83																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-53		СЕТКА С-91																	
12	1.020-1.5-12	0.0.1.0-57		СЕТКА С-99																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-34		СЕТКА С-107																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-32		СЕТКА С-115																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-40		СЕТКА С-70																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-38		СЕТКА С-70																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-46		СЕТКА С-66																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-44		СЕТКА С-82																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-52		СЕТКА С-78																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-50		СЕТКА С-94																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-58		СЕТКА С-90																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-56		СЕТКА С-106																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-64		СЕТКА С-102																	
12	1.020-1.5-12	0.0.2.0-62		СЕТКА С-118																	
11	3	1.020-1.5-12	0.0.8.0	СЕТКА С-114																	
12	4	1.020-1.5-12	0.0.8.0-1	СЕТКА С-130																	
12	5	1.020-1.5-12	0.0.7.0-05	СЕТКА С-126																	
12	6	1.020-1.5-12	0.0.7.0-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1																	
12	7	1.020-1.5-12	0.0.7.0-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2																	
12	8	1.020-1.5-12	0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7																	
11	10	ГОСТ 5781-81		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1																	
		СТЕРЖЕНЬ ГИПТЫЙ ГС-1		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6																	
		СТЕРЖЕНЬ ГИПТЫЙ ГС-2		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5																	
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4																	
				ДЕТАЛИ:																	
				МАССА, КГ																	
				0.479																	
				0.568																	

1.020-1.5-10 5.0.0.0		
НАЧ.ОТД	БОРИСЕНКО	19.04
Н.КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	19.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК.ГР	ЛИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИЛЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04
ПАНЕЛЬ ЭПС		СТАДИЯ
		ЛИСТ
		ЛИСТОВ
		Р
		1
		6
КиевЗНИИЭП		

<https://zavodji.com>

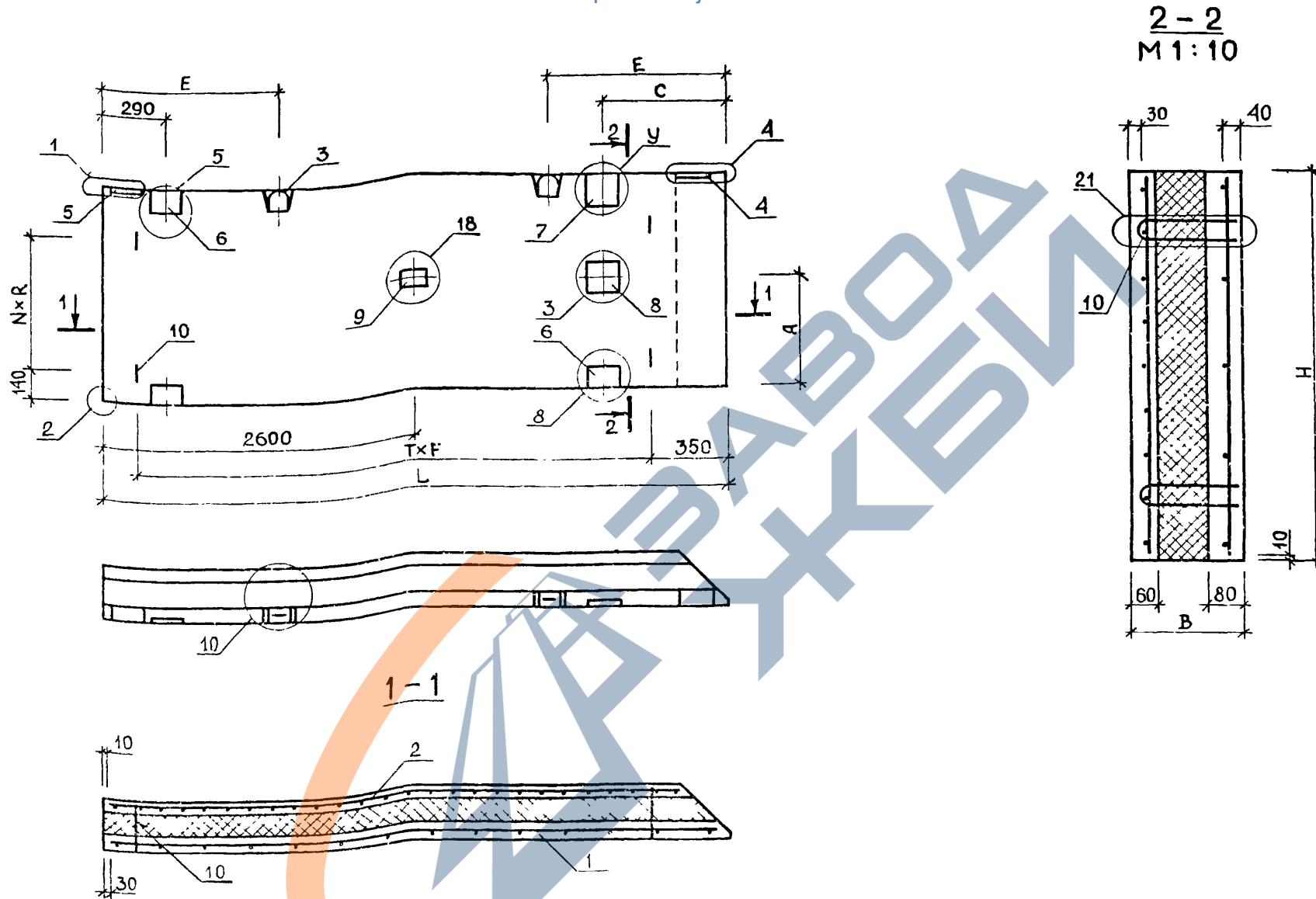


КОПИ	ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН																			ПРИМЕЧАНИЕ				
						040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058		059			
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12				1.020-1.5-12 0.0.1.0-52	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
12	1			1.020-1.5-12 0.0.1.0-56	СЕТКА С-105	1	1	1	1																				
12	1			1.020-1.5-12 0.0.1.0-60	СЕТКА С-113	-	-	-	-	1	1	1	1																
12	1			1.020-1.5-12 0.0.1.0-39	СЕТКА С-121	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1												
12	1			1.020-1.5-12 0.0.1.0-43	СЕТКА С-79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1										
12	1			1.020-1.5-12 0.0.2.0-56	СЕТКА С-87	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1								
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-57	СЕТКА С-95	1	-	1																		1	1		
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-62	СЕТКА С-114	-	1	-	1																				
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-63	СЕТКА С-116	-	-	-	-	1																			
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-68	СЕТКА С-126	-	-	-	-	-	1																		
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-69	СЕТКА С-128	-	-	-	-	-	-	1																	
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-37	СЕТКА С-138	-	-	-	-	-	-	-	1																
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-35	СЕТКА С-140	-	-	-	-	-	-	-	-	1															
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-43	СЕТКА С-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-72	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-49	СЕТКА С-88	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
12	2			1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
11	3			1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-100	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
12	4			1.020-1.5-12 0.0.8.0	СЕТКА С-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-															
12	5			1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	6			1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2										
12	7			1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	
12	8			1.020-1.5-12 0.0.7.0-03	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	9			1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12	10			1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	10			ГОСТ 5781-81	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
					ДЕТАЛИ:																								
					МАССА, КГ																								
					0.479	12	-	12	-	16	-	16	-	16	-	16	-	14	-	14	-	14	-	14	-	14	-	21	-
					0.568	-	12	-	12	-	16	-	16	-	16	-	16	-	14	-	14	-	14	-	14	-	21	-	



ПОС	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																	ПРИМЕЧАНИЕ			
				080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096		097	098	099
12		1.020-1.5-10 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12		1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-42	И ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-46	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
12	1	1.020-1.5-12 0.0.1.0-50	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.1.0-54	СЕТКА С-85	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.1.0-58	СЕТКА С-93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-41	СЕТКА С-101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-42	СЕТКА С-109	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-47	СЕТКА С-117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-48	СЕТКА С-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-53	СЕТКА С-86	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-54	СЕТКА С-96	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-59	СЕТКА С-98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-60	СЕТКА С-108	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-65	СЕТКА С-110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.2.0-66	СЕТКА С-120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	СЕТКА С-122	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	СЕТКА С-132	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	2	1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	СЕТКА С-134	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-1	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	3	1.020-1.5-12 0.0.8.0-3	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
12	4	1.020-1.5-12 0.0.7.0-05	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-7	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	5	1.020-1.5-12 0.0.7.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	6	1.020-1.5-12 0.0.7.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-6	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
12	7	1.020-1.5-12 0.0.7.0-02	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-4	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	8	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
12	9	1.020-1.5-12 0.0.7.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
11	10		ДЕТАЛИ:																					
11	10		ГОСТ 5781-81																					
11	10		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1	14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	-	0.479
11	10		СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2	-	14	-	14	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	21	-	28	-	28	0.568





- 1 Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11
- 2 Узлы 1,2 см. лист 1; 3,4 - лист 2; 5,7 (буквенный индекс - "У") - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
3. Таблицу исполнений см. листы 2,3,4,5; в таблице исполнений размеры приведены в мм.

				<b>1.020-1.5-10 5.0.0.0 СБ</b>		
				<b>ПАНЕЛЬ ЗПС</b>		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	1:20
				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 5	
				<b>КиевЗНИИЭП</b>		
НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>	14.04			
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	13.04			
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	13.04			
РУК ГР	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04			
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	12.04			
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	12.04			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1.020-1.5-10 5.0 0.0	ЗПС28.6 2,5-ТЭ	2800	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0.57
-001	ЗПС28.6.3,0-ТЭ	2800	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0.58
-002	ЗПС28.9 2,5-ТЭ	2800	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0.87
-003	ЗПС28.9.3,0-ТЭ	2800	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0.88
-004	ЗПС28.9.2,5-ТЭ-А	2800	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0.87
-005	ЗПС28.9.3,0-ТЭ-А	2800	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0.88
-006	ЗПС28.12 2,5-ТЭ	2800	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.16
-007	ЗПС28.12 3,0-ТЭ	2800	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.18
-008	ЗПС28.12.2,5-ТЭ-А	2800	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.16
-009	ЗПС28.12.3,0-ТЭ-А	2800	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.18
-010	ЗПС28.13 2,5-ТЭ	2800	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1.26
-011	ЗПС28.13 3,0-ТЭ	2800	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1.27
-012	ЗПС28.13.2,5-ТЭ-А	2800	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1.26
-013	ЗПС28.13.3,0-ТЭ-А	2800	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1.27
-014	ЗПС28.15 2,5-ТЭ	2800	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1.46
-015	ЗПС28.15 3,0-ТЭ	2800	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1.47
-016	ЗПС28.15.2,5-ТЭ-А	2800	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1.46
-017	ЗПС28.15.3,0-ТЭ-А	2800	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1.47
-018	ЗПС28.18 2,5-ТЭ	2800	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1.75
-019	ЗПС28.18 3,0-ТЭ	2800	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1.77
-020	ЗПС28.18.2,5-ТЭ-А	2800	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1.75
-021	ЗПС28.18.3,0-ТЭ-А	2800	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1.77
-022	ЗПС28.21 2,5-ТЭ	2800	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2.05
-023	ЗПС28.21 3,0-ТЭ	2800	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2.07
-024	ЗПС28.21 2,5-ТЭ-А	2800	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2.05
-025	ЗПС28.21 3,0-ТЭ-А	2800	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2.07

СК ДИА  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП  
ТЛП КОРТ

ИТВ НПРОДУТ  
ПОДП. И ДАТА  
ВЗАМ. ИТВ. №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1. 5-10. 5. 0. 0. 0-026	ЗПС27. 6. 2, 5-ТЭ	2750	585	250	550	-	800	3	770	1	300	7	0. 56
-027	ЗПС27. 6. 3, 0-ТЭ	2750	585	300	550	-	800	3	770	1	300	7	0. 57
-028	ЗПС27. 9. 2, 5-ТЭ	2750	885	250	550	500	800	3	770	1	600	5	0. 85
-029	ЗПС27. 9. 3, 0-ТЭ	2750	885	300	550	500	800	3	770	1	600	5	0. 86
-030	ЗПС27. 9. 2, 5-ТЭ-А	2750	885	250	550	650	800	3	770	1	600	5	0. 85
-031	ЗПС27. 9. 3, 0-ТЭ-А	2750	885	300	550	650	800	3	770	1	600	5	0. 86
-032	ЗПС27. 12. 2, 5-ТЭ	2750	1185	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1. 14
-033	ЗПС27. 12. 3, 0-ТЭ	2750	1185	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1. 15
-034	ЗПС27. 12. 2, 5-ТЭ-А	2750	1185	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1. 14
-035	ЗПС27. 12. 3, 0-ТЭ-А	2750	1185	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1. 15
-036	ЗПС27. 13. 2, 5-ТЭ	2750	1285	250	550	500	800	3	770	2	500	5	1. 24
-037	ЗПС27. 13. 3, 0-ТЭ	2750	1285	300	550	500	800	3	770	2	500	5	1. 25
-038	ЗПС27. 13. 2, 5-ТЭ-А	2750	1285	250	550	650	800	3	770	2	500	5	1. 24
-039	ЗПС27. 13. 3, 0-ТЭ-А	2750	1285	300	550	650	800	3	770	2	500	5	1. 25
-040	ЗПС27. 15. 2, 5-ТЭ	2750	1485	250	550	500	800	3	770	2	600	5	1. 43
-041	ЗПС27. 15. 3, 0-ТЭ	2750	1485	300	550	500	800	3	770	2	600	5	1. 45
-042	ЗПС27. 15. 2, 5-ТЭ-А	2750	1485	250	550	650	800	3	770	2	600	5	1. 43
-043	ЗПС27. 15. 3, 0-ТЭ-А	2750	1485	300	550	650	800	3	770	2	600	5	1. 45
-044	ЗПС27. 18. 2, 5-ТЭ	2750	1785	250	550	500	800	3	770	3	500	5	1. 72
-045	ЗПС27. 18. 3, 0-ТЭ	2750	1785	300	550	500	800	3	770	3	500	5	1. 74
-046	ЗПС27. 18. 2, 5-ТЭ-А	2750	1785	250	550	650	800	3	770	3	500	5	1. 72
-047	ЗПС27. 18. 3, 0-ТЭ-А	2750	1785	300	550	650	800	3	770	3	500	5	1. 74
-048	ЗПС27. 21. 2, 5-ТЭ	2750	2085	250	550	500	800	3	770	3	600	5	2. 01
-049	ЗПС27. 21. 3, 0-ТЭ	2750	2085	300	550	500	800	3	770	3	600	5	2. 03
-050	ЗПС27. 21. 2, 5-ТЭ-А	2750	2085	250	550	650	800	3	770	3	600	5	2. 01
-051	ЗПС27. 21. 3, 0-ТЭ-А	2750	2085	300	550	650	800	3	770	3	600	5	2. 03

Контракт № 1111 от 10.06.2021

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1.020-1.5-10 5 0 0.0-052	ЗПС58.6 2,5-ТЭ	5800	585	250	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.22
-053	ЗПС58.6 3,0-ТЭ	5800	585	300	550	500	1200	6	880	1	300	7	1.24
-054	ЗПС58.9 2,5-ТЭ	5800	885	250	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.84
-055	ЗПС58.9 3,0-ТЭ	5800	885	300	550	500	1200	6	880	1	600	5	1.87
-056	ЗПС58.9 2,5-ТЭ-А	5800	885	250	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.84
-057	ЗПС58.9 3,0-ТЭ-А	5800	885	300	550	650	1200	6	880	1	600	5	1.87
-058	ЗПС58.12 2,5-ТЭ	5800	1185	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.47
-059	ЗПС58.12 3,0-ТЭ	5800	1185	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.51
-060	ЗПС58.12 2,5-ТЭ-А	5800	1185	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.47
-061	ЗПС58.12 3,0-ТЭ-А	5800	1185	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.51
-062	ЗПС58.13 2,5-ТЭ	5800	1285	250	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.67
-063	ЗПС58.13 3,0-ТЭ	5800	1285	300	550	500	1200	6	880	2	500	5	2.72
-064	ЗПС58.13 2,5-ТЭ-А	5800	1285	250	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.67
-065	ЗПС58.13 3,0-ТЭ-А	5800	1285	300	550	650	1200	6	880	2	500	5	2.72
-066	ЗПС58.15 2,5-ТЭ	5800	1485	250	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.09
-067	ЗПС58.15 3,0-ТЭ	5800	1485	300	550	500	1200	6	880	2	600	5	3.14
-068	ЗПС58.15 2,5-ТЭ-А	5800	1485	250	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.09
-069	ЗПС58.15 3,0-ТЭ-А	5800	1485	300	550	650	1200	6	880	2	600	5	3.14
-070	ЗПС58.18 2,5-ТЭ	5800	1785	250	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.71
-071	ЗПС58.18 3,0-ТЭ	5800	1785	300	550	500	1200	6	880	3	500	5	3.77
-072	ЗПС58.18 2,5-ТЭ-А	5800	1785	250	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.71
-073	ЗПС58.18 3,0-ТЭ-А	5800	1785	300	550	650	1200	6	880	3	500	5	3.77
-074	ЗПС58.21 2,5-ТЭ	5800	2085	250	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.34
-075	ЗПС58.21 3,0-ТЭ	5800	2085	300	550	500	1200	6	880	3	600	5	4.41
-076	ЗПС58.21 2,5-ТЭ-А	5800	2085	250	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.34
-077	ЗПС58.21 3,0-ТЭ-А	5800	2085	300	550	650	1200	6	880	3	600	5	4.41

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 5.0.0.0 05

ЛИСТ

4

СКАЛА  
В Округу

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

ЭПВЦ  
К.нез.НИИЭП

ВЗАЧ. ИИНВ №

ПОДП И ДАТА

ИНВ № ПОДЛ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	B	C	A	E	T	F	N	R	У	МАССА
1. 020-1.5-10 5.0.0.0-078	ЗПС57. 6. 2,5-ТЭ	5750	585	250	500	500	1200	6	880	1	300	7	1. 21
-079	ЗПС57. 6. 3,0-ТЭ	5750	585	300	500	500	1200	6	880	1	300	7	1. 23
-080	ЗПС57. 9. 2,5-ТЭ	5750	885	250	500	500	1200	6	880	1	600	5	1. 83
-081	ЗПС57. 9. 3,0-ТЭ	5750	885	300	500	500	1200	6	880	1	600	5	1. 85
-082	ЗПС57. 9. 2,5-ТЭ-А	5750	885	250	500	650	1200	6	880	1	600	5	1. 83
-083	ЗПС57. 9. 3,0-ТЭ-А	5750	885	300	500	650	1200	6	880	1	600	5	1. 85
-084	ЗПС57. 12. 2,5-ТЭ	5750	1185	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 44
-085	ЗПС57. 12. 3,0-ТЭ	5750	1185	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 48
-086	ЗПС57. 12. 2,5-ТЭ-А	5750	1185	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 44
-087	ЗПС57. 12. 3,0-ТЭ-А	5750	1185	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 48
-088	ЗПС57. 13. 2,5-ТЭ	5750	1285	250	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 65
-089	ЗПС57. 13. 3,0-ТЭ	5750	1285	300	500	500	1200	6	880	2	500	5	2. 69
-090	ЗПС57. 13. 2,5-ТЭ-А	5750	1285	250	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 65
-091	ЗПС57. 13. 3,0-ТЭ-А	5750	1285	300	500	650	1200	6	880	2	500	5	2. 69
-092	ЗПС57. 15. 2,5-ТЭ	5750	1485	250	500	500	1200	6	880	2	600	5	3. 06
-093	ЗПС57. 15. 3,0-ТЭ	5750	1485	300	500	500	1200	6	880	2	600	5	3. 11
-094	ЗПС57. 15. 2,5-ТЭ-А	5750	1485	250	500	650	1200	6	880	2	600	5	3. 06
-095	ЗПС57. 15. 3,0-ТЭ-А	5750	1485	300	500	650	1200	6	880	2	600	5	3. 11
-096	ЗПС57. 18. 2,5-ТЭ	5750	1785	250	500	500	1200	6	880	3	500	5	3. 68
-097	ЗПС57. 18. 3,0-ТЭ	5750	1785	300	500	500	1200	6	880	3	500	5	3. 74
-098	ЗПС57. 18. 2,5-ТЭ-А	5750	1785	250	500	650	1200	6	880	3	500	5	3. 68
-099	ЗПС57. 18. 3,0-ТЭ-А	5750	1785	300	500	650	1200	6	880	3	500	5	3. 74
-100	ЗПС57. 21. 2,5-ТЭ	5750	2085	250	500	500	1200	6	880	3	600	5	4. 30
-101	ЗПС57. 21. 3,0-ТЭ	5750	2085	300	500	500	1200	6	880	3	600	5	4. 37
-102	ЗПС57. 21. 2,5-ТЭ-А	5750	2085	250	500	650	1200	6	880	3	600	5	4. 30
-103	ЗПС57. 21. 3,0-ТЭ-А	5750	2085	300	500	650	1200	6	880	3	600	5	4. 37

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 5.0.0.0 СБ

ЛИСТ

5

Тип конг  
 30 мая

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	-	001	002	003	004	005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.220	0.218	0.333	0.330	0.333	0.330	0.445	0.442	0.445	0.442	0.483	0.479	0.483	0.479	0.558	0.554	0.558	0.554	0.671	0.666
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.175	0.255	0.265	0.385	0.265	0.385	0.355	0.516	0.355	0.516	0.384	0.559	0.384	0.559	0.444	0.646	0.444	0.646	0.534	0.777
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																				
МАССА СТАЛИ КГ	21.75	22.38	23.30	23.89	23.30	23.89	31.50	32.41	31.50	32.41	28.83	29.73	28.83	29.73	35.16	36.03	35.16	36.03	36.35	37.53
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	11.58	12.21	12.12	12.71	12.12	12.71	20.32	21.23	20.32	21.23	17.65	18.54	17.65	18.54	23.20	24.06	23.20	24.06	24.38	25.56
КЛАСС А-П	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
Φ12АГ ГОСТ 5781-81	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088
КЛАСС А-Ш	4.277	4.277	3.007	3.007	3.007	3.007	7.485	7.485	7.485	7.485	4.210	4.210	4.210	4.210	8.555	8.555	8.555	8.555	6.015	6.015
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	3.007	3.007	3.007	3.007	-	-	-	-	4.210	4.210	4.210	4.210	-	-	-	-	6.015	6.015
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	4.277	4.277	-	-	-	-	7.485	7.485	7.485	7.485	-	-	-	-	8.555	8.555	8.555	8.555	-	-
КЛАСС ВР-I	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
Φ4ВР ГОСТ 6727-80	3.471	3.392	5.279	5.159	5.279	5.159	7.088	6.926	7.088	6.926	7.691	7.515	7.691	7.515	8.897	8.694	8.897	8.694	10.71	10.46
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442
КЛАСС А-I	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185
Φ10АI ГОСТ 5781-81	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952
КЛАСС А-Ш	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

СКВА  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
ЭПВЛ  
КиевЗНИИЭП

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧОТД	БОРИСЕНКО	17.04
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУКГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

1.020-1.5-10 5.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ ЭПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
КиевЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОПН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	020	021	022	023	024	025	026	027	028	029	030	031	032	033	034	035	036	037	038	039
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.671	0.666	0.784	0.777	0.784	0.777	0.216	0.214	0.326	0.324	0.326	0.324	0.437	0.434	0.437	0.434	0.474	0.470	0.474	0.470
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.534	0.777	0.624	0.907	0.624	0.907	0.172	0.250	0.260	0.378	0.260	0.378	0.348	0.506	0.348	0.506	0.377	0.549	0.377	0.549
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																				
МАССА СТАЛИ КГ	36.35	37.53	38.76	39.90	38.76	39.90	21.59	22.27	23.13	23.80	23.13	23.80	31.21	32.22	31.21	32.22	28.58	29.59	28.58	29.59
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.38	25.56	26.79	27.93	26.79	27.93	11.42	12.11	11.94	12.61	11.94	12.61	20.02	21.03	20.02	21.03	17.40	18.40	17.40	18.40
КЛАСС А-П	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	3.832	4.544	3.832	4.544	3.832	4.544	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-Ш	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	4.198	4.198	2.952	2.952	2.952	2.952	7.347	7.347	7.347	7.347	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.015	6.015	6.616	6.616	6.616	6.616	-	-	2.952	2.952	2.952	2.952	-	-	-	-	4.133	4.133	4.133	4.133
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.198	4.198	-	-	-	-	7.347	7.347	7.347	7.347	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	10.71	10.46	12.51	12.23	12.51	12.23	3.392	3.364	5.159	5.118	5.159	5.118	6.926	6.871	6.926	6.871	7.515	7.456	7.515	7.456
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.17	10.17	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18	11.18
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	6.561	6.561	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.570	0.570	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.607	3.607	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662	3.662
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.202	1.202	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	0.955	0.955	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247														

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	040	041	042	043	044	045	046	047	048	049	050	051	052	053	054	055	056	057	058	059
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.548	0.543	0.548	0.543	0.658	0.653	0.658	0.653	0.769	0.763	0.769	0.763	0.466	0.464	0.704	0.702	0.704	0.702	0.943	0.940
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.436	0.634	0.436	0.634	0.524	0.763	0.524	0.763	0.612	0.891	0.612	0.891	0.368	0.535	0.557	0.810	0.557	0.810	0.746	1.085
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	34.80	35.80	34.80	35.80	35.99	37.33	35.99	37.33	38.35	39.68	38.35	39.68	45.35	46.52	37.08	38.20	37.08	38.20	54.86	56.56
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	22.84	23.84	22.84	23.84	24.03	25.37	24.03	25.37	26.39	27.71	26.39	27.71	34.42	35.59	24.35	25.48	24.35	25.48	41.01	42.72
КЛАСС А-П	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
Φ12АГ ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	7.664	9.088	6.706	7.952	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93
КЛАСС А-Ш	8.397	8.397	8.397	8.397	5.904	5.904	5.904	5.904	6.494	6.494	6.494	6.494	20.28	20.28	6.337	6.337	6.337	6.337	15.77	15.77
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	8.397	8.397	8.397	8.397	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	20.28	20.28	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	8.694	8.625	8.694	8.625	10.46	10.38	10.46	10.38	12.23	12.13	12.23	12.13	7.435	7.356	11.31	11.19	11.31	11.19	15.18	15.02
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	11.96	10.93	10.93	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОВАЯ	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.522	7.278	7.278	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭНП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	4.442	3.654	3.654	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	3.185	2.405	2.405	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952	1.952
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.068	3.068
КЛАСС А-Ш	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.257	1.249	1.249	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.002	1.002	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 5.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

3

18295 65

ФОРМАТ 12

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	060	061	062	063	064	065	066	067	068	069	070	071	072	073	074	075	076	077	078	079
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.943	0.940	1.023	1.019	1.023	1.019	1.182	1.177	1.182	1.177	1.421	1.415	1.421	1.415	1.659	1.653	1.659	1.653	0.462	0.460
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.746	1.085	0.809	1.176	0.809	1.176	0.934	1.359	0.934	1.359	1.123	1.634	1.123	1.634	1.312	1.908	1.312	1.908	0.365	0.531
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	54.86	56.56	56.15	57.84	56.15	57.84	62.30	63.97	62.30	63.97	64.18	66.42	64.18	66.42	71.00	73.21	71.00	73.21	45.09	46.31
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	41.01	42.72	42.30	44.00	42.30	44.00	47.14	48.80	47.14	48.80	49.01	51.26	49.01	51.26	54.15	56.36	54.15	56.36	34.16	35.38
КЛАСС А-П	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
Φ12АП ГОСТ 5781-81	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	13.41	15.90	6.706	7.952
КЛАСС А-Ш	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	20.10	20.10
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	15.77	18.02	18.02	18.02	18.02	12.67	12.67	12.67	12.67	13.94	13.94	13.94	13.94	20.10	20.10
Φ12АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-І	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	7.356	7.328
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-90	15.18	15.02	16.47	16.30	16.47	16.30	19.05	18.85	19.05	18.85	22.93	22.68	22.93	22.68	26.80	26.52	26.80	26.52	7.356	7.328
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	16.85	16.85	16.85	16.85	10.93	10.93
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	7.278	7.278
-8Х30 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.684	0.684
-8Х80 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	2.826	2.826
-8Х150 ГОСТ 103-76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.508	1.508
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	8.609	8.609	8.609	8.609	3.654	3.654
КЛАСС А-І	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	7.305	7.305	7.305	7.305	2.405	2.405
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	2.405	2.405
Φ14АІ ГОСТ 5781-81	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	-	-	-	-	-	-
Φ18АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.072	6.072	6.072	6.072	-	-
КЛАСС А-Ш	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.249	1.249
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.002	1.002
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

СЯЛА  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
Квартал  
ИЗДАНИЕ  
ПОДП И ДАТА  
Лист

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																			
	080	081	082	083	084	085	086	087	088	089	090	091	092	093	094	095	096	097	098	099
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.698	0.696	0.698	0.696	0.935	0.931	0.935	0.931	1.014	1.010	1.014	1.010	1.172	1.167	1.172	1.167	1.408	1.403	1.408	1.403
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.552	0.803	0.552	0.803	0.739	1.075	0.739	1.075	0.801	1.166	0.801	1.166	0.926	1.347	0.926	1.347	1.113	1.619	1.113	1.619
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	36.90	38.11	36.90	38.11	54.56	56.37	54.56	56.37	55.83	57.64	55.83	57.64	61.94	63.74	61.94	63.74	63.82	66.23	63.82	66.23
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	24.18	25.38	24.18	25.38	40.71	42.53	40.71	42.53	41.99	43.80	41.99	43.80	46.78	48.58	46.78	48.58	48.66	51.07	48.66	51.07
КЛАСС А-П	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90
Φ12АГ ГОСТ 5781-81	6.706	7.952	6.706	7.952	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	10.06	11.93	13.41	15.90
КЛАСС А-Ш	6.281	6.281	6.281	6.281	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	6.281	6.281	6.281	6.281	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	15.63	17.87	17.87	17.87	17.87	12.56	12.56	12.56	12.56
КЛАСС ВР-I	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	11.19	11.15	11.19	11.15	15.02	14.96	15.02	14.96	16.30	16.24	16.30	16.24	18.85	18.78	18.85	18.78	22.68	22.60	22.68	22.60
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	12.73	12.73	12.73	12.73	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	13.84	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16	15.16
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239	8.239
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798	0.798
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260	2.260
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768	3.768
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413	1.413
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.489	4.489	4.489	4.489	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	5.605	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923	6.923
КЛАСС А-I	3.185	3.185	3.185	3.185	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	4.301	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619	5.619
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233
Φ12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068	3.068
Φ16АI ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386	4.386
КЛАСС А-III	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304	1.304
Φ8АIII ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057	1.057
Φ10АIII ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247

<https://zavodjbi.com/>

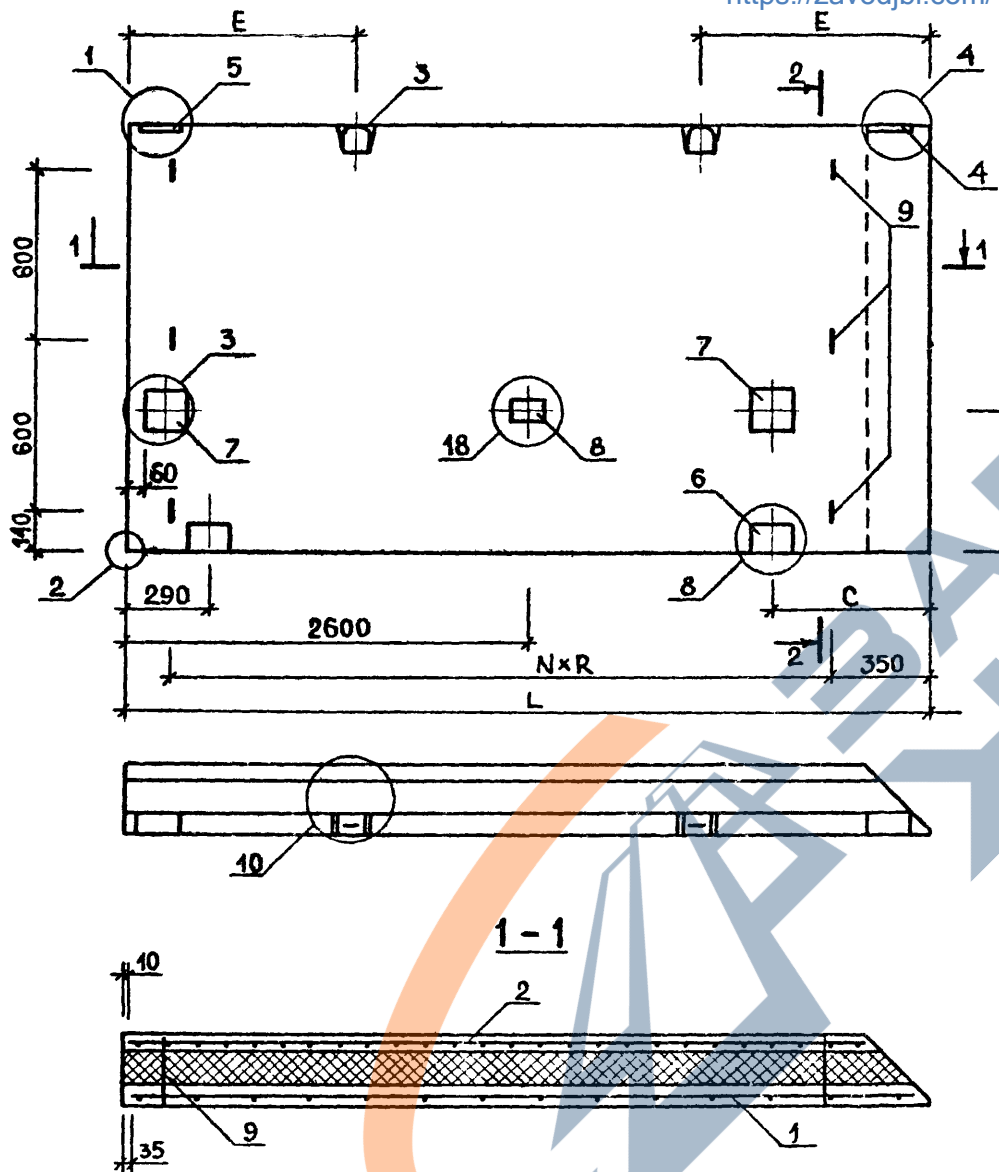
1.020-1.5-10 5.0.0.0 ВМС

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 5.0.0.0-																
	100	101	102	103													
МАТЕРИАЛЫ:																	
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	1.645	1.639	1.645	1.639													
ПЛИТЫ ИЗ НЕРАЛОВАТН М КУБ	1.300	1.892	1.300	1.892													
ПОКАЗАТЕЛИ:																	
МАССА СТАЛИ КГ	70.60	72.99	70.60	72.99													
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	53.75	56.14	53.75	56.14													
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	53.75	56.14	53.75	56.14													
КЛАСС А-II	13.41	15.90	13.41	15.90													
Φ12АН ГОСТ 5781-81	13.41	15.90	13.41	15.90													
КЛАСС А-III	13.82	13.82	13.82	13.82													
Φ6АН ГОСТ 5781-81	13.82	13.82	13.82	13.82													
КЛАСС ВР-I	26.52	26.42	26.52	26.42													
Φ4ВРГ ГОСТ 6727-80	26.52	26.42	26.52	26.42													
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.85	16.85	16.85	16.85													
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	8.239	8.239	8.239	8.239													
ПОЛОСОВАЯ	8.239	8.239	8.239	8.239													
-8X30 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	0.798	0.798	0.798	0.798													
-8X80 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.260	2.260	2.260	2.260													
-8X100 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	3.768	3.768	3.768	3.768													
-8X150 ГОСТ 103-76																	
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.413	1.413	1.413	1.413													
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.609	8.609	8.609	8.609													
КЛАСС А-I	7.305	7.305	7.305	7.305													
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233													
Φ18АI ГОСТ 5781-81	6.072	6.072	6.072	6.072													
КЛАСС А-III	1.304	1.304	1.304	1.304													
Φ8АН ГОСТ 5781-81	1.057	1.057	1.057	1.057													
Φ10АН ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247													



КиевЗНИИЭП | ПИИ КОПІ | 11/11/17

<https://zavodjbi.com/>



2-2 - M 1:10

- Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11. Узлы 1,2 см лист 1; 3,4 - лист 2; 8,10 - лист 3; 18 - лист 5; 21 - лист 6.
- Таблицу исполнений см. лист 2; в таблице исполнений размеры приведены в мм, масса - в т.

			1.020-1.5-10 6.0.0.0 СБ			
			ПАНЕЛЬ ЗПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ ТАБЛ	1:20
			ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2	
			КиевЗНИИЭП			
НАЧ.ОТД	БОРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>				
Н.КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>				
РУК.ГР	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБ.	ШИ, АРКОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				

<https://zavodjbi.com/>

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

СКАЛА

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	E	Б	С	N	R	МАССА
1.020-1.5-10.6.0.0.0	ЗПС28.15.2,5-ТЭ-1	2800	800	250	550	3	770	1.46
-01	ЗПС28.15.3,0-ТЭ-1	2800	800	300	550	3	770	1.47
-02	ЗПС27.15.2,5-ТЭ-1	2750	800	250	500	3	770	1.43
-03	ЗПС27.15.3,0-ТЭ-1	2750	800	300	500	3	770	1.45
-04	ЗПС58.15.2,5-ТЭ-1	5800	1200	250	550	6	880	3.09
-05	ЗПС58.15.3,0-ТЭ-1	5800	1200	300	550	6	880	3.14
-06	ЗПС57.15.2,5-ТЭ-1	5750	1200	250	500	6	880	3.06
-07	ЗПС57.15.3,0-ТЭ-1	5750	1200	300	500	6	880	3.11



ИВ №ПОДЛ  
ГОДЛ И ДАТА  
ВЗЛМ. ИВ №

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 6.0.0.0 СБ

ЛИСТ  
2

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 6.0.0.0 <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>																			
	-	1	2	3	4	5	6													
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.558	0.554	0.548	0.543	1.182	1.177	1.172	1.167												
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.444	0.646	0.436	0.634	0.934	1.359	0.926	1.347												
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																				
МАССА СТАЛИ КГ	30.68	31.55	30.39	31.39	53.68	55.34	53.38	55.18												
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	19.46	20.32	19.16	20.16	39.25	40.92	38.96	40.76												
КЛАСС А-П	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93												
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	5.748	6.816	5.748	6.816	10.06	11.93	10.06	11.93												
КЛАСС А-Ш	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05												
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	4.812	4.812	4.723	4.723	10.14	10.14	10.05	10.05												
КЛАСС ВР-І	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78												
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	8.897	8.694	8.694	8.625	19.05	18.85	18.85	18.78												
ЗАГОТОВЛЕННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	11.22	11.22	11.22	11.22	14.42	14.42	14.42	14.42												
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768												
ПОЛОСОВАЯ	7.051	7.051	7.051	7.051	7.768	7.768	7.768	7.768												
-8Х30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.684	0.684	0.684	0.684	0.798	0.798	0.798	0.798												
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.657	1.657	1.657	1.657	2.260	2.260	2.260	2.260												
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884	1.884												
-8Х150 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826	2.826												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.174	4.174	4.174	4.174	6.655	6.655	6.655	6.655												
КЛАСС А-І	3.185	3.185	3.185	3.185	5.619	5.619	5.619	5.619												
Φ10АІ ГОСТ 5781-81	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233	1.233												
Φ12АІ ГОСТ 5781-81	1.952	1.952	1.952	1.952																
Φ16АІ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	4.386	4.386	4.386	4.386												
КЛАСС А-Ш	0.988	0.988	0.988	0.988	1.036	1.036	1.036	1.036												
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.742	0.742	0.742	0.742	0.789	0.789	0.789	0.789												
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247	0.247												

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЯ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА	1.020-1.5-10 6.0.0.0 ВМС																										
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	<table border="1"> <tr><td>НАЧ ОТД</td><td>БДРИСЕНКО</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> <tr><td>НКОНТР</td><td>МАЛАЧЕВСКИЙ</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> <tr><td>ГИП</td><td>КОВАЛЬЧУК</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> <tr><td>ЭКСТР</td><td>ПИНЧУК</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> <tr><td>ПРОВЕРИЛ</td><td>ПИНЧУК</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> <tr><td>РАЗРАБ</td><td>ШПАРКОВСКАЯ</td><td><i>[Signature]</i></td></tr> </table>	НАЧ ОТД	БДРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>	НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>	ЭКСТР	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>	РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ЗПС	<table border="1"> <tr><td>СТАДИЯ</td><td>ЛИСТ</td><td>ЛИСТОВ</td></tr> <tr><td>Р</td><td></td><td>1</td></tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р		1
НАЧ ОТД	БДРИСЕНКО	<i>[Signature]</i>																									
НКОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>																									
ГИП	КОВАЛЬЧУК	<i>[Signature]</i>																									
ЭКСТР	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>																									
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	<i>[Signature]</i>																									
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	<i>[Signature]</i>																									
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ																									
Р		1																									
			КиевЗНИИЭП																								



ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ КОД	КОЛ НА ИСПОЛН	1.020-1.5-10 7.0.0.0-																		ПРИМЕЧАНИЕ	
		20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37		38
12		1.020-1.5-10 7.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																		
		1.020-1.5-11 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																		
12		1.020-1.5-10 7.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ																		
		1.020-1.5-10 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ																		
2	1	1.020-1.5-12 0.0.3.0-10	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																		
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-11	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																		
2	2	1.020-1.5-12 0.0.3.0-11	1	1																	
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-12			1	1															
11	3	1.020-1.5-12 0.0.3.0-13					1	1													
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-14							1	1											
12	4	1.020-1.5-12 0.0.3.0-15																			
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-16																			
12	5	1.020-1.5-12 0.0.3.0-17																			
		1.020-1.5-12 0.0.3.0-18																			
12	6	1.020-1.5-12 0.0.3.0-19																			
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-10	1	1																	
11	7	1.020-1.5-12 0.0.4.0-11			1	1															
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-12							1	1											
12	8	1.020-1.5-12 0.0.4.0-13																			
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-14																			
12	9	1.020-1.5-12 0.0.4.0-15																			
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-16																			
12	10	1.020-1.5-12 0.0.4.0-17																			
		1.020-1.5-12 0.0.4.0-18																			
12	11	1.020-1.5-12 0.0.4.0-19																			
		1.020-1.5-12 0.0.8.0	1	1																	
12	12	1.020-1.5-12 0.0.8.0-7			2	2															
		1.020-1.5-12 0.0.8.0-6					2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	13	1.020-1.5-12 0.0.7.0-09	2	2																	
		1.020-1.5-12 0.0.7.0-10			2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
12	14	1.020-1.5-12 0.0.7.0-10	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
		1.020-1.5-12 0.0.7.0-06			1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
11	15	ГОСТ 5781-81	ДЕТАЛИ:																		
		СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ ГС-1	10		9		9		12		12		15		9		9		12		12
11	16	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ ГС-2		10		9		9		12		12		15		9		9		12	

МАССА, КГ  
0.479  
0.568





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИЗ	L	H	B	B1	E	C	N	R	L1	МАССА T
1. 020-1.5-10 7 0.0.0	4П03.18.2,5-ТЭ	1	-	1785	250	110	140	-	3	500	-	0.21
-01	4П03.18.3,0-ТЭ	1	-	1785	300	160	140	-	3	500	-	0.21
-02	4П03.21.2,5-ТЭ	1	-	2085	250	110	140	-	3	600	-	0.24
-03	4П03.21.3,0-ТЭ	1	-	2085	300	160	140	-	3	600	-	0.25
-04	4П03.27.2,5-ТЭ	1	-	2685	250	110	140	-	4	600	-	0.32
-05	4П03.27.3,0-ТЭ	1	-	2685	300	160	140	-	4	600	-	0.32
-06	4П04.18.2,5-ТЭ	2	-	1785	250	110	215	-	3	500	-	0.31
-07	4П04.18.3,0-ТЭ	2	-	1785	300	160	215	-	3	500	-	0.31
-08	4П04.21.2,5-ТЭ	2	-	2085	250	110	215	-	3	600	-	0.36
-09	4П04.21.3,0-ТЭ	2	-	2085	300	160	215	-	3	600	-	0.37
-10	4П04.27.2,5-ТЭ	2	-	2685	250	110	215	-	4	600	-	0.46
-11	4П04.27.3,0-ТЭ	2	-	2685	300	160	215	-	4	600	-	0.47
-12	4П06.12.2,5-ТЭ	3	-	1185	250	110	290	-	2	500	-	0.27
-13	4П06.12.3,0-ТЭ	3	-	1185	300	160	290	-	2	500	-	0.27
-14	4П06.15.2,5-ТЭ	3	-	1485	250	110	290	-	2	600	-	0.34
-15	4П06.15.3,0-ТЭ	3	-	1485	300	160	290	-	2	600	-	0.34
-16	4П06.18.2,5-ТЭ	3	-	1785	250	110	290	-	3	500	-	0.41
-17	4П06.18.3,0-ТЭ	3	-	1785	300	160	290	-	3	500	-	0.41
-18	4П06.21.2,5-ТЭ	3	-	2085	250	110	290	-	3	600	-	0.47
-19	4П06.21.3,0-ТЭ	3	-	2085	300	160	290	-	3	600	-	0.48
-20	4П06.27.2,5-ТЭ	3	-	2685	250	110	290	-	4	600	-	0.61

ОТДЕЛ  
ПРОЕКТА

ИЗМ.  
ИЗМЕНЕНИЯ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	E	C	N	R	L1	МАССА Т
1.020-1.5-10 7.0.0.0-21	4ПС6.27.3,0-ТЭ	3	-	2685	300	160	290	-	4	600	-	0.63
-22	4ПС12.12.2,5-ТЭ	4	1180	1185	250	110	200	500	2	500	290	0.53
-23	4ПС12.12.3,0-ТЭ	4	1180	1185	300	160	200	500	2	500	290	0.54
-24	4ПС12.15.2,5-ТЭ	4	1180	1485	250	110	190	500	2	600	290	0.66
-25	4ПС12.15.3,0-ТЭ	4	1180	1485	300	160	190	500	2	600	290	0.68
-26	4ПС12.18.2,5-ТЭ	4	1180	1785	250	110	190	500	3	500	290	0.80
-27	4ПС12.18.3,0-ТЭ	4	1180	1785	300	160	190	500	3	500	290	0.81
-28	4ПС12.21.2,5-ТЭ	4	1180	2085	250	110	190	500	3	600	290	0.93
-29	4ПС12.21.3,0-ТЭ	4	1180	2085	300	160	190	500	3	600	290	0.95
-30	4ПС12.27.2,5-ТЭ	4	1180	2685	250	110	190	500	4	600	290	1.20
-31	4ПС12.27.3,0-ТЭ	4	1180	2685	300	160	190	500	4	600	290	1.23
-32	4ПС18.12.2,5-ТЭ	4	1780	1185	250	110	400	800	2	500	590	0.79
-33	4ПС18.12.3,0-ТЭ	4	1780	1185	300	160	400	800	2	500	590	0.81
-34	4ПС18.15.2,5-ТЭ	4	1780	1485	250	110	400	800	2	600	590	0.99
-35	4ПС18.15.3,0-ТЭ	4	1780	1485	300	160	400	800	2	600	590	1.01
-36	4ПС18.18.2,5-ТЭ	4	1780	1785	250	110	400	800	3	500	590	1.19
-37	4ПС18.18.3,0-ТЭ	4	1780	1785	300	160	400	800	3	500	590	1.21
-38	4ПС18.21.2,5-ТЭ	4	1780	2085	250	110	400	800	3	600	590	1.39
-39	4ПС18.21.3,0-ТЭ	4	1780	2085	300	160	400	800	3	600	590	1.42
-40	4ПС18.27.2,5-ТЭ	4	1780	2685	250	110	400	800	4	600	590	1.78
-41	4ПС18.27.3,0-ТЭ	4	1780	2685	300	160	400	800	4	600	590	1.83



НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 7.0.0.0- <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.228	0.228	0.200	0.200	0.251	0.251	0.301	0.301	0.352	0.352	0.453	0.453	0.300	0.300	0.375	0.375	0.451	0.451	0.527	0.527
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.171	0.249	0.154	0.224	0.193	0.280	0.232	0.337	0.271	0.394	0.349	0.507	0.232	0.337	0.291	0.423	0.350	0.508	0.408	0.594
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	21.00	21.89	15.88	16.68	17.90	18.70	20.82	21.89	25.05	26.12	30.25	31.59	20.04	20.84	22.26	23.06	25.92	26.99	32.26	33.33
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	13.28	14.17	10.32	11.12	11.81	12.61	14.73	15.79	18.95	20.02	24.15	25.49	13.33	14.13	15.55	16.35	19.21	20.28	25.55	26.62
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	13.28	14.17	10.32	11.12	11.81	12.61	14.73	15.79	18.95	20.02	24.15	25.49	13.33	14.13	15.55	16.35	19.21	20.28	25.55	26.62
КЛАСС А-П	4.790	5.680	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816	7.185	8.520	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816
Φ12АП ГОСТ 5781-81	4.790	5.680	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816	7.185	8.520	4.311	5.112	4.311	5.112	5.748	6.816	5.748	6.816
КЛАСС А-Ш	4.920	4.920	2.746	2.746	3.457	3.457	4.167	4.167	7.620	7.620	9.840	9.840	4.119	4.119	5.185	5.185	6.250	6.250	11.43	11.43
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	2.746	2.746	3.457	3.457	4.167	4.167	-	-	-	-	4.119	4.119	5.185	5.185	6.250	6.250	-	-
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	4.920	4.920	-	-	-	-	-	-	7.620	7.620	9.840	9.840	-	-	-	-	-	-	11.43	11.43
КЛАСС ВР-І	3.571	3.571	3.265	3.265	4.038	4.038	4.810	4.810	5.583	5.583	7.128	7.128	4.895	4.895	6.053	6.053	7.211	7.211	8.369	8.369
Φ4ВРІ ГОСТ 6727-80	3.571	3.571	3.265	3.265	4.038	4.038	4.810	4.810	5.583	5.583	7.128	7.128	4.895	4.895	6.053	6.053	7.211	7.211	8.369	8.369
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.715	7.715	5.557	5.557	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.097	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713	6.713
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	5.644	5.644	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389
УГЛОВАЯ	3.948	3.948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L100X63X8 ГОСТ 8510-72	3.948	3.948	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.696	1.696	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389
ПОЛОСОВАЯ	1.696	1.696	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389	3.389
-8X30 ГОСТ 103-76	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456	0.456
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	1.240	1.240	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480	2.480
-8X100 ГОСТ 103-76	-	-	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453	0.453
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	2.071	2.071	2.168	2.168	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	2.708	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324	3.324
-8X80 ГОСТ 103-76	1.203	1.203	1.249	1.249	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
ВСТ3КП2 ГОСТ 380-71	-	-	0.632	0.632	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.203	1.203	0.617	0.617	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	1.789	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405	2.405
КЛАСС А-І	0.868	0.868	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919
Φ8АІ ГОСТ 5781-81	0.868	0.868	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919	0.919
КЛАСС А-Ш	-	-	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821	0.821
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099	0.099

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
СКАЛА  
В.В.В.

КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 7.0.0.0-  
<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН.																		
	40	41																	
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																			
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.679	0.679																	
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.526	0.765																	
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																			
МАССА СТАЛИ КГ	40.12	41.46																	
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	32.63	33.96																	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	32.63	33.96																	
КЛАСС А-П	7.185	8.520																	
Φ12АП ГОСТ 5781-81	7.185	8.520																	
КЛАСС А-Ш	14.76	14.76																	
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	14.76	14.76																	
КЛАСС ВР-I	10.68	10.68																	
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	10.68	10.68																	
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	7.493	7.493																	
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	3.389	3.389																	
ПОЛОСОВАЯ	3.389	3.389																	
-8Х30 ГОСТ 103-76																			
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.456	0.456																	
-8Х80 ГОСТ 103-76																			
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	0.453	0.453																	
-8Х100 ГОСТ 103-76																			
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	2.480	2.480																	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.104	4.104																	
КЛАСС А-I	3.185	3.185																	
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.233	1.233																	
Φ12АI ГОСТ 5781-81	1.952	1.952																	
КЛАСС А-Ш	0.919	0.919																	
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.821	0.821																	
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.099	0.099																	



ВЗАИМН. №  
ПОДП. И ДАТА  
ПОС.

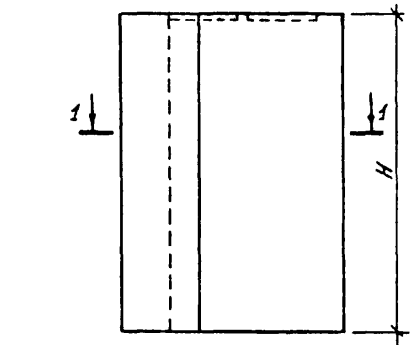
<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 7.0.0.0 ВМС  
ЛИСТ 3





РИС. 1



2-2 ПОВЕРНУТО

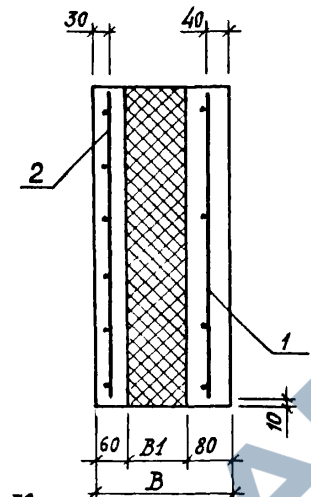
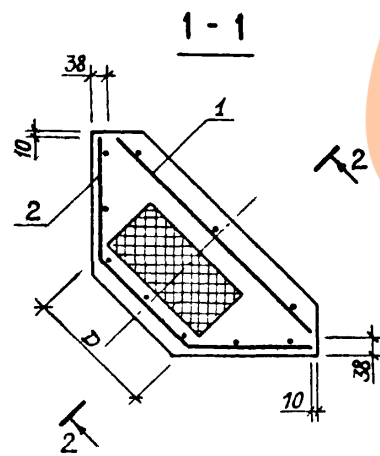
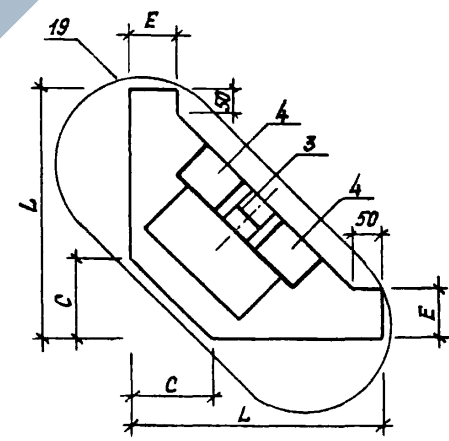
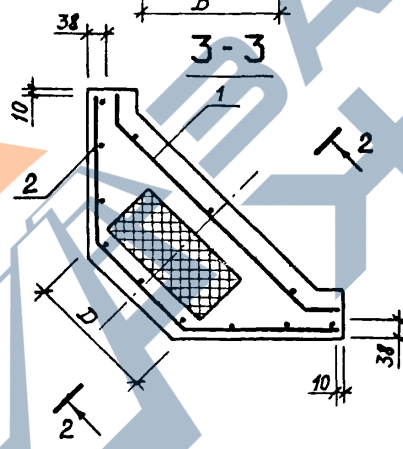
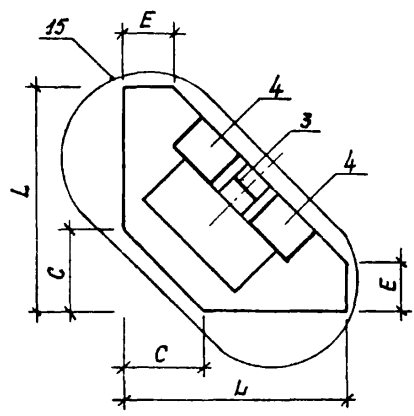
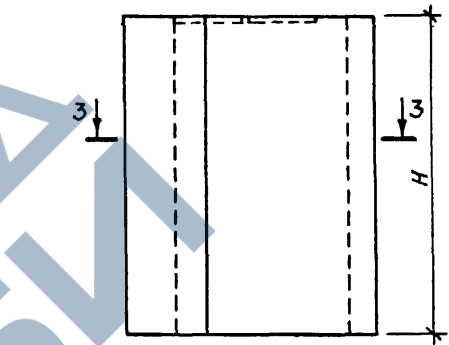


РИС. 2



1 Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11; Узел 15 см. лист 5; 19 - лист 6;  
 2. Таблицу исполнений см. лист 3; в таблице исполнений размеры приведены в мм.

				1.020 - 1.5 - 10	8.0.0.0 СБ		
				ПАНЕЛЬ 5ПС	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ ТАБЛ	1 : 10
НАЧ ОТД	Борисенко		14.04	ЛИСТ 1			ЛИСТОВ 3
Н КОНТР.	Малачевский		13.04	КиевЗНИИЭП			
ГИП	Ковальчук		13.04				
РУК ГР	Плнчук		12.04				
ПРОВЕРИЛ	Плнчук		12.04				
РАЗРАБ	Шпарковская		12.04				

https://zavodjbi.com/

КиевЗНИИЭП | ТПП КОРТ | 2.0.Ж.10.1

РИС. 3

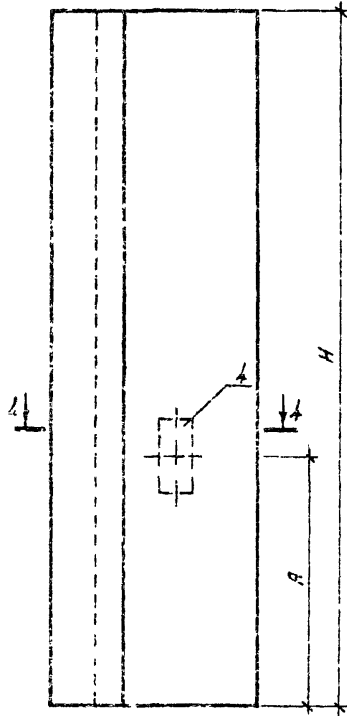
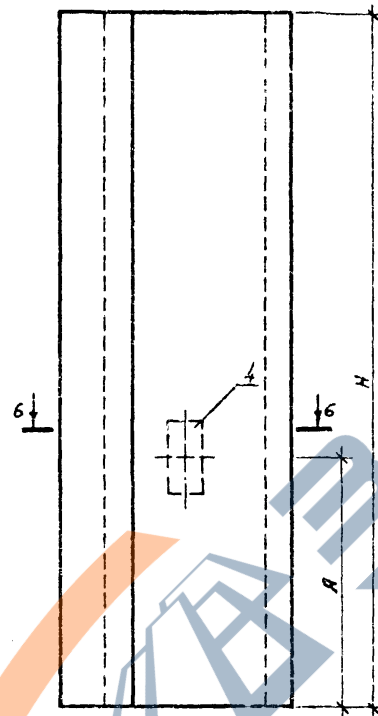
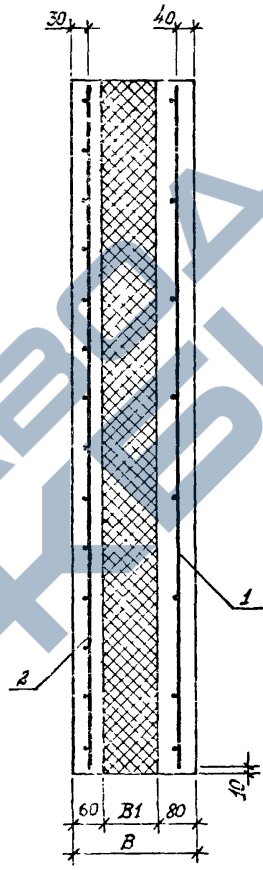


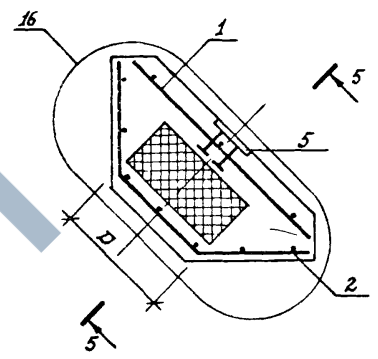
РИС. 4 <https://zavodjbi.com/>



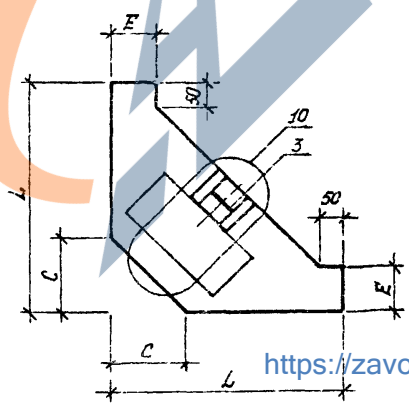
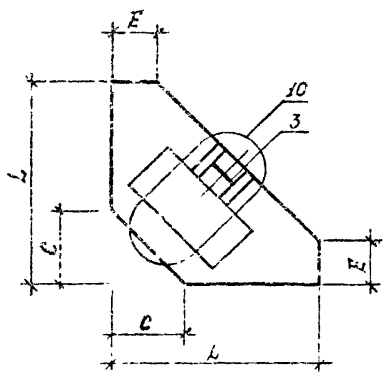
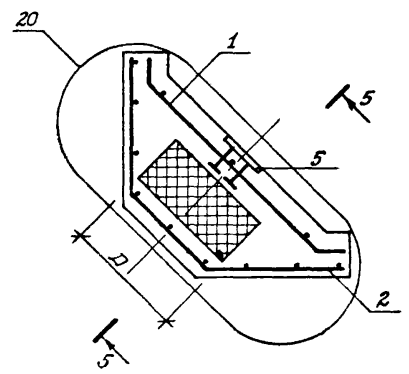
5-5 повернуто



4-4



6-6



1. УЗЛЫ, ЗАМАРКИРОВАННЫЕ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 5-11; УЗЕЛ 10 СМ. ЛИСТ 3; 16 - ЛИСТ 5; 20 - ЛИСТ 6.
2. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. ЛИСТ 3; В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ РАЗМЕРЫ ПРИВЕДЕНЫ В ММ.

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 8.0.0.0 СБ				ЛИСТ
				2

ИЗМ. И ДАТА

КиевЗНИИЭП | ТПП КОРТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ВУС	Л	И	В	В1	С	Д	Е	А	МАССА Т
1.020-1.5-10 8 0.0.0	5П041.60.25-ТЭ	1	410	585	250	110	146	220	90	-	0.12
-01	5П046.60.30-ТЭ	1	460	585	300	160	175	260	140	-	0.16
-02	5П041.90.25-ТЭ	1	410	885	250	110	146	220	90	-	0.18
-03	5П046.90.30-ТЭ	1	460	885	300	160	175	250	140	-	0.23
-04	5П041.120.25-ТЭ	1	410	1185	250	110	146	220	90	-	0.24
-05	5П046.120.30-ТЭ	1	460	1185	300	160	175	260	140	-	0.31
-06	5П041.130.25-ТЭ	1	410	1285	250	110	146	220	90	-	0.27
-07	5П046.130.30-ТЭ	1	460	1285	300	160	175	260	140	-	0.33
-08	5П041.150.25-ТЭ	1	410	1485	250	110	146	220	90	-	0.31
-09	5П046.150.30-ТЭ	1	460	1485	300	160	175	260	140	-	0.36
-10	5П041.180.25-ТЭ	1	410	1785	250	110	146	220	90	-	0.39
-11	5П046.180.30-ТЭ	1	460	1785	300	160	175	260	140	-	0.46
-12	5П041.210.25-ТЭ	1	410	2085	250	110	146	220	90	-	0.43
-13	5П046.210.30-ТЭ	1	460	2085	300	160	175	260	140	-	0.54
-14	5П046.60.25-ТЭ	2	460	585	250	110	146	220	90	-	0.14
-15	5П051.60.30-ТЭ	1	510	585	300	160	175	260	90	-	0.17
-16	5П046.90.25-ТЭ	2	460	885	250	110	146	220	90	-	0.20
-17	5П051.90.30-ТЭ	1	510	885	300	160	175	260	90	-	0.26
-18	5П046.120.25-ТЭ	2	460	1185	250	110	146	220	90	-	0.27
-19	5П051.120.30-ТЭ	1	510	1185	300	160	175	260	90	-	0.34
-20	5П046.130.25-ТЭ	2	460	1285	250	110	146	220	90	-	0.38
-21	5П051.130.30-ТЭ	1	510	1285	300	160	175	260	90	-	0.37
-22	5П046.150.25-ТЭ	2	460	1485	250	110	146	220	90	-	0.33
-23	5П051.150.30-ТЭ	1	510	1485	300	160	175	260	90	-	0.43
-24	5П046.180.25-ТЭ	2	460	1785	250	110	146	220	90	-	0.40
-25	5П051.180.30-ТЭ	1	510	1785	300	160	175	260	90	-	0.51
-26	5П046.210.25-ТЭ	2	460	2085	250	110	146	220	90	-	0.48
-27	5П051.210.30-ТЭ	1	510	2085	300	160	175	260	90	-	0.60
28	5П041.150.25-ТЭ-1	3	410	1485	250	110	146	220	90	500	0.31
-29	5П046.150.30-ТЭ-1	3	460	1485	300	160	175	260	140	500	0.39
-30	5П046.150.25-ТЭ-1	4	460	1485	250	110	146	220	90	500	0.33
-31	5П051.150.30-ТЭ-1	3	510	1485	300	160	175	260	90	500	0.43
-32	5П046.180.25-ТЭ-1	4	460	1785	250	110	146	220	90	650	0.41
-33	5П051.180.30-ТЭ-1	3	510	1785	300	160	175	260	90	650	0.51

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 8.0.0.0 СБ 3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.5-10 8.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
<b>МАТЕРИАЛЫ:</b>																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.048	0.061	0.072	0.090	0.096	0.120	0.104	0.130	0.120	0.150	0.154	0.181	0.168	0.210	0.053	0.067	0.080	0.100	0.106	0.133
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАН М КУБ	0.014	0.024	0.022	0.038	0.029	0.052	0.032	0.056	0.038	0.065	0.045	0.078	0.053	0.092	0.014	0.024	0.022	0.038	0.029	0.052
<b>ПОКАЗАТЕЛИ:</b>																				
МАССА СТАЛИ КГ	3.320	3.430	3.944	4.106	5.169	5.382	5.413	5.644	6.218	6.484	6.997	7.315	9.147	9.518	3.702	3.584	4.469	4.328	6.107	5.942
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	1.303	1.413	1.927	2.089	3.152	3.305	3.396	3.627	3.931	4.197	4.710	5.028	6.860	7.231	1.685	1.567	2.452	2.311	3.820	3.655
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.303	1.413	1.927	2.089	3.152	3.305	3.396	3.627	3.931	4.197	4.710	5.028	6.860	7.231	1.685	1.567	2.452	2.311	3.820	3.655
КЛАСС А-III	0.373	0.373	0.573	0.573	1.373	1.373	1.492	1.492	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	0.779	0.373	1.114	0.573	2.050	1.373
Φ6АШ ГОСТ 5781-81	0.373	0.373	0.573	0.573	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.779	0.373	1.114	0.573	0.677	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	1.373	1.373	1.492	1.492	1.728	1.728	2.083	2.083	-	-	-	-	-	-	1.373	1.373
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.810	3.810	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	0.930	1.040	1.354	1.516	1.778	1.992	1.904	2.135	2.202	2.468	2.626	2.945	3.050	3.421	0.906	1.194	1.338	1.738	1.770	2.282
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	0.930	1.040	1.354	1.516	1.778	1.992	1.904	2.135	2.202	2.468	2.626	2.945	3.050	3.421	0.906	1.194	1.338	1.738	1.770	2.282
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	2.017	2.017	2.017	2.017	2.017	2.017	2.017	2.017	2.287	2.287	2.287	2.287	2.287	2.287	2.017	2.017	2.017	2.017	2.287	2.287
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006
ПОЛОСОВАЯ	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006
-8Х80 ГОСТ 103-76																				
ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006	1.006
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.011	1.281	1.281	1.281	1.281	1.281	1.281	1.011	1.011	1.011	1.011	1.281	1.281
КЛАСС А-I	0.624	0.624	0.624	0.624	0.624	0.624	0.624	0.624	0.894	0.894	0.894	0.894	0.894	0.894	0.624	0.624	0.624	0.624	0.894	0.894
Φ8АI ГОСТ 5781-81	0.316	0.316	0.316	0.316	0.316	0.316	0.316	0.316	-	-	-	-	-	-	0.316	0.316	0.316	0.316	-	-
Φ10АI ГОСТ 5781-81	0.308	0.308	0.308	0.308	0.308	0.308	0.308	0.308	0.894	0.894	0.894	0.894	0.894	0.894	0.308	0.308	0.308	0.308	0.894	0.894
КЛАСС А-III	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387	0.387
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189	0.189
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197	0.197

СКЛАД  
ОПЕРАТОР  
ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП  
ВЗАМ ИНВ №  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ № ПОДЛ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	14.04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАЗРАБ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

1.020-1.5-10 8.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ 5ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
КиевЗНИИЭП		

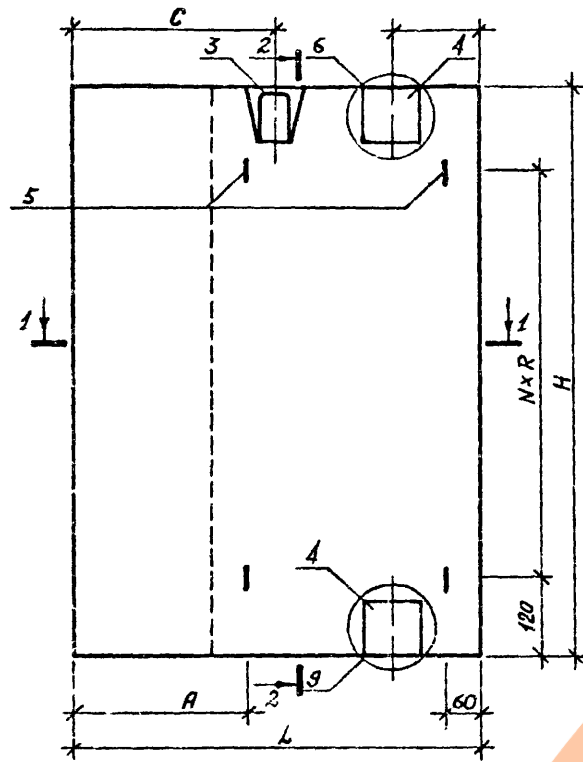




КОЛ НА ИСПОЛН	1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
	ОБОЗНАЧЕНИЕ																				
	НАИМЕНОВАНИЕ																				
12	1.020-1.5-10	9.0.0.0	СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:																	
12	1.020-1.5-11	0.0.0.0	У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ																	
12	1.020-1.5-10	9.0.0.0	ВМС	УЗЛЫ																	
12	1.020-1.5-10	0.0.0.0	ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-21		И ВИБОРКА СТАЛИ																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-22		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-23		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-24		СЕТКА С-191																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-25		СЕТКА С-193																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-26		СЕТКА С-195																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-27		СЕТКА С-197																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-28		СЕТКА С-199																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-29		СЕТКА С-161																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-30		СЕТКА С-163																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-31		СЕТКА С-165																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-32		СЕТКА С-167																	
12	1.020-1.5-12	0.0.3.0-33		СЕТКА С-169																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-21		СЕТКА С-192																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-22		СЕТКА С-202																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-23		СЕТКА С-204																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-24		СЕТКА С-206																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-25		СЕТКА С-208																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-26		СЕТКА С-210																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-27		СЕТКА С-212																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-28		СЕТКА С-214																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-29		СЕТКА С-216																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-30		СЕТКА С-218																	
12	1.020-1.5-12	0.0.4.0-31		СЕТКА С-220																	
12	1.020-1.5-12	0.0.8.0		ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1																	
12	1.020-1.5-12	0.0.7.0-10		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-14																	
	ДЕТАЛИ:																				
	ГОСТ 5781-81																				
	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-1																				
	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ ГС-2																				
	МАССА, КГ																				
																					0.479
																					0.568

https://zavodjbi.com/

РИС. 1



2-2

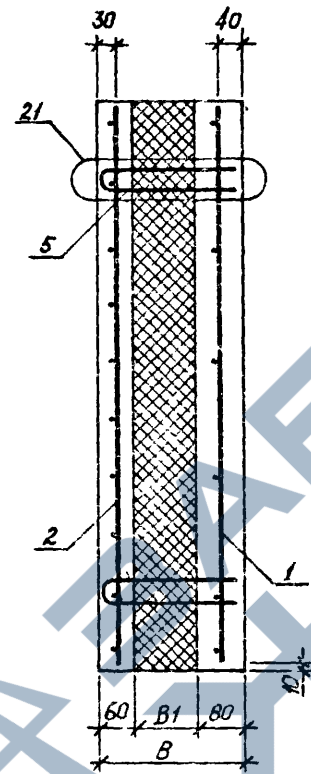
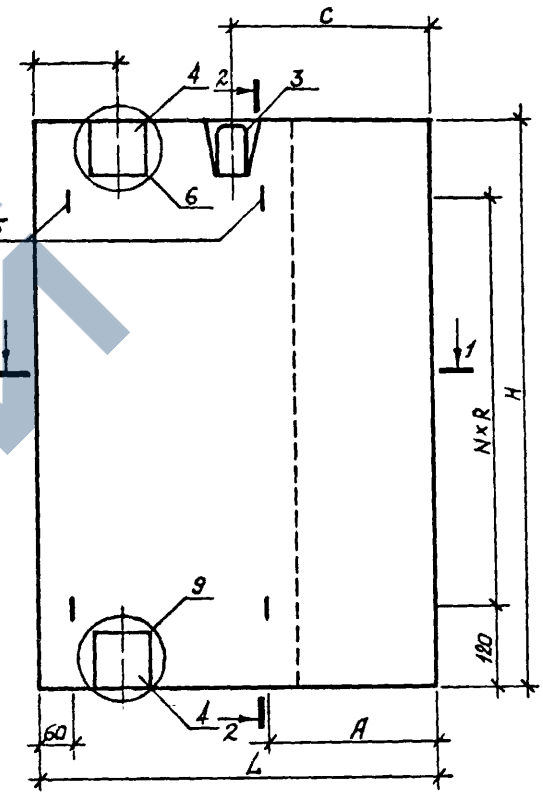
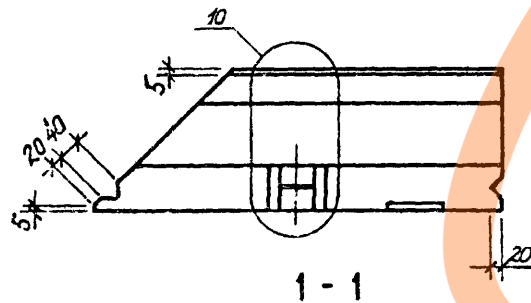
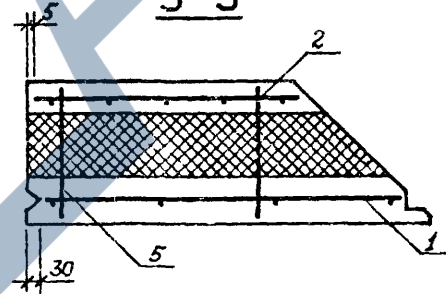


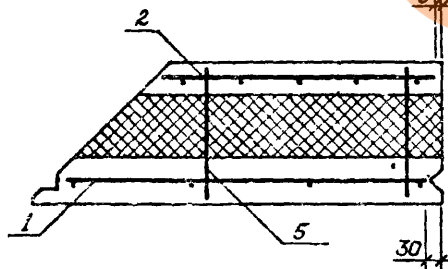
РИС. 2



3-3



1-1



- Узлы, замаркированные на данном чертеже, разработаны в выпуске 5-11; узел 10 см. лист 4; узлы 6, 9 - лист 5; 21 - лист 6.
  - Таблицу исполнения см. лист 2,3.
- Размеры в таблице источника приведены в мм.

НАЧ.ОТД	Борисенко	14.04
И.КОНТР	Малачевский	13.04
ГИП	Ковальчук	13.04
РУК.ГР	Линчук	12.04
ПРОВЕРИЛ	Линчук	12.04
РАЗРАБ	Шпорова	12.04

1.020-1.5-10 9.0.0.0 СБ

ПАНЕЛЬ 6ПС-7ПС

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:10
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	

КиевЗНИИЭП

ЭПВЦ  
КиевЗНИИЭП

ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ

СКАЛА

ИНВ. № ПОДЛ.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ВРАЧ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	C	A	N	R	МАССА Т
1.020-1 5-10 9.0.0.0	6ПС70.120.25-Т3	1	700	1185	250	110	400	300	2	500	0.25
-01	6ПС70.120.30-Т3	1	700	1185	300	160	400	350	2	500	0.25
-02	6ПС70.150.25-Т3	1	700	1485	250	110	400	300	2	600	0.32
-03	6ПС70.150.30-Т3	1	700	1485	300	160	400	350	2	600	0.31
-04	6ПС70.180.25-Т3	1	700	1785	250	110	400	300	3	500	0.38
-05	6ПС70.180.30-Т3	1	700	1785	300	160	400	350	3	500	0.38
-06	6ПС70.210.25-Т3	1	700	2085	250	110	400	300	3	600	0.45
-07	6ПС70.210.30-Т3	1	700	2085	300	160	400	350	3	600	0.44
-08	6ПС70.270.25-Т3	1	700	2685	250	110	400	300	4	600	0.58
-09	6ПС70.270.30-Т3	1	700	2685	300	160	400	350	4	600	0.57
-10	6ПС65.120.25-Т3	1	650	1185	250	110	375	300	2	500	0.23
-11	6ПС65.120.30-Т3	1	650	1185	300	160	375	350	2	500	0.23
-12	6ПС65.150.25-Т3	1	650	1485	250	110	375	300	2	600	0.29
-13	6ПС65.150.30-Т3	1	650	1485	300	160	375	350	2	600	0.29
-14	6ПС65.180.25-Т3	1	650	1785	250	110	375	300	3	500	0.35
-15	6ПС65.180.30-Т3	1	650	1785	300	160	375	350	3	500	0.34
-16	6ПС65.210.25-Т3	1	650	2085	250	110	375	300	3	600	0.41
-17	6ПС65.210.30-Т3	1	650	2085	300	160	375	350	3	600	0.40
-18	6ПС65.270.25-Т3	1	650	2685	250	110	375	300	4	600	0.53
-19	6ПС65.270.30-Т3	1	650	2685	300	160	375	350	4	600	0.52

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.5-10 9.0.0.0 СБ

ЛИСТ

2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	L	H	B	B1	C	A	N	R	МАССА Т
1.020-1.5-10 9.0.0.0-20	7П070.120.25-ТЭ	2	700	1185	250	110	400	300	2	500	0.25
-21	7П070.120.30-ТЭ	2	700	1185	300	160	400	350	2	500	0.25
-22	7П070.150.25-ТЭ	2	700	1485	250	110	400	300	2	600	0.32
-23	7П070.150.30-ТЭ	2	700	1485	300	160	400	350	2	600	0.31
-24	7П070.180.25-ТЭ	2	700	1785	250	110	400	300	3	500	0.38
-25	7П070.180.30-ТЭ	2	700	1785	300	160	400	350	3	500	0.38
-26	7П070.210.25-ТЭ	2	700	2085	250	110	400	300	3	600	0.45
-27	7П070.210.30-ТЭ	2	700	2085	300	160	400	350	3	600	0.44
-28	7П070.270.25-ТЭ	2	700	2685	250	110	400	300	4	600	0.58
-29	7П070.270.30-ТЭ	2	700	2685	300	160	400	350	4	600	0.57
-30	7П065.120.25-ТЭ	2	650	1185	250	110	375	300	2	500	0.23
-31	7П065.120.30-ТЭ	2	650	1185	300	160	375	350	2	500	0.23
-32	7П065.150.25-ТЭ	2	650	1485	250	110	375	300	2	600	0.29
-33	7П065.150.30-ТЭ	2	650	1485	300	160	375	350	2	600	0.29
-34	7П065.180.25-ТЭ	2	650	1785	250	110	375	300	3	500	0.35
-35	7П065.180.30-ТЭ	2	650	1785	300	160	375	350	3	500	0.34
-36	7П065.210.25-ТЭ	2	650	2085	250	110	375	300	3	600	0.41
-37	7П065.210.30-ТЭ	2	650	2085	300	160	375	350	3	600	0.40
-38	7П065.270.25-ТЭ	2	650	2685	250	110	375	300	4	600	0.53
-39	7П065.270.30-ТЭ	2	650	2685	300	160	375	350	4	600	0.52

ЭПВЦ  
К.С.С.З.И.К.Э.Э.  
ОПЕРАТОР  
ТЛП КОРТ  
СКЛД  
ИЗДА  
ИМЯ  
ИЗДА  
ИМЯ  
ИЗДА  
ИМЯ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.020-1.5-10 9.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М300 М КУБ	0.097	0.093	0.122	0.117	0.146	0.141	0.171	0.165	0.220	0.212	0.089	0.085	0.111	0.107	0.134	0.128	0.156	0.150	0.201	0.193
ПЛИТЫ МИНЕРАЛОВАТН М КУБ	0.081	0.118	0.101	0.147	0.122	0.177	0.142	0.207	0.183	0.266	0.074	0.108	0.093	0.135	0.112	0.163	0.131	0.190	0.163	0.245
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	8.654	9.021	9.332	9.658	10.97	11.43	13.02	13.44	15.73	16.25	8.464	8.939	9.097	9.557	10.69	11.31	12.69	13.30	15.31	16.07
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	5.620	5.988	6.298	6.625	7.934	8.398	9.984	10.41	12.70	13.22	5.431	5.905	6.063	6.524	7.653	8.278	9.657	10.27	12.28	13.04
КЛАСС А-П	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.660	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
Φ12АП ГОСТ 5781-81	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.660	2.874	3.408	2.874	3.408	3.832	4.544	3.832	4.544	4.790	5.680
КЛАСС А-Ш	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920	1.373	1.373	1.728	1.728	2.083	2.083	3.810	3.810	4.920	4.920
Φ10АШ ГОСТ 5781-81	-	-	-	-	-	-	3.810	3.810	4.920	4.920	-	-	-	-	-	-	3.810	3.810	4.920	4.920
КЛАСС ВР-I	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
Φ4ВРI ГОСТ 6727-80	1.373	1.207	1.696	1.488	2.019	1.770	2.342	2.052	2.988	2.615	1.184	1.124	1.461	1.387	1.738	1.651	2.015	1.914	2.569	2.441
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034	3.034
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
ГОЛОСОВАЯ	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468	1.468
-РХ30 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228	0.228
-8Х100 ГОСТ 103-76																				
ВСТЭКП2 ГОСТ 380-71	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240	1.240
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566	1.566
КЛАСС А-I	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
Φ10АI ГОСТ 5781-81	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203	1.203
КЛАСС А-Ш	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363
Φ8АШ ГОСТ 5781-81	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363	0.363

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА

В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ ОТД	БОРИСЕНКО	14.04
Н КОНТР	МАЛАЧЕВСКИЙ	13.04
ГИП	КОВАЛЬЧУК	13.04
РУК ГР	ПИНЧУК	12.04
ПРОВЕРИЛ	ПИНЧУК	12.04
РАСЧ	ШПАРКОВСКАЯ	12.04

1.020-1.5-10 9.0.0.0 ВМС

ПАНЕЛЬ 6ПС-7ПС

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
КМОВЗНИИЭП		

<https://zavodjbi.com/>

